

安陽鍛壓設備廠廠誌

(一九三二——一九八四)



安阳锻压设备厂厂志

1932——1984

安阳锻压设备厂厂志编辑室

前 言

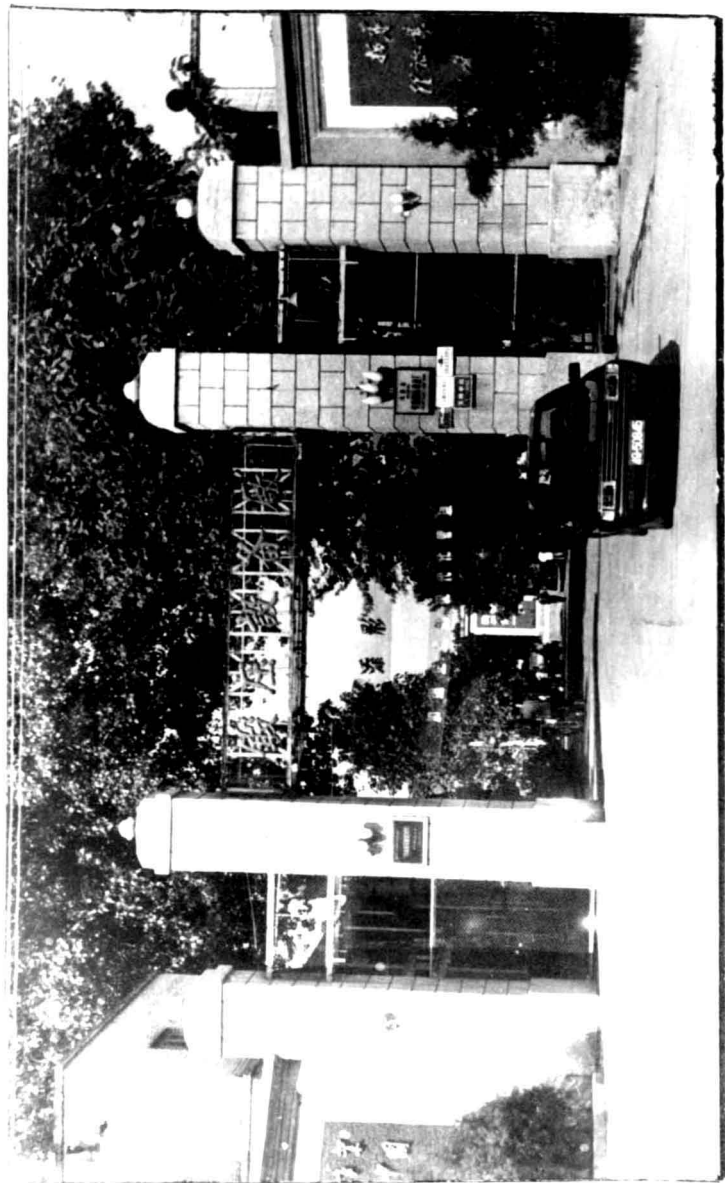
盛世修志，是历朝历代的规律。现在，我国已经进入新的历史发展时期，编纂新型的地方志，已势在必行。根据中央、省、市、局对修志工作的要求，厂党委、厂部认真做了研究，把这项工作列入议事日程，及时成立了以厂长胡秉义副厂长宋樟林为首的厂修志领导小组，先后召开党委会研究布署修志工作，建立了厂志编辑室，配备了专职编写人员，并组织编纂人员到市机械局培训学习和赴武汉、郑州、新乡等地走访取经。在此基础上，采取由近到远、由内到外、由重点到一般、由局部到全面、专业人员与群众相结合、运用查阅档案材料与搜集“活”资料相结合的方法，收集到大量的资料。而后分门别类进行加工整理。从83年元月开始到83年6月，经过半年的时间，完成了厂志初稿的编纂任务。此后又经过四个多月时间的核实、修改和补充，完成了“厂志”的第二、第三稿。

