

开纸工艺 手册

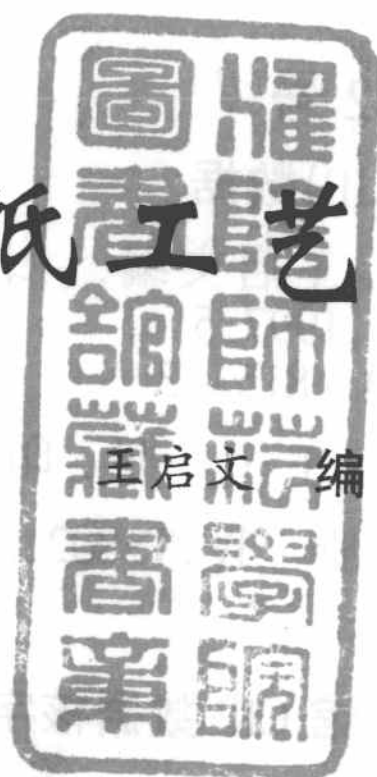
王启文 编



对外经济贸易大学出版社

50935

开纸工艺手册



王启文 编



200509351

对外经济贸易大学出版社

(京)新登字 182 号

图书在版编目(CIP)数据

开纸工艺手册/王启文编. - 北京:对外经济贸易大学出版社,1997.5

ISBN 7-81000-815-3

I. 开… II. 王… III. 印刷材料-纸-切割-工艺-手册 IV. TS802.2-62

中国版本图书馆 CIP 数据核字(97)第 04617 号

©1997 年对外经济贸易大学出版社出版发行

开纸工艺手册

王启文 编

责任编辑:吕振刚

对外经济贸易大学出版社
北京惠新东街 12 号 邮政编码:100029

中国青年出版社印刷厂印刷 新华书店北京发行所发行
开本:787×1092 1/64 5 印张 115 千字
1997 年 5 月北京第 1 版 1997 年 5 月北京第 1 次印刷

ISBN 7-81000-815-3/Z·053
印数:0001-5000 册 定价:12.00 元

内 容 简 介

为了适应当前图书市场发展的需要,丰富图书装帧设计款式,实施新的书刊开本标准,与国际书刊开本接轨,现选编了这本《开纸工艺手册》。根据当前纸张幅面变化以及新的书刊开本的实施,《手册》采纳了四种现行的纸张规格和两种新的纸度标准,共六种纸张规格。在本书中分别用六个字母表示,即:

D: $787 \times 1092\text{mm}$; E: $850 \times 1168\text{mm}$; F: $880 \times 1230\text{mm}$; G: $889 \times 1194\text{mm}$; H: $900 \times 1280\text{mm}$; I: $1000 \times 1400\text{mm}$ 。按上述六种纸张规格,减去光边后,开切各级开数。同时还介绍了开纸的三种方法,即正开法、直线开切和叉开法。《手册》还介绍了新开本

的纸度、开本规格、国际纸度、A. B. C 纸度、纸张分类、各种规格纸张的定量、令/吨换算、开纸与印刷、封面开纸、书刊用纸的计算等以及纸张克重、厚度与书脊的计算。

本《手册》经多年出版、印刷工作的实际应用验证，既便利工作，又能充分利用纸张，各种书刊的异型开本、封面、套封、装帧材料及小型印刷品、模切制盒等，其幅面适合哪一种纸度开切，如何开切，一经查对《开纸工艺手册》，便会很快找到最佳的开纸方法。该《手册》是出版、印刷、装帧设计工作者的一本小巧的案头必备工具书。

目 录

纸张开切的三种方式·····	1
纸张定量令/吨换算·····	10
纸张的分类·····	17
纸度·····	18
对开·····	24
3 开·····	26
4 开·····	29
5 开·····	31
6 开·····	33
7 开·····	36
8 开·····	38
9 开·····	40
10 开·····	43
11 开·····	46
12 开·····	49

13 开.....	53
14 开.....	54
15 开.....	57
16 开.....	62
17 开.....	66
18 开.....	70
19 开.....	76
20 开.....	81
21 开.....	87
22 开.....	94
23 开.....	102
24 开.....	109
25 开.....	115
26 开.....	119
27 开.....	124
28 开.....	130
29 开.....	135
30 开.....	140

