

鄭州第一鋼厂厂志

郑 州 第 一 钢 厂

厂 志

(1969—1984)

郑 州 第 一 钢 厂 厂 志 编 纂 小 组

一 九 八 五 年 四 月

郑州第一钢厂厂志目录

序	1
第一章 概 述	3
第一节 全厂概况	3
第二节 科技队伍的壮大和职工素质的提高	6
第二章 沿 革	7
第一节 郑州钢铁工业的兴衰	7
第二节 艰苦奋斗筹建钢厂	7
第三章 生 产	13
第一节 产品品种的发展	13
第二节 炼 钢	13
第三节 轧 钢	21
第四节 制 氧	27
第五节 机加工	32
第六节 供水供电	36
第四章 工艺技术改造	40
第一节 炼钢工艺的技术改进	40
第二节 轧钢工艺的技术改造	41

第五章 企业管理.....	43
第一节 企业管理组织.....	43
第二节 生产计划管理.....	47
第三节 质量管理.....	50
第四节 技术、设备管理.....	55
第五节 供销管理.....	58
第六节 财务管理.....	65
第七节 劳动工资与安全生产.....	69
第八节 企业整顿.....	77
第九节 计划生育和爱国卫生.....	79
第六章 党群工作.....	80
第一节 党组织.....	80
第二节 群众组织.....	84
第三节 历任党组织负责人.....	90
第四节 保卫工作.....	92
第七章 职工教育与福利.....	98
第一节 职工教育.....	98
第二节 职工福利.....	99
第八章 人物志.....	104

第九章 今后重大设想.....	108
第十章 大事记.....	109

序

遵照上级编纂地方志的指示精神，为总结历史经验和探索客观规律，我们编纂了《郑州第一钢厂厂志》，以资借鉴。

厂志编纂小组于1983年5月成立，并开始收集整理资料。通过走访、查阅历史档案，收集各职能科室按分管范围写出的基础资料和各生产单位编写的车间概况，获得了建厂以来各方面的大部分资料。于1984年10月中旬试写《厂志资料汇编》，1985年2月正式试写厂志，完成第一稿。3月上旬通过审定，经市重工业局方志办公室指导，完成了修改稿。此后，交厂志审定会集体研究，提出修改意见后定稿。4月交付打印装订成册。整个编志工作历时二年有余。

《厂志》所录内容重于考证，力求准确。上限1969年，下限1984年，分为10章30节，以《生产》、《企业管理》为重点，对各章节进行专门记述。

在编写过程中，承蒙郑州市重工业局方志编辑多次指导，并得到厂内外有关单位和同志的大力支持，在此一并致谢！

编写《厂志》是一项新工作，由于水平有限，加之资料不全，志书中不当、不全之处在所难免，敬希领导和读者批评指正。

厂志编纂小组成员如下:

组长: 秦双桥

付组长: 刘景喜、蔡保全

组员: 姜忠毅、周永海、钟纪鄂

主笔、摄影: 钟纪鄂

资料收集、审核: 姜忠毅

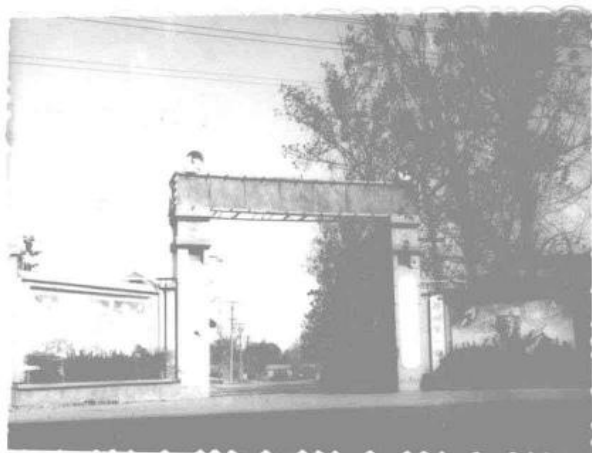
郑州第一钢厂厂志编纂小组

1985年4月

第一章 概 述

第一节 全厂概况

郑州第一钢厂是地方国营企业，系重工业原料工业，隶属郑州市重工业局，全厂有职工 757 人。



郑州第一钢厂地处市西北的沙口路中段 62 号。东邻市果品

公司仓库，西邻郑州北站铁路，南邻市糖烟酒公司仓库和省建一公司仓库，北邻郑州铁路局工程处三段第九工程队。厂区北边是油脂路，西边是沙口路。生产原料和成品均经这二条路运进和运出，成品整车发货经省建一公司仓库 201 专用铁路线运出。

郑州第一钢厂拥有固定资产原值 778 万元，净值 482 万元，定额流动资金 280 万元。

郑州第一钢厂建厂总面积为 83302.625 米^2 ，其中厂区占地面积为 64418.625 米^2 ，生活区占地面积为 18884 米^2 。全厂建筑总面积为 21872.8 米^2 ，其中厂房建筑面积为 15888.15 米^2 ，生活区建筑面积为 5984.65 米^2 。

