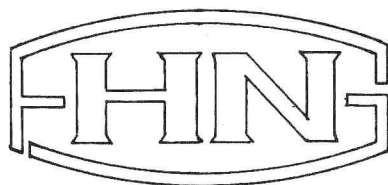


河南省纺织机械厂志

一九五八——一九八五





厂大门

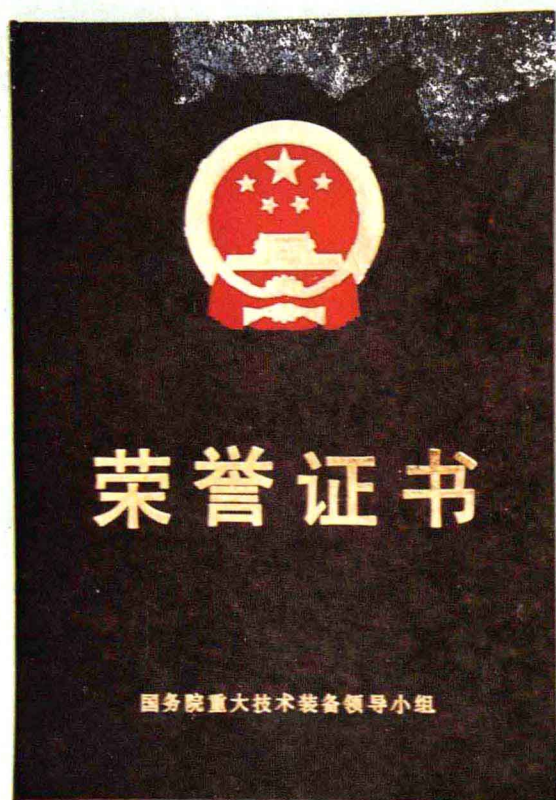




企业全面整顿“五项工作”验收合格证书



GA571 优秀新产品“金龙”奖证书



一万五千吨涤纶短纤维成套装置，重大科技成果荣誉证书

目 录

序	(1)
编纂说明	(2)
第一章 概述	(5)
第二章 大事记	(19)
市以上领导人来厂视察	(19)
主要领导变更	(20)
荣誉称号	(21)
生产、建设	(22)
技术、科研	(25)
上等级的产品	(26)
党群工作和政治运动	(26)
外事活动	(31)
重大事故	(31)
其他	(32)
第三章 基本建设	(35)
第一节 筹建	(36)
第二节 厂址选定和土地征购	(36)
第三节 厂址的自然环境	(38)
第四节 工厂技术设计与初建时期生产设施建设计划执行情况	(39)
第五节 主要生产设施的新建、续建和扩建	(41)
第六节 生活福利设施建设	(49)
第七节 基建组织和修缮工作	(52)
第四章 企业体制	(57)
第一节 行政隶属关系变更	(57)
第二节 领导体制	(58)
第三节 历任厂级行政领导人名单	(58)

第四节	行政机构设置概况·····	(62)
第五节	历任中层行政领导人名单·····	(72)
第六节	历任副总工程师和中级以上技术专业职称人员名单·····	(73)

第五章 生产····· (77)

第一节	铸造分厂·····	(77)
第二节	织机分厂·····	(81)
第三节	标件分厂·····	(83)
第四节	化机分厂·····	(85)
第五节	橡胶分厂·····	(87)
第六节	设备动力分厂·····	(91)
第七节	工具分厂·····	(91)

第六章 技术与科研····· (95)

第一节	产品设计·····	(95)
第二节	工艺技术和工装工作·····	(96)
第三节	标准化工作·····	(101)
第四节	产品开发·····	(102)
第五节	科研工作·····	(109)
第六节	技术档案管理·····	(111)

第七章 企业管理····· (117)

第一节	计划管理·····	(117)
第二节	生产管理·····	(120)
第三节	技术管理·····	(125)
第四节	经营管理·····	(128)
第五节	质量管理·····	(138)
第五节	计量管理·····	(144)
第七节	劳动工资管理·····	(144)
第八节	财务管理·····	(155)
第九节	设备管理·····	(166)
第十节	能源管理·····	(175)
第十一节	工具管理·····	(179)
第十二节	物资管理·····	(182)
第十三节	运输管理·····	(184)
第十四节	安全管理·····	(187)

