

国外专利文献题解

有机合成

1

上海石油化学研究所主編

目 录

(1963年7~9月)

一、脂肪族化合物

| | |
|-----|--------|
| 美 国 | (1) |
| 英 国 | (10) |
| 西 德 | (26) |
| 法 国 | (32) |
| 日 本 | (36) |

二、芳香族化合物

| | |
|-----|--------|
| 美 国 | (42) |
| 英 国 | (46) |
| 西 德 | (52) |
| 法 国 | (55) |
| 日 本 | (56) |

三、杂环化合物

| | |
|-----|--------|
| 美 国 | (57) |
| 英 国 | (59) |
| 西 德 | (61) |
| 法 国 | (61) |
| 日 本 | (61) |

四、有机金属化合物

| | |
|-----|--------|
| 美 国 | (62) |
| 英 国 | (65) |
| 西 德 | (67) |
| 法 国 | (68) |
| 日 本 | (69) |

五、其他

| | |
|-----|--------|
| 美 国 | (70) |
| 英 国 | (71) |
| 西 德 | (74) |
| 法 国 | (75) |
| 日 本 | (76) |

一、脂肪族化合物

美 国

| | | | | |
|---|--------|-------|----------------------------|-------|
| 3,092,444 | 23—2 | 01011 | 蒸餾和冷凝分离成液相二硫化碳及气相硫化氢。附流程图。 | 1963. |
| 从气体中除去乙炔的方法 | | | | |
| 在含氧和氮的混合气中除去乙炔，其中氧的含量大于与乙炔反应所需的计算量，本法是将气体在混合物灼烧温度（约40°C）通过镁金属催化剂，使乙炔与氧反应，因而能从气体混合物中除去乙炔。 | | | | |
| 1960.8.12. | 1963. | | | |
| 3,098,705 | 23—3 | 01012 | 3,080,692 | 55—18 |
| 从石油气中除去羰基硫酸的过程 | | | | |
| 从石油气中除去羰基硫酸的方法是使石油气在气相与10~60%二异丙醇胺的水溶液接触0.25~0.3分钟，温度0~70°C，用上述水溶液能选择性地除去石油气中的羰基硫酸。 | | | | |
| 1960.12.5. | 1963. | 01012 | 55—18 | 01016 |
| 3,084,025 | 23—14 | 01013 | 3,085,379 | 55—23 |
| 一氯二氟胺的制备法 | | | | |
| 固体氟化铵与三氟化氯在-40°C以上反应，三氟化氯是与一种惰性气同时引入，而前者不超过体积35%，在此条件下反应即可得一氯二氟胺。 | | | | |
| 1960.5.27. | 1963. | 01013 | 55—23 | 01017 |
| 3,092,451 | 23—97 | 01014 | 3,087,291 | 55—62 |
| 丙烯腈催化剂的回收 | | | | |
| 本专利叙述在丙烯腈合成后回收催化剂的方法，催化剂中含有有机溶剂中的亚铜盐及合成中生成非挥发性副产品，回收方法是使大部分溶剂挥发除去，然后在氯化氢气氛中将不挥发的残渣加热至高温，使非挥发的副产品不溶于上述有机溶剂，然后从有机溶剂中萃取氯化亚铜。 | | | | |
| 1959.7.2. | 1963. | 01014 | 55—62 | 01018 |
| 3,079,233 | 23—181 | 01015 | 3,078,637 | 55—68 |
| 硫化氢和二硫化碳的生产方法 | | | | |
| 硫和饱和烃气体通过温度为450~750°C及压力维持在10~20大气压的加热炉中，以使烃类气体中的甲烷转化为硫化氢及二硫化碳，然后将炉中流出气体过滤除去固体，气体冷却后在液体中分出未反应的硫，再经 | | | | |
| 1959.12.18. | 1963. | 01015 | 55—68 | 01019 |
| 3,078,638 | 23—181 | 01020 | 从气体混合物中除去二氧化碳 | |
| 二氧化碳与氮气、氩气、一氧化碳、甲烷和乙烷中至少一种气体的混合物中分离二氧化碳是将混合物通过部分脱水的分子筛A吸附剂，孔径约4Å，使所有气体吸附，然后使二氧化碳的气体脱附。附分子筛吸附容量图。 | | | | |
| 1959.12.18. | 1963. | 01020 | | |

| | | | | | |
|--|----------|-------|-------------|----------|-------|
| 3,078,640 | 55—73 | 01021 | 3,098,017 | 202—39.5 | 01027 |
| 从气体混合物中分离硫化合物 | | | | | |
| 硫化氢与氩、一氧化碳、甲烷和乙烷中至少一种气体的混合物，使与部分脱水后的结晶的分子筛A吸附剂接触，分子筛的孔径约4Å，能优先吸附硫化氢。附吸附容量图。 | | | | | |
| 1959.12.18. | | 1963. | 1959.10.12. | | 1963. |
| 3,078,641 | 55—73 | 01022 | 3,101,304 | 202—39.5 | 01028 |
| 从气体混合物中分离硫化合物 | | | | | |
| 硫化氢与氩和六个碳原子以下的烷烃的分离，是使混合物通过部分脱水的分子筛X，硫化氢能优先吸附。 | | | | | |
| 1959.12.31. | | 1963. | 1960.4.28. | | 1963. |
| 3,078,642 | 55—75 | 01023 | 3,078,752 | 202—42 | 01029 |
| 从低分子量饱和烃中分离异丁烯的方法 | | | | | |
| 气体异丁烷和低分子量饱和烃的分离可使此气体混合物与脱水结晶分子筛X接触，然后使不含异丁烷的蒸气从床层脱附。附分子筛吸附容量图。 | | | | | |
| 1959.12.31. | | 1963. | 1957.11.25. | | 1963. |
| 3,078,644 | 55—75 | 01024 | 3,078,753 | 202—42 | 01030 |
| 不饱和脂肪烃的吸附和分离方法 | | | | | |
| 本专利叙述碳原子数小于5的不饱和脂肪烃与碳原子数小于4的脂肪族正构烷烃的分离方法，本法是使混合物与部分脱水后的加热分子筛X接触，然后使不含不饱和烃的气体从床层脱附。附分子筛吸附容量图。 | | | | | |
| 1960.1.19. | | 1963. | 1960.5.19. | | 1963. |
| 3,094,401 | 55—206 | 01025 | 3,077,440 | 202—42 | 01031 |
| 乙烷侧线解吸器 | | | | | |
| 本专利叙述高沸点液体与低沸点液体或吸收气体的分馏设备，特别是用于使甲烷、乙烷与高级烃类分离设备设计的改进。用脱乙烷塔与乙烷侧线解吸器联合操作，可减少溶于吸收油中的乙烷。附设备平面图。 | | | | | |
| 1960.4.19. | | 1963. | 1958.8.26 | | 1963. |
| 3,083,146 | 202—39.5 | 01026 | 3,080,301 | 202—42 | 01032 |
| 磺酸的净化处理 | | | | | |
| 本专利叙述从石油磺酸、烷基芳基磺酸、聚异丁烯磺酸、有烷基置换的环己基磺酸及其混合物中除去硫酸杂质的方法。本法是将含硫酸的磺酸与1~4C的脂肪醇混合，然后将混合物在80~350°F之间蒸馏，使生成的烷基硫酸酯的挥发性物质蒸出。 | | | | | |
| 1958.11.28. | | 1963. | 1960.4.28. | | 1963. |

程。本法是将含 10~30 克/升丙烯腈, 5~1000 ppm 甲基乙烯基酮及 0.4 克/升氢氰酸的水溶液进行共沸蒸馏, 分离由丙烯腈和水组成的共沸物, 冷凝后, 分离水相, 所得丙烯腈中甲基乙烯基酮含量不超过 100ppm。附流程图。

1960.2.8. 1963.

3,083,147 202—42 01033

丙烷的蒸餾脫水和側線回收

本专利叙述从含有丙烷、沸点較高烃类及水的天然气油制取液体丙烷。天然气油在分餾塔的中段引入, 丙烷与水以蒸气形式从顶部出, 冷凝后分离水分, 丙烷回流入塔, 沸点較高烃类则在底部引出, 而純丙烷则在进料点与塔頂之間的側線引出。附流程图。

1952.11.14. 1963.

