

鄭州鍋碗廠志

1958—1984

鞍山玛钢总厂志

(一九五八年 —— 一九八四年)

主编：黄志明

编辑：刘武江  
屠海波

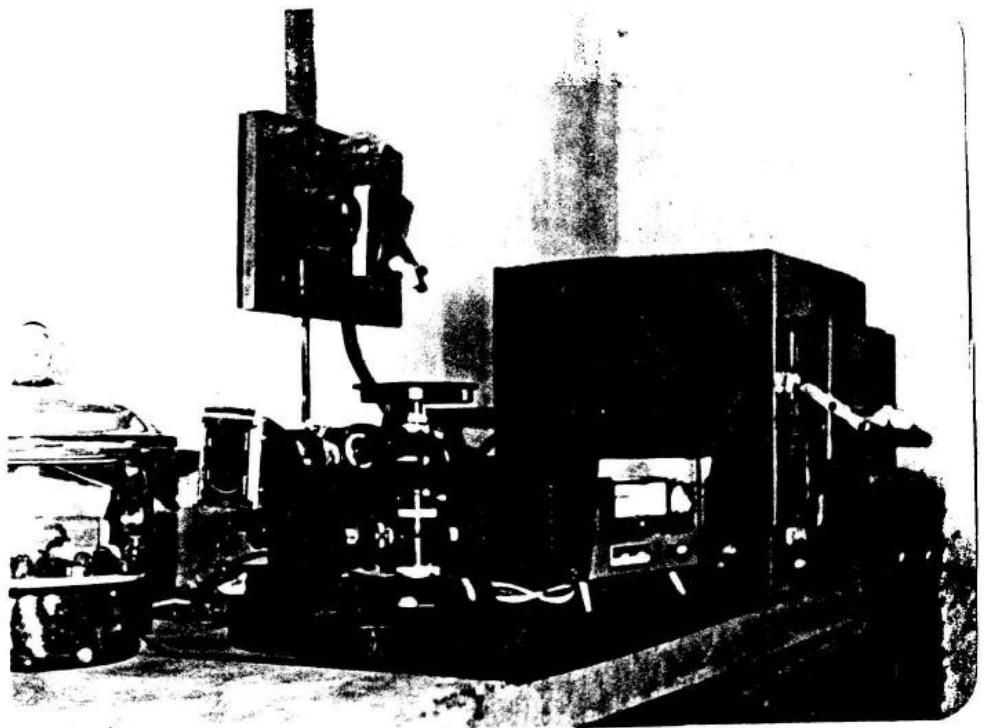
一九八五年六月印



