

无锡市工业学院

阅 0224224

江苏省建筑安装工程预算定额

无 锡 市

单 位 估 价 汇 总 表

安装工程电器设备分册

无 锡 市 计 划 委 员 会

一 九 七 三 年 六 月

江南大学图书馆



91296890

编 制 说 明

一、为贯彻执行江苏省建筑安装工程预算定额，并按省基建局和财政局的指示，苏州、无锡、常州三个地区共同编制了安装工程预算定额的单位估价表和单位估价汇总表，共分六册：

江苏省建筑安装工程预算定额苏锡常地区单位估价表

第二册 电气设备工程；

第三册 水卫、暖气、制冷工程；

第四册 通风工程。

江苏省建筑安装工程预算定额苏锡常地区单位估价汇总表

安装工程 电气设备分册

安装工程 水卫、暖气、制冷分册

安装工程 通风分册

二、江苏省建筑安装工程苏锡常地区单位估价表和单位估价汇总表（以下简称本表）系同一内容供不同对象使用而编制的两种形式。

三、本表各册编制的定额依据是江苏省建筑安装工程预算定额的第二册电气设备工程、第三册水卫、暖气、制冷工程和第四册通风工程（江苏省革命委员会计划委员会，1972年12月）。少数未编入者，如今后使用时，仍按照第二、三、四册定额执行。

四、本表编制的材料价格依据是1973年无锡市建筑材料预算价格和1973年无锡市建筑材料预

算价格补充本（水电材料）。今后编制预算或结算时，除上水铸铁另件苏州地区可按该地区价格执行外，均以此为准。

五、日工资标准系按江苏省建筑安装工程预算定额总说明第七条规定执行。本表是按无锡常州地区国营企业为2.09元计算的；苏州地区国营企业为2.02元，在使用本表时应乘工资系数0.967；苏锡常地区集体企业、县集体企业为1.89元，在使用本表时应乘工资系数0.904；县以下集镇集体企业日工资标准由所属市另行确定，但不得超过县集体企业的标准；单独承担省定额土建工程“1.土石方、打桩及基础垫层”中人工土石方工程的集体企业按二级工工资标准计算。

六、凡由建设单位供应的国家统配物资、部管、省管物资在编制预算时均按本表所列价格计算，其价差由建设单位负责。地方材料也以此为准，其价差由建筑安装企业负责包干。但有明文规定调价的材料价格，应在编制预（决）算时调整。

七、建筑安装企业在施工过程中如采用的材料规格与本表所列的材料规格不符时，建设单位与建筑安装企业双方均可提出按所采用材料规格的价格调正。

八、本表各册机械台班费是按相应该册的江苏省建筑安装工程预算定额附录中统一规定的台班费单价计算的，不论施工机械的实际台班费单价如何，均不作换算。

九、本表其他规定与说明，可按照《江苏省建筑安装工程预算定额》总说明和各有关分项工程说明以及材料预算价格编制说明执行。

十、本表中注明“×××以内”的，均包括“×××”在内；“×××以上”的，则不包括“×××”在内。

目 录

编制说明.....	(1)
-----------	-------

第一章 变 配 电 装 置

说 明.....	(1)
1. 3—10千伏电力变压器安装.....	(5)
2. 3—10千伏电力变压器干燥.....	(5)
3. 1—10千伏油断路器安装.....	(7)
4. 3—10千伏隔离开关、负荷开关及操作机构安装.....	(8)
5. 1—10千伏电流、电压互感器安装.....	(9)
6. 3—10千伏熔断器、避雷器、电容器安装.....	(11)
7. 3—6 千伏可逆磁力接触器(换相器)安装.....	(12)
8. 1—10千伏成套配电盘(柜)安装.....	(12)
9. 成套整流柜(箱)及元件安装.....	(13)
10. 控制屏台安装.....	(14)

