

专利文献通报

工 程 部 件

1983 3

专利文献出版社

说 明

为向国内有关单位报道我局的专利文献馆藏,便于广大科技、工程、外贸等单位的人员和情报人员使用国外专利说明书,我局特编辑出版一套系统的中文专利检索工具书——《专利文献通报》。

《专利文献通报》今年暂以题录形式报道美国(US)、英国(GB)、日本(J5)、西德(DE)、民德(DD)、法国(FR)、苏联(SU)、捷克(CS)、瑞士(CH)、奥地利(AT)、欧洲(EP)、和国际专利(WP)1982年以来的专利说明书。

本《专利文献通报》所报道的专利,中国专利局均收藏有说明书原文,读者如有需要,可直接来人阅读或函托专利文献服务室复制或代译。

本刊各条著录项目说明:

①A47c-01	②DE3046011	③8300001
④牙科或理发用椅——	⑤装有可在弧形导槽中以匀速活动的靠背	
⑥MORAINE PRODUCTS		⑦1979.12.6

- ①国际专利分类号
- ②国别代码和文献号
- ③本刊序号
- ④主标题
- ⑤副标题
- ⑥申请者
- ⑦申请日期

《专利文献通报》编辑部

目 录

一、 机器紧固件.....	(1)
一般连接、 紧固件.....	(1)
螺栓、 螺母、 钉子等连接件.....	(8)
二、 转动机件； 弹簧.....	(16)
轴、 轴承等转动机件.....	(16)
联轴器、 离合器、 制动器.....	(33)
弹簧、 缓冲器、 减震方法.....	(59)
三、 传动部件.....	(72)
传送带、 链条及传动机件.....	(72)
活塞、 缸、 密封件.....	(105)
四、 控制机件.....	(117)
阀门、 龙头.....	(117)
管子、 接头及其配件.....	(151)
五、 其它机械元件.....	(164)
六、 气、 液体的贮存和输配.....	(174)