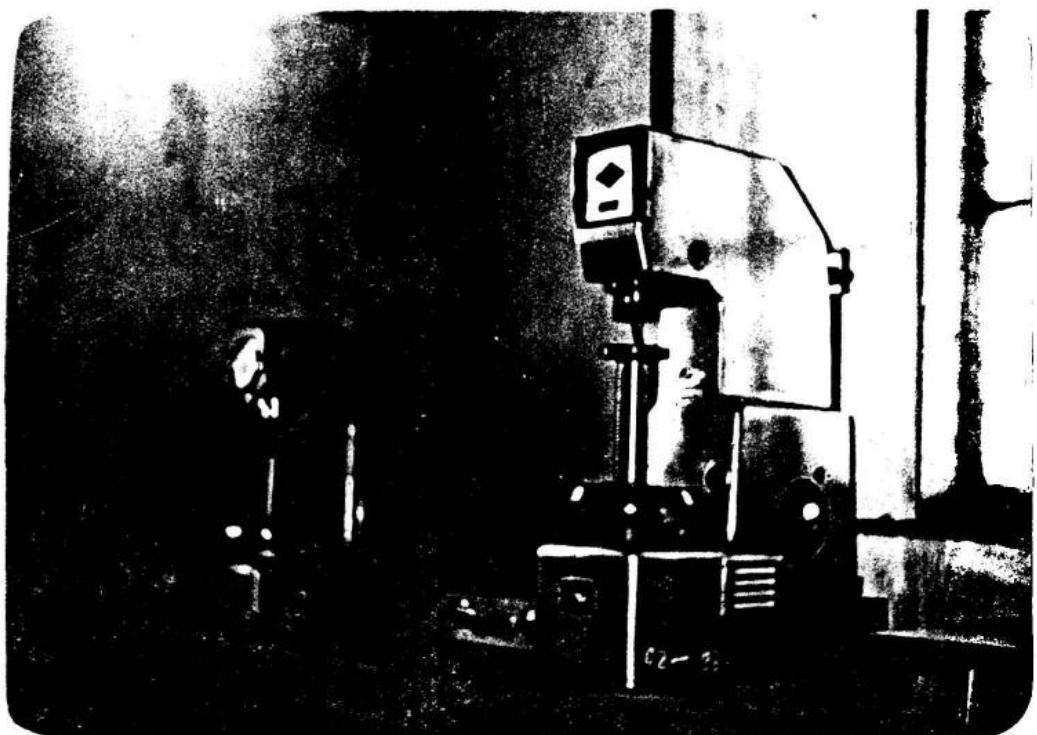
老厂大门



建设中的新厂

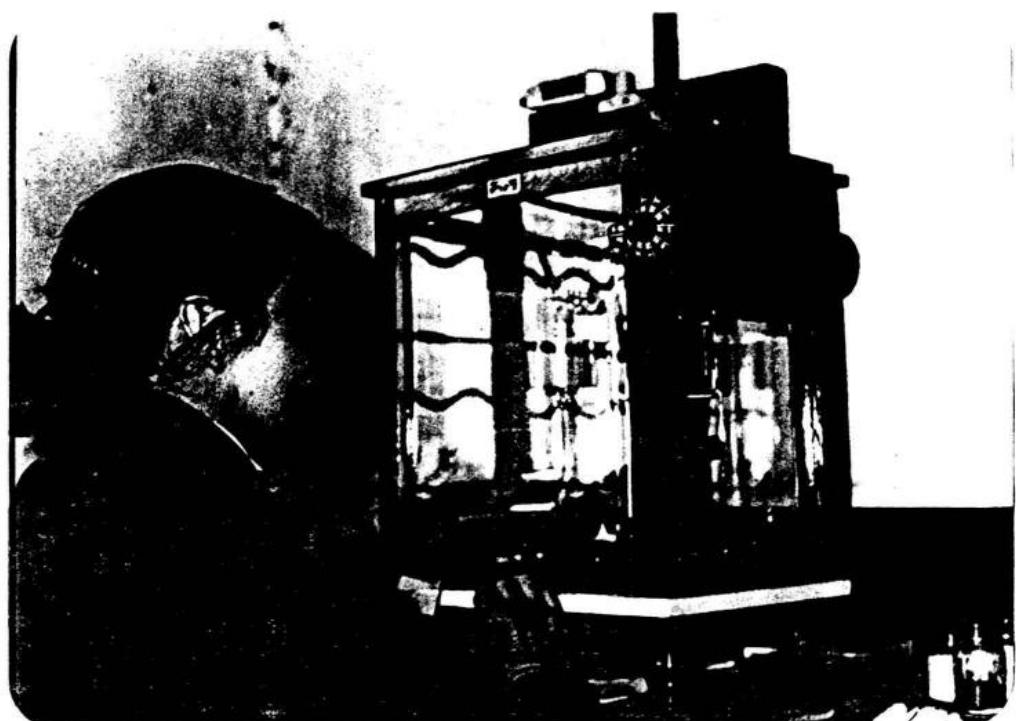
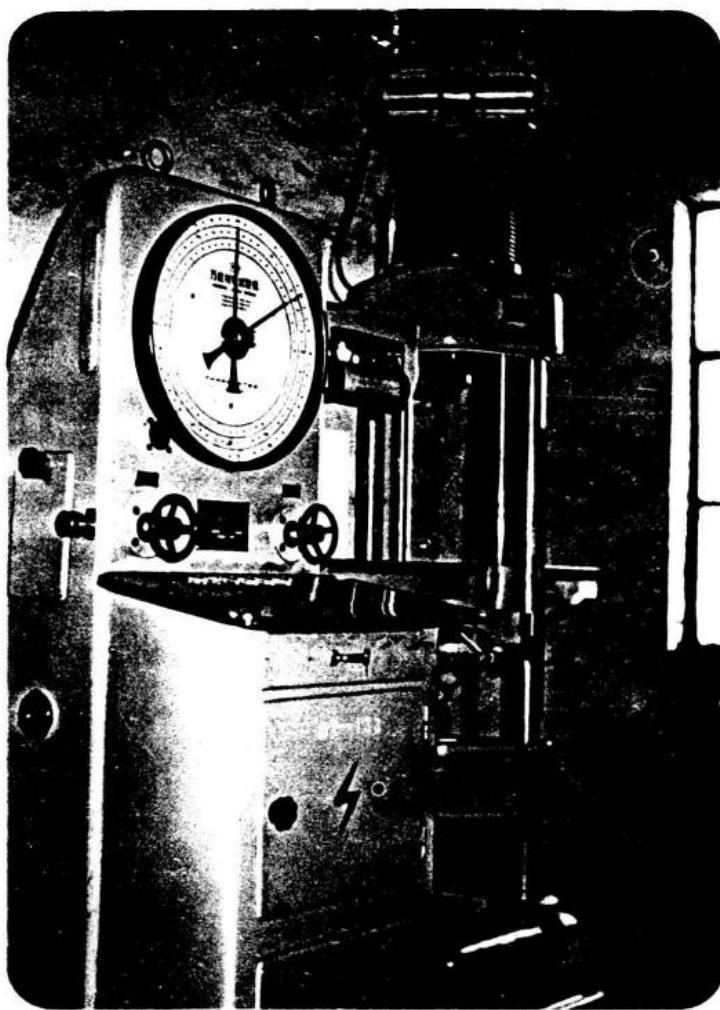


