

聚丙烯

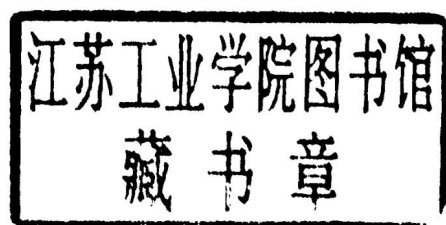


国内外
· 最新牌号
· 性能汇编

无锡市轻工职工大学

聚丙烯国内外最新牌号及性能汇编

郁文娟 编



无锡市轻工

无锡轻工职工大学简介

无锡市轻工职工大学是79年经江苏省人民政府批准，1982年教育部备案的一所文理科相结合的职工高等学校。培养三年制的大学专科应用型人才。学生来源系具有高中毕业文化、并经全国成人高考合格录取的轻工系统或外系统的在职职工。此外，学校也接受轻工部，江苏省轻工厅的委托，代培外省市的在职职工。校址在无锡市南门永泰里。

学校现设有：机制工艺及设备，模具设计与制造，家用电器制造，微机应用，工业企业管理，美术包装装潢设计，服装设计等七个专业，并准备开设塑料加工专业。

学校有教育楼三幢，建筑面积5000余平方米，设有与各专业对口的实验室和试验工场，教育设施良好。

无锡轻工职工大学，在为社会主义经济建设服务中，不断改革，开拓前进。建校以来为轻工各条战线输送了大批合格人材。为发展和振兴轻工行业作出了贡献。一九八二年获江苏省职工教育先进单位称号。一九八六年又获江苏省轻工系统先进单位称号。

前 言

本汇编比较详细地介绍了美国、日本、西德、意大利、法国、英国、比利时、荷兰、新加坡、巴西、中国等十一个国家67家公司生产的2500余种聚丙烯树脂的品种、特点、技术性能、加工方法和用途。

汇编的国外树脂牌号及性能资料直接来源于美国埃克森化学公司，日本昭和电工，日本宇部兴产，日本住友化工、日本三菱化成，日本东燃石油，日本三井石油，日本三菱油化，日本德山曹达，西德赫斯化学公司，西德赫斯特化学公司，意大利蒙埃集团公司，法国阿托公司，英国壳牌化学公司，英国帝国化学工业公司，比利时索尔维公司，新加坡聚烯烃私营有限公司等十七家公司的提供的产品样本。汇编中的其他资料，参考了近期的《Modern plastics》、《plastics World》、《plastics Technology》等外文期刊以及其它有关的中文书籍和期刊。

汇编的附录部分选辑了有关聚丙烯制品加工的要点，可作为加工单位参考。

本汇编可供从事塑料包装，家用电器，（洗衣机，电冰箱，电视机等）汽车，化学、机械，电讯，建材等使用聚丙烯树脂的工业部门的物资管理人员和工程技术人员在选材和加工使用中参考，也可供从事高分子材料研究的大专院校、科研单位的科技人员参考。

本汇编由无锡轻工职工大学郁文娟主编，在收集、整理和编译的过程中，曾得到无锡塑料研究所顾忠林、陈莉以及轻工部塑料研究所，天津轻工业学院，苏州塑料研究所、无锡塑料公司等单位及本校各部门有关同志的热情支持和帮助。编者谨向这些同志表示深切的感谢。

编者

一九八七年元月

目 录

美国阿莫科化学公司.....	(1)
美国阿科公司.....	(3)
美国 Autoplas	(4)
美国班伯格聚合物公司.....	(4)
美国复合材料国际公司.....	(5)
美国大祥化学公司.....	(6)
美国伊斯特曼化学产品公司.....	(7)
美国达特公司.....	(9)
美国埃尔帕苏聚烯烃公司.....	(10)
美国埃克森化学公司.....	(12)
美国联邦塑料公司.....	(15)
美国Ferro corp	(15)
美国海湾石油公司.....	(17)
美国赫格里斯公司.....	(19)
美国希蒙特公司.....	(22)
美国液氮加工公司.....	(23)
美国孟玛斯塑料公司.....	(24)
美国北方石油化学公司.....	(24)
美国菲利浦斯石油公司.....	(27)
美国聚合复合材料公司.....	(29)
美国 Research polymers	(29)
美国 RTP CO	(30)
美国许尔门公司.....	(32)
美国壳牌化学公司.....	(33)
美国舒曼塑料公司.....	(34)
美国索梯克斯聚合物公司.....	(35)
美国塞摩菲尔公司.....	(36)
美国钢铁化学公司.....	(37)
美国华盛顿潘恩塑料公司.....	(40)
美国威尔逊纤维填料公司.....	(42)
新加坡聚烯烃私营有限公司.....	(43)
日本窒素公司.....	(45)
日本出光石油化学公司.....	(47)