3,087,866 202—42 01034

从 C₇~C₉ 烯烃和烷烃混合物回收相应的烯烃
从 C₇~C₉ 烷烃和烯烃混合物中回收相应的烯烃是使此混合物在乙腈存在时进行共沸蒸餾, 乙腈作为共沸夹带剂, 从夹带剂以非均相共沸物除去烷烃。附流程图。

1960.12.9. 1963.

3,097,147 202—42 01035

炔丙醇的回收

从炔丙醇与 N-烷基吡咯烷酮 (N-烷基有 1~8 碳原子) 的混合物中回收丙炔醇, 是使混合物在 25% 的水溶液存在时进行蒸餾。附流程图。

1961.3.16. 1963.

3,098,798 202—42 01036

純甲基丙烯醛的制备方法

从含甲基丙烯醛、乙醛、丙醛、丙酮和二乙酰的混合物中制取純甲基丙烯醛的方法, 其中包括: (1) 加入沸点在 70°C 以上的醇。(2) 在回流下加热直至达到 68.5°C 恒沸点, 使乙醛、丙醛和丙酮在塔頂蒸出, 而二乙酰和醇则生成热不稳定的 1, 2-半縮酮。(3) 再在塔頂溫度 68.5°C 下加热回流, 使甲基丙烯醛蒸出。(4) 将上述回流物加热使 1, 2-半縮酮分解, 然后回收加入的醇。附流程图。

1960.3.18. 1963.

3,100,741 202—42 01037

醇中水分的脱除

粗异丙醇水溶液在大量醚存在下, 于高温及高压下进

行分餾, 醚-水混合物在塔頂餾出, 分离后, 将醚相回入分餾塔, 本专利的改进是加入循环醚相 0.5~5.0% 的无水醚, 以保持恒定而高速度的异丙醇的进料速度。附流程图。

1957.8.7.

1963.

3,093,553 202—43 01038

蒸发醇水溶液的过程

本专利叙述用多效蒸发和蒸餾相结合的方法蒸发含醇的液体及回收醇的方法。附流程图。

1959.11.13.

1963.

3,077,441 202—52 01039

含甲醛溶液的精餾过程

本专利叙述含 50~80% 甲醛-水-甲醇三元混合物在 30~60°C 和塔頂压力 160 毫米汞柱及甲醇回流比 5~15 的条件下連續精餾的方法。在精餾段的頂部分出純甲醇, 在塔底分出不含甲酸和甲醇的 65~85% 的甲醛, 溫度不超过 108°C。

1959.2.4.

1963.

3,084,109 202—57 01040

一元羧酸的回收

从含有一元羧酸和溴离子的腐蚀性混合物中收回一元羧酸包括: (1) 在混合物加入相当于存在溴离子的金属氧化物, 氢氧化合物, 碳酸盐或有机弱酸盐类。金属可以是鈉、鉀、鈣、鋇、鎳、鋅、銀、鉛、鐵、鋁和鈷。(2) 然后将經過处理的混合物进行蒸餾以回收一元羧酸。

1959.3.16.

1963.

3,097,187 260—45.7 01041

氯化裂解油

由天然橡胶(40~60%)与丁苯橡胶(60~40%)裂解所得之油料, 經氯化(含 Cl 30~65%)生成氯化裂解油, 此油可作丁基橡胶硫化产物之配料。

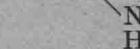
1961.11.8.

1963.

3,072,636 260—239 01042

乙烯亚胺衍生物的制备方法

本专利叙述 R₁—CH—CH—R₂ 乙烯亚胺的制备法,



R₁ 是氫或各种低級烷基, 环烷基和芳基等基团, R₂ 是氨基、羧基、羧胺基、N-羥羧胺基等。本法是使 R₁—CH=C—R₂ 与液氮作用而得乙烯亚胺衍生物。



- 1958.10.22. 1963. 氧的混合物通过炭，硅胶，或分子筛吸附剂使臭氧吸附，然后在-50~40°C 和 0.1~10 大气压时通入氮气使臭氧脱附，将所得含臭氧气体通入温度为-50~40°C，压力为 1~15 大气压内有 C₂~C₃₀ 的烯烃和羧酸酯的溶液中(酯的沸点 140~200°C)，臭氧含量已降低的气体从反应段顶部引出，循环至吸附段，从反应段底部回收臭氧化产物。
- 3,100,205 260—247.2 01043
环己烷衍生物
由环己烷衍生物可得药学上合格的酸加成盐及季胺盐化合物，其季胺化部分采用<8C 的氯(或溴)代烷烃。其通式如下：
-
- R₁=-C₆H₅, , , 以及 Br, OH, 烷基的单(或双)取代苯基等；R₂=CN, -COOR₇, CH₂·NHCOOR₇(R₇<8C), 及-CH₂N(R₈)₂(R₈或R₉=H, R₉=R₈)
烷基, 或相连成-N(O)-, -N(NH)-, HN-等); R₃ 及 R₄=H, OR, 及 H, OH 等或以=O, =NOH 相连; R₅及R₆=-H, -R, -ROH 或相连成-N(O)-, HN-及-N(NH)-等。
- 1961.5.11. 1963.
3,081,304 260—247.7 01044 氨基羟基腈
本专利叙述高級氨基羟基腈 RCN 的制备方法，式中 R 是 8~24 碳原子的烷基，其中至少在一个碳原子上接有羟基，在羟基相邻碳原子上接-N(R₁)₂ 基团，其中 R₁ 和 R₂ 是氢、烷基、芳基、羟烷基或者是一杂环。
1959.10.29. 1963.
3,072,676 260—327 01045 制造乙二醇一硫代碳酸酯的过程
α-羟乙基硫代碳酸烷基酯(其中烃基为 C₁~C₆ 烷基或芳基及 C₁~C₁₀ 烷基或芳基)与有机磺酸，在 60~120°C 加热得产品。
1960.12.2. 1963.
3,083,209 260—339 01046 臭氧化方法
本专利叙述烯烃臭氧化方法。本法的改进是使臭氧-
- 1959.7.1. 1963.
3,076,819 260—347.7 01047 醚胺类的生产方法
含有脂肪醇、环己醇、苄醇、四氢糠醇等与丙烯腈在 1~8 大气压的氨压下缩合得醚胺。首先生成醚腈，氳化后得到醚胺。
- 1959.11.19. 1963.
3,097,215 260—348 01048 烟类氧化产品的回收
本专利叙述水溶性中回收烟类氧化产品，如丙烯醛和甲基丙烯醛的方法。本法是用水吸收，然后将吸收液蒸馏，冷却后生成冷凝液及未吸收的气相，将气相压缩至高压，再引入吸收段，而将上述冷凝液作为吸收液。
- 1960.4.8. 1963.
3,075,999 260—348.6 01049 缩水甘油酯类
无取代基的 C₃~C₁₃ 1-卤-2, 3-环氧烷烃，用有机胺类为催化剂在 70~117°C 加到贵金属或稀土金属氧化物或氢氧化物水溶液中反应得产品。
1958.12.29. 1963.
3,074,980 260—404 01050 制备氨基酸盐的酰化酰胺
分子量较高的氨基酸的酰化酰胺的制法；用一克分子较高分子量的脂肪酸酐(其中烃基含 10~18 碳原子)与一较低分子量能溶于水中，在其氮原子上有一活泼氨基的脂肪族 α-氨基一元酸盐作用，其在水中浓度为 5~50%，在搅拌下反应 30 分钟，温度 100~200°F，可得题列化合物。
1958.12.18. 1963.
3,079,411 260—406 01051 制造长链脂肪族过氧酸
长链脂肪酸酯，α-卤代脂肪酸酯及羟基脂肪酸酯等化合物与烷基磺酸，如甲基或乙基磺酸和过氧化氢加热到 10~60°C，分离产物，得脂肪族过氧酸。

