

12  
内部资料  
注意保存

59676

1 9 6 0

# 产品目录

(第二册)

对  
中华人民共和国第一机械工业部

## 前 言

在党的社会主义总路线光辉照耀之下，我国机械工业有了迅速的发展，产品品种和质量不断地增加和提高，同时在大闹技术革新、技术革命、机械化、半机械化、自动化及半自动化过程中，各单位对机电产品目录实属需要。为了适应客观形势的发展，和为供产销服务，特向有关单位搜集了1960年产品目录资料；但尚有部分厂未能按期供稿，致使内容不够齐全。现仅将已搜集到的资料汇编成五册，供各单位参考。

各册内容为：

第一册：金属切削机床类。

第二册：锻、压、冲、剪机及木工机械。

第三册：矿冶、破碎、起重运输、地质勘探、空气压缩机、风动工具、土建机械、制氧设备及汽车类。

第四册：扇风机及泵类

第五册：电器产品（因稿件不全，缓期出版）

另外、轴承、仪表类未包括在内，将另行编印产品样本。本目录中有不妥及错误之处，尚祈各单位指正。

第一机械工业部

一九六〇年四月

59676

目 录

鍛 錘

| 产 品 名 称                     | 頁次 |
|-----------------------------|----|
| 60公斤空气錘.....                | 1  |
| 65公斤空气錘.....                | 2  |
| 150公斤空气錘 .....              | 3  |
| 200公斤空气錘 .....              | 4  |
| 200公斤空气錘 .....              | 5  |
| 250公斤空气錘 .....              | 6  |
| 250公斤空气錘 .....              | 7  |
| 400公斤空气錘 .....              | 8  |
| 560公斤空气錘 .....              | 9  |
| 750公斤空气錘 (M 417型) .....     | 10 |
| 400公斤空气自由鍛錘 .....           | 11 |
| 750公斤空气自由鍛錘 .....           | 12 |
| 1000公斤自由鍛錘 (C 11型) .....    | 13 |
| 3000公斤蒸汽空气两用錘 (M134型) ..... | 14 |
| 1吨蒸汽两用自由鍛錘.....             | 16 |
| 3吨自由鍛錘 (C 13型) .....        | 17 |
| 4吨蒸汽两用无底座模鍛錘 (C 34型) .....  | 18 |
| 5吨蒸汽錘.....                  | 19 |
| 5吨空气蒸汽两用鍛錘 (CD 5型) .....    | 20 |
| 平鍛机 (B 113及 B 112型) .....   | 21 |
| 500吨平鍛机 .....               | 22 |

|                   |    |
|-------------------|----|
| 500吨垂直分模平锻机 ..... | 22 |
| 800吨平锻机 .....     | 24 |
| 2000吨平锻机 .....    | 24 |

## 冲 压 机

|                      |    |
|----------------------|----|
| 5吨单柱曲轴冲床 .....       | 27 |
| 10吨单柱曲轴冲床 .....      | 27 |
| 10吨曲轴可倾式单轴冲床 .....   | 28 |
| 15吨曲轴冲床 .....        | 29 |
| 15吨曲轴可倾式单轴冲床 .....   | 29 |
| 16吨单柱曲轴冲床 .....      | 30 |
| 23吨单柱曲轴冲床 .....      | 31 |
| 30吨单柱曲轴冲床 .....      | 32 |
| 30吨曲轴可倾式冲床 .....     | 32 |
| 35吨单柱曲轴冲床 .....      | 33 |
| 35吨冲床 .....          | 34 |
| 40吨曲轴冲床 .....        | 35 |
| 45吨曲轴可倾式冲床 .....     | 35 |
| 50吨单柱曲轴冲床 .....      | 36 |
| 60吨单柱曲轴冲床 .....      | 37 |
| 60吨曲轴可倾式冲床 .....     | 37 |
| 60吨单曲轴倾斜式冲床 .....    | 38 |
| 63吨单柱曲轴冲床 .....      | 39 |
| 80吨曲轴冲床 .....        | 40 |
| 80吨单柱曲轴冲床 .....      | 41 |
| 100吨单柱曲轴冲床 .....     | 42 |
| 100吨可调节行程式单柱冲床 ..... | 42 |
| 150吨封闭式双柱曲轴冲床 .....  | 43 |
| 160吨双柱双点式压力机 .....   | 44 |
| 160吨双曲轴压力机 .....     | 45 |