本志上限始于1932年，下限止于1984年。全志共分十章六十一节，约八万字。内有照片四十七张，图表五十一张。客观地反映了我厂的历史和现状。它对总结过去的经验，指导今后的工作，将起到借鉴作用。

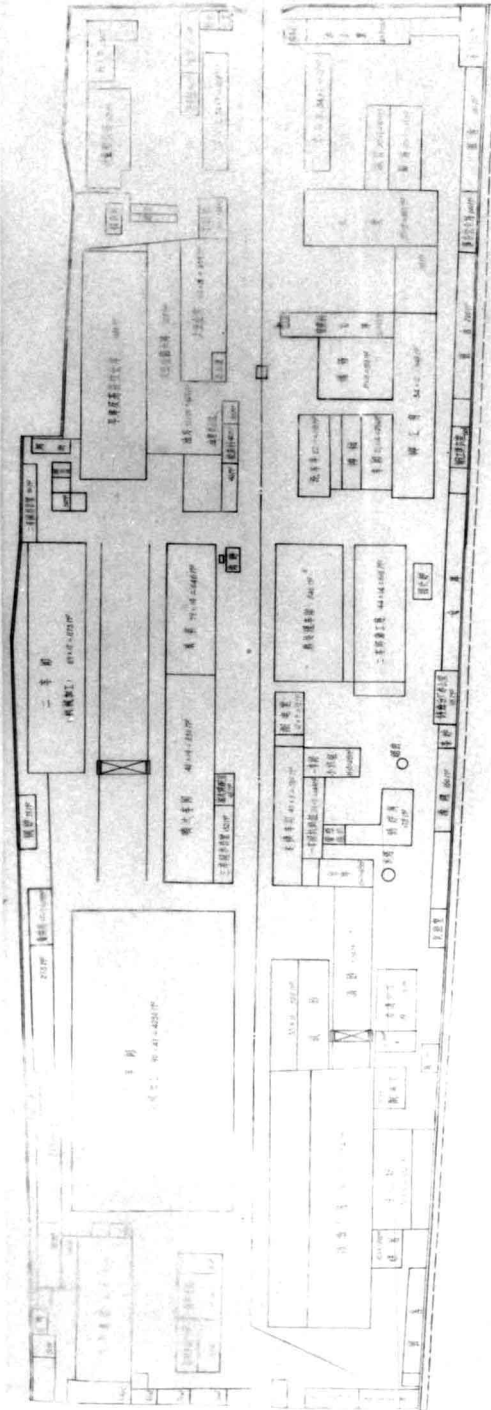
安阳锻压设备厂《厂志》编辑室

一九八五年五月

安 阳 锻 压 设 备 厂



安阳锻压设备厂平面图



主楼面积 4000.00 m² = 4000.00 m²
 二号楼面积 800.00 m² = 800.00 m²
 锻压车间面积 1000.00 m² = 1000.00 m²
 热处理车间面积 1000.00 m² = 1000.00 m²
 机加车间面积 1000.00 m² = 1000.00 m²
 仓库面积 1000.00 m² = 1000.00 m²
 办公室面积 100.00 m² = 100.00 m²
 食堂面积 100.00 m² = 100.00 m²
 宿舍面积 100.00 m² = 100.00 m²
 浴室面积 100.00 m² = 100.00 m²

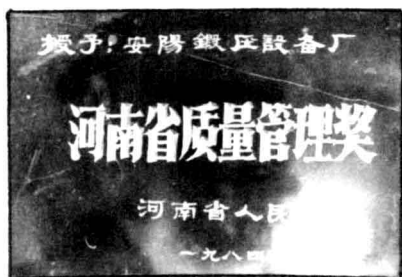
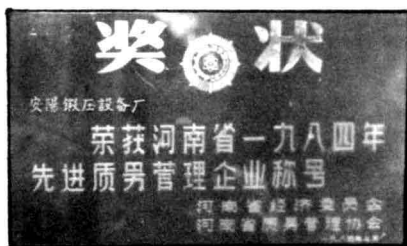
二
 安阳锻压设备厂
 设计 李国栋
 绘图 李国栋