安装在物理试验室的ZJ-10型金相显微镜



安装在物理试验室的HB-3000 硬度机

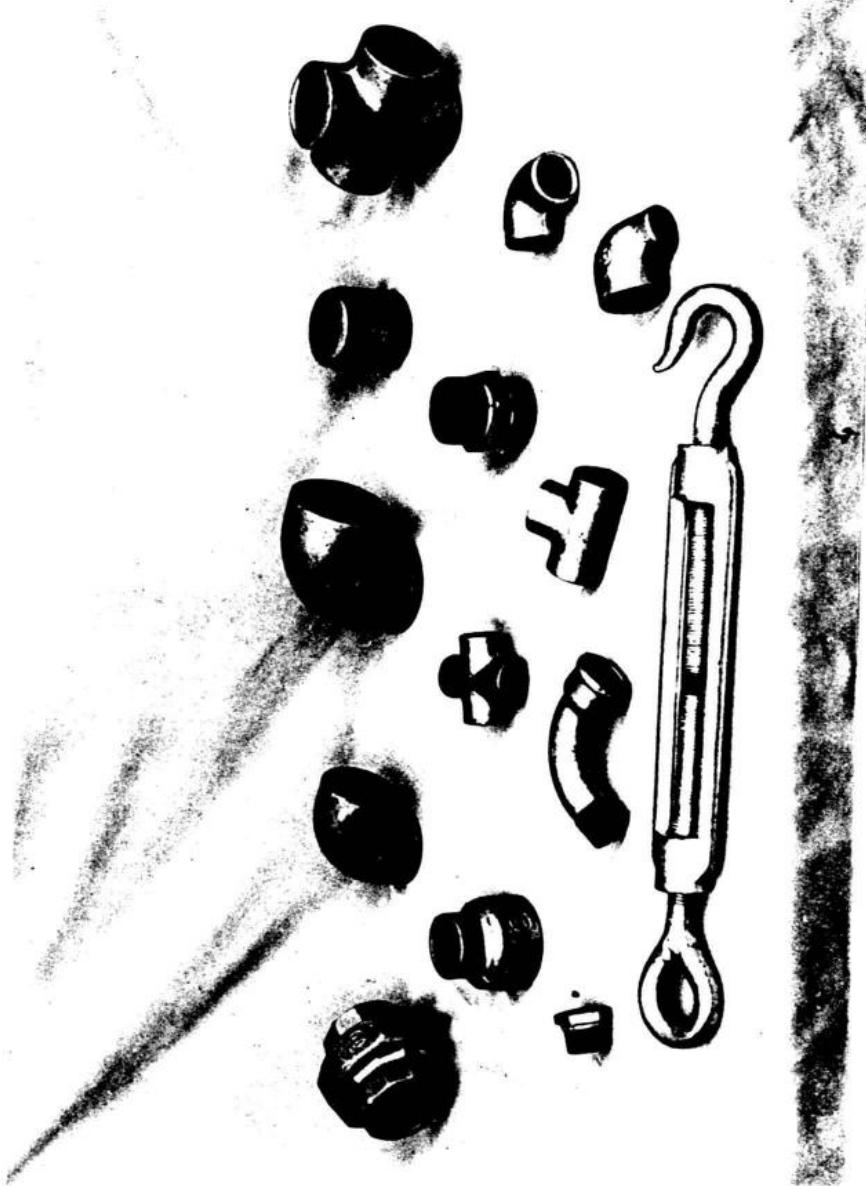
安装在物理试验室的万能试验机



本厂部分产品



本厂部分产品



本厂早期产品——蒋家刀





本厂创始人之一 李春梅同志



本厂创始人之一 梁孟云同志



党总支书记(兼厂长)王季春同志



原副厂长支宗仁同志

# 打好降低成本消耗仗

本报讯

郑钢厂  
瞄准全国  
玛钢厂先  
进单位——

四川自贡玛钢厂，发动群  
众找差距，针对本厂成品  
率低，产品成本高的问题  
提出80条措施，预计到年  
底可增收7万余元。

郑州玛钢厂与四川自贡  
玛钢厂相比，自贡玛钢厂  
666人，去年实现利润151  
万元，郑州玛钢厂510人，  
去年实现利润只有54.9万  
元。经济效益低的主要原  
因是成品率低，产品成本  
高。为此，他们抓了三件  
事，第一，改革酸洗工  
艺，车间堆放着500吨不  
合格锌渣，因车间管件有  
的沾有锌渣，有的不匀，  
而报废。九月底，他们改  
革了酸洗工艺，重新处理  
这些管件，使之变成合  
格品，仅此一项，到年底就

可增收6.5万元。第二，增  
加修磨工序，提高成品  
率。铸造车间过去常因张  
箱，产品出现毛刺变成废  
品。最近，厂里新增加一  
道修磨工序，每天可增加成  
品600件，三个月可增收  
3750元。第三，改革工具，  
改进配方，降低消耗。丝  
锥是加工管件的必备工  
具，每月损耗大，他们改  
革丝体，延长了丝锥的  
使用寿命，每月可节约费  
用1260多元。他们还改革

## 发动群众找差距 采取措施提高成品率降低消耗

解方  
油的配比方  
