

江苏省建筑工程预算定额

无锡地区

单位估价表

第三册

水卫、暖气、制冷工程

无锡市革命委员会计划委员会

1973年6月

编 制 说 明

一、为贯彻执行江苏省建筑安装工程预算定额，并按省基建局和财政局的指示，苏州、无锡、常州三市地区共同编制了建筑工程预算定额的单位估价表和单位估价汇总表，共分六册：

江苏省建筑工程预算定额苏锡常地区单位估价表

第二册 电气设备工程

第三册 水卫、暖气、制冷工程

第四册 通风工程

江苏省建筑工程预算定额苏锡常地区单位估价汇总表

安装工程电气设备分册

安装工程水卫、暖气、制冷分册

安装工程通风分册

二、江苏省建筑工程预算定额苏锡常地区单位估价表和单位估价汇总表（以下简称本表）係同一内容，供不同对象使用而编制的两种形式的版本。

三、本表各册编制的定额依据是江苏省建筑工程预算定额的第二册电气设备工程、第三册水卫、暖气、制冷工程和第四册通风工程（江苏省革命委员会计划委员会 1972 年 12 月），少数未编入者，如今后使用时仍按照第二、三、四册定额执行。

四、本表编制的材料价格依据是 1973 年无锡市建筑材料预算价格和 1973 年无锡市建筑材料预算价格补充本（水电材料）。今后编制预算或结标时，除上水铸铁附件苏州地区可按该地区价格执行外，均以此为准。

五、日工资标准系按江苏省建筑安装工程预算定额总说明中第七条规定执行。本表是按无锡、常州地区国营企业为2.09元计标；苏州地区国营企业为2.02元，在使用本表时应乘工资系数0.967；苏锡常地区集体企业，县集体企业为1.89元，在使用本表时应乘工资系数0.904；县以下集镇集体企业日工资标准由所属市另行确定，但不得超过县集体企业的标准；单独承担省定“土建工程”、“土石方、打桩及基础垫层”中人工、土、石方工程的集体企业按二级工工资标准计标。

六、凡由建设单位供应的国家统配分资、部管、省管物资在编制预算时的均按本表所列价格计标，其价差由建设单位负责，地方材料也以此为准。其价差由建筑安装企业负责包干，但有明文规定调价的材料价格，应在编制预（决）算时调正。

七、建筑安装企业在施工过程中如采用的材料规格与本表所列的材料规格不符时，建设单位与建筑安装企业双方均可提出按所采用材料规格的价格调正。

八、本表各册机械台班费是按相应该册的江苏省建筑安装工程预算定额附录中统一规定的台班费单价计标的，不论施工机械的实际台班费单价如何，均不作换算。

九、本表其它规定与说明，可按照《江苏省建筑安装工程预算定额》总说明和有关分项工程说明以及材料预算价格编制说明执行。

十、本表中注明“×××以内”的，均包括“×××”在内，“×××以上”的，则不包括“×××”在内。

目 录

编制说明

第一章 室外给水工程

说 明	1
1. 镀锌钢管安装 丝接	4
2 不镀锌钢管安装 丝接	5
3 不镀锌钢管安装 焊接	8
4 无缝钢管安装 焊接	10
5 碳素钢板捲管安装 焊接	12
6 承插铸铁管铺设 水泥接口	14
7 承插铸铁接头另件安装 水泥接口	16
8 承插铸铁管铺设 膨胀水泥接口	18
9 承插铸铁接头另件安装 膨胀水泥接口	20
10 承插铸铁管铺设 青铅接口	22
11 承插铸铁接头另件安装 青铅接口	24
12 法兰铸铁管铺设	26
13 法兰铸铁接头另件安装	28
14 承插铸铁管开三通水源碰头 水泥接口	30
15 承插铸铁管开三通水源碰头 青铅接口	32