|                                |    |
|--------------------------------|----|
| 200吨双柱单曲轴压力机 (K 272型) .....    | 46 |
| 200吨单动单点闭式压力机 .....            | 47 |
| 200吨单面矫直机 .....                | 48 |
| 双柱单曲轴冲床 (K 273 B型) .....       | 49 |
| 250吨单动单点闭式压力机 .....            | 50 |
| 250吨单动双点闭式压力机 .....            | 52 |
| 单曲柄开式可倾式冲压机 .....              | 53 |
| 315吨单动单点闭式压力机 .....            | 56 |
| 400吨单动双点闭式压力机 .....            | 57 |
| 700吨肘杆式精压机 .....               | 58 |
| 800吨单动双点闭式压力机 .....            | 59 |
| 2000吨肘杆式精压机 .....              | 61 |
| 自动二次整模冷锻机 ( $\Phi$ 6 毫米) ..... | 62 |
| 自动二次开模冷锻机 ( $\Phi$ 12毫米) ..... | 63 |
| 自动切边机 ( $\Phi$ 10毫米) .....     | 64 |
| 自动切边机 ( $\Phi$ 16毫米) .....     | 65 |
| 自动螺帽冷锻机 (A411 及 A412型) .....   | 66 |
| 1吨齿条手动压力机 .....                | 67 |
| 3吨齿条压力机 .....                  | 67 |
| 5吨齿条压力机 .....                  | 68 |
| 1吨手动螺旋压力机 .....                | 69 |
| 2吨手动螺旋压力机 .....                | 69 |
| 3吨手动螺旋压力机 .....                | 70 |
| 4吨手动螺旋压力机 .....                | 70 |
| 5吨手动螺旋压力机 .....                | 71 |
| 10吨手动压力机 .....                 | 72 |
| 15吨手动压力机 .....                 | 72 |
| 弓型手动压力机 .....                  | 73 |
| 双柱手动压力机 .....                  | 74 |
| 手动水压机 (SHY55-7型) .....         | 74 |

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| 四柱水压机 (Y55-1型) .....    | 75  |
| 单臂式液压机 (2-58型) .....    | 75  |
| 单臂式液压机 (10-58型) .....   | 76  |
| 电动油压机 (LY 57-10型) ..... | 77  |
| 液压机 (手动式20-55型) .....   | 77  |
| 四柱式液压机 (20-55型) .....   | 78  |
| 单臂式液压机 (25-58型) .....   | 79  |
| 框式液压机 (45-58型) .....    | 79  |
| 手动式液压机 (50-55型) .....   | 80  |
| 四柱式液压机 (50-55型) .....   | 81  |
| 双柱式液压机60-55型.....       | 81  |
| 单臂式液压机 (63-58型) .....   | 82  |
| 63吨油压机.....             | 83  |
| 四柱式液压机 (100-55型) .....  | 84  |
| 框式液压机 (100-57型) .....   | 85  |
| 框式液压机(175-58型).....     | 85  |
| 175吨油压机 (LB 175型) ..... | 86  |
| 四柱式液压机 (200-56型) .....  | 87  |
| 四柱式液压机 (300-57型) .....  | 88  |
| 車輪成形水压机.....            | 89  |
| 油压机 (Y 350型) .....      | 90  |
| 500吨单臂水压机.....          | 91  |
| 800吨冲压水压机 .....         | 92  |
| 825吨鑄板冲压水压机 .....       | 94  |
| 1000吨鍛造水压机.....         | 95  |
| 1250吨自由鍛造水压机.....       | 97  |
| 1600吨臥式挤压水压机.....       | 98  |
| 1650/2000吨冲压水压机.....    | 99  |
| 2000吨多层式油压机.....        | 101 |
| 2500吨臥式电极水压机.....       | 102 |