法，回收努力  
型砂、油等，努力  
降低消耗。  
这个厂每吨  
管件成本可由原来的2470  
元下降到2316元，争取完  
成全年利润70万元（计  
50万元）。（曹发娟 秦明礼）

# 经济高效益 提高成品种率降低消耗

解方  
油的配比方  
法，回收努力  
型砂、油等，努力  
降低消耗。

预计到年底，这个厂每吨  
管件成本可由原来的2470  
元下降到2316元，争取完  
成全年利润70万元（计  
50万元）。（曹发娟 秦明礼）

原载于一九八三年十月《郑州晚报》

原载于一九八四年一月八日《郑州晚报》

# 玛钢厂和宋寨村联合办厂 城乡取长补短产品飘洋过海

国、科威特和巴基斯坦。

(甘子苗)

本报讯 市玛钢厂因铸造车间场地狭小，毛坯生产不足，常常吃不饱。近邻金海区庙李乡宋寨村办的玛钢厂却因管理不善，濒于倒闭。双方磋商后，两厂决定联合起来。自去年九月签定合同到去年年底，已生产铸造毛坯一百多吨，净增利润一万元。

市玛钢厂和宋寨村玛钢厂相距两华里。一个是连续三年玛钢管件获省同行业评比第一名的城市工厂；一个是因为缺少技术力量建厂八个月就亏损了两万元的郊区村办小厂。两个厂各有“苦衷”，他们取长补短，签定的合同规定：市玛钢厂出管理、出技术，负责供应原材料和下达生产计划与销售；宋寨村玛钢厂负责提供厂房和劳力，

期限五年。现在，他们生产的玛钢管件，已飘洋过海，远销美国、泰

## 提高产品质量 增加产品品种 郑州玛钢厂产销两旺

本报消息 郑州玛钢厂，积极竞争，灵活经营，今年以来出现了产销两旺的好局面。

郑州玛钢厂是个集体企业，主要生产玛钢管件和螺丝，年生产能力一百万件。去年，市场变化，商业拒收，企业措手不及，产品大量积压。工人们说，玛钢厂是“林家铺子”，迟早要垮台，纷纷要求调离工作。面对现实，厂里发动职工认真分析市