某厂视察工作
市委领导同志



领导同志某厂视察工作
省机械电子工业厅





计量理化实验楼



办公楼



宣传橱窗



职工大礼堂

目 录

第一章 概述

第一节 厂区位置及交通条件.....	(1)
第二节 现有建筑面积情况.....	(1)
第三节 八四年全厂职工情况.....	(2)
第四节 工厂体制、隶属关系.....	(2)
第五节 现有设备状况.....	(2)
第六节 现有固定资产及流动资金.....	(2)
第七节 三级管理图表.....	(3)
第八节 本厂主要产品及生产能力.....	(4)

第二章 厂史沿革

第一节 私营时期(1932年6月至1955年底)	(5)
第二节 公私合营时期(1956年1月至1958年6月).....	(7)
第三节 地方国营时期(1958年7月至1984年底)	(8)

第三章 领导体制

第一节 厂党委结构示意图.....	(13)
第二节 历年党组织负责人配备情况.....	(14)
第三节 党组织的建立及活动.....	(14)

第四节	历年行政领导人配备表.....	(18)
第五节	部门的设置.....	(19)
第六节	职工代表大会.....	(21)

第四章 产品综述

第一节	产品发展概况.....	(23)
第二节	锻压产品技术发展特点.....	(24)
第三节	历年工业总产值及产品产量情况.....	(25)
第四节	现行可供产品的特点、用途、售价.....	(25)
第五节	主要产品的工序流程.....	(27)
第六节	历年重点科研项目与重要科研成果.....	(28)
第七节	历年重要革新、改造、挖潜成果.....	(29)

第五章 企业管理

第一节	全面质量管理.....	(36)
第二节	生产计划管理.....	(41)
第三节	技术管理.....	(47)
第四节	质量管理.....	(53)
第五节	财务管理.....	(55)
第六节	劳动管理.....	(61)
第七节	设备与工具管理.....	(63)
第八节	供销管理.....	(69)
第九节	基本建设管理.....	(75)
第十节	车间概况.....	(79)

第十一节 安全生产与劳动保护.....	(86)
---------------------	------

第十二节 治安保卫工作.....	(89)
------------------	------

第六章 文化教育和技术培训

第一节 职工教育发展概况.....	(93)
-------------------	------

第二节 教育机构成立以来的工作.....	(94)
----------------------	------

第三节 职工子弟学校简史.....	(95)
-------------------	------

第七章 生活福利

第一节 职工生活的改善与提高.....	(96)
---------------------	------

第二节 职工住宅的建设与管理.....	(97)
---------------------	------

第三节 生活服务公司.....	(98)
-----------------	------

第四节 计划生育.....	(102)
---------------	-------

第五节 劳动服务公司.....	(102)
-----------------	-------

第八章 政治工作

第一节 政治工作机构和人员配备.....	(104)
----------------------	-------

第二节 干部工作和组织工作.....	(105)
--------------------	-------

第三节 宣传工作.....	(106)
---------------	-------

第四节 纪检工作.....	(107)
---------------	-------

第五节 统战工作.....	(108)
---------------	-------

第六节 政治运动.....	(108)
---------------	-------

第七节 历年来企业、集体、个人评先情况.....	(110)
--------------------------	-------

第九章 群团组织

第一节 工会..... (122)

第二节 共青团..... (125)

第三节 科学技术协会..... (127)

第四节 民兵..... (129)

第五节 治安保卫委员会..... (132)

第六节 民事调解委员会..... (132)

第七节 爱国卫生委员会..... (132)

第八节 教育委员会..... (133)

第九节 安全委员会..... (133)

第十章 人物

刘子芸..... (134)

肖学义..... (135)

桑仁重..... (136)

胡秉义..... (133)

