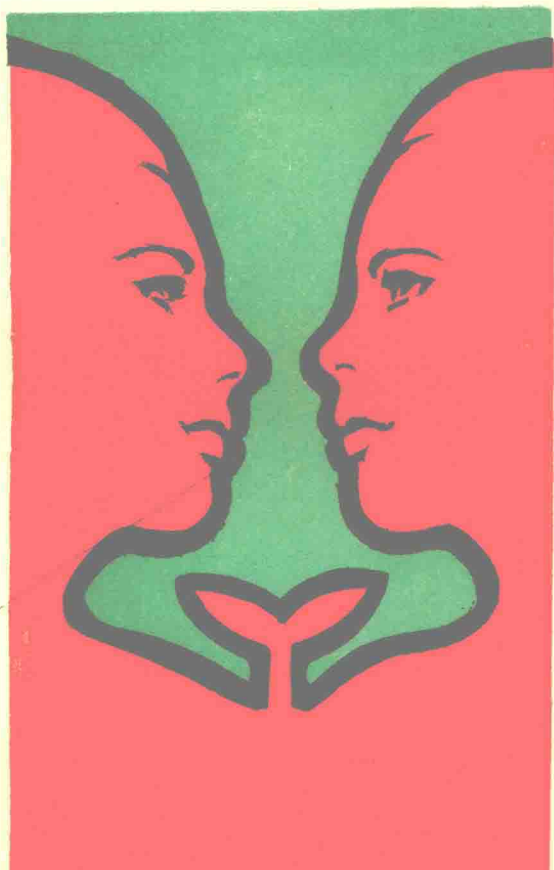


劳动部培训司 编

奉献者之歌

中国劳动出版社



(全国技工学校毕业生)

奉 献 者 之 歌

(全国技工学校毕业生先进事迹选编)

劳动部培训司编

中国劳动出版社

奉 献 者 之 歌

(全国技工学校毕业生先进事迹选编)

劳动部培训司编

责任编辑：金龄

中国劳动出版社出版

(北京市和平里中街12号)

隆昌印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行

787×1092毫米 32开本 2.75印张 57千字

1990年7月北京第1版 1990年7月北京第1次印刷

印数：20100册

ISBN7-5045-0571-4/D·079 定价：0.95元

前 言

党的十一届三中全会以后，技工学校迅速恢复并发展到空前规模，学校增加了两倍，累计毕业280多万人。技工学校毕业生中的绝大多数有一定的政治思想觉悟，有较好的职业道德，有较坚实的专业技术理论基础和操作技能，走上工作岗位后，很快成为生产中的骨干力量。他们长年战斗在生产第一线，虚心学习，刻苦钻研，吃苦耐劳，勇挑重担，大胆革新，敢于创造，在社会主义现代化建设中大批成长为先进模范人物。他们有的是多年的厂级先进生产者、劳动模范；有的是部门系统的技术标兵、革新能手；有的是省级劳动模范、新长征突击手、青年改革家、企业家；有的是全国劳动模范、三八红旗手、五一劳动奖章获得者。他们的模范事迹闪烁着忘我劳动、公而忘私的共产主义思想光辉。他们是技工学校毕业生中的佼佼者，是青年工人的好榜样，也是我国工人阶级的骄傲。

实现社会主义现代化，非常需要这样一批先进的技术工人和模范工作者，需要他们影响和带动千千万万的青年工人为实现四化去奋力拼搏。

榜样的力量是无穷的。为了培养和造就更多的先进工人、模范工作者，我们选择了近10年来部分获得省、部级以上劳动模范、先进生产者、三八红旗手、五一劳动奖章等荣誉称

号的技校毕业生的先进事迹编印成册，供技工学校学生和在职青年工人阅读，供技工学校用作思想政治教育课的补充教材。希望通过宣传这些先进人物的模范事迹，能进一步激发千百万技工学校学生积极向上，为社会主义现代化建设事业献身的精神，促进更多的技工学校毕业生跨进劳动模范、先进生产者的行列，使职工技术培训之花在社会主义的园地里开得更加鲜艳。