一、机 器 紧 固 件

一般连接、紧固件

F16b **U S4319732 8304897**

货物运输工具负载平台

FLASHSTAR LTD 1978.10.3¹

F16b **U S4326519 8304898**

容易分开的针管插件

ABBOTT LABORATORIES 1980.2.21

F16b **U S4327458 8304899**

风挡刮水器刮片的安装

ARMAN SPA 1980.8.11

F16b-01 **C S8004309 8304900**

预应力螺栓

POKORNY A 1980.6.18

F16b-01 **FR2491560 8304901**

用于直线滑动控制的复位装置——翼形板游标弹性地固定在外壳槽口里，以防止任意活动

RADIOTECHNIQUE LA 1980.10.8

F16b-01 **FR2492014 8304902**

显微镜座用的锁定接头——有作用于弹簧垫组上的电磁铁，可放松或张紧摩擦夹，带动连接器运动

SOC PARISIENNE BARB 1977.5.9

F16b-01 **SU846811 8304903**

轴的定位夹具——带有夹紧环，该环设有两个向外指的弹簧支柱，支柱端由掣子固定

MURASHEV V M 1979.4.28

F16b-01 **U S4325648 8304904**

空间构架的节点接头

DESIGN RES MARKETIN 1980.3.17

F16b-01 **U S4329079 8304905**

部件之间的连接装置

MOLNLYCKE AB 1979.2.16

F16b-01 **U S4330221 8304906**

结构梁接头——具有重迭安装在梁上的平板，梁本身带有靠联锁接片固定的帽材

STUMMJE 1979.10.12

F16b-02 **CH630142 8304907**

组合式窗架结构——二块平行的金属型材用夹紧件连接而成，每个夹紧件都装有加强夹具

SCHWEIZER E AG 1978.4.3

F16b-02 **DD153172 8304908**

家具或车厢零件紧固器——由插入厢体孔内的空心销钉和可涨紧固件组成

VEB MECHANISIER KAR 1980.9.12

F16b-02 **DD153173 8304909**

带状材料安全夹具——带有凸出并弯曲的端部支承面顶在接触点间隔更大的带材上

REDA G 1980.9.15

F16b-02 **DE3033799 8304910**

静负载件之间的连接器——由非弹性连接器组成，通过铰链转动改变两者的插入间隙

KNAUER D 1980.9.9

F16b-02 **DE3037410 8304911**

将盖板固定到车身上的塑料夹——带有可以松开的连接车身的部件和升降盖板孔盘上的唇状

- 物支架
OPEL A AG 1980.10.3
- F16b-02 DE3038957 8304912**
把测试仪安装到输送管上的装置——包括管子和套在管子上的箍圈,管子带有能缩小箍圈尺寸的夹紧装置
ELESTA ELEKTRONIK A 1980.9.9
- F16b-02 DE3046348 8304913**
大型注模机粒料料斗——金属板制成的漏斗底部固定在经过加工的重型部件之间
HEHL K 1980.12.9
- F16b-02 DE3141716 8304914**
门与框之间的合页式弹簧夹——由带有支承在上刚性钩的椭圆弹性环和框架突出部分组成,以提供关闭位移
ELECTROLUX AB 1980.10.23
- F16b-02 EP53509 8304915**
电器或机械连接用的楔——在将楔打入开口时,楔的尖的前部可弯曲锁紧,以防止楔滑出
BICC LID 1980.12.1
- F16b-02 EP53596 8304918**
伸缩管扩张式活动插头——径向压缩弹性圆柱使表面槽中的杆与孔壁啮合
LILJEDAHN G 1980.11.26
- F16b-02 FR2491163 8304917**
封装接头排气管的环形夹——使用带有分叉支柱的U形螺栓和没有旁通道的弧形辅助带的末端止动装置
CAILLAU ETAB 1980.9.30
- F16b-02 FR2491165 8304918**
多定位电缆的双夹——使用两个由易弯曲的系杆连接的U形弹性夹
SONOFAM FAB SOC NOU 1980.9.26
- F16b-02 FR2491582 8304919**
挠性自锁软管夹紧装置——在塑料铠装电缆上有棘轮塞和塞座
SOC BOURBONNAISE AP 1980.10.8
- F16b-02 FR2492875 8304920**
汽车车门拉手——在带盖的模制拉手中,操作杆的螺纹部分与紧固的夹板垫圈接合
REGIE NAT USINES RENAULT 1980.10.29
- F16b-02 GB2083857 8304921**
通道防护夹紧装置——带有夹住框格顶部上方和夹住紧靠工字梁凸缘下侧的夹板
LIONWELD LTD 1981.9.9
- F16b-02 GB2085955 8304922**
支承雪撬的夹具——带有叉形夹,叉形夹设有与之连接并在雪撬之间安装的弹性感
BEVAN J M 1980.10.27
- F16b-02 GB2085995 8304923**
预制墙的壁板接头——带有由槽钢连接各边的壁板,槽钢由螺钉和系留螺母固定在一起
RANDALLS DF PADDING 1980.9.1
- F16b-02 GB2086466 3049248**
用于非肠道输液管的安全夹——有一根拉杆,在它的一端有一个弹性钩接合管形件,这种管形件装有从液管接受管子的小箍
WALLACE H G LTD 1980.10.8
- F16b-02 GB2086467 8304925**
脚手架连接装置——用压力板把U形件推压在一起,U形件上有支承两个垂直的支架部件的缺口
PRESCO SCAFFOLDING 1980.10.21
- F16b-02 GB2086977 8304926**
可动手柄的固定装置——与外伸开口环上的元件槽啮合
ITEM PROD LTD 1981.10.28
- F16b-02 GB2087468 8304927**
与阀门相连的软管的夹具——有受倾斜的直线