16. 水塔焊接钢管安装 焊接	34
17. 水塔承插铸铁管安装 水泥接口	35
18. 水塔承插铸铁管安装 膨胀水泥接口	36
19. 水塔法兰铸铁管安装	37
20. 刚性防水套管制作安装	38
21. 平焊钢法兰安装	39
22. 法兰铸铁闸门安装	45
23. 法兰铸铁闸门、短管甲乙成组安装	48
24. 法兰排气阀安装	50
25. 消火栓安装	51
26. 水泥管水门框安装	52
27. 分水栓及分水卡子安装	53
28. 水表安装	54
29. 水塔水池浮标、水位标尺制作安装	55
30. 给水管道消毒和冲洗	56
附录1 人工挖地槽、地沟回填土	58

第二章 室内给排水工程

说 明	61
1. 镀锌钢管安装 丝接	68
2. 不镀锌钢管安装 丝接	70

3. 不镀锌钢管安装 焊接	72
4. 碳素钢板接管安装 焊接	74
5. 承插铸铁上水管安装 水泥接口	76
6. 承插铸铁上水管安装 石棉水泥接口	77
7. 承插铸铁上水管安装 膨胀水泥接口	78
8. 排水管安装 不镀锌钢管丝接	79
9. 铸铁排水管安装 水泥接口，石棉水泥接口	80
10. 铸铁排水管安装 沥青玛缔脂接口	82
11. 铸铁雨水及工业污水管安装	83
12. 承插陶瓷管安装	85
13. 聚氯乙烯塑料管安装 焊接	86
14. 雨水斗及排气管安装 水泥接口	87
15. 水泵房镀锌钢管安装 丝接	88
16. 水泵房不镀锌钢管安装 丝接	90
17. 水泵房不镀锌钢管安装 焊接	92
18. 水泵房碳素钢板接管安装 焊接	94
19. 钢制管件安装	96
20. 淋浴室管道安装 镀锌钢管丝接	98
21. 室内消火栓安装	99
22. 水咀安装	100

23. 鹅颈龙头及脚踏、带肘、带膝开关安装	101
24. 丝扣式浮球阀安装	102
25. 法兰式浮球阀安装	103
26. 冷水箱安装	104
27. 热水箱安装	105
28. 热水罐安装	106
29. 容积式水加热器安装	107
30. 立式热水锅炉安装	108
31. 开水锅炉安装 蒸汽式	109
32. 开水锅炉安装 火烧式	110
33. 蒸汽换器安装（行程式蒸汽——水快速加热器）	111
34. 蒸汽交换器安装	113
35. 淋浴用蒸汽热水混合器安装	114
36. 厨房洗盆及洗涤盆安装	115
37. 化验盆安装	117
38. 洗面盆安装	120
39. 洗手盆安装	121
40. 浴盆安装	122
41. 淋浴器及卫生金安装	123
42. 大便器安装	125

43. 倒便器安装	131
44. 小便器安装	132
45. 自动冲洗式小便器安装 挂斗式	133
46. 自动冲洗式小便器安装 立 式	136
47. 小便槽冲洗管制作安装	139
48. 小便槽冲洗管安装(简式)	140
49. 大便槽自动冲洗水箱安装	141
50. 大便槽自动冲洗水箱安装	143
51. 排水栓、排水碗、避油器安装	144
52. 扫除口安装	146
53. 吸水阀安装	147
54. 其它项目安装	149

第三章 暖气工程

说 明	151
1. 锅炉房配管 丝接	155
2. 锅炉房配管 焊接	157
3. 室外管道 丝接	159
4. 室外管道 焊接	160
5. 室内导管 丝接	162
6. 室内导管 焊接	164