日本三菱化成工业株式会社.....	(47)
日本三菱油化株式会社.....	(49)
日本三井石油化学株式会社.....	(53)
日本三井东压化学株式会社.....	(55)
日本住友化工株式会社.....	(57)
日本昭和油化公司.....	(65)
日本昭和电工株式会社.....	(65)
日本德山曹达株式会社.....	(71)
日本东燃石油化学株式会社.....	(75)
日本宇部兴产工业公司.....	(77)
西德赫斯化学公司.....	(79)
西德赫斯特化学公司.....	(82)
西德巴斯夫公司.....	(86)
比利时索尔维塑料公司.....	(87)
英国壳牌化学公司.....	(88)
英国帝国化学工业公司.....	(90)
法国阿托化学公司.....	(95)
荷兰国家矿业公司.....	(97)
意大利阿尼克公司.....	(98)
意大利蒙特爱迪生公司.....	(99)
意大利蒙特波利梅里公司.....	(103)
巴西帝国化学生产制造厂.....	(107)
辽阳石油化学纤维工业公司.....	(108)
北京燕山石油化工公司向阳化工厂.....	(109)
南京扬子, 齐鲁石油化工公司.....	(113)
兰州化学工业公司石油化工厂.....	(115)
岳阳石油化工总厂橡胶厂.....	(115)
上海石油化工总厂.....	(116)
江苏镇江树脂厂.....	(116)
锦州炼油厂.....	(116)
江苏丹阳化肥厂.....	(116)
抚顺石油二厂.....	(117)
湖北荆门市化工厂.....	(117)
国外主要聚丙烯生产厂商一览.....	(118)
附录一 聚丙烯制品加工要点	(120)
1. 聚丙烯的种类和特性.....	(120)
1.1 聚丙烯的种类.....	(120)
1.2 聚丙烯特性.....	(121)

2. 各成型加工方法适用的聚丙烯树脂熔体指数·····	(121)
3. 注射制品的加工·····	(122)
3.1 聚丙烯注射参考工艺规范·····	(122)
3.2 聚丙烯制品设计的标准数据·····	(122)
3.3 注射模塑成型品发生不佳现象及其对策·····	(123)
4. 薄膜制品的加工·····	(125)
4.1 薄膜加工条件·····	(125)
4.2 成形条件对薄膜物理性能的影响·····	(126)
4.3 吹塑薄膜成型过程中出现的毛病及其处理方法·····	(127)
5. 吹塑制品的加工·····	(130)
5.1 聚丙烯吹塑标准条件·····	(130)
5.2 聚丙烯吹塑成型条件对制品的影响·····	(130)
5.3 聚丙烯吹塑成型时排除障碍的措施·····	(131)
6. 扁丝、带材的加工·····	(135)
6.1 扁丝加工条件·····	(135)
6.2 聚丙烯扁丝平膜法挤出中不正常现象及解法办法·····	(135)
6.3 拉伸工艺条件对聚丙烯扁丝性能的影响·····	(136)
6.4 扁丝拉伸过程中不正常现象及解决办法·····	(136)
7. 聚烯烃复合编织布加工·····	(137)
7.1 聚烯烃复合编织布生产工艺条件·····	(137)
7.2 复合编织布复合强度影响因素·····	(137)
7.3 聚烯烃复合编织布生产中不正常现象及克服办法·····	(137)
8. 管材加工·····	(138)
8.1 管材加工条件·····	(138)
8.2 聚丙烯管材生产中不正常现象及解决办法·····	(138)
9. 板材加工·····	(140)
10. 聚丙烯配色·····	(141)
10.1 适于聚丙烯用的有机颜料·····	(141)
10.2 适于聚丙烯用的无机颜料·····	(141)
10.3 聚丙烯树脂着色成型法比较·····	(142)
0.4 聚丙烯塑料着色配方·····	(143)
附录二, 聚丙烯及丙烯共聚物材料命名 (GB2546-81) ·····	(146)
附录三, 汇编中使用的计量单位换算 ·····	(148)
附录四, 部份塑料测试标准对照·····	(149)