郑州第一钢厂1970年元月投产，主要产品有钢锭、园钢，所需主要原料有废钢、钢坯。1971年轧钢产品由园钢更换为角钢至今。1970年—1984年总计生产钢锭52317.8吨、角钢160848.3吨，总产值9551.9万元。

全厂1970—1982年亏损总额1604.7万元，1983—1984年盈利229.85万元，1970—1984年向国家上交税金726.4万元。经济效益情况见表1。

全厂主要生产设备有：旧式3吨炉盖开出式电弧炼钢炉一套； $\varnothing 300 \times 2$ 轧机一台， $\varnothing 300 \times 1$ 轧机三台， $\varnothing 250 \times 2$ 轧机一台，齿轮箱和减速机五套，电动机五台总功率2730KW；KFS—300型空分设备一套；变压器七台总容量7370KVA，高压柜和低压柜20台；切削设备18台、精加工设备5台、电气焊设备3台；离心式清水泵4台，还有加热炉一套、蓄水池一座。

郑州第一钢厂炼钢年生产能力5000吨；轧钢年生产能力35000吨；制氧每小时生产氧气50米³。

郑州第一钢厂经济效益一览表

表 1

年 度	利润 (万元)	资金利 润 率 (%)	产值利 润 率 (%)	全年 上交税金 (万元)	全年 总产值 (万元)	定额资 金周转 天数(天)	周 转 加 速 率(%)
1 9 7 0	-61.7	-28	-32	10.1	197.3	305	—
1 9 7 1	-114.5	-26	-27	21.8	357.4	171	43.9
1 9 7 2	-94	-9.5	-13.8	46.7	640.4	260	-52
1 9 7 3	-207	-19.5	-34.2	41.9	553.7	377	-45
1 9 7 4	-209	-26.7	-47	27.1	436.7	377	0
1 9 7 5	-147.6	-18.5	-23.5	36.6	630.9	218	42
1 9 7 6	-157	-19.5	-64.9	5.6	250.7	581	-166.5
1 9 7 7	-157.4	-19.2	-33.6	21.2	490	335	42
1 9 7 8	-206.5	-23.8	-36.6	34.7	499.3	246	26.5
1 9 7 9	-90.4	-10.4	-10.5	67.1	877.8	219	10.9
1 9 8 0	-12.6	-13.2	-1.3	76.3	858.1	185	15.5
1 9 8 1	-63	-7	-7.8	49.4	799.1	232	-25.4
1 9 8 2	-84	-9.6	-16.3	71.4	515.4	181	21.9
1 9 8 3	80.85	9.9	6.5	110	1246.1	95.5	47
1 9 8 4	149	17.2	12.4	106.5	1199	97	-1.57

第二节 科技队伍壮大和职工素质提高

建厂初期，工程技术人员仅7人，属机械、电气、化学分析三个专业。1978年增加到37人，其中有冶金机械、炼钢、轧钢、冶金炉、钢材物理性能试验、热处理等专业。1984年，全厂有工程技术人员45名，其中工程师14名、助理工程师16名、技术员13名、技师2名，科技队伍不断壮大。

1969年底，全厂生产技术骨干仅有25名，其余职工来自各行各业，对钢铁生产一窍不通。随着生产的发展和通过文化补习、各类技术培训班的学习，职工素质逐步提高。1973年全厂7—8级工人13人、4—6级工人112人、3级以下工人336人；1983年全厂7—8级工人30人、4—6级工人482人、3级以下工人42人。

第二章 沿 革

第一节 郑州钢铁工业的兴衰

郑州市钢铁工业之发展，是在1958年开始的。

1958年8月10日，中共郑州市委召开全市大办钢铁工业促进会，要求各级党委采取一切有效措施，迅速使现有钢铁工业从小量试验转向大量生产，保证尽快尽多的完成全市钢铁生产任务。

8月23~27日，召开第二次钢铁会议，市委付书记、钢铁领导小组组长作了《全党动手，全民动员，为保证生产8万吨钢而奋斗》的报告。市委书记宣布市委九个常委中分五名抓钢铁生产，提出指挥要军事化、行动战斗化。

1958年4月，郑州钢铁厂开始筹建，7月投产。生产产品主要是生铁、砂铁、焦炭、水泥。企业面积为12021米²。

1958年7月，郑州纺织机械厂钢铁车间成立，先后建成四座0.5吨、一座1.5吨转炉投产炼钢，28米³高炉投产炼铁。

1959年7月1日正式改为郑州第二钢铁厂，建厂面积42000米²。产品有钢锭、钢材、铁、砂铁。

1958年4月，郑州纺织建筑三公司钢铁分厂筹建，先后建成8米³高炉1座，1米³小土炉14座其中6座投产，22米²高炉4座。

主要产品为生铁。1959年7月1日正式改为郑州第三钢铁厂。

1959年7月，郑州第四钢铁厂正式成立，它原是郑州机器厂炼钢车间。主要设备有10吨化铁炉3座，3吨转炉2组4座，已投产1组2座，5×250轧机一套。主要产品为钢锭、钢材。

