

# 专利文献通报

工 程 部 件

ZHUANLI WENXIAN TONGBAO 1985

5

专利文献出版社

# 说 明

《专利文献通报》以文摘和题录混编形式报道美国 (US)、英国 (GB)、日本 (JP)、联邦德国 (DE)、法国 (FR)、苏联 (SU)、捷克斯洛伐克 (CS)、瑞士 (CH)、奥地利 (AT) 等国及欧洲专利组织 (EP) 和国际专利组织 (WO) 的专利文献。

本《专利文献通报》所报道的专利文献, 中国专利局均有原文收藏。读者如有需要, 可直接来人借阅或函托专利文献服务室复制或代译。

本刊各条目的著录格式:

|                   |               |       |         |
|-------------------|---------------|-------|---------|
| ⑤ IPC 号           | ①⑨ 国别 (组织) 代码 | ⑪ 文件号 | 本刊序号    |
| ⑤④ 发明名称——副标题 (页数) |               |       |         |
| ⑤⑥ 文摘 .....       |               |       |         |
| ..... (页数)        |               |       |         |
| ⑦① 申请者 (或 ⑦② 发明者) |               |       | ②② 申请日期 |

注: 1. ⑤⑦、①⑨、⑪、⑤④、⑤⑥、⑦①、⑦②、②②均为 INID 代码;

2. 本刊序号前两位数字代表出版年代, 后五位数字代表出版序号。

《专利文献通报》编辑部

# 目 录

|                                     |         |
|-------------------------------------|---------|
| 一、机器紧固件 .....                       | ( 1 )   |
| 一般连接、紧固件 ( F 16 B ) .....           | ( 1 )   |
| 螺栓、螺母、钉子等连接件 ( F 16 B ) .....       | ( 8 )   |
| 二、转动机件；弹簧 .....                     | ( 22 )  |
| 轴、轴承等转动机件 ( F 16 C ) .....          | ( 22 )  |
| 联轴器、离合器、制动器 ( F 16 D ) .....        | ( 43 )  |
| 弹簧、缓冲器、减震方法 ( F 16 F ) .....        | ( 79 )  |
| 三、传动部件 .....                        | ( 98 )  |
| 传送带、链条及传动机件 ( F 16 G、F 16 H ) ..... | ( 98 )  |
| 活塞、缸、密封件 ( F 16 J ) .....           | ( 151 ) |
| 四、控制机件 .....                        | ( 172 ) |
| 阀门、龙头 ( F 16 K ) .....              | ( 172 ) |
| 管子、接头及其配件 ( F 16 L ) .....          | ( 210 ) |
| 五、其它机械元件 .....                      | ( 251 ) |
| 六、气、液体的贮存和输配 .....                  | ( 263 ) |

## 一、机 器 紧 固 件

### 一般连接、紧固件 (F16B)

F16B1/00 DE 3237096 8508001

**压紧在一起的两个旋转件间的连接**——在紧配合的表面上有刚玉粉末层,以增加摩擦(6页)

MANNESMANN AG 1982.10.7

F16B1/00 DE 3242542 8508002

**滚珠轴承轴向紧固机构**

这种螺旋机构特别适合于轴向紧固滚珠轴承或滚柱轴承的滚道。螺纹环嵌套在轴承外壳内的锥孔中,对滚道起作用。螺纹环由与外壳锁紧面接合的同轴线圆柱面上的弹簧凸片锁紧。这样允许螺纹环向一个方向转动,阻止其向另一个方向转动。弹簧凸片能够向着偏离螺纹环自由旋转的方向倾斜。紧靠凸片的螺纹环表面形成槽口。(14页)

SKF KUGELLAGERFAB GMBH  
1982.11.18

F16B1/00 FR 2533272 8508003

**塑料罐支架**

这种塑料罐用模塑制造,其上有中空的伸出凸台,形成一个环形扁平面。隔套用焊接或其它方法固定在凸台上。隔套具有安置螺母的六角形外壳,螺母粘接在一定位置上。当隔套安置在塑料罐上时,螺母被栓住。塑料罐可以装在支撑板上,后者与隔套用螺栓固定。这种支架可以拆卸,也能够用于紧固可拆除的观察盖。(11页)

SOFRELMO 1982.9.16

F16B1/02 SU 978648 8508004

**零件相对位置定位夹具**

这种零件相互位置定位夹具用在技术装备

中将一个零件在不同位置中相对另一个零件锁紧。由于盘侧面的杆端部有弹簧加载止动器,另一端有凸轮,这种夹具操作方便。控制机构相对盘固定,由带两个曲线导槽的壳体组成,导槽位于平行于盘表面的平面中,其宽度与凸轮宽度相对应。这些导槽全长上由一条宽度与杆直径相对应的槽以及宽度等于导槽的槽端部通道连接。一条导槽中装有与凸轮相互作用的锁紧装置返回机构。为了松开顶盖,使其充分抬起升高到某一位置,凸轮在该位置上在弹簧作用下通过通道进入导槽。锁紧装置沿其轴线移动等于两条导槽间距的量,由盘上的凹槽中脱出。然后顶盖下降。凸轮在控制机构的导槽内滑动到通道,柱塞使凸轮返回到起始位置。

(4页)

RADIATOR WKS 1981.4.2

F16B1/02 SU1027439 8508005

**零件的固定装置**——弹簧板作为支架安装在基体的轴向沟槽内(3页)

POTAKIN YU A 1981.7.30

F16B1/04 GB2126308 8508006

**快速作用的货物夹持元件**

这种夹持元件用于将货物或支座固定在飞机地板上的有孔轨道上。它由带外螺纹的主体构成,冠状环用螺丝拧在主体上。使用时,蘑菇状支柱插入轨道的孔中,夹持元件能够沿轨道调节位置。在需要的位置上,固定在两根静止支柱之间的圆柱形可移动支柱嵌入轨道上选好的孔中,及防止夹持元件沿轨道纵向运动。利用肘节棒克服压缩弹簧作用能够推动圆柱形支柱,肘节棒与冠状环咬合以防止其旋转。

(4页)

1982.8.30

F16B2/00 EP 105387 8508007

**控制装置或信号传输装置用瞬时作用紧固装置**

该装置有带部分螺纹外表面的衬套和环形螺母。后者拧在衬套外表面和一个环形元件或连接法兰上。这种紧固装置用在有紧固在操纵装置的控制装置上。操纵装置的特点是其悬臂后部与紧固器配合操作。悬臂部分的外表面有L形槽, 这些槽同与衬套内表面成整体的适当脊部相结合。操纵装置与将悬臂段连接到衬套的接合销钉的相对旋转使脊部运动到槽内, 导致两部分接合。操纵装置最后紧固到操纵板上是由环形螺母拧在衬套上使垫圈滑到悬臂后段上实现的。衬套的后部有一些伸出部, 用以与环形元件接合。(16页)

