



2008年 修订-79

中国国家标准汇编

2008 年修订-79

中国标准出版社 编

中国标准出版社

北 京

图书在版编目 (CIP) 数据

中国国家标准汇编：2008 年修订. 79/中国标准出版社编. —北京：中国标准出版社，2009

ISBN 978-7-5066-5601-6

I. 中… II. 中… III. 国家标准-汇编-中国-2008
IV. T-652.1

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2009) 第 204398 号

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 37.25 字数 1 116 千字

2009 年 12 月第一版 2009 年 12 月第一次印刷

*

定价 200.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533

ISBN 978-7-5066-5601-6



9 787506 656016 >

出版说明

1. 《中国国家标准汇编》是一部大型综合性国家标准全集。自 1983 年起,按国家标准顺序号以精装本、平装本两种装帧形式陆续分册汇编出版。它在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构,工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

2. 《中国国家标准汇编》收入我国每年正式发布的全部国家标准,分为“制定”卷和“修订”卷两种编辑版本。

“制定”卷收入上年度我国发布的、新制定的国家标准,顺延前年度标准编号分成若干分册,封面和书脊上注明“20××年制定”字样及分册号,分册号一直连续。各分册中的标准是按照标准编号顺序连续排列的,如有标准顺序号缺号的,除特殊情况注明外,暂为空号。

“修订”卷收入上年度我国发布的、被修订的国家标准,视篇幅分设若干分册,但与“制定”卷分册号无关联,仅在封面和书脊上注明“20××年修订-1,-2,-3,……”字样。“修订”卷各分册中的标准,仍按标准编号顺序排列(但不连续);如有遗漏的,均在当年最后一分册中补齐。需提请读者注意的是,个别非顺延前年度标准编号的新制定的国家标准没有收入在“制定”卷中,而是收入在“修订”卷中。