本汇编所列技术指标采用的试验标准及单位说明

美国: ASTM标准, 拉伸强度 10^3 磅/吋², 揉曲模量 10^5 磅/吋², 埃左缺口冲击强度呎·磅/吋, 温度°F

其他国家除有特别注明外, 一般均采用本国标准或ISO标准、ASTM标准, 单位采用公制。

公司: 美国阿莫科化学品公司

Amoco chemicals co

商品名称: Avisum

均聚级

牌 号	熔 体 指 数	屈服拉 伸强度	屈 服 伸 长 率	揉 曲 模 量	肖 氏 硬 度	埃左缺口 冲击①	热变形 温度②	特 性 用 途
1046	5.0	5.4	50	2.2	76	0.5	230	注塑级 阻燃 UL94HB
4016	5.0	/	/	/	76	0.5	230	" 瓶盖容器 食品级
4017	10.0	5.4	30	2.1	76	0.5	210	" 阻燃 UL94HB
4018	14.0	5.2	30	2.0	/	0.5	220	" 食品级
5219	/	5.1	/	2.05	/	/	220	挤塑级
4039	/	5.1	/	2.05	/	0.45	215	挤塑级
4036	5.0	5.4	50	2.2	76	0.5	230	注塑级 抗静电
1011	0.7	5.5	/	/	75	1.7	210	挤塑级, 通用级、管材, 板 材, 打包带
1012	1.2	5.4	35	2.1	/	1.4	215	" " UL94HB
1016	5.0	5.4	/	/	76	0.5	210	注塑 通用级 家用电器
6011	0.55	4.2	/	1.1	76	1.2	185	共聚, 挤塑 吹塑
6014	0.45	4.5	/	1.25	70	1.3	195	" 注塑
2226	5.0	4.8	/	/	80	0.45	270	增强, 中硬
2626	6.0	5.0	/	/	80	0.4	280	增强, 高硬

注①1/8吋 ②66磅/吋² 辽阳石油化纤公司化工三厂引进美国阿莫科生产技术

牌 号	熔体指数	特 性 用 途	牌 号	熔体指数	特 性 用 途
注塑级			挤塑级		
10—1011	0.55~0.85	均聚 通用	1051	0.4	管材
10—1015	4.1~6.5	" "	5013	3.0	地毯 带子 绳索 耐紫外线
10—1016	5	" "	5014	3.0	" " "
10—1036	4.0~6.5	" "	5016	5.0	" " "
10—1041	0.55~0.85	" 耐热	5019	12.0	纤维、纺织品
10—1044	3.5	" "	10—1010	0.4	一般用
10—1046	4.0~6.1	" "	10—1014	3.5	" 也可注射
10—4014	3.5	" 卫生级	10—1041	0.7	耐热
10—4017	6.1~10.0	" "	10—4011	0.7	卫生级
10—4016	4.1~5.0	" "	10—5004	2.5~4.0	均聚, 纤维
10—4018	10.1~15	" "	10—5006	4.0~6.5	" "
10—4036	5.9~9.0	" "	10—5014	2.5~4.0	" "
10—4038	9.0~15.0	" "	10—5016	4.0~5.0	" "
10—6011	0.45~0.70	共聚 注射或挤压成型	10—5026	4.0~6.5	" "
10—6014	4.0~6.5	" " "	10—5028	7.0~11.0	" "
10—6034	4.0~6.5	" "	12-370A	1.5	挤吹, 卫生级, 共聚
4038	12.0	含抗静电剂	薄膜级		
5006	5.0	罩盖, 易金属镀	1088	8.0	IPP膜
6114	4.0	共聚物	10—1088	8.0~10.0	均聚
6517	6.0	" 蓄电池壳, 高冲击	10—1178	8.0~11.5	"
10—2016	5	石棉填料、专用级	10—1278	6.0~9.5	"
10—2056	5	阻燃 "	10—8178	7.0~11.0	共聚
20—5220	18.0	要求高流动性的复杂制品, 纤维			
20—5240	35.0	" " "			