31 开.....	147
32 开.....	156
33 开.....	162
34 开.....	167
35 开.....	175
36 开.....	179
37 开.....	183
38 开.....	187
39 开.....	192
40 开.....	194
41 开.....	201
42 开.....	205
43 开.....	210
44 开.....	214
45 开.....	218
46 开.....	221
47 开.....	225
48 开.....	228

49 开.....	232
50 开.....	335
51 开.....	238
52 开.....	241
53 开.....	246
54 开.....	247
55 开.....	249
56 开.....	252
58 开.....	256
59 开.....	258
60 开.....	260
61 开.....	264
62 开.....	265
64 开.....	266
72 开.....	268
80 开.....	270
96 开.....	272
100 开.....	274

封面开纸与印刷·····	275
书刊用纸计算 ·····	284
书刊页码与印张的换算·····	286
纸张克重、厚度与书脊的计算·····	290

纸张开切的三种方法

1. 正开法：

正开法是指全张纸之对角线成比例，以“2”的几何级数对折开切为对开、4、8、16、32、64……依次类推，也称几何级数开法，这是一种正规、合理、也是最经济的开切法，是多年来书刊印刷沿用的开法，纸张利用率最高，而且印刷装版，装订工艺操作方便。（见图 1）

2. 直线开切法：

直线开切法（非几何级数开法）是横竖直线开切，所开切的幅面横竖一致。这是一种适合于零版或搭印零版印刷的开法，同时，也是一种充分利用纸张的开法（见图 2、3）。

3. 叉开法

叉开法是纵横交叉的开切法，开出的幅面横竖方向不一，适合小幅面印刷、包装制品、装帧材料等。同直线开切一样，这是一种为了不同用途需要，达到合理利用纸张所采用的开纸方法（见图 4、5、6）。采用后两种开切法，一定要注意印刷、拼版与装订的实际操作。

在 6 种开纸的图例中，第一种 D: $787 \times 1092\text{mm}$ 的叉开法例举了几种开法，改变一种开法，图例横纵向均须变动，其它 5 种规格纸张的叉开法，在运用中可参照 D, 的开法，灵活掌握。

全张纸光边后开切，应视具体情况操作，本《手册》以 6 种全幅面的纸张，先光去毛边（每边 3mm）后，开切各级开数，这是根据平版凸版纸的一般情况操作的，平版纸的毛边、小的紧边去掉才能上机印

刷，较高档的胶版纸、精制小包装的铜版纸平整、纸边很齐必要时可以光两边，或不光边，这要看印刷品的需要和纸张的具体情况灵活运用。另外，比较差的纸，紧边、破边卷边也须视其情况而定，书版印刷或其它印件成品需光边时要留出裁份，每一光边最少要留 3mm。

