

中国石油和化学工业联合会
全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会 编
中国标准出版社

化学工业 标准汇编

橡胶密封制品

化学工业标准汇编

橡胶密封制品

中国石油和化学工业联合会
全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会 编
中国标准出版社



中国标准出版社

北京

图书在版编目(CIP)数据

化学工业标准汇编. 橡胶密封制品/中国石油和化学工业联合会, 全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会, 中国标准出版社编. —4 版. —北京: 中国标准出版社, 2013. 3
ISBN 978-7-5066-7107-1

I. ①化… II. ①中…②全…③中… III. ①化学工业-标准-汇编-中国②橡胶密封件-标准-汇编-中国 IV. ①TQ-65②TB42-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2013)第 023624 号

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)
网址: www.spc.net.cn
总编室: (010)64275323 发行中心: (010)51780235
读者服务部: (010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 49.75 字数 1 513 千字
2013 年 3 月第一版 2013 年 3 月第一次印刷

*

定价 260.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话: (010)68510107

目 录

GB/T 3452.1—2005	液压气动用 O 形橡胶密封圈 第 1 部分:尺寸系列及公差	1
GB/T 3452.2—2007	液压气动用 O 形橡胶密封圈 第 2 部分:外观质量检验规范	12
GB/T 3452.3—2005	液压气动用 O 形橡胶密封圈 沟槽尺寸	25
GB/T 3672.1—2002	橡胶制品的公差 第 1 部分:尺寸公差	54
GB/T 3672.2—2002	橡胶制品的公差 第 2 部分:几何公差	64
GB/T 5719—2006	橡胶密封制品 词汇	73
GB/T 5720—2008	O 形橡胶密封圈试验方法	99
GB/T 5721—1993	橡胶密封制品标志、包装、运输、贮存的一般规定	111
GB/T 9877—2008	液压传动 旋转轴唇形密封圈设计规范	117
GB/T 10708.1—2000(2009)	往复运动橡胶密封圈结构尺寸系列 第 1 部分:单向密封 橡胶密封圈	134
GB/T 10708.2—2000(2009)	往复运动橡胶密封圈结构尺寸系列 第 2 部分:双向密封 橡胶密封圈	146
GB/T 10708.3—2000(2009)	往复运动橡胶密封圈结构尺寸系列 第 3 部分:橡胶防尘密封圈	153
GB/T 13871.1—2007	密封元件为弹性体材料的旋转轴唇形密封圈 第 1 部分:基本尺寸和公差	160
GB/T 13871.3—2008	密封元件为弹性体材料的旋转轴唇形密封圈 第 3 部分:贮存、搬运和 安装	171
GB/T 13871.4—2007	密封元件为弹性体材料的旋转轴唇形密封圈 第 4 部分:性能试验程序	182
GB/T 14832—2008	标准弹性体材料与液压液体的相容性试验	196
GB/T 15325—1994(2009)	往复运动橡胶密封圈外观质量	214
GB/T 15326—1994(2009)	旋转轴唇形密封圈外观质量	218
GB/T 15846—2006	集装箱门框密封条	221
GB/T 17604—1998(2009)	橡胶 管道接口用密封圈制造质量的建议 疵点的分类与类别	228
GB/T 21282—2007	乘用车用橡塑密封条	237
GB/T 21283.1—2007	密封元件为热塑性材料的旋转轴唇形密封圈 第 1 部分:基本尺寸和公差	255
GB/T 21283.2—2007	密封元件为热塑性材料的旋转轴唇形密封圈 第 2 部分:词汇	270
GB/T 21283.3—2008	密封元件为热塑性材料的旋转轴唇形密封圈 第 3 部分:贮存、搬运和 安装	288
GB/T 21283.4—2008	密封元件为热塑性材料的旋转轴唇形密封圈 第 4 部分:性能试验程序	297
GB/T 21283.5—2008	密封元件为热塑性材料的旋转轴唇形密封圈 第 5 部分:外观缺陷的识别	313
GB/T 21873—2008	橡胶密封件 给、排水管及污水管道用接口密封圈 材料规范	331
GB/T 21874—2008	弹性体密封件 排水管道接口密封件材料要求 热塑性弹性体	343
GB/T 23654—2009	硫化橡胶和热塑性橡胶 建筑用预成型密封条的分类、要求和试验方法	354
GB/T 23658—2009	弹性体密封圈 输送气体燃料和烃类液体的管道和配件用密封圈的材料要求	375
GB/T 23661—2009	建筑用橡胶结构密封垫	385
GB/T 23662—2009	混凝土道路伸缩缝用橡胶密封件	397
GB/T 24795.1—2009	商用车车桥旋转轴唇形密封圈 第 1 部分:结构、尺寸和公差	405

