

江 苏

纺织工业计划工作手册

第二分册 棉纺织印染工业

江苏省纺织工业厅计划处编

江苏纺织工业研究会发行

技术经济和管理现代化

江苏纺织工业计划工作手册

第二分册 棉纺织印染工业

（内部资料 不得翻印）

一九八三年 月

前 言

为了加强计划管理，提高经营管理水平，我们组织了部分在计划工作方面有多年实践经验的同志汇编了《江苏纺织工业计划工作手册》，供各级纺织工业管理部门和纺织工业企业的领导，以及科室、车间的计划工作者，生产与经营管理者，在工作中参考。

《手册》中各种资料与各项定额，由于企业之间情况不同，水平不一，因此在实际应用时仅供参考，也不要作对外引用发表的依据。

《手册》系初次汇编，由于水平有限、时间仓促，如有欠妥或差错，欢迎批评指正，以便在今后加以修订。

《手册》承省厅领导及有关处室和各市公司（局）与企业领导的赞助，并由江苏省纺织技术经济管理现代化研究会发行。

参加第二分册（棉纺织印染工业）汇编汇审工作的有（以笔划为序）：

主 编： 王雪英 史美荣 朱云鸿 秦士梵

汇编汇审： 王斯文 刘静如 孙揆一 李琴芳 李馥群 陈禧康 严纪陵 吴正德
吴友道 范耀新 林肇森 孟广珍 徐永君 曹象贤 缪俊一

在此，一并致谢。

江苏省纺织工业厅计划处

目 录

第一部分 原 料

一、纤维的分类·····	(1)
二、纤维的主要性能·····	(2)
三、进口涤纶短纤维的技术指标·····	(6)
四、世界的主要纤维产量·····	(8)
五、我国纺织原料产量·····	(9)
六、国产棉花的播种、收获和使用新棉期·····	(10)
七、棉花加工技术经济指标·····	(11)
八、棉花品级的成熟系数和强力·····	(12)
九、棉花品级对照·····	(13)
十、外棉棉包平均重量·····	(14)
十一、部分国家棉花产量·····	(16)
十二、部分国家棉花每亩平均产量·····	(17)
十三、部分国家棉花消费量·····	(18)

十四、纺棉供应价格(江苏)	(19)
十五、化纤调价数据	(20)
十六、涤纶长丝价格	(21)
十七、锦纶长丝价格	(22)
十八、低级棉产品出厂价的差价率	(23)
十九、棉花长度公制与英制对照表	(24)
二十、进口化纤订货卡片和合同编号	(25)
二十一、进口棉花有关名词中英对照	(27)
二十二、美棉分级标准的中英文对照	(28)

第二部分 产 品 分 类

一、纱线产品分类	(31)
1. 纱线产品的一般分类	(31)
2. 纱线粗细程度分类	(31)
二、纤维、纱线粗细程度的表示	(32)
1. 公制号数制	(32)
2. 英制支数制	(32)
3. 公制支数制	(33)

4. 旦 制	(33)
5. 平均号数与平均支数的计算	(34)
三、号数、支数、旦数的换算对照表	(34)
四、英制支数与公制号数的换算常数	(35)
五、英制支数与公制号数换算对照表	(36)
六、回潮率	(38)
1. 纤维和产品公定回潮率	(38)
2. 回潮率和含水率计算	(38)
七、吨与件的换算	(39)
八、纱线品种代号	(40)
九、棉布产品分类	(41)
十、棉布幅宽分类	(42)
十一、不同幅宽织机生产不同幅宽坯布、印染布对照	(42)
十二、原色棉布技术组织规格对照参考	(43)

第三部分 生产工艺流程

一、棉纺织	(45)
(一) 纯棉纺织	(45)

1. 环锭纺·····	(45)
2. 气流纺·····	(45)
3. 织 造·····	(46)
(二) 涤棉纺织·····	(46)
1. 纺纱·····	(46)
2. 织造·····	(47)
二、色 织·····	(47)
(一) 纱织物(涤棉、纯棉)·····	(47)
(二) 线织物(中长、纯棉)·····	(47)
三、印 染·····	(48)
(一) 纯棉布·····	(48)
1. 漂布·····	(48)
2. 色布·····	(49)
3. 花布·····	(50)
(二) 涤棉布·····	(50)
1. 漂布·····	(50)
2. 色布·····	(51)
3. 印花·····	(52)