场情况和自己的经营方式，决定用灵活多样的销售形式和提高产品质量、增加品种去开拓市场。

在销售上，他们采用了商业选购、自建销售网点、与用户直接挂钩、派专人外出推销等多种形式。已在开封、许昌、洛阳、商丘、平顶山、信阳等地建立长期代销店十三个，每月销售额达十多万元。目前，这个厂的销售合同不但满足了今年生产

任务，而且还为明年找来了“下锅米”。仅抚顺老虎台煤矿等两个单位即签明年合同三十万件。

过去，商业包销掩盖了质量上的不少问题。今后，产销见面，为了提高产品质量，他们把每月九日定为全厂质量活动日。还派人去天津第二玛钢厂登门求教，到石家庄玛钢厂聘请老师。最近他们还采用了镀锌工艺，变黑件为白件，不仅外观漂亮，而

原载于一九八〇年十二月一日

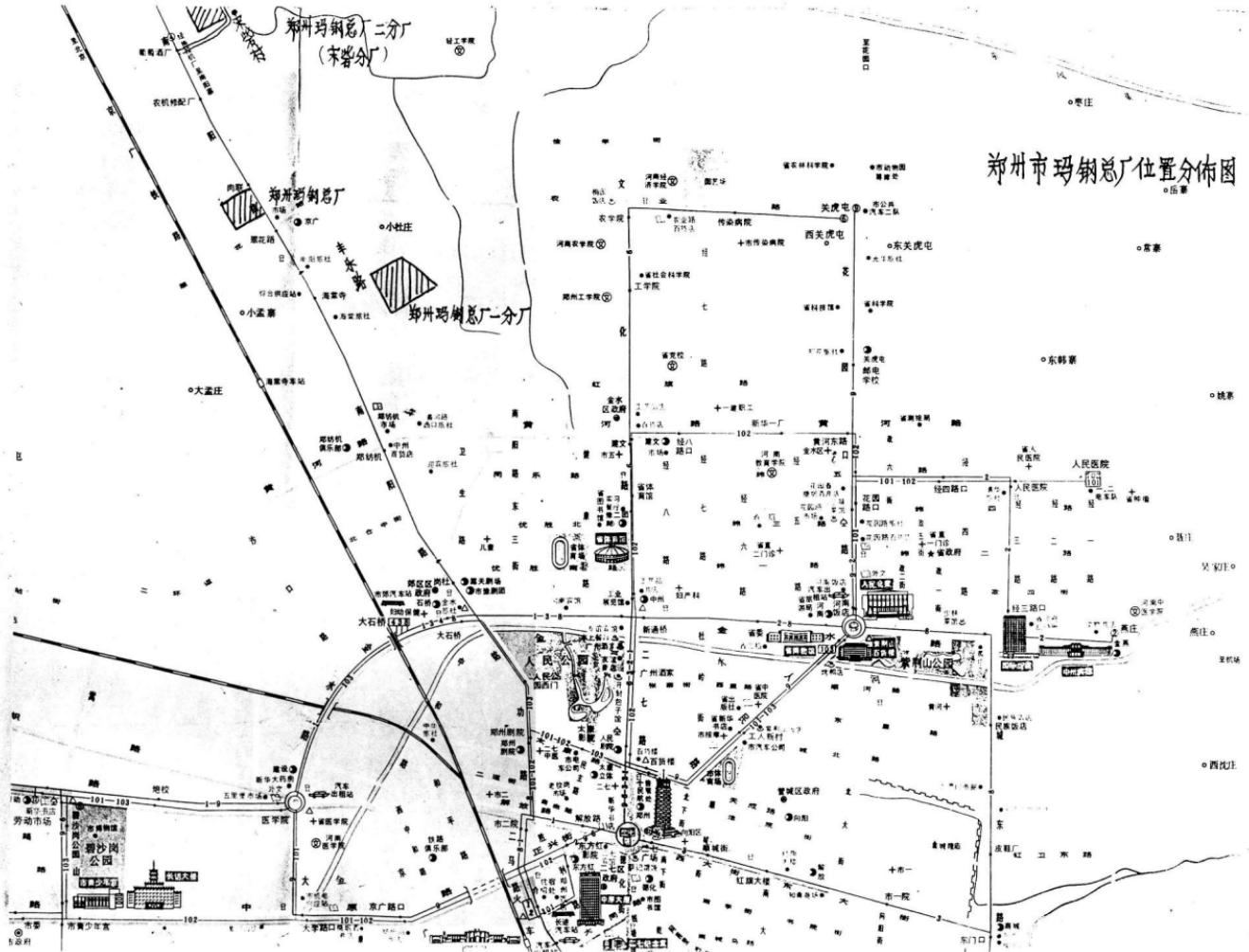
《河南日报》

且不生锈，品种也由九增加到六十种。经有关部门鉴定，该厂管件的质已全部达到部颁标准，州口岸表示，愿意协助

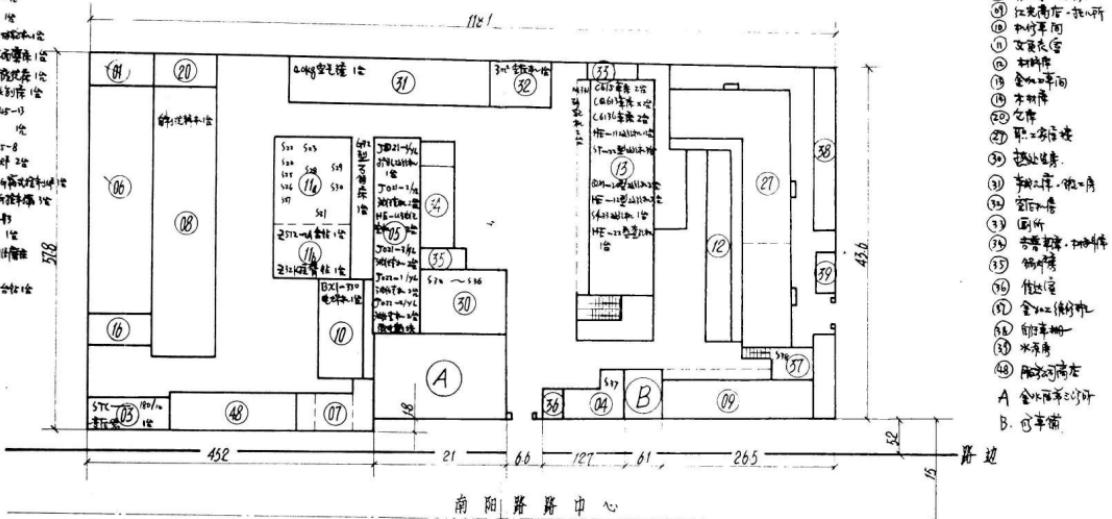
厂产品出口。截止九月底，这个厂产值比去年同期增长百分之五十八，润增长十五倍。

(李定仁)

# 郑州市玛钢总厂位置分布图



S <sub>2</sub>	M10242782-其葉	14
S <sub>3</sub>	C10122002-其葉	15
S <sub>4</sub>	其葉-萬葉	12
S <sub>5</sub>	C10122003-其葉	16
S <sub>6</sub>	其葉-萬葉	16
S <sub>7</sub>	C10122004-其葉	16
S <sub>8</sub>	其葉-萬葉	16
S <sub>9</sub>	其葉-萬葉	16
S <sub>10</sub>	M10242783-其葉	15
S <sub>11</sub>	H10242780-其葉	15
S <sub>12</sub>	R3M-142-1	15
S <sub>13</sub>	萬葉	16
S <sub>14</sub>	Q.D.M-27-8	15
S <sub>15</sub>	其葉-萬葉	25
S <sub>16</sub>	DRT-15萬葉	14
S <sub>17</sub>	DRT-15萬葉	14
S <sub>18</sub>	R3M-142-1	15
S <sub>19</sub>	萬葉	16
S <sub>20</sub>	C10122005-其葉	16
S <sub>21</sub>	其葉-萬葉	16
S <sub>22</sub>	其葉-萬葉	16



