

中 华 人 民 共 和 国 冶 金 工 业 部 制 訂

冶金机电设备备品配件消耗定额

(試 行 草 案)

第 八 册 运 輸 設 备 部 分

• 內 部 发 行 •

中 国 工 业 出 版 社

中华人民共和国冶金工业部制订

冶金机电设备备品配件消耗定额

(试行草案)

第八册 运输设备部分

中国工业出版社

中华人民共和国冶金工业部制订
冶金机电设备备品配件消耗定额
(试行草案)

第八册 运输设备部分

*

冶金工业部科学技术情报产品标准研究所书刊编辑室编辑
(北京灯市口71号)

中国工业出版社出版(北京修械厂路丙10号)

北京市书刊出版业营业许可证出字第110号

中国工业出版社第三印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行,各地新华书店经售

*

开本 $787 \times 1092 \frac{1}{16}$ ·印张 $9 \frac{1}{8}$ ·字数104,000

1964年10月北京第一版,1964年10月北京第一次印刷

印数0001—1,880·定价(科五) 1.20元

*

统一书号:15165·3196(冶金-523)

冶金工业部关于試行“冶金机电設備备品、配件消耗定額”的指示

一、为了加强备品、配件的計劃管理，保証生产设备的及时維修和安全运行，現頒发“冶金机电設備备品、配件消耗定額”，并从編制 1965 年备件計劃开始試行。

二、这个消耗定額是根据冶金企业目前生产所能达到的定額水平，按照平均先进原則制定的，今后各企业編制备件年度計劃及控制备件消耗計劃，均應以此定額为依据。目前达不到这个水平的企业，經部批准，可适当降低要求，但应积极采取措施，力爭短期内达到这个水平。已經达到这个水平的企业，应进一步降低消耗定額，力求先进。

三、各冶金企业的备品、配件来源有三个方面，即本企业的机修部門，冶金工业部直属机电修造厂和其他部所屬的企业。为保証外訂备件的正常供应，应使外訂备件生产企业的产銷計劃与各冶金企业的設備維修計劃銜接起来。为此，在执行本定額时，各冶金企业應該逐步固定外訂备件的长期定点供应关系。

四、备件质量优劣和設備維修好坏，是决定备件消耗定額高低的两个基本因素，各企业应加强对机电維修部門的領導，努力提高备件质量，改善設備維修工作，并加强对外訂备件的质量監督，从而延长备件使用寿命，降低备件消耗。

五、从现在开始，各企业应将备件消耗定額的管理列为企业技术經濟定額管理工作的主要内容之一，迅速建立与健全設備維修、备件更換、設備事故及备件寿命等原始記錄，以便不断总结經驗，改进备品配件和設備維護的管理工作。

六、各企业在貫徹执行此定額时，应組織有关职工广泛进行討論。本定額未列入的設備，其备件的消耗定額，各企业可參照类似定額确定或补充編制試行，并报部备查。在試行本定額中发现的問題，希及时报部。

編 制 說 明

一、为加强冶金企业生产设备备件的管理，坚持正常的维护检修制度，保证生产设备的正常运转，特制订冶金机电设备备件、配件消耗定额。

二、本定额列入的设备包括冶金企业现在使用的各种主要机械设备和部分大型电气设备，共以下十二册：

1. 采矿设备
2. 选矿设备
3. 炼铁设备
4. 炼钢及铜冶炼设备
5. 压延设备
6. 水压机及锻锤
7. 焦炉及焦化产品回收设备
8. 运输设备
9. 泵类
10. 动力设备
11. 冶金起重机
12. 大型电气设备

三、本定额包括以下内容：

1. 设备技术性能
2. 大、中修理周期及修理主要内容
3. 主要设备的传动系统图

4. 备件消耗定额及其制造工艺划分

四、本定额根据以下条件确定：

1. 设备作业率，按工厂技术标准确定
2. 备件材质及加工工艺，按原设备制造厂的设计规定
如作业率、备件材质和备件质量不符合设计要求，备件消耗定额可根据实际情况适当增减。

五、以下零件未编制备件消耗定额，由各企业自行编制使用：

1. 标准零件（如标准螺絲、螺母及垫圈等）
2. 生产工具（如轧輥、鋼錠模及钻杆等）
3. 生产消耗材料（如鋼球、鋼棒及篩板等）

六、本定额的备件名称是按设计规定的标准名称采用的；材料代号采用国家标准的代号；图号一般采用原设备制造厂的图号，无设备制造厂图号者，采用主要冶金企业的图纸编号。

七、本定额所列大、中修理周期和修理内容供企业工作参考。各企业应结合实际情况制订大、中修理的周期和具体项目，并严格划分大、中修的界限，执行冶金工业部关于固定资产大修管理办法（草案）。

八、由于經驗不足，資料不全和編制時間短促，本定额难免有某些出入。望各企业在使用过程中，将发现的问题及时报部，以便经过适当时间对本定额进行增补和修訂。

目 录

冶金工业部关于试行“冶金机电设备备品、配件消耗定额”的指示

编制说明

一、蒸汽机车	1
1. 蒸汽机车技术性能	1
2. 蒸汽机车大、中修理周期范围及项目表	2
3. 备品配件消耗定额	5
JS型(建设)蒸汽机车	5
JF型(解放)蒸汽机车	16
跃进型蒸汽机车	31
762(18吨)窄轨蒸汽机车	44
二、电力机车	50
1. 电力机车技术性能	50
2. 电力机车大、中修理周期范围及项目表	52
3. 备品配件消耗定额	55
EL-1型150吨电力机车	55
EL-2型100吨电力机车	65
CZK-4-20型电力机车	74
CZK-7型7吨、CZK-10型10吨架线式电机车	85
XKC-14型(井上用)14吨架线式电机车	87
XGC-14型(井下用)14吨架线式电机车	89
三、厂矿普通用车辆	91
1. 厂矿普通车辆技术性能	91