第十五节	环境保护	(192)
第十六节	班组管理	(194)
第八章	其它工作管理	(199)
第一节	治安保卫工作	(199)
第二节	人民调解工作	(201)
第三节	计划生育工作	(202)
第四节	通信文印收发	(204)
第九章	教育工作	(209)
第一节	职工全员培训	(209)
第二节	工大电大	(211)
第三节	技工学校	(212)
第四节	职工学校	(213)
第五节	青工政治轮训	(215)
第六节	职工子弟学校	(215)
第十章	党群工作	(221)
第一节	党的厂级组织及其隶属关系的变更	(221)
第二节	历次党的代表大会	(222)
第三节	历任党委纪委工会领导人名单	(222)
第四节	党委的主要工作与活动	(225)
第五节	党群组织机构设置概况	(233)
第六节	历任党群组织中层领导人名单	(239)
第七节	组织工作	(240)
第八节	宣传工作	(243)
第九节	党的纪律检查工作	(247)
第十节	工会工作	(249)
第十一节	共青团工作	(260)
第十二节	民兵和人防工作	(264)
第十三节	干部工作	(268)
第十四节	落实政策工作	(274)
第十五节	机要文书档案和保密工作	(275)
第十一章	职工生活福利	(279)

第一节	职工食堂	(279)
第二节	职工住宅管理	(280)
第三节	医疗保健工作	(282)
第四节	幼儿保教工作	(284)
第五节	知青工作和知青农场	(285)
第六节	其他福利设施	(286)

第十二章 集体企业 (291)

第一节	劳动服务公司	(291)
第二节	木螺钉厂	(292)
第三节	综合加工厂	(294)
第四节	包装箱厂	(295)
第五节	商业经理部	(295)
第六节	批零商店和福利经销部	(296)
第七节	郑州市中原技术咨询服务公司	(297)

第十三章 社会工作和援外工作 (301)

第一节	社会工作	(301)
第二节	援外工作	(304)

第十四章 人物篇 (309)

第一节	已故厂级领导和高级工程师	(309)
第二节	市级以上劳动模范和市级 (包括各系统) 以上先进人物名单	(310)
第三节	市级以上人民代表、政协委员、学术团 体理事以上人员名单	(314)

附 录	规章制度、单位职责及各类人员责任汇编索引	(318)
	厂志编纂机构及编辑人员名单	(320)

序

卢 湘 帆

我们河南省纺织机械厂，从1958年9月筹建到1985年底，已经走过27年的历程了。

我厂现已发展成为以成批生产织机和化纤设备为主的大型纺织机械制造企业。它的兴建、发展和每项重大成就的取得，都受到了纺织工业部、河南省人民政府、郑州市人民政府的亲切关怀、重视、支持和鼓励。同时，也是同全厂职工的辛勤劳动和社会各方的支援分不开的。

回顾我厂27年走过的道路，既有成功的经验，又有挫折和教训。为了继承我国编修地方史志的优良传统，为了全面记载和了解我厂的过去，以利于我厂今后的发展和振兴，我们遵照河南省纺织厅、郑州市纺织公司关于编纂《厂志》的指示和要求，本着“资治、存史、教化”的目的和实事求是的原则，进行了编纂《河南省纺织机械厂志》的工作。在全国人民深入学习贯彻党的“十三大”精神、我厂生产经营要跨上“新的台阶”之际，编纂出版了《河南省纺织机械厂志》。

《河南省纺织机械厂志》，是我厂“两个文明”建设的组成部分，它不仅可以帮助我们了解我厂发展历史和特点，而且可以帮助我们从中找出一些带方向性、规律性的东西，为深化企业改革，提供历史借鉴。同时，也为向职工进行以经济建设为中心，坚持四项基本原则，坚持改革开放、自力更生，艰苦奋斗这一党的基本路线教育，提供了“乡土教材”。

希望《厂志》的出版，能够引起大家研究我厂历史发展的兴致，重视历史发展的经验，增强开拓未来的信心。用党的“十三大”制定的在社会主义初级阶段的基本路线，激励职工发扬“团结、拼搏、务实、创新”的企业精神，为把我厂建设成为一个“具备稳定的成批生产先进织机和化纤设备的现代化企业”而奋斗！