公司：美国阿科公司

Arco chemicals co

商品名称：DyPro

均聚级

牌 号	熔 体 指 数	屈服拉 伸强度	屈服伸 长 率	洛 氏 硬 度	埃左缺口① 冲 击	热 变 形② 温 度	特 性 用 途
8810Z	12.0	5.4	6.0	R95	0.4	240	注塑级, 8819相似
8930Z	30.0	5.4	>100	R93	0.4	230	"
8621	4.0	5.0	8.0	/	0.4	220	"
8930	30.0	4.0	>100	R93	0.4	230	"
860T ₂	5.0	5.4	4.0	R93	0.7	265	" 20%滑石
8567	3.0	5.8	28	/	/	/	挤出级
8667	4.0	5.8	28	/	/	/	"
8485	1.2	4.9	8.0	R90	0.8	220	"
8670	4.0	5.0	>100	/	0.4	/	薄膜级雾度<4.0
8486	/	4.9	8	90	0.8	220	挤出级 高强度

①注：1/8吋 ②66磅，下同

共聚级

牌 号	熔 体 指 数	屈服拉 伸强度	屈服伸 长 率	洛 氏 硬 度	埃左缺口 冲 击	热 变 形 温 度	特 性 用 途
9670	4	4.2	100	/	1.4	/	薄膜级, 雾度<2.0
K2222	1.5	4.0	10.0	/	1.7	175	吹塑级
K123	/	4	9	/	1.5	180	注塑吹塑级, 高透明
9618	4.0	4.2	8.0	R84	1.4	205	注塑级, 高透明
7771	8.0	4.5	>100	/	1.0	/	薄膜, 雾度<2.0

共聚、挤出级

牌 号	屈服拉伸强度	屈服伸长率	揉曲模量	热变形温度
Z4650	/	/	0.48	/
Z7350	2.4	15	0.75	150
Z7650	2.6	/	0.75	/
Z7670	2.6	/	0.75	/
Z7920	2.4	15	0.75	145
Z7950	2.4	15	0.75	145
Z7380	2.4	15	0.75	149

注：①Z7670：MI：4 共聚级，薄膜制品 Z7650：药用薄膜 ②熔点：264°F
新品级：890 MI：30 注塑级

公司：美国 Autoplas

均聚，注塑，增强

牌 号	熔体 指数	屈服拉 伸强度	揉曲 模量	艾氏缺口 冲击①	模 压 收 缩	热变形 温度②	特 性
AP500BLK	7.0	4.5	1.25	0.6	0.010 ~0.020	216/131	通 用 级
AP6040PT100	5.0	4.4	5.0	/	0.09	260/170	40%滑石、耐高温
AP6040PT2	5.0	4.3	4.25	/	0.01	260/—	” 滑石
AH6040PT	5.0	4.2	3.2	0.5	0.09	265/170	” ”
AP7030PG	7.0	8.5	5.8	1.3	0.006	290/250	30%玻纤
AP7822PTUT	6.0	4.4	2.5	0.7	0.009	245/145	22%滑石
AP8020PT	5.0	4.3	3.1	/	0.006	241/151	20% ”
AP103060GTP	6.0	5.4	3.7	0.6	0.008	290/215	10%玻纤30%滑石
AP6040PM	/	5.0	3	3.0	/	145/107	40%云母
AP8020PM	/	5.2	4	5.8	/	237/151	18~22%云母
AH7822PT	/	4.4	2.5	0.7	0.009	245/145	22%滑石

注①1/8吋 ②66磅/264磅

公司：美国班伯格聚合物公司Bamberger polymers

商品名称：Bapolene

牌 号	屈服拉 伸强度	屈 服 伸 长 率	洛 氏 硬 度	艾氏缺口① 冲击强度	热变形 温度②	特 性 用 途
PP—20	5.3	9	100	0.6	/	注塑，通用级，高流动(MI:20)
PP—12	4.3	10	190	0.6	/	” ” (MI:12)
PP—4	5.4	9	102	0.9	/	注塑—挤出级，通用(MI:4)
4052	5.1	10	95	0.8	225	注塑 通用级 中等流动
4062	5.2	9	100	0.7	225	” ” 高流动
4063	5.1	9	98	0.7	225	” 抗静电
4072	5.3	9	100	0.6	220	” 高流动性 通用级
4082	5.0	10	95	0.5	220	” 高流动性 通用级
4042	5.0	10	100	0.9	220	注塑—挤出级，通用级，中等流动性
5042*	3.8	9.5	80	3.0	185	注塑 通用级，中等流动性
5052*	3.8	9.5	82	2.5	190	” 高冲击
5072*	3.5	8.5	80	1.7	175	” 中等冲击

