



中国纺织标准汇编

棉纺织卷(一)

(第二版)

纺织工业科学技术发展中心 编

Zhongguo
Fangzhi Biaozhun
Huibian



 中国标准出版社

中国纺织标准汇编

棉纺织卷（一）

（第二版）

纺织工业科学技术发展中心 编

中国标准出版社

北京

图书在版编目(CIP)数据

中国纺织标准汇编. 棉纺织卷. 1/纺织工业科学技术发展中心编. —2 版. —北京:中国标准出版社,
2011

ISBN 978-7-5066-6188-1

I. ①中… II. ①纺… III. ①纺织品-标准-汇编-
中国②棉纺织-标准-汇编-中国 IV. ①TS107

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2010) 第 259415 号

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 76.5 字数 2 278 千字

2011 年 2 月第二版 2011 年 2 月第二次印刷

*

定价 350.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

编委会名单

主 任：李金宝

副 主 任：徐新荣 张慧琴

编 委(按姓氏笔划排序)：

于建军	方锡江	王红星	王国建	王海平	冯德虎	叶献青
孙锡敏	朱北娜	朱民儒	许 鉴	许吉祥	张 志	张 鸣
张飞猛	张新民	张德良	李淑华	杨世滨	杨兆华	杨钟玮
陈丽芬	季德义	端小平	郑宇英	赵志华	钱月宝	钱有清
高德康	彭艳丽	窦茹真				

主 编：窦茹真

副 主 编：孙锡敏 王国建

参编人员(按姓氏笔划排序)：

王 宁	王玉琦	王克莉	王憬义	冯 丽	叶戡春	石 庆
刘 焱	张宝庆	张放军	张慧琴	李金宝	陈志华	林 琳
姜 川	贺美娣	赵翠琴	徐新荣	高 晋		

前 言

《中国纺织标准汇编》是我国纺织工业标准方面的一套大型系列丛书。丛书按行业分类分别立卷,分别由纺织行业标准主管部门及标准归口单位负责编纂,中国标准出版社陆续出版。

《中国纺织标准汇编》(纺织品与服装产品标准部分)于2001年初版,包括棉纺织卷(一、二)、毛纺织卷、麻纺织卷、丝纺织卷、化纤卷、服装与针织卷共6卷7册。

“十一五”期间,纺织行业共制定、修订700多项标准,全行业标准总数达1500余项,覆盖服用、家用、产业用三大应用领域,基本形成体系。为反映纺织标准化发展的成果,满足广大用户对纺织标准的需求,解决标准资料收集不便、不全的问题,我们将纺织品与服装标准重新收集、整理,对2001年出版的《中国纺织标准汇编》(纺织品与服装产品标准部分)进行修订。本次修订对分类进行了局部调整,将服装标准、针织标准单独成卷,把产业用纺织品标准从原棉纺织卷(二)中分离出来,独立成卷,共分为8卷9册,包括:棉纺织卷(一、二)、毛纺织卷、麻纺织卷、丝纺织卷、化纤卷、服装卷、针织卷、产业用纺织品卷,共收录637项标准。

本汇编可供纺织服装行业生产、贸易企业,监督、检验检测机构,大专院校,科研院所,行业协会(学会)、标准管理部门以及从事标准化工作的有关人员使用。

本汇编收集的国家标准和行业标准的属性已在本书目录上标明(强制性国家标准代号为GB,推荐性国家标准代号为GB/T,推荐性行业标准代号为FZ/T),年号用四位数表示。鉴于部分国家标准和行业标准是在标准清理整顿前出版的,现尚未修订,故正文部分仍保留原样;读者在使用这些国家标准和行业标准时,其属性及标准编号以本书目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中的标准的属性请读者注意查对)。本汇编收集的部分标准是经过复审确认继续有效的标准,在目录中其编号后标有复审确认年代号,如GB/T 5705—1985(2004)、FZ/T 10012—2000(2007),但因标准文本没有重新印刷,故正文部分仍保留原样。

本卷共收集截至2010年10月底由国务院标准化行政主管部门和纺织行业

主管部门正式批准发布的棉纺织标准 169 项。本卷分两册,其中棉纺织卷(一)收录 96 项标准,内容涉及棉纺织、印染、色织布等;棉纺织卷(二)收录 73 项标准,内容涉及床上用品、毛巾、线带、衬布、帆布等。