2. 厂矿普通车辆大、中修理周期范围及项目表	93
3. 备品配件消耗定额	98
C ₁ 型敞车	98
C ₅₀ 型敞车	102
Si5型烧结车	106
F ₆ 型60吨自翻车	112
四、冶金专用车辆	117
1. 冶金专用车辆技术性能	117
2. 冶金专用车辆大、中修理周期范围及项目表	118
3. 备品配件消耗定额	123
容积14米 ³ 非机动渣车	123
容积11米 ³ 电渣车	124
容积16.5米 ³ 电渣车	128
载重65吨铁水车	132
载重100吨铁水车	134
载重40吨料槽车	136
载重120吨铸锭车	137
五、矿车	138
1. 矿车技术性能	138
2. 矿车大、中修理周期范围及项目表	138
3. 备品配件消耗定额	139
1.2米 ³ (轨距600毫米)小矿车	139
0.6米 ³ U型1吨小矿车	140

一、蒸汽機車

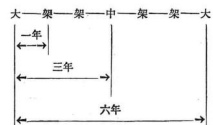
1. 蒸汽機車技術性能

序 号	项 目	单 位	机 型				序 号	项 目	单 位	机 型			
			建設型蒸汽機車	JF型蒸汽機車	跃进型蒸汽機車	18吨蒸汽機車				建設型蒸汽機車	JF型蒸汽機車	跃进型蒸汽機車	18吨蒸汽機車
1	軌 距	毫米	1435	1435	1435	762	11	機車最大高度	厘米	4760	4510	4350	
2	輪 軸 排 列		1-4-1	1-4-1	1-3-1	0-4-0	12	機車最大寬度	厘米		3080	2998	
3	構造速度	公里/小时	85	80	80		13	機車最大長度	厘米	23755	21824	18326	
4	常用壓力	公斤/厘米 ²	15	14	14	12	14	機車及煤水車全軸距	厘米		19127	15860	
5	機車牽引力	公斤	24400	24400	16800	4000	15	先 輪 直 徑	厘米	840	840	840	
6	煤 裝 載 量	吨	15	9.6	6.0		16	動 輪 直 徑	厘米	1370	1370	1370	
7	水 箱 容 積	米 ³	35	24	18	3.6	17	从 輪 直 徑	厘米	1120	1120	1000	
8	機車空重	吨	126.1	91.85	68		18	煤水車輪直徑	厘米	1000	840	840	
9	機車轉轍整备重量	吨	181.600	102.27	76.15		19	輔 机 型 別					
10	固 定 軸 距	厘米	4419	4419	2940								

蒸汽機車技術性能

序 号	项 目	单 位	机 型			
			建設型蒸汽機車	JF 型蒸汽機車	跃进型蒸汽機車	18 吨 蒸 汽 机 車
1	空 气 压 缩 机		MT3 型复式空压机	241 型单式空压机	241 型单式空压机	
2	注 水 器			BH10 膜上式注水器	BH10 膜上式注水器	
3	发 电 机		T9-1-50 涡轮发电机	K ₂ 型涡轮发电机	K ₂ 型涡轮发电机	
4	制 动 机		ET6 型空气制动机	ET6 型空气制动机	ET6 型空气制动机	
5	車 鉤			2* 車鉤	2* 車鉤	
6	水 表			128 毫米水表	128 毫米水表	
7	安 全 閥			76 毫米音响式	76 毫米音响式	
8	放 水 閥			50 毫米耶式	50 毫米耶式	
9	鍋 炉 止 回 閥		单 式	双 式	双 式	
10	压 油 机		14孔及5孔	8-3 式及5孔	5眼油潤器	
11	透 轉 机		阿扣魯蘇式	阿扣魯蘇式	阿扣魯蘇式	
12	汽 門		錢巴式	錢巴式	錢巴式	

2. 蒸汽機車大、中修理周期范围及項目表

序号	设备名称	规格	修理周期 (年)		备 注
			大 修	中 修	
	蒸汽機車		6	3	修理順序如下:  另外每隔 25 天进行一次洗修。

修理范围及項目:

一、機車大修:

目的: 機車大修时必须恢复基本状态, 并对所有零件按规定进行解体及鑑定。

(一) 鍋爐部分:

1. 卸下鍋爐車架进行全部鑑定及修理, 修理后进行水压試驗。
2. 抽出全部大小烟管进行加修或更換新品。
3. 更換整个內火箱或单独一块板。
4. 更換外火箱或个别部分調節。
5. 检查及清扫全部鍋爐。
6. 拆卸修換各蒸汽管、干燥管、过热管、过热箱、拱砖管、蒸汽塔及所有鍋爐

附属品各管, 进行清扫和水压試驗。

7. 修換鍋爐皮。
8. 修換火床裝置及灰箱裝置。
9. 根据機車年限实行鍋爐特殊鑑定。

(二) 机械部分:

1. 修換汽室及汽缸內套; 修換閥及勾貝。
2. 修換汽室、汽缸、張圈及填料, 修換汽缸、汽室蓋。

3. 修換十字头, 滑板, 滑靴。
4. 检查修換閥裝置各部分, 更換銷套。
5. 卸下检修回動裝置 (包括回動軸)。
6. 施行閥調整。
7. 修換汽缸鑄物及检查修理并安裝螺絲 (必要时卸下处理)。

(三) 走行部分:

1. 检查修理搖連杆, 更換瓦套及肘銷。
2. 詳細检查及修理主車架及前后台車架。
3. 检查修理車架螺絲。
4. 拉綫检查車架及汽缸并进行修理。
5. 更換動軸瓦, 更換烏金及楔鉄, 修換各軸箱。
6. 鐵削修換輪箍、車軸及軸拐銷。
7. 检查調整動輪均重量。
8. 检查試驗彈簧, 修理彈簧裝置。調整各軸負荷。