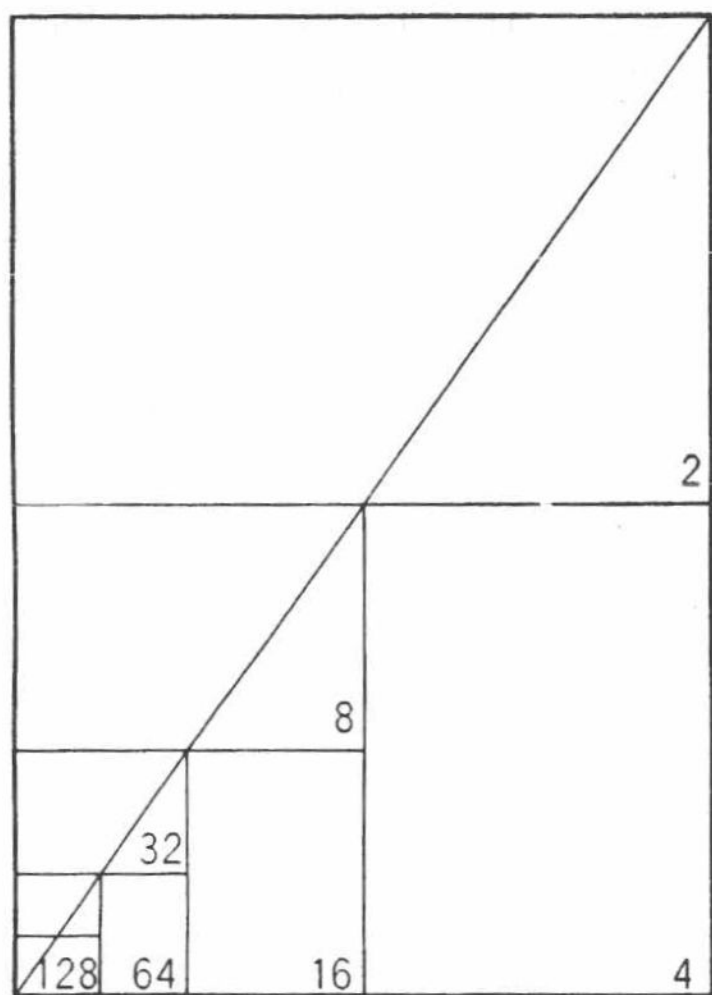


图 1 正开法

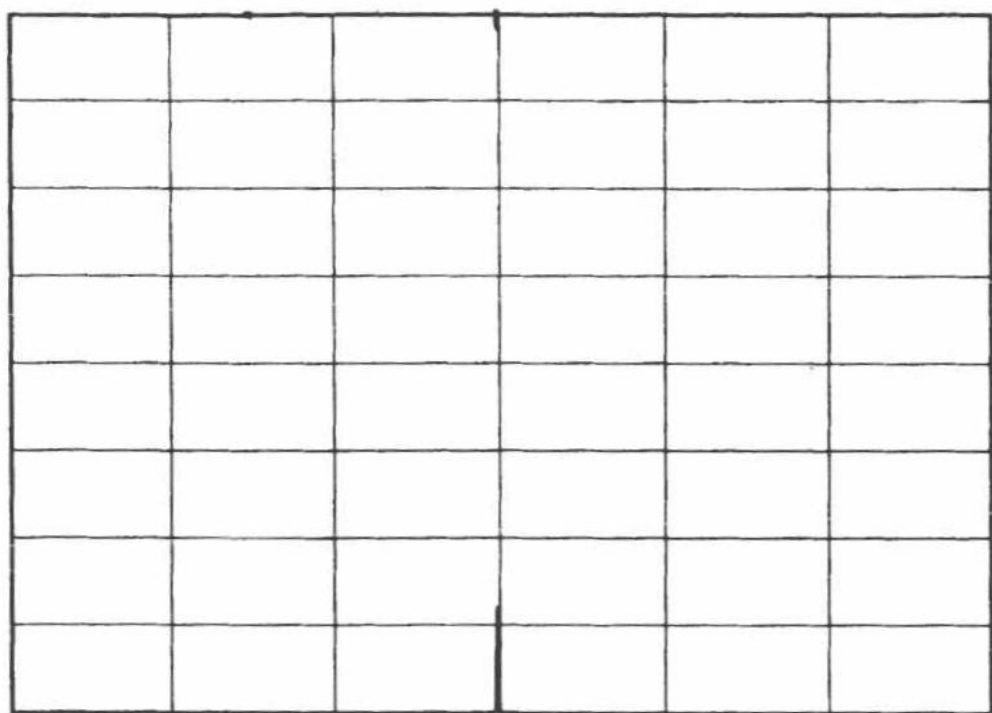


图 2 直线开切法之一(48 开)