CGE-CIA GEN ELETTR 1982.10.1

F16B2/00 GB2129905 8508008

**液体容器角铁托**

用于在框架拐角处连接框架零件的一组角铁托的每个托架由带两个汇聚侧面的平面支架构成, 侧凸缘从汇聚侧面伸出, 支架可以位于框架零件的共面平面上, 侧凸缘在拐角处环绕框架零件的侧面。靠背中有孔, 以便用螺丝或铁钉将它们固定在框架零件上。为了便于连接到另一个框架的类似托架上, 至少一个托架有连接器, 后者可以由拉紧板构成, 板上有安置托架铁钉的孔或槽。一个或多个托架上有钉入地下的长钉。(9页)

MCTEER J R 1982.11.13

F16B2/06 FR 2536127 8508009

**车辆排气管夹具——具有U形螺栓及不对称的带有开口的螺栓罩的半卡圈 (6页)**

ETAB CAILLAU 1982.11.17

F16B2/06 GB2127515 8508010

**用于打击乐器支架的夹紧装置**

这种夹紧装置包括一个第一细长件, 它的一端插入第二细长件的空心端部内。第二细长件可以是三角架之类。这些细长件由夹紧轴环卡住, 保持相对的位置。轴环分成两部分: 夹紧部分由固定螺钉保持在第一细长件的未插入第二细长件端部内的部位上。套筒部分围绕着第二细长件的端部而由另一个固定螺钉保持在此端部上。第二细长件上的支座和轴环二者限制第一细长件插入第二细长件端部的长度范围。固定螺钉连同夹紧部分仅能起到将第一细长件轻轻夹持在轴环上的作用。但这个固定螺钉可用一较长的螺钉取代, 而将第一细长件更稳固地夹住。(6页)

PREMIER DRUM CO LTD 1982.9.24

F16B2/06 GB 2128039 8508011

**供导线和电缆屏蔽层用的可重复使用的连接装置——用可加热多次重复使用的金属带缠绕弹性的端部 (6页)**

RAYCHEM CORP 1982.9.30

F16B2/06 GB2129484 8508012

**固定于管件上的可调夹紧装置**

这种可将灯具安装在自行车上的夹紧装置有一个槽形的底座, 上面有固定件和滑块。一个横销在底座内的槽中导向, 调整螺丝将固定件与滑块连接。第一夹紧臂由调整螺丝靠着固定件安装。第二夹紧臂可旋转的固定在滑块销钉上。一条臂上有制动环。两条臂的外端可以脱开地互相连接。(6页)

TSUYAMA KINZOKU SEI 1982.10.22

F16B2/06 SU1027440 8508013

**长零件的三维壁角夹紧机构——夹紧机构底板上有附加槽, 并和其它板上的两条主槽成直角 (2页)**

SUKHORUCHKIN V P 1980.12.5

F16B2/08 GB 2128668 8508014

**将软管紧固在配件上的夹**

这种可松开的软管夹由环绕被夹紧软管的带子构成,带子上有棘爪式连接器的互补的锯齿形连接元件。棘爪连接器连接带子两端,使其靠近以收紧夹子,与连接元件的锯齿互锁接合。互锁的连接元件利用相互侧向运动脱开,使夹子放松并打开。带子由两个组成部分构成,每一部分端部有连接元件。(4页)

BLOUNTHURST LTD 1982.10.21

F16B2/10 GB2126276 8508015  
**安装在发动机操纵台表面的电缆夹**——表面上有插头嵌套孔,紧固器螺钉能够在夹紧臂中自切螺纹(4页)

REDIFFUSION REDITRO 1982.9.7

F16B2/10 GB2129901 8508016  
**管形脚手架夹紧装置用叉卡组件**

这种叉卡螺栓组件用于管形脚手架夹紧装置中,将铰接于夹钳体的夹钳盖推向夹钳体上的支座,从而夹紧嵌在支座中的脚手管。该叉卡螺栓组件由绕T形螺栓头圆形表面折叠的薄板金属叉卡构成。叉卡件中段有一个开口,T形螺栓颈部穿过开口延伸。叉卡件端部延伸臂有枢轴销对正孔。(7页)

BOULTON SCAFFOLDING 1983.8.11

F16B2/10 GB2129902 8508017  
**管形脚手架夹紧装置用叉卡组件**

这种夹紧装置有铰接于夹钳体上的盖板,夹钳体上有脚手管支座。盖板推靠在支座上,利用叉卡或套环螺栓夹紧脚手管,叉卡的延伸臂弯曲伸入套环螺栓内,至少有一条边靠近被夹紧的脚手管。叉卡臂的曲率与支座和盖板凹槽的曲率相符。叉卡臂成弯曲状,枢轴孔相对叉卡螺栓颈部轴线一侧偏置,其偏离方向与叉卡臂弯曲方向相同。叉卡或套环螺栓可以是整体锻制的,或者由螺栓与薄板金属叉卡件组装而成。(7页)

BOULTON SCAFFOLDING 1983.8.11

F16B2/12 GB2127889 8508018  
**避雷针导线绝缘带的电缆夹**——电缆夹上有一对插座,每个插座中有易断连接板连接的同轴支承插头(4页)

FURSE W J & CO LTD 1982.9.29

F16B2/12 GB2129042 8508019  
**格状桥接栅栏夹子**

这种夹子适用于格状桥接栅栏或横梁。它由成形钢壳体构成,一端有向上竖立的凸台,另一端有孔,孔的轴线平行于凸台伸展。壳体的两端之间有深度加大的支承部位,螺栓通过壳体中的孔自由延伸。螺栓一端有头部,另一端有孔,孔的轴线平行于凸台伸展,壳体的两端之间有深度加大的支承部位,螺栓通过壳体中的孔自由延伸。螺栓一端有头部,另一端与螺母用螺纹拧紧。这种夹子使用时其凸台嵌在垂直栅栏的槽缝内,支承部位与横梁顶部接合,螺栓头嵌在与栅栏弦杆结合的支座的凹槽内。(4页)

MABEY & JOHNSON LTD 1982.10.26

F16B2/12 SU1044852 8508020  
**组合件的可拆卸连接件**——具有带弹簧的滑动器,以减少磨损和延长寿命(3页)

PROKOSHEV O A 1982.2.8

F16B2/14 FR2534327 8508021  
**食品搅拌器用的塑料绳夹紧装置**

这种夹紧装置可用于各种不同直径、适合拆装而无断裂危险的绳索。这种绳索夹紧装置能从正面或侧面连接,它有一个体部和夹持头。体部有一条沟可夹持住绳索。夹持头成带角的楔形,可用螺钉固定于体部上。夹紧装置的体部相对于沟的轴线有一斜面,夹持头的一面可在斜面上滑动。当夹持头通过螺钉槽用螺钉固定在体部上的一定位置后,它的另一面与管子轴线平行。这种夹紧装置特别适用于家用器具。(15页)