GB/T 24795.2—2011	商用车车桥旋转轴唇形密封圈 第2部分:性能试验方法	419
GB/T 24798—2009	太阳能热水系统用橡胶密封件	437
GB 26753—2011	汽车制动气室橡胶隔膜	447
GB/T 27568—2011	轨道交通车辆门窗橡胶密封条	455
GB/T 27572—2011	橡胶密封件 110℃热水供应管道的管接口密封圈 材料规范	461
GB/T 27800—2011	静密封橡胶制品使用寿命的快速预测方法	475
GB/T 28604—2012	生活饮用水管道系统用橡胶密封件	481
GB/T 28607—2012	标准弹性体材料与发动机油的相容性试验	487
HG/T 2021—1991(2004)	耐高温滑油 O 形橡胶密封圈材料	498
HG/T 2178—1991(2004)	家用煤气表橡胶膜片	502
HG/T 2181—2009	耐酸碱橡胶密封件材料	509
HG/T 2196—2004	汽车用橡胶材料分类系统	515
HG/T 2292—1992(2004)	环行防喷器胶芯	561
HG/T 2293—1992(2009)	离合器用橡胶气胎	568
HG/T 2331—1992(2009)	液压隔离式蓄能器用胶囊	577
HG/T 2333—1992(2009)	真空用 O 形圈橡胶材料	583
HG/T 2578—1994(2009)	汽车液压制动缸用橡胶护罩	589
HG/T 2579—2008	普通液压系统用 O 形橡胶密封圈材料	595
HG/T 2700—1995(2009)	橡胶垫片密封性的试验方法	601
HG/T 2701—1995(2004)	油气田用压缩(YS)式封隔器胶筒	605
HG/T 2702—1995(2004)	油气田用扩张(KZ)式封隔器胶筒	611
HG/T 2810—2008	往复运动橡胶密封圈材料	619
HG/T 2811—1996(2009)	旋转轴唇形密封圈橡胶材料	626
HG/T 2812—2005(2010)	软木橡胶密封制品 第一部分 变压器及高压电器类用	631
HG/T 2813—2005(2010)	软木橡胶密封制品 第二部分 机动车辆用	643
HG/T 2865—1997(2009)	汽车液压制动橡胶皮碗	649
HG/T 2887—1997(2009)	变压器用橡胶材料	664
HG/T 3087—2001	静密封橡胶零件贮存期快速测定方法	668
HG/T 3088—1999(2009)	车辆门窗橡胶密封条	678
HG/T 3089—2001(2009)	燃油用 O 形橡胶密封圈材料	684
HG/T 3090—1987(2009)	模压和压出橡胶制品外观质量的一般规定(原 GB 7529—1987)	688
HG/T 3092—1988(2009)	燃气输送管及配件用橡胶密封圈胶料	695
HG/T 3093—1988(2009)	石油基油类输送管道及连接件用橡胶密封制品胶料	699
HG/T 3094—1988(2009)	液压气动用多层唇形密封组件测量叠层高度的方法	704
HG/T 3096—2011	水闸橡胶密封件	709
HG/T 3326—2007	采煤综合机械化设备橡胶密封件用胶料	727
HG/T 3612—1999(2009)	汽车液压盘式制动缸用橡胶密封圈	733
HG/T 3784—2005(2010)	减震器唇形密封圈用橡胶材料	745
HG/T 3880—2006(2011)	耐正负压内包骨架旋转轴唇形密封圈	749
HG/T 3980—2007	汽车轴承用密封圈	757
HG/T 4074—2008	贮气柜用橡胶密封膜	767
HG/T 4116—2009	滚筒洗衣机橡胶门封	777
HG/T 4117—2009	洗衣机橡胶水封	783