为了方便读者使用,书末附有截至 2010 年 10 月底的纺织工业国家标准和行业标准目录。

本卷汇编得到了全国纺织品标委会棉纺织印染分会、全国家用纺织品标委会及其分会、中国棉纺织行业协会、中国印染行业协会、中国家用纺织品行业协会、上海市纺织工业技术监督所、江苏省纺织产品质量监督检验研究院等单位的大力支持,在此表示感谢。

纺织工业科学技术发展中心

2010 年 11 月

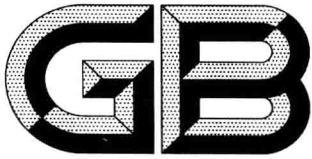
目 录

GB/T 398—2008	棉本色纱线	1
GB/T 406—2008	棉本色布	33
GB/T 411—2008	棉印染布	51
GB/T 5324—2009	精梳涤棉混纺本色纱线	63
GB/T 5325—2009	精梳涤棉混纺本色布	83
GB/T 5326—2009	精梳涤棉混纺印染布	97
GB/T 5705—1985(2004)	纺织名词术语(棉部分)	105
GB/T 9996.1—2008	棉及化纤纯纺、混纺纱线外观质量黑板检验方法 第1部分:综合评定法	115
GB/T 9996.2—2008	棉及化纤纯纺、混纺纱线外观质量黑板检验方法 第2部分:分别评定法	125
GB/T 14310—2008	棉本色灯芯绒	135
GB/T 14311—2008	棉印染灯芯绒	153
GB/T 17591—2006	阻燃织物	163
GB/T 17759—2009	本色布布面疵点检验方法	173
GB/T 17760—2009	印染布布面疵点检验方法	185
GB/T 18863—2002(2004)	免烫纺织品	190
GB/T 18885—2009	生态纺织品技术要求	199
GB/T 20039—2005	涤与棉混纺色织布	215
GB/T 22851—2009	色织提花布	227
GB/T 23326—2009	不锈钢纤维与棉涤混纺电磁波屏蔽本色布	237
GB/T 24125—2009	不锈钢纤维与棉涤混纺本色纱线	249
GB/T 24249—2009	防静电洁净织物	273
GB/T 24345—2009	机织用筒子染色纱线	287
FZ/T 01049—1997	纯棉产品的标志	295
FZ/T 01077—2009	织物氯损强力试验方法	299
FZ/T 01078—2009	织物吸氯泛黄试验方法	305
FZ/T 01079—2009	织物烫焦试验方法	311
FZ/T 01080—2009	树脂整理织物交联程度试验方法 染色法	317
FZ/T 10001—2006	气流纱捻度的测定 退捻加捻法	321
FZ/T 10002—2001	色织牛仔布布面疵点评分方法	328
FZ/T 10004—2008	棉及化纤纯纺、混纺本色布检验规则	331
FZ/T 10005—2008	棉及化纤纯纺、混纺印染布检验规则	337
FZ/T 10006—2008	棉及化纤纯纺、混纺本色布棉结杂质疵点格率检验	341
FZ/T 10007—2008	棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则	347

注:本汇编收集的国家标准和行业标准的属性已在本目录上标明(强制性国家标准代号为GB,推荐性国家标准代号为GB/T,推荐性行业标准代号为FZ/T),年号用四位数表示。鉴于部分国家标准和行业标准是在标准清理整顿前出版的,现尚未修订,故正文部分仍保留原样;读者在使用这些国家标准和行业标准时,其属性及标准编号以本书目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中的标准的属性请读者注意查对)。