ITW FASTEX ITALIA 1982.10.7

F16B2/14 GB2129043 8508022  
薄壁管夹

一个环借助U形零件锁紧在管子上,管子的直径稍微小于环的内径。U形零件具有能够弹性移动的两条臂。与轴向倾斜表面配合的一条臂固定在环内部的凹槽中,U形零件相对环的轴向运动产生楔紧作用,将该臂压靠在管子表面,形成摩擦锁紧。另一条臂嵌套在环的外表面,其台肩与环另一个表面上的相应台肩相互配合,将U形零件保持在锁紧位置。(4页)  
STARPOINT ELEC LTD 1982.10.27

F16B2/14 US4440274 8508023  
鼓式制动器的固定销装置——装在鼓式制动器的机架上,有带倒角的固定销,其倒角和一个可膨胀的零件配合(6页)  
EATON CORP 1982.10.12

F16B2/14 WO8401984 8508024  
金属盒中板的紧固夹  
两块板的公共长度由U形元件围绕。元件的两条支腿向着元件开口汇聚,安置在元件内的圆杆和元件支腿之间的距离随着杆到开口的距离而变化。圆杆由安置在元件中的螺钉横向移动,从而用楔紧作用夹紧两块板。板之间的压力导致金属盒极好的绝缘,同时获得良好的机械连接。这种连接可以用于环绕电子线路的金属盒,避免辐射损伤。(7页)  
TELEFON AB L M ERICSSON  
1982.11.17

F16B2/18 DE3237627 8508025  
法兰连接夹紧环——夹紧环的半外壳上有杠杆式锁紧机构和切向的连接铰链(20页)  
LINNEMANN F 1982.10.11

F16B2/22 FR2534646 8508026  
车辆液压管紧固用快速装配——由带整体弹性臂的塑料模制件构成,弹性臂支撑在紧固螺栓上(17页)

USM CORP 1983.8.1

F16B2/22 GB2126309 8508027  
屏幕支架用夹子

该屏幕至少包括一块面板,其侧边上的槽和竖直孔用以紧固屏幕。紧固夹的末段可以插入槽中,然后在槽中绕横向于槽的轴线旋转。于是夹子末端就逐渐夹紧在槽中,到最后位置锁紧于面板上。正常使用时,紧固夹配置得能够被推动,以便旋转到固定位置之外。(11页)  
NIMLOK LTD 1982.9.3

F16B2/22 GB2129040 8508028  
特别适合箱子侧面木料的注塑塑料紧固件

这种紧固件适合于夹持箱子侧壁的长木料,不需要钉接、粘接或螺钉连接。它由弹性塑料注塑而成,形成通常的带内旋端部的L形支架,其内表面上最好有夹紧齿。该紧固件最好用聚丙烯塑料制造,每个L形臂的厚度为几毫米。L形支架的角度比直角小几度,使用时该角度稍为扩大,紧固件的弹性可靠地夹持木料。使用时紧固件压紧在木料上,然后弹回与木料接合。(3页)  
HGW WAREHOUSING LTD 1982.8.26

F16B2/22 GB2129041 8508029  
自覆盖塑料电缆套——具有离开薄带的支撑,带子开启可插入电缆(3页)  
KUDOS DESIGNS INT 1982.10.25

F16B2/24 SU1035310 8508030  
易碎物体(例如电子管)的夹紧连接器

这种夹紧装置可在电子管或硬度不大的套管上使用。装置在被包围物体上的压力可通过移动螺丝而不必移动轂环进行调整。夹紧装置有一个带两半个轂环的箍。两半个轂环由旋在套筒里的系紧螺钉连接。两个套筒中一个是固定的,另一个可以转动,并有带刻度的凸台。刻度与标志在轂环上的刻度相应。将电子管夹紧之前,先将螺钉拧松0.5~11圈,然后将电子管插入,将两轂环拉离一定的距离。这个距

离依夹紧装置的张力及尺寸而定。当螺钉旋紧后,两轂环被拉同样距离到达一起,直到固定的套筒完全接触及两轂环回到其原来位置为止。夹紧装置处于正常工作张紧力之下,即使进一步旋紧螺钉,这种张紧力也不会改变。(4页)

MINSK ORGSTANKINPRO 1981.4.16

F16B4/00 DE 3238733 8508031

#### 圆柱形零件保护套管

这种套管能够用于保护、绝缘等,它有一条开槽的纵向侧边,另一条纵向侧边可以插在前一条侧边中。两条侧边都包含增强件,由增强区域内的锁紧装置锁在一起。第一条侧边有矩形开口,与第二条侧边上的开口相互偏置。第二组开口之间的连接部分可以弯成半圆形状,穿过第一组开口,以便形成伸出的环。锁紧杆可以穿过所有的环。在不采用锁紧杆的第二种设计中,通过外伸环的侧边切槽。然后用带交替矩形环的梳形钢丝穿过所有的外伸环。(13页)

SIEMENS AG 1982.10.19

F16B4/00 DE3340086 8508032

磁位移传感器中可弯曲的弹性连接——是压在深孔内固定不动的金属线(8页)

BOSCH R GMBH 1982.12.10

F16B4/00 EP106446 8508033

带铆接接缝的可热收缩的管形封闭套筒——具有由层状结构构成的两个边界段,沿其长度方向有若干个孔(12页)

RADIATION DYNAMICS INC  
1982.10.20

F16B5/00 SU1026328 8508034

两个相互垂直薄板的夹紧件——有H形浮动螺母和带槽的挡块(3页)

LANTS KH A 1981.12.17

F16B5/02 DE3241125 8508035

#### 电闸用的固定板

这种电闸固定架有一放置在导槽部分内的支承板。导向部分制成金属的U形槽形,並有可做支承作用的成形内突出部。支承板可在导向部分的槽内自由运动,使有螺纹的孔定位。电闸放置在导向槽的顶面上,並由螺栓固定在支承板上。在导向槽的顶部可以做出标志,以便迅速确定所需要的位置。做在导向部分端部的接线片可以向上弯,以保证不发生离开固定位置的运动。(11页)

REFFLE J 1982.11.6

F16B5/02 JP 59-54806 8508039

#### 锁销托架装置

销子两端由托架与止动圈的销子插入孔支承,两销孔完全重合一致时,与销子间形成间隙。从这一状态回转调整止动圈时,销子与销孔间沿拉手轴向的间隙消失。若在此状态把螺栓拧入过程和螺孔中而固定止动圈,则销子便无松动、可靠地被固定在托架上。(3页)