| | | | |
|--|-----------|-------|---|
| 1961.4.24. | | 1963. | 气体为 H ₂ , N ₂ , 及 A, 并以 H ₂ S, 十二烷硫醇, $\beta\beta'$ 二氯基二乙基硫化物, NiS, WS ₂ COS, FeS, BaS ZnS, 二甲基硫化物, 硫代乙酰胺及丙烯基异硫氰酸酯为催化剂。 |
| 3,099,665 | 260—410.6 | 01052 | 1961.1.16. 1963. |
| 乙烯用二元醇二甲酸酯的调节聚合作用 | | | |
| 本专利叙述制备具有二元醇二甲酸酯单元乙烯调节聚合的方法, 本法是使乙烯与 6~60 碳原子二元醇二甲酸酯在自由基引发剂存在时进行调节聚合。 | | | |
| 1960.11.1. | | 1963. | |
| 3,074,984 | 260—414 | 01053 | 1960.6.14. 1963. |
| 环丙烷衍生物的制备过程 | | | |
| (1) 对称四取代基乙烯, 取代基可为氯, 脂肪族, 脂环族或芳香族烃类其中不含有炔烃键与(2) 1,1-卤代烷烃和 (3) 比例为 99:1~80:20 的锌铜合金在无水条件下, 用醚类或酯类为溶剂于 -20~300°C 反应, 得产品。 | | | |
| 1959.1.8. | | 1963. | |
| 3,099,673 | 260—453 | 01054 | 3,079,424 260—465.3 01060 |
| 异氰酯之制法 | | | |
| 由甲酰胺 R-(NH ₂ -CHO) _n 与氯反应生成异氰酯 R-(NCO) _n 。 | | | |
| 1960.8.10. | | 1963. | 从乙炔与氯氨酸制备腈基乙炔的过程 |
| 3,100,792 | 260—462 | 01055 | 乙炔与氯氨酸在 770~1100°C, 停留时间 0.05~2 秒, HCN:C ₂ H ₂ =4:1~20:1 (克分子比) 的条件下作用生成氰基乙炔。 |
| 制备具有易变氢原子化合物之高级同系物 | | | |
| 含 C、H、B、O 和卤素元素而具有易变 H 的化合物之高级同系物可由调聚物与烯烃单体在自由基引发下进行调聚。 | | | |
| 1960.3.4. | | 1963. | 1960.10.24. 1963. |
| 3,079,420 | 260—464 | 01056 | 3,101,365 260—465.8 01061 |
| 不饱和羧酸衍生物的制造过程 | | | |
| 各种不饱和腈可由相应腈醇与磷酸在 520~700°C 反应脱水制得, 反应器的加热用热的无氧惰性气体, 反应物冷却后, 从冷却液和洗液中用蒸馏分离产品。 | | | |
| 1959.3.19. | | 1963. | 1960.10.4. 1963. |
| 3,096,860 | 260—464 | 01057 | 3,074,997 260—468 01062 |
| 1,2 二氯基环丁烷之制法 | | | |
| 采用丙烯腈二聚法, 催化剂为 NO, CO, SO ₂ , 二苯基亚硝基胺及四羰基镍等。 | | | |
| 1960.1.19. | | 1963. | 丁烷及环戊烷多元羧酸的脂肪族酯类 |
| 3,099,680 | 260—464 | 01058 | 1959.5.22. 1963. |
| 1,2 二氯基环丁烷之制法 | | | |
| 丙烯腈二聚反应内容与专利 3,096,360 同。指出惰性 | | | |
| 3,080,416 | 260—485 | 01064 | 1958.9.25. 1963. |
| 取代的己二酸酯制造 | | | |
| 烷基苯混合物磺化为烷基苯磺酸, 再经碱熔、酸化生成 | | | |

烷基酚，氯化为烷基环己醇，最后氧化为 β -烷基己二酸，酯化后得产品。以上方法可进为：将烷基酚分馏，得固体馏分，再氯化为烷基环己醇，然后分离出对叔丁基环己醇馏分，再氯化酯化得 β -叔丁基己二酸酯。

1959.1.6. 1963.

3,097,238 260—486 01065

不饱和酯的净化

本专利叙述从含丙烯酸酯及酮类杂质的混合物中分离酮的方法。本法是上述混合物与氨和能生成沸点高于不饱和酯的羧基络合物的铵化合物作用，然后从所得混合物分离不饱和酯。

1959.10.8. 1963.

3,100,795 260—486 01066

甲基丙烯酸甲酯的制备

本专利叙述从甲醇、丙酸和甲醛生产甲基丙烯酸甲酯的方法。制备时将上述原料的气相混合物通过硷和硷土金属的硅铝酸盐，载负在硅酸铝上的硷或硷土金属的氢氧化物以及载负在硅胶上的硷或硷土金属氢氧化物，硅酸钠，硅酸钾，氧化铝，硅酸铝、锰、锌、钴或锌等催化剂，然后再从生成的产品中回收甲基丙烯酸甲酯。

1961.12.26. 1963.

3,100,225 260—487 01067

有机氟化合物之制法

含氟亚磺酸酯经热裂解（100~300°C）可生成含氟的酯、醚及烷基氟化物。

1960.12.19. 1963.

3,098,093 260—491 01068

由醇解生产酯类的方法

本法包括：(1)将异丁基异丁酸酯和 $R''-OH$ 醇连续引入反应器(R'' 是1~3碳原子的烷基)。(2)将上述反应平衡混合物引入闪蒸塔，塔顶分出异丁基异丁酸酯， $R''-OH$ ，反应中生成的酯及异丁醇。(3)将塔底酯交换催化剂送回反应器。(4)将塔顶馏分送入蒸馏塔A，在塔顶分出由异丁醇和生成的酯所组成的共沸物。(5)连续将异丁基异丁酸酯生成的酯和异丁醇组成的残余馏分送入蒸馏塔B，在塔顶分出生成的酯。(6)上述塔底物引入蒸馏塔C，在塔顶分出异丁醇。(7)将上述塔底物送入反应器。附流程图。

1961.2.6. 1963.

3,079,429 260—494 01069

不饱和酯的制造方法

$$\begin{array}{c} O \\ || \\ R_1-C-O-CH_2-C=CR_3R_4 \end{array}$$

本专利叙述制备 $R_1-C-O-CH_2-C=CR_3R_4$ 不饱和酯的方法，式中 R_1 是1~12碳原子的烷基， R_2 ， R_3 及 R_4 是氢或1~12碳原子的烷基。本法是 R_1CHO 和 $R_3R_4C=C-CH_2OH$ 的醇作用，温度为30~150°C，
$$R_2$$

醛和醇的克分子比是1:1~1:10使生成缩醛，然后再在300~900°C热裂生成不饱和酯。

1961.8.21. 1963.

3,096,365 260—497 01070

从烯烃制备酯的方法

本专利是叔烯烃与羧酸缩合成酯的过程。改进的方法是使上述反应物在300°F及周期表第III族多价金属氧化物及硅胶组成的催化剂存在下进行液相反应，催化剂中前者是5~50%，后者是50~95%。

1959.3.24. 1963.

3,102,905 260—497 01071

乙酸叔丁基酯之制法

采用塔式反应器，叔丁醇与催化剂用之酸由中部加入沸腾之乙酸内，催化剂及过量乙酸由塔下放出，塔顶分出异丁烯二聚物与产品回流入塔，由低于塔顶处分出纯产品，注意控制叔丁醇以便与异丁烯二聚物形成共沸物由塔顶放出。

1959.10.30. 1963.

3,100,798 260—530 01072

琥珀酸的制备方法

本法是使3,4-二氢-1,2-吡喃-2-羧醛与含20~70%硝酸及2~10%过锰酸钾及铬酸组成的强氧化剂作用，可得琥珀酸。温度为0~150°C，原料与氧化剂的比是2/1~15/1，5/1~10/1和3/1~5/1。

1960.12.27. 1963.

3,096,369 260—537 01073

己二酸三步结晶法

本专利叙述从己二酸溶液制取结晶己二酸的方法。将溶液冷却以得己二酸结晶的悬浮液，加以回收。本法的改进是将溶液与第一结晶段而来的己二酸在母液中的悬浮液和从这种悬浮液所得的母液混合直接冷却，以得温度为35~70°C己二酸的悬浮液。然后送入第二结晶段与己二酸在母液中的悬浮液混合，以得温度为10~30°C的悬浮液，最后进一步冷却至5~25°C，然

后从冷的悬浮液中回收己二酸结晶。附流程图。

1958.12.2.

1963.

3,097,236

260—543

01074

含氟硫化合物的制备

由硫与 $F_2C=C(X)R_x$ 通式化合物在气相反应制得，温度在 475°C 至反应物分解温度以下的范围内。式中 X=F、Cl, $R_x=Cl, F$ 以及低烷烃的过氟化物。

1959.4.29.

1963.