FZ/T 10008—2009	棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装	353
FZ/T 10009—2009	棉及化纤纯纺、混纺本色布标志与包装	359
FZ/T 10010—2009	棉及化纤纯纺、混纺印染布标志与包装	365
FZ/T 10012—1998(2007)	涤棉织物易去污性能评定	371
FZ/T 10013.1—1999	温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 本色纱线 及染色加工线断裂强力的修正方法(原 ZB W 04006.1—1989)	375
FZ/T 10013.2—1999	温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 本色布断 裂强力的修正方法(原 ZB W 04006.2—1989)	493
FZ/T 10013.3—1999	温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 印染布断 裂强力的修正方法(原 ZB W 04006.3—1989)	552
FZ/T 12001—2006	气流纺棉本色纱	573
FZ/T 12003—2006	粘胶纤维本色纱线	581
FZ/T 12004—2006	涤粘混纺本色纱线	589
FZ/T 12005—1998	普梳涤与棉混纺本色纱线	604
FZ/T 12006—1998	精梳棉涤混纺本色纱线	624
FZ/T 12007—2005	棉维混纺本色纱线	641
FZ/T 12008—2005	维纶本色纱线	653
FZ/T 12009—1999	腈纶本色纱	662
FZ/T 12010—2001	棉氨纶包芯本色纱	669
FZ/T 12011—2005	棉腈混纺本色纱线	685
FZ/T 12013—2005	莱赛尔纤维本色纱线	697
FZ/T 12013—2005	《莱赛尔纤维本色纱线》第 1 号修改单	705
FZ/T 12014—2006	针织用棉色纺纱	707
FZ/T 12015—2006	精梳天然彩色棉纱线	717
FZ/T 12016—2006	涤与棉混纺色纺纱	731
FZ/T 12017—2006	天然彩色棉气流纺纱	743
FZ/T 12018—2009	精梳棉本色紧密纺纱线	751
FZ/T 12019—2009	涤纶本色纱线	765
FZ/T 12020—2009	竹浆粘胶纤维本色纱线	775
FZ/T 12021—2009	莫代尔纤维本色纱线	785
FZ/T 12022—2009	涤纶与粘纤混纺色纺纱线	799
FZ/T 13001—2001	色织牛仔布	811
FZ/T 13004—2006	粘胶纤维本色布	817
FZ/T 13005—2009	大提花棉本色布	829
FZ/T 13006—2006	涤粘混纺本色布	843
FZ/T 13007—2008	色织棉布	855
FZ/T 13008—2009	棉经本色平绒	865
FZ/T 13009—1997	色织泡泡纱	877
FZ/T 13011—1998	色织中长涤粘混纺布	884
FZ/T 13012—2006	普梳涤与棉混纺本色布	893
FZ/T 13013—1998	精梳棉涤混纺本色布	906
FZ/T 13014—2005	棉维混纺本色布	917
FZ/T 13018—2005	莱赛尔纤维本色布	935

FZ/T 13019—2007	色织氨纶弹力布	947
FZ/T 13020—2008	纱罗色织布	955
FZ/T 13021—2009	棉氨纶弹力本色布	965
FZ/T 13022—2009	竹浆粘胶纤维本色布	977
FZ/T 13023—2009	莫代尔纤维本色布	989
FZ/T 14003—2009	棉印染起毛绒布	1001
FZ/T 14004—2006	粘胶纤维印染布	1009
FZ/T 14005—2006	涤粘混纺印染布	1019
FZ/T 14006—2009	棉经印染平绒	1029
FZ/T 14007—1998	棉涤混纺印染布	1038
FZ/T 14008—2005	棉维混纺印染布	1049
FZ/T 14010—2006	普梳涤与棉混纺印染布	1059
FZ/T 14011—2007	纯棉真蜡防印花布	1069
FZ/T 14012—2009	竹浆粘胶纤维印染布	1077
FZ/T 14013—2009	莫代尔纤维印染布	1085
FZ/T 14014—2009	莱赛尔纤维印染布	1093
FZ/T 14015—2009	大豆蛋白纤维印染布	1101
FZ/T 14016—2009	棉氨纶弹力印染布	1109
FZ/T 14017—2009	锦纶印染布	1117
FZ/T 14018—2010	锦纶、棉交织印染布	1125
FZ/T 14019—2010	棉提花印染布	1133
FZ/T 15001—2008	纺织常用变性淀粉浆料	1141
FZ/T 64010—2000(2007)	远红外纺织品	1165
FZ/T 71005—2006	针织用棉本色纱	1169
附录	纺织工业国家标准和行业标准目录(截至 2010 年 10 月底)	1177



中华人民共和国国家标准

GB/T 398—2008
代替 GB/T 398—1993



2008-05-23 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准在主要技术内容和技术要求等方面参照 2001 乌斯特统计值修订。

