

河南麻纺织工业志

(永刀 禾高)

执笔：苏文成

河南纺织工业志编纂办公室编印

一九八七年十月

河南麻纺织工业志编写说明

编写河南麻纺织工业志，是记载本行业生产发展的兴创、发展和现状，为今后麻纺织工业的振兴提供借鉴。

本志书共分二章，章下分节；第一章主要记述本行业的原料资源情况，麻纺织工业发展历程；第二章叙述麻纺织工业的产品、生产工艺、优质产品与经营管理。

本志系按照《关于河南省志编写的若干暂行规定》编写；上限根据河南麻纺织工业的发展情况从1958年开始，再往上推则系手工业制绳，本志从略；下限则按统一规定至1985年为止。

由于编志缺乏经验，同时水平很低，又兼资料不齐，时间仓促，错误之处在所难免，请予审阅评论后再进行修改。

编 者

1987年7月

河南麻纺织工业志

目 录

第一章 发展概况	1
第一节 河南麻纺织工业原料资源的发展	3
第二节 河南麻纺织工业的发展历史	4
一、五十年代的起步	4
二、六十年代的艰苦创业	5
三、七十年代和八十年代的发展与成就	6
(1) 奠定了黄洋麻纺织工作的基础	6
(2) 手麻纺织工业在起步	11
(3) 大麻纺织工业的初创	12
第二章 麻纺织工业的生产和管理	13
第一节 生产产品及工艺流程	13
一、黄麻纺织工业	13
二、手麻纺织工业	17
三、优质产品	18
第二节 经营管理	19
附表一、河南省历年麻类总产量、收购量统计表	21
二、河南省历年黄麻纺织工业规模及麻袋产量统计表	23
三、全国部分省市麻纺工业产值、利税统计表	25

河南麻纺织工业志

第一章 发展概况

河南省麻类资源比较丰富，如青麻（亦称苧麻）、苧麻、大麻（又称火麻、线麻）、黄麻等自古就有，产区遍及全省；后来又引进了洋麻（又称红麻），还有大别山麓、桐柏山麓和伏牛山麓盛产野苧麻，可以说资源比较丰富。由于工业生产没有跟上，收购经营不力，又缺乏提倡，以致除红麻外大部分资源形成自流，一般流为民用制线制绳。统计数字也不齐全，1964年以前收购部门只有各类麻的笼统数，到一九六五年才有分品种的统计数。河南麻纺织工业起步较晚，1958年河南省纺织工业局党分组鉴于毛麻丝纺织行业的欠缺，决心加以发展，局长张健、付局长崔近仁等领导同志对此非常重视。于1959年初派刘文成、陶梅玲、姜秀眉、沈淑琴等四人专门去江苏、浙江考察麻纺、丝绸及丝绸印染工业。回来后提出了利用河南青麻资源（那时河南尚无红麻）建一个26台织机规模的小型麻袋厂的设计。（丝绸及丝绸印染厂亦同时提出建厂设计。）麻袋厂地点设在信阳市。正值信阳麻纺厂筹建期间，信阳、驻马店两地区划分建制，已到设备

划分给驻马店地区，原信阳麻纺厂的筹建亦即停止。到六十年代初，郑州、周口、洛阳、驻马店、固始等地相继兴建了一批小型麻袋厂；其中，有机械、半机械，还有手工生产的。一直到1970年纺织部主管麻袋生产后，积极发展用红麻制造麻袋麻布，分配给河南104台黄麻纺织设备一套；河南省轻工业局（当时轻纺合并）将这一套设备分成四份分给了郑州、驻马店、周口、固始等四个厂。以后又增加了正阳、息县、信阳东风、开封、汤阴、信阳市、淮滨以及长葛等麻纺厂，从此开始了河南黄麻纺织工业的发展。到了八十年代，由于河南红麻的突出发展，麻纺企业规模大多增加了一倍，同时，地方乡镇企业麻袋厂也相继增多。形成了河南黄麻纺织工业的大发展。到1985年为止，全省黄麻纺织工业的总规模达到麻袋织机826台；麻布织机350台。（乡镇企业未计算在内）

河南苧麻纺织工业起步更晚。1983年开始提出，到1985年仅育固始苧麻纤维厂一个，从脱胶到制余的小厂；另外，潢川棉纺织厂拿出空余厂房计划建苧麻纺织生产一条线，但因资金和设备问题，1985年尚未形成生产能力。通过几年的努力，1986年以后，河南苧麻纺织将会有较大的发展。