棱限制的变窄部分的纵向相对端

TAIYO HATSUIYO SEIS 1980.11.6

F16b-02 GB2087469 8304928

精密控制仪表用的旋转圆盘夹——有刹车杆和啮合轴瓦的突端，从而将圆盘夹推向绝缘子的下表面

SAKAE TSUSHIN KOGYO 1980.11.13

F16b-02 GB2087470 8304929

电器部件用的夹具——有夹圈与带簧，该簧的倾斜端棱对着底座盘开孔中的中心夹具向外扭转

WICKMANN WERKE AG 1980.11.1

F16b-02 GB2087968 8304930

带头柱螺栓上的装配夹具——具有沿带槽侧面延伸的凸肩，而带槽侧面处于与夹具底面平行的平面内

UNITED CARR CORP 1980.11.14

F16b-02 GB2088713 8304931

连接条带的端部接头——条带端头包在塑料楔内并保持在不规则平行四边形的凹口内

UK SEC POR DEFENCE 1980.12.10

F16b-02 J57-76307 8304932

钢丝绳的接线柱——在一对接线柱之间设置连接板，连接板与钢丝轴呈直角，起到接线柱的楔体作用，系紧钢丝

三菱重工业（株） 1980.10.31

F16b-02 SU846812 8304933

工程紧固件——在开口套筒内带有锯齿形弹簧件，其梯形部分构成紧固件

KURBATOV N G 1979.11.12

F16b-02 SU848791 8304934

活动杆的球形夹紧装置——用几个提供较大弹性的径向弹性件把由几部分组成的球连接在一

起

KIRILLOV S M 1979.10.12

F16b-02 SU857581 8304935

铰接木板锁栓——带销螺纹套装在回转杆的螺纹部分，挡块固定在板体上

FURNITURE TECH 1979.10.23

F16b-02 US4319385 8304936

带有外加拉力显示器的管箍
CALMETTES MARCHOU 1978.6.6

F16b-02 US4325175 8304937

靠墙安装的管状托架
MILNER N 1978.8.30

F16b-02 US4325484 8304938

长柄工具的固定件
KLEENEZE LTD 1978.3.29

F16b-02 US4327602 8304939

自行车脚蹬用快速脱开夹
FOUTRAIT—MORIN 1978.7.28

F16b-02 US4329091 8304940

分度切削工具用的浮动楔
GENERAL ELECTRIC CO 1980.5.7

F16b-02 US4329762 8304941

将两互相交叉的金属丝或圆杆联结起来的夹紧器

MAIDHOF GMBH 1979.9.6

F16b-02 US4332495 8304942

木框架角部夹紧系统——利用木料上的孔，用两端的环形槽调节带张紧偏心件的接头

EUROPATENT SA 1980.4.29

F16b-02 WP8201459 8304943

电线束夹紧装置——带有C形弹性带，棘轮形

- 齿在外侧线与棘爪分别啮合
KITAGAWA INO KK 1980.10.9
- F16b-02** WP8201750 8304944
机械零件的摩擦连接——具有安装在内、外元件之间的可倾斜衬套（例如链轮和轴），利用倾斜实现锁紧
KONEJUKKA OY 1980.11.18
- F16b-03** GB2088990 8304945
机器护罩成套构架——由挤压成形的金属部件构成，每个部件都有纵向槽面，可放置内螺纹杆
D H INDUSTRIES LTD 1980.12.4
- F16b-03** J57-83706 8304946
固定部位——用带长孔的螺栓紧固带长孔的部件和其它部件时，紧固螺栓，使挡块像楔子一样压入长孔内，以提高紧固效果
トヨタ自動車工業（株） 1980.11.10
- F16b-03** SU857582 8304947
轴和套筒花键接头——轴柄一侧的花键上有圆柱形槽面，以提高花键连接强度
ORENBOIM B D 1979.7.11
- F16b-04** EP48147 8304948
用于管道的特殊的卷绕覆盖层——拉断粒性连接物，成为搭接接头，尺寸可恢复原长
RAYCHEM LTD 1980.9.13
- F16b-04** EP52476 8304949
管子和电缆套筒的连接材料——新用的热缩材料中含有加热元件以及通电后即收缩并粘结起来的热熔粘结剂
UBE INDUSTRIES KK 1980.11.18
- F16b-04** J57-79310 8304950
安装部件的嵌合方法——对安装用基件的嵌合部压入安装部件时，边发生应力变形边压入（株）日立制作所 1980.11.4
- F16b-04** US4330369 8304951
核反应堆燃料装卸装置
GENERAL ATOMIC CO 1979.9.17
- F16b-05** DE3042109 8304952