第一章 概 述

第一节 厂 区 位 置 及 交 通 条 件

我厂位于安阳市西北角，地处京广公路和安濮公路交叉口的西南侧，厂区东临京广公路，西靠京广铁路，南与安阳机床厂依路为邻，北与轴承厂隔墙相望。向南行约一公里，可到安阳市长途公共汽车站。向南再向西行约一公里，便是安阳火车站。向北半华里，宽阔的安钢大道笔直的向西伸展过去，安钢大道北侧便是洹水河堤，洹河水从脚下蜿蜒地向东流去。厂区附近有工人文化宫、电影院、剧院、百货大楼、宾馆、旅社、商场、学校等等。总之，我厂不仅位处繁华市区，而且濒临铁路公路，南来北往车辆川流不息，位于交通枢纽地带，是发展工业的理想位置。

第二节 现有建筑面积情况

全厂占地总面积：	75533m ²
其中：房屋建筑总面积：	41550m ²
厂房建筑总面积：	12325m ²
库房建筑总面积：	2064m ²
铸造车间建筑总面积：	4553m ²
自有宿舍建筑面积：	13695m ²

第三节 八四年全厂职工情况

项 目 数 据 职工总人数	男	女	其 中									
	职 工 数	职 工 数	固 定 工	合 同 工	计 划 外 用 工	生 产 工 人	管 理 人 员	工 程 技 术 人 员	转 劳 保 人 员	退 休 人 员	离 休 人 员	辅 助 人 员
1336	1035	301	1176	19	141	941	150	58	20	147	10	56