1959年8月31日，郑州市冶金工业局（59）冶办字第1号文件通知，郑州第二、三、四钢铁厂与郑州钢铁厂合并，在现有基础上分别成立郑州钢铁第二、三、四分厂，隶属郑州钢铁厂领导。至此，郑州市钢铁工业进入鼎盛时期。1960年共产生铁30625吨、钢锭33314·595吨、钢材17167·581吨、矽铁558吨、焦炭68668吨，锰铁477吨。

1961年10月1日，郑州钢铁第二、三、四分厂正式合并为郑州钢铁厂，经过两次职工下放，1962年4月职工总人数由7093名减到1036名，但上级规定的定员数为330人。生产设备由省市和外省纷纷调走。郑州钢铁厂改为郑州车辆厂，生产汽、马车的下盘、水笼头、白铁壶、铁笼等产品。至此，郑州市钢铁工业衰落下去了。

第二节 艰苦奋斗 筹建钢厂

一、建厂的决策

一九六八年，由于郑州市钢材供应紧张，市属企业基建设有钢材来源。为此，市委领导亟亟筹建一个钢厂，其规模是：年产钢材1000吨，职工人数200~300人左右，既能炼钢，又能轧材。

一九六八年十一月廿日，市革命委员会抽调干部一名、工人二名组成三人调查组，交其三项调查任务：

- (1)、本市有多少废钢能作炼钢原料；
- (2)、本市现存多少钢铁企业专用设备；
- (3)、通过参观拿出筹建钢厂的方案。

调查小组提出应增加工程技术人员参加，后又增加了设备、电器方面的技术人员各一人，共五人去外地学习调查之后，写出了建厂计划报告，上交市革委得到批准。

一九六九年元月，市委工业组长宣布：由邓金峰同志等三人组成筹建郑州钢厂领导小组，立即开始进行筹建工作。

二、厂址的选择

经过多方考察，市委认为在沙口路原省建筑机械厂炼钢分厂筹

建钢厂较为适宜。

原省建筑机械厂炼钢分厂有四个车间厂房。炼钢车间内有10吨冲天炉、2吨转炉、1·5吨电炉（后调走）各一座。轧材车间有 $\varnothing 250 \times 5$ 轧机一列。还有机修车间厂房和二层楼房各一幢，并有水池一座。

市委认为在此建厂可节省投资，能较快地投产。

三、人员来源

郑州钢厂的人员来源较为复杂。一九六九年底共有职工274名，其中有市一技校合并教职员工88名，分配转业军人50名，从安阳钢铁厂和郑州车辆厂调入技术骨干25名，市郊区招收工人80名，其他来源31名。

一九七〇年至一九七三年，接收省冶金学校干部40名，工人5名，从下乡知识青年中招收工人407人，市公检法分配到厂49人，分配转业军人55人，临时工转正44人，其他单位转来164人。

四、艰苦奋斗 白手起家

在破烂陈旧的钢铁工业废墟上筹建郑州钢厂，困难重重。原遗

留的厂房周围无墙。炼钢车间有两个转炉坑和一部破行车悬在空中已不能用。轧材车间又低又窄，破烂不堪，一列五架轧机早已出土埋了半截。加热炉积了一公尺多深的污水，部分炉壁和前炉已经塌陷。另一间厂房和二层楼多年失修门倒窗烂，已是风过雨穿。

面临这种情况，在厂筹建小组的领导下，全厂职工全力以赴，发扬集体智慧，艰苦奋斗白手起家轰轰烈烈干了起来。没有技术资料自己找，缺乏技术自己学，没有设备自己改造。当时没有电炉，就从水工机械厂调来一台 1958 年苏联产的已残缺不全的破电炉。电炉经十年的风吹雨淋日晒，零件锈在一起。尽管如此，大家信心十足，一件件拆卸搬运到厂，拆洗检修安装。原计划 45 天，只用了 21 天就完成了检修电炉的任务。

时置隆冬腊月，寒风刺骨，全厂职工兵分几路，挖出轧机清除积土，恢复轧材车间地乎，排除积水，抢修加热炉；刨坑、立杆、架线、挖电缆沟敷设电缆，使电送到厂区和车间；检修安装电炉变压器、配电操作台、行车电器，昼夜不停；修旧利废，清洗废旧轧辊，用于生产解决了关键问题；修补循环水池，安装水泵房。保质保量；没有钢锭模，从四寸旧模中选择好的，又擦又洗加以利用。经过努力，终于在 1970 年元旦炼出了第一炉钢水，同时轧出了第一盘 $\varnothing 10$ 园钢。

五、西厂的筹建与分家

郑州钢厂筹建上马之后，省市有关部门认为该厂址无发展余地，又选定省建公司在西郊的一个加工厂厂址另建钢厂。由于设想规模太大，投资太多无法解决，故决定先上 $\varnothing 500 \times 1$ 轧机开坯车间，隶属郑州钢厂，习惯称为西厂。

1973年7月26日，郑州市革委会通知：郑州钢厂为郑州第一钢厂，西厂为郑州第二钢厂。

1973年8月1日，郑州钢厂正式分为两个钢厂。