本标准与 2001 乌斯特统计值的一致性程度为非等效。采用了梳棉机织物用纱(环锭纺)及精梳棉机织物用纱(环锭纺)中下列统计值作为本标准技术要求中相关技术指标修订的依据:

- a) 纱的百米重量变异系数;
- b) 纱的条干均匀度变异系数;
- c) 单纱断裂强度(cN/tex);
- d) 单纱断裂强力变异系数。

本标准代替 GB/T 398—1993《棉本色纱线》。

本标准与 GB/T 398—1993 相比主要变化如下:

- 纱的百米重量变异系数指标收严;
- 纱的条干均匀度变异系数指标收严;
- 单纱、线断裂强度指标收严;
- 单纱、线断裂强力变异系数指标收严;
- 1 g 内棉结粒数收严;
- 1 g 内棉结杂质总粒数收严;
- 单纱、线断裂强度分优、一、二等指标考核;
- 百米重量偏差分优、一、二等指标考核;
- 单纱一等品增加十万里纱疵考核。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会归口。

本标准起草单位:上海市纺织工业技术监督所、鲁泰纺织股份有限公司、中国棉纺织行业协会。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 398—1978、GB/T 398—1993。

棉 本 色 纱 线

1 范围

本标准规定了棉本色纱线(以下简称“棉纱线”)的产品分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于鉴定环锭机制棉纱线的品质,不适用于鉴定特种用途棉纱线的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款,凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第1部分:直接计数法
- GB/T 2543.2 纺织品 纱线捻度的测定 第2部分:退捻加捻法
- GB/T 3292 纺织品 纱条条干不匀试验方法 电容法
- GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定
- GB/T 4743 纱线线密度的测定 绞纱法
- GB/T 9996.2 棉及化纤纯纺、混纺纱线外观质量黑板检验方法 第2部分:分别评定法
- FZ/T 01050—1997 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式
- FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则
- FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装
- FZ/T 10013.1 温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 本色纱线及染色加工线断裂强力的修正方法

3 分类

3.1 棉纱线的线密度

棉纱线的线密度以 1 000 m 纱线在公定回潮率时的重量(g)表示,单位为特克斯(tex)。

3.2 棉纱线的公定回潮率

棉纱线的公定回潮率为 8.5%。

3.3 棉纱线的标准重量

3.3.1 100 m 纱线在公定回潮率为 8.5%时的标准重量(g)按式(1)计算:

$$m_g = \frac{T_l}{10} \dots\dots\dots (1)$$

式中:
 m_g ——100 m 纱线在公定回潮率时的标准重量,单位为克每百米(g/100 m);
 T_l ——纱线线密度,单位为特克斯(tex)。

3.3.2 100 m 纱线的标准干燥重量(g)按式(2)计算:

$$m_d = \frac{T_l}{10.85} \dots\dots\dots (2)$$

式中:
 m_d ——100 m 纱线的标准干燥重量,单位为克每百米(g/100 m);