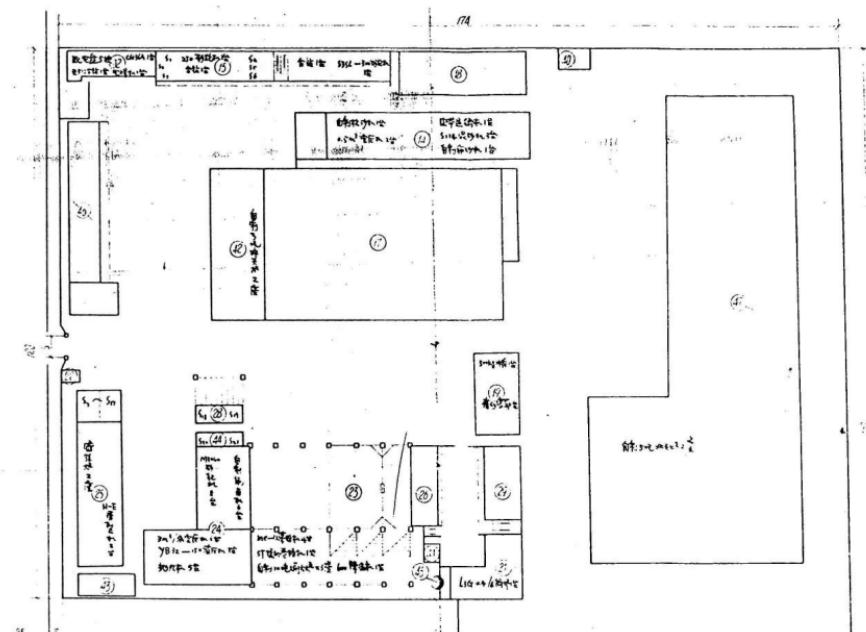
附注

1. A、B 均为外单位建筑。
  2. 图中尺寸单位均为米。

(65)

总厂平面图		比例	1:500	图号	001
制图	及设备分布图	件数		材料	
绘图	赵云峰	重量		共	张第 张
描图			85.7.12		
审核				郑州	鸿湖总厂

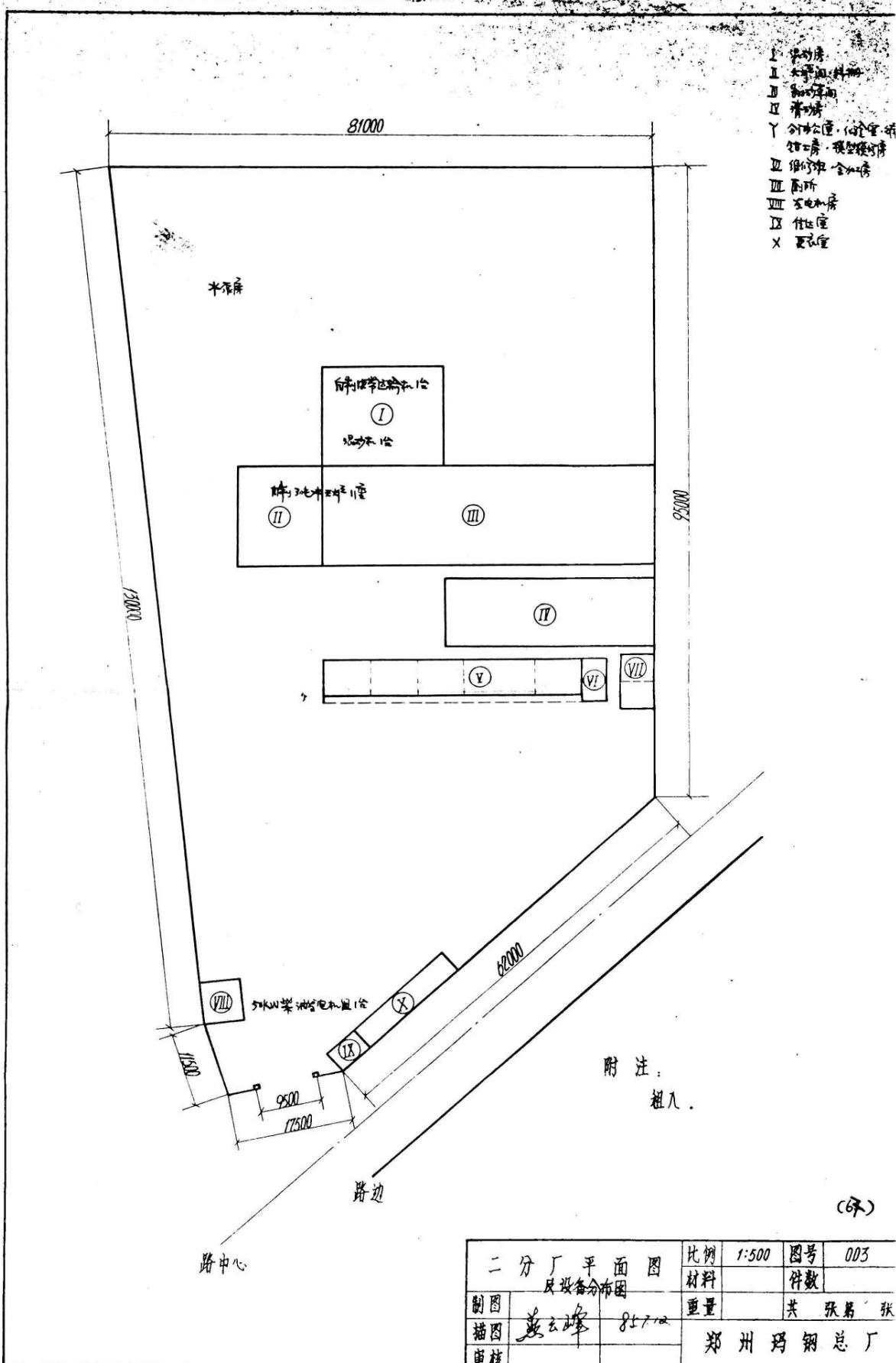
5. 驾驶执照  
6. 100% 一票选举权  
7. Bus 路线  
8. 1948 年的《民权法案》  
9. 民权运动  
10. 美国公民  
11. 国会参议院  
12. 1964 年《民权法案》  
13. 1965 年《投票权法案》  
14. 1968 年《民权法案》  
15. 1971 年《投票权法案》  
16. 1972 年《投票权法案》  
17. 1975 年《投票权法案》  
18. 1976 年《投票权法案》  
19. 1978 年《投票权法案》  
20. 1982 年《投票权法案》  
21. 1993 年《投票权法案》  
22. 1997 年《投票权法案》  
23. 2002 年《投票权法案》  
24. 2007 年《投票权法案》  
25. 2009 年《投票权法案》



