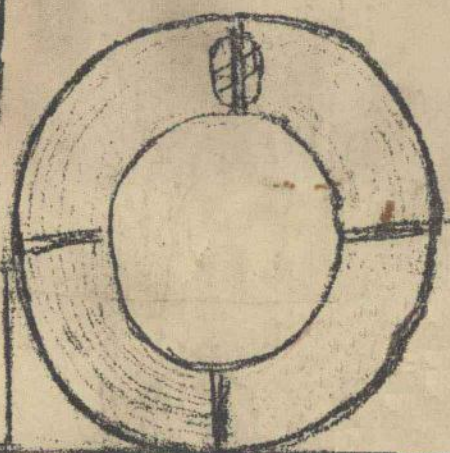


郑州市一钉厂誌



钢 钉

郑州市一钉厂



五七年一
八四年

技术指导 刘守先

责任编辑 李志贤

编 纂 刘玉芬

执 笔 王小弟

刘玉芳

校 对 宋杰三

封面设计 王红旗

前 言

本《志》是在市二轻工业局和五金家电工业公司编纂办公室的具体领导下，在厂领导和全体工作人员共同努力下编纂出来的。

本《志》的编写按照编写地志的要求，先后收集各种资料，进行归纳整理；从生产、产品、技术、经营、企业管理诸方面进行记述；上限一九五七年，下限断于一九八四年，记述了厂内的历史原貌和发展过程。

由于我们的思想和水平及专业知识有限，编写中难免有许多缺点，疏漏偏弊，请各级领导和全体同志们给予批评指正。

编 纂 小 组

厂志目录

前言

第一篇 概述

第一章	概况	1
第二章	规模	3
第三章	生产状况	4
第四章	生产效益	5
第五章	技术成果	9
第六章	职工教育与福利	12
第七章	荣誉嘉奖	23

第二篇 党群组织

第一章	政治工作	24
第二章	工会	25
第三章	共青团总支	27
第四章	女工工作	29

第三篇 志

第一章	领导机构	31
-----	------------	----

第二章	车间管理.....	3 2
第三章	后防车间.....	3 8

经 营 管 理

第一章	规章制度	4 1
第二章	计划管理.....	6 8
第三章	劳动工资管理	7 0
第四章	物资管理	7 1
第五章	财务管理.....	7 5
第六章	生产技术管理	7 7
第七章	设备管理.....	8 3
第八章	节能管理.....	8 7
第九章	后勤管理.....	9 0

第四篇 录

第一章	礼俗.....	9 4
第二章	厂与社会.....	9 6

第五篇 大事记

第一章 概况

我厂全称郑州市丝钉厂。位于商代古城遗址的中心。现城东路七十五号。左邻市医疗器械厂。右舍市土产什品公司。厂对面市麻纺厂。省水利厅招待所紧靠我厂后围墙。

厂内电话主机号码23827。长途电话号码为544。电报挂号1466。

本厂开创于一九五二年。当时是几个从山西来郑的八人靠铁丝编织。一九五四年冬季组织为合作组。仅有二十名职工。是属二七区手工业管理局领导。于一九五六年在主管部门的指导下。和二七区另一个手工业合作社合并。成立了铅丝网生产合作社。发展到四十多人。都是白手起家。当时条件相当差。每人每月仅发放十五元生活费。每十五天休息一次大礼拜。每天劳动时间都在十小时以上。当时职工干劲很大。学习积极性也很高。

一九五六年正式成立生产合作社。在内蒙买一台四头拉丝车。自力更生了一台卧式车。在开封买二台水箱车。(小型)直到一九五八年终于拉出铁丝了。同年大跃进便和大丰铁工厂合并。取名为五金机械厂。共分四个车间：一车间炼铜。生产电解铜。二车间镀锌。三车间拉丝制钉。四车间后防维修。均为两班生产。各干十二个小时。况且当时又提出新的口号。提倡八小时以内拼命干。八小时以外作贡献。虽然当时劳动强度很大。但职工同志们干劲

都挺足。

一九六一年上报提出手工业归队，所以又和五金机械厂分开，分出四十多人，给我们四头拉丝车一台，卧式车一台，水箱车两台，还有几吨铁丝。第二次在东大街又干了起来，主要生产铁丝、刺丝、编织品等。厂名为市红旗铁编社。