(三) 维棉布	(54)
1. 漂布	(54)
2. 色布	(54)
3. 花布	(55)
(四) 中长纤维布	(56)
1. 染色中长	(56)
2. 印花中长	(56)
(五) 灯芯绒	(57)
1. 色布	(57)
2. 花布	(58)
(六) 平 绒	(59)
(七) 印花绒布	(60)

第四部分 设 备 配 置

一、细纱万锭前纺设备分支配置参考数	(61)
二、棉纺纺纱设备配置	(62)
三、中长纤维纺纱设备配置	(63)
四、气流纺纱设备配置	(64)

五、棉纺厂附属设备配置.....	(65)
六、棉纺厂电器设备配置.....	(66)
七、织部设备配置.....	(67)
八、织部主要附属设备配置.....	(68)
九、色织设备配置.....	(69)
十、印染设备配置.....	(73)
1. 涤棉、纯棉设备配置.....	(73)
2. 中长纤维布设备配置.....	(76)
3. 灯芯绒设备配置.....	(77)

第五部分 生 产 定 额

一、棉纺主要品种生产定额.....	(79)
二、棉织主要品种生产定额.....	(80)
三、色织布主要品种生产定额.....	(87)
四、棉纺织各机理论产量计算公式.....	(91)
1. 环锭纺.....	(91)
2. 气流纺.....	(93)
3. 织 造.....	(94)

4. 计算参考资料	(95)
5. 细纱拈缩率	(96)
6. 股线拈伸率或拈缩率	(97)
反向加拈时, 双股线的拈伸、缩率参考资料	(97)
同向加拈时, 双股线的拈缩率参考资料	(101)
五、棉纺织各机主要技术特征	(104)
1. 单程清花机主要技术特征	(104)
棉卷定量配置	(105)
2. 梳棉机主要技术特征	(106)
定量	(106)
速度	(107)
3. 条卷机主要技术特征	(107)
定量	(108)
4. 精梳机主要技术特征	(108)
定量参考	(109)
5. 併条机主要技术特征	(110)
棉条定量参考	(112)
6. 粗纱机主要技术特征	(113)

粗纱机锭速范围	(115)
粗纱定量选用范围	(116)
7. 细纱机主要技术特征	(117)
常用牵伸装置总牵伸倍数的选用范围	(118)
纺纱号数、锭速、钢领、钢丝圈的选用	(119)
8. 络筒机主要技术特征	(120)
9. 併纱机主要技术特征	(121)
10. 拈线机主要技术特征	(122)
11. 摇纱机主要技术特征	(123)
12. 成包机主要技术特征	(124)
小包纱重量	(125)
小包内的纱团数	(125)
13. 织部络筒机主要技术特征	(126)
14. 整经机主要技术特征	(126)
15. 浆纱机主要技术特征	(127)
16. 穿经机主要技术特征 (G 177型三自动穿经机)	(127)
17. 结经机主要技术特征 (G 181型和68-II型自动结经机)	(128)
18. 卷纬机主要技术特征	(129)

19. 1511M型与1515型棉织机主要技术特征	(130)
20. G 312型验布机主要技术特征	(131)
21. G 321型刷布机主要技术特征	(132)
22. G 331型烘布机主要技术特征	(133)
23. G 351型折布机主要技术特征	(134)
六、棉纱英制支数拈系数与公制号数拈系数的换算	(135)
1. 换算公式	(135)
2. 各类纱线公制号数拈系数与英制支数拈系数的换算常数	(135)
七、计划单位产量计算	(136)
1. 纺部影响效率因素	(136)
2. 织部影响效率因素	(137)
3. 纺部生产效率参考资料之一	(137)
4. 纺部生产效率参考资料之二	(138)
5. 织部生产效率参考资料	(139)
八、设备利用率的计算	(140)
九、设备运转率	(140)
1. 运转率的影响因素	(141)
2. 各机运转率参考资料	(141)

十、棉纱折合单产的计算	(142)
1. 棉纱折合单位产量的计算	(142)
2. 棉纱单位产量折合标准品29号(20支)的折合率	(144)
3. 各种因素的影响系数	(150)
十一、棉布折合单位产量的计算	(152)
1. 织机速度和效率(参考)	(153)
2. 影响单产系数表	(154)
十二、细纱折20支单产生产水平对照表	(157)
十三、在制品储备定额	(165)
1. 纺部在制品储备量计算	(165)
2. 织部在制品储备量计算	(168)
十四、印染纯棉、涤棉各机车速和有效时间系数	(169)
十五、印染中长纤维布各机车速和有效时间系数	(170)
十六、印染灯芯绒各机车速和有效时间系数	(171)