绝缘壁板边缘密封——采用U形俘获式密封带
AEOLDS HOLDING AG 1980.11.7
- F16b-05** DE3042432 8304953
安装壁板用的俘获式螺丝装配件——包括两部分：插入扩张式夹子和可塑填料
MESSERSCHMITT-BOLKOW-BLO 1980.11.11
- F16b-05** DE3134655 8304954
车辆用装饰板条
ALSIN SEIKI KK 1980.9.12
- F16b-05** EP47824 8304955
吊顶和罩墙面用的支架——包括用锁紧螺帽另别坚固的托架和带隔片的衬垫，以便锁紧螺钉调节高度
BUSCH G 1980.9.15
- F16b-05** EP48228 8304956
连接梯子的梯级与侧梁的构架连接件——弯曲接头和凹口各自组成第一和第二连接件，紧压在一起
STEENBERG C K 1980.9.15
- F16b-05** EP51268 8304957
汽车车身金属板件用紧固架——将薄板件在汽车车身周边上的夹紧元件上
VER METALLW RANSHOF 1980.10.30
- F16b-05** EP51351 8304958
预制板连接系统——具有槽面贴合板，和连接盖连接在一起
PERFILI & FRIO SA 1980.10.8

- F16b-05** **EP51735** 8304959
板与支架之间的可拆卸密封接头——在支架中有燕尾下凹部分, 该支架与附在板上的相同形状卷边啮合
FIRESTONE TI RE & RUBBER 1980.11.7
- F16b-05** **FR2491170** 8304960
在凹面上固定的笼形螺母——使用标准的 U 形截面的金属罩, 罩边弯曲并向内回转到矩形
RAPID SA 1980.7.24
- F16b-05** **FR2492015** 8304961
固定在穿孔板棱上的 U 形夹——有管形柄, 并由内支脚面上的圆锥形轮毂将其对准中心
COMT CLE MAT EQUIP 1980.10.14
- F16b-05** **FR2492864** 8304962
用双滑动紧固件导向装置装配的止水板——可密封大的或深的结构面
PORTIER J L 1980.10.27
- F16b-05** **GB2083881** 8304963
把板材固定在管状部件上的方法——螺栓穿过平板零件和管子上的法兰, 在管子相反一侧安装衬套
FOWLER G 1980.9.24
- F16b-05** **GB2086519** 8304964
金属板材构件的连接器——用伸过重叠部排孔的紧固件连接重叠板材
HAHN H 1980.10.28
- F16b-05** **GB2087503** 8304965
燃汽轮机的温度补偿隔片——有两块由不同热膨胀系数材料制成的锥形垫圈
ROLLS-ROYCE LTD 1980.11.1
- F16b-05** **J57-73208** 8304966
凸缘紧固装置——用连杆和手柄连接一对紧固部件, 该部件的一侧与液压装置连接, 固定在凸缘上的链轮支承着连杆中间部位, 使紧固和打开都简单化
(株)日本制钢所 1980.10.20
- F16b-05** **J57-73209** 8304967
部件的安装方法——部件侧面设槽, 支承板的突起部位插入槽内, 与其它带孔的支承板重叠固定, 便固定了部件, 可容许温度变化引起部件伸缩, 以防破损
东京芝浦电气(株) 1980.10.23
- F16b-05** **J579-0409** 8304968
被覆金属板外壳上的 T 形接缝——在 T 形垂直焊缝的其中一块板的侧端开设缺口, 使折边缝道平坦
三晃金属工业(株) 1980.11.26
- F16b-05** **J57-90410** 8304969
被覆金属板外壳上的 T 形接缝——将 T 形垂直焊缝的端部焊道切去, 形成缺口, 以使水平折边缝道平坦, 无焊接热变形
三晃金属工业(株) 1980.11.26
- F16b-05** **J57-90411** 8304970
被覆金属板外壳上的十字形接缝——使水平缝道两侧的垂直接缝向相反方向折, 并开设缺口, 以使水平缝道平整接合
三晃金属工业(株) 1980.11.26
- F16b-05** **J57-90412** 8304971
被覆金属外壳上的十字形接缝——将水平接缝两侧的垂直焊接缝道的端部切去, 形成缺口, 以使水平缝道能平整折边
三晃金属工业(株) 1980.11.26
- F16b-05** **J57-94108** 8304972
热变形零件的支承方法——在板件支承装置中使用特殊差动螺丝支持, 用一人调整高度, 使板件热膨胀均匀, 防止破坏平板的镜面精度
三菱电机(株) 1980.11.28
- F16b-05** **J57-94109** 8304973
热变形操纵台的支承方法——使用三种不同弯曲刚度的支承件组成支承板件, 可防止板件热