一九六五年，由于增加了镀锌铁丝，改为市金属线材厂。直到一九七九年十月一日，经批准改名为市丝钉厂。

职工队伍基本状况

厂志表一

职工队伍		行政机构		技术机构		文化结构		年龄结构	
项目	人数	部门	人数	区间	人数	区间	人数	区间	人数
全员	351	支办公室	6	九级	1	大专	2	20岁以下	42
工人	306	厂办公室	5	八级	10	高中	172	30岁以下	161
干部	45	供销科	16	七级	13	初中	123	40岁以下	87
		财务科	4	六级	42	中专	4	50岁以下	47
		行政科	6	五级	56	小学	15	50岁以下	14
		生产科	2	四级	137	文盲	34		
		技术科	5	三级	54				
		动力科	4	1至2级	13				
				学徒	24				
总共	351	48	48				351		351

第二章 规模

厂内拥有总面积 21617 平方米，建筑面积总共 5578 平方米。

其中：生产厂房两幢，即 3624 平方米；辅助厂房六幢，即 720 平方米；仓库壹幢，即 500 平方米；料场 999 平方米；集体福利设施，托儿所、食堂、浴池、宿舍房等，共四十五间房屋面积达 738 平方米。

附建筑分布平方图一份。

第三章 生产状况

拥有专用设备拉丝机、镀锌车、元钉机、鞋钉机、压头机、接头机……等共六十二台。

拉丝机：十五台

镀锌车：三台

元钉车：十台

鞋钉机：十四台

压头机：五台

接头机：五台

拥有通用的后防设备十五台。

上述设备拥有生产能力：镀锌铁丝年产能力3000吨；黑铁丝4000吨。（包括中转环节）元钉500吨；辅助生产能力。退火炉年产量35000吨；总共五个炉生产；发兰滚光炉三个。年产目前仅300吨。

其它设备生产能力，鞋钉机十四台，生产能力年达300吨。但因未纳入计划及销售等问题停用数年。

附：各车间主要设备分布图

第四章 生产效益

为了解企业在较长历史时期内的主要生产过程与规律性提供资料，对总结生产方面取得的成绩和经验，发现存在问题，提供改进措施，制订企业发展生产规划等具有真实价值。

由于本单位所有报表资料积累的比较完整，当每逢了解企业内各时期发展情况，资料即可顺手而得。

下附企业历年来各项技术经济指标发展概况，附一九七一年拟定工业学大庆规划时提供的，一九七三年和一九七一年的历史最高水平和各有关资料，一九七四年企业整顿验收时提供一九八四年和一九八三年资料。

详见下表：（志表二、三、四）

郑州市丝钉厂发展概况

厂志表二

项 目	单 位	“三五”规划期		“四五”规划期		“五五”规划期		“六五”规划期	
		期 末	为前期 %	期 末	为前期 %	期 末	为前期 %	期 末	为前期 %
工业总产值	万元	68.17	117.28	102.5	150.35	323.9	316	1300	401.4
利 润	万元	10.23	118.95	24.6	240.46	35.35	143.69	75	212.1
产量镀锌铁丝	吨	862	141.91	1125	130.35	376	273.4	13000	422.6
质量合格率	%	93.7	101.73	95	101.38	97.6	102.73	98.5	102.6
劳动生产率	元/人	4016	103.63	4746	118.2	9498	200.1	10000	105.2
专用设备	台	6		10		12		62	

工业学大庆规划主要指标

厂志表三

项 目	单位	一九七九年	一九七五年	一九六六年	历史最好年份
工业总产值	万元	251.8	102.5	58.125	1975年
利 润	万元	22.5	24.6	5.6	1975年
质量合格率	%	97.6	95	92	1975年
劳动生产率	元/人	8365	4746	3875	1975年
镀锌铁丝	吨	3076	1125	607.4	1975年

企业整顿验收考核指标

厂志表四

项 目		单 位	八四年计划	八四年完成	上年实际	历史最好水平	
						时间	数字
主要 产品	镀锌铁丝	T	2.400	2.400	2191	1980	3076
	黑 铁 丝	"	400	400	485	1980	201
	元 钉	"	200	200	210	1980	230
工业总产值		万元	300	300	284.6	1980	324