3,097,237

260—544

01075

卤化羧酸之制法

乙炔、CO 与卤化氢在 50~3000 大气压、50~250°C 经过羰基镁、钉及乙酰丙酮之螯合物等的催化作用进行反应，生成丙烯酸、琥珀酸及 β 卤代丙酸之酰卤化合物。

1960.2.23.

1963.

3,102,139

260—546

01076

制备羧酸酐的氧化方法

本专利叙述使具有 $RCXYZ$ 通式的氟化物反应，然后水解以制备具有 $(RCO)_2O$ 通式的羧酐。式中 R 是 1~4 个碳原子的全卤代烷基，每一碳原子由 Cl 和 F 所取代，但每一碳原子上不超过一个 Cl 原子，X 是 H、Br、Cl 和 F；Y 和 Z 是 Br、Cl 和 I。

1958.5.8.

1963.

3,104,261

260—566

01077

肟之制法

硝基石蜡烃经过催化加氢反应后用空气氧化而得肟。本专利指出用 ZnO 、 Ag_2O 、 Cr_2O_3 、 CaO 为氧化催化剂。

1959.12.30.

1963.

3,083,229

260—583

01078

丙炔基肼

本专利叙述丙炔基肼的制法。将肼溶于甲醇等溶剂中，在 -10~80°C 时，慢慢加入炔丙基氯或炔丙基溴，搅拌，冷却，反应完成后，冷却反应物，滤去反应中生成的盐酸肼或氢溴酸肼，然后在减压下蒸馏分离产品。

1958.10.9.

1963.

3,101,375

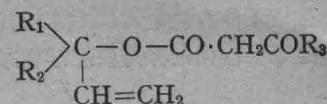
260—595

01079

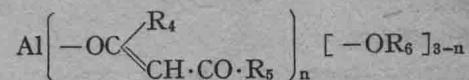
不饱和酮的制法

本专利叙述制备 $R_1-C=CH\cdot CH_2CH_2COR_3$ 不饱和酮的方法。本法是使

R_2



丙烯基乙酸乙酯在 100~250°C 与



的铝化合物作用。R₁ 和 R₂ 是 1~2 碳原子的烷基或氢；R₃ 是 1~2 碳原子烷基；R₄ 和 R₅ 是 1~2 碳原子烷基，R₆ 是不大于 5 碳原子的烷基，n 是 1~2 的整数。

1960.7.14.

1963.

3,098,100

260—596

01080

二异丙基酮的生产方法

本法是使 2,2,2-三甲基-1,3-戊二醇在气相与磷酸鋨在 250~400°C 温度时接触，然后回收二异丙基酮。

1960.4.28.

1963.

3,100,227

260—601

01081

氯代丙烯醛的制备方法

本法是使丙烯醛和氯(克分子比为 1:2~2:1)在 100~200°C 时作用生成氯代丙烯醛。丙烯醛和氯的混合气用 50 体积% 的惰性气稀释，接触时间是 1~3 秒。

1961.3.16.

1963.

3,098,101

260—604

01082

含氧化合物的制备方法

本专利叙述使用 n 碳原子的烯烃(n 是 2~20)转化为含有 2n+2 碳原子醛的生产方法。本法是将上述烯烃与氢及一氧化碳在羰基钴存在下反应，并以油溶性的锌、镁、钼、钨、铼、钙和铍的化合物为促进剂及原子序在 80~83 的能溶于烯烃的金属盐为活化剂。

1958.8.21.

1963.

3,098,102

260—604

01083

不饱和酮的生产方法

本专利叙述丙烯或异丁烯在 300~500°C 及惰性气稀释剂存在时与氧作用生成丙烯醛或甲基丙烯醛。原料气中烯烃的比例是 2~10 体积%，氧的比例是 2~15 体积%，氧化催化剂是钼酸钴。

1960.1.25.

1963.

3,102,147

260—604

01084

烯烃氧化为不饱和的醛和酮

本专利叙述用氧化钼、氧化磷与第 VI 族金属氧化物、氧化铜与钯和铂，或铜与硅胶为催化剂，使 3~4 碳原子

| | | | |
|--|----------------------|---|-------|
| 的烯烃氧化生成不饱和的醛和酮的方法, 溫度为250~750°C, 空速足以使催化剂保持在悬浮状态。附流程图。 1959.11.2. | 树脂脱离子。 1959.1.13. | 1963. | |
| 3, 104, 263 260—604 01085 乙醛的制造方法 本专利叙述乙烯与氧在室温到 250°C 范围内及约 450 大气压表压, 在水和无机氧化-还原催化剂存在时反应 (溶液 pH 0~7), 氧化-还原催化剂是铜盐, 铁盐, 钻盐, 镍盐, 锰盐, 梅盐, 钯盐及钛盐等盐类。 1958.10.6. | 1963. | 8, 105, 098 260—635 01090 炔属醇的制法 用乙炔和下列通式的酮 R ₁ —C=O—R ₂ (式中 R ₁ 是一烷基, R ₂ 是烷基或羟烷基) 在一种季铵氯化物型的阴离子交换树脂存在下反应可得炔属叔醇。 1959.12.29. | 1963. |
| 3, 096, 375 260—609 01086 硫醚类化合物的制法 用下列三种物质(a)无烯属和炔属的二硫化烃, (b)卤代烃, (c)铜并用一沸点高于 125° 结构式为: $\begin{array}{c} \text{O} \\ \parallel \\ \text{A}-\text{C}-\text{N} \begin{array}{l} \diagup \text{B} \\ \diagdown \text{C} \end{array} \end{array}$ 的溶剂 (式中 A 可以是氨基、脂族烃基, 或芳族烃基 B, C 可以是脂族烃基, 芳族烃基) 反应可以制得硫醚。 1961.11.6. | 1963. | 3, 098, 880 260—637 01091 二元醇分离 本专利叙述从含 C ₁₂ 异构脂族二元醇的混合物中分离 1, 12-十二烷二醇的方法。本法是使异构混合物在 0~40°C 与 3~8 碳原子的饱和二烷基酮混合使 1, 12-十二烷二醇选择沉淀。1, 10-癸二醇亦可以同样方法分离。 1960.1.5. | 1963. |
| 3, 096, 376 260—610 01087 过氧化氢环己烯的制备方法 本专利叙述使环己烯和甲基环己烯转化为相应的过氧化氢化合物的方法。主要包括, 使含氧气体通过含有下列混合物的反应段: (a) 80~98 重量 % 的上述烯烃, (b) 2~20 重量 % 相应的过氧化氢化合物, 温度为 50~90°C, 使生成更多过氧化氢化合物。从(b)引出一部分混合物, 在反应段中加入新鲜烯烃, 加入的流量使混合物中过氧化氢混合物的浓度保持在不超过 20%。 1959.3.2. | 1963. | 3, 099, 692 260—637 01092 二元醇的回收 本专利叙述从二元醇中分离分散于二元醇中烃油的方法。本法是使含烃油的二元醇与熔融石蜡接触, 使所得液体混合物冷却至约 20°C, 然后用不大于 10 登尼尔 (Denier) 的纤维状物质过滤。 1960.4.11. | 1963. |
| 3, 102, 150 260—632 01088 羰基化合物的加氢作用 分子式为 RCHO 的醛, R 是 1~20 碳原子的烷基或 OR' 的缩醛, 其中 R 是 1~20 OR'' 碳原子的烷基或烯基, R' 和 R'' 是至少有一个 R-CH 碳原子相当于饱和醇的烷基的加氢方法是使醛在加氢 OR'' 催化剂及阳离子交换树脂存在下与氢气作用。 1960.2.19. | 1963. | 3, 105, 099 260—643 01093 无水醇的制备方法 本专利叙述经三步处理可得含 1~5 个碳原子的无水 OR' 醇。(1)按存在于醇中的水计算, 每分子水至少加入两 OR'' 分子金属钠或钾处理。(2)使所得溶液在 60°C, 按每 R-CH 分子存在的水计算, 用一分子二氧化硫气体或钠或钾 OR'' 的偏亚硫酸接触。(3)将混合物回流 30~90 分钟直到 R-CH 金属的亚硫酸盐沉淀。 1959.9.1. | 1963. |
| 3, 097, 245 260—635 01089 三羟甲基烷之制法 在碱性催化剂作用下, 直链醛与甲醛 (1:3 克分子) 在 40°C 以下水内进行反应, 随后中和、蒸馏, 以离子交换 | | 3, 096, 378 260—644 01094 硝基乙烷的氯化作用 本专利叙述制备 1-氯-1-硝基乙烷的方法。本法是使 OR' 氯气鼓泡通过硝基乙烷钠溶液, 溶液中加入氯化钠, 保持 OR'' -20~+25°C, 生成的 1-氯-1-硝基乙烷立即加以分 R-CH 离。如果溶液不加搅拌时, 可以抑制二氯硝基乙烷的 OR'' 生成。 | |