(四) 煤水車部:

1. 卸下水柜进行检修; 修換水柜板 (內外塗油)。
2. 检查修理車架或更換后梁。

3. 修換軸箱及瓦。
4. 分解檢查合車。

(五) 制動部:

1. 分解修理制動裝置, 更換部分零件。
2. 卸下制動腕及各梁, 並吊起進行試驗。
3. 修換風缸, 試行煮洗水壓試驗。
4. 清掃、修換各部管路及止閥。

(六) 其他:

1. 分解檢查, 及修換發電機。
2. 檢查修換配穩及開關裝置。
3. 修換照明裝置。
4. 機車及煤水車規定塗油部分全部塗油。
5. 修換連結裝置。
6. 修理及更換司機房。
7. 分解檢修加煤機, 修換不良零件。

二、機車中修:

目的: 機車中修時為保持機車有完整良好狀態, 必須清除磨耗超限部分或按規定

更換部分新品。

(一) 鍋爐部分:

1. 煙室:

- (1) 分解清掃煙室, 檢修煙室門, 保持良好汽密。
- (2) 檢查煙室、銅銅板, 施行外部或挖補修理。尺寸位置不限。
- (3) 分解清掃及修換廢汽口、送風器、火星網及反射板, 並進行調整。
- (4) 檢查修換內外煙筒, 並進行調整。
- (5) 卸下全部過熱管, 清洗內部; 部分修換並施行水壓試驗。
- (6) 檢查修理干燥管及過熱箱 (根據狀況確定是否卸下)。
- (7) 分解修換主熱汽管, 按規定施行水壓試驗。

2. 外火箱:

- (1) 卸下司機房及全部鍋爐皮子, 清除保溫層, 全部鑑定外火箱各板狀態。
- (2) 挖補修換各板:
后板: 挖補塊數不超過一塊。面積不超過 $\frac{1}{4}$ 。
側板: 每塊側板挖補塊數不超過一塊, 左右側不超過5塊, 面積不超過

總面積的 $\frac{1}{4}$ 。

頂板: 挖補塊數不超過一塊, 面積不超過全板的 $\frac{1}{4}$ 。外火箱挖補塊數不超過3塊, 面積不超過總面積的 $\frac{1}{4}$ 。

3. 內火箱:

- (1) 清掃、檢查內火箱各板, 測量各板厚度及膨出凹入量, 並進行調整。
- (2) 至少抽換30%的大小煙管 (分別計算), 並清洗未抽出的煙管。
- (3) 修換拱磚管。
- (4) 修換易熔塞、洗缸塞, 施行水壓試驗。
- (5) 清掃焊撐警告孔并換焊撐。總數不超過全部焊撐的 $\frac{1}{4}$ 。頂撐不超過全部頂撐的 $\frac{1}{4}$, 側撐不超過全部側撐的 $\frac{1}{4}$, 后撐不超過全部后撐的 $\frac{1}{4}$, 喉撐不超過全部喉撐的 $\frac{1}{4}$, 燃燒室撐不超過全部燃燒室撐的 $\frac{1}{4}$ 。
- (6) 挖補或切換內火箱各板: 內火箱各板挖補或切換的總數不超過5塊, 面積不超過內火箱總面積的 $\frac{1}{4}$, 側板單側不超過2塊 (包括切換條及全寬板), 左右側不超過3塊, 總面積不超過側板 $\frac{1}{4}$, 后板挖補塊數不超過二塊, 面積不超過全板的 $\frac{1}{4}$, 喉板挖補塊數不超過一塊, 面積不超過全板的 $\frac{1}{4}$, 燃燒室板, 挖補塊數不超過一塊, 面積不超過全板的 $\frac{1}{4}$, 頂板挖補不超過一塊, 面積不超過全板的 $\frac{1}{4}$, 管板更換整個上半部。

4. 灰箱及灰床裝置:

- (1) 檢修灰箱門及導樞, 挖補不良的灰箱板及角鉄。
- (2) 檢修傳動裝置的不良部件。
- (3) 檢查修補風爐。
- (4) 檢查修換不良灰坭子及中側梁。
- (5) 檢查修理清灰裝置。

5. 鍋爐修理後施行水壓試驗。

6. 鍋爐附屬品:

- (1) 分解檢查調整閥及傳動裝置。
- (2) 分解檢查修換安全閥、放水閥、汽笛、水表、水柱、洗爐堵及易熔塞。
- (3) 分解修換蒸汽塔及各閥。
- (4) 檢修撒砂裝置, 更換不良零件。
- (5) 修換蒸汽壓力表, 校對并鉛封。
- (6) 修換注水器鍋爐止回閥。
- (7) 修換爐門裝置。

(8) 分解修理分水板, 清洗各管。

(二) 机械部分:

1. 旋制或更换汽缸、汽室内套, 更换勾贝及勾贝圈胀圈及填料。
2. 检查修理汽缸销物及安装螺絲。
3. 分解检查及修理汽缸汽室前后盖, 加工淨口面。
4. 修理吸风阀、旁通阀及排水阀装置。
5. 修理方槽式滑座及阀的平面。
6. 調整閘裝置。
7. 检查汽缸中心綫, 調整滑板。
8. 分解检修回动装置。
9. 检修十字头、滑板及滑床, 更換不良零件。

(三) 走行部分:

1. 解体检查插、连杆, 修換瓦套及肘销。
2. 鍛削各輪輻, 軸頸及曲拐銷, 更換側面墊。
3. 检修軸箱, 更換滑动肘墊。
4. 检查修理軸箱架脚, 修換槽楔鉄, 校对动軸直角。
5. 解体检修彈簧裝置, 更換不良彈簧、吊挂、銷套, 并調整彈簧。
6. 检修車架銷物, 检修橫架的弯曲裂紋及磨耗部分 (不下架子), 紧固各安裝螺絲。
7. 分解检查轉向架, 更換不良銷套 (包括找三角綫)。