利 润	万元	17	24	15.8	1980	34.3
上交利润	万元		10.3	6.4	1980	18.6
销售税金	万元		17	15.6	1980	17.1
定额流 占用天数	天	45	38	39	1980	34
劳动生产率	元/人	8929		8408	1980	8390
百元产值占用流	元	20	11	12	1980	10.5
销售利润	万元		7.6	5.05	1980	10
主要产品合格率	%	98.5	99.34	99.34	1983	19.34
可比产品成本降低	%		-10	-1.45	1983	
主要原料消耗	%	1.045	4.5	4.5	1983	4.5
流 利税率	元		44.2	34.2	1983	58
主要燃料消耗	kg/T	350	340	340	1983	340

第五章 技术成果

第一节 设备增减情况

建厂初期我们仅有四台专用设备。历年来我们自筹资金购买，自力更生自制有拉丝车、镀锌车等设备增长增减情况：

历年来设备增减加增长情况

厂志表五

设备名称	单 位	原有台数	历年新增	现实有数
拉 丝 车	台	4	14	18
镀 锌 车	"	2	4	6
元 钉 车	"	6	14	14
鞋 钉 车	"	0	10	10
元 车	"	2	3	3
铣 车	"	0	1	1
刨 车	"	1	3	3

第二节 产品基本技术特点

我厂生产的电镀锌低碳铁丝，是采用国林B₁F、B₂、B₂F、B₃数钢盘条，按GB 544—65标准进行生产的。

镀锌层的外观为青白色，它在干燥的空气中几乎不发生变化，在潮湿空气或含二氧化碳和氧的水中，锌表面上就会生成一层主要由碱或碳组成的薄膜，能够起到缓蚀作用。镀锌层不仅保护金属表面，还可以作为装饰性用途。铁丝镀锌是节约黑色金属最经济、最有效的措施。而我们的产品适用于一般的捆扎、牵、拉和编织等用途。

第三节 国内外市场销售情况

我厂镀锌铁丝于一九七三年十二月份开始外销，每吨销售价1359元。出口一切手续由天津外贸决定和办理，大部分销售到东南亚各国。年任务1000吨左右，根据我厂实际情况，历年来仅安排400至500吨。

国内供应市场，由商业包销，每年任务大多在2000吨左右。近几年由于国家钢材普遍紧缺，年任务逐渐减少，目前年指标仅有1500吨左右，近1000吨的潜伏能力属自产自销。

第四节 用户评价

丝钉厂生产的镀锌铁丝自一九七三年开始提供对外出口以来，产品质量是比较稳定的。其外观光泽和内在性能基本上是符合出口要求的。因而多年来该厂提供给外贸出口的产品，外商还未曾因质量问题而提出意见。从而为出口多换外汇，为四化建设作出了一定贡献。同时也是对我市对外贸易的很大支持。

（摘自郑州市工矿产品进出口公司）

第六章 职工教育与福利

第一节 宣传教育

一、宣传工作：

利用各种形式进行宣传工作，以党支部办公室为主，吸收共青团、工会、各车间宣传员，共七人组成宣传小组。

利用厂内五块黑板报、宣传栏、广播室对车间安装有五个高音喇叭，每天利用上下班前后二十分钟，宣读各车间宣传员的报导、生产任务完成情况及有关数字、好人好事、定期搞各种节目特刊、各种内容不同的墙报。如：“元旦”“五一”“七一”“三八”“十一”春节……等，都是定期专刊，有临时性的中心任务，墙报和宣传栏内容随时更换。

另外厂内先进模范人物放大八寸照片，有事迹说明，每年更换一次，按年末评出先进情况进行新的布置。

历年来各车间、科室、班长根据不同情况、业务范围等分别订有人民日报、河南日报、工人日报、法制报、郑州晚报、解放军报、文汇报、羊城晚报等数份，另外订有各种杂志，为了搞好经济，根据不同时期，订阅有经济参考、经济日报、经济管理、经济导报、财务、统计、质量管理等杂志报纸，为使生产型向生产经营型转化服务提供信息的各种杂志，厂内自办的“丝钉战报”，共出版了三