动力炉 核燃料开发事业团 1982.9.21

F16B5/02 JP 59-62710 8508037

螺栓连接方法——在钢铁材料的接合部位表面,涂敷由适量磷酸和氯化铁组成的溶液,以防止紧固后螺栓螺母的松动(3页)

山本 正登 1982.9.29

F16B5/02 SU1027441 8508038

螺栓紧固件——有带弯曲杆的星形中间件,其内表面和其中一个被连接零件的孔相配(2页)

KAZAN ENG CONS INST 1982.3.4

F16B5/04 DE 3334487 8508039

#### 分成两部分的铆接装置

套筒中有孔,其顶部截面渐窄,还有向内朝向套筒的径向撞击台肩。铆钉杆有从杆延伸出的较大直径的台肩部份。铆钉杆撞击台肩有连接于铆钉杆头和套筒孔之间的锁紧凹槽。施

加轴向撞击力时, 铆钉杆和套筒被锻成实心整体。(27页)

HUCK MFG CO 1982.9.28

F16B5/06 DE3336607 8508040

装配电子零件用的定位架——有长的塑料件和一对与它连成一体金属夹(16页)

MITE CORP 1982.10.8

F16B5/07 GB2131514 8508041

隧道中的铁轨紧固装置——包括分成两半的圆柱形筒夹, 在孔内有销钉可扩张筒夹(3页)

CHARCON TUNNESL LTD 1982.12.8

F16B5/08 JP59-58208 8508042

衬铁板在金属板上的安装方法

使止动件吸附在前端装有磁铁的螺柱电弧焊机的磁块上, 把此止动件插入放置在金属板上面的衬板的安装孔。然后, 使用上述焊机进行螺柱电弧焊, 把止动件焊在金属板上, 从而利用止动件和金属板夹持衬板。(4页)

タキロン(株) 1982.9.28

F16B7/00 DE3241877 8508043

管子或杆的插塞连接装置

这种插塞连接装置用于形成框架。每一部分都有塞孔, 相互成一定角度或同轴线配置。一部分上至少有一个塞孔, 从而使连接装置可以在约90°范围内的任何角度位置上向任何方向运动。每个枢轴塞孔都有开槽的半球部分, 由锁紧盘夹持在每一部分的凹槽内。锁紧盘借助卡子嵌在保持于每一部分中的销子的环槽内。(7页)

CHRIST W 1982.11.12

F16B7/00 EP105466 8508044

家具结构元件连接装置

该装置由固定在家具零件的腿或支柱上的单个连接件组成。连接件包括一个或多个支座, 家具结构元件端部直接或者通过中间支撑

元件与支座接触, 不需要任何焊接。连接件由拉杆固定在家具腿上, 拉杆拧在螺母底部, 其下端作用在家具的底板上。中间支撑元件最好有一个头部, 由螺钉阻止在连接件相应支座上。螺钉杆拧在支座底部相应的螺纹孔中。(8页)

PORRO & PORRO SRL 1982.12.30

F16B7/00 GB2128704 8508045

杆连接方法——利用具有内阶梯表面的连接器, 阶梯面与被连接杆的阶梯端部相对应(5页)

KUMAR 1982.10.12

F16B7/02 FR2536148 8508046

管道工程中不漏水的联轴节——具有裂口的锥形筒, 夹套在有O环密封的管道的有槽部分(6页)

MELCONIAN G 1982.11.15

F16B7/04 DE 3245358 8508047

管道连接设备的结构——由两个带有切向钻孔和径向锥形口的半壳组成(8页)

MESSERSCHMITT-BOLKOW-BLO 1982.12.8

F16B7/04 FR 2534986 8508048

连接两个挤压成形零件的紧固件

这种紧固件用于连接两个零件, 它是用U形单件弹簧钢制成的。U形的底部作成从U形臂侧边弯曲的凸拱形式。U形的两臂向外散开, 其末端有向外侧弯折的部分。这种紧固件可以用以连接两个挤压成形件。(7页)

RAPID SA 1982.10.22

F16B7/04 GB 2127512 8508049

混凝土和加强钢筋的连接法

连接埋入混凝土内的加强钢筋的连接法是在相邻钢筋或线材部分的接口或交点使用一可固化材料制的套筒。当其固化后能在两根相邻钢筋部分间及其上面形成完整的接头。下一步是使材料固化成结构上的坚固状态。在使用敷

料器之前先将一个套筒装置放置在两相邻部分上,要留有空隙。(5页)

HOPE PF 1982.9.11

F16B7/04 JP59-40006 8508050

**内夹紧装置**——使夹紧部分分别可弯曲地连接两个管子,可使对接管相互沿轴心方向形成一定角度地交叉(6页)

住友金属工业(株) 1982.8.27

F16B7/04 JP59-43208 8508051

**连接方法**——利用由合成树脂系软弹性材料制成的管子,以便能在一定范围自由选择被连接零件间的相位而进行连接(3页)

上津原一人 1982.8.31

16B7/04 JP59-62711 850805

**型钢支柱连接法及其装置**

使螺栓的扁平部分夹于上下两支柱端面间,旋入螺套,利用螺套上分别制于旋入侧端面的环状刃夹紧两支柱的两侧面,并使环状刃咬入两侧面,从而连接两支柱。扁平部分系挤压螺栓形成,故横向宽度大,在螺套上制有凹陷部分,以使不与此横宽部分产生干涉。螺套系采用JIS带凸缘六角螺母,并在其上制出凹陷部分。(3页)

饭田产业(株) 1982.10.1

F16B7/04 US 4440518 8508053

**管形件的连接机构**——连接件的两个零件和被连接的管内壁相配(6页)

DAVLANTES G N 1981.10.26

F16B7/08 US 4436445 8508054

**垂直延伸镜座**——延伸座带有镜筒,拼合的头部分成几部分与延长部相连接(6页)

PETERSON MFG CO 1981.11.3

F16B7/10 DE3236177 8508055

**有加肋导轨的伸缩臂**

这种伸缩式可拉长的臂包括奇数条导轨,特别适用于从车辆中拉出装置,如电瓶箱的导承和支承。导轨上有带滚珠或滚柱轴承的垂肋。这种导轨与中心线镜像对称配置。中间导轨上的肋是从中心线向外的,而其它导轨上的肋则向着中心线。这样设计可有较小的横截面,同时可拉长较大距离。(5页)

IBEG MASCH & GERATE 1982.9.30

F16B7/10 US 4435105 8508056

**杆或管用的可调节锁紧装置**

这种可调节锁紧装置由具有中心孔的刚性套环构成,一段杆紧密地安置在孔中。套环内表面有一条键槽,偏心键可旋转地装在键槽内。当键旋转靠近杆时,其第一个表面允许套环和杆互相相对伸缩滑动。键的向外伸出的第二个表面旋转与杆贴合连接,将套环和杆锁紧在一定位置。套环可以是分离的装置,适合用作连接器或调节器。套环也可以与管子端部整体构成,用于互相锁紧支撑件的伸缩部分。(8页)