一九八八年三月

编 纂 说 明

为了继承我国编修地方史志的优良传统，展示建厂以来取得的重大成就，我们遵照河南省纺织厅、郑州市纺织公司和厂领导关于编纂厂志的指示及要求，编纂出版了《河南省纺织机械厂志》。

本志书，以马列主义、毛泽东思想为指导，以《中国共产党中央委员会关于建国以来党的若干历史问题的决议》和《中共中央关于经济体制改革的决定》为准绳，坚持历史唯物主义和辩证唯物主义的观点，遵照实事求是、真实准确的原则，本着对历史对后代负责的精神，力求全面系统地反映省纺织机厂建厂以来各时期的情况，尽量使其达到思想性、科学性、资料性的统一。

本志书，按照志书体例“事以类从，类为一志”，横分纵写（横排类目，纵叙历史），以纵为主，纵横结合的要求，以述、记、志、传、录五体形式表达，尽量做到书写归体；文体采用白话文，并辅以各类图表，力求严谨、朴实、简明、通俗；严格遵守河南省地方史志编纂委员会《关于编写〈河南省志〉若干问题的规定》，力求达到规范化。

本志书，上限起于1958年9月筹建，下限止于国家第六个五年国民经济发展计划末的1985年底，共编列了14章85节近32万字。

本志书，编纂方法是分为拟定篇目，搜集资料，编纂志书，反复广泛讨论修改4个步骤进行的。根据篇目要求，组织各部门编写部门志，先后有40多人参加编修部门志35本；同时组织厂志编纂人员，翻阅档案、文献、账册、报表、报刊和访问、座谈，广泛搜集资料，共翻阅档案592卷，翻阅报刊、文献、帐册、报表466卷（册），座谈、访问812人次，现场勘察30多次，共摘录资料约98.72万字，制作资料卡片2,900张；在占有资料的基础上，编纂工作从1984年6月开始，先后经过两次全厂性的讨论修改，到1988年3月定稿，历时3年又9个月。本志书体现了“众人修志”的精神，是集体智慧的结晶。

本志书，在编纂过程中，得到了各方面的热情关怀和帮助。1983年8月3日，河南省地方史志编纂委员会副主任郭颖生专程来厂作关于修志问题的报告。河南省纺织厅和郑州市纺织公司地方史志修志部门，多次给予具体指导。一些兄弟厂也给予了可贵的帮助。在此谨致诚挚的谢意。

编纂厂志是一项新的工作，由于我们思想、理论、业务水平不高，经验不足，志书中疏漏和讹误之处在所难免，恳请指正。

《河南省纺织机械厂志》编纂委员会编纂室

第 一 章

概 述

第一章 概 述

—

河南省纺织机械厂（简称省纺机厂），是我国第一个五年计划期间，河南省兴建的重点工程之一。1958年9月筹备，10月动工兴建，1959年10月投产，是河南省的一个大型纺织机械制造企业。

省纺机厂，座落在河南省省会、“二七”革命名城郑州市市区西部。省、市纺织领导机关及纺织企业，大都设在此区域，对工厂的生产及科研工作带来了有利条件：西近郑州自来水厂，提供了生产、生活用水；北邻郑州热电厂，用电用汽得天独厚；前有郑（州）洛（阳）公路，后有从热电厂接轨的铁路专用线，交通运输异常方便。

厂址地势，高于周围地区，最高海拔标高116米，最低海拔标高110米，东高于西，北高于南。地质为第四纪近代冲积黄土层，属有湿陷性的次生黄土质砂质粘土系，按“Ⅰ”级大孔性土质考虑防水措施，工程耐力为15—20吨/平方米，适宜于建筑工厂。