(四) 煤水車:

1. 分解检修轉向架, 修換軸瓦。
2. 清扫检修水柜。
3. 检查修理車架。
4. 检修水柜閘。

(五) 制動部分:

1. 分解修理制動連結裝置, 更換不良銷套。
2. 分解修理大、小閘、分配閘、減压閘、給风閘、調整器及制動缸, 并更換不良零件。
3. 解体检修风表, 并进行校对試驗。
4. 解体检修风泵, 更換不良零件。
5. 清扫修換各管路及塞門。
6. 清洗检修总风缸, 修理后进行水压試驗。

(六) 其他:

1. 分解清扫发电机及照明裝置, 并修換配綫及不良零件。
2. 分解检修車鉤裝置, 中間牽引裝置, 更換不良銷套。
3. 检修彈簧箱及中間緩冲器, 更換不良彈簧。
4. 分解检修走台板及检修司机房。
5. 按规定將涂油部分全部涂油。
6. 分解检修加煤机及冷热水泵。

3. 备品配件消耗定额

JS 型 (建设) 蒸汽机车

制造厂: 大连机车车辆厂

序号	备件名称	图号	规格	材 质	单 位	单重 (公斤)	安 装 数 量	使 用 寿 命 (月)	按修程备件消耗量				一年一台需用量		工 艺 划 分								备注
									大修	中修	架 修 (年)	维修	件数	重 量	铸 钢	合 金 钢	铸 铁	有 色 金 属	锻 钢	型 钢	组合件	其他	
	合 计													8345.156	1981.864		3482.679	592.053	1592.013	423.627	272.92		
1	注水器体	20-2-103	JS 型	Q ₁ SnZnPb 3-12-5	台	23.2	2	96	1	0.5			0.25	5.8				5.8					
2	中间嘴	20-2-105	"	"	件	0.76	2	6.9	2	2	2	0.1	3.5	2.66				2.66					
3	第一混合嘴	20-2-106	"	"	件	0.39	2	6.9	2	2	2	0.1	3.5	1.365				1.365					
4	第二混合嘴	20-2-107	"	"	件	0.36	2	6.9	2	2	2	0.1	3.5	1.26				1.26					
5	送水嘴	20-2-108	"	"	件	1.16	2	6.9	2	2	2	0.1	3.5	4.06				4.06					
6	蒸汽嘴	20-2-110	"	"	件	0.74	2	6.9	2	2	2	0.1	3.5	2.59				2.59					
7	环型嘴	20-2-111	"	"	件	0.36	2	6.9	2	2	2	0.1	3.5	1.26				1.26					
8	水 阀 杆	20-2-112	"	"	件	0.28	2	24	1	1	1		1	0.28				0.28					
9	水 阀 杆	20-2-114	"	HTPb59-1	件	0.53	2	24	1	1	1		1	0.53				0.53					
10	水 阀 盖	20-2-115	"	G3	件	1.58	2	24	1	1	1		1	1.58									
11	压 臂	20-2-118	"	Q ₁ SnZnPb 3-12-5	件	0.13	2	24	1	1	1		1	0.13				0.13			1.58		
12	盖	20-2-119	"	CH4-Φ-10	件	0.75	2	24	1	1	1		1	0.75			0.75						
13	内溢水阀	20-2-120	"	Q ₁ SnZnPb 3-12-5	件	0.14	2	24	1	1	1		1	0.14				0.14					
14	送水止回阀	20-1-123	"	"	件	0.21	2	24	1	1	1		1	0.21				0.21					
15	溢水阀	20-1-141	"	"	件	5.69	2	24	1	1	1		1	5.69				5.69					
16	阀 盖	20-1-144	"	HtPb 59-1	件	0.7	2	24	1	1	1		1	0.7				0.7					
17	阀 体	20-1-145	"	Q ₁ SnZnPb 3-12-5	件	4.35	2	72	0.5	0.5			0.167	0.72645				0.72645					
18	作用阀体盖	20-1-202	"	"	件	0.3	2	72	0.5	0.5			0.167	0.0501				0.0501					
19	阀 座	20-1-202	"	"	件	0.2	2	72	0.5	0.5			0.167	0.0334				0.0334					
20	喷嘴后盖	20-2-116	"	CH4-Φ-10	件	1.1	2	24	1	1	1		1	1.1			1.1			1.1			
21	阀 体	20-1-203	"	"	件	10.1	2	72	0.5	0.5			0.167	1.687			1.687						
22	阀	20-1-209	"	Q ₁ SnZnPb 3-12-5	件	0.9	2	24	1	1	1		1	0.9				0.9					