T_1 ——纱线线密度,单位为特克斯(tex)。

3.4 单纱和股线的线密度规定

单纱和股线的最后成品设计线密度应与其公称线密度相等。纺股线用的单纱设计线密度应保证股线的设计线密度与公称线密度相等。

3.5 棉纱线的公称线密度系列及其 100 m 的标准重量规定

3.5.1 棉纱的公称线密度系列及其 100 m 的标准重量见表 1。

表 1 棉纱的公称线密度系列及其 100 m 的标准重量

公称线密度系列/ tex	标准干燥重量/ (g/100 m)	公定回潮率为 8.5% 时的标准重量/ (g/100 m)	公称线密度系列/ tex	标准干燥重量/ (g/100 m)	公定回潮率为 8.5% 时的标准重量/ (g/100 m)
4	0.369	0.400	26	2.396	2.600
4.5	0.415	0.450	27	2.488	2.700
5	0.461	0.500	28	2.581	2.800
5.5	0.507	0.550	29	2.673	2.900
6	0.553	0.600	30	2.765	3.000
6.5	0.599	0.650	32	2.949	3.200
7	0.645	0.700	34	3.134	3.400
7.5	0.691	0.750	36	3.318	3.600
8	0.737	0.800	38	3.502	3.800
8.5	0.783	0.850	40	3.687	4.000
9	0.829	0.900	42	3.871	4.200
9.5	0.876	0.950	44	4.055	4.400
10	0.922	1.000	46	4.240	4.600
11	1.014	1.100	48	4.424	4.800
12	1.106	1.200	50	4.608	5.000
13	1.198	1.300	52	4.793	5.200
14	1.290	1.400	54	4.977	5.400
(14.5)	1.336	1.450	56	5.161	5.600
15	1.382	1.500	58	5.346	5.800
16	1.475	1.600	60	5.530	6.000
17	1.567	1.700	64	5.899	6.400
18	1.659	1.800	68	6.267	6.800
19	1.751	1.900	72	6.636	7.200
(19.5)	1.797	1.950	76	7.005	7.600
20	1.843	2.000	80	7.373	8.000
21	1.935	2.100	88	8.111	8.800
22	2.028	2.200	96	8.848	9.600
23	2.120	2.300	120	11.060	12.000
24	2.212	2.400	144	13.272	14.400
25	2.304	2.500	192	17.696	19.200

3.5.2 双股棉线的公称线密度系列及其 100 m 的标准重量见表 2。

表 2 双股棉线的公称线密度系列及其 100 m 的标准重量

公称线密度系列/ tex	标准干燥 重量/ (g/100 m)	公定回潮率为 8.5% 时 的标准重量/ (g/100 m)	公称线密度系列/ tex	标准干燥 重量/ (g/100 m)	公定回潮率为 8.5% 时 的标准重量/ (g/100 m)
4×2	0.737	0.800	24×2	4.424	4.800
4.5×2	0.829	0.900	25×2	4.608	5.000
5×2	0.922	1.000	26×2	4.793	5.200
5.5×2	1.014	1.100	27×2	4.977	5.400
6×2	1.106	1.200	28×2	5.161	5.600
6.5×2	1.198	1.300	29×2	5.346	5.800
7×2	1.290	1.400	30×2	5.530	6.000
7.5×2	1.382	1.500	32×2	5.899	6.400
8×2	1.475	1.600	34×2	6.267	6.800
8.5×2	1.567	1.700	36×2	6.636	7.200
9×2	1.659	1.800	38×2	7.005	7.600
9.5×2	1.751	1.900	40×2	7.373	8.000
10×2	1.843	2.000	42×2	7.742	8.400
11×2	2.028	2.200	44×2	8.111	8.800
12×2	2.212	2.400	46×2	8.479	9.200
13×2	2.396	2.600	48×2	8.848	9.600
14×2	2.581	2.800	50×2	9.217	10.000
(14.5×2)	2.673	2.900	52×2	9.585	10.400
15×2	2.765	3.000	54×2	9.954	10.800
16×2	2.949	3.200	56×2	10.323	11.200
17×2	3.134	3.400	58×2	10.691	11.600
18×2	3.318	3.600	60×2	11.060	12.000
19×2	3.502	3.800	64×2	11.797	12.800
(19.5×2)	3.594	3.900	68×2	12.535	13.600
20×2	3.687	4.000	72×2	13.272	14.400
21×2	3.871	4.200	76×2	14.009	15.200
22×2	4.055	4.400	80×2	14.747	16.000
23×2	4.240	4.600			

3.5.3 三股棉线的公称线密度系列及其 100 m 的标准重量见表 3。

表 3 三股棉线的公称线密度系列及其 100 m 的标准重量

公称线密度系列/ tex	标准干燥 重量/ (g/100 m)	公定回潮率为 8.5% 时 的标准重量/ (g/100 m)	公称线密度系列/ tex	标准干燥 重量/ (g/100 m)	公定回潮率为 8.5% 时 的标准重量/ (g/100 m)
4×3	1.106	1.200	9×3	2.488	2.700
4.5×3	1.244	1.350	9.5×3	2.627	2.850
5×3	1.382	1.500	10×3	2.765	3.000
5.5×3	1.521	1.650	11×3	3.041	3.300
6×3	1.659	1.800	12×3	3.318	3.600
6.5×3	1.797	1.950	13×3	3.594	3.900
7×3	1.935	2.100	14×3	3.871	4.200
7.5×3	2.074	2.250	14.5×3	4.009	4.350
8×3	2.212	2.400	15×3	4.147	4.500
8.5×3	2.350	2.550	16×3	4.424	4.800

