

江 苏

纺织工业计划工作手册

第四分册 丝绸工业

江苏省纺织工业厅计划处编

江苏纺织工业研究会发行

技术经济和管理现代化

无锡纺织工业职工大学图书馆	
总号	33352
类别	Z61-63 纺织工具书
分类号	200/
书号	223

江苏纺织工业计划工作手册

第四分册 丝绸工业

(内部资料 不得翻印)

江南大学图书馆



91391142

一九八三年十月

前 言

为了加强计划管理，提高经营管理水平，我们组织了部分在计划工作方面有多年实践经验的同志汇编了《江苏纺织工业计划工作手册》，供各级纺织工业管理部门和纺织工业企业的领导，以及科室、车间的计划工作者，生产与经营管理者，在工作中参考。

《手册》中各种资料与各项定额，由于企业之间情况不同，水平不一，因此在实际应用时仅供参考，也不要作对外引用发表的依据。

《手册》系初次汇编，由于水平有限，时间仓促，如有欠妥或差错，欢迎批评指正，以便修订。

《手册》承省厅领导及有关处室、各市局与企业领导的支持和赞助，并由江苏纺织工业技术经济和管理现代化研究会发行。

参加第四分册（丝绸工业）汇编工作的有（以笔划为序）：

主 编：汪凤丽 秦士梵 谭乐民

汇编汇审：包兆良 吴经纶 杨益民 祝念红 柳志高 莫兴年 袁云珠 顾伊骊

钱致云 曹锦馨 蒋华里

在此，一并致谢。

目 录

第一部分 生产工艺流程

工艺流程示意图	(1)
一、缫 丝	(1)
二、绢丝(桑蚕)	(2)
(一)老工艺绢纺	(2)
(二)新工艺绢纺	(3)
(三)抽 丝	(3)
三、丝织	(3)
(一)纯桑蚕丝织品	(3)
1. 11207 电力纺	(4)
2. 12101 双绉	(4)
3. 12301 素塔夫绸	(4)
4. 19005 斜纹绸	(5)
5. 11102 B 洋纺	(5)
6. 10116 东风纱	(5)

7. 70102 真丝被面 (5)

8. N1512 (K79—21) 新贵绉 (6)

(二) 人造丝织品 (6)

1. 54804 大同绸 (6)

2. 54366 修花缎 (6)

3. 51603 明华葛 (7)

4. 51826 新元绉 (7)

(三) 合纤丝织品 (8)

1. 21165 尼丝纺 (8)

2. K2250 弹条绫 (8)

3. 21457 苏春纺 (8)

4. 23501 辉煌绸 (8)

5. 92107 膨涤绸 (9)

(四) 交织丝织品 (9)

1. 66601 腊羽纱 (9)

2. 62209 双A软缎 (9)

3. 64152 纱绒缎 (9)

4. 62102 花软缎 (9)

5. 62901 金玉缎	(10)
6. 62401 织锦缎	(10)
四、绸缎炼染	(11)
(一) 纯桑蚕丝织品	(11)
1. 精炼	(11)
2. 染色	(11)
(二) 纯人造丝织品染色	(12)
(三) 交织丝织品染色	(12)
(四) 合纤丝织品染色	(13)
五、丝绸印花	(13)
(一) 纯桑蚕丝织品(吊印)	(13)
(二) 纯人造丝织品(吊印)	(14)
(三) 交织丝织品(吊印)	(14)
(四) 合纤丝织品(吊印)	(14)
主要设备生产工艺参数	(15)
一、缫丝	(15)
二、绢纺	(16)
(一) 制绵给湿工艺	(16)

(二) 磅球调合	(16)
(三) 制丝精纺工艺	(17)
(四) 抽丝精纺工艺	(18)
三、丝织	(19)
(一) 丝织机	(19)
(二) 拈丝机	(20)
(三) 并丝机	(21)
(四) 卷纬机	(22)
(五) 整经机	(24)
四、绸缎炼染	(25)

第二部分 设备配置

一、缫丝	(27)
二、绢纺	(28)
(一) 老工艺绢纺	(28)
(二) 新工艺绢纺	(30)
(三) 抽丝纺	(31)
三、丝织	(32)

四、绸缎炼染.....	(34)
(一) 全厂性设备总配置.....	(34)
(二) 纯桑蚕丝织品炼染设备配置.....	(36)
1. 精炼(炼白).....	(36)
2. 染色.....	(37)
(三) 纯人造丝织品染色设备配置.....	(38)
(四) 交织丝织品染色设备配置.....	(39)
(五) 合纤丝织品染色设备配置.....	(40)
五、丝绸印花.....	(41)

第三部分 生产定额

一、缫丝.....	(43)
二、绢纺(绢丝).....	(45)
三、丝织.....	(47)
四、绸缎炼染.....	(48)
五、丝绸印花.....	(48)

第四部分 主要原材料消耗

一、缫丝	(49)
二、绢纺	(50)
三、丝织	(51)
(一) 丝织品原料消耗	(51)
(二) 每台丝织品全年原料消耗量	(52)
(三) 丝织品原料消耗结构情况	(56)
四、绸缎炼染	(57)
(一) 炼染丝织品用坯量	(57)
(二) 炼染丝织品染化料消耗水平	(57)
五、丝绸印花	(58)
(一) 印花丝织品用坯量	(58)
(二) 印花丝织品染化料消耗水平	(58)

第五部分 产品质量

一、缫丝质量	(59)
二、绢纺质量	(59)
三、丝织品质量进档标准	(60)
国家质量检验标准	(60)

一、缫丝	(60)
(一) 桑蚕丝品质分级标准	(60)
(二) 抽样办法	(65)
二、绢纺	(66)
(一) 桑蚕绢丝检验标准	(66)
(二) 绢丝表面疵点名称	(68)
(三) 绢丝评定规定	(70)
(四) 绪丝质量标准	(71)
三、丝织品质量考核标准	(72)
(一) 一般幅宽丝织品评分分等	(72)
(二) 阔幅丝织品及被面、方巾评分分等	(73)
(三) 物理指标的分等	(74)
(四) 被面、方巾的长度容差	(75)
四、丝绸印花扣分标准	(75)

第六部分 劳动定员

一、缫丝	(77)
二、绢纺	(77)

三、丝织	(84)
(一) 丝织企业折11207电力纺百米用工水平	(84)
(二) 力织挡车工看台平均能力	(85)
(三) 准备工序各工种平均能力	(86)
(四) 丝织行业其它工种平均能力	(91)
四、绸缎炼染	(93)
(一) 主要机种看台定员	(93)
(二) 全员及实物劳动生产率	(94)

第七部分 经济资料

一、缫丝部分品种出厂价、税金以及单位成本、利润资料	(95)
二、丝织品部分品种出厂价、税金以及单位成本、利润资料	(96)
(一) 纯桑蚕丝织品	(96)
(二) 人造丝织品	(97)
(三) 合纤丝织品	(98)
(四) 交织丝织品	(99)
三、炼染、印花丝织品部分品种出厂价、税金以及单位成本、利润资料	(100)
四、资金、成本、利润指标的计算公式	(101)

五、丝织、炼染、印花产品单位利润测算资料	(103)
六、丝织机单机台年创税利测算资料(部分品种)	(105)
七、江苏省蚕丝、绸缎产品出口换汇情况	(107)
八、江苏省外贸收购绸缎的分类及比重	(109)
九、江苏省1981年蚕丝、绸缎产品的出口单价和换汇成本	(110)
十、有关缫丝生产的价格资料	(111)
十一、桑蚕白厂丝出厂价格	(113)
十二、江苏省有关桑蚕干茧按质论价供应价	(117)
十三、绢纺原料价格	(119)
十四、丝织常用原料价格	(120)
(一) 桑蚕丝、人造丝、人棉、金银皮、绢丝、绉丝供应价格	(120)
(二) 锦纶长丝与涤纶长丝价格	(122)
(三) 部分涤纶和涤粘混纺绞纱绞线供应价	(123)
十五、丝绢纺织产品1980年不变价格	(127)
十六、丝织品1980年不变价格	(128)
十七、炼染丝织品1980年不变价格	(130)
十八、印花丝织品1980年不变价格	(131)
(131)	

第八部分 江苏丝绸行业六好、合格企业技术经济指标 江苏丝绸行业荣获国家和省优质产品

- 一、江苏丝绸工业六好、合格企业技术经济指标(试行稿) (132)
- 二、江苏丝绸工业荣获国家和省优质产品 (136)
- 三、江苏丝绸工业荣获国家和省优质产品名称及单位 (137)

第九部分 国外丝绸参考资料

- 一、世界蚕茧产量统计 (143)
- 二、世界生丝产量统计 (145)
- 三、各国生丝消费量 (146)
- 四、世界生丝占纺织纤维的比重 (147)
- 五、日本蚕茧业 (148)
- 六、各国丝织物产量 (149)
- 七、日本丝织机台数 (151)
- 八、日本各种丝织物产量 (153)
- 九、日本机械缫丝工场设备能力 (155)
- 十、苏联工业企业的劳动技术经济指标 (156)
- 十一、各国生丝进口量 (157)

十二、各国生丝出口量	(159)
------------	-------

第十部分 其它参考资料与换算资料

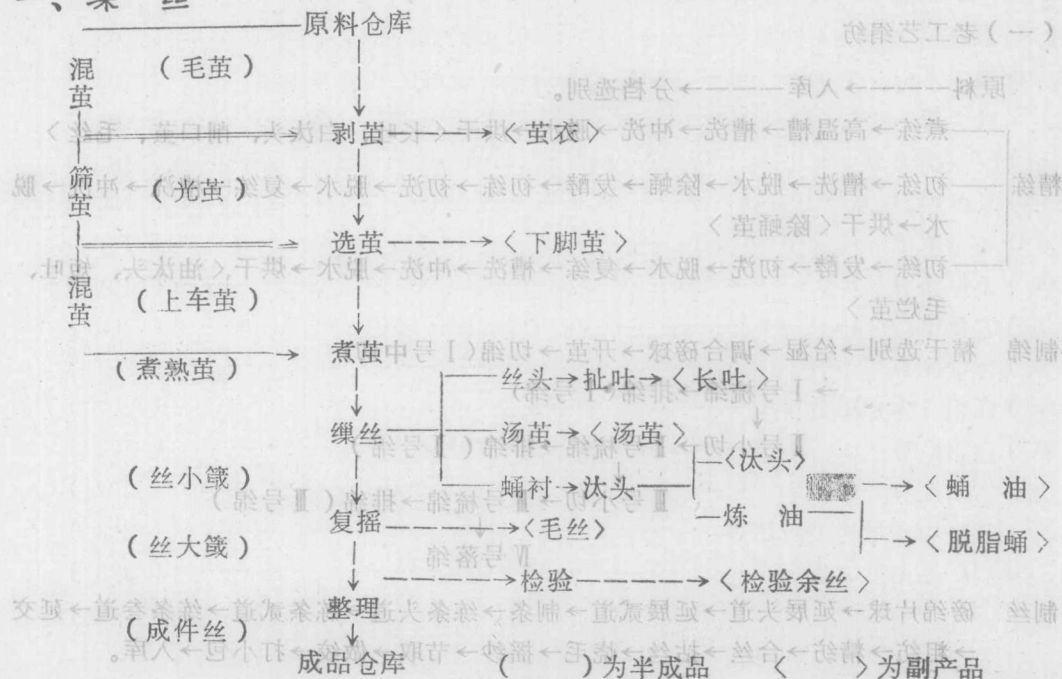
一、缫丝有关计算公式	(161)
二、绢纺有关计算公式	(164)
三、1981年全国主要生产绢丝各厂的技术经济指标资料	(166)
四、丝织有关计算公式	(167)
五、丝绸产品产量统计综合目录	(173)
六、江苏丝织品及印染丝织品一等品率资料	(177)
七、棉纱线品种代号	(178)
八、纯棉纱线布包(绞)价格	(179)
九、棉纱支数与号数的换算	(182)
(一) 纱支的定义	(182)
(二) 纤维和产品公定回潮率	(182)
(三) 计数单位的换算	(182)
十、棉纱英制支数与公制号数折算常数	(183)
十一、棉纱英制支数与公制号数折算对照	(184)
十二、棉纱英制支数改用公制系列号数对照表	(186)

十三、特(克斯)旦(尼尔)支数的换算	(189)
十四、第特(克斯)与旦(尼尔)对照	(191)
十五、旦(尼尔)与公支换算	(192)
十六、棉纱、人棉、桑蚕丝、绢丝、绉丝、人造丝、合纤的包装及重量	(193)
十七、各种换算	(196)
(一) 度量衡换算	(196)
(二) 长度换算	(197)
(三) 重量单位	(198)
(四) 重量换算	(199)
(五) 容量单位	(200)
(六) 容量换算	(201)
(七) 面积、体积单位	(202)
(八) 面积换算	(202)
(九) 体积换算	(202)
十八、五年平均递增速度查用表	(203)
十九、丝绸厂温湿度掌握	(223)
(181)	一十
(881)	二十

工艺流程示意图 (蚕桑) 续二

一、缫 丝

缫丝工艺 (一)



二、绢纺（桑蚕） 图 意 示 野 禽 艺 工

（一）老工艺绢纺