續表

序 号	备 件 名 称	图 号	規 格	材 质	单 位	单 重 (公斤)	安 装 数 量	使 用 寿 命 (月)	按修理备件消耗量				一年一台需用量		工 艺 划 分								备注
									大修	中修	架 (年) 修	維修	件数	重 量	铸钢	合金 钢	铸铁	有色 金属	鍛钢	型钢	組合作件	其他	
23	閥 盖 二、安全閥:	20-1-210	JS型	Q ₆ SnZn ₃ Pb 3-12-5	件	1.58	2	72	0.5	0.5			0.167	0.264				0.264					
24	安 全 閥	16-1-101	JS型	組合作件	套	13	3	144	1	0.5			0.25	3.25							3.25		
25	閥	16-1-108	"		件	0.45	3	108	1	1			0.333	0.149				0.149					
26	閥 体	16-1-109	"	ZG25	件	5.23	3	216	1				0.167	0.873	0.873								
27	閥 座	16-1-105	"	"	件	0.68	3	216	1				0.167	0.114	0.114								
28	調 整 环	16-1-106	"	Q ₆ SnZn ₃ Pb 3-12-5	件	0.35	3	216	1				0.167	0.058				0.058					
29	彈 簧 座	16-1-110	"	G5	件	0.09	3	108	1	1			0.333	0.029	0.029								
30	彈 簧	16-1-111	"	60Si ₂ Mn	件	0.62	3	18	3	3	1.5		2	1.24						1.24			
三、調整閥																							
31	閥 体	07-1-102-1	JS型	ZG25	件	192.5	1	144	0.5				0.083	15.978	15.978								
32	閥 体 盖	07-1-109-1	"	G5	件	30.3	1	72	0.5	0.5			0.167	5.06						5.06			
33	先 开 閥	07-1-115	"	ZG25	件	1.25	1	29	1	0.5	0.25		0.416	0.62	0.52								
34	主 閥 閥	07-1-116-1	"	ZG25	件	13.2	1	103	0.5	0.2			0.116	1.53	1.53								
35	主 閥 座	07-1-117-1	"	HT21-40	件	8	1	36	0.5	0.5	0.25		0.333	2.664			2.664						
36	均 衡 勾 貝 張圈	07-1-119-1	"	"	道	0.29	2	4.8	2	2	2	0.2	5	1.45			1.45						
37	均 衡 勾 貝	07-1-118	"	HT21-40	件	5.7	1	72	0.5	0.5	0.25		0.333	1.964			1.964						
38	截 汽 閥	07-1-160	"	"	件	0.7	1	29	1	0.5			0.333	0.233			0.233						
39	閥 盖	07-1-161	"	G3	件	3.03	1	72	0.5	0.5			0.167	5.06						5.06			
40	閥 压 盖	07-1-150	"	HTPb 59-1	件	0.163	1	72	0.5	0.5			0.167	0.027			0.027						
四、汽 笛																							
41	汽 笛 体	31-1-102	JS型	HT21-40	件	10.265	1	41.3	1	0.5			0.25	2.561			2.561						
42	閥 体	31-1-103	"	"	件	6.37	1	41.3	1	0.5			0.25	1.593			1.593						
43	作 用 閥	31-1-104	"	Q ₆ SnZn ₃ Pb 3-12-5	件	0.77	1	41.3	1	0.5			0.25	0.193				0.193					
五、鍋炉止回閥																							
44	閥 座	24-1-103	单型50毫米	ZG35	件	0.26	2	12	1	0.5	0.5	0.1	2.083	0.542	0.542								
45	閥 体	24-1-106	"	"	件	1.22	2	12	1	0.5	0.5	0.1	2.083	2.541	2.541								
46	閥 体	24-1-102	"	"	件	50.7	2	72	0.5	0.5	0.25		0.333	16.883	16.883								
47	六、易堵塞	5-1-102	JS型	Q ₆ SnZn ₃ Pb 4-4-17	件	0.28	3	5.3	3	3	1.5	0.3	6.5	1.72			1.72						

續表

序 号	备 件 名 称	图 号	規 格	材 质	单 位	单 重 (公斤)	安 装 数 量	使 用 寿 命 (月)	按修理备件消耗量				一年一台需用 数		工 艺 划 分								备注	
									大修	中修	架 (年) 修	維 修	件数	重 量	铸钢	合金 鋼	鑄 鉄	有色 金属	鍛鋼	型钢	組合作 件	其 他		
48	七、水 表 水 表 水 柱	17-1-131	JS 型	HT18-36	件	10.6	1	144	0.5				0.083	0.879			0.879							
49	水 表 体	17-1-137	"	G3	件	2.5	1	57.6	0.5	0.25	0.125		0.28	0.7							0.7			
50	水 表 水 閥	17-1-111	"	"	件	3.4	2	144	0.5	0.5			0.167	0.568							0.568			
51	水 表 体	17-1-206	"	"	件	1.1	1	57.6	0.5	0.25	0.125		0.28	0.308							0.308			
52	玻 璃 柜	17-1-207	"	"	件	1.48	2	72	0.5	0.5	0.25		0.333	0.413							0.413			
53	水 表	17-1-201	"	組合作件	件	3.758	2	58	1	0.5	0.25		0.416	1.563								1.563		
54	八、风动炉門 炉 門	2-201-01-1	JS 型	組合作件	套	153.33	1	144	0.5				0.083	12.726								12.726		
55	作 用 閥 体	06-1-602	"	HT15-32	件	4.52	1	72	0.5	0.5			0.167	0.755			0.755							
56	作 用 閥 体	06-1-603	"	G3	件	0.2	1	72	0.5	0.5			0.167	0.034				0.034						
57	作 用 閥 彈 簧	06-1-605	"	60Si ₂ Mn	件	0.03	1	72	0.5	0.5			0.167	0.005						0.005				
58	风 閥 缸	06-1-404	"	HT15-32	件	13.85	1	72	0.5				0.083	1.149			1.149							
59	勾 貝	06-1-406	"	HT21-40	件	4.1	1	144	0.5				0.083	0.34			0.34							
60	脹 閥	06-1-407	"	"	道	0.072	2	6.8	2	2	2	0.1	3.416	0.246			0.246							
61	勾 貝 头	06-1-408	"	"	件	0.6	2	144	0.5				0.083	0.05			0.05							
62	九、烟箱及灰箱 外 烟 筒	2-245-02a	JS 型	HT15-32	个	209	1	144	0.5				0.083	17.347			17.347							
63	內 烟 筒	2-245-04a	"	"	个	77	1	72	0.5	0.5			0.167	12.859			12.859							
64	过 热 箱	2-261-01 B	"	ZG25	个	609.7	1	144	0.5				0.083	50.605	50.605									
65	主 蒸 汽 管	2-271-02	"	HT21-40	个	194.5	1	144	0.5				0.083	16.144			16.144							
66	主 蒸 汽 管	2-271-01	"	"	个	194.5	1	144	0.5				0.083	16.144			16.144							
67	十、炉 篦 固定炉篦 (右)	2-231-02	JS 型	HT21-40	件	15.9	2	36	1	1	0.5		0.667	10.605			10.605							
68	固定炉篦 (左)	2-231-03	"	"	件	15.9	2	36	1	1	0.5		0.667	10.605			10.605							
69	炉 篦	2-231-07	"	"	件	30.8	14	38	10	6	3		4.667	143.744			143.744							
70	寬 炉 篦	2-231-08	"	"	件	34.5	4	33.5	2	2	1		1.333	45.938			45.938							
71	側 梁	2-231-09	"	"	件	23.6	2	72	1	0.5	0.125		0.333	78.59			78.59							
72	反 炉 篦	2-231-11	"	"	件	31.6	2	36	1	1	0.5		0.667	21.007			21.007							