| | | | | |
|---|-----------|-------|---|---------|
| 1960.10.10. | | 1963. | 质。 | |
| 3, 100, 805 | 260—644 | 01095 | 1960.10.5. | 1963. |
| 硝基环丙烷的制备方法 | | | 液体的脱水法 | |
| 本法是使 1-卤-三硝基丙烷(主要是 1-碘-三硝基丙烷)与金属胺在液氨中反应而得硝基环丙烷。 | | | 本专利叙述环己烷的分段脱水法,首先以乙烯为脱水剂,在脱水段与环己烷逆流接触,除去环己烷中的大量水分,在脱水段顶部出环己烷与被吸收的水分,然后使部分脱水的环己烷在脱除残留乙烯后,进入固体吸附段脱除残留的痕迹量水分。附流程图。 | |
| 1962.6.4. | | 1963. | 1959.8.28. | 1963. |
| 3, 100, 806 | 260—644 | 01096 | 3, 096, 381 | 260—668 |
| 硝基环丙烷的制备方法 | | | 二芳基乙烷的制备 | 01102 |
| 本专利叙述从 1-卤-3-硝基丙烷(主要是 1-碘-3-硝基丙烷)与金属的氢氧化物,碳酸盐及酸性碳酸盐,在 100~150°C 在水和沸点大于 80°C 的惰性烃类介质中作用而得硝基环丙烷。 | | | 以硫酸和硫酸汞为催化剂,一烷基或二烷基苯和乙炔反应制得。 | |
| 1962.6.4. | | 1963. | 1956.8.30. | 1963. |
| 3, 101, 379 | 260—644 | 01097 | 3, 083, 245 | 260—676 |
| 六硝基乙烷的合成法 | | | 固体吸附剂的脱附方法 | 01103 |
| 本法是使三硝基丙酮二钾悬浮于能溶解六硝基乙烷的溶剂(二氯甲烷或氯仿)中,然后加入由硝酸与硫酸组成的混合酸进行硝化,硝化温度保持在室温以下,硝化完全后,从混合物中回收六硝基乙烷。 | | | 本专利叙述用分子筛选择性从正构烷烃,异构烷烃及环烷烃的混合物中吸附正构烷烃使之分离的方法。吸附在较低温度时进行,在达到吸附平衡后,用过热的被吸附的烃在高于吸附温度的条件下脱附。附流程图。 | |
| 1961.1.4. | | 1963. | 1959.7.13. | 1963. |
| 3, 099, 694 | 260—652.5 | 01098 | 3, 096, 383 | 260—676 |
| 稳定的甲基氯仿组成 | | | 防止生成气态烃水合物的自动过程 | 01104 |
| 1, 1, 1-三氯乙烷中加入 0.3~15 重量% 的稳定剂可防止甲基氯仿的分解。稳定剂是至少有两个含有 1~2 碳原子烷基取代基的 1, 3-二噁烷, 6~8 个碳原子的烯烃和有 3~4 个碳原子及一个氯原子的环氧化合物。 | | | 气态烃含水蒸汽每百万标准立方呎中有 1~3500 磅,在气流阻滞区测定前后压差,以连续地控制水合物抑制剂加入量来自动维持压差恒定,防止水合物生成。 | |
| 1960.5.27. | | 1963. | 1959.5.18. | 1963. |
| 3, 096, 379 | 260—653.3 | 01099 | 3, 082, 271 | 260—677 |
| 四氟乙烯的制备法 | | | 用 N-甲基吡咯烷酮从烃类混合物中分离烯烃 | 01105 |
| 本法包括:(1)使甲烷与氯化铁和溴化铁以 0.3:1~2.5:1 的分子比作用,使甲烷氯化,(2)回收氯仿及氯化氢,(3)氯仿在 250~550°C 与 HF 作用, HF:氯代甲烷为 1:1~4:1,(4)从反应混合物中回收一氯二氟甲烷及氯化氢,(5)使一氯二氟甲烷在 650~850°C 温度时裂解,(6)分离生成的四氟乙烯及氯化氢。 | | | 包含 C ₃ ~C ₁₂ 的烯烃和 C ₃ ~C ₁₂ 的烷烃的混合物,用 N-甲基吡咯烷酮为选择性溶剂,并有 N-甲基吡咯烷酮重量的 0~15% 水存在,烯烃选择溶于 N-甲基吡咯烷酮,然后加热此溶液回收气态烯烃。附流程图。 | |
| 1960.11.30. | | 1963. | 1960.4.11. | 1963. |
| 3, 100, 233 | 260—654 | 01100 | 3, 098, 107 | 260—677 |
| 精制不纯的含氯的四氟乙炔法 | | | 乙烯的生产方法 | 01106 |
| 物料内含有 0.1~0.4% 的游离氯时,可加 1~4% 重量的三氯乙烯进行混合,然后用水洗去铁及盐酸等杂质。 | | | 本专利叙述不含乙炔和乙烷的乙烯的生产方法,本法包括:(1)使含乙烯及乙炔和乙烷杂质的气体混合物在蒸馏塔内精馏,塔顶获得乙烯和乙炔混合物,液体乙烷 | |

| | | |
|--|------------|-------|
| 为塔底物。(2)然后用溶剂洗涤以除去乙炔。附流程图。 | | |
| 1959.5.22. | 1963. | |
| 3,098,882 | 260—677 | 01107 |
| 选择氢化方法及所用催化剂 | | |
| 本专利叙述烯烃中炔烃的选择加氢方法，本法是使上述气体与足够量的氢气混合，使炔烃氢化为烯烃，所用催化剂是载在氧化铝上的钯和铬，两者含量均为0.01~0.5% (重量)，温度为100~400°F，空速为50~2000 气体体积/体积催化剂。 | | |
| 1961.11.24. | 1963. | |
| 3,101,381 | 260—677 | 01108 |
| 烃类的分离方法 | | |
| 从烃类混合气中分离烯烃和具有 $\text{RC}\equiv\text{CH}$ 结构的炔烃(R是氯或烷基)是使混合气通过硼酸银，氟硅酸银或其混合物的水溶液，然后使银盐再生回收烯烃。炔烃银再生是在氢氟酸和氟硼酸存在时，在100°C用硝酸处理。 | | |
| 1961.6.5. | 1963. | |
| 3,102,919 | 260—677 | 01109 |
| 从含乙烯的气体混合物中除去一氧化碳的方法 | | |
| 本专利叙述使含乙烯的气体混合物中的微量一氧化碳转化为二氧化碳的方法。本法是使气体混合物与含亚铜、二价铜及微量周期表第VII元素的盐类的酸性溶液接触。 | | |
| 1960.5.6. | 1963. | |
| 3,105,100 | 260—677 | 01110 |
| 单烯烃与饱和烃的分离 | | |
| 本专利叙述在溶剂萃取丁二烯过程中防止饱和烃积聚的方法。本法是使含有丁二烯，丁烷，丁烯-1和丁烯-2的脱氢产品与醋酸铜铵溶液接触除去丁二烯，从萃取相中回收丁二烯，而将不含丁二烯的混合气循环至脱氢二段。 | | |
| 1959.11.24. | 1963. | |
| 3,096,384 | 260—680 | 01111 |
| 1,2 二烯烃之制法 | | |
| 在醚类溶剂内制备丙二烯衍生物时，是由1,1-二氯环丙烷(或其取代物)镁及烷基卤化物反应而成。 | | |
| 1961.1.10. | 1963. | |
| 3,104,269 | 260—680 | 01112 |
| 异戊二烯的生产方法 | | |
| 本专利叙述由丙烯制备异戊二烯的方法。丙烯先二聚为2-甲基-戊烯-1，再异构为2-甲基戊烯-2，然后裂化分裂甲烷而得异戊二烯。 | | |
| 1957.12.2. | 1963. | |
| 3,097,249 | 260—681.5 | 01113 |
| 烃类混合物的分离方法 | | |
| 本专利叙述混合物中分离环状和无环二烯烃的方法。本法是在环状和无环二烯烃能进行二聚的条件下，用二氧化硫处理混合物，使生成砜，然后分解生成的砜，再蒸馏使无环二烯烃馏出。 | | |
| 1961.6.12. | 1963. | |
| 3,098,883 | 260—683 | 01114 |
| 高温化学反应及其设备 | | |
| 由烷烃连续热解制 $\text{C}_2\text{--C}_4$ 烯烃，采用特种燃烧炉。有说明图。 | | |
| 1959.2.24. | 1963. | |
| 3,096,385 | 260—683.15 | 01115 |
| α-单烯烃的制备方法 | | |
| 本专利叙述使最多为10个碳原子的 α -单烯烃与烷基铝倍半氯化物催化剂接触可生成单烯烃。其中烷基有1~12碳原子，卤素是氯，溴和碘及六烷基磷酸三酰胺。 | | |
| 1960.6.30. | 1963. | |
| 3,105,102 | 260—683.58 | 01116 |
| 同时除去正烷烃的烃化流程 | | |
| 以酸性催化剂促使异烷烃与烯烃反应，分去酸层后，再分去正烷烃，使异烷烃存在于主要油层中。 | | |
| 1961.6.5. | 1963. | |
| 3,097,250 | 260—683.62 | 01117 |
| 烃化反应流程 | | |
| 异丁烷与另一可烷基化之化合物经过液相催化烃化反应生成混合物后，采用加压蒸馏法分离产品。 | | |
| 1960.6.28. | 1963. | |