劳动部培训司

1990年5月

目 录

大庆姑娘的骄傲	1
电建工地上的雄鹰	8
船厂技术革新能手	13
拉丝“王子”	16
虎将·强兵·头雁	18
敢抓善管的好班长	24
在焊花中飞起的金凤凰	30
理想的闪光	33
踏遍青山送水人	37
信得过的好干部	39
脱颖而出的改革者	42
生产的好手 青年的挚友	45
治班有道的好带头人	48
优秀焊工之歌	52
超越时间前进	55
轧钢机前创勋绩	58
高尚的人	60
细纱冠军	62
呕心沥血育英才	64
“百花”皮鞋的设计者	69

采油好站长.....73

向新高度攀登.....77

目 录

前言	1
第一章 石油工业的发展	1
第二章 石油工业的成就	1
第三章 石油工业的展望	1
第四章 石油工业的成就	1
第五章 石油工业的成就	1
第六章 石油工业的成就	1
第七章 石油工业的成就	1
第八章 石油工业的成就	1
第九章 石油工业的成就	1
第十章 石油工业的成就	1
第十一章 石油工业的成就	1
第十二章 石油工业的成就	1
第十三章 石油工业的成就	1
第十四章 石油工业的成就	1
第十五章 石油工业的成就	1
第十六章 石油工业的成就	1
第十七章 石油工业的成就	1
第十八章 石油工业的成就	1
第十九章 石油工业的成就	1
第二十章 石油工业的成就	1
第二十一章 石油工业的成就	1
第二十二章 石油工业的成就	1
第二十三章 石油工业的成就	1
第二十四章 石油工业的成就	1
第二十五章 石油工业的成就	1
第二十六章 石油工业的成就	1
第二十七章 石油工业的成就	1
第二十八章 石油工业的成就	1
第二十九章 石油工业的成就	1
第三十章 石油工业的成就	1
第三十一章 石油工业的成就	1
第三十二章 石油工业的成就	1
第三十三章 石油工业的成就	1
第三十四章 石油工业的成就	1
第三十五章 石油工业的成就	1
第三十六章 石油工业的成就	1
第三十七章 石油工业的成就	1
第三十八章 石油工业的成就	1
第三十九章 石油工业的成就	1
第四十章 石油工业的成就	1
第四十一章 石油工业的成就	1
第四十二章 石油工业的成就	1
第四十三章 石油工业的成就	1
第四十四章 石油工业的成就	1
第四十五章 石油工业的成就	1
第四十六章 石油工业的成就	1
第四十七章 石油工业的成就	1
第四十八章 石油工业的成就	1
第四十九章 石油工业的成就	1
第五十章 石油工业的成就	1
第五十一章 石油工业的成就	1
第五十二章 石油工业的成就	1
第五十三章 石油工业的成就	1
第五十四章 石油工业的成就	1
第五十五章 石油工业的成就	1
第五十六章 石油工业的成就	1
第五十七章 石油工业的成就	1
第五十八章 石油工业的成就	1
第五十九章 石油工业的成就	1
第六十章 石油工业的成就	1
第六十一章 石油工业的成就	1
第六十二章 石油工业的成就	1
第六十三章 石油工业的成就	1
第六十四章 石油工业的成就	1
第六十五章 石油工业的成就	1
第六十六章 石油工业的成就	1
第六十七章 石油工业的成就	1
第六十八章 石油工业的成就	1
第六十九章 石油工业的成就	1
第七十章 石油工业的成就	1
第七十一章 石油工业的成就	1
第七十二章 石油工业的成就	1
第七十三章 石油工业的成就	1
第七十四章 石油工业的成就	1
第七十五章 石油工业的成就	1
第七十六章 石油工业的成就	1
第七十七章 石油工业的成就	1
第七十八章 石油工业的成就	1
第七十九章 石油工业的成就	1
第八十章 石油工业的成就	1
第八十一章 石油工业的成就	1
第八十二章 石油工业的成就	1
第八十三章 石油工业的成就	1
第八十四章 石油工业的成就	1
第八十五章 石油工业的成就	1
第八十六章 石油工业的成就	1
第八十七章 石油工业的成就	1
第八十八章 石油工业的成就	1
第八十九章 石油工业的成就	1
第九十章 石油工业的成就	1
第九十一章 石油工业的成就	1
第九十二章 石油工业的成就	1
第九十三章 石油工业的成就	1
第九十四章 石油工业的成就	1
第九十五章 石油工业的成就	1
第九十六章 石油工业的成就	1
第九十七章 石油工业的成就	1
第九十八章 石油工业的成就	1
第九十九章 石油工业的成就	1
第一百章 石油工业的成就	1