HEATH MFG CO 1982.2.22

F16B7/18 DE3245770 8508057

**可快速安装的挠性连接器**——把螺旋形弹簧拧到有螺纹的零件上,直到锁定为止,以便连接带磁衔铁的位移传感器铁心(6页)

BOSCH R GMBH 1982.12.10

F16B7/18 US 4445801 8508058

**家具用的可拆卸连接件**

这种连接件有三对隔开的平行组件。组件相互间的配置要使每一对能与另一对相交。而本身形成对接接合。任一对组件都有相应的第二对组件插入其间。还有邻接的相应第三对组件插入相应的第二对组件之间。最少有两个连接销钉连接每对组件。以确定它们与插入其间的组件的位置。连接销钉可插入于做在交叉处的相应孔中,并可移去。销钉在组件孔中是可滑动的摩擦接合,通过摩擦力保持在孔中。但

用人手的力量可以滑动地取出。(9页)  
TRUDEAU L 1982.9.28

F16B7/22 FR2533000 8508059  
空心框架型材的夹紧机构——有两个可互锁的  
滑动型材,其上有内夹爪(13页)  
FR EXPOSITION SOC 1982.9.15

F16B7/22 GB 2128706 8508060  
两个管形元件连接装置

该装置的第一个管形元件的圆周壁上有一系列纵向延伸的切口,这些切口沿元件长度隔开。第二个管形元件的端段压扁,形成一对隔开的钩子,适合于与第一个元件上选择好的一对相邻切口相互配合,以便将两个元件连接在一起,第一个元件可以有一行或多行切口,以便管形元件能够在其它径向位置连接。(8页)  
JR COMMERCIAL ENTER 1982.10.13

F16B9/02 CH643038 8508061  
电气仪表组件连接零件——包括导向套筒和弹簧盘,可防止振动(5页)  
LGZ LANDLS & GYR ZU 1979.9.14

F16B9/02 FR2533273 8508062  
带卡口座的电缆夹

电缆装在开槽的下部V形夹钳上,夹钳与夹子的下板呈整体结构。卡口座能够将夹子装在支撑板上。V形外壳的两侧模铸出一对挠性锯齿状接片。夹子的上部与下半部分用软带连接,其上有一个夹钳,与下壳体互锁。装配时,两个接片穿过上部的开槽孔,起到棘轮机构的作用,将两个半部绕电缆夹紧。(11页)  
REGIE NAT USINES RENAULT  
1982.9.16

螺栓、螺母、钉子等

连接件(F16B)

F16B12/02 GB 2128707 8508063  
隔板连接连杆——连杆端部安置在由隔板形成

的壳体内,壳体表面中形成安置自攻丝螺钉的孔(8页)

GONCEPTS INT UK LTD 1982.10.25

F16B12/10 DE 3233745 8508064  
可拆卸元件紧固装置

该装置用于紧固元件特别是木制或塑料零件,最好能够拆卸。它有在一个或多个传力方向与零件可靠接合的一个或多个连接件。连接件具有紧固元件,能够从初始位置与传力方向约成直角地运动到与相应零件的底部切槽嵌合。在每个连接点的第一个零件上可以有连接件,借助中间件与第二个零件连接。(36页)  
WANGLER A  
1982.9.11

F16B12/20 AT8201934 8508065  
卧式设备组件活动连接器——用于连接具有轨道和掣子的支柱  
LOOS J  
1982.5.17

F16B12/20 DE 3236719 8508066  
成型带料的夹紧连接器

这种夹紧式连接器用于成型带料,特别是用在家具上有突出部分的带料。连接器有两个凸起部的零件。凸起部装在被连接在一起的带料凹槽内。一个张紧装置使两个带料互相拉向一起。连接器的每个有凸起部零件外部有一圆柱形嵌入体。圆柱体上沿其一侧有与轴线平行的平面。一个零件上从平面向圆柱体中心有一径向凹槽,可放入第二个零件凸起上的凸耳。这个凸耳与第二个零件的平面成直角。有径向凹槽的圆柱体一端有一轴向孔。凸耳自由端上的孔可与该轴向孔对准。一个旋转销装在轴向孔内,销子有一偏心部分与凸耳上的孔配合。(21页)

LAUTENSCHLAGER K KG 1982.10.4

F16B12/20 DE3240335 8508067  
家具零件直角接头

这种形成家具前壁和侧壁的一块厚壁板和

一块薄壁板之间的连接是利用将一块锁紧板坚固在连接器上实现的, 连接器用螺钉固定在厚壁板上。锁紧板的延伸部锁紧在薄壁板的开口中, 两个零件用锁紧衬套连接。锁紧板的形状适合于装配在连接器上, 然后利用滑动作用与之互锁。接着插入衬套使二者连接。衬套有一个平头, 由颈部与凸缘连接, 插头从凸缘向下伸出。衬套的平头和凸缘都是偏心的, 以便在衬套旋转时锁靠在连接器的倾斜榫舌上。锁紧板有夹紧延伸部的弹性榫舌。在另一种设计中, 延伸部由锯齿形插销代替, 以便装配在厚壁板内, 两块厚壁板在此连接。(26页)

LAUTENSCHLAGER K KG 1982.10.30

F16B12/20 JP59-58209 8508068  
连接互相垂直对接的两个家具零件用的连接件——以小扭矩把大的紧固力传递给紧固螺栓, 可简单地进行连接件的调节(6页)

ウエスターン トレーディング (株)  
1982.9.27

F16B12/24 AT8201076 8508069  
将两个组件固定在一起的可拆卸连接器  
GANNER E 1982.3.18

F16B12/24 DE3245948 8508070  
平直家具组件连接器——包括安装在两个伸出的衬套里的榫钉(11页)  
WF RATIONAL ANBAUK 1982.12.11

F16B12/26 WO 8401410 8508071  
组装家具零件用的榫钉——榫钉的头部有凸起和凹入部分, 可以分别和另一个同类榫钉的相应部位快速锁住(16页)  
OSTERGAARD S 1982.10.5

F16B12/40 GB2129903 8508072  
组合式家具框架

这种家具结构由直零件构成, 零件上的长槽用于安置面板, 成形端部用于安置接头。接

头将直零件端部夹持在一起, 构成拐角。接头也有凹槽, 因而在完工的框架中, 凹槽围绕框架内周边连续延伸, 从而夹持整个面板周边。可以利用粘接、焊接、螺丝连接、铆接或快速接合锁销等方法形成家具零件之间的永久连接。(9页)