- ④ 亂世之亂，相生焉
- ⑤ 大成也
- ⑥ 諸侯也。橫道也
- ⑦ 諸侯也。橫道也
- ⑧ 諸侯也。橫道也
- ⑨ 諸侯也。橫道也
- ⑩ 諸侯也。橫道也
- ⑪ 諸侯也。橫道也
- ⑫ 諸侯也。橫道也
- ⑬ 諸侯也。橫道也
- ⑭ 諸侯也。橫道也
- ⑮ 諸侯也。橫道也
- ⑯ 諸侯也。橫道也
- ⑰ 諸侯也。橫道也
- ⑱ 諸侯也。橫道也
- ⑲ 諸侯也。橫道也
- ⑳ 諸侯也。橫道也
- ㉑ 諸侯也。橫道也
- ㉒ 諸侯也。橫道也
- ㉓ 諸侯也。橫道也
- ㉔ 諸侯也。橫道也
- ㉕ 諸侯也。橫道也
- ㉖ 諸侯也。橫道也
- ㉗ 諸侯也。橫道也
- ㉘ 諸侯也。橫道也
- ㉙ 諸侯也。橫道也
- ㉚ 諸侯也。橫道也
- ㉛ 諸侯也。橫道也
- ㉜ 諸侯也。橫道也
- ㉝ 諸侯也。橫道也
- ㉞ 諸侯也。橫道也
- ㉟ 諸侯也。橫道也
- ㉟ 諸侯也。橫道也

图中尺寸单位均为米。

设计 四 002  
图号 五 一  
制图人 六 本厂平面图  
审核人 七 257m  
校对人 八 长城各分站用  
绘图人 九



# 目 录

概述	(2)
大事记	(8)
第一章：厂史沿革	(14)
第一节：艰苦创业的十三年 (1958年9月—1971年5月)	(14)
第二节：曲折前进的八年 (1971年6月—1979年12月)	(19)
第三节：全面发展的五年 (1980年1月—1984年12月)	(21)
第二章：产品综述	(26)
第一节：产品发展概况	(26)
第二节：玛钢产品的特点、用途及发展前景	(27)
第三节：玛钢产品生产工艺流程图	(28)
第三章：企业管理	(31)
第一节：生产计划管理	(31)
第二节：技术管理	(32)
第三节：质量管理	(35)
第四节：财务管理	(39)
第五节：劳动管理	(42)
第六节：设备管理	(43)
第七节：经营管理	(44)
第八节：基本建设	(48)
第九节：车间概况	(51)
第四章：福利	(77)
第一节：医疗保健	(77)