|                  |     |
|------------------|-----|
| 2500吨鍛造水压机       | 103 |
| 3000吨鍛造水压机       | 105 |
| 3150吨自由鍛造水压机     | 106 |
| 6000吨鍛造水压机       | 108 |
| 10000吨护环水压机      | 109 |
| 1 2500吨鍛造水压机     | 110 |
| 1000吨压素机         | 112 |
| 20吨鍛造操作机         | 112 |
| 40吨摩擦压力机         | 114 |
| 60吨摩擦压力机         | 114 |
| 60吨摩擦压力机         | 115 |
| 80吨摩擦压力机         | 116 |
| 100吨摩擦压力机        | 116 |
| 160吨单动 双点閉式 压力机  | 117 |
| 160吨 螺旋式摩擦 压力机   | 118 |
| 60,160,260吨摩擦压力机 | 119 |
| 摩擦压力机 (Φ127型)    | 120 |

## 剪 床

|                     |     |
|---------------------|-----|
| 剪板机 (3 × 1000毫米)    | 123 |
| 剪床 (3 × 1850毫米)     | 124 |
| 折叠式剪板机 (6 × 1300毫米) | 125 |
| 剪板机 (6 × 2500毫米)    | 125 |
| 剪板机 (13 × 2500毫米)   | 126 |
| 龙门式剪床 (6 × 1500毫米)  | 127 |
| 龙门式剪床 (12 × 1525毫米) | 128 |
| 龙门式剪床 (16 × 2070毫米) | 129 |
| 龙门式剪床 (19 × 1525毫米) | 130 |
| 剪板机 (20 × 2000毫米)   | 131 |
| 龙门式剪床 (20 × 2500毫米) | 132 |

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| 剪板机 (25 × 2300毫米) ..... | 133 |
| 冷剪机 .....               | 134 |
| 联合冲剪床 (19毫米) .....      | 135 |
| 64吨剪断机 .....            | 135 |
| 100吨剪断机 .....           | 136 |
| 150吨剪断机 .....           | 137 |
| 150吨剪断机 .....           | 138 |
| 160吨剪断机 .....           | 139 |
| 350吨鱼尾式剪断机 .....        | 140 |
| 250吨型钢剪床 .....          | 141 |
| 500吨型钢剪床 .....          | 142 |
| 型钢切断机 (FL 500型) .....   | 143 |
| 型钢切断机 (FL 1000型) .....  | 144 |
| 移动式热锯机 .....            | 145 |
| 滑座式热锯机 .....            | 146 |

## 其他整形机

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| 折叠板剪断机 (5毫米) .....      | 149 |
| 联合冲剪床 (16毫米) .....      | 150 |
| 卷板机 (C—235A型) .....     | 151 |
| 电动折边机 (C-237型) .....    | 152 |
| 滚板机 (16 × 6000毫米) ..... | 153 |
| 滚板机 (30 × 3000毫米) ..... | 154 |
| 弯管机 (TG325—60型) .....   | 155 |
| 弯管机 (TTM38—108型) .....  | 155 |

## 鑄造設備

|                        |     |
|------------------------|-----|
| 碾輪式混砂机 (0.1 立方米) ..... | 157 |
| 碾輪式混砂机 (0.4 立方米) ..... | 158 |
| 碾輪式混砂机 (0.6 立方米) ..... | 159 |