11. 盘(柜)电器元件、仪表、端子板、电磁锁, 辅助接触点安装.....	(15)
12. 盘(屏)配线.....	(16)
13. 母线桥、基础型钢及钢铁支架制作安装.....	(19)
14. 盘面板、穿通板、网门及保护网制作安装.....	(20)

第二章 电 缆 敷 设

说 明.....	(23)
1. 人工开挖路面.....	(27)
2. 电缆沟挖填土.....	(28)
3. 电缆导管挖填土.....	(29)
4. 电缆支架安装.....	(30)
5. 电力电缆敷设.....	(30)
6. 控制电缆敷设.....	(47)
7. 户外电缆头封闭保护箱、分支箱安装.....	(48)
8. 控制电缆终端头及中间接头制作安装.....	(48)
9. 电力电缆中间接头制作安装.....	(49)
10. 电力电缆终端头制作安装.....	(50)

第三章 架空配电线路

说 明	(53)
1. 立木杆	(56)
2. 立混凝土杆	(59)
3. 杆上横担安装	(63)
4. 电杆接腿、接头及顶套安装	(70)
5. 拉线制作安装	(70)
6. 导线架设	(77)
7. 导线跨越及梭子制作安装	(81)
8. 引入线安装	(82)
9. 引入线横担安装	(83)
10. 杆上变压器安装	(85)
11. 杆上油断路器、避雷器安装	(87)
12. 杆上隔离开关、保险器、电容器、配电箱安装	(89)
13. 工地(二次)运输	(90)

第四章 母线及绝缘子

说 明.....	(91)
1. 硬母线安装.....	(92)
2. 铝母线伸缩接头(补偿器)制作安装.....	(94)
3. 铜母线伸缩接头(补偿器)制作安装.....	(95)
4. 3—10千伏支持绝缘子安装.....	(95)
5. 悬式、电车磁瓶及穿墙套管安装.....	(97)

第五章 开关控制装置

说 明.....	(99)
1. 动力箱及信号计器箱安装.....	(101)
2. 刀型开关箱安装.....	(101)
3. 刀型开关安装.....	(102)
4. 自动空气断路器及空气开关安装.....	(104)
5. 磁力起动器安装.....	(105)
6. 铁壳开关安装.....	(109)

7. 油浸起动补偿器及Y— Δ 起动器安装.....	(111)
8. 接触器及鼓型、凸轮、主令控制器安装.....	(112)
9. 变阻器安装.....	(114)
10. 电阻器安装.....	(114)
11. 行程开关及控制按钮安装.....	(115)
12. 电磁制动器及磁力吸铁器安装.....	(118)
13. RL、RM、RTO 型熔断器安装.....	(118)
14. RCIA (插入式) 熔断器安装.....	(120)

第六章 电梯、起重机、滑触线电气装置

说 明.....	(123)
1. 电梯安装.....	(126)
2. 电梯增(减)厅门及层超高增加工料.....	(128)
3. 桥式起重机电气安装.....	(128)
4. 单梁桥式起重机及电葫芦, 传送小车电气安装.....	(129)
5. 滑触线制作安装及辅助母线安装.....	(130)

第七章 电动机检查接线

说 明.....	(133)
1. 电动机检查接线.....	(134)
2. 电动机干燥.....	(135)

第八章 配 管 配 线

说 明.....	(137)
1. 针式（蝴蝶）磁瓶配线.....	(140)
2. 穿心磁瓶（炮仗白料）配线.....	(143)
3. 磁夹板配线.....	(147)
4. 木槽板配线.....	(152)
5. 乙烯（铅包橡皮绝缘线）配线.....	(156)
6. 厚钢管敷设.....	(159)
7. 薄钢管敷设.....	(161)
8. 塑料管敷设.....	(163)
9. 薄、厚钢管、塑料管沿钢索敷设.....	(164)

10. 软绝缘管、金属软管敷设配线.....	(166)
11. 管内穿线.....	(170)
12. 管路试压及钢索安装.....	(173)
13. 钢管刷漆.....	(174)
14. 钢管刷沥青.....	(174)