第四节 工厂体制，隶属关系

工厂体制：地方国营全民所有制三级管理企业单位

隶属关系：安阳市重工业局主管领导

第五节 现有设备状况

主要设备总台数：225台

设 备 价 值：519.56万元

设 备 利 用 率：82.2%

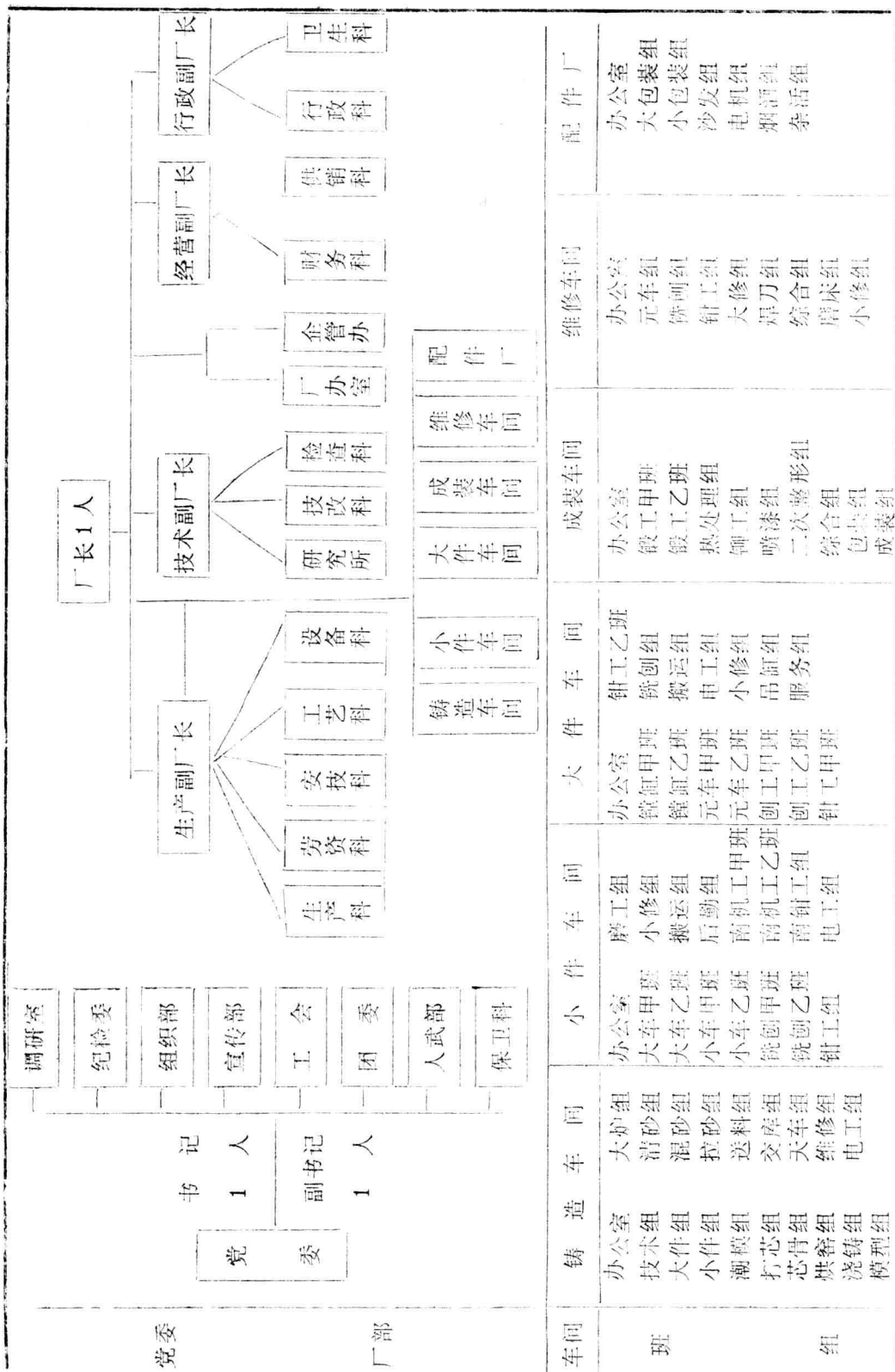
第六节 现有固定资产及流动资金

固定资产原值：802.97万元

固定资产净值：413.69万元

流动资金：176万元

第七节 三级管理图表



第八节 本厂主要产品及生产能力

产品类别	型 号	产 品 名 称	年 产 能 力
空 气 锤	C41—150	150kg 空气锤	折合C41—150kg空气锤 765台
	CB41—560	560kg 空气锤	
	C41—750B	750kg 空气锤	
压 力 机	JA31—160A	160吨单点闭式压力机	
操 作 机	DYH—0.2	0.2吨锻造操作机	
铆 钉 机	MY93—30	30吨液压铆钉机	

第二章 厂史沿革

我厂是一个具有五十多年历史的老企业。建国以来，在党的路线、方针、政策的指引下，经历了私营、公私合营和地方国营三个不同历史时期，逐步发展成为一个初具规模的以生产锻压设备为主的中型企业。

第一节 私营时期

（三二年六月至五五年底）

我厂的前身系私营恒昌铁工厂。创办于1932年6月，孙钊为掌柜，共五个股份，集资两千五百万元（伪币）。厂址设在老城区南策院西花园（现市区南门西街安阳市内衣厂西部），占地两亩，有民房四间，小型化铁炉一座，雇用工人三名，主要产品为犁耒铧等小件农具。

1942年4月，由于日寇对我解放区实行经济封锁，特别对铜铁等原材料严加控制，恒昌铁工厂被迫停止生产，同年6月迁至白壁集经营铁货。

1945年8月15日，日本帝国主义无条件投降后，恒昌铁工厂又迁回原厂址，重新开业生产。此时有工人十余名，除继续生产犁耒铧及小件农具外，开始铸造铁锅。

1947年9月，为扩大生产，恒昌铁工厂迁至老城外南厂街中段路东，租赁民房十一间，占地一千余平方米。此时有两吨化铁炉一座，畜力鼓风机一台，六吋手摇皮带车床两台和六吋小龙门刨床一台，工人

此为试读，需要完整PDF请访问：www.ertongbook.com