- 变形破坏镜面精度
三菱电机 (株) 1980.11.28
- F16b-05 J57-97906 8304974**
位置调整器——利用两只偏心圆柱凸轮分别在
被调整零件的圆孔和长孔中回转,即可进行调
整X、Y方向的两坐标位置,方法简单
(株)日立制作所 1980.12.10
- F16b-05 SU839863 8304975**
法兰和螺柱的连接——带有补充的锥形套管,
套管由对称的两半构成
LENGD SHIP BLDC INS 1979.9.18
- F16b-05 SU846813 8304976**
栓接工字钢凸缘接头——在凸缘处设有梯形直
径榫钉的定位孔
ANKUDINOV V N 1979.10.2
- F16b-05 SU846814 8304977**
固定平板件的栓接联结器——带有锁紧套筒,
套筒的凸出部分由楔形垫圈张开
RAKHMANOV N N 1979.10.19
- F16b-05 SU846815 8304978**
隔热板壁的装配件——带有由中心滚珠端连接
器在板墙之间压缩的弹簧
KALYACHKIN A 1979.11.11
- F16b-05 US4319938 8304979**
快速平接并用塑料覆盖金属条
CABLES DE LYON 1978.5.10
- F16b-05 US4326825 8304980**
安全流体接头的平衡销——使带有圆周螺纹和
销头的颈部与螺纹强度平衡
HI SHEAR CORP 1979.12.31
- F16b-07 DE3031551 8304981**
靠模加工连接点以外的构件——构件带有棒材
组成的正交结构角,角度可调整
FE LKEL G 1980.8.21
- F16b-07 DE3041215 8304982**
反螺距螺纹的插座——螺纹部分在中段搭接
WAYSS & FREYTAG KG 1980.11.13
- F16b-07 DE3113051 8304983**
杆之间的纵向连接——由通过热压装在衬套上
的中心平面架上的齿圈组成
DAIMLER BENZ AG 1981.4.1
- F16b-07 DE3142163 8304984**
防止挤破阴极射线管的绷紧带——使带的一端
边缘变形,以便夹紧阴极射线管并防止其松开
RCA CORP 1980.10.24
- F16b-07 EP53089 8304985**
刚性类具和摆动连接管支架——用于夹持螺
钉,在螺钉和分开的夹板上有细齿,它们之间可
以相互连成一体,也可以滑动
COMBE H 1980.11.20
- F16b-07 FR2491166 8304986**
连接矩形件的自动锁紧U形托架——带有板,
板的双缘钻入矩形件壁内,矩形垫片在U形托
架之间安装
LEFEB VRE M A J 1980.1.28
- F16b-07 FR2491167 8304987**
可调角度栏杆连接装置——使用半球形阳栏杆
和由内螺栓固定到管状连接部分上的配件
LAUZIER R 1980.9.26
- F16b-07 FR2492501 8304988**
用于展品玻璃板的标准型带螺钉的框架——它
由四根平行的管子作边框,框上开有沟槽,用
来支承玻璃板
GEREST B 1980.10.22

- F16b-07** **FR2492912** 8304989
角度可调连接器——采用两个装在一根轴上的
回转啮合鼓轮
SOC NOUV PUERICULTU 1980.10.24
- F16b-07** **GB2087027** 8304990
机架构件的连接——构件上带有滑栓，利用斜
楔锁住就位
SEIKI JYUKO CO LTO 1980.11.10
- F16b-07** **GB2087028** 8304991
空心抛光杆用十字接头——臂插在杆及中心孔
中，模拟斜削接头
DRAP ER T U 1981.10.30
- F16b-07** **GB2087507** 8304992
窗框中空心轨与窗挺之间的连接件——使用连
接块和带弹簧的卡销以及配合槽的紧固件
MODERN ALUM LTD 1981.9.30
- F16b-07** **GB2088012** 8304993
用于金属管的斜接头——在一根管子中焊入角
度镶套，再将镶套插入第二根管子，通过接头
内焊接固定
DARLING ST ORE FIXTU 1980.11.24
- F16b-07** **J57-65405** 8304994
轻负荷用支柱的连接器——连接器为“凹”字
形，带有水平连接槽和垂直连接槽，垂直连接
槽上还带有加固带，该连接器主要用于连接园
艺用的类似竹子类的长杆
米田摄津雄 1980.10.9
- F16b-07** **J57-76308** 8304995
连接部件——将插在第一结构部的紧固部件卷
绕在第二结构上，使第一和第二结构相互结
合，结构简单，结合牢固
三菱电机（株） 1980.10.29
- F16b-07** **J57-76309** 8304996
管子托——将管子托相对安装板可自由转动地
设置着，这样能使管子容易装卸，还可有效利
用家具内部空间
高木 忠男 1981.5.6
- F16b-07** **J57-90413** 8304997
轴孔配合体的结合方法——在轴或孔的配合边
缘装有突起，当装配时用螺钉的头部将突起压
塌，能将轴孔固结成一体，不能相对转动
小西六写真工业（株） 1980.11.27
- F16b-07** **J57-94110** 8304998
棒状零件的连接方法——使用带压紧螺钉的框
形联结器，可简化棒状零件的连接，而且更易
调整长度
环境开发钢贩（株） 1980.12.12
- F16b-07** **J57-97907** 8304999
连接固定装置——在两联轴节靠近端面处设置
环槽或突起，将连接固定装置上的弹性开口环
卡入槽中固定，操作简单，结构紧凑
三菱电机（株） 1980.12.9
- F16b-07** **SU846816** 8305000
伸缩螺旋式千斤顶——带有拧入操纵杆控制环
的顶起部件
DOSCHA TOE BR MEOOBO 1979.2.12
- F16b-07** **SU857571** 8305001
封闭环流的液压驱动装置——分配器有两个输
出口，与双向液动马达的压力室相连
AGAFONOV V E 1979.9.6
- F16b-07** **SU857580** 8305002
半轴旋转接头——有一带缘的圆盘，凸缘装在
两个被连接件的T形槽中
RASSOKHIN I V 1978.12.14
- F16b-07** **US4319853** 8305003
圆顶建筑物最短的水平拉杆连接器——带有成