第九章 照 明 器 具

说 明.....	(177)
1. 灯具安装.....	(179)
2. 开关、插座、电铃按钮安装.....	(207)
3. 胶壳闸刀安装.....	(210)
4. 干式变压器及风扇安装.....	(212)
5. 号牌箱、电铃、电笛安装.....	(214)
6. 照明配电板安装.....	(215)
7. 成套照明配电箱安装.....	(216)
8. 装配式照明配电箱安装.....	(216)
9. 装配立(墙)式照明配电板及表板安装.....	(218)

第十章 接地网及避雷装置

说 明	(219)
1. 接地极及母线制作安装	(220)
2. 避雷针制作	(224)
3. 避雷针安装	(225)

附 录

1. 材料损耗表	(226)
2. 导线长度(线头)计算规则表	(227)
3. 拆除系数表	(228)
4. 电力变压器干燥耗电量参考表	(229)
5. 油浸式电抗器干燥耗电量参考表	(229)
6. 电动机干燥耗电量参考表	(229)
7. 拉线长度计算表	(230)
8. 主要施工机械表	(233)

第一章 变 配 电 装 置

说 明

一、本章各节中，定额包括的工作内容：

1. 3—10千伏电力变压器安装为：起重机具和枕木准备，搬运，搭拆及外观检查，就位，注油、附件安装，接线，止轮器的制作安装，找平、找正、接地和安装后的外部清扫。
2. 3—10千伏电力变压器干燥为：工具准备，电源板及短路安装、接线、干燥、维护、检查、记录、拆除清理。
3. 1—10千伏油断路器安装为：检查、打眼、埋螺丝或支架，配拉杆及操作机构安装，调整，断路器解体检查、清洗、组合安装、注油、动作调正、编号写字、接线、接地。
4. 3—10千伏隔离开关，负荷开关及操作机构安装为：开关安装为外观检查、打眼、埋支架或螺丝、安装、调正、接线、接地。操作机构安装为检查、钻眼、埋支架、配延长轴、拉杆及轴杆零件的配制、安装和接地。
5. 1—10千伏电流、电压互感器安装为：外观检查、打眼、安装、接线、编号写字、接地。

6. 3—10千伏熔断器、避雷器、电容器安装为：外观检查、打眼、埋支架安装、接线、接地。
7. 3—6千伏可逆磁力接触器(换相器)安装为：检查、打眼、固定螺丝、支架、组合安装、接线、接地。
8. 1—10千伏成套配电盘(柜)安装为：检查、安装、断路器解体检查、清洗、注油、隔离开关及操作机构调正(将运输时拆下的电器仪表母线装上)，编号写字、接线、校线接地。
9. 成套正流柜(箱)及元件安装为：检查、打眼、埋螺丝、设备安装、编号写字、接线、接地。
10. 控制屏台安装为：检查、安装、接线、校线、编号写字(将运输时拆下的电器仪表装上)、接地。
11. 盘(柜)电器元件、仪表、端子板、电磁锁、辅助接点安装为：外观检查、打眼开孔、安装、接线、编号写字、接地。
12. 盘(屏)配线为：下料、配线、排线、卡线、编号写字、接线、校线。
13. 母线桥，基础型钢及钢铁支架制作安装为：下料、矫正、组焊制作、除锈刷漆、打洞、埋设、焊接安装。
14. 盘面板、穿通板、制作安装为框架、板面、制作、打洞、埋设安装、接地、刷漆，网