中华人民共和国国家标准

GB/T 3452.1—2005
代替 GB/T 3452.1—1992

液压气动用 O 形橡胶密封圈 第 1 部分：尺寸系列及公差

Fluid power systems—O-rings—Part 1: Inside diameters,
cross-sections, tolerances and size identification code

(ISO 3601-1:2002, MOD)

2005-07-11 发布

2006-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 3452《液压气动用 O 形橡胶密封圈》分为 3 个部分:

- 第 1 部分:尺寸系列及公差;
- 第 2 部分:O 形橡胶密封圈外观质量检验标准;
- 第 3 部分:沟槽尺寸。

本部分是 GB/T 3452 的第 1 部分。

本部分修改采用 ISO 3601-1:2002《流体传动系统 O 形圈 内径、截面、公差和尺寸标识代码》,是对 GB/T 3452.1—1992《液压气动用 O 形橡胶密封圈尺寸系列及公差》的修订。

本部分代替 GB/T 3452.1—1992《液压气动用 O 形橡胶密封圈尺寸系列及公差》。

本部分与 ISO 3601-1:2002 的主要差异如下:

- 名称不同,仍采用 GB/T 3452.1—1992 的名称;
- 保留 GB/T 3452.1—1992 多于 ISO 3601-1:2002 的尺寸规格: $d_2 = (1.8 \pm 0.08) \text{ mm}$, $d_1 = (34.5 \sim 50) \text{ mm}$, 计 6 种规格; $d_2 = (2.65 \pm 0.09) \text{ mm}$, $d_1 = (10.6 \sim 13.2) \text{ mm}$, $d_1 = (112 \sim 150) \text{ mm}$, 计 14 种规格。见表 2。
- 删除参考文献。

本部分与 GB/T 3452.1—1992 的主要变化如下:

- 标准名称按 GB/T 1.1 规范;
- 删去截面直径 d_2 值的代号;
- 取消 GB/T 3452.1—1992 中的第一种标记形式;
- 内径尺寸公差分档更细。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国液压气动标准化技术委员会(SAC/TC3)归口。

本部分起草单位:中国农业机械化科学研究院液压技术研究所。

本部分主要起草人:李耀文、李鲲、宋一平。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

GB/T 3452.1—1982, GB/T 3452.1—1992。

引 言

在流体传动系统中,功率是通过封闭回路中的受压流体来传递和控制的。系统中的各种元件、附件和管路均需要密封。O形橡胶密封圈(简称O形圈)是密封件中用途广、产量大的密封元件。正确选择O形圈的尺寸与公差是保证液压气动系统与元件正常可靠工作的关键环节。

液压气动用 O 形橡胶密封圈

第 1 部分:尺寸系列及公差

1 范围

GB/T 3452 的本部分规定了用于液压气动的 O 形橡胶密封圈(下称 O 形圈)的内径、截面直径、公差和尺寸标识代号,适用于一般用途(G 系列)和航空及类似的应用(A 系列)。

如有适当的加工方法,本部分规定的尺寸和公差适合于任何一种合成橡胶材料。

注:通常采用的加工是根据 70 IRHD NBR 的收缩率。对于与该标准的 NBR 合成物不同收缩的材料,要保持名义尺寸和表列的公差极限,可能需要特殊的模具。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 3452 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 3452.2 O 形橡胶密封圈外观质量检验标准(GB/T 3452.2—1987, neq ISO/DP 3601-3:1987)

GB/T 17446 流体传动系统及元件 术语(GB/T 17446—1998, idt ISO 5598:1985)