大庆姑娘的骄傲

于晓红同志1984年7月毕业于大庆石油管理局油建公司技工学校焊接工艺班，分配到油建公司二大队一中队当电焊工。她1984年被评为市三八红旗手，1985年被评为市（局）劳动模范和石油部新长征突击手，1986年被评为市（局）劳动模范标兵，1987年5月荣获国家五一劳动奖章。

于晓红参加工作几年来，把对党对社会主义的热爱，把在技校学到的知识倾注到油田建设事业上。她勤学苦练焊接本领，刚参加工作4个月就通过了四级电焊工技术标准测试，8个月就获得由中国焊接协会签发的DIN8506标准焊工操作证书。她先后参加了54座大型容器的焊接，累计焊道16848延长米，创出了工作效率300%的新成绩。

人生的目标

“长大了我要当一名光荣的石油工人。”这是于晓红10岁时工工整整写在自己日记本上的一句话。于晓红把这当做自己人生的奋斗目标努力追求着，不管遇到什么困难和考验，始终都坚定不移。

1984年7月，于晓红怀着对未来的美好憧憬，从油建技校分配到二大队当电焊工，实现了她多年的愿望。可是，到队

上不久，于晓红就深深感到野外施工艰苦，特别是电焊工的工作更苦。队上有人编了一句打油诗：“油建焊工没个闲，一年四季跑前线，风吹日晒蚊虫咬，衣服烧得破又乱。”面对艰苦的工作，于晓红早就有思想准备。在学校读书时她经常听老师讲铁人的故事，讲会战初期老一辈石油工人艰苦奋斗的英雄事迹。这些在于晓红幼小的心灵上打下了深深的烙印。她初中毕业后决定报考油建技工学校。技校毕业分配前，她向学校领导提出到最艰苦的工作岗位上去的申请。她深深知道，会战初期需要艰苦奋斗，在今天，仍然需要有为石油献身的精神。作为一个青年人，要继承和发扬老一辈石油工人艰苦创业精神，用双手描绘油田的未来。当时队上领导考虑她是个女孩子，决定把她安排到后勤工作。她听说后找领导提出坚决要求上前线，并指名要跟王建民师傅当学徒。王建民是全国基建战线劳动模范，他刻苦钻研技术，努力为石油拼搏的事迹，于晓红早就听说过。她对领导说：“请领导相信我，为了工作，什么苦我都不怕，我一定要象师傅那样当一名合格的石油工人。”

苦练过硬技术

在王师傅的教导下，于晓红把自己的身心全部倾注于刻苦学习技术之中。为了尽快掌握焊接技术，她每天早晨5点起床练功。在练腕力时，她手托着红砖，开始一块，后来两块、3块，一练就是两个多小时。练焊弧技术时，她就在墙上贴张纸，用焊钳夹着毛笔蘸着墨汁在上面画弧线。焊工要有蹲功，她就连吃饭、开会、看电视都蹲着，两腿蹲肿了一

按一个坑。她细心观察师傅的每一个操作要领，虚心向师傅请教。中午吃饭后，别人都找个凉快地方休息一下，她却找来一些废管头，一个人顶着烈日又练起来，脸和脖子都晒脱了皮，手上烫起了一个个水泡。经过4个月的苦练，她不但能单独顶岗作业，而且在大队组织选拔50000米³大罐施工队的考核中，顺利通过各种测试，达到四级电焊工标准，成为大罐焊接施工队中唯一的最年轻的女焊工。

1985年3月份，她参加了油建公司举办的，由有焊接王国之称的西德专家讲课的高级焊工培训班。当时有人说：“一个女孩子能掌握基本焊接技术有碗饭吃就不错了，还想当高级电焊工，图个啥？”于晓红回答说：“女的咋了？学习先进技术不分男女，我学习的目的就是能为油田建设多出力！”

