

中華人民共和國

# 機電產品目錄手冊

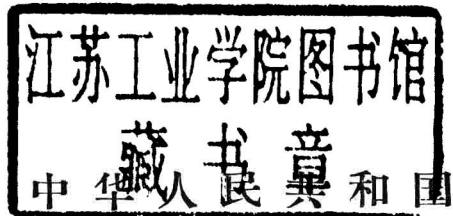
中國機電設備公司  
統一經營機電產品

第一冊

(機 械)

中國機電設備公司編

1964年



# 机电产品目录手册

中国机电设备公司  
统一经营机电产品

# 前 言

大跃进以来，我国机械工业和其它机械制造部門产品的制造都有了飞快的发展，产品制造的范围也日趋于健全和完整。经过近两年来全面的整顿，全国机械制造部門的各项产品，无论在范围、系列上，品种、规格上，质量标准上，都有了新的改进和提高，并出现了成批的新产品，这些重要情况的变化，都須系统的整理和介绍。

为了配合各方面工作、业务的需要，我們把全国常用的通用产品和某些专用设备，按照机械制造部門产品整顿后的新情况，整编一套产品目录手册，专供有关物资管理、计划设计、供销等部門作为申请供应、设计选型、供销经营统一的参考手册。

全套目录手册是按使用分类编排的，其分类是：重型、工程机械；通用机械；金属切削机床、锻压设备、铸造设备；电工产品；农业机械；中国机电设备公司经营产品（二类产品）；专用设备等七部分分类分册编印的，在查阅使用时，比较方便。

这套目录手册介绍的产品规范和技术数据，均经有关生产管理部门的考订和统一，今后各设备使用单位、各供销单位，均可按此作为统一的依据。

由于我们缺乏经验，编选排印中可能有很多缺陷或错误，敬希有关方面提出改进意见，以便今后增订时改进。

中国机电设备公司

一九六四年一月

## 簡 介

- 一、本目录手册（1～5册）所列机电产品，均系中国机电设备公司经营机电产品，通称为二类机电产品。
- 二、本目录手册共分为五分册編輯而成，各册內容如下：
  - 第一册：机械类。包括砂輪机、台钻、机床附件、小型空气压缩机、手搖泵、試压泵、滤油机、杜拉容器、手拉葫蘆、手动捲揚机、少先吊、焊条、低压閘門和标准紧固件。
  - 第二册：軸承类。包括工业用滚动軸承、工业用鋼球、工业用滾針和滾柱。
  - 第三册：工具类。包括金属切削刀具、量具、砂輪、油石、砂瓦、金鋼砂和硅炭棒。
  - 第四册：电工器材类。包括分馬力电动机、油泵电动机、5 仟伏安以下变压器、功率扩大机、手电钻、除尘用机械整流設備、玻壳汞弧整流器、工业用电阻炉及實驗室电炉、电焊机、35 仟伏以下五种高压电器、防爆起动机、防爆空气断路器、防爆电器元件、低压电器主要元件及一般元件、机电电器、自动化元件、保护繼电器、蓄电池搬运車及拖車、鉛酸蓄电池、鉛酸蓄电池极板及隔板、布电綫。
  - 第五册：儀器儀表类。包括热工儀表、成份分析儀器、电工儀器儀表、光学儀器和實驗室儀器与装置、无损探伤儀器等。
- 三、本册目录所列品种规格均按类分別介紹了主要技术性能、用途及参考单价等。参考单价仅供概算时参考，不作訂貨依据。
- 四、本册目录主要是根据国家专业标准和生产厂提供的有关資料及机械产品样本編輯的。在編輯过程中承蒙第一机械工业部有关工业管理局給予审核、校对与补充，謹在此表示感谢。
- 五、由于資料欠全，時間仓促，經驗缺乏，遇有遺漏、錯誤之处，敬希有关方面及时指正。

中国机电设备公司

一九六四年一月

# 目 录

## 机 床 类 (二局)

一、砂 輪 机	6~11
台式砂輪机	6~7
立式砂輪机	6~9
手提式砂輪机	8~9
軟軸砂輪机	8~11
悬掛式砂輪机	10~11
立式拋光机	10~11
吸尘拋光机	10~11
二、台式钻床	12~15
普通台式钻床	12~13
排 钻	12~15
三、机床附件	16~23
三爪自定心卡盘	16~17
精密三爪自定心卡盘	17