3 术语和定义

GB/T 17446 中给出的术语和定义适用于本部分。

4 符号

本部分采用下列符号:

d_1 ——O 形圈的内径;

d_2 ——O 形圈的截面直径。

5 结构

O 形圈的形状应为圆环形,如图 1 所示。

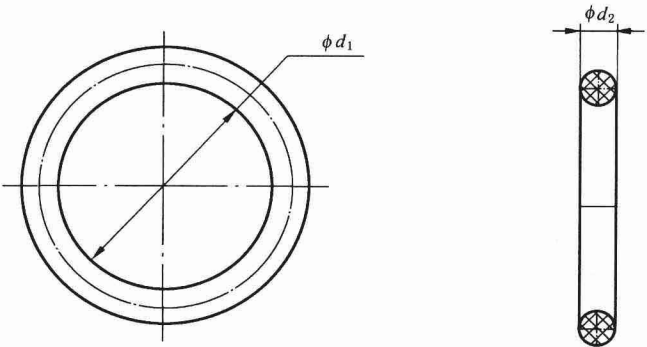


图 1 典型的 O 形圈结构

6 内径 d_1 、截面直径 d_2 和公差

一般用途的 O 形圈(G 系列)的内径 d_1 、截面直径 d_2 和公差,应从表 2 中选取;对于航空和类似应用的 O 形圈(A 系列)的内径 d_1 、截面直径 d_2 和公差,应从表 3 中选取,本部分推荐了较小的公差范围。

注:大多数内径尺寸是按优先数系列选取的。

G 系列 O 形圈内径 d_1 的公差用下式计算:

d_1 的公差 = $\pm [(d_1^{0.95} \times 0.009) + 0.11]$ mm

A 系列 O 形圈内径 d_1 的公差用下式计算:

d_1 的公差 = $\pm [(d_1^{0.96} \times 0.007) + 0.09]$ mm

计算结果应经四舍五入圆整,小数点后取两位有效数字。

7 尺寸标识代号

根据 GB/T 3452.2 和本部分,符合表 2 或表 3 的 O 形圈,尺寸标识代号应以内径 d_1 、截面直径 d_2 、系列代号(G 或 A)和等级代号(N 和 S)标明。示例见表 1。

表 1 O 形圈尺寸标识代号示例

内径 d_1 / mm	截面直径 d_2 / mm	系列代号 (G 或 A)	等级代号 (N 或 S)	O 形圈尺寸标识代号
7.5	1.8	G	S	O 形圈 7.5×1.8-G-S-GB/T 3452.1—2005
32.5	2.65	A	N	O 形圈 32.5×2.65-A-N-GB/T 3452.1—2005
167.5	3.55	A	S	O 形圈 167.5×3.55-A-S-GB/T 3452.1—2005
268	5.3	G	N	O 形圈 268×5.3-G-N-GB/T 3452.1—2005
515	7	G	N	O 形圈 515×7-G-N-GB/T 3452.1—2005
注: N、S 的定义见 GB/T 3452.2。				

8 标注说明(引用本部分)

当选择遵守本部分时,建议制造商在试验报告、产品样本和销售资料中使用以下说明:“O 形圈的尺寸和公差符合 GB/T 3452.1—2005《液压气动用 O 形橡胶密封圈 第 1 部分:尺寸系列及公差》”。

表 2 一般应用的 O 形圈内径、截面直径尺寸和公差 (G 系列)