要想学习和掌握国外先进焊接技术，没有坚强的毅力和吃苦精神是不行的。学习书本理论，她白天听课，早晚坚持自学，把每节课的课堂知识都要重温二至三遍，直至全部理解记牢为止。每逢节假日，伙伴们邀她出去玩，可她总是婉言谢绝。在两个月的时间里，她学完了在国外需要一年时间才能完成的理论课。经测试，她获得了93分的好成绩。在实际操作课程中，西德专家讲授了13项操作技术。为了掌握这些高难技术，她每天除和伙伴们正常按规定练习外，中午仍不休息，一个人来到练习房，进行超强度大工作量练习。长时间的艰苦训练使于晓红瘦了许多，有人劝她说：“你是个女孩子，少拿一两项合格证也说得过去，何必吃那么大苦呢？”于晓红认真地说：“掉几斤肉可以再长上，不吃苦就练不出过硬的技术，就是再掉几斤肉我也要拿下13项合格证。”经

过反复练习，她终于熟练地掌握了这门技术。西德专家看到她刻苦训练的劲头，对培训班负责同志称赞说：“她是中国大庆姑娘的骄傲！”

功夫不负有心人。在毕业实际考核中，于晓红顺利通过全部13项测试，荣获高级电焊工称号，成为油田上新一代年轻的女高级电焊工。

“029” 精 神

于晓红获得高级电焊工称号后，有人说她靠“牌牌”就可以吃一辈子饭了。可是，于晓红感到，一个青年人在技术上有了一定的进步，这只是刚刚迈出了第一步，更重要的是要有为油田拼搏的献身精神。1986年初，二大队承担了两座10万米³特大型储油罐的施工任务。这是根据石油工业部的总体规划，为扩大油田储备能力，缓解外输紧张局面而建造的。大罐总体直径80米，高21.97米，是目前油田上最大的储油罐，在国内也是第一批。整个工程的材料、工艺和技术资料都是从日本引进的，具有国际先进水平。施工质量标准要求严格，尤其是焊接、操作和检测手段全部采用日本规范和标准进行，每道焊缝都要经过X光拍片、磁粉探伤、着色等先进检测技术的严格检查，不允许有一丝一毫缺陷。施工现场有3名日本专家负责技术指导和质量检测。于晓红想，作为一名青年人，能参加油田重点工程建设，为油田再稳产10年做出贡献是最大的幸福。她第一个写申请要求参加大罐施工队。有关部门对她进行测试后，她成为施工队唯一的一名女焊工。有人说她傻，也有人担心她顶不住，好心地劝她

说：“干大罐全靠电焊工，每天一蹲就是8个点，那是男同志干的活，你能吃得消吗？”于晓红笑笑说：“那有啥了不起，男同志能干的女同志也能干，外国人能干的，中国人也能干，我就不信女孩子就干不了这个具有世界一流水平的工程建设。”施工中，她勇于承担最艰苦的工作，自动焊接留下的丁字接头。这个整个大罐焊接质量的难点，操作技术要求很高，一般有经验的焊工说：“宁愿焊两道完整的焊口，不愿焊一处接头。”在于晓红焊接时，日本专家对她这位小姑娘有些不太相信，经常来现场观察她的操作，并对她焊接的接头用X光拍片、磁粉探伤等新检测技术反复进行检查。罐底与罐底垫板间有两毫米厚的特殊钢板焊接是日本石井铁工所的一项专利，焊接难度大。不仅要求焊接时不允许烧穿和过溜，而且要一次成功，如果焊接质量出现问题，就要同时报废几块甚至全部罐底板，在日本能熟练操作的焊工也不多。焊接时，3名日本专家都来到现场，有的拿着检测器等待着检查，有的则戴上防护面罩观察她的操作。于晓红面对国外专家的特殊“关照”，心里感到自己是代表着国家，要在施工中焊出水平，为祖国争光，为大庆人民争光。她沉着、自信，熟练地摆动着焊条，不断变换着焊条运行角度。日本专家在现场观察了她的操作和通过仪器反复检查后，确认她焊接的接头质量无任何缺陷，全部符合标准。3位日本专家以惊奇的神色，连连点头表示满意和赞赏。