|                                                       |     |
|-------------------------------------------------------|-----|
| 碾砂机 (0.2 立方米) .....                                   | 159 |
| 带式松砂机 (8 立方米/时) .....                                 | 160 |
| 叶板式松砂机 (10立方米) .....                                  | 161 |
| 叶板式松砂机 (×21系列, ×2112型, ×2140型) .....                  | 162 |
| 移动式松砂机 (×2320型) .....                                 | 164 |
| 叶片式松砂机 (40立方米/时) .....                                | 165 |
| 篩砂机 (171型) .....                                      | 166 |
| 多边篩 (6—8立方米/时, 25立方米/时, 10—15立方米/时,<br>40立方米/时) ..... | 166 |
| 造型机 (242型) .....                                      | 170 |
| 造型机 (254型) .....                                      | 170 |
| 造型机 (265型) .....                                      | 171 |
| 造型机 (271型) .....                                      | 172 |
| 砂芯机 (283型) .....                                      | 173 |
| 砂芯机 (287型) .....                                      | 173 |
| 抛砂机 (PS10 型) .....                                    | 174 |
| 振动出型机 (411型) .....                                    | 175 |
| 噴丸設備 (334型) .....                                     | 176 |
| 鋼丸噴射室 (361型) .....                                    | 177 |
| 清理滾筒 (600×800毫米) .....                                | 178 |
| 清理滾筒 (Φ800 毫米) .....                                  | 179 |
| 清理滾筒 (Φ1200 毫米) .....                                 | 180 |
| 噴砂机 (334型) .....                                      | 181 |
| 吸入式噴砂机 .....                                          | 182 |
| 噴砂机 (10毫米) .....                                      | 183 |
| 鋼丸噴射室 (3×3米) .....                                    | 184 |
| 振动式落砂机 (2.5吨) .....                                   | 185 |
| 惰性振动落砂机 (7.5吨) .....                                  | 185 |
| 惰性篩 (30立方米/时) .....                                   | 186 |
| 焦炭篩 .....                                             | 187 |

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| 焦炭篩 (10—15吨/时) .....    | 188 |
| 振动篩.....                | 189 |
| 碎鉄机 (120×120毫米) .....   | 190 |
| 鉄屑破碎机 (C—240—1 型) ..... | 191 |
| 碎砂机 (10吨/时) .....       | 191 |
| 塗料攪拌机 (50升) .....       | 192 |
| 塗料攪拌机 (150升) .....      | 193 |
| 塗料攪拌机 (250升) .....      | 193 |
| 鑄鉄丸設備.....              | 194 |

## 木工机械

|                           |     |
|---------------------------|-----|
| 木工帶鋸机.....                | 195 |
| 万能帶式鋸床 (MD380型) .....     | 195 |
| 帶鋸机 (MD210型) .....        | 197 |
| 电动送料帶鋸机 (MD210—1 型) ..... | 198 |
| 自动送料帶鋸机 (MD210—2 型) ..... | 199 |
| 鑲花綫鋸机 (MW340型) .....      | 199 |
| 元鋸机.....                  | 200 |
| 元鋸机.....                  | 200 |
| 封闭式自由圓鋸机.....             | 201 |
| 万能木工园鋸机.....              | 202 |
| 自动送料圓鋸机.....              | 202 |
| 万能圓鋸机.....                | 203 |
| 摆鋸机 (MW465型) .....        | 204 |
| 吊挂摆动圓鋸机.....              | 205 |
| 脚踏摆动圓鋸机.....              | 205 |
| 单面自动刨木机.....              | 206 |
| 平面精刨床.....                | 206 |
| 单面压刨机.....                | 207 |
| 单面自动刨木机.....              | 207 |

|                        |     |
|------------------------|-----|
| 平面精刨床·····             | 208 |
| 平面精刨床·····             | 209 |
| 单面压刨床·····             | 209 |
| 两面自动刨木机·····           | 210 |
| 三面自动刨木机·····           | 211 |
| 三面压刨床·····             | 211 |
| 四面压刨床·····             | 212 |
| 四面压刨床·····             | 213 |
| 木工銑床·····              | 214 |
| 木棒銑床·····              | 214 |
| 鏈式棒孔机·····             | 215 |
| 立式钻孔棒槽机·····           | 216 |
| 臥式钻孔棒槽机·····           | 216 |
| 三鋸截头机·····             | 217 |
| 压鋸机 (MG 8280型) ·····   | 218 |
| 开齿机 (MG 8445型) ·····   | 218 |
| 接鋸机 (MG 8320型) ·····   | 219 |
| 压料机 (MG 8510型) ·····   | 219 |
| 立式錯鋸机 (MG 8145型) ····· | 220 |