单位为毫米

d_1		d_2					d_1		d_2				
尺寸	公差 ±	1.8± 0.08	2.65± 0.09	3.55± 0.10	5.3± 0.13	7± 0.15	尺寸	公差 ±	1.8± 0.08	2.65± 0.09	3.55± 0.10	5.3± 0.13	7± 0.15
1.8	0.13	×					18	0.25	×	×	×		
2	0.13	×					19	0.25	×	×	×		
2.24	0.13	×					20	0.26	×	×	×		
2.5	0.13	×					20.6	0.26	×	×	×		
2.8	0.13	×					21.2	0.27	×	×	×		
3.15	0.14	×					22.4	0.28	×	×	×		
3.55	0.14	×					23	0.29	×	×	×		
3.75	0.14	×					23.6	0.29	×	×	×		
4	0.14	×					24.3	0.30	×	×	×		
4.5	0.15	×					25	0.30	×	×	×		
4.75	0.15	×					25.8	0.31	×	×	×		
4.87	0.15	×					26.5	0.31	×	×	×		
5	0.15	×					27.3	0.32	×	×	×		
5.15	0.15	×					28	0.32	×	×	×		
5.3	0.15	×					29	0.33	×	×	×		
5.6	0.16	×					30	0.34	×	×	×		
6	0.16	×					31.5	0.35	×	×	×		
6.3	0.16	×					32.5	0.36	×	×	×		
6.7	0.16	×					33.5	0.36	×	×	×		
6.9	0.16	×					34.5	0.37	×	×	×		
7.1	0.16	×					35.5	0.38	×	×	×		
7.5	0.17	×					36.5	0.38	×	×	×		
8	0.17	×					37.5	0.39	×	×	×		
8.5	0.17	×					38.7	0.40	×	×	×		
8.75	0.18	×					40	0.41	×	×	×	×	
9	0.18	×					41.2	0.42	×	×	×	×	
9.5	0.18	×					42.5	0.43	×	×	×	×	
9.75	0.18	×					43.7	0.44	×	×	×	×	
10	0.19	×					45	0.44	×	×	×	×	
10.6	0.19	×	×				46.2	0.45	×	×	×	×	
11.2	0.20	×	×				47.5	0.46	×	×	×	×	
11.6	0.20	×	×				48.7	0.47	×	×	×	×	
11.8	0.19	×	×				50	0.48	×	×	×	×	
12.1	0.21	×	×				51.5	0.49		×	×	×	
12.5	0.21	×	×				53	0.50		×	×	×	
12.8	0.21	×	×				54.5	0.51		×	×	×	
13.2	0.21	×	×				56	0.52		×	×	×	
14	0.22	×	×				58	0.54		×	×	×	
14.5	0.22	×	×				60	0.55		×	×	×	
15	0.22	×	×				61.5	0.56		×	×	×	
15.5	0.23	×	×				63	0.57		×	×	×	
16	0.23	×	×				65	0.58		×	×	×	
17	0.24	×	×				67	0.60		×	×	×	

表 2(续)

单位为毫米

d_1		d_2					d_1		d_2				
尺寸	公差 ±	1.8± 0.08	2.65± 0.09	3.55± 0.10	5.3± 0.13	7± 0.15	尺寸	公差 ±	1.8± 0.08	2.65± 0.09	3.55± 0.10	5.3± 0.13	7± 0.15
69	0.61		×	×	×		185	1.39			×	×	×
71	0.63		×	×	×		187.5	1.41			×	×	×
73	0.64		×	×	×		190	1.43			×	×	×
75	0.65		×	×	×		195	1.46			×	×	×
77.5	0.67		×	×	×		200	1.49			×	×	×
80	0.69		×	×	×		203	1.51				×	×
82.5	0.71		×	×	×		206	1.53				×	×
85	0.72		×	×	×		212	1.57				×	×
87.5	0.74		×	×	×		218	1.61				×	×
90	0.76		×	×	×		224	1.65				×	×
92.5	0.77		×	×	×		227	1.67				×	×
95	0.79		×	×	×		230	1.69				×	×
97.5	0.81		×	×	×		236	1.73				×	×
100	0.82		×	×	×		239	1.75				×	×
103	0.85		×	×	×		243	1.77				×	×
106	0.87		×	×	×		250	1.82				×	×
109	0.89		×	×	×	×	254	1.84				×	×
112	0.91		×	×	×	×	258	1.87				×	×
115	0.93		×	×	×	×	261	1.89				×	×
118	0.95		×	×	×	×	265	1.91				×	×
122	0.97		×	×	×	×	268	1.92				×	×
125	0.99		×	×	×	×	272	1.96				×	×
128	1.01		×	×	×	×	276	1.98				×	×
132	1.04		×	×	×	×	280	2.01				×	×
136	1.07		×	×	×	×	283	2.03				×	×
140	1.09		×	×	×	×	286	2.05				×	×
142.5	1.11		×	×	×	×	290	2.08				×	×
145	1.13		×	×	×	×	295	2.11				×	×
147.5	1.14		×	×	×	×	300	2.14				×	×
150	1.16		×	×	×	×	303	2.16				×	×
152.5	1.18			×	×	×	307	2.19				×	×
155	1.19			×	×	×	311	2.21				×	×
157.5	1.21			×	×	×	315	2.24				×	×
160	1.23			×	×		320	2.27				×	×
162.5	1.24			×	×	×	325	2.30				×	×
165	1.26			×	×	×	330	2.33				×	×
167.5	1.28			×	×	×	335	2.36				×	×
170	1.29			×	×	×	340	2.40				×	×
172.5	1.31			×	×	×	345	2.43				×	×
175	1.33			×	×	×	350	2.46				×	×
177.5	1.34			×	×	×	355	2.49				×	×
180	1.36			×	×	×	360	2.52				×	×
182.5	1.38			×	×	×	365	2.56				×	×