四爪单动卡盘	17~19
平 口 鉗	19~20
分 度 头	20
迴轉工作台	21
钻 夹 头	22~23

## 通用机械类 (一、三局)

四、小型空氣压缩机	26~29
五、手 搖 泵	30~31
六、試 压 泵	32~33
七、濾 油 机	34~35
八、杜拉容器	36

## 起重机械类 (一、三局)

九、手拉葫芦	38~41
十、手动捲揚机	42~43

十一、少先吊.....44~45

焊条类 (七局)

十二、焊条.....47~126

碳素结构钢用电焊条.....59~75

高强度低合金结构钢用电焊条.....76~80

堆焊用电焊条.....81~90

低合金耐热钢用电焊条.....91~94

焊补铸铁用电焊条.....95~97

不锈钢用电焊条.....98~107

有色金属用焊条.....108~118

其它焊接用焊条.....119~120

焊粉与熔剂.....121~126

低压阀门类 (一、三局)

十三、低压阀门.....127~220

闸阀.....132~157

截止阀.....158~175

止回阀.....176~187

底阀.....188~191

安全阀.....192~195

减压阀.....196~199

疏水器.....200~201

耐酸阀.....202~205

旋塞.....206~217

氧阀.....218~220

标准紧固件类 (二局)

十四、标准紧固件.....221~276

螺栓.....231~247

螺母.....248~253

螺钉.....254~264

垫圈.....265~266

铆钉.....267~273

销.....274~276

标准紧固件附表.....277~409

附录：中国机电设备公司各一级站、公司

所在地一览表.....411~415

# 机 床 类 (二局)

一、砂 輪 机

二、台 式 钻 床

三、机 床 附 件

# 一、砂輪機

序 号	产 品 名 称	型 号	直 径 (毫米)	主 轴 转 数 (转/分)	配 用 电 动 机			
					型 号	功 率 (瓩)	电 压 (伏)	转 数 (转/分)
(一)	台式砂輪機							
1	台式砂輪機	J 3 S T 100	100	2800		0.18	220/380	2800
2	"	J 3 S T 150	150	2800		0.25	220/380	2800
3	"	J S T 150	150	2800		0.368	220/380	2800
4	"	M3615	150	2900	JOSZ-2	0.5	220/380	2900
5	"	M3620	200	2900	JOSZ-2	0.5	220/380	2900
6	"	J 3 S T 200	200	2800	↓	0.5	220/380	2800
7	"	J 3 S T 250	250	2800		0.75	220/380	2800
8	"	M3625A	250	1450	JOSZ-4	1	220/380	1450
(二)	立式砂輪機							
9	立式砂輪機	M3025	250	2250	J 31-2	1	220/380	2850
10	"	J 3 S L 250	250	2850	↓	0.75	220/380	2850
11	"	J 3 S L 300	300	1420		1.5	220/380	1420
12	"	M3030	300	1910	J 32-2	1.7	220/380	2850
13	"	M3035	350	1650	J 32-2	1.7	220/380	2850
14	"	J 3 S L 350	350	1420		1.75	220/380	1420



計量單位：台

砂輪尺寸 (毫米)	重量 (公斤)	外型尺寸 長×寬×高 (毫米)	主要用途	參考單價 (元)	生產廠
100×20×20	16	435×160×262	磨削小型制件。	124	上海砂輪機廠
150×20×32	18	435×160×280	〃	151	〃
150×20×32	32	480×245×325	〃	220	沈陽市實業電機廠
150×20×32	40	466×260×317	〃	151	撫順新生機床廠
200×25×32	45	466×275×345	〃	230	〃
200×25×32	35	575×200×345	〃	230	上海砂輪機廠
250×25×32	45	575×255×375	〃	273	〃
250×25×32	75	578×350×400	〃	430	撫順新生機床廠
250×25×32	190	640×390×950	磨削中型制件。	600	撫順新生機床廠
250×25×32	78	575×470×1100	〃	350	上海砂輪機廠
300×40×75	123	685×485×1155	〃	440	〃
300×40×75	200	660×410×970	〃	700	撫順新生機床廠
350×40×75	210	660×455×995	〃	800	〃
350×40×75	130	685×485×1170	〃	538	上海砂輪機廠