省纺机厂，由于隶属关系的变动，曾先后使用过：郑州第二纺织机械厂、河南郑州纺织机械厂分厂、河南省纺织机械修配制造厂、河南省纺织机械厂等厂名。

1985年底，省纺机厂实际占地总面积为22.477万平方米，其中生产区为17.187万平方米，生活区为5.29万平方米。总建筑面积为13.5894万平方米，其中生产用建筑面积7.3593万平方米，生活用建筑面积6.2301万平方米。全厂有职工2514人，其中管理人员296人，工程技术人员165人，有5个生产分厂，2个铺助分厂，25个科、室、部、会、委、中心和2个公司。拥有生产设备1,323台，总复杂系数8,195.5个，其中金属切削设备514台，锻压设备87台；固定资产原值2,670.88万元；累计上缴给国家的利税为3,341.616万元，相当于固定资产原值的1.25倍。

省纺机厂的建设和发展，得到了纺织工业部、河南省人民政府、郑州市人民政府的亲切关怀和大力支持。河南省副省长阎济民，纺织工业部副部长王大成、王瑞廷、杜珏洲，中共郑州市委副书记、郑州市人民政府副市长岳朝杰，副市长王言，纺织工业部机械工业总公司总经理凌宝银及副总经理吴永昇、丁增熙等各级领导同志多次来厂视察指导工作。纺织工业部、河南省人民政府先后多次巨额投资，帮助开发化纤设备产品、标准紧固件产品、衬胶包胶产品和LT102—2G—190T型剑杆织机产品等。

省纺机厂，在前进的道路上，每获得一项重大成就和进步，都受到党和国家的重视并给予了很大的荣誉和鼓励，多次获得技术成果奖：1981年9—12月连续被郑州市人民政府评为郑州市工交战线完成任务好的省属企业；1982年企业管理“五项工作”整顿后，河南省纺织局和郑州市人民政府验收合格，颁发了《企业全面整顿五项工作验收合格证书》；1984年河

南省人民政府授予“河南省1983年经济效益显著单位”的称号；1985年河南省计划委员会授予“河南省1984年经济效益显著单位”的称号；1986年河南省经济计划委员会授予“河南省1985年经济效益显著单位”，河南省纺织厅授予“1985年纺织机械行业经济效益显著单位”的称号。

党和国家及各级领导的亲切关怀，对省纺机厂的广大职工，是巨大的鼓舞力量。

省纺机厂的建设和发展受到了社会各方面的支持。建厂以来，特别是建厂初期，郑州纺织机械厂（原河南郑州纺织机械厂，简称郑纺机厂）、郑州纺织机电学校、河南省纺织局修配厂、新乡纺织机械厂、纺织工业部建筑安装工程公司（现省建五公司）、纺织工业部河南登封钢厂等兄弟单位都给了大力支持和无私的援助；郑纺机厂、省建五公司、上海中国纺织机械厂等兄弟单位帮助培训了青工；郑纺机厂在人力上先后配备和支援了包括领导干部、工程技术人员和生产工人在内的1,079人，在物力上提供了35台重要设备和2,300多件工夹模具。

省纺机厂在力所能及的情况下，对市政建设、农业建设和救灾、扶贫工作提供了大量的义务劳动和物资支援。还先后为外单位代培人员177名；1970年支援信阳河南省第二纺织机械厂厂级干部2人，中层干部2人，一般干部8人，技术工人26人，机电设备26台，钢材20吨。对郑州钢厂、安阳钢铁公司和郑州汽车制造厂等兄弟单位也作了一定的支援。

省纺机厂还履行了国际主义义务：1966年到1982年，先后派遣五批工程技术人员20人次，参加援助缅甸密铁拉纺织厂、密铁拉纺纱厂和瑞洞纺织厂的建设工作；1984年3名技工到伊拉克劳务支援库特针织厂。为发展中国家的纺织工业发展作出了应有的贡献。

二

省纺机厂的建设与发展，随着国家经济形势的变化和发展，大体经历了五个时期。

1. 初建时期

从1958年9月筹建，到1959年10月开工生产，是省纺机厂的初建时期。在这一时期中，贯彻了“边基建边生产”的方针，经历了基建工作由“上马”到“下马”的转变，产品方向由生产全程棉纺设备到生产织机单机的转变。