英 国

| | | |
|--|------|-------|
| 916,114 | 1(1) | 01118 |
| 催化脱氢 | | |
| 单烯烃类或烷基芳香族化合物的催化脱氢，烃类与水蒸汽的体积混合比至少为1:2，接触温度高于550°C，压力为1~2 大气压，用一催化剂进行反应，此种催化剂 | | |

| | | | |
|---|---------------|---|------------------------|
| 为含有游离 CaO 和无 α -相存在的磁性氧化铁，和含有磁性氧化钙-氧化铁，氧化铬和碱金属化合物(即碳酸钾)的混合物所组成的卜特兰水泥，其内表面积少于 $8\text{m}^2/\text{克}$ ，可用于丁烯脱氢成丁二烯和乙基苯脱氢成苯乙烯，此种催化剂比较以前所用更为粗糙，且有较低的收湿性，其配方(以重量比计算)氧化铁30~80%，碱金属化合物5~40%，氧化铬0.5~10%，胶水泥5~30%。 1958.6.9. | 1963. | 合物，可得纯度99.9%的丙烯腈。 1961.8.10. | 1963. |
| 918, 803 异构化过程 C ₄ 和沸点在汽油范围内的较高烃类在氯和卤化铝以及pd或pt等金属所组成的催化剂存在时异构可提高辛烷值。专利还介绍载体氧化铝的制法。 1961.6.14. | 1(1) 01119 | 930, 094 氧化钨水合催化剂 粒状钨酸脱水到水含量为0.5~2%，以后还原到较低价态的钨。催化剂中也包含有氧化铝，硅酸，二氧化钛及聚四氟乙烯等。适用于烯烃液相水合。 1961.12.18. | 1(1) 01124 1963. |
| 920, 853 氧化催化剂 C ₄ 烃气相氧化为失水苹果酸酐的催化剂是由W,P和V氧化物所组成，可以载负在硅胶，硅藻土或氧化铝上。将载体在含上述元素的溶液中浸渍、蒸发、粉碎、造粒，最后在空气流中加热1小时而制得。 1962.1.27. | 1(1) 01120 | 912, 798 1,4-二氯丁烯-2和3,4-二氯丁烯-1的制备法 上述一种异构物在无水氯化铝催化剂存在时可异构为另一种异构体。专利中详细介绍前者制备后者与后者制备前者的方法。 1961.4.18. | 2(3) 01125 1963. |
| 924, 532 丙烯醛和甲基丙烯醛的氧化催化剂 上述催化剂是钼酸钴，并用Mn,Cr,Cd,Sn,Sb,U,Al,Th或Zr一种或多种钼酸盐使之活化，钼酸盐活化剂可用共沉淀法加入。专利中介绍详细制法。 1961.12.28. | 1(1) 01121 | 912, 823 2-甲基戊烯-2的制备法 丙烯与钾化碳(KC ₂₄)所组成的层状络合物接触时可得甲基戊烯的混合物，反应温度150~200°C，压力50~4000磅/吋 ² 表压，蒸馏后可回收2-甲基戊烯-2。 1961.3.23. | 2(3) 01126 1963. |
| 926, 263 乙炔选择加氢的催化剂 这种催化剂含钯和银，亦含有氧化铁，载体是 α -氧化铝。将载体浸入Pd,Ag和Fe的硝酸盐水溶液，干燥后在450°C加热即得。 1962.1.12. | 1(1) 01122 | 912, 824 4-甲基戊烯-1的制备法 丙烯与钾和碳(最好是石墨)所组成的层状络合物催化剂接触可得甲基戊烯异构体的混合物，混合物中主要是4-甲基戊烯-1，蒸馏后可回收产品，参照专利918,823和918,826。 1961.3.23. | 2(3) 01127 1963. |
| 928, 777 丙烯腈与氨的分离 由烃类，氨，空气或氧反应生成的气体混合物中的丙烯腈和氨，可用偶极矩 $\leq 2.5 \text{ Debye}$ ，介电常数 ≤ 10 的液体洗涤使之分离，可用的洗液有三甲基苯，二甲苯，甲苯，异丙苯，联苯，脂肪烃，及联苯和二苯醚的混合物，从反应中得到含20体积%丙烯腈，50体积%氨及空气，氩气，气态烃，HCN，乙腈，CO ₂ 和/或CO的混 | 1(1) 01123 | 912, 825 4-甲基戊烯-1的制备法 丙烯在140°C以下与钠与石墨组成层状络合物催化剂接触，生成物是4-甲基戊烯-1为主的异构甲基戊烯的混合物。蒸馏回收4-甲基戊烯-1，参照专利912,822和912,826。 1961.3.23. | 2(3) 01128 1963. |
| | | 912, 826 含异戊二烯物质的制备方法 丙烯与碱金属(钠或钾)和碳的层状络合物接触可得C ₆ 馏份，回收后，使此C ₆ 馏份脱甲烷，或经异构后进行脱甲烷可得异戊二烯，参照专利912,822。 1961.3.23. | 2(3) 01129 1963. |