读者配套购买《中国国家标准汇编》“制定”卷和“修订”卷则可收齐上一年度我国制定和修订的全部国家标准。

3. 由于读者需求的变化,自 1996 年起,《中国国家标准汇编》仅出版精装本。

4. 2008 年制修订国家标准共 5946 项。本分册为“2008 年修订-79”,收入新制修订的国家标准 35 项。

中国标准出版社

2009 年 10 月

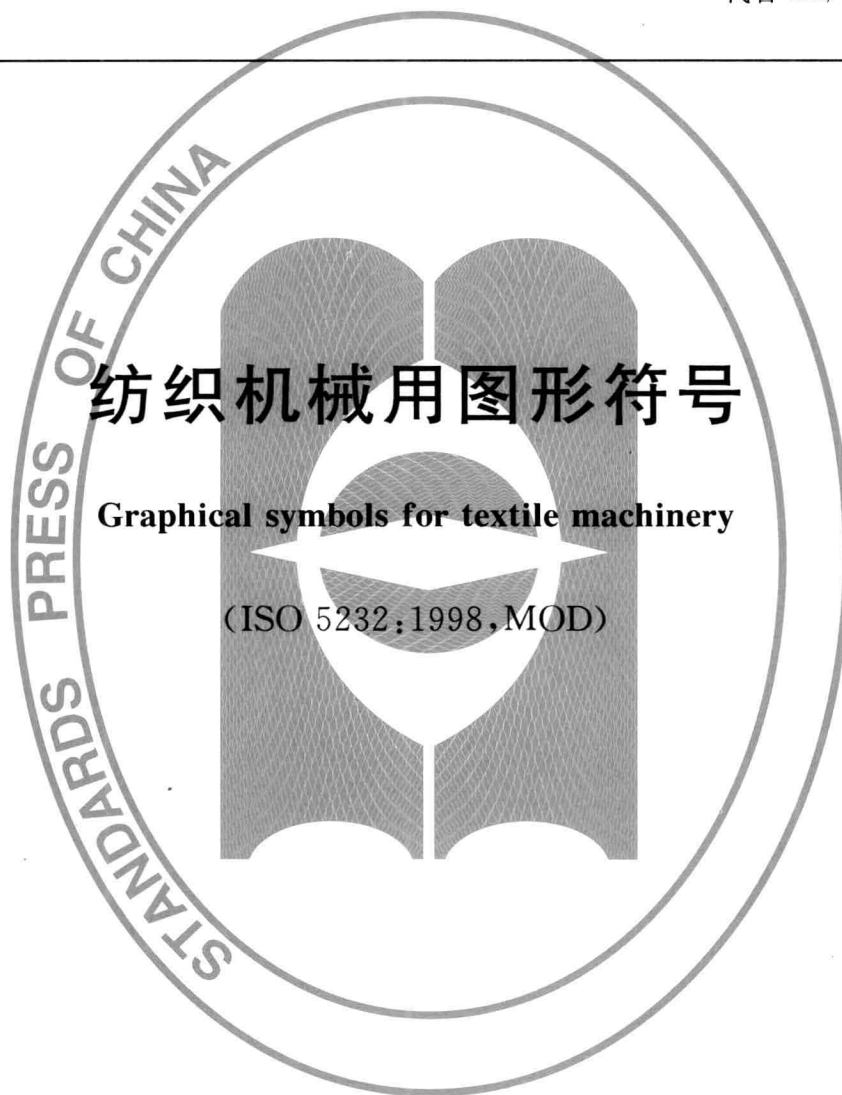
目 录

GB/T 15192—2008	纺织机械用图形符号	1
GB/T 15214—2008	超声诊断设备可靠性试验要求和方法	73
GB/T 15223—2008	塑料 液体树脂 用比重瓶法测定密度	95
GB/T 15231—2008	玻璃纤维增强水泥性能试验方法	99
GB/T 15233—2008	包装 单元货物尺寸	109
GB/T 15236—2008	职业安全卫生术语	113
GB/T 15247—2008	微束分析 电子探针显微分析 测定钢中碳含量的校正曲线法	127
GB/T 15248—2008	金属材料轴向等幅低循环疲劳试验方法	139
GB/T 15251—2008	橡胶 游离硫的测定	159
GB/T 15257—2008	混合调节型氯丁二烯橡胶 CR321、CR322	173
GB/T 15259—2008	矿山安全术语	181
GB/T 15261—2008	超声仿组织材料声学特性的测量方法	253
GB/T 15268—2008	桑蚕鲜茧	267
GB/T 15305.2—2008	涂附磨具 砂卷	273
GB/T 15306.1—2008	陶瓷可转位刀片 第1部分:无孔刀片尺寸(G级)	279
GB/T 15306.2—2008	陶瓷可转位刀片 第2部分:带孔刀片尺寸	291
GB/T 15306.3—2008	陶瓷可转位刀片 第3部分:无孔刀片尺寸(U级)	303
GB/T 15306.4—2008	陶瓷可转位刀片 第4部分:技术条件	319
GB/T 15307—2008	可转位钻头用削平直柄	323
GB/T 15311.1—2008	中华人民共和国进出口许可证格式 第1部分:进口许可证格式	326
GB/T 15311.2—2008	中华人民共和国进出口许可证格式 第2部分:出口许可证格式	334
GB/T 15312—2008	制造业自动化 术语	343
GB/T 15313—2008	激光术语	367
GB/T 15315—2008	航海通告编写规范	411
GB/T 15337—2008	原子吸收光谱分析法通则	445
GB/T 15338—2008	炭黑试验方法精密度和偏差的确认	458
GB/T 15339—2008	橡胶配合剂 炭黑 在丁腈橡胶中的鉴定方法	471
GB/T 15340—2008	天然、合成生胶取样及其制样方法	481
GB/T 15355—2008	化学试剂 六水合氯化镍(氯化镍)	489
GB 15358—2008	食品添加剂 dl-酒石酸	497
GB 15365—2008	摩托车和轻便摩托车操纵件、指示器及信号装置的图形符号	505
GB/T 15366—2008	摩托车和轻便摩托车操纵装置的型式、位置及基本要求	513
GB/T 15367—2008	摩托车和轻便摩托车 两轮车和三轮车零部件名称	525
GB/T 15371—2008	曲轴轴系扭转振动的测量与评定方法	541
GB/T 15375—2008	金属切削机床 型号编制方法	549



中华人民共和国国家标准

GB/T 15192—2008
代替 GB/T 15192—1994



2008-06-18 发布

2009-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准是根据 ISO 5232:1998《纺织机械用图形符号》对 GB/T 15192—1994 进行修订的。本标准修改采用 ISO 5232:1998 的英语部分。

本标准与 ISO 5232:1998 的主要差异如下,主要差异所涉及的条款在页边空白处用垂直单线标识:

- 修改了国际标准的编排格式,为此,修改了第 2 章的文字说明;
- 增加了 A154~A160 七个基本符号,其中有六个基本符号引自 IEC 60417;
- 增加了 B144~B151 八个专用符号;
- 取消了附录 B。

本标准代替 GB/T 15192—1994《纺织机械用图形符号》。

本标准与 GB/T 15192—1994 相比主要变化如下:

- 按照 GB/T 16273《设备用图形符号》的版式进行编排;
- 增加了 25 个基本符号、38 个专用符号,它们是: A10、A11、A18、A24、A26、A27、A28、A29、A43、A46、A47、A59、A65、A66、A72、A82、A93、A96、A112、A113、A114、A119、A144、A145、A148、B2、B3、B12、B13、B18、B19、B20、B21、B22、B23、B25、B26、B36、B43、B44、B48、B56、B57、B58、B59、B60、B62、B63、B74、B77、B79、B80、B96、B97、B99、B102、B110、B111、B112、B117、B118、B142、B143;
- 增加了英文索引;
- 按 ISO 5232:1998,将 1994 年版编号为 A25 的“移向参考点的双向效应或作用”改为“反馈控制”(见本标准的 A6);将 1994 年版编号为 A26 的“反馈控制”改为“移向参考点的双向效应(作用)、综合压力”(见本标准的 A136);
- 将 1994 年版编号为 B56 的“摇纱摆杆装置或落筒摆杆装置”改为“摇纱摆杆装置或络筒摆杆装置”(见本标准的 B84)。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国纺织机械器材工业协会、天津宏大纺织机械有限公司、上海一纺机械有限公司、中国标准化研究院。

本标准主要起草人:孙凉远、马丽娜、陈慧、张亮。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 15192—1994。

引 言

图形符号定义为：通过书写、图画、印刷或其他方式制成的可识别的符号。

图形符号不用语言传递信息，而是以一种明确且易于理解的方式表示一个物体或概念（统一表达和发布图形符号的原则规定在 GB/T 16900—1997《图形符号表示规则 总则》和 GB/T 1252—1989《图形符号 箭头及其应用》中）。

由于图形符号的设计和使用（在世界范围内）不断增加，本标准列出了在纺织机械领域所使用的一些图形符号，随着一些符号得以认可还会不断增补。

附录 A 给出了图形符号的应用示例。

纺织机械用图形符号

1 范围

本标准规定了纺织机械领域的图形符号和对应的含义。

本标准的图形符号适用于：

- a) 置于各种纺织机械的装置或部件上,以便指示工作人员操纵这些装置或部件、调整工作状态和功能状态。
- b) 用于技术图样、方案图和图表这类文件中表示状态、功能或操作。

2 图形符号

本标准为了检索方便起见,在表1和表2的第一栏标有顺序号,在最后一栏注有ISO 7000《设备用图形符号 索引和一览表》和IEC 60417《设备用图形符号》中对应的注册号,它们是在本标准之外识别这些符号的唯一编号。

本标准中的图形符号分为：

——A类:基本图形符号(见表1);

——B类:专用图形符号(见表2)。

注:紧接在含义后的括号中的内容是对含义的进一步说明。并列的英文含义用分号隔开,中文含义用顿号隔开,括号中的含义不推荐使用。

表 1 A 类:基本图形符号

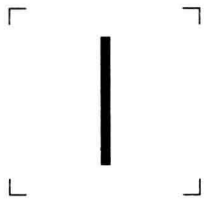
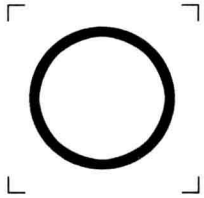
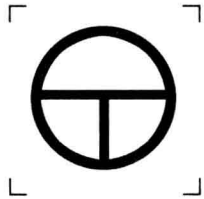
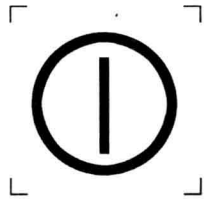
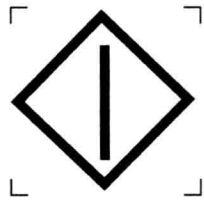
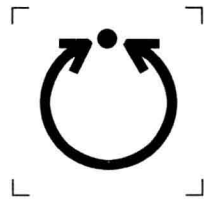
序号	图 形 符 号	含 义	说 明
A1		通(电源) on(for primary switches)	IEC 60417-5007
A2		断(电源) off(for primary switches)	IEC 60417-5008
A3		通—断,接触开关的单独稳定位置(电源) on-off, single stable position of the contact unit(for primary switches)	IEC 60417-5011
A4		通—断(电源) on-off(for primary switches)	IEC 60417-5010
A5		启动(动作的开始) start(of action)	IEC 60417-5104
A6		反馈控制 feedback control	ISO 7000-0095

表 1 (续)