河南大麻纺织与苧麻一样，1985年以前只有大麻脱胶一个小厂——固始麻制品厂，1986年后才能有所发展。

综上所述，河南麻纺织工业是从无到有，从小到大，从土到洋，从落后赶先进的发展过程。现分述如下：

第一节 河南麻纺工业原料资源的发展

河南麻类资源丰富，但1949年到1964年间收购量很少，且统计数字不详，只有总收购量，无分品种门类数量。自1950年到1959年期间，各类麻的年总产量徘徊在30万担到59万担之间；收购量1956年以前只有5万担左右。

1957年到1959年曾上升到30万担左右。1960年三年自然灾害期间总产量及收购量均急剧下降；如1961年全年收购各类麻的总量只有一万担。到1965年，引进红麻（即洋麻）生产，又恢复到29万担。1968年仅红麻收购量已达60万担；1973年红麻又上升到119万担；1983年红麻再上升到187万担，1984年又上升到272万担，成为全国红麻发展最突出的省份。而在这一时期，我省其他麻类却增长较慢，如大麻1965年收购量为8.55万担，到1979年最高年收购量才26.58万担。苧麻从1965年到1975年一直徘徊在年产1万斤到5万斤；到1978年直线上升2.2万担；到1982年又上升到5.15万担，比1978年又

增长近一倍。青麻无收购统计数字，主要是民用制绳，不再赘述。

总的看来，河南麻类资源正在迅速发展。还有一种野生苧麻，在本省南部山区资源也很丰富，只要组织收购，即可很快成为丰富的纺织工业原料。由此可见我省发展麻纺工业具有得天独厚的原料条件。（见附表一）

第二节 河南麻纺工业的发展历程

一、五十年代的起步。

1958年以前，河南只有利用当地青麻原料，以手工或半手工方式制绳，尚无正式的黄麻纺织工业。据统计资料，全省于1957年共制成手工生产的麻袋1000条。1959年河南省纺织工业局为填补麻纺空白，曾规划设计了一个26台织机规模的黄麻纺织厂，主要想利用河南当地青麻生产符合国家标准的麻袋。设计提出后，确定由信阳地区筹建这一工厂。成立了筹建处并委派付伯忠任筹建处主任；省纺织工业局亦从新乡化纤厂抽调工程师张日曙，又从郑州国棉三厂抽调技术员黄善达，吕久明等人参加筹建。厂址选定在信阳市师河南岸的贤山脚下，并随即订了设备，又招工170多人，分别到杭州和北京培训。设备到货后分放在驻马店和信阳市两个仓库。（那时驻马店未成立专署，

属信阳地区），后来信阳、驻马店分为两个地区，两地麻纺设备都分给了驻马店，信阳这个厂也随即解散。以后驻马店就是用这些设备办起了驻马店麻纺织厂。

1957年郑州麻纺厂（那时尚名郑州制绳社），首先以手工试制麻袋；其后，洛阳麻绳合作社（属河区）亦用手工加半机械试制过麻袋，这是河南最早的麻袋生产。

二、六十年代的艰苦创业。

郑州制绳社于1960年正式成立麻袋工段，当时只有铁木织机两台，利用棉纺厂下脚粗棉纱作经纱，以手工麻线作纬。其后该厂逐步添置了电力织机，缝边机，缝口机等设备。至1961年底，生产麻袋35430余。到1965年该厂配齐了正规麻袋设备26台规模，1966年征地建厂房，至1968年试车投产，正式纳入国家计划。周口市的麻纺也是从手工业合作社搞起来的。1955年成立麻制品社，主要生产麻绳，1960年开始生产手工麻袋，1964年才建立了半机械化的麻袋生产。固始县的麻纺是在六十年代搞起来的，开始只有一个手工纺麻的织袋厂，一直到1970年才配备了1/4套的正规麻袋设备，县里决心建麻袋厂，他们经过一年多的艰苦努力，在一片荒地上，建起了机械化生产的小型麻袋厂。驻马店的建厂是利用从信阳分来的原1/4套麻袋设备搞起来的，开始资金困

难，也是经过自力更生艰苦努力，1966年建厂到1969年才正式安装试生产，1970年形成1/4套规模的麻袋厂。经过六十年代的艰苦努力，河南初步创立了自己的黄麻纺织工业。1957年河南全省只生产麻袋1000条，1962年已达年产26000条了，到1965年已达年产32万条了。这一发展速度是与红麻的引进密切相关的。在这以前河南生产麻袋的主要原料是本省的青麻（即苘麻），纤维较粗，纺织困难；六十年代初从广西引进红麻（即洋麻），纤维较细，适于纺制麻袋，单产也高，收购价也较高，故红麻发展非常迅速。1965年收购74000斤，1968年提高到61万斤，到1974年已达到154万斤，为1965年的20多倍。另外，麻袋物资的需求量连年剧增，促使了河南麻袋工业的发展。