SCHMOELZ M U 1982.11.6

F16B12/46 DE3236169 8508073  
家具板直角接头

这种可将家具板成直角连接在一起的装置有一圆柱形外套, 可插入第一块板上的盲孔中。固定在第二块板上的连接件插入与外套轴线平行的承口中。这个连接上有凸耳与一夹紧螺钉配合。夹紧螺钉装在外套内与承口倾斜的螺纹孔中。螺钉从与承口的同侧装入。这种连接件呈L形, L形的一条臂上有凸耳可装在外套的槽形承口内, 由螺钉固紧。另一臂上也有凸耳, 装在插入第二块板上盲孔中的第二个外套的承口内, 也由一夹紧螺钉固定。(4页)  
HAFELE KG 1982.9.30

F16B12/46 DE 3239261 8508074  
办公器具拐角配件

本方法利用空心拐角配件在办公桌等的面板之间形成直角连接, 每个配件有相互成直角的两个内表面和形成外角的两个较短的外表面。带环形空心中部的对角内肋条连接两个直角的连接点, 内肋条中心由相互成直角的小肋条与内隔板相连, 该结构形成增强的封闭式拐角腔室。接头内表面外端成直角弯曲, 形成两个直角外开启腔室, 每个腔室由一块填塞板封闭, 每块填塞板由一条中心垂直肋增强。去除板之后, 每端有一个出入口, 能够装配连接件。另外一种薄板金属接头适合于安置金属隔板。(13页)

KONIG & NEURATH KG 1982.10.23

F16B12/48 WO8401193 8508075  
台架腿在孔中的夹紧装置

该夹紧装置包括一个插在台架腿上段内的 U 形凹槽中的可变形盒。半圆柱形横截面的楔块插入盒子上段的 V 形槽口内, 楔块上有螺纹孔。楔块孔与盒子中的螺纹孔共同安置一条螺钉, 螺钉将楔块向下压入槽口中, 此时, 楔块同时沿垂直于由于台架腿插入引起的孔壁被压缩方向的纵向移动。(7页)

ERICSON I AB 1982.9.13

F16B12/50 GB2127516 8508076  
**框架的交点托架**

一个带槽件可放入两个水平框件和一个垂直框件的底脚。另一个附于带槽件上的零件可以安装于结构的带槽件。框件最好为冷轧镀锌钢材做成的盒形截面, 其中充以聚氨脂、聚异氰酸脂或酚醛树脂泡沫材料。框架上要涂一层聚乙烯薄膜。由框架及薄膜形成的空处充满同样的泡沫塑料。这种结构可用于房屋、学校或医院等建筑物。(11页)

LINTON SYST LTD 1982.9.21

F16B13/00 DE 3236527 8508077  
**用于通孔的塑料膨胀承口**

这样设计的塑料膨胀承口可以装在通过工作的孔内。从承口颈部轴向伸出许多狭条, 狭条上有标记可看出它插入孔内的深度。标记由缺口形成。在缺口处的材料要很细, 而可根据需要由指甲掐断。(3页)

BUSCH G 1982.10.2

F16B13/04 FR 2532695 8508078  
**绝缘的混凝土固定螺栓**

这种金属地脚螺栓在对混凝土的表面保持一绝缘层。一块保持板固定于外露螺栓端, 盖着绝缘层的暴露面。螺栓进入孔内的端部轴向分为两半, 径向分开, 形成直径上相对的纵向夹角。分开的距离大于原来的螺栓直径。轴向的两半部有弹性地分别压在螺栓穿入的孔壁, 使螺栓保持在该位置上。(12页)

MFR FR DCEILLETS ME 1982.9.6

F16B13/06 CS8205083 8508079

**金属销钉**

REHOREK T 1983.4.7

F16B13/06 DE 3236530 8508080

**建筑工程用的膨胀地脚螺栓**

这种地脚螺栓有螺栓本体, 它的一端有胀开锥, 而由膨胀套管包围着。一个接头体卡紧于螺栓的固定点上, 接头体的宽度大于螺栓直径。固定点与套筒间有空隙, 可与工具配合。固定点可以对头焊接, 由 U 形截面的套包围, 套是由空的环形凸缘, 做成两个同样的半壳。另外固定点也可以是铆接点。(8页)

BRUCKL-TECHNIK GES 1982.10.2

F16B13/06 DE 3237059 8508081

**有带槽衬套的胀式固定螺栓——在螺栓上有带螺纹的转动件, 在扇形件中有套筒 (10页)**

HILTI AG 1982.10.6

F16B13/06 DE3237468 8508082

**砖石建筑中的固定装置——衬套靠在螺栓的凸缘上, 衬套上有锁紧件, 可防止螺栓在砖石建筑的插入件上移动 (10页)**

FISCHER A 1982.10.9

F16B13/06 DE3238852 8508083

**自锁的扩张式棒钉**

这种棒钉不用插入螺丝扩张, 它有一个实心端部, 插入后从元件的孔伸出。棒钉有穿过伸出端的孔, 重物可以悬挂在孔中。棒钉的其余部分由形成实心端部的延长部分的正方形芯体以及附着在外部的四条臂组成。每条臂都有圆形外表面, 形成圆形壳体, 每条臂都有外齿, 以便夹紧在孔中。方形芯体的每侧有圆形槽, 臂上的圆形配合凸台能够快速装配在圆形槽内。芯体从一端到另一端呈锥形, 臂相应地倾斜, 因此当棒钉伸出端插入孔内被拉伸时, 臂便扩张。(8页)

HILTI AG 1982.10.20

F16B13/06 DE 3241139 8508084

### 混凝土构作用的地脚螺栓

这种适于将带状件或板固定于混凝土地面上的胀式螺栓带有螺母及垫圈。当将带状件放在指定位置上后,螺栓插入混凝土中的装配孔内。螺栓的顶部有一半球形头部,由一塑料件将头部连接于螺栓上部的螺纹部分。锤击头部可将螺栓插入装配孔内。当将螺母旋紧时,螺栓被拉上,直到螺栓可胀开的突出部分卡紧孔的内面为止。塑料件及螺栓顶部与螺母的顶部一样高。(11页)

HILTI AG 1982.11.8

F16B13/06 DE3246275 8508085

砖石工程用的胀式螺栓——具有向前端逐步增加宽度的主体(11页)

HILTI AG 1982.12.14

F16B13/06 GB2126679 8508086

固定插入件——有刚性元件,其外部用热膨胀材料覆盖用来在孔壁上夹紧(4页)