續表

序 号	备 件 名 称	图 号	规 格	材 质	单 位	单 重 (公斤)	安 装 数 量	使 用 寿 命 (月)	按修理程序消耗量				一年一台需 用 数 量		工 艺 划 分								备注
									大修	中修	架 (年) 修	維修	件数	重量	铸钢	合金 钢	铸铁	有色 金属	锻钢	型钢	组合件	其他	
73	回 炉 罐	2-231-12	JS型	HT21-40	件	40.2	2	36	1	1	0.5		0.667	26.813			26.813						
74	后 中 梁 托	2-231-05	"	ZG25	件	12.3	1	72	0.5	0.5			0.167	2.054	2.054								
75	前 中 梁 托	2-231-14	"	"	件	18.65	1	72	0.5	0.5			0.167	3.115	3.115								
76	中 梁	2-231-16	"	HT15-32	件	116.3	1	72	0.5	0.5			0.167	19.422			19.422						
	十一、锅炉放水阀	25-1-101	"	組合件	套	15	4	115	1	0.5	0.25		0.416	6.24							6.24		
77	放水閘填料压盖	25-1-102	"	G3	件	0.068	4	116	1	0.5	0.25		0.416	0.028						0.028			
78	下 板 閘	25-1-101	"	"	件	0.59	4	11	3	3	2	0.2	5.333	3.146						3.146			
79	上 板 閘	25-1-102	"	"	件	0.22	4	11	3	3	2	0.2	5.333	1.173						1.173			
80	閘 盖	25-1-105	"	"	件	1.28	4	58	2	1	0.5		0.833	1.067						1.067			
	十二、动力回动机																						
81	回 动 机	41-1-101	JS型	組合件	套	268.052	1	144	0.5				0.083	12.726							12.726		
82	回 动 机 閘	41-1-117	"	QrSnZnPh 5-5-5	件	16.669	1	72	0.5	0.2	0.075		0.167	0.755			0.755						
83	回 轉 閘 体	41-1-120	"	HT21-40	件	8	1	72	0.5	0.2	0.075		0.167	1.336			1.336						
84	回 轉 閘	41-1-124	"	"	件	0.443	1	72	0.5	0.2	0.075		0.167	0.07			0.07						
85	回 轉 閘 压 盖	41-1-125	"	"	件	0.393	1	144	0.5				0.083	0.34			0.34						
86	十 字 头 体	41-1-109	"	"	件	10.8	1	144	0.5				0.083	0.896			0.896						
	十三、緩冲器																						
87	緩 冲 器	2-852-01	JS型	組合件	套	184.82	1	72	0.5	0.1	0.1		0.167	30.865							30.865		
88	緩 冲 体	2-852-02	"	ZG25	件	74	1	72	0.5	0.1	0.1		0.167	12.358	12.358								
89	滑 鉄 座	2-852-03	"	ZG45	件	52	1	72	0.5	0.1	0.1		0.167	8.864	8.864								
90	牵 引 杆	2-852-02-1	"	G5	根	199.12	1	72	0.5	0.1	0.1		0.167	33.253					33.253				
91	滑 鉄 座	2-853-11	"	ZG45	件	96.5	1	72	0.5	0.1	0.1		0.167	16.112	16.112								
92	滑 鉄 套	2-853-12	"	"	件	47.9	1	72	0.5	0.1	0.1		0.167	7.999	7.999								
93	前 緩 冲 鉄	2-513-02-1	"	ZG25	件	1077	1	240	0.3				0.05	53.85	53.85								
94	后 緩 冲 鉄	2-513-24	"	"	件	635	1	240	0.3				0.05	31.75	31.75								
	十四、机 械																						
95	右前側汽室套	2-411-05	JS型	HT21-40	个	53.6	1	72	1				0.167	8.951			8.951						
96	左前側汽室套	2-411-06	"	"	个	53.6	1	72	1				0.167	8.951			8.951						
97	左 汽 缸 套	2-411-07	"	"	个	198	1	72	1				0.167	33.066			33.066						