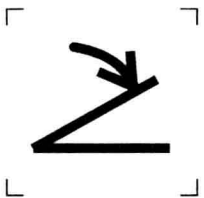
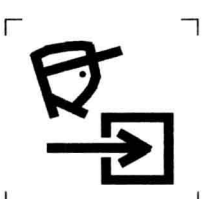
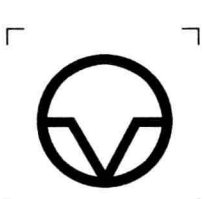
序号	图形符号	含 义	说 明
A7		钥匙开关 key switch	ISO 7000-0517
A8		脚踏开关 foot switch	IEC 60417-5114
A9		钟、定时开关、定时器 clock; course of time	IEC 60417-5184
A10		换班开始 start of shift	ISO 7000-1645
A11		换班结束 end of shift	ISO 7000-1646
A12		暂停、(中断) pause; (interruption)	IEC 60417-5111

表 1 (续)

序号	图 形 符 号	含 义	说 明
A13		检测障碍物 test barrier	ISO 7000-0161
A14		灯、照明、照明设备 lighting	IEC 60417-5012
A15		信号灯 signal lamp	IEC 60417-5115
A16		声信号、喇叭 acoustic signal; horn	IEC 60417-5014
A17		故障 disturbance	ISO 7000-0228
A18		物流中断 interruption in material flow	ISO 7000-1067

表 1 (续)

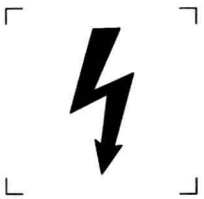
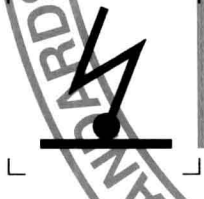
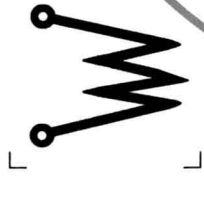
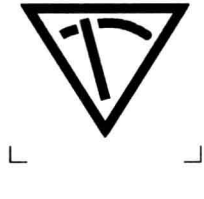
序号	图形符号	含 义	说 明
A19		危险电压 dangerous voltage	IEC 60417-5036
A20		警告 caution	ISO 7000-0434
A21		消除电离、消除静电 de-ionization; static discharge	ISO 7000-0554
A22		电离、静电充电 ionization; static charging	ISO 7000-0555
A23		线圈点火元件 spark coil ignition element	ISO 7000-0185
A24		测量 measurement	ISO 7000-1626

表 1 (续)

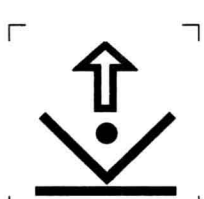
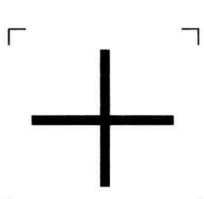
序号	图形符号	含 义	说 明
A25		计数 counting	ISO 7000-0518
A26		取样 sampling	ISO 7000-1615
A27		手册、操作手册 handbook; manual for operations	ISO 7000-1640
A28		操作说明 operating instructions	ISO 7000-1641
A29		文字说明或注解 read or note marking	ISO 7000-1642
A30		正极 positive polarity	IEC 60417-5005

表 1 (续)

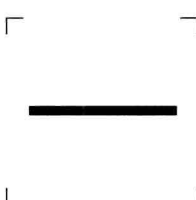
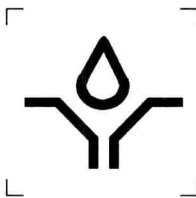
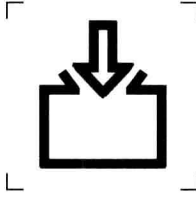
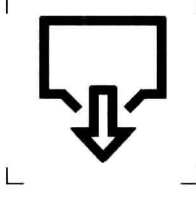
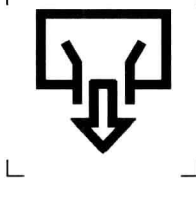
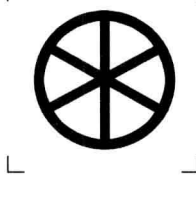
序号	图形符号	含 义	说 明
A31		负极 negative polarity	IEC 60417-5006
A32		润滑 lubrication	ISO 7000-0031
A33		注入 filling	ISO 7000-0028
A34		排出 draining	ISO 7000-0029
A35		溢出 overflow	ISO 7000-0030
A36		机械能 mechanical energy	ISO 7000-0522

表 1 (续)

序号	图 形 符 号	含 义	说 明
A37		液能 hydraulic energy	ISO 7000-0525
A38		气能 pneumatic energy	ISO 7000-0231
A39		电能 electric energy	ISO 7000-0232
A40		热能 heat energy	ISO 7000-0523
A41		水能 water energy	ISO 7000-0524
A42		蒸汽能 steam energy	ISO 7000-0511