| | | | |
|--|-------|-------|--|
| 912, 974 | 2(3) | 01130 | 羰基化合物制备 |
| 羰基化制醛类 | | | 本专利描述非脂环单烯烃(乙烯,丙烯,正丁烯)在高温、高压下以钒 ^{IV} 化合物的酸溶液为氧化剂进行氧化制得羰基化合物的方法,例如由乙烯经V ₂ O ₅ 氧化而得乙醛的过程。 |
| 通式 C _n H _{2n} (n=2~6) 烯烃在羰基化催化剂(第VII族金属,或其化合物)及醛氧化缩合(aldox)助催化剂存在下与 H ₂ 及 CO 反应,可制得含(2n+2)碳原子的醛。例如由丙烯可制获含异丁醛正丁醛和8C 醛。 | | | 1960.6.27. 1963. |
| 1960.10.20. | 1963. | | |
| 913, 000 | 2(3) | 01131 | 不饱和 C₃ 烃之制备 |
| 圆己酮分离精制 | | | 将异丁烯于 700°C 下,接触时间 <1 秒,可热解制得丙二烯,丙炔及丙烯。原料气中异丁烯之分压为 1 大气压,反应压力为 1 大气压,气体催化剂可用偶氮甲烷。在 1025°C, 0.01 秒之接触时间,获取之 C ₃ 产物为 10.8% (体积比), 50% 为丙二烯, 20% 丙炔及 30% 丙烯。 |
| 圆己烷氧化产物先回收圆己烷,分馏去除低沸物后,减压分馏圆己酮与圆己醇。后者脱氢生成圆己酮,再加入被分离产物处理。如此制得纯圆己酮及圆己醇。 | | | 1960.12.14. 1963. |
| 1960.12.14. | 1963. | | |
| 913, 041 | 2(3) | 01132 | 1960.11.16. 1963. |
| 一元羧酸的制备方法 | | | |
| 饱和烃或其混合物在一种或多种氢接受体和由磷酸, BF ₃ 和水组成的酸性催化剂存在时,与 CO 和水反应可得一元羧酸,反应温度 40~90°C, CO 压力在 50 大气压以下,专利中介绍从异戊烯和异丁烯的混合物制备二甲基丁酸和三甲基醋酸的详细过程。 | | | |
| 1961.10.3. | 1963. | | |
| 913, 919 | 2(3) | 01133 | 脂肪醇的分离 |
| 丙烯基醚的制备方法 | | | 从烷烃和烯烃的混合物中回收脂肪醇是用硝基烷进行萃取结晶,冷却和重结晶后回收脂肪醇,本法适用于由三烷基铝络合物氧化和水解获得的 12~24C 的脂肪醇的分离。 |
| 丙烯醇或丙烯醇与其他的醇(可以是多元醇)的混合物,在亚铜盐催化剂和三价无机酸的共催化剂存在下作用,可得丙烯基醚。 | | | 1960.12.21. 1963. |
| 1961.6.16. | 1963. | | |
| 914, 428 | 2(3) | 01134 | 戊二醛二腈的制备法 |
| α, α-二氯丙酸的制备法 | | | 戊二醛与氰化氢在贵金属的氢氧化物存在下作用可得戊二醛二腈,反应温度为室温。专利还介绍了戊二醛的制法。 |
| 丙酸在 170~175°C 氯化或在 120°C 氯化使生成 α-氯代丙酸,再在氨基硫酸存在时进一步氯化,然后真空蒸馏回收 α, α-二氯丙酸。 | | | 1960.8.25. 1963. |
| 1961.9.14. | 1963. | | |
| 914, 459 | 2(3) | 01135 | 四氯乙烯的净化 |
| 羟胺衍生物的制备法 | | | 将不纯的四氯乙烯和水,表面活化剂(如壬酚乙烯氧化物缩聚物或硫酸化脂肪酸酯类物,及 Al, Zn, Mg 或 Fe 粉末一起加热以除去腐蚀的金属杂质。反应物适宜在大气压力下回流。 |
| 羟胺-N-二磺酸在碱性介质中与氨基醇和能在水溶液中完全解离的酯或这种酯的盐作用可得羟胺衍生物。专利中叙述 O-[β-(二乙胺基)-乙基]-羟胺的制法。 | | | 1960.8.15. 1963. |
| 1961.6.28. | 1963. | | |
| 914, 561 | 2(3) | 01136 | 热裂解过程 |
| | | | 生产含烯烃量高的混合物的过程,是使烃类在 500~1500°C 通过电加热的电阻元件,停留时间不超过 1 秒,本法裂解没有游离碳生成,丙烷裂解时可得 29% 乙烯和 18.3% 丙烯。 |

| | | | |
|--|------|-------|---|
| 1961.4.20. | | 1963. | 100°C 与金属催化剂接触, 催化剂在反应前或反应时用 γ -射线照射, 可得 1-氟-1-烯烃, 专利中詳細介紹从 HF 和 C ₂ H ₂ 及二氟乙烷制备氟乙烯的方法。 |
| 915, 447 裂解过程 | 2(3) | 01142 | 1961.3.3. 1963. |
| 从烯烃生产二烯烃的裂解过程是使裂解原料达到 300 ~1000°C, 停留时间为 0.001~3 秒, 裂解混合物中有在双键的 β -位置有单键的烯烃, 不能裂解的烯烃(2,3-二甲基丁烯-2; 2-甲基丁烯-2; 异丁烯, 丁烯-2和丙烯)及溴, 上述物质作为裂解促进剂, 专利中介绍戊烯-2 生成丁二烯(恐有誤——譯者注), 2-甲基戊烯-2 生成异戊二烯等。 | | | |
| 1961.5.29. | | 1963. | 1961.9.14. 1963. |
| 915, 784 四氯化碳精制 | 2(3) | 01143 | 916, 566 丙烯基醚的制备法 |
| 由二硫化碳氯化所得四氯化碳, 含有氯化硫等污染物, 可在 15~30°C 以亚硫酸钠水溶液处理精制。 | | | 01149 二丙烯基醚与醇在亚铜盐催化剂及酸性助催化剂存在时作用可得相应的丙烯基醚。专利中詳述丙烯基正丁基醚的制备方法。本专利是 913, 919 专利的补充。 |
| 1961.8.2. | | 1963. | 1961.9.28. 1963. |
| 916, 058 2-溴-3-卤-丙烯-1 的制备法 | 2(3) | 01144 | 916, 684 饱和脂肪烃的氧化作用 |
| 丙二烯与溴或溴氯的混合物在惰性溶剂中(二氯甲烷, 氯仿, 四氯化碳或冰醋酸) 中作用可得 2-溴-3-卤-丙烯-1, 专利中叙述 2,3-二溴-丙烯-1 和 2-溴-3-氯-丙烯-1 的制备法。 | | | 01150 饱和脂肪烃及其不完全氯化的衍生物的氧化反应是用氧和氯和/或氯化氢, 在多价金属卤化物存在时在气相进行, 并同时有不饱和的氯化烃存在, 加入量不超过总有机物的30%, 以减少氧化反应, 催化剂是载负在硅藻土的氯化铜和氯化钾, 催化床温度为 400~650°C。 |
| 1961.3.24. | | 1963. | 1961.9.18. 1963. |
| 916, 119 氢化过程 | 2(3) | 01145 | 916, 772 二元酸酯 |
| α , β -不饱和的醛和酮用铑和/或钌催化剂可以进行选择氢化使烯键饱和。本法适用于异丙叉丙酮, 巴豆醛, 丙烯醛和乙烯基甲基酮等羰基化合物的氢化。参照专利 816, 151。 | | | 01151 二元酸酯是在 50~200°C、季胺盐为催化剂、用一种在水中不易分解的烷基卤化物(特别是烷基溴化物即正辛烷或 α -乙基己烷的溴化物) 和有机酸的碱金属盐的水溶液共热来制得。催化剂可由三烷基胺, 如三乙基胺与应用于该过程的烷基卤化物反应来制备。例如: 邻苯二甲酸钠与正辛烷的溴化物和三甲基辛基溴化镁共热, 产生 91% 的邻苯二甲酸的二辛酯。 |
| 1959.7.31. | | 1963. | 1960.8.18. 1963. |
| 916, 129 甲基氯仿的稳定 | 2(3) | 01146 | 916, 774 甘油和 C ₆ 以下的二元醇的制备方法 |
| 甲基氯仿中加入 1,4-二氯肉桂, 硝基甲烷, 仲丁醇或一元炔醇与 1,2-环氧丁烷, 1,2-环氧戊烷或 1,2-环氧丁烷作稳定剂可防止甲基氯仿的分解。经稳定后可用于金属脱脂。 | | | 01152 甘油和 C ₆ 以下的二元醇是在一般反应器里, 在高温(180~250°C) 和高压(50~250 大气压) 以及氢化催化剂存在下, 用蔗糖水溶液氢化而得, 氢化最初 pH 至少为 11~12.5。pH 是用外加一种碱或碱土金属的氢 |
| 1961.1.9. | | 1963. | |
| 916, 130 1-氟-1-烯烃的制备法 | 2(3) | 01147 | |
| 无水氟化氢和 1-炔烃或 1,1-二氟烷烃(直链) 在 20~ | | | |