表 3 (续)

公称线密度系列/ tex	标准干燥重量/ (g/100 m)	公定回潮率为 8.5% 时的标准重量/ (g/100 m)	公称线密度系列/ tex	标准干燥重量/ (g/100 m)	公定回潮率为 8.5% 时的标准重量/ (g/100 m)
17×3	4.700	5.100	24×3	6.636	7.200
18×3	4.977	5.400	25×3	6.912	7.500
19×3	5.253	5.700	26×3	7.189	7.800
19.5×3	5.392	5.850	27×3	7.465	8.100
20×3	5.530	6.000	28×3	7.742	8.400
21×3	5.806	6.300	29×3	8.018	8.700
22×3	6.083	6.600	30×3	8.295	9.000
23×3	6.359	6.900			

4 要求

4.1 梳棉纱的要求见表 4。

表 4 梳棉纱的要求

线密度/ tex (英制支数)	等 别	单纱断裂 强力变异 系数 CV/ %	百米重量 变异系数 CV/%	单纱断 裂强度/ (cN/tex)	百米重 量偏差/ %	条干均匀度		1 g 内 棉结粒 数/ (粒/g)	1 g 内 棉结杂 质总粒 数/ (粒/g)	实际捻系数 (参考值)		十万里 纱疵/ (个/ 10 ⁵ m)
		≤	≤	≥		黑板条干均匀度 10 块板比例 (优：一：二：三) 不低于	条干均匀 度变异数 CV/% ≤	≤	≤	经纱	纬纱	≤
8~10 (70~56)	优	10.0	2.2	15.6	±2.0	7：3：0：0	16.5	25	45	340~	310~	10
	一	13.0	3.5	13.6	±2.5	0：7：3：0	19.0	55	95	430	380	30
	二	16.0	4.5	10.6	±3.5	0：0：7：3	22.0	95	145			—
11~13 (55~44)	优	9.5	2.2	15.8	±2.0	7：3：0：0	16.5	30	55	340~	310~	10
	一	12.5	3.5	13.8	±2.5	0：7：3：0	19.0	65	105	430	380	30
	二	15.5	4.5	10.8	±3.5	0：0：7：3	22.0	105	155			—
14~15 (43~37)	优	9.5	2.2	16.0	±2.0	7：3：0：0	16.0	30	55	330~	300~	10
	一	12.5	3.5	14.0	±2.5	0：7：3：0	18.5	65	105	420	370	30
	二	15.5	4.5	11.0	±3.5	0：0：7：3	21.5	105	155			—
16~20 (36~29)	优	9.0	2.2	16.2	±2.0	7：3：0：0	15.5	30	55	330~	300~	10
	一	12.0	3.5	14.2	±2.5	0：7：3：0	18.0	65	105	420	370	30
	二	15.0	4.5	11.2	±3.5	0：0：7：3	21.0	105	155			—
21~30 (28~19)	优	8.5	2.2	16.4	±2.0	7：3：0：0	14.5	30	55	330~	300~	10
	一	11.5	3.5	14.4	±2.5	0：7：3：0	17.0	65	105	420	370	30
	二	14.5	4.5	11.4	±3.5	0：0：7：3	20.0	105	155			—
32~34 (18~17)	优	8.0	2.2	16.2	±2.0	7：3：0：0	14.0	35	65	320~	290~	10
	一	11.0	3.5	14.2	±2.5	0：7：3：0	16.5	75	125	410	360	30
	二	14.5	4.5	11.2	±3.5	0：0：7：3	19.5	115	185			—
36~60 (16~10)	优	7.5	2.2	16.0	±2.0	7：3：0：0	13.5	35	65	320~	290~	10
	一	10.5	3.5	14.0	±2.5	0：7：3：0	16.0	75	125	410	360	30
	二	14.0	4.5	11.0	±3.5	0：0：7：3	19.0	115	185			—

表 4 (续)