对爪钳的圆形天线阵, 各对爪钳位于放射状拱肋的端部, 易于调整
PHILLIPS M K 1980.2.20

F16b-07 **US4329076 8305004**
带扭转同步装置的伸缩管——在内管上有凸部, 该内管挤进外管内作相对旋转运动
LAPIDES CORP 1980.8.21

F16b-07 **US4329078 8305005**
架空电缆固定用的连接锁合装置——有相对于片簧运动的可滑动环, 在内截面上还有止动销
JAMESON CORP 1980.3.3

F16b-07 **US4329768 8305006**
门锁把手启动杆
GKN STENMAN AB 1977.3.8

F16b-07 **US4332499 8305007**
残废人阅读架的枢轴接头——调整其倾斜度并用锁紧杆在二个枢轴上锁紧
STUCHELI E 1979.9.11

F16b-09 **SU850020 8305008**
装在墙壁上的胀式插座
NELLES W 1977.3.26

F16b-11 **EP50544 8305009**
机床安装法——在对准主轴件之后, 在鞍形件和机床安装面之间原地浇铸硬化材料
WARNER & SWASEY CO 1980.10.20

F16b-11 **J57-101114 8305010**
接合装置——用于两箱体定位接合, 在一箱体壁上开设与接合体形状相同T形孔, 另一箱壁开设与接合体小端相同的凹孔, 当箱单独使用时, 接合体可完全嵌入箱壁的T形孔中, 不影响外观
松下电器产业(株) 1980.12.16

F16b-11 **SU847539 8305011**

设备的非拆卸式接头——带有倾斜环形槽, 形成锐角边环形衬套, 可进行切削或弯曲不变形
YAROSHEVIC H A F 1979.1.24

F16b-11 **US4319609 8305012**
五位滑阀
DBA SA 1979.4.6

F16b-11 **US4325414 8305013**
管道或隧道的复合空心体
SCHAEFER R 1979.7.4

螺栓、螺母、钉子等连接件

F16b-12 **DD152839 8305014**
家具部件垂直安装用紧固件——为简化组装使用插件和螺钉
VE MOEBELKOMB RIBNI 1980.8.29

F16b-12 **DD153420 8305015**
家具硬纸板镶板用塑料铰接件——在家具部件上注模成型
WOLF G 1980.10.3

F16b-12 **DE3036560 8305016**
桌面用可拆卸式安装件——圆螺母和螺纹杆配合, 通过承座中的切向螺钉旋转螺杆
HOHENLOHER SPEZIALM 1980.9.27

F16b-12 **DE3037685 8305017**
家具的拆装元件——回转定位元件的耳轴和家具部件啮合
HUWIL-W MOBELSCHLOS 1980.10.4

F16b-12 **DE3041273 8305018**
橱柜构件和连接元件——柱状螺栓装在模件的孔中
OEHLISCHLAGER G 1980.11.3

F16b-12 **DE3135692 8305019**
薄板固定装置——由螺钉头上的塑料件以及向

- 下伸长的密封凸缘组成
ILLNOIS TOOL WORKS INC 1980.10.20
- F16b-12 EP50242 8305020**
工作间构架连接装置——带有紧固螺钉，螺钉
将对应构件横向穿入构架的双头螺栓纵轴
GESIKA BUROMOBELWER 1980.10.18
- F16b-12 FR2491168 8305021**
在矩形空心部分之间安装设备的接头——使用
拧入轨端的半凹金属箍，插入支柱内的凸榫由
螺栓固定
ELMADUC SA 1980.9.26
- F16b-12 FR2492016 8305022**
木材部件之间的斜角接头——将木钉插入紧贴
一起的倾斜面上钻出的孔中
RIGHINI M 1980.10.10
- F16b-12 FR2492643 8305023**
直立梯架搁板的固定——L形挂钩安装在立柱
和搁板的孔中
PARNAU DEAU F 1980.10.28
- F16b-12 FR2492913 8305024**
家具的拼装模块结构——用L形托架把导轨端
部固定到长立柱上，长立柱固定在公共立柱金
属箍上
BEAUX D 1978.2.21
- F16b-12 GB2088013 8305025**
用装饰面板的紧固件——具有联结支撑座的面
板互成直角，中间凸起的舌块和凹槽联结
FLETCHER F 1981.9.29
- F16b-12 SU855264 8305026**
双通道楔形接头，尤其适用在家具板上——在
壳体内部有斜面，并且通过带有齿和V形槽的
键进行调节
PARKHOMENKO A S 1979.11.22
- F16b-12 US4325649 8305027**
设备元件连接器
JULIUS BLUW GMBH 1979.3.12
- F16b-13 DE3036627 8305028**
金属和塑料制的系紧螺栓套——在插入用啮合
钻孔壁上有倾斜的舌簧
ROCKENBACH A 1980.9.29
- F16b-13 DE3041640 8305029**
软或硬砌体销钉固定件——利用钻出的圆柱形
孔，并进一步在钻孔方向扩大孔径
BOEHME 1980.11.5
- F16b-13 DE3042463 8305030**
快速装配式墙壁插入连接件——三段钉带有光
滑的端头，在端头下面是棘齿结构
NADEL & DRAHTWARENF 1980.11.11
- F16b-13 EP50729 8305031**
把装饰格栅固定在墙上用的销钉——有一个用
于把格栅偏离墙面固定的径向凸耳
FISCHER ARTUR FA 1980.11.5
- F16b-13 GB2088507 8305032**
模板的锁定紧固器——包括可插入的和可在板
的键孔槽内旋转的T形螺钉，带翼形螺母和附
加垫圈的安全螺钉
TOWER SCAFFOLDING B 1980.10.13
- F16b-13 GB2088509 8305033**
树脂粘接和机械紧固的摇杆螺栓——斜制动销
通过锥杆定位，以防止树脂粘牢前产生轴向移
动
CALANDRA F 1980.11.21
- F16b-13 J57-83708 8305034**
液压伺服阀——在可动线圈和卷轴的结合部，
设置滚珠轴承，卷轴的一端与发动机连接，只
定速旋转卷轴，以提高控制精度