## 砂 輪 机

序 号	产 品 名 称	型 号	直 径 (毫米)	主軸轉数 (轉/分)	配 用 电 动 机			
					型 号	功率(瓩)	电压(伏)	轉数(轉/分)
15	立式砂輪机	J 3 S L 400	400	1420	JO <sub>2</sub> 31—2	3	380	2880
16	“	M 3040	400	1430	J 42—4	2.8	220/380	1430
17	“	M 3060	600	995	J 52—4	7	220/380	1440
18	“	J 3 S L 600	600	970、1420	JO <sub>2</sub> 51—4	7.5	380	1450
(三)	手提式砂輪机							
19	手提式砂輪机	J 1 S 80	80	6000		0.18	220/380	10500
20	“	J 1 S 100	100	4800		0.25	220/380	10500
21	“	J 3 S 100	100	2800		0.18	380	2800
22	“	J 3 S 125	125	2650		0.3	220/380	2650
23	“	J 3 S 150	150	2700		0.5	220/380	2700
24	“	J S S 150/1	150	2800		0.368	220/380	2800
25	“	J S S 150/2	150	2800		0.735	220/380	2800
26	“	J S S 150/3	150	2860		0.435	220/380	2860
27	“	J 3 S 150	150	2800		0.25	380	2800
(四)	軟軸砂輪机							
28	軟軸砂輪机	J 3 S R 150	150	2820		1	220/380	2820

計量單位：台

砂輪尺寸 (毫米)	重量 (公斤)	外型尺寸 長×寬×高 (毫米)	主要用途	參考單價 (元)	生產廠
400×40×203	560	885×585×1200	磨削中型制件。	1,700	上海砂輪機廠
400×40×203	450	900×600×1200	〃	1,600	撫順新生機床廠
600×75×305	850	1280×750×1340	〃	2,700	〃
600×75×305	900	1285×750×1340	〃	2,700	上海砂輪機廠
80×13×20	5	540×140×35	磨削大型制件。		沈陽電動工具廠
100×20×20	5	540×140×35	〃		〃
100×20×20	9	572×128×128	〃		上海砂輪機廠
125×16×32	8	626×156×142	〃	220	沈陽電動工具廠
150×20×32	10	629×181×157	〃	220	〃
150×20×32	17	750×104×220	〃	230	沈陽市實業電機廠
150×20×32	17	750×184×220	〃	230	〃
150×20×32	16	675×170×160	〃	220	〃
150×20×32	10	572×173×173	〃	210	上海砂輪機廠
150×20×32	40		磨削大型不規則制件。	479	上海砂輪機廠

## 砂 輪 机

序 号	产 品 名 称	型 号	直 径 (毫米)	主 軸 轉 数 (轉/分)	配 用 电 动 机			
					型 号	功 率(瓩)	电 压(伏)	轉 数(轉/分)
29	軟軸砂輪机	J 3 S R 200	200	2850		1.5	220/380	2850
(五)	悬掛式砂輪机							
30	悬掛式砂輪机	J 3 S X 400	400	1850	JO <sub>2</sub> 41-4	4.5	220/380	2880
31	"	M 3140	400	1890	JO <sub>5</sub> 1-2/LLI	4.5	220/380	2900
(六)	立式拋光机							
32	立式拋光机	M 4030	300	1430	JOSZ <sub>4</sub> 1-4	1	220/380	1430
33	"	J 3 P L 300	300	1450		1.5	220/380	1450
(七)	吸尘拋光机							
34	吸尘拋光机	M 412H	300	2900	JO <sub>5</sub> 1-2	4.5	220/380	2900