线密度/ tex (英制 支数)	等 别	单纱断裂 强力变异 系数 CV/ %	百米重量 变异系数 CV/%	单纱断 裂强度/ (cN/tex)	百米重 量偏差/ %	条干均匀度		1 g 内 棉结粒 数/ (粒/g)	1 g 内 棉结杂 质总粒 数/ (粒/g)	实际捻系数 (参考值)		十万里 纱疵/ (个/ 10 ⁵ m)
						黑板条干均匀度 10 块板比例 (优:一:二:三)	条干均匀 度变异数 CV/%			经纱	纬纱	
						不低于	≤					
64~80 (9~7)	优	7.0	2.2	15.8	±2.0	7:3:0:0	13.0	35	65	320~ 410	290~ 360	10
	一	10.0	3.5	13.8	±2.5	0:7:3:0	15.5	75	125			30
	二	13.5	4.5	10.8	±3.5	0:0:7:3	18.5	115	185			—
88~192 (6~3)	优	6.5	2.2	15.6	±2.0	7:3:0:0	12.5	35	65	320~ 410	290~ 360	10
	一	9.5	3.5	13.6	±2.5	0:7:3:0	15.0	75	125			30
	二	13.0	4.5	10.6	±3.5	0:0:7:3	18.0	115	185			—
注:十万里纱疵为 FZ/T 01050—1997 中规定的纱疵 A ₃ +B ₃ +C ₃ +D ₂ 之和。(以下同此)												

4.2 精梳棉纱的要求见表 5。

表 5 精梳棉纱的要求

线密度/ tex (英制 支数)	等 别	单纱断裂 强力变异 系数 CV/ %	百米重量 变异系数 CV/%	单纱断 裂强度/ (cN/tex)	百米重 量偏差/ %	条干均匀度		1 g 内 棉结粒 数/ (粒/g)	1 g 内 棉结杂 质总粒 数/ (粒/g)	实际捻系数 (参考值)		十万里 纱疵/ (个/ 10 ⁵ m)
						黑板条干均匀度 10 块板比例 (优:一:二:三)	条干均匀 度变异数 CV/%			经纱	纬纱	
						不低于	≤					
4~4.5 (150~ 131)	优	12.0	2.0	17.6	±2.0	7:3:0:0	16.5	20	25	340~ 430	310~ 360	5
	一	14.5	3.0	15.6	±2.5	0:7:3:0	19.0	45	55			20
	二	17.5	4.0	12.6	±3.5	0:0:7:3	22.0	70	85			—
5~5.5 (130~ 111)	优	11.5	2.0	17.6	±2.0	7:3:0:0	16.5	20	25	340~ 430	310~ 360	5
	一	14.0	3.0	15.6	±2.5	0:7:3:0	19.0	45	55			20
	二	17.0	4.0	12.6	±3.5	0:0:7:3	22.0	70	85			—
6~6.5 (110~ 91)	优	11.0	2.0	17.8	±2.0	7:3:0:0	15.5	20	25	330~ 400	300~ 350	5
	一	13.5	3.0	15.8	±2.5	0:7:3:0	18.0	45	55			20
	二	16.5	4.0	12.8	±3.5	0:0:7:3	21.0	70	85			—
7~7.5 (90~ 71)	优	10.5	2.0	17.8	±2.0	7:3:0:0	15.0	20	25	330~ 400	300~ 350	5
	一	13.0	3.0	15.8	±2.5	0:7:3:0	17.5	45	55			20
	二	16.0	4.0	12.8	±3.5	0:0:7:3	20.5	70	85			—
8~10 (70~ 56)	优	9.5	2.0	18.0	±2.0	7:3:0:0	14.5	20	25	330~ 400	300~ 350	5
	一	12.5	3.0	16.0	±2.5	0:7:3:0	17.0	45	55			20
	二	15.5	4.0	13.0	±3.5	0:0:7:3	19.5	70	85			—
11~13 (55~ 44)	优	8.5	2.0	18.0	±2.0	7:3:0:0	14.0	15	20	330~ 400	300~ 350	5
	一	11.5	3.0	16.0	±2.5	0:7:3:0	16.0	35	45			20
	二	14.5	4.0	13.0	±3.5	0:0:7:3	18.5	55	75			—
14~15 (43~ 37)	优	8.0	2.0	15.8	±2.0	7:3:0:0	13.5	15	20	330~ 400	300~ 350	5
	一	11.0	3.0	14.4	±2.5	0:7:3:0	15.5	35	45			20
	二	14.0	4.0	12.4	±3.5	0:0:7:3	18.0	55	75			—