三、七十年代、八十年代的大发展及其成就

（1）奠定了黄洋麻纺织工业的基础。

黄洋麻生产的麻袋由纺织部统管后，对黄麻纺织工业的发展作了通盘规划，在麻袋价格政策上也作了合理的调整，故七十年代全国黄麻纺织工业有了一个较大的发展。郑州利用1/4套的新设备，更新了旧设备，并添了麻布织机，达到60台织机的规模；驻马店利用原来设备再加上新设备扩充到80台织机的规模；周口、固始亦分别由26台规模扩充到52台规模。其后，又有

明港部队麻纺厂的建厂，开始也是26台规模，以后又扩至52台规模；正阳、息县等厂也相继建立起来。1976年在信阳建设一个104台织机的黄麻纺织厂，即信阳市麻纺织厂。以后，长葛、淮滨、开封、汤阴等地也相继建厂；许多乡镇企业如信阳东风，潢川城关，光山城关，~~息~~城、商城等小厂也都纷纷建立起小麻纺织厂。到1980年全省麻袋织机达到331台，到1985年麻袋织机又增加到826台，加上麻布织机350台，合计1176台。到1985年，河南已拥有一套规模（104台织机）的麻纺织厂四个，半套以上的麻纺织厂五个，其余为26台规模左右的小厂。1985年共生产麻袋4026万条；麻布747万米；麻线1646吨；出口麻袋2219.03万条；总产值达8573万元，利润 . 万元，税金741. 万元。初具了规模，奠定了河南黄洋麻纺织工业的基础。（见附表二）

由于麻纺工业是从小到大，从土到洋，从手工业到大生产的过渡，存在着素质差和底子薄的缺陷，因而生产技术管理水平低，技术力量薄弱，产品质量差，经济效益也较低。在1976年中西南八省技术协作活动质量评比时，河南麻袋得分只有48.2分，落后于各省。从而促使下决心从提高质量入手改变河南麻纺落后面貌。当时参加评比的企业纷纷提出要打个“翻身仗”。同年纺

织工业部先后在蚌埠和南宁总结出《红麻生产技术验证经验》，即后来所说北方点及南方点的《验证经验》，这是生产技术经验总结，以后又统称为《洋麻生产技术验证经验》。给麻纺指出了前进的方向。河南于1977年6月全省麻纺织企业在郑州麻纺厂组织了一次《洋麻验证经验》的试套，取得了较好的效果；9月份中西南八省技术协作区又在郑州麻纺厂专门就降低细纱断头问题进行了一次《验证经验》的试套。当时以河南红麻为原料，细纱千锭时断头率曾降到180~200根，这也是当时全国的最好水平，这就更增加了改变河南落后面貌的信心。经过了几年的努力，河南麻纺织工业落后面貌基本得到了改变。（见下表）

1978年初全省检查结果

1980年12月全省检查结果

检查项目	最好水平	最差水平	最好水平	最差水平
抽查正品率	72%	4%	95%	72%
设备完好率	35%	0%	90%	67.7%
细纱断头率 (千锭时)	980根	2215根	370根	989根
织机台扯	22.1米	13.6米	25.2米	19.6米
实物质量评分	58	42	93.2	69
细纱操作得分	56	7	90.2	74
织机操作得分	46	--10	94	78

1981年中西南协作区第二次质量评比时，固始麻纺厂的麻袋质量评为全区第二名，且与第一名相差仅0.2分。于是全省麻纺厂提出要以固始为榜样再打一次“争气仗”。固始麻纺厂从1981年起一直稳定在综合二档水平，全省达到二档水平的共两个，三档水平有五个，档外尚有四个。固始麻纺厂在1983年全国麻袋质量评比中以95.75分的成绩名列第五，与第一名相差仅0.56分，被评为纺织部优质产品。在1983年全国麻纺生产工作会议上，河南第一次受到了纺织部的表扬，并由固始麻纺织厂在大会上作了经验介绍。1983年是我省黄麻纺织工业发展的一个转折；从此以后，不仅质量上“翻了身”，上水平“争了气”，而且还开创了提高经济效益的新局面。全省十二个麻纺厂1983年共实现税利合计1546万元；每人平均为国家贡献1653元；贡献最多的厂达到每台织机年实现税利3.6万元。为了缩小同国内先进厂的差距，各厂又开始迈出了“赶先”的步伐。（见附表三）提出明确的赶先规划目标，订出检查制度，重视挖掘与培养人才。1982年举办了麻纺原料学习班，随后又举办了设备管理学习班；还举办了第一期麻纺技术培训班，共招收学员52名，为各厂培养了一批技术骨干力量。还为湖北省代培了一部分学员。为了迅速提高工人技术素质，全省各厂十分重视工人的操作技术培训。从1981年到1984