注①1/8吋试样 ②66磅/吋² ③牌号上标有*系共聚级，余均为均聚级

公司：美国复合材料国际公司

Comalloy International corp

商品名称：

均聚、注塑、增强级

牌 号	熔体指数	屈服拉 伸强度	揉 曲 模 量	洛 氏 硬 度	埃左缺口 冲击①	模 压 收 缩	热 变 形 温度②	特性用途
110—3010	4—12	6.4	3.9	M47	0.9	0.007	280/255	10%玻纤
110—3020	6—12	6.7	5.4	M50	1.1	0.006	290/270	20% "
110—3030	6—12	7.5	7.2	M56	1.2	0.006	295/275	30% "
110—3040	6—12	8.4	9.0	M59	1.3	0.005	300/290	40% "
140—3010	6—12	8.0	3.75	M47	1.1	0.005	300/285	10% "
140—3020	6—12	11.0	6.1	M51	1.7	0.004	315/290	20% "
140—3030	6—12	12.5	8.0	M57	2.0	0.004	325/300	30% "
140—3040	6—12	14.2	9.8	M59	2.1	0.003	330/310	40% "

注①1/8吋 ②66磅/264磅 ③特性说明：吸水率：0.01~0.03 介电强度：430~450
体积电阻率： $5 \times 10^{15} \sim 1 \times 10^{16}$ 阻燃级别：UL94HB

聚丙烯薄膜的封口方法

封 口 方 法	使 用 薄 膜 品 种	适 用 例
热 合	涂层薄膜，部分涂层薄膜，复合薄膜，未拉伸单层薄膜，双向拉伸单层薄膜	自动制袋、自动包装、手工包装封顶口
脉 冲 热 合	复合薄膜，部分涂层薄膜	手工包装封顶口，自动制袋
熔 合	未拉伸单层膜，双向拉伸单层膜	三边封口制袋
脉 冲 熔 合	收缩薄膜	收缩包装
熔 体 粘 合	双向拉伸单层薄膜	自动制筒(袋制品)
超声波热合	同 上	同 上

公司: 美国大祥化学公司

Diamond shamrock chemical co

商品名称: Diamond

牌 号	熔体 指数	特 性 用 途	牌 号	熔体 指数	特 性 用 途
注塑级			挤塑级		
PP825	2.5	普通用途	PP8520	2.5	管, 板材、吹塑件、食品级
PP852	2.5	"	PP8520R	2.5	纤维、耐紫外线
PP858BK	5~8	黑色制品	PP8561R	2.5	" 带材、耐紫外线
PP860A	5	石棉填充	PP8612R	4	单丝、绳索、发泡级
PP860A4	4	"	PP8619	4	" " 也可注塑, 食品级
PP860T	5	滑石填充	PP8620L	4	OPP膜, 食品级
PP860T2	4	云母填充	PP7620L	4	" CPP膜 " 共聚体
PP860T4	4	"	PP9620L	4	" " " "
PP1810Z	12	新开发品	PP8620R	4	纤维、绳
PP7640	4	共聚体、高冲击、食品级	PP8631R	4	" 地毯衬里
PP8630	4	长期热稳定	PP8670R	4	" 地毯丝、耐紫外线
PP8719	7	食品级	PP8312R	12	" 发泡型
PP8720	7	电器、电子零件	PP8620R	12	绳索
PP8750	7	良好粘接性, 热稳定性	PP7520	2.5	吹塑件、共聚
PP8810	12	新品	PP7620	4	" "
PP8819	12	食品级	PP9520	4	" "
PP8820	12	"	PPK-122	1.5	" 防老化性
PP8919	18	"	PPK-122Z	1.5	"
PP9540	2	共聚体、高冲击、也可挤塑制品	PPK-123	2.5	" 防老化性
PP9620	4	"	PPK-123Z	2.5	"
PP9640	4	" 食品级	PPK-131		"
PP9819	23	薄壁件	PP7133	0.01 ~ 0.25	共聚定向拉伸吹塑瓶、抗静电
PPS-248	12	共聚体	PP8531-100		均聚, 纤维
PPJ-008		均聚、耐辐射、医药级	PPQ-004	3.0	单丝
PPJ-002		透明高抗冲			
PPJ-001		抗静电, 抗紫外、医药包装			