(株)日立制作所 1980.11.10

F16b-13 **US4325665** 8305035

维修螺纹件用的螺旋管状金属插件

JUKES J A 1979.7.26

F16b-13 **US4330230** 8305036

胀式固定螺栓组件——由穿过开槽衬套的螺栓组成,在衬套的一端带有截锥形的扩张元件

GIANNUZZI L N 1978.8.3

F16b-13 **US4331413** 8305037

连接板用的1/4转插头旋紧器——灵巧的指状件通过凸轮使插头旋转

SIMMOS FASTENER CO 1980.1.21

F16b-15 **J57-73212** 8305038

装饰板等壁面的施工方法及施工用双针长钉——用粘接剂粘贴装饰板时,用双针长钉临时钉住装饰板,以弥补初期粘接力不强的缺陷,提高粘贴的可靠性

(株)大筑 1980.10.24

F16b-15 **J57-94112** 8305039

操纵台的支承调整器——使用差动螺丝,可由一人来调整板的高度

三菱电机(株) 1980.11.28

F16b-15 **SU848803** 8305040

机械减振器——把非对称板插在弹性垫片之间并栓接在地基上

LENINGRAD FORESTRY ACAD 1979.5.11

F16b-17 **EP47829** 8305041

用于装配中空的暖房塑料护墙板的固定器——带有有圆端的手柄,通过孔洞插入内表层,并带有托架或装配心轴

FISCHER A FORSCHUNG 1980.9.11

F16b-17 **EP47832** 8305042

用于空心塑料板的连接件——带有有吊耳的弹性支杆,吊耳与板中的洞孔接合

FISCHER A FORSCHUNG 1980.9.17

F16b-17 **EP53578** 8305043

承载台承托的锚接栏杆架——锚定栏杆上有两个用挂钩和螺栓固定的点

SCHWEIZ ALUMINIUM 1980.11.28

F16b-17 **FR2492017** 8305044

洗衣机阀门的安装板——带有不用工具可快速固定的伞形头栓钉

THOMSON-BRANDT 1980.10.10

F16b-17 **FR2492018** 8305045

将模制零件固定到汽车仪表盘上——有带相邻仪表板的弯曲倾斜齿尖的头,将凸起部分拧在模制零件的背面

NISSAN MOTOR KK 1980.10.13

F16b-17 **SU855265** 8305046

筑路机液压油箱固定装置——有锥形拼合式垫圈,装在槽孔的两端

ORENBOIM B D 1979.3.19

F16b-17 **SU855266** 8305047

在失重条件下用的特殊连接器——用带弹簧的手柄卡紧,以保证操作

OFITSEROV A I 1979.11.22

F16b-17 **SU858647** 8305048

谷物分选器鱼鳞筛——带有框架和可相对回转的可拆卸杆,并装有放置鱼鳞板回转杆的柱形插口

PONOMAREV G V 1978.11.21

F16b-17 **US4330701** 8305049

装有中心传感器支座的电炉盘

FISCHER K 1979.1.2

- F16b-17** **WP8201920** 8305050
连接车轮悬挂架和底盘元件的金属紧固件——
装入孔中，带有两个在每端都做成斜面的截头
锥体表面
RAUFOSS AMMUNITIONS 1980.12.4
- F16b-19** **EP48036** 8305051
液化汽体测量仪——带有装在固定的枢轴上的
摇摆活门，通过挡板的位移控制枢轴的转动
UNITED GAS INDS LTD 1979.6.9
- F16b-19** **EP48196** 8305052
帆护板和桅杆之间的连接器——带有在护板中
形成的承窝，护板有指向中心的周边翼肋，当
桅杆嵌入承窝时，翼肋压紧桅杆的衬套
LOSSERAND P 1980.9.11
- F16b-19** **J57-101115** 8305053
合成树脂制的卡子——用于汽车外壁板安装装
饰品，成V形，两脚端部带缘用以钩在壁板孔
中，装饰零件卡在V形头部
(株)ニフコ 1980.12.12
- F16b-19** **SU846817** 8305054
双面铆钉——带有筒形头，头部的圆锥形端同
柄部的直径一致
KNIGIN V V 1979.6.19
- F16b-19** **SU846818** 8305055
组合铆钉——带有栓钉，压入铆钉头部的盲
孔，由此可径向延伸铆钉体
SEMENOV L M 1979.4.18
- F16b-19** **SU846819** 8305056
板材拼合联结器——带有锥形弹簧帽，内部垫
圈槽位于拼合压力环处
MELNIKOV L K 1979.9.18
- F16b-19** **SU858577** 8305057
用手动工具安装的锁轴磨口紧固件
HUCK MFG CO 1977.9.21
- F16b-19** **US4327995** 8305058
柔头推杆
GOULD INC 1979.3.12
- F16b-21** **DE3038585** 8305059
向外输送钢缆用的安全装置——具有开槽套筒
和板簧夹钳
SPRINGFIX BEFESTIGU GMBH 1980.10.13
- F16b-21** **DE3040360** 8305060
板材用塑料插塞式安装元件——插塞由安装在
一共同点上的两根平行多棱杆组成
RAYMOND A 1980.10.25
- F16b-21** **DE3041009** 8305061
电钻开槽旋转主轴的固定——部件中有锁定元
件，而且还有带叉的弹簧件
LICENTIA PATENT GMBH 1980.10.31
- F16b-21** **EP52538** 8305062
卡口式电器插头部件——为卡口式销连接提供
了数个锁紧位置
BENDIX CORP 1980.11.14
- F16b-21** **GB2086826** 8305063
输送机铲斗的连接装置——采用哑铃式连接
器，由保持板将其紧固在斗室中，以承受拉曳
时的负载
DOWTY MECO LTD 1980.11.8
- F16b-21** **GB2087640** 8305064
电视摄象机的固定夹持装置——有固定元件以
及相对于线圈架的摄象管中心口部分
PHILIPS GLOEILAMPEN NV 1980.11.12
- F16b-21** **GB2088311** 8305065
矿石铲运车链条传送器的板的连接结构——用
止动销直接连接桥板，以便防止松动
DOWTY MECOLTD 1980.12.2

- F16b-21** **SU846821** 8305066
快速脱开联轴节销——带有L形头，安装在锁紧螺帽的轴体上
ZLOBIN N P 1979.10.17
- F16b-21** **SU846822** 8305067
在轴上固定元件的夹具——带有螺纹孔，该孔同紧固元件的平面平行，而不是成直线，夹具的紧固螺栓下方还设有调整垫圈
VAGOS P V 1979.4.9
- F16b-21** **US4326307** 8305068
用于马桶座的可拆卸锁紧机构
BAILLIE K D 1978.6.2
- F16b-23** **DE3136671** 8305069
带塑料头的金属螺丝——有扁平边以防止转动时塑料滑动
ILLIOIS TOOL WORK INC 1980.10.6
- F16b-23** **FR2491564** 8305070
自动扭矩限位六角螺丝——带有附加件，用以限制六角键
VERLANT & BEAURAIN 1980.10.3
- F16b-23** **J57-76310** 8305071
防脱螺栓——在螺栓头部圆形凹槽内，设置用规定旋转扭矩压出的若干个突起，与此相应，在紧固的旋转方向前面设凹槽，以防止螺栓松驰
(株) トープラ 1980.10.31
- F16b-25** **AT8004886** 8305072
螺钉
SFS STADLER AG 1980.9.30
- F16b-25** **FR2491563** 8305073
用于钢板的固定螺栓——有双钻导入端和扁平的颈部
SFS STADLER AG 1980.10.2
- F16b-25** **J57-83709** 8305074
螺钉——螺钉前端为子弹状，前端最大断面直径和前端纵断面半径，前端部有效长度及前端顶部纵断面半径之间有一定特定关系，可减少打入时的阻力及螺钉扭矩
マックス(株) 1980.11.14
- F16b-25** **US4329099** 8305075
具有双起始螺纹的自攻螺丝
YAMASHINA SEIKOSHO 1977.2.23
- F16b-25** **US4331316** 8305076
高温腐蚀液流节流阀——有锥形阀座面，用于对腐蚀量进行补偿调节
GENERAL SIGNAL CORP 1980.11.21
- F16b-31** **EP53467** 8305077
螺母和螺栓的螺纹紧固件
STRESS ANALYSIS LTD 1980.11.28
- F16b-31** **J57-65406** 8305078
防止松掉的螺栓——设在螺栓根部外面的用若干个剪切片构成的螺纹，在一定的扭矩下就可剪断，将螺栓紧至一半时，可取掉，但完全扭紧后就再不会松掉了
(株) トープラ 1980.10.9
- F16b-31** **J57-65407** 8305079
防止松掉的螺栓——在螺栓根部设圆形凹槽，凹槽内设有若干个剪切片，构成螺纹，剪切片在一定扭矩下可切断，将螺栓全部紧固后，就不会松掉
(株) トープラ 1980.10.8
- F16b-31** **SU846823** 8305080
螺纹接头扭力指示器——在指示器垫圈和止推件之间设有绝缘衬套，当受到扭力时，可接通指示器电路
GOLUBEV G A 1979.10.5