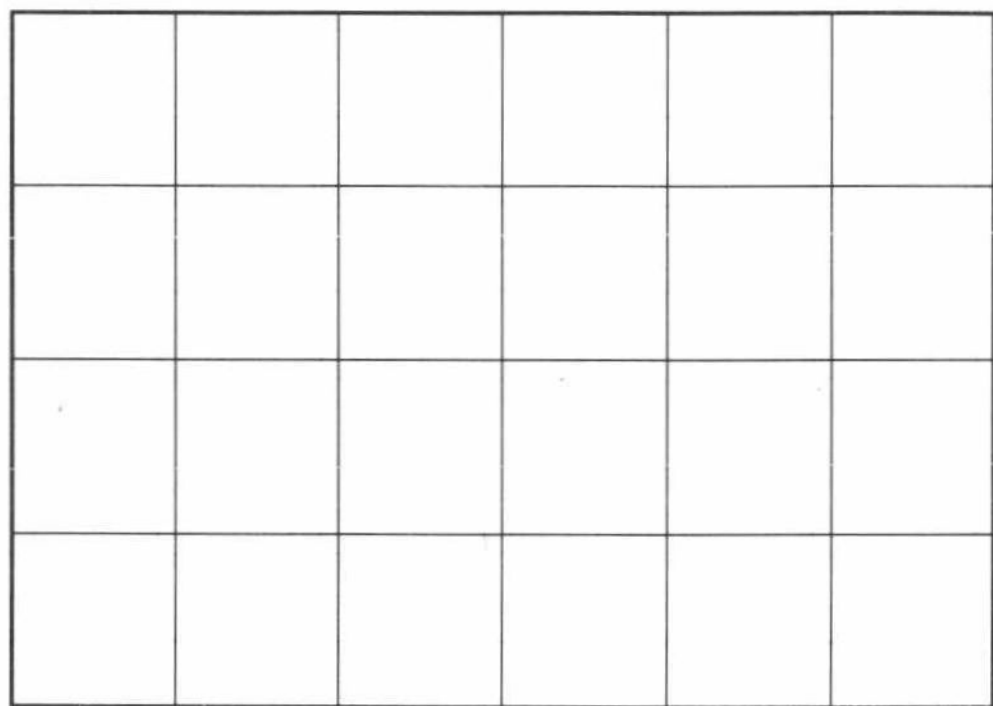


图 3 直线开切法之二(24 开)

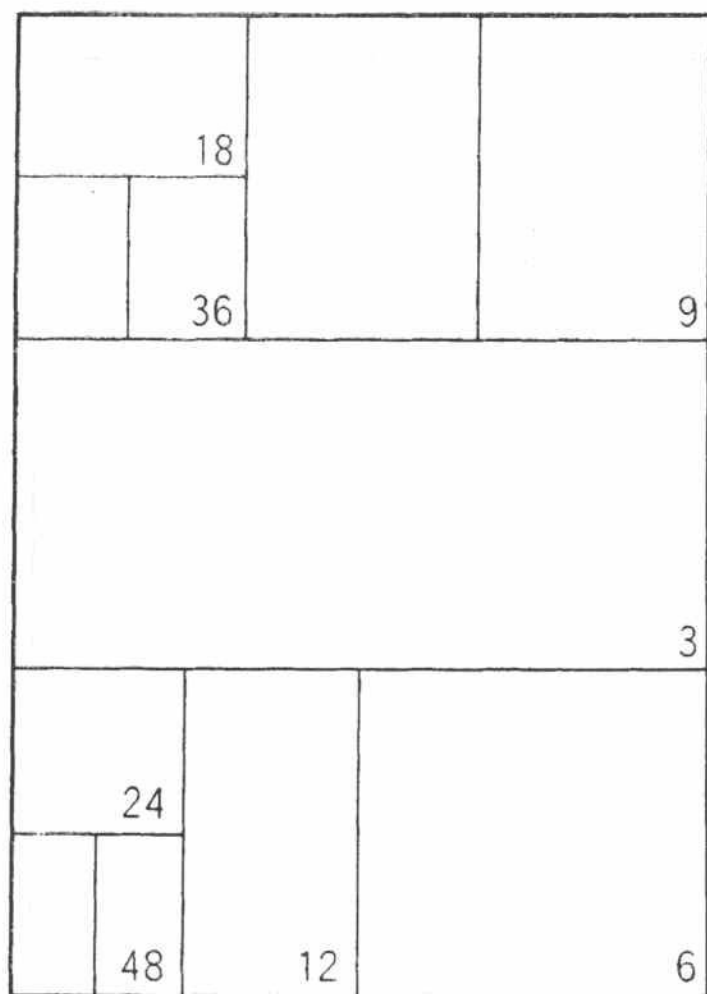


图 4 叉开法之一