7. 放热器立支管 丝接	166
8. 放热器立支管 焊接	167
9. “U”型伸缩器制作	168
10. “U”型伸缩器制作	169
11. 套管型伸缩器制作	171
12. 套管型伸缩器安装	172
13. 铸铁制放热器组成	173
14. 铸铁制放热器安装	175
15. 钢管制放热器组成	176
16. 钢管制放热器安装	177
17. 丝扣式阀门安装	178
18. 放热器汽门及放风门安装	180
19. 丝扣法兰式阀门安装	181
20. 焊接法兰式阀门安装	182
21. 安全阀安装	184
22. 薄水器安装 丝接	186
23. 薄水器安装 焊接	187
24. 减压器组成及安装 丝接	188
25. 减压器组成及安装 焊接	190
26. 注水器组成及安装	193

27. 过滤器安装	195
28. 调压板安装	196
29. 混水器安装	197
30. 温度表、压力表、水位表安装	198
31. 管道支架制作	199
32. 管道支架安装	200

第四章 锅炉、水泵安装工程

说 明	201
1. 立式锅炉、考克兰锅炉安装	205
2. 立式锅炉、考克兰锅炉烘炉试汽	206
3. 卧式快装锅炉安装	207
卧式快装锅炉材料消耗副表	
4. 卧式快装锅炉烘炉试汽	209
5. 卧式散装锅炉安装	210
附表 1：卧式散装锅炉分项用工	
附表 2：卧式散装锅炉安装用料	
6. 卧式散装锅炉烘炉试汽	217
7. 锅炉烟道、烟囱制作安装	218
8. 离子交换器和食盐溶解器安装	219
9. 单级离心水泵安装	221

10. 多级电动离心水泵安装	225
11. 深井泵安装	227
12. 蒸汽往复泵、真空泵、手摇泵安装	234

第五章 箱、罐及其它制作安装工程

说 明	237
1. 矩形铁板水箱制作	238
附表：矩形铁板水箱短管安装	240
2. 方形膨胀水箱制作	242
3. 圆形膨胀水箱制作	244
4. 矩形钢板凝结水箱制作	245
5. 膨胀水箱安装	248
6. 集气罐制作安装	249
7. 分汽缸制作安装	250
8. 碳素钢板接管制作	251
9. 钢制虾米腰弯头制作 45°	257
10. 钢制虾米腰弯头制作 90°	259
11. 平焊法兰制作——钢板割制	261
12. 平焊法兰制作——钢板切条	265

第六章 制 冷 工 程

说 明	273
-----	-----

1. 立式及 V 型双缸氨压缩机安装	274
2. 立式及 V 型三——四缸氨压缩机安装	276
3. 立式及 V 型六——八缸氨压缩机安装	278
4. 卧式双缸双列氨压缩机安装	279
5. 立式壳管冷凝器安装	281
6. 卧式壳管冷凝器(蒸发器)安装	282
7. 淋激式冷凝器安装	283
8. 氨油分离器及集油器安装	284
9. 中间冷却器安装	285
10. 再冷却器安装	286
11. 贮液器安装	287
12. 氨液分离器安装	288
13. 氨气过滤器安装	289
14. 放空气器安装	290
15. 氨泵安装(带电动机)	291
16. 干式冷风机安装(带电动机)	292
17. 斗形卧式及立式盐水鼓动器安装(带电动机)	293
18. 立式及 V 式蒸发器安装	294
19. 制冰池及支架制作及安装	295
20. 倒冰架安装	296

21	冰桶及冰桶加水器安装	297
22.	桥式起冰吊车安装	298
23.	制冰池木盖板制作及安装	298
24	气压缩机皮带防护罩制作及安装	299
25	容器单体试压及排污	300
26	无缝钢管安装	301
27.	套管换热器	303
28	调节站配管	304
29	冷却排管制作及安装（排管部分）	305
30.	冷却排管制作及安装（主管部分）	306
31	钢带轧纹及管子绕翅片	307
32	冷却排管支架制作及安装	308
33	管道除锈	309
34.	管道气压试验及吹洗、真空试验	310
35.	法兰盘安装 Pg25	311
36.	堵板制作及安装	313
37	阀门安装	315
38.	阀门清洗	318
39	阀门单体试压	319
40.	浮球阀安装（带减压器）	320

41. 玻璃管液面指示器及电磁阀安装(带滤气器温度计)	321
42. 远距离水平指示器及压力表安装	322
43. 金属液面指示器、温度计套管制作及安装	323
44. 硬木管垫制作	324
45. 加 氮	324
46. 软木保温 管道	325
47. 软木保温 设备及容器	329
48. 软木保温 箱及池	330
附表1：每100 延长米无缝钢管保温工程量计祿表	331
附表2：每100 延长米无缝钢管保护壳面积工程量计祿表	331

第七章 保温和刷油工程

说 明	333
1. 管道保温	334
2. 炉体、水箱、罐、槽保温	336
3. 保护层	337
4. 铝丝网、焊保温钩	339
5. 予制瓦制作	340
6. 管道刷油	341
7. 放热漆刷防锈油	344
8. 放热漆刷银粉	345

9. 金属容器刷油	347
附表 1 每 100 延长米焊接钢管保温工程量计标表	351
附表 2 每 100 延长米管道保温表面积计标表	353

附 录

1. 主要施工机械	355
2. 主要建筑材料、成品、半成品损耗率	356
3. 工程量计标规则	358

第一章 室外给水工程

说 明

1. 本定额适用于一般工业与民用的室外给水工程。室外工业设备或装置的工艺给水管道，应套用有关部门制订的专业定额。

2. 本定额包括全部竣工后的水压试验或灌水试验所需的工料。

3. 在城市、工业区及居住区域中进行施工时，因交通繁杂等原因，必须搭拆临时设施，其费用可按该项管道铺设直接费的0.5~5%计取。其具体数值应按下表确定：

管 径 (毫米)	城 市 及 居 住 区	工 业 区
200 以 内	1.05	1.03
350 以 内	1.03	1.02
600 以 内	1.02	1.01
600 以 上	1.01	1.005

4. 丝扣连接的镀锌或不镀锌钢管安装定额，均已包括了接头附件的安装。（见每100米管道接头附件数量与价格表）无论实际需要多少，均不得调正。

5. 定额内炭素钢板捲管的每节长度是按1.6米考虑的，每100米管口焊接工程量为62个口（配件焊口另计）。如实际与此出入较大时，可据实际的每节长度求出焊口的数量，将焊口的工料按比例增减。配件设计需要量与定额不符时可以调正，但人工不变。

6. 定额内给水铸管的有效长度是按表所列标准计标工料的，如果所采用的管子有效长度与此不同时，可据实际的有效长度求出接口的数量，将接口工料按比例增减。

铸 铁 管 有 效 长 度 取 定 表

承 捕 铸 铁 管			法 兰 铸 铁 管		
直 椎 (毫 米)	有 效 长 度 (米)	每 100 米 计 算 接 口 数 (个)	管 径 (毫 米)	有 效 长 度 (米)	每 100 米 计 算 接 口 数 (个)
50	2	50	75 ~ 150	3	34
75 ~ 100	3	33.4	200 ~ 1000	4	25
125 ~ 300	4	25			
350 ~ 800	6	16.7			
900 ~ 1000	4	25			

7. 定额内各种管道（除法兰铸铁管以外）是按铺设在地沟内或直接埋地计算的。如果管道需要架空安装，管道与配件的安装人工应按下列规定增加：

8米以内增加 15%； 12米以内增加 25%。

8. 在沟槽内铺设的承捕铸铁管，如遇管沟两侧需要加固而有横木支撑者，铺管人工增加 20%。

9. 本定额不包括挖填土方、管沟支撑、沟道排水、管道挡板和支架，如遇工程需要，可按设计要求另行计标。

10. 定额内材料，用分数表示者，其分母为材料数量，分子为材料规格。