BRAUNER J 1982.8.2

F16B13/06 US 4447183 8508087

### 机床夹具紧固件

这种工件紧固件由一个长的管形体构成,其顶端外侧滚花,内侧呈圆锥形,几条槽纵向伸展到管形体全部长度的一半左右。带可屈服段的锁紧垫圈焊接在管形体末端,允许将工件拉伸到与夹具平齐。管形体滑配在工件的通孔内,直至锁紧垫圈支撑在夹具上为止。螺栓头的锥体与管形体内的锥体配合,螺栓穿过管形体,拧紧在夹具内。螺栓拧紧之后,管形体顶端扩张,使滚花嵌在工件孔内。(6页)

NORTHROP CORP 1981.8.24

F16B13/08 DE3237465 8508088

带螺钉头的固定螺栓——前端套有椭圆形横截面的胀式衬套(10页)

UPAT & CO GMBH 1982.10.9

F16B13/10 DE 3329047 8508089

系紧螺栓衬套组件——在开缝端具有未穿孔和由冲击剪切成的锥形楔(13页)

MIYAKE A 1982.12.2

F16B13/10 EP107472 8508090

### 砖石建筑棒钉套筒

这种套筒有两个形状相似的零件,每个零件的第一部分形成部分套筒。第二部分与第一部分成整体并且轴向隔开。每个零件的两部分围绕套筒的纵向轴线互相偏置。两部分相互接合形成完整的套筒。嵌套在套筒内的螺栓阻止套筒的两个零件分离。套筒零件的两分可以具有半圆形凹槽,其端部由窄辐板联结。(14页)

RAWLPLUG CO LTD 1982.10.27

F16B13/10 JP 59-65610 8508091

### 锚栓

在制有外螺纹的锚栓的另一端,切有数条夹槽,构成扩张部,并在扩张部的外周面连续形成螺旋状凹凸条。凹凸条底部成半圆形,顶面部约成直线形,以加大接触面积。(5页) 阔部(株) 1982.10.6

F16B13/10 US4445812 8508092

### 在盲孔中可胀开的地脚螺栓

这种固定装置有内螺纹,以便在硬材料的凸耳孔中固定螺栓用。固定装置的上部有纵向切口,其顶部成为圆周上分开的片形。每个片形都能向外弯曲。每片的最外部分有一尖端,可嵌入凸耳部分内以防止固定装置转动。紧靠着片形的向外弯曲部分上放一管状体,对固定在固定装置内的螺栓提供侧向支承,并对片形施以压力,有助于使固定装置保持在该位置上。(6页)

GIUSTINO J 1981.11.3

F16B13/12 AT8301086 8508093

塑料孔用螺絲紧固件——有两个铸在塑料中的对称的金属腿

KONTAKTA ALKATRESZG 1981.7.1

F16B13/12 DE3240050 8508094

### 嵌入塑料墙壁塞内的螺钉

该螺钉具有恒定的外径,即横切螺纹的直径。螺纹芯体的直径由靠近螺钉尖端的最大值逐步减小到靠近螺钉头的较小值。最大直径最好为最小直径的1.2~1.8倍。该螺钉非常适合于塑材塞,可以防止产生使孔外端附近破裂的过量压力。(10页)

HILTI AG 1882.10.28

F16B13/14 DE3238751 8508095

### 粘接固定的矿山紧固螺栓

在岩石中钻出足以在螺栓周围留出间隙的大孔之后,将两种成分或多种成分的粘接剂注入孔内。螺栓端部有用弹性材料制造的圆锥头,以便使粘接剂散布在孔的内表面,填充任何裂缝。圆锥头的侧面粗糙,例如具有横越表面的狭长切口或螺旋形肋条。由切口形成的分割部分可以叠加。螺栓的内端可以有一个插头,圆锥头装在插头上。(8页)

FISCHER A 1982.10.20

F16B13/14 DE 3238851 8508096

### 空心元件用扩张式棒钉

该棒钉用于固定在空心元件或包含空腔的元件内,它有一根由槽缝分成四条纵向臂的杆,纵向臂连接到大直径的凸缘头上。装入凸缘头中的螺丝插在几条臂之间的中心空隙内以便使臂扩张。位于相对两个侧边的一对臂上的圆形外表面与空心元件中钻孔的曲率相配。其它两条臂基本上为U形截面,其两个侧边向上并互相向里向外弯曲,侧边顶部有间隙,公共底边上有槽。这两条臂由与中心轴线成直角的平行侧缝分成从杆的前面到后面的齿形的几部分。臂的弹性使其能够压缩在穿过空心元件隔板的孔内,在空心区段内保持径向向外伸出。臂上的齿能够阻止其推出。另一种设计中,臂的截面为锯齿形状。(13页)

HILTI AG

1982.10.20

F16B13/14 DE3242220 8508097

### 扩张式塑料墙壁插塞

这种塑料插塞除了安置扩张固定螺丝的中心孔之外还有一条纵向切口,切口延伸到插塞的大半长度。至少还有一条切口与前一条切口成角度配置,其延伸长度为前一条切口长度的10~30%。这种插塞既使在有缺口和凹坑的孔中也能获得高紧固力。(9页)

HILTI AG 1982.11.15

F16B13/14 DE 3317937 8508098

### 胀式地脚螺栓装置

这种胀式地脚螺栓有舌状件,一个接一个轴向排成一串,安装在一个套管上。可由一膨胀件使之径向外摆。它们的自由端可在径向伸出一段大于套管壁厚的距离。在缩回位置可以推入套管的孔中。舌状件可以铰链接合,安装于套管的相对两面上。铰链的轴线与螺栓的轴线垂直。这种铰链接合可位于插入方向上舌状件的后部。铰链可与舌状件及套管做成一个整体。(10页)

HILTI AG 1982.11.10

F16B15/06 JP59-58211 8508099

### 莫里逊状钉子

在钉子的前端制有缺口。把此钉子敲入所定位置。敲入的钉子由于前端缺口部分能卡住,因此不易拔出(2页)

三井 正之 1982.9.26

F16B15/06 JP 59-58212 8508100

钉子的制造方法——在用钉子联结建筑用柱子的施工中,改进钉子的形状,以获得可靠的联结(2页)

岩上 森一 1982.9.24

F16B15/08 WO8401985 8508101

### T形截面塑料紧固件支板

该支板用塑料整体注塑而成,与紧固件相互平行。相邻的紧固件用隔片连接,隔片相互连接相邻紧固件的销子部分和十字夹紧部分。这样就能提供可以插入紧固件驱动器的刚性支板,以便自动驱进,紧固件驱进时隔片切断。可以利用三个隔片,紧固件的每条臂上安置一个。这种紧固件特别适合于将纸、塑料、布或皮革连接在衬底上。(11页)

STRIDH L I

1982.11.15

F16B17/00 DE 3303914 8508102

#### 插头插座固定夹子

插头具有阶梯截面,用以安置固定夹。插座的横截面为圆形,但是有带矩形孔的成形凸台,夹子的尖端安置在矩形孔内。夹子顶部有一个阶梯,提供持久的固定。夹子插入之后锁在插头上,两个零件夹持在一起。夹子的顶段有一个伸出部,允许用手指对其施加压力。由于夹子材料是挠性的,可以弯离插头,以便松开夹子。(6页)