# 鍛 錘

## 60公斤空气錘

### 規 格

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| 落錘公称重量             | 60公斤                 |
| 最大行程               | 320 毫米               |
| 工作缸直徑              | 220 毫米               |
| 壓縮缸直徑              | 220 毫米               |
| 錘击次数               | 215 次/分              |
| 工作活塞下法兰至下砧面距离      | 255 毫米               |
| 鍛工作物最大直徑           | $\Phi$ 85毫米          |
| 錘杆 (工作活塞) 中心綫至机身距离 | 290 毫米               |
| 上砧面面积              | 65 × 155 毫米          |
| 下砧面面积              | 65 × 230 毫米          |
| 占地面积               | 1420 × 810 毫米        |
| 外形尺寸 (长 × 寬 × 高)   | 2120 × 1480 × 1760毫米 |
| 机体重量               | 約2500公斤              |
| 砧座重量               | 約750 公斤              |
| 机器全重               | 約3800公斤              |
| 电动机: 型式            | AO型                  |
| 功率                 | 7 瓩                  |
| 轉数                 | 1440轉/分              |
| 电压                 | 220/380伏             |
| 生产厂:               | 昆明市鍛压机器厂             |

## 65公斤空气锤

該锤用于不同形状零件的热割, 鍛弯, 鍛接模压等鍛制工作。鍛制时, 用操纵杆控制锤头的冲程距离, 視工作需要将锤头变换成自动打击、按压、锤在上方、单下打击和空轉五种动作。将工件放置下砧面上, 使与上砧面相对, 即可稳定地将工件一次或几次鍛成所需要的形状。

### 規 格

|                           |                      |
|---------------------------|----------------------|
| 落锤公称重量                    | 65公斤                 |
| 最大行程                      | 310 毫米               |
| 工作缸直徑                     | 235 毫米               |
| 压缩缸直徑                     | 235 毫米               |
| 锤击次数                      | 200 次/分              |
| 鍛工作物最大直徑                  | $\Phi 85$ 毫米         |
| 砧面至工作缸下盖距离                | 280 毫米               |
| 锤体中心綫至机身距离                | 290 毫米               |
| 电动机: 型式                   | AO 型                 |
| 功率                        | 5.6瓩                 |
| 轉数                        | 960 轉/分              |
| 电压                        | 220/380伏             |
| 砧面面积                      | 145 × 65 毫米          |
| 占地面积                      | 1420 × 810 毫米        |
| 机器外形尺寸                    | 1420 × 810 × 1748 毫米 |
| 机体重量                      | 2700公斤               |
| 鉄橙重量                      | 1100公斤               |
| 机器全重                      | 3800公斤               |
| 附属装置及附件:                  |                      |
| 随产品附带工作缸漲圈                | 2 件                  |
| 随产品附带压缩缸漲圈                | 2 件                  |
| 生产厂: 天津市鍛压机床厂、徐州机床厂、汕头机械厂 |                      |

## 150公斤空气锤

本锤用于锻造各种钢材成为需要形状,其作业分为延伸锻制,冲断,锻压,锻弯及其他等锻造工作。

操纵简便,用一手柄控制,便能达到所有作业的动作。

汽缸及轴承润滑靠专用之油泵装置供给。

开车前可用手摇动油泵之手柄使各处预先得到润滑节省开车前之加油时间。

### 規 格

|               |                  |
|---------------|------------------|
| 落锤公称重量        | 150公斤            |
| 最大行程          | 350毫米            |
| 工作缸直径         | 330毫米            |
| 压缩缸直径         | 340毫米            |
| 锤击次数          | 180次/分           |
| 锻工作物最大直径      | Φ145毫米           |
| 砧面至工作缸下盖距离    | 370毫米            |
| 锤体中心线至机身距离    | 350毫米            |
| 电动机: 型式       | AO 63—4型         |
| 功率            | 14瓩              |
| 转速            | 1440转/分          |
| 电压            | 220/380伏         |
| 砧面面积          | 200×85毫米         |
| 占地面积          | 2450×1174毫米      |
| 机器外形尺寸(长×宽×高) | 1891×1174×2132毫米 |
| 机体重量          | 3200公斤           |
| 铁凳重量          | 2200公斤           |
| 机器全重          | 5400公斤           |