为了保证工程质量，于晓红宁愿自己吃千遍苦，也不给工程留下一丝隐患。在10万米³大罐焊接过程中，为了避免风对焊道质量的影响，焊接时她把自己的身体紧紧贴在被太阳晒得滚烫的罐壁上，挡住风。按规定，36毫米厚钢板的焊道

要重复焊接10遍，她每次都焊15遍。每焊一遍用砂轮打磨平，然后再继续焊接。一次打平后，她累得气喘吁吁。用5倍的放大镜检查发现有一个裸露的小气孔，深度只有半毫米左右，按操作规定，已完全裸露的气孔是可以继续进行焊接的。但是，于晓红想到对质量要自觉从严，不能有一点马虎，就又接上电源，拿走砂轮重新进行打磨。有人说于晓红怪，说她尽自找苦吃，于晓红回答说：“怕吃苦就干不出过硬的保险活。”进行罐内浮船工艺焊接时，于晓红象焊接罐体那样一丝不苟。高度只有60毫米、直径1.5米的船仓密不透风，人钻进去只能躺着焊接，而焊道又都是仰焊部位，焊花飞溅随时都能落到衣服上、脸上和手上。仓内温度又非常高，热得人喘不上气来，焊条药皮发出的浓烟呛得人嗓子眼发干，两眼直流泪，一些男焊工干一会都要爬出来透气。于晓红为了保证焊接的连续性，保证焊接质量，一焊就是两个多小时。别人一天焊3个船仓就顶不住了，她却坚持焊4个船仓。她焊的船仓不但试压一次成功，焊道成型也达到优良标准。

于晓红不但对自己的焊接进行严格检查，要求精益求精，对不是自己干的活，也都以主人翁的态度去对待。她在焊接过程中经常遇到铆工下料时留下的冲子眼或组对时锤击留下的印，有的深度虽然不到1毫米，但是她都认真进行补焊打平。别人都下班了，她一个人还在那里仔细认真地检查处理这些问题，直到她认为完全达到标准为止。在10万米³大罐的焊接中，她平均每天要花费两个小时检查处理焊道以外的质量问题。一次，她在罐底检查时，天下起一阵大雨，蹲着检查看不清，她就跪着检查，用手套一段一段把泥水擦

干。有一处铜板在搬运中划了一道深度不到0.1毫米的长印，日本专家检查时画上了不用补焊的记号。她想，0.1毫米不是一个小数字，毫不犹豫地补焊起来。焊完后整整用砂轮打磨了一个多小时，震得双臂发麻。她心中只有一个信念，就是累倒了也不能留下一点隐患。在直径80米的罐底，她整整爬了一天，共检查补焊了1000多处。日本专家望着密密麻麻的补焊点和这位代号为029号的年轻小姑娘，情不自禁地称赞她是“中国的029精神”。

“029精神”是于晓红以忘我的工作热情谱写出来的可贵的主人翁精神。

电建工地上的雄鹰

葛守胜同志是安徽电建一公司汽机工地普通的管道工，他在管路纵横、弧光闪烁的电建生涯中，已经奋斗了7个春秋，用青春的汗水拓出一条不平凡的人生之路，被人们亲切地称为“我们的雄鹰”。1985、1986两年，他分别被评为安徽电建一公司、安徽省电力系统先进工作者。他5次荣立个人三等功，一次荣立个人二等功，6次被授予新长征突击手荣誉称号。

追寻葛守胜同志的足迹，充满其间的是磨砺自己的追求精神和艰苦创业的勤勉作风。

葛守胜从技校毕业不久，规模浩大的洛河工程便破土动工。刚出校门，就奔赴洛河参加全国重点工程建设，小葛心中有说不出的高兴。他想到一座崭新的能源城就要在自己和同伴手下崛起，心潮澎湃，热血翻涌。电建生活是艰苦的，时间稍久，那种浪漫的感觉渐渐消失，他开始认真地审视自己，意识到仅凭一股献身电建的热情和学校学到的理论知识是不能成为一名优秀管道工的，必须继续学习，顽强进取，在大工程中经受锻炼。于是，他虚心拜师，主动与同班有着丰富施工经验的师傅签定师徒合同，从看图纸、放样制作各种规格的三通、管口的对接等基础工作学起。他凭借在学校学习时打下的基础，阅读了《管道工常用手册》、《火力发