门、保护网为框架、网门制作、组合、门锁、手把、铰链等安装，焊接固定，接地刷漆。

二、本章各节中定额套用中的几个说明：

1. 本定额除有关说明外，均已将地脚螺丝及埋设费用，包括在定额内。
2. 变压器注油是指补充加入的绝缘油；油断路器注油是按全部注入的绝缘油，其油均为合格品考虑。
3. 变压器安装系按不吊芯考虑的，如需人工吊芯检查时，应将其定额中人工，机械台班乘系数 1.5 消耗材料乘系数 1.2。
4. 单相变压器、电炉、自耦变压器、油冷电抗器安装，按容量或重量套用 3—10 千伏电力变压器安装的相应定额。
5. 三相油浸自冷式变压器以外的其他变压器，电抗器干燥，按容量或重量套用 3—10 千伏电力变压器干燥的相应定额。
6. 3—10 千伏高压空气断路器安装可套用 6—10 千伏多油式断路器安装定额。
7. 低压电铃方棚按容量或重量套用干式变压器安装定额。
8. 盘(屏)配线中的小线搪头用的焊锡和大线气焊，线耳等材料已全部计算在各电气开关安装定额内。
9. 各章定额中已包括支架安装者，不得再套用本章钢铁支架制作安装定额。

10. 用钢板制作安装的 门、空屏、屏边间隔板及框架现场制作的配电柜一律套用盘面板制安定额。
11. 用钢板制作的动力配电箱，照明配电箱及配电柜，配电箱的喷漆定额，因不属于安装定额，故可根据各地实际耗用工料编制预决算和进行核算。
12. 车间成套制作安装的配电柜，因不属于本定额的范畴，故可套用一机部1972年现行出厂价格第三册的定额。

定 额 编 号	名 称 及 技 术 规 范	单 位	安 装 费 (元)	其 中				基 本 工 (工日)	其它 用工 (工日)
				工 资 (元)	辅材费 (元)	主材费 (元)	机械费 (元)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1. 3—10千伏电力变压器安装

三相油浸自冷式：容量(千伏安)/重量(公斤以内)

2-001	100/1000	台	24.25	12.54	7.48	—	4.23	5.77	0.28
2-002	320/2500	”	38.20	16.72	12.92	—	8.56	7.69	0.31
2-003	560/3500	”	49.72	20.90	17.33	—	11.49	9.61	0.39
2-004	1000/5500	”	67.39	31.35	21.45	—	14.59	14.42	0.58
2-005	1800/9000	”	80.27	41.80	23.88	—	14.59	19.23	0.77

未包括材料：电力变压器（变压器附件所安装的螺丝和油衬垫）、接地线、线夹、线耳、变压器油、绝缘软管、端子号牌、铜铝过渡片。

2. 3—10千伏电力变压器干燥

三相油浸自冷式(短路干燥)容量(千伏安)/重量(公斤以内)

2-006	100/1000 (以内)	台	33.82	12.54	21.28	—	—	5.77	0.23
2-007	320/2500 ”	”	72.63	24.66	47.97	—	—	11.34	0.46
2-008	560/3500 ”	”	86.73	31.35	55.38	—	—	14.42	0.58
2-009	1000/5500 ”	”	116.62	40.55	76.07	—	—	18.65	0.75

定 额 编 号	名 称 及 技 术 规 范	单 位	安 装 费 (元)	其 中				基 本 工 (工日)	其 它 用 工 (工日)
				工 资 (元)	辅材费 (元)	主材费 (元)	机械费 (元)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2-010	1800/9000 (以内)	台	136.78	43.89	92.89	—	—	20.19	0.81

未包括材料：耗用电度费。

三相铝线油浸电力变压器规格及每台预算价格表

材 料 名 称	型 号	单 位	预 算 价 格	材 料 名 称	型 号	单 位	预 算 价 格
三相油浸铝线电力变压器	SJL-20/10	台	1303.57	三相油浸铝线电力变压器	SJL-320/10	台	5741.92
”	SJL-30/10	”	1531.17	”	SJL-420/10	”	7655.89
”	SJL-50/10	”	1882.94	”	SJL-560/10	”	8380.09
”	SJL-75/10	”	2482.99	”	SJL-750/10	”	10759.62
”	SJL-100/10	”	2741.64	”	SJL-1000/10	”	13863.36
”	SJL-180/10	”	3910.71	”	SJL-1800/10	”	21829.62
”	SJL-240/10	”	4810.80	”			