第六部分 消耗定额

一、用棉	(175)
1. 棉纱用棉量定额	(175)

2. 生产棉纱需要棉花参考对照表·····	(176)
二、用 纱·····	(178)
1. 棉布用纱量定额·····	(178)
2. 用纱量定额的计算公式·····	(190)
3. 计算原色棉布经纱织缩系数参考资料·····	(191)
三、用 电·····	(195)
1. 纺部纯棉纱各品种工艺用电定额·····	(195)
涤棉65/35混纺纱工艺用电定额·····	(196)
中长、人棉、维棉纱各品种工艺用电定额·····	(197)
2. 织部棉布各品种工艺用电定额·····	(198)
四、色织布主要原料、燃料消耗水平·····	(204)
五、纺织器材·····	(208)
1. 主要纺织器材消耗水平·····	(208)
2. 纺部主要容器数量的计算·····	(210)
3. 棉纺万锭主要容器数量(参考数)·····	(211)
4. 织部主要容器数量的计算·····	(211)
六、印染主要消耗水平·····	(213)
1. 印染布每百米耗用水电煤及助剂·····	(213)

2.分品种每百米耗用染化料、助剂·····	(213)
-----------------------	-------

第七部分 产 品 质 量

一、棉纺纱线的技术指标·····	(217)
1.普梳棉单纱的技术指标规定·····	(217)
2.精梳棉单纱的技术指标规定·····	(220)
3.普梳棉股线的技术指标规定·····	(223)
4.精梳棉股线的技术指标规定·····	(225)
5.精梳涤棉混纺单纱的技术指标规定·····	(228)
6.精梳涤棉混纺股线的技术指标规定·····	(230)
7.粘纤单纱的技术指标规定·····	(232)
8.粘纤胶线的技术指标规定·····	(234)
二、本色棉布分等规定·····	(236)
三、色织布产品质量考核水平·····	(237)
四、全省纱布质量水平·····	(238)
五、印染布分等规定·····	(239)
六、印染布大类品种质量水平·····	(240)
七、精梳纱均匀度标准·····	(244)

八、棉纱均匀度参考水平	(248)
-------------	-------

九、T A L T / C 坯布质量检验标准	(251)
------------------------	-------

第八部分 劳 动 定 员

一、棉纺织企业折可比用工水平	(255)
----------------	-------

二、加工部折27.8 (21支) 售绞纱换算系数表	(256)
-----------------------------	-------

三、标准产品万锭百台用人核算表	(260)
-----------------	-------

1. 纺部29.16号 (20支) 经纱万锭用人核算表	(260)
-------------------------------	-------

2. 织部29.16/29.16 (20×20) 市布百台用人核算表	(263)
--------------------------------------	-------

3. 加工部27.8号 (21支) 售绞纱加工部万锭用人核算表	(266)
-----------------------------------	-------

四、纺部部分品种万锭用人核算表	(268)
-----------------	-------

五、纺部各工种平均能力	(271)
-------------	-------

六、加工部部分品种万锭用人核算表	(274)
------------------	-------

1. 加工部万锭细纱用人 (售筒纱)	(275)
----------------------	-------

2. 加工部万锭细纱用人 (售绞纱)	(276)
----------------------	-------

3. 加工部万锭细纱用人 (自用线)	(277)
----------------------	-------

4. 加工部万锭细纱用人 (售线筒)	(278)
----------------------	-------

5. 加工部万锭细纱用人 (售绞线)	(279)
----------------------	-------

七、筒併拈摇成工种能力·····	(280)
八、色织企业劳动定员(参考资料之一)·····	(281)
(参考资料之二)·····	(282)
九、印染企业折凡拉明兰卡可比用工水平·····	(283)
十、各种印染大类产品归类折算标准品系数与用工表·····	(284)

第九部分 经 济 资 料

一、一九八三年棉纱调价后部分品种单位成本、出厂价、利润、税金·····	(287)
(一)纯棉纱线·····	(287)
(二)涤棉纱线·····	(289)
(三)中长纤维纱线、人造棉纱、维棉纱·····	(290)
二、一九八三年棉布调价后部分品种单位成本、出厂价、利润、税金·····	(291)
(一)纯棉布·····	(291)
(二)涤棉布·····	(293)
(三)中长纤维布、人造棉布·····	(295)
(四)色织布·····	(296)
三、一九八三年印染布调价后部分品种单位成本、出厂价、利润、税金·····	(298)
(一)纯棉印染布·····	(298)