公司：美国伊斯特曼化学产品公司 Eastman Chemical Products Inc

商品名称：Tenite

均聚 注塑级

牌 号	熔 体 指 数	屈服拉 伸强度	揉 曲 模 量	洛 氏 硬 度	埃左缺① 口冲击	热变形 温度②	特 性 用 途
4240A	9	4.8	1.7	R90	0.6	127	通用级
4E31A	4.5	3.5	1.4	R67	5.0	122	高抗冲
4P31A	4.5	4.0	1.5	R77	2.5	126	中抗冲
3J31A	4.5	4.6	4.3	R85	0.5	167	滑石填充
P7673—648G	/	4.7	1.35	R92	0.4	131	
P7673—780A	/	3.8	1.5	R75	2.0	122	
P7673—940	/	5.2	2.0	R95	0.6	138	
P7673—960A	18	4.0	1.3	R84	0.6	127	耐幅射级医疗器具
P7673—964A	18	4.0	1.3	R87	0.6	127	” ”

注：①1/8吋 ②264磅，下同

均聚 挤出涂层级

牌 号	屈 服 拉 伸 强 度	揉 曲 模 量	洛 氏 硬 度	埃 左 缺 口 冲 击	热 变 形 温 度
4250	4.7	1.7	92	0.5	127
4G7DP※	3.8	1.5	80	0.4	126
4K31	4.8	3.1	88	0.7	151
4L31	4.9	2.4	91	0.7	145
P7673—499P	3.8	1.5	80	0.4	127
P7673—930P	3.8	1.5	85	0.6	122
P7673—469P	3.8	1.4	80	0.4	124

注：※熔体指数：50

牌 号	熔体 指数	特 性 用 途	牌 号	熔体 指数	特 性 用 途
2226	5.0	增强料、注塑级	4240	9	包装级
4221	2.5	通用	4240 G	9	注塑级
4230	4.5	包装级	4241	9	通用
4230 A	4.5	注塑级	4241 G	9	”
4230 G	4.5	包装级	4242	9	高温下户外稳定
4231	4.5	通用	4242 A	9	” 注塑级
4231 G	4.5	”	4245	9	轻包装级
4232	4.5	高温下户外稳定	4245 A	9	” 注塑级
4232 A	4.5	” 注塑级	4245 G	9	”
4232 E	4.5	” 挤塑级	5240	35	注塑级 增强料
4233	4.5	”	4E32	4.5	高温下户外稳定
4233 A	4.5	” 注塑级	4E32 A	4.5	” 注塑级
4233 E	4.5	” 挤塑级	4E32 E	4.5	” 挤塑级
4235	4.5	轻包装级	4E3 V	4.5	耐紫外线
4235 A	4.5	” 注塑级	4E3 V A	4.5	” 注塑级
4235 E	4.5	” 挤塑级	4E3 V E	4.5	” 挤塑级
4235 G	4.5	”	4J32 A	4.5	滑石填料 注塑级
402HA		加填料，黑色。注塑级	4K31	4.5	云母填料 ”
P7673 —661F		薄膜	4K32 A	4.5	” ” 高温下户外 稳定
P7673 —664F		挤塑制品，耐冲击	4L31		” 注塑级
M7853 —343A	2	耐杀菌医疗用品(异质同晶体)	P984	18	均聚 注塑 耐γ射线
M7853 —363A	12	” ” (”)	P960	18	” ” ”
			P780		共聚 ” 高流动性中等耐 冲击

公 司: 美国达特公司 (Dart Co)