DAIMLER-BENZ AG

1983.2.5

F16B17/00 FR2532377 8508103

#### 能够弹性扭曲的模塑零件推入配合连接器

这种自锁连接器用于模塑零件,它具有支撑在一根杆上的宽头。杆能够围绕其纵向轴线扭曲,允许头部穿过在不同轴线上对准的类似形式的孔。头部穿过孔以后,杆恢复其原始方位,使头部部分搭接在孔的边缘。这种连接器适合在自动机构中紧固箱盖、管道接头等,能够自动接合而不必使用辅助工具。头部或杆可以是实心或空心的,杆可以纵向细分。孔的边缘可以是带楔形肋之类的结构或轮廓,以改善连接器配合的夹紧和密封,可以利用扭曲或断裂杆使连接器松开。(16页)

CHEM WERKE HULS AG 1982.8.31

F16B19/00 US 4444318 8508104

#### 电路板快速隔置装置

这种整体式隔置装置具有轴向配置在分隔

器壳体各端的锥销,销子紧配合在靠近一对电路板边缘位置的相应孔内。与分隔器壳体整体铸出的一对夹子都有倾斜的尖楔,可以与电路板快速连接并夹紧。夹子外表面是扁平的,与支座元件(例如底板)接合。最好从夹子扁平表面伸出一部分,以便伸入底板的安装孔内。

(4页)

TEKTRONIX INC

1982.5.10

F16B19/02 US4436443 8508105

#### 两冲程发动机用的连接杆

该连接杆用于连接活塞和曲轴,有一个固定零件,用来将连接杆帽和连接杆精确对中和连接起来。该连接杆用螺栓贯穿连接杆帽并且与连接杆内的阴螺纹相配合,使连接杆帽保持在正确的位置上。连接杆帽上有截头阴螺纹,与螺栓的螺纹相连接并使之变形,当紧固螺栓时,使杆和帽对中并使螺纹在一定位置上锁紧。(5页)

BRUNSWICK CORP

1982.11.15

F16B19/08 SU 1040239 8508106

#### 薄板材料固定销

这种固定销适用于飞机零件。它由带凹槽、圆锥形顶端和垫圈的衬套、装配在衬套螺纹孔内的螺栓以及变形元件组成。由于衬套顶端中加工的凹槽深度小于锥体高度,这种固定销能够防止薄板材料损坏。凹槽的直径与变形元件的外径相同,变形元件安置在凹槽内,其上端分割成一系列翼片。螺栓拧入衬套的螺纹时,变形元件由螺栓头向外张开,挤压在衬套圆锥形顶端和螺栓头下方的凹槽之间。(3页)

SMIRNOV B E

1981.7.13

F16B19/10 DE 3245055 8508107

带铆钉头的栓塞铆钉——具有伸长的轴套,带有靠模加工的外表面,以连接柱塞的凸缘(5页)

DAIMLER-BENZ AG

1

## 在头部带突起部分的消防栓

CINEGR M 1981.11.20

F16B21/00 SU1040240 8508109

### 同轴线圆柱形零件轴向固定装置

这种用于机械中的轴向固定装置由安置在零件环形槽内的锁紧元件以及将锁紧元件保持在需要位置的机构组成。这种固定装置很容易组装和拆卸,这是由于它具有加工成两个或多个曲线嵌入件的锁紧元件,嵌入件的向外弯曲端装配在环槽侧壁的凹口内。由嵌入件连接的圆柱形零件有平行于其纵向轴的螺纹孔,这些孔与环槽连通,容纳将嵌入件保持在需要位置的螺栓。(4页)

NOVO-GORLOVSK MECH 1981.1.30

F16B21/00 US 4440517 8508110

可调节扭矩放大倍数的制动器杆——在杆的端部有夹紧装置,杆可滑动地装在内有沟槽的钢套内,在套上有工具夹紧套环(8页)

POTTER M A 1981.3.23

F16B21/00 US4445800 8508111

### 连接曲柄臂和连杆臂的肘节销

这种用于将曲柄臂与连杆臂固定,以转变旋转运动为轴向运动的肘节销有销体部。销体部可以插入曲柄臂上的横孔中。一个固定于销体一端的卡板与曲柄臂的一个面接合,使与曲柄臂接合的销体可靠的固定。与曲柄臂另一面接合的销体另一端的头部直径加大,以限制肘节销在一个方向的运动。从直径加大的头部轴向向外伸出的连接部分与连杆臂接合。(4页)

WALKER R L 1981.11.24

F16B21/02 SU 846820 8508112

### 带互锁板的可拆卸锁紧接合

这种可拆开的锁紧装置用于固定悬臂轴上的旋转零件和固定零件,它由两块互锁板组成。由于每块互锁板上配备一对凸台,这种锁

紧装置紧凑可靠。凸台为弓形体,一块板上的凸台装配在另一块的凸台之间,凸台之间形成一个矩形孔。两块板锁紧在一起以防止轴向运动,然后用螺栓固定。该锁紧装置位于轴的矩形截面上,能够接受由旋转零件摩擦力传递的扭矩。这种锁紧接合很紧凑,可以减小金属消耗量,由于非常可靠因而提供了经济的运行效果。(3页)

LENGD LENGIDROSTAL 1979.10.29

F16B21/06 DE 3246100 8508113

仪表后盖的紧固装置——包括内装的U形止动弹簧,连接盖子底座的圆锥体(10页)

GEBR SCHMIDT GMBH 1982.12.13

F16B21/07 GB 2129480 8508114

### 控制盘中的构件(例如钥匙操纵的开关)

这种钥匙操纵的开关有一个细长的体部,一端做出或装有凸缘或类似的阻挡装置。当体部穿过控制板上的孔后,凸缘可与控制板接合。构件中最少有一部分有棘齿,一个框件形的支架上面有孔,孔基本与构件的横截面相补。支架最少有一部分自框横向延伸,终端成嵌板状。当构件放到位置后,嵌板状终端与棘齿啮合,以防止构件从控制板移开。支架由弹簧钢或尼龙制造,可以弯成弓形,以将开关拉向控制板。(5页)

TOK SWITCHES LTD 1982.11.4

F16B21/09 FR2532378 8508115

铆钉杆能够相对铆钉头扭曲的塑料铆钉——最好具有能够用同轴线杆键转动的分裂的铆钉杆(13页)

CHEM WERKE HULS AG 1982.8.31

F16B21/10 DE 3243240 8508116

### 端部连接销锁紧装置

该装置在轴向将端部连接销紧固在支承孔中,适用于叉形接头等。销钉头夹紧在夹子的