續表

序 号	备 件 名 称	图 号	規 格	材 质	单 位	单 重 (公斤)	安 装 数 量	使 用 寿 命 (月)	按修理备件消耗量				一年一台需用 数		工 艺 划 分								备注
									大修	中修	架 (年) 修	維 修	件 数	重 量	鑄鋼	合 金 鋼	鑄 鉄	有 色 金 属	鍛鋼	型鋼	組合作	其他	
98	右 汽 缸 套	2-412-10	JS型	HT21-40	个	198	1	72	1				0.167	33.066			33.066						
99	汽 缸 后 盖	2-412-02	"	ZG25	个	198	2	288	0.2	0.1	0.05		0.083	15.687	15.687								
100	汽 缸 前 盖	2-412-08	"	"	个	127	2	288	0.2	0.1	0.05		0.083	10.541	10.541								
101	右 汽 室 后 盖	2-412-10	"	"	个	118.5	1	288	0.1	0.05	0.025		0.0415	4.912	4.912								
102	左 汽 室 后 盖	2-412-11	"	"	个	118.5	1	288	0.1	0.05	0.025		0.0415	4.912	4.912								
103	汽 室 前 盖	2-412-18	"	HT21-40	个	35.4	2	288	0.2	0.1	0.05		0.083	2.938			2.938						
104	上 导 框	2-412-04	"	"	件	7.18	2	288	0.2	0.1	0.05		0.083	0.596			0.596						
105	汽缸勾貝杆填料	2-414-01	"	"	件	20.75	2	12	2	2	2		2	41.5			41.5						
106	填 料 压 盖	2-414-04	"	G3	件	8.2	2	72	1	0.5	0.125		0.333	2.731					2.731				
107	填 料 挡 圈	2-414-06	"	HT21-40	件	0.954	2	36	2	1	0.25		0.666	0.636			0.636						
108	填 料 箱 弹 簧	2-414-09	"	55Si ₂ Mn	个	0.042	2	72	1	0.5	0.125		0.333	0.041			0.041						
109	閥 杆 填 料	2-415-01	"	組合作	套	8.947	2	18	2	2	2		2	17.894						17.894			
110	汽 缸 勾 貝	2-415-02	"	ZG25	个	85	2	28.8	2	1	0.5		0.833	70.805	70.805								
111	汽缸勾貝胀圈	2-421-01	"	HT21-40	道	6.55	6	3.5	6	6	6	1	21	137.5			137.5						
112	汽 缸 勾 貝 杆	2-421-02	"	G5	根	105.5	2	72	1	0.5	0.125		0.333	35.132				35.132					
113	汽缸排水塞門	2-422-01	"	組合作	套	12.7	2	18	2	2	1		1.333	16.929							16.929		
114	排水閥操纵閥	44-1-101	"	"	套	1.43	2	144	0.5	0.5			0.167	0.238							0.238		
115	十 字 头 体	43-1-101	"	ZG25	件	77.9	2	288	0.2	0.1	0.05		0.083	6.466	6.466								
116	十 字 头 圆 銷	2-423-02	"	40	件	19	2	36	2	1	0.25		0.667	12.673							12.673		
117	扁 銷	2-423-07	"	50	件	4.35	2	12	2	2	2		2	8.7							8.7		
118	十 字 头 銷 套	2-423-09	"	40	件	1.6	2	36	2	2	2		0.667	1.067				1.067					
119	螺 母	2-423-11	"	G5	个	1.83	2	36	2	2			0.667	1.22				1.22					
120	上 滑 板	2-424-05	"	40	块	198.5	2	72	1	1			0.333	66.1				66.1					
121	下 滑 板	2-424-06	"	40	块	198.5	2	72	1	1			0.333	66.1				66.1					
122	搖 杆	2-431-02	"	G5	根	239.3	2	288	0.5				0.083	19.862				19.862					
123	搖杆小端墊鉄	2-431-10	"	G3	个	1.76	2	72	2				0.333	0.586							0.586		
124	搖杆小端銅瓦	2-431-11-1	"	QtSnZnFb 4-4-7	块	11.57	2	12	2	2	2		2	23.14			23.14						
125	搖杆小端角形襯鉄	2-431-12	"	G5	块	4.97	2	72	2				0.333	1.655				1.655					
126	搖杆小端圓形襯鉄	2-431-13	"	"	块	4.72	2	72	2				0.333	1.572				1.572					

序 号	备 件 名 称	图 号	规格	材 质	单 位	单 重 (公斤)	安 装 数 量	使用 寿 命 (月)	按修理备件消耗量				一年一台需用 数		工 艺 划 分							备注		
									大修	中修	架 (年) 修	維修	件 数	重 量	铸钢	合金 钢	铸铁	有色 金属	锻钢	型钢	组合 件		其他	
127	搖杆大端固定銅套	2-431-17a	JS型	Q15SnZnPB 4-4-7	块	21	2	72	1	0.5	0.125		0.333	6.993					6.993					
128	第一連杆杆体(右)	2-432-02	"	G5	根	57.437	2	144	0.5				0.083	4.767					4.767					
129	一、四位曲拐銷銅套	2-432-08	"	Q15SnZnPB 4-4-7	块	6.65	4	4.2	4	4	0.5		11.5	76.475			76.475							
130	二位 曲 拐 銷銅套	2-432-11	"	"	块	7.951	2	4.2	2	2	0.25		5.75	45.718			45.718							
131	主位 曲 拐 銷銅套	"	"	"	块	25.728	2	4.2	2	2	0.25		5.75	147.936			147.936							
132	二位連杆体(右)	2-433-02	"	G5	根	156.2	1	144	0.5				0.083	12.965				12.965						
133	三位連杆体(右)	"	"	"	根	55.83	1	144	0.5				0.083	4.634				4.634						
134	三位連杆体(左)	"	"	"	根	55.83	1	144	0.5				0.083	4.634				4.634						
135	二位連杆体(左)	"	"	"	根	156.2	1	144	0.5				0.083	12.965				12.965						
136	一位連杆体(左)	"	"	"	根	57.5	1	144	0.5				0.083	4.773				4.773						
137	肘 銷 体	2-432-4	"	40	个	4.96	4	72	2	1	0.25		0.667	3.308				3.308						
138	搖杆大端游动銅套	2-431-16a	"	Q15SnZnPB 4-4-7	块	27	2	12	2	2			2	54			54							
139	肘 銷 固 定 套	2-433-10	"	45	块	1.186	4	72	2	1	0.25		0.667	0.791				0.791						
140	汽 閥 体	2-451-07-1	"	G5	件	19.914	4	36	2	2	1		1.333	26.545				26.545						
141	汽 閥 胀 圈	2-451-03-1	"	HT21-40	道	0.65	24	12	24	24			24	15.6			15.6							
142	閥 杆	2-451-04-1	"	G5	根	33.75	2	72	1	0.5	0.125		0.333	11.238				11.238						
143	推 盘	2-451-05	"	"	件	8.9	4	36	2	2	1		1.333	11.197				11.197						
144	导 套	2-451-06-1	"	"	件	0.76	4	36	2	2	1		1.333	1.013				1.013						
145	閥 杆 十 字 头	2-452-02	"	"	件	1.74	2	244	0.2	0.1	0.05		0.083	0.144				0.144						
146	驅 銷	2-452-03	"	40	件	0.4	2	144	0.5	0.5			0.167	0.067				0.067						
147	右 側 連 結 杆	2-452-12	"	G5	根	8.2	1	144	0.5				0.083	0.681				0.681						
148	左 側 連 結 杆	"	"	"	根	8.2	1	144	0.5				0.083	0.681				0.681						
149	右 側 半 徑 杆	2-453-06	"	"	根	32.6	1	144	0.5				0.083	2.706				2.706						
150	左 側 半 徑 杆	"	"	"	根	32.6	1	144	0.5				0.083	2.706				2.706						
151	右 側 月 牙 板	2-454-03	"	45	件	49.3	1	144	0.5				0.083	3.592				3.592						
152	左 側 月 牙 板	"	"	"	件	49.3	1	144	0.5				0.083	3.592				3.592						
153	月 牙 板 滑 块	2-454-05	"	"	块	2.68	2	36	2	2			0.667	1.788				1.788						
154	右 側 月 牙 板 托 架	2-455-03-1	"	ZG25	个	265	1	144	0.5				0.083	21.995	21.995									
155	左 側 月 牙 板 托 架	2-455-02-1	"	"	个	265	1	144	0.5				0.083	21.995	21.995									