- F16b-33** **GB2088508 8305081**
连接复合材料的带螺纹的带销螺母——包括螺钉头和带环状凹槽的螺母,以避免负载很快地传到孔中
MICRODOT INC 1980.11.19
- F16b-33** **J57-73215 8305082**
自锁螺栓的制造方法——用平板给料器将具有一定角的粉末或粉状聚脲胺自然落到水平支承并已加热达到粉末融点的螺栓螺纹上,并融化附着在上面,以提高生产效率
东亚合成化学工业(株) 1980.10.25
- F16b-33** **J57-83710 8305083**
高紧固用耐腐蚀螺栓、螺母——在金属表面包覆由三价铬化合物结合金属锌微粒子的防腐膜,其表面涂特定聚合物烧结后成润滑膜,可长时期保持防腐和润滑性能
日本ピラー工業(株) 1980.11.10
- F16b-33** **J57-94113 8305084**
阴螺纹零件及其制造方法——对螺母毛坯先用中凹齿有槽丝锥攻丝,然后用标准齿形无槽丝锥进行塑性挤齿,以在中径的特定范围获得镜面螺纹和硬化表面,达到高精度
(株)阪村机械制作所 1980.12.1
- F16b-33** **SU848863 8305085**
锥形焊接短管的连接——使用薄片环,将槽顶螺母挤压到与螺纹连接的联管螺母内
KIRILLOV SM 1979.10.12
- F16b-33** **US4332502 8305086**
带螺纹端的镗杆
PADLEY & VENABLES LTD 1977.1.11
- F16b-35** **FR2488820 8305087**
螺钉滚压齿纹钢杆——对材料加压形成压纹,需要在钢杆上刻出螺纹
TITAN MFG CO PTY 1980.8.22
- F16b-35** **GB2088986 8305088**
自锁金属紧固件或插入件——带有倾斜薄边肩形凸台,以防止抽出
YARDLEY PROD CORP 1980.12.4
- F16b-35** **SU846824 8305089**
圆柱形螺钉或螺栓帽——带有仅朝一个方向旋转的斜面
VOLOKIN E A 1979.4.28
- F16b-35** **SU846825 8305090**
具有径向插入滚柱的自动锁紧螺钉——带有滚柱,由螺钉无螺纹部分的环状槽内的橡皮圈固定
VOKHMYANIN V G 1979.10.8
- F16b-35** **US4326826 8305091**
船用接头用的锥形定位螺栓
PILGRIM ENG DEV LTD 1976.6.4
- F16b-37** **DE3030591 8305092**
螺纹分为三部分的螺母——带有锯齿形螺纹,成圆锥形孔,能容纳分离的芯子
HOEPER A 1980.8.13
- F16b-37** **DE3039431 8305093**
螺丝头固定件——在间隙中装有夹具,从而形成圆形锥口孔头
BIERACH J G SCHRAU 1980.10.18
- F16b-37** **EP53543 8305094**
物体与金属板的连接装置——包括带有开槽的壳体和有径向接头的螺纹衬套,套上的接头与壳体的槽结合
CIE MAT COMET EQUIP 1980.12.1
- F16b-37** **FR2492019 8305095**
分头的固定螺母——有与头折叶附近两轴相连的弹性环以及驱动轴装置的锁定环
FACOM 1980.10.10

- F16b-37** **GB2087024 8305096**
自密封螺母封管机——用从U形夹处延伸的簧片来密封插口
FORD MOTOR CO 1980.10.30
- F16b-37** **SU846826 8305097**
具有内螺纹衬套的自动锁紧合成螺帽——带有径向螺钉，螺钉可使承受动力负载的锁紧可靠性更大的衬套端变形
UKR WATER ENGRS INS 1979.2.12
- F16b-37** **US4325178 8305098**
致冷器垫板的螺钉固定装置——带有板，板的中央凹陷，以便安装螺钉和嵌入绝缘材料的斜角调整片
GENERAL ELECTRIC CO 1980.6.5
- F16b-37** **US4330068 8305099**
磁带盒
TDK ELECTRONICS KK 1979.7.16
- F16b-39** **DE3042388 8305100**
带摩擦面的弹簧垫圈——垫圈上表面呈凹曲形，可形成刮边
VOSSLOH-WERKE GMBH 1980.11.10
- F16b-39** **EP51013 8305101**
自锁螺母或螺栓
GFD SOC GEN FORGEAG 1980.10.20
- F16b-39** **EP52455 8305102**
混凝土浇筑用模型连接件——具有锥形元件，该元件与拉杆长度相配合，并靠与沟槽对准的安装销固定在适当的位置上
PAPADOPOULOS D G 1980.11.13
- F16b-39** **GB2086516 8305103**
标枪上的螺纹紧固件——插头带有一部分螺纹，以便克服凹座的加工误差
RM AUTOMATION LTD 1981.10.29
- F16b-39** **GB2086517 8305104**
适用于可压缩材料的载荷分配垫圈——包括轴向凸部和法兰，在一端有轴向孔
ILLINOIS TOOL WORKS INC 1980.11.3
- F16b-39** **GB2088985 8305105**
把滚柱轴承固定在轴上的防松螺母——绕弹性环状盘内周边的主要部分向内扩大
FUJI SEIMITSU MFG 1980.11.26
- F16b-39** **J57-61810 8305106**
用螺栓和螺母连接的锁紧装置——在螺栓顶端的公螺纹上，装有由反向螺纹构成的锁紧螺纹件，同时通过装有和螺母拧紧方向相反的锁紧螺纹构件就能阻止松动
トヨタ自動車工業(株) 1980.9.29
- F16b-39** **J57-83711 8305107**
螺栓螺母防松方法及其装置——螺栓螺纹部分直径为两种阶级形，两部分的螺纹节距不同，分别与螺母螺合，可防止松动
植田 信治郎 1980.11.7
- F16b-39** **J57-83712 8305108**
凹凸双螺母紧固装置——在凹螺母和凸螺母的前端开切槽，用凹凸双螺母可完全防止螺母松动
稻叶 正喜 1979.10.12
- F16b-39** **J57-94115 8305109**
螺栓螺母——螺栓顶端带左旋盲螺孔，外侧带右螺纹，用带螺纹突起的螺帽将螺栓和螺母锁紧，可防止螺纹松动
宫内政幸 1981.9.29
- F16b-39** **J57-94116 8305110**
放松双重螺母——内螺母带有槽锥形头部，用外螺母将其锁紧在螺丝上，可防止螺母松动
宫内政幸 1981.9.29