表 2(续)

单位为毫米

d_1		d_2					d_1		d_2				
尺寸	公差 ±	1.8± 0.08	2.65± 0.09	3.55± 0.10	5.3± 0.13	7± 0.15	尺寸	公差 ±	1.8± 0.08	2.65± 0.09	3.55± 0.10	5.3± 0.13	7± 0.15
370	2.59				×	×	487	3.33					×
375	2.62				×	×	493	3.36					×
379	2.64				×	×	500	3.41					×
383	2.67				×	×	508	3.46					×
387	2.70				×	×	515	3.50					×
391	2.72				×	×	523	3.55					×
395	2.75				×	×	530	3.60					×
400	2.78				×	×	538	3.65					×
406	2.82					×	545	3.69					×
412	2.85					×	553	3.74					×
418	2.89					×	560	3.78					×
425	2.93					×	570	3.85					×
429	2.96					×	580	3.91					×
433	2.99					×	590	3.97					×
437	3.01					×	600	4.03					×
443	3.05					×	608	4.08					×
450	3.09					×	615	4.12					×
456	3.13					×	623	4.17					×
462	3.17					×	630	4.22					×
466	3.19					×	640	4.28					×
470	3.22					×	650	4.34					×
475	3.25					×	660	4.40					×
479	3.28					×	670	4.47					×
483	3.30					×	注：表中“×”表示包括的规格。						

表 3 航空及类似应用的 O 形圈内径、截面直径尺寸和公差(A 系列)

单位为毫米

d_1		d_2					d_1		d_2				
尺寸	公差 ±	1.8± 0.08	2.65± 0.09	3.55± 0.10	5.3± 0.13	7± 0.15	尺寸	公差 ±	1.8± 0.08	2.65± 0.09	3.55± 0.10	5.3± 0.13	7± 0.15
1.8	0.10	×					5.6	0.13	×				
2	0.10	×					6	0.13	×	×			
2.24	0.11	×					6.3	0.13	×				
2.5	0.11	×					6.7	0.13	×				
2.8	0.11	×					6.9	0.13	×	×			
3.15	0.11	×					7.1	0.14	×				
3.55	0.11	×					7.5	0.14	×				
3.75	0.11	×					8	0.14	×	×			
4	0.12	×					8.5	0.14	×				
4.5	0.12	×	×				8.75	0.15	×				
4.87	0.12	×					9	0.15	×	×			
5	0.12	×					9.5	0.15	×	×			
5.15	0.12	×					10	0.15	×	×			
5.3	0.12	×	×				10.6	0.16	×	×			

表 3(续)