序 号	备 件 名 称	图 号	规 格	材 质	单 位	单 重 (公斤)	安 装 数 量	使 用 寿 命 (月)	按修理备件消耗量				一年一台需用量		工 艺 划 分								备 注
									大修	中修	架 (年) 修	維修	件 数	重 量	铸 钢	合 金 钢	铸 铁	有 色 金 属	鍛 钢	型 鋼	组 合 件	其 他	
156	月牙板托架支架	2-455-09	JS 型	G5	个	176	2	288	0.5				0.083	14.608						14.608			
157	右侧偏心杆	2-456-04	"	"	根	34	1	144	0.5				0.083	2.822					2.822				
158	左侧偏心杆	"	"	"	根	34	1	144	0.5				0.083	2.822					2.822				
159	偏心杆副套	2-456-05	"	QtSnZnPb 5-5-5	块	0.36	2	12	2	2	2		2	0.72			0.72						
十五、走行部分																							
160	导 輪 軸 瓦	2-543-16	JS 型	ЦП4-0-10	块	15.4	2	18	2	2			1.333	20.528			20.528						
161	导 輪 軸 箱	2-543-02	"	ZG25	个	57.5	2	288	0.5				0.083	4.773	4.773								
162	导 輪 軸 瓦 体	2-543-17	"	"	个	10.2	2	180	0.2	0.2			0.133	1.357	1.357								
163	导 輪 軸	2-544-02	"	35	根	239	1	72	1	1			0.333	79.587					79.587				
164	导 輪 心	2-544-03	"	ZG25	个	177	1	720	0.1	0.1			0.033	5.841	5.841								
165	导 輪 箱	2-444-04	"	"	个	212	2	72	1	1			0.333	70.596	70.596								
166	主 动 輪 軸	2-443-11	"	35	根	704	1	72	0.5	0.5			0.667	469.568					469.568				
167	主 动 輪 軸 心	2-443- ¹³ ₁₄	"	ZG25	个	1153	2	720	0.1	0.1			0.033	38.049	38.049								
168	他 动 輪 軸	2-441-06	"	35	根	633	3	72	1.5	1.5			0.5	316.5					316.5				
169	他 动 輪 心	2-441-09	"	ZG25	个	709	6	720	0.3	0.3			0.1	70.9	70.9								
170	主 动 輪 軸 瓦	2-521-04-1	"	QtSnZnPb 5-5-5	套	36.6	2	28.8	2	1	0.5		0.833	30.488			30.488						
171	主 动 輪 軸 箱 体	2-521-03	"	ZG25	个	171.125	2	188	0.2	0.2	0.1		0.133	22.759	22.759								
172	他 动 輪 軸 瓦	2-521-12-1	"	QtSnZnPb 5-5-5	块	33.2	6	28.8	6	3	1.5		2.5	83			83						
173	他 动 輪 軸 箱 体	2-521-11	"	ZG25	个	170.8	6	180	0.6	0.6	0.3		0.133	22.716	22.716								
174	从 輪 轉 向 架	2-551-04	"	G3	个	65	1	180	0.4				0.066	4.29					4.29				
175	从 輪 軸 箱 (左)	2-551-01	"	ZG25	个	128	1	180	0.1	0.1	0.05		0.066	8.448	8.448								
176	动 輪 輪 箱	2-441-10	"	"	个	380	8	72	6				1.333	506.54	506.54								
177	从 輪 軸 箱 (右)	2-551-02	"	"	个	128	1	180	0.1	0.1	0.05		0.067	8.448	8.448								
178	复原弹簧(内外)	2-551-06	"	60Si ₂ Mn	件	18.1	1	36	1	0.5	0.125		0.333	6.027					6.027				
179	复原弹簧座	2-551-17	"	ZG25	个	22.5	2	57.6	1	0.5	0.25		0.411	9.248	9.248								
180	从 輪 滑 承	2-551-24	"	"	件	2.45	1	36	1	1	0.5		0.667	1.634					1.634				
181	从 輪 車 輪	2-554-02	"	35	根	544	2	72	0.5	0.5			0.167	90.848					90.848				
182	从 輪 心	2-554-03	"	ZG25	个	330	2	720	0.1	0.1			0.033	10.89	10.89								
183	从 輪 箱	2-554-04	"	"	个	287	2	72	1	1			0.333	95.571	95.571								