表 5 (续)

线密度/ tex (英制 支数)	等 别	单纱断裂 强力变异 系数 CV/ %	百米重量 变异系数 CV/%	单纱断 裂强度/ (cN/tex)	百米重 量偏差/ %	条干均匀度		1 g 内 棉结粒 数/ (粒/g)	1 g 内 棉结杂 质总粒 数/ (粒/g)	实际捻系数 (参考值)		十万里 纱疵/ (个/ 10 ⁵ m)
		≤	≤	≥		黑板条干均匀度 10 块板比例 (优:一:二:三) 不低于	条干均匀 度变异数 CV/% ≤	≤	≤	经纱	纬纱	≤
16~20 (36~29)	优	7.5	2.0	15.8	±2.0	7:3:0:0	13.0	15	20	320~ 390	290~ 340	5
	一	10.5	3.0	14.4	±2.5	0:7:3:0	15.0	35	45			20
	二	13.5	4.0	12.4	±3.5	0:0:7:3	17.5	55	75			—
21~30 (28~19)	优	7.0	2.0	16.0	±2.0	7:3:0:0	12.5	15	20	320~ 390	290~ 340	5
	一	10.0	3.0	14.6	±2.5	0:7:3:0	14.5	35	45			20
	二	13.0	4.0	12.6	±3.5	0:0:7:3	17.0	55	75			—
32~36 (18~16)	优	6.5	2.0	16.0	±2.0	7:3:0:0	12.0	15	20	320~ 390	290~ 340	5
	一	9.5	3.0	14.6	±2.5	0:7:3:0	14.0	35	45			20
	二	12.5	4.0	12.6	±3.5	0:0:7:3	16.5	55	75			—

4.3 梳棉股线的要求见表 6。

表 6 梳棉股线的要求

线密度/ tex(英制支数)	等 别	单线断裂 强力变异 系数 CV/ %	百米重量 变异系数 CV/%	单线断裂 强度/ (cN/tex)	百米重 量偏差/ %	1 g 内棉 结粒数/ (粒/g)	1 g 内棉结 杂质总粒 数/(粒/g)	实际捻系数 (参考值)	
		≤	≤	≥		≤	≤	经纱	纬纱
8×2~10×2 (70/2~56/2)	优	8.0	1.5	17.8	±2.0	20	30	400~530	360~470
	一	11.0	2.5	15.6	±2.5	40	70		
	二	14.0	3.5	12.2	±3.5	65	95		
11×2~20×2 (55/2~29/2)	优	7.5	1.5	18.2	±2.0	20	40	400~530	360~470
	一	10.5	2.5	15.8	±2.5	40	75		
	二	13.5	3.5	12.4	±3.5	70	105		
21×2~30×2 (28/2~19/2)	优	7.0	1.5	18.8	±2.0	20	40	400~530	360~470
	一	10.0	2.5	16.6	±2.5	40	75		
	二	13.0	3.5	13.2	±3.5	70	105		
32×2~60×2 (18/2~10/2)	优	6.5	1.5	18.6	±2.0	20	40	400~530	360~470
	一	9.5	2.5	16.4	±2.5	40	75		
	二	12.5	3.5	13.0	±3.5	70	105		
64×2~80×2 (9/2~7/2)	优	6.0	1.5	18.2	±2.0	20	40	400~530	360~470
	一	9.0	2.5	15.8	±2.5	40	75		
	二	12.0	3.5	12.4	±3.5	70	105		
8×3~10×3 (70/3~56/3)	优	5.5	1.5	20.2	±2.0	12	30	400~530	360~470
	一	8.5	2.5	16.0	±2.5	30	65		
	二	11.5	3.5	13.8	±3.5	55	90		
11×3~20×3 (55/3~29/3)	优	5.0	1.5	20.6	±2.0	15	35	400~530	360~470
	一	8.0	2.5	17.8	±2.5	35	70		
	二	11.0	3.5	14.0	±3.5	65	100		
21×3~30×3 (28/3~19/3)	优	4.5	1.5	21.4	±2.0	15	35	400~530	360~470
	一	7.5	2.5	18.8	±2.5	35	70		
	二	11.0	3.5	16.8	±3.5	65	100		