单位为毫米

d_1		d_2					d_1		d_2				
尺寸	公差 ±	1.8± 0.08	2.65± 0.09	3.55± 0.10	5.3± 0.13	7± 0.15	尺寸	公差 ±	1.8± 0.08	2.65± 0.09	3.55± 0.10	5.3± 0.13	7± 0.15
11.2	0.16	×	×				63	0.46	×	×	×	×	
11.8	0.16	×	×				65	0.48		×	×	×	
12.5	0.17	×	×				67	0.49	×	×	×	×	
13.2	0.17	×	×				69	0.50		×	×	×	
14	0.18	×	×	×			71	0.51	×	×	×	×	
15	0.18	×	×	×			73	0.52		×	×	×	
16	0.19	×	×	×			75	0.53	×	×	×	×	
17	0.20	×	×	×			77.5	0.55			×	×	
18	0.20	×	×	×			80	0.56	×	×	×	×	
19	0.21	×	×	×			82.5	0.57			×	×	
20	0.21	×	×	×			85	0.59	×	×	×	×	
21.2	0.22	×	×	×			87.5	0.60			×	×	
22.4	0.23	×	×	×			90	0.62	×	×	×	×	
23.6	0.24	×	×	×			92.5	0.63			×	×	
25	0.24	×	×	×			95	0.64	×	×	×	×	
25.8	0.25		×	×			97.5	0.66			×	×	
26.5	0.25	×	×	×			100	0.67	×	×	×	×	
28	0.26	×	×	×			103	0.69			×	×	
30	0.27	×	×	×			106	0.71	×	×	×	×	
31.5	0.28	×	×	×			109	0.72			×	×	×
32.5	0.29	×	×	×			112	0.74	×	×	×	×	×
33.5	0.29	×	×	×			115	0.76			×	×	×
34.5	0.30	×	×	×			118	0.77	×	×	×	×	×
35.5	0.31	×	×	×			122	0.80			×	×	×
36.5	0.31	×	×	×			125	0.81	×	×	×	×	×
37.5	0.32	×	×	×	×		128	0.83			×	×	×
38.7	0.32	×	×	×	×		132	0.85		×	×	×	×
40	0.33	×	×	×	×		136	0.87			×	×	×
41.2	0.34	×	×	×	×		140	0.89		×	×	×	×
42.5	0.35	×	×	×	×		145	0.92		×	×	×	×
43.7	0.35	×	×	×	×		150	0.95		×	×	×	×
45	0.36	×	×	×	×		155	0.98		×	×	×	×
46.2	0.37		×	×	×		160	1.00		×	×	×	×
47.5	0.37	×	×	×	×		165	1.03		×	×	×	×
48.7	0.38		×	×	×		170	1.06		×	×	×	×
50	0.39	×	×	×	×		175	1.09		×	×	×	×
51.5	0.40		×	×	×		180	1.11		×	×	×	×
53	0.41	×	×	×	×		185	1.14		×	×	×	×
54.5	0.42		×	×	×		190	1.17		×	×	×	×
56	0.42	×	×	×	×		195	1.20		×	×	×	×
58	0.44		×	×	×		200	1.22		×	×	×	×
60	0.45	×	×	×	×		206	1.26				×	×
61.5	0.46		×	×	×		212	1.29		×		×	×

表 3(续)

单位为毫米

d_1		d_2					d_1		d_2				
尺寸	公差 ±	1.8± 0.08	2.65± 0.09	3.55± 0.10	5.3± 0.13	7± 0.15	尺寸	公差 ±	1.8± 0.08	2.65± 0.09	3.55± 0.10	5.3± 0.13	7± 0.15
218	1.32		×		×	×	300	1.76		×		×	×
224	1.35		×		×	×	307	1.80		×		×	×
230	1.39		×		×	×	31.5	1.84		×		×	×
236	1.42		×		×	×	325	1.90				×	×
243	1.46				×	×	335	1.95		×		×	×
250	1.49		×		×	×	345	2.00				×	×
258	1.54		×		×	×	355	2.05		×		×	×
26.5	1.57		×		×	×	365	2.11				×	×
272	1.61				×	×	375	2.16				×	×
280	1.65		×		×	×	387	2.22				×	×
290	1.71		×		×	×	400	2.29				×	×
注：表中“×”表示包括的规格。													



中华人民共和国国家标准

GB/T 3452.2—2007/ISO 3601-3:2005
代替 GB/T 3452.2—1987

液压气动用 O 形橡胶密封圈 第 2 部分:外观质量检验规范

Fluid power systems—O-rings—
Part 2: Quality acceptance criteria

(ISO 3601-3:2005, IDT)

2007-09-26 发布

2008-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布