計量單位：台

砂輪尺寸 (毫米)	重量 (公斤)	外型尺寸 長×寬×高 (毫米)	主要用途	參考單價 (元)	生產廠
200×25×32	65		磨削大型不規則制件。	550	上海砂輪機廠
400×40×203	275	2350×520×600	粗磨、清理鋼錠鑄件。	1,600	上海砂輪機廠
400×40×203	310	2600×550×650	〃	1,600	撫順新生機床廠
	150	584×360×1050	拋磨中小型制件。	850	撫順新生機床廠
	130	725×485×1100	〃	850	上海砂輪機廠
	650	1594×845×1178	拋磨中小型制件。	2,000	湘潭機器技工學校

## 二、台式钻床

序号	产品名称	标准型号	规格 (毫米)	主要技术性能		配套电动机			
				钻孔直径 (毫米)	主轴转速 (转/分)	型号	功率 (瓩)	电压 (伏)	转速 (转/分)
(一)	普通台式钻床								
1	普通台式钻床	Z 4001	1	0.2~1	4000、8000	JW081—2	0.18	220/380	2850
2	“	Z 4002	2	0.5~2	3000、4950、8700	JCL012—2	0.1	380	2790
3	“	Z 4006	6	0.6~6	1500~15000	JW092—2	0.6	220/380	2800
4	“	Z 4006	6	0.6~6	1500~15000	JW092—2	0.6	220/380	2800
5	“	Z 4006	6	0.6~6	1500~15000	JW092—2	0.6	220/380	2800
6	“	Z 512—1	12	~12.7	480~4100	JO31—4	0.6	220/380	1440
7	“	Z 512	12	~12	460~4250	JO32—4	0.6	220/380	1440
8	“	Z 512	12	~12	460~4250	JO <sub>2</sub> 11—4	0.6	220/380	1440
9	“	Z 512	12	~12	460~4250	JO31—4	0.6	220/380	1440
10	“	Z 515	15	~15	320~2900	JO32—6	0.6	220/380	960
11	“	Z 515	15	~15	320~2900	JO <sub>2</sub> 11—6	0.6	220/380	960
(二)	排 钻								
12	双头排钻		12	~12	460~4250	JO32—4	0.6	220/380	1440
13	三头排钻		12	~12	460~4250	JO32—4	0.6	220/380	1440
14	四头排钻		12	~12	460~4250	JO32—4	0.6	220/380	1440

註：排钻配电动机数与其头数相同，每台电机功率为0.6瓩。

計量单位: 台

重量 (公斤)	外 型 尺 寸 长×宽×高 (毫米)	主 要 用 途	参考单价 (元)	生 产 厂
58	570×260×555	仪表、电讯、机械工业小零件孔加工用。	800	上海仪表机床厂
15	310×140×370	”	900	南京机床附件厂
80	649×362×570	”	610	上海仪表机床厂
80	649×362×570	”	610	天津仪表机床厂
80	649×362×570	”	610	一机部教育局属院校
102	700×380×820	零件孔加工用。	780	杭州机床厂
124	790×446×823	”	780	蚌埠机床厂
165	790×450×823	”	780	上海第五机床厂
130	790×450×823	”	780	一机部教育局属院校
140	790×450×823	”	810	蚌埠机床厂
170	790×450×823	”	810	上海第五机床厂
400	820×775×1645	成批生产零件孔加工用。	1,700	蚌埠机床厂
650	1330×775×1645	”	2,500	”
820	1520×775×1645	”	3,400	”

## 台式钻床

序 号	产 品 名 称	标准型号	规格 (毫米)	主要 技 术 性 能		配 套 电 动 机			
				钻 孔 直 径 (毫米)	主 轴 转 数 (转/分)	型 号	功 率 (瓩)	电 压 (伏)	转 数 (转/分)
15	双 头 排 钻		15	~15	320~2900	JO32-6	0.6	220/380	960
16	三 头 排 钻		15	~15	320~2900	JO32-6	0.6	220/380	960
17	四 头 排 钻		15	~15	320~2900	JO32-6	0.6	220/380	960

註：排钻配电动机与其轴数相同，每台电机功率为0.6瓩。



計量单位: 台

重量 (公斤)	外 型 尺 寸 长×寬×高 (毫米)	主 要 用 途	参考单价 (元)	生 产 厂
400	820×775×1645	成批生产零件孔加工用。	1,900	蚌埠机床厂
650	1330×775×1645	"	2,600	"
820	1520×775×1645	"	3,500	"