电厂管道安装及工艺》等专业书籍，边学边实践，使技术理论和实际操作水平迅速提高。他还利用业余时间，学会了作为管道工必不可少的电火焊技术。不到两年时间，他就掌握了管道安装的全部技能，成为班组里独挡一面的技术骨干。1984年10月下旬，小葛所在的管道二班承接一号机循环水管的安装任务。由于管道直径2600毫米，三通接口多，标高不准确，有些转弯抹角的管口对接非常困难。班长把这个难题交给了葛守胜。小葛经过周密计算、仔细测量，终于找到了问题的症结在于管口的斜度不够。他提出加大管口的斜度，这就意味着每个管口都要去掉三角状的一段管子，稍不准确整个管路连接不上，后果不堪设想。就连在管道安装上较有名气的班长，对这样的计算也不相信。然而小葛以令人信服的实验，消除了人们的疑虑。那路循环水管在小葛主持下各就各位、天衣无缝地衔接成一体。连那些怀疑他的人也不得不刮目相看了。

熟悉葛守胜的人，都说他象一只可爱的“小牛犊”，工作兢兢业业，作风踏实细致，又有一股倔劲。1985年7月，一号机组中央泵房循环水泵伸缩节组合安装未能成功，已经几易其人，人们皆望而生畏，严重影响公司的重大目标进度——邻汽启动。正在凝结水母管上工作的葛守胜接到紧急通知，立即调赴中央泵房接受此项任务。时间只有短短半个月，许多人都替小葛担心。临危受命的小葛二话没说，带领几名工人和民工，在泵房外的钢板平台上进行组合。7月的天气，骄阳似火，强烈的阳光照射在钢板上，热浪逼人。小葛和战友们日夜拼搏，立下不啃下这块硬骨头绝不离开现场的决心。小葛的胳膊肿了，抬一下都很困难；眼睛刺光了，成

天疼痛难忍，迎风洒泪。但他没有退让，而是硬顶着干，终于按期优质完成了任务。安装伸缩节是在泵房的零米底下进行，里面积水齐腿深，空间狭小，臭味令人作呕。更为甚者是成群的蚊虫叮咬，人在下面呆一会儿就疙瘩满身。在这样恶劣的环境里，小葛他们一工作起来便是几个小时，有时长达一个白天和黑夜。经过6个日日夜夜的顽强奋战，他们提前8天完成了任务，受到公司通令嘉奖。这次小葛荣立个人三等功。

洛河工程工地不是一个寻常的地方，战斗在这里的每个人都在经受着风吹雨打、酷暑严寒的严峻考验，承受着超强度的劳动。二号机组以惊人速度向前挺进着，每个人都在抢、在跑。1986年3月下旬，葛守胜担负高压加热器至除氧器疏水系统重要管路的安装。管子全部是直径325毫米的中压管道，要求对口误差不大于1毫米。管路落差大，从四五十米高的除氧间到10米左右的高架平台，高空作业占了大多数，而且一号电除尘的烟灰弥漫一片，一天工作下来，整个人都成了“雪人”。葛守胜带领组员昼夜在位置偏狭的管路缝隙里穿梭。没有脚手架，自己搭上；管子连接件没有按时到货，就利用准确的计算，哪儿到货干哪儿。电火焊工不能按时到位，他就既安装对口，又操作电火焊。缺少起重工具，他带领同伴们采取人力抬拉的办法，用手动葫芦起吊，一道道管路硬是在他们的肩膀上、手臂上似一条游龙升起，穿插在管路织成的网络间。每天工作十六七个小时，有的同伴终因劳累过度病倒了。时间就是命令，不能因为自己的管路耽误工程的进展。小葛以坚韧不拔的毅力坚挺着。由于衣服被汗水浸透，几乎从未干过，经晚风一吹，小葛患了重感