在筹建阶段，一方面进行筹备和基建，同时在总厂（现郑纺机厂）试制超大牵伸细纱机；另一方面，为1959年第一季度开工投产，进行了大量的原材料、设备、技术资料和技术力量的准备。但是兴建省纺机厂毕竟是在“大跃进”年代的1958年决定的，尽管当时兴建此厂确有必要，但全国处在所谓“一马（指钢铁）当先，万马奔腾”建设步伐过大的形势下，1958年10月10日，破土动工后不久，就面临着基建材料极端困难，经常停工待料的局面，年底没有完成既定的基建任务。1959年5月4日，河南省纺织局（59）纺计字第572号文件通知“下马”停建，欲上不得，而广大职工热情很高，有一股迎着困难上的创业精神，又欲罢不能。

1959年5月25日，脱离郑纺机厂，成立河南省纺织机械厂时，生产方向改为生产1511G—42吋自动换梭织机。在抓紧进行已建工程收尾工作的同时，进行了艰苦的生产准备工作，于7月1日（党的生日）组织了试生产，9月30日，完成了3台G321型刷布机和两台1511G

—42吋自动换梭织机的试生产任务。试产成功后，当时群众性的自制设备和技术革新活动热火朝天，第三季度共完成自制设备24项35台（套），工夹模具和型板95套。1959年10月10日，举行了开工典礼。河南省纺织局局长张健，郑州市副市长王言以及郑纺机厂厂长张仲彭等28个兄弟厂的负责同志参加了开工典礼。

2. 调整中求发展时期

从1959年10月开工生产，到1966年上半年，是省纺机厂，在调整中求发展的时期。这时期在党对国民经济实行“调整、巩固、充实、提高”八字方针的指引下，从1960年下半年起，经历了转产、合并、精简职工等多次调整，到1964年生产得以稳定，产品得以定型，1965年底1966年初，出现了前所未有的好局面。

1959年10月开工生产后，1511 G—42吋自动换梭织机为主要生产产品，当年生产了112台。

1960年，继续生产织机，根据设备不全、工具工装缺乏、技术力量薄弱、加工工艺落后的实际情况，坚持能洋则洋，能地则土，“土洋”结合的方针；发动群众开展增产节约运动，大搞技术革新技术革命，在9个月的时间内，群众提出革新建议6,845条，革新设备112台，机械化程度由年初的58.24%，提高到9月份的79.57%；根据群众揭发的由于管理不善、计划不周、设计差错、盲目采购等原因造成的110万元积压浪费的事实，开展了以厉行节约、反对浪费，加强企业管理为内容的企业管理革命化活动，建立了多项管理制度。在原材料供应紧张的情况下，上半年仍取得了较好的生产经营效果。7月份以后，由于原材料、焦炭、生铁采供困难，被迫停止了部分织机生产，匆促转产棉杆轧剥机、钢铁设备和人造纤维设备。由于棉杆轧剥机质量低、性能差，无销路全部报废，年终企业亏损30余万元。

1961年，在“八字”方针的指引下，实行大调整大改革。7月份与河南省纺织局修配厂合并。8月开始到1962年底，贯彻省市精简职工会议精神，两批精简下放职工1,562人。1961年停止了织机生产，转产纺织配件，兼做G 641碗形卷纬机、G 321自动刷布机和粘胶浆粕设备、小型制浆机等，形成多品种、小批量，一次性产品多的特点，生产效率低，成本高，1961年和1962年，企业分别亏损8.7万元和8.1万元。

1963年，是国家国民经济好转的一年，也是省纺机厂开始好转的一年。是年，在国家下达的纺机配件及割绒机、刷绒机、踏盘装置、织边装置的生产任务低于实际生产能力，任务不足的情况下，发挥焊接技术的优势，自己设计制造了3,000多台可供银行、邮局使用的大小保险柜投放市场，获得了较高的利润，年终盈利28万多元。以1963年为转折点，省纺机厂开始甩掉了亏损的帽子。

从1964年起，纺织配件成为主导产品，企业管理逐步走向正规，产品质量都有提高，产量亦逐年增加。产品因适销对路，赢得了用户，1965年纺织配件畅销全国20个省55个市190多个厂家。到1966年上半年，省纺机厂出现了前所未有的大好局面。

3. “文化大革命”时期

1966年5月到1976年10月，为“文化大革命时期”。在这一时期中，省纺机厂无例外地经历了一场浩劫，已形成的大好局面被破坏。“省纺机问题多，神仙来了治不活”之说，就