| | | | |
|---|---|---|-------|
| 氯化物来调节。最理想的流程是 H ₂ 连续通过蔗糖溶液。例如：在 180°C 和 60 大气压，载在硅藻土上镍催化剂，pH 为 12 时，10% 蔗糖水溶液氯化 3 小时。转化率是 40.5%，产物含有 12.2% 戊五醇，18.2% 丁四醇，34.2% 丙三醇，10.6% 乙二醇和 6.1% 丙二醇。 | 衣康酸二甲酯或二乙酯在 1~3C 无水脂肪醇与无水 NH ₃ 反应可得衣康酸二胺，收率可达 80%。 | 1961.6.21. | 1963. |
| 1959.7.1. | 1963. | | |
| 916, 954 2(3) 01153 | 不饱和酮和醛的制备方法 | 918, 186 2(3) 01159 | |
| 硝基烷烃和硝基环烷烃的净化方法 | 丙烯，丁烯-1 或异丁烯与硫酸亚汞，过氯酸亚汞或对甲苯磺酸亚汞在强酸存在时反应，丙烯能生成丙烯醛，丁烯-1 则生成甲基乙烯基酮。 | 1960.12.23. | 1963. |
| 从不纯的硝化产品中回收纯题列化合物时，可使含有题列化合物的烃类溶液与硫酸的水溶液接触。然后加入水，将有机相分出，用 Na ₂ CO ₃ 处理后分馏，本法对硝基环己烷的净化特别适用。 | | | |
| 1961.3.16. | 1963. | | |
| 917, 006 2(3) 01154 | 六次甲基四胺的制备法 | 918, 361 2(3) 01160 | |
| 有机化合物的还原作用 | 气体甲醛和氨气在六次甲基四胺水溶液喷淋下接触可得六次甲基四胺，反应温度 60~70°C，压力 100~1000 公斤/厘米 ² 。 | 1961.3.7. | 1963. |
| 醛，酮和/或酰氯和胺-硼烷接触，并加热至能使有机物还原而不使胺-硼烷分解的温度，然后从所得混合物中回收相应的醇。专利中叙述苯甲酰氯还原为苄醇的方法。 | | | |
| 1959.2.27. | 1963. | | |
| 917, 091 2(3) 01155 | 溴化丁烯的制法 | 918, 484 2(3) 01161 | |
| 烃类的加氢异构化过程 | 丁烯-2 与溴在 340~370°C 气相加热，然后用溴化氢的水溶液洗涤在反应中生成的溴化氢，以防止进一步反应生成饱和化合物。 | 1961.2.9. | 1963. |
| 烯烃与氢在高温和高压及有含 VI A 族和 VII 族金属元素的硫化物，硒化物，碲化物的固体酸性催化剂及有小量硫存在时作用，可使直链烃转化为高度支化的烃。 | | | |
| 1961.9.7. | 1963. | | |
| 917, 093 2(3) 01156 | 脂肪醇的制法 | 918, 500 2(3) 01162 | |
| 氟化烯烃的制备法 | 烯烃与具有 $\text{B} \begin{cases} \text{OR} \\ \text{R}' \\ \text{R}'' \end{cases}$ 结构的硼化合物混合，使混合物保持在 125~250°C 和高压，在自由基存在下反应而生成烷基硼酸酯，用水或沸点低于产品的醇使分解而生成醇。上式中 R 是 1~6C 的烷基，R' 和 R'' 是 1~6C 的烷氧基，烷基或卤素。 | 1961.2.9. | 1963. |
| 一氯二氟甲烷在 700~900°C 和 0.1~2 大气压时热解可得四氟乙烯和六氟丙烯，转化率为 86~94%，反应中生成的全氟环丁烷可循环热解。 | | | |
| 1961.9.26. | 1963. | | |
| 917, 788 2(3) 01157 | 烷基化过程 | 918, 967 2(3) 01163 | |
| 脂肪族二腈的净化 | 芳香烃和异构烷烃，在载负在氧化铝上的二氧化硅，氧化硼，氧化镁，氧化钍或氧化锆的催化剂存在下，与烯烃反应进行烷化。专利同时介绍 γ -氧化铝的制法。 | 1960.10.18. | 1963. |
| 含有 4~22 个碳原子及腈基中间至少有二个碳原子的二腈与水和中性铵盐加热至 100~200°C 加以净化。本专利中叙述已二腈的净化方法。 | | | |
| 1960.12.9. | 1963. | | |
| 917, 958 2(3) 01158 | 氟仿的热解 | 918, 971 2(3) 01164 | |
| 衣康酸二胺的制法 | 氟仿在 850~1300°C 热解时生成全氟烯烃，特别是四 | | |

| | | | | |
|---|-------|-------|--|------------|
| 氟乙烯和全氟丙烯，反应在衬铂或镍管中进行。专利詳 細介紹四氟乙烯和全氟丙烯的制备法。 | | | 离氨基己酸。 | |
| 1961.2.6. | 1963. | | 1961.3.17. | 1963. |
| 919, 055 | 2(3) | 01165 | 920, 759 | 2(3) 01171 |
| 乙酸乙烯酯的分离 | | | 甲醇基丙烯酰胺 | |
| 本专利叙述由乙炔与乙酸合成乙酸乙酯之分离方法， 反应产物冷却除去乙炔，乙炔經乙酸逆流接触以除去 乙酸乙酯及乙酸逆流萃出液加热驅除殘留乙炔并分馏 得乙酸乙烯酯。 | | | 等分子量丙烯酰胺和甲醛在 20~90°C 和硷性介质中 (pH 8~11) 反应可得甲醇基丙烯酰胺，可用結晶法 回收。专利有詳細制备过程。 | |
| 1961.9.7. | 1963. | | 1961.12.5. | 1963. |
| 919, 178 | 2(3) | 01166 | 920, 987 | 2(3) 01172 |
| 脂肪醇的净化 | | | 腈的制备方法 | |
| 含 4 个或 4 个以上碳原子常压沸点低于一乙醇胺的脂 肪醇，与小量一乙醇胺混合后蒸馏可得純的脂肪醇。专 利中介绍正丁醇的净化方法。 | | | 醛或有一个或一个以上能氧化为醛的 CH ₂ OH 基团的 醇，在液体硷性介质中与氨在氧或含氧气体及銅催化 剂存在时反应可得腈。专利中引述詳細制备过程。 | |
| 1961.9.6. | 1963. | | 1960.6.30. | 1963. |
| 919, 455 | 2(3) | 01167 | 921, 062 | 2(3) 01173 |
| 羧酸制备 | | | 乙烯基酯的制备方法 | |
| 将羧基化反应产物氳化所得的含醇精馏残渣，用碱融 熔，继在水萃取液中通入 CO ₂ 以析出游离羧酸，水洗 后得純品。 | | | 有五个碳原子以上羧酸的乙烯基酯的制备法是将有五 个碳原子以上的羧酸及五个碳原子以下的羧酸与乙炔 在 150~300°C 加热，并有較低羧酸的鋅盐存在，可得 有五个碳原子以上羧酸的乙烯基酯。专利中引述乙烯 基月桂酯的制备法。 | |
| 1960.11.25. | 1963. | | 1961.8.1. | 1963. |
| 920, 853 | 2(3) | 01168 | 921, 245 | 2(3) 01174 |
| 制备丙烯酸酯过程中阻聚方法 | | | 氟化烃的制备方法 | |
| 丙烯腈經硫酸水解所得丙烯酰胺硫酸盐以相应醇进行 酯化时，以及萃取蒸馏，提純过程中可鼓入空气及(或) 氧气防止聚合，亦可使用习用的亚甲基兰，γ, γ 夹硫氮 杂蒽，对苯二酚等阻聚剂。 | | | 二氯乙烷和/或氯乙烯与氟化氢在 Cr ₂ O ₃ 催化剂存在 和 200~500°C 加热可得 CH ₂ =CHF 和 CH ₃ CHF ₂ 。 | |
| 1960.12.2. | 1963. | | 1961.4.21. | 1963. |
| 920, 417 | 2(3) | 01169 | 921, 328 | 2(3) 01175 |
| 有机含氧化合物的制备方法 | | | 烷基卤化物的制备方法 | |
| 烯烃在液相与 CO 和 H ₂ 在高溫和高压和有羰基鉻存 在时作用可得有机含氧化合物。本法特別适用于制备 如丙醛，正丁醛，异丁醛和 3-甲基丁醛。专利中还介绍 了反应器结构。 | | | 卤磺酸烷基酯在 100~300°C 和硷金属卤化物(与 SO ₃ 化合)存在时反应可得烷基卤化物。专利引述从氟磺酸 甲酯和氯磺酸甲酯制取氟甲烷的詳細过程。 | |
| 1959.4.13. | 1963. | | 1960.12.21. | 1963. |
| 920, 625 | 2(3) | 01170 | 921, 413 | 2(3) 01176 |
| 氨基己酸的制备方法 | | | 氯醇的回收 | |
| 已內酰胺或其聚合物用热硫酸水解，生成氨基己酸的 硫酸盐結晶析出，与母液分离，用氢氧化鈣处理可得游 | | | 至多含有 4 个碳原子的脂肪族氯醇的水溶液用一元醇 的液体磷酸酯萃取。本法适用回收二氯甘油。 | |
| | | | 1961.12.27. | 1963. |
| | | | 921, 472 | 2(3) 01177 |