生产厂: 天津市锻压机床厂、重庆度量衡制造厂、广东汕头机械厂

## 200公斤空气锤

200公斤空气锤用于不同形状零件的热割, 锻弯, 锻接, 模压等锻制工作。

本锤在使用时, 以操作杆在控制砧头之冲程距离, 视工作需要将砧头变换成空运转、悬锤、自动锻击、紧压和单下锻击等五种动作。将工件放置在下砧面上, 使其与上砧面相对, 就可稳定的将工件一次或几次锻成所需要的形状。

### 規 格

|             |                           |
|-------------|---------------------------|
| 锤落下公称重量     | 200 公斤                    |
| 砧头冲击数       | 160 次/分                   |
| 每次锻击最小能量    | 400公斤·米                   |
| 锤杆中心线至锤身距离  | 395 毫米                    |
| 工作缸直径       | 343 毫米                    |
| 压缩砧直径       | 370 毫米                    |
| 砧头面积        | 210 × 90毫米 <sup>2</sup>   |
| 砧面能锻圆钢直径    | 170 毫米                    |
| 下砧面到工作缸下盖距离 | 425 毫米                    |
| 下砧面到地面距离    | 760 毫米                    |
| 电动机:        |                           |
| 相数          | 3 相                       |
| 电压          | 380 伏                     |
| 功率          | 20瓩                       |
| 转速          | 960 轉/分                   |
| 机体高度        | 2300毫米                    |
| 机体面积        | 2400 × 920毫米 <sup>2</sup> |
| 锤落下最大高度     | 450 毫米                    |

|           |        |
|-----------|--------|
| 机体淨重..... | 7900公斤 |
| 砧座淨重..... | 3500公斤 |

生产厂：徐州机床厂

## 200公斤空气锤

### 規 格

|                   |                      |
|-------------------|----------------------|
| 落锤公称重量.....       | 200公斤                |
| 最大行程.....         | 560毫米                |
| 工作缸直径.....        | 370毫米                |
| 压缩气缸直径.....       | 343毫米                |
| 锤击次数.....         | 150次                 |
| 锤头能锻方钢（最大）.....   | 140 × 140毫米          |
| 锤头能锻元料（最大）.....   | Φ 150毫米              |
| 砧面至工作缸下盖距离.....   | 420毫米                |
| 锤体中心綫至机身距离.....   | 400毫米                |
| 电动机：功率.....       | 25馬力                 |
| 轉数.....           | 960轉/分               |
| 锤面及砧面面积.....      | 80 × 200毫米           |
| 占地面积.....         | 2400 × 1200毫米        |
| 机器占地尺寸.....       | 1950 × 1200 × 2200毫米 |
| 机器外形尺寸（地面以上）..... | 2500 × 1000 × 2500毫米 |
| 机体重.....          | 550 公斤               |
| 鉄砧重.....          | 3500公斤               |
| 机器全重.....         | 7900公斤               |

生产厂：地方国营徐州鍛压机床厂

## 250公斤空气锤

本机床适应于鍛工工場，鍛各种形状不同的零件，如延伸，冲断鍛压鍛弯及其他鍛造之用，視工作需要，用操作杆控制砧头的冲程距离将砧头变成自动打击，工作物放于下砧面上，一次或几次鍛制所需形状，該机构造简单，使用方便，汽缸备有专用油泵等潤滑装置。

### 規 格

|               |                |
|---------------|----------------|
| 公称重量          | 250 公斤         |
| 落下重量          | 250 公斤         |
| 最大行程          | 565 毫米         |
| 锤头口面积         | 100 × 168 毫米   |
| 锤头盖下端至锤鍔面高    | 660 毫米         |
| 锤鍔面高度         | 688 毫米         |
| 锤中心綫与床体表面間的距离 | 995 毫米         |
| 鍛的工作物标准直徑     | 175 毫米         |
| 每分钟打击次数       | 140 次          |
| 电动机：功率        | 28 瓩           |
| 电 动轉数         | 975 轉/分        |
| 底座面积          | 1050 × 2700 毫米 |
| 离地平面总高        | 2556 毫米        |
| 锤身部重量         | 6686 公斤        |
| 鉄砧重量          | 8610 公斤        |
| 锤总重量          | 10446 公斤       |

生产厂：广东汕头机械厂