商品名称: El paso

注塑级: PP11系列: 均聚, 低嗅, 优异的刚性和硬度, 容器等。

PP13系列: 共聚, 高透明, 低白化度, 优异的抗冲击性和耐热性, 硬质容器、瓶、卫生用具等。

PP14系列: 共聚、低嗅, 耐冲击, 硬度高、运输箱等

PP15系列: 共聚, 高硬度、耐冲击, 大型食品容器、汽车, 洗衣机部件

PP16系列: 共聚, 超高冲击性, 高硬, 耐热老化, 汽车设备部件

吹塑级: PP23系列: 共聚, 高透明、低白化度, 耐冲击、耐热溶剂, T牌号的具有特别高的透明度和冲击强度

拉丝纤维级: PP31系列: 均聚, 纤维, 长丝、带材

PP54系列: 共聚, 耐热、耐老化, 高强度定向的带材, 绳索、纱线、长丝

PP71系列: 均聚, 可快速加工、带材、绳索、纱线、复丝

薄膜级: PP41系列: 均聚, CPP膜, 用于包装和电容器膜

PP43系列: 共聚, CPP膜 一般包装膜、

PP44系列: 共聚 CPP膜 OPP膜

电缆专用级: PP86系列: 共聚, 耐高冲击, 绝缘性好、强度高、耐铜害, 用于电缆涂布

产品牌号说明:

第一位数字: 用途

- | | | |
|---------|-----------|-----------|
| 1 注塑 | 2 吹塑和挤压成型 | 3 共聚纤维、长丝 |
| 4 薄膜 | 5 单丝 | 6~7 纤维、复丝 |
| 8 电线、电缆 | | |

第二位数字: 树脂类型

- | | | |
|---------------|----------|-----------------|
| 1 均聚 | 2 共聚。高韧性 | 3 共聚, 透明。抗冲击 |
| 4 共聚, 不透明高抗冲击 | 5 超高冲击 | 6 共聚, 不透明、超高冲击、 |

第三位数字后第一字母: 添加剂系统

- | | | | |
|----------|--------|-------|---------|
| B 抗静电 | D 电线电缆 | E 导电 | H 热、氧稳定 |
| J 清爽、卫生级 | L 耐紫外线 | M 医药级 | R 普通用 |
| W 热氧稳定 | T 卫生级 | | |

字母之后数字: 熔体指数

公司：美国埃尔帕苏聚烯烃公司

El Paso Polyolefins

商品名称：Rexene

牌 号	熔体 指数	屈服拉 伸强度	张力弹 性模量	洛氏 硬度	①埃左缺 口冲击	②热变形 温度	特 性 用 途
PP11S ₄ A	4.0	4.8	1.9	83	0.7	215	均聚, 注塑, 食品级
PP11S ₁₂ A	12.0	4.9	2.0	86	0.7	220	" " "
PP31S ₄ A	4.0	4.8	1.9	83	0.7	215	" 挤塑
PP18S ₃ A	2.0	3.4	1.5	30	>300 *	174	" 注塑
PP14S ₆ A	6.0	4.3	1.7	55	>300 *	201	共聚 "
PP17S ₂ A	2.0	3.7	1.6	35	>300 *	176	" "
PP17C ₆ A	6.0	4.0	1.6	45	>300 *	185	" "
PP14S ₂ A	2.0	4.2	1.7	52	>300 *	194	" "
PP23S ₂	2.0	4.2	1.4	80	/	208	" 吹塑
PP23T ₂	2.0	4.2	1.6	82	2.0	208	" "
PP22T ₂	2.0	4.2	1.85	90	1.5	196	" "
PP24T ₂	2.0	3.9	1.35	57	3.0	178	" "
13R9A	9	4.0	1.6	80	/	189	无规共聚, 注塑, 耐γ射线
13R25A	25	3.8	1.41	80	/	185	" " "
23R2A	1.5	3.92	1.47	77	/	190	" 吹塑 "
32R28	/	/	/	/	/	/	" " "
21T ₂	/	5.3	2.6	104	1.0	245	均聚, 涂层, 瓶子

注：①1/8吋 ②66磅 ③标有※系加德纳冲击强度值（37°F，1/8吋）

牌 号	屈服拉 伸强度	弹性模量	埃左缺 冲 击	特 性 用 途
PP 9230	4.04	1.74	1.4	共聚 半透明
PP 9140	3.78	1.70	5.0	" 耐低温、热成型片材
PP 9170	3.07	1.52	9.0	" " "
PP 9400	4.46	2.16	1.5	" 透明、耐高温。食品用
PP 9401	4.27	2.10	1.6	" " " "
PP 9402	3.92	1.79	1.7	" 挤塑级, 行李架、家用器具, 薄壁汽车件
PP 9500	3.37	1.62	6.9	" " " "