年全省每年至少组织一次操作选拔赛。1982年操作选拔赛，从中选出优秀操作能手42人，又专门对她们进行了高标准的训练，用了52天时间，全部达到一级手水平，有83.7%达到优级手水平，其中有15人达到或接近全国先进操作能手的水平。各厂就把这批能手当作种子队，在各厂进行播种传授，操作水平得以迅速提高。1984年4月全省又举行了一次上水平检查评比及操作技术交流活动。在这次会上，全省又评出优级操作手45人，带动了全省各麻纺厂的操作大练兵。

(2) 苧麻纺织工业在起步

河南的苧麻种植渊源流长，但本省无有加工工业，长期处于自流状态。特别在三年自然灾害期间，主要生产苧麻的信阳地区受“左”的错误政策较为严重，苧麻被毁弃殆尽。苧麻纤维具有良好的穿着服用性能，在国外早已形成所谓“麻热”，其价值已超过羊毛，出口换汇容易；且苧麻是我国独有的资源，苧麻产量占全世界80%以上，可以说是我国的国宝，应重视它的发展。发展苧麻纺织工业既可推动农业经济，又能出口换汇，取得工业经济效益。从1983年开始，信阳地区首先注意了发展苧麻，到1985年，全省已种植苧麻约15万亩，预计从1987年起，每年可收苧麻30万担，可供6万枚苧麻纺织的原料。

河南搞苧麻加工最早的厂为固始苧麻纤维厂，始创于1972

年，是由一个手工织麻袋的厂转产来的。他们经过调查，从上海九棉和重庆苧麻纺织厂引进了技术和一部分旧设备；先生产脱胶精干麻，于1973年又试产了麻条，经上海口岸鉴定，符合出口标准，即批量投产。该厂产品不仅全部出口，而且在国际市场上赢得了信誉。1978年上海口岸並在固始专门召开了全国麻条生产现场会，该厂质量受到同行的好评。1982年该厂又建起了2000锭配套设备，利用落麻生产麻棉混纺纱。1985年9月经河南省纺织工业厅报省计委批准，扩建为5000锭、200台布机规模的苧麻纺织厂。已列入“七五”计划。该厂已成为我省第一个正规的中型苧麻纺织厂。

潢川棉纺织厂苧麻纺织车间，也是1985年批准列入的技术改造项目，共3200锭，不包括脱胶。

其他苧麻加工的脱胶厂如驻马店、光山，也相继建立起来；正在着手筹建的还有一些地方厂，如社旗县等，预计“七五”期间将有更多的苧麻加工企业产生。1985年，河南苧麻纺织工业生产能力，为麻条400吨，麻棉混纺纱200吨。只能说是刚刚起步。

(3) 大麻加工工业的初创

大麻，又称火麻、线麻等，是我国古代传统的衣着用纤维，早在4000多年以前就有了用于纺织的大麻；古代还有精制的

大麻织物为封建王朝的贡品。河南就曾出土过商代的大麻布片。棉花输入后，大麻渐沦为制线之用。古代大麻脱胶均采用区制，脱胶不良，所制束纤维粗糙。固始县麻制品厂于1985年应用化学脱胶方法制出了适合于现代纺织的精干麻；并与本省新乡棉纺厂及山东、湖北等棉纺厂协作，经过试纺试织生产出大麻纺织品。山东平阴棉纺织厂已利用固始的精干大麻制出了麻涤混纺织物出口到澳大利亚。现固始麻制品厂正着手建立自己的大麻纺织加工厂。大麻仅次于苧麻，和亚麻近似都是束纤维利用，但纤维较长，可与棉、毛、丝及各种化纤混纺；也可与苧麻混纺是很有前途的一种纺织原料。（束纤维细度可达1000公支左右，强力31克左右，束纤维长度800~1500m/m，分梳后可利用的纤维长度30~500m/m）。已列入本省进一步扩大纺织生产的规划，预计“七五”计划期间将有新的成就。

第二章 麻纺织工业的生产和管理

第一节 生产产品及工艺流程

一、黄麻纺织工业：

(1) 五十年代的制绳

计有：3×4青麻麻线

牛皮纸绳

农用打并绳

犁地套

河运工程所需缆绳

民用绳等。

(2) 麻袋、麻布主要产品规格 (见附表四)

(3) 黄麻纺织工艺流程: (本省麻袋生产全部采用洋麻原料)。

A、麻袋生产工艺流程:

