

江 苏

纺织工业计划工作手册

第三分册 毛麻纺织工业

江苏省纺织工业厅计划处编

江苏纺织工业技术经济和管理现代化研究会发行

江苏纺织工业计划工作手册

第三分册 毛（麻）纺织工业

（内部资料 不得翻印）

一九八三年十月

前 言

为了加强计划管理，提高经营管理水平，我们组织了部分在计划工作方面有多年实践经验的同志汇编了《江苏纺织工业计划工作手册》，供各级纺织工业管理部门和纺织工业企业的领导，及科室、车间的计划工作者，生产与经营管理者，在工作中参考。

《手册》中各种资料与各项定额，由于企业之间情况不同，水平不一，因此在实际应用时仅供参考，也不要作对外引用发表的依据。

《手册》系初次汇编，由于水平有限，时间仓促，如有欠妥或差错，欢迎批评指正，以便修订。

《手册》承省厅领导及有关处室、各市局与企业领导的支持和赞助，并由江苏纺织工业技术经济和管理现代化研究会发行。

参加第三分册（毛麻纺织工业）汇编工作的有（以笔划为序）：

主 编：	秦士梵	钱正达	顾惠民		
汇编汇审：	陈玉雯	张若仙	陆夙宝	杨慧端	杨德宏
	单炳泰	孟榴棣	陶 云	蔡钧清	

在此一并致谢。

江苏省纺织工业厅计划处

目 录

第一部分 生产工艺流程

一、毛条	(1)
(一) 58型国产普通针梳毛条	(1)
(二) 68型国产高速针梳毛条	(1)
(三) 腈纶膨体混合毛条	(1)
二、毛线	(1)
(一) 绒线	(1)
1. 英式纺纱	(1)
2. 国产设备纺纱	(1)
(二) 针织绒	(2)
1. 国产设备纺纱	(2)
(三) 染整部分	(2)

1.全毛及混纺毛线染整·····	(2)
2.纯腈纶绒线染整·····	(2)
三、精纺呢绒·····	(2)
(一)毛条(原色、染色、染色复梳)·····	(3)
(二)纺织·····	(3)
(三)染整·····	(3)
1.纯毛产品(匹染)·····	(3)
2.毛涤条染混纺产品·····	(4)
四、粗纺呢绒·····	(4)
(一)纺织·····	(4)
(二)染整·····	(4)
五、长毛绒·····	(5)
六、驼绒·····	(5)
(一)素色驼绒·····	(5)
(二)彩条驼绒·····	(6)
七、毛毯·····	(6)
(一)纺织·····	(6)
(二)全毛、毛混纺毛毯染整·····	(6)

(三) 人造毛毯、腈纶毛毯整理	(7)
八、羊毛衫	(7)
(一) 腈纶类	(7)
(二) 羊毛类	(7)
(三) 缩毛品种	(8)
九、麻纺织	(8)
(一) 本色生产工艺流程	(8)
1. 麻纺	(8)
2. 麻织	(8)
(二) 有色麻生产工艺流程	(9)
1. 麻纺	(9)
2. 麻织	(10)
十、苧麻	(10)
(一) 脱胶	(10)
(二) 梳纺	(11)
(三) 准织	(11)
(四) 染整	(11)

第二部分 设备装置

一、毛条	(13)
(一) 58型国产普通针梳 (年产1000吨)	(13)
(二) 68型国产高速针梳 (年产1000吨)	(13)
二、毛线	(14)
(一) 英式粗绒配置	(14)
(二) 国产粗绒配置	(15)
(三) 国产针织绒配置	(16)
(四) 粗纺针织绒配置	(17)
三、精纺呢绒	(18)
(一) 纺织设备配置	(18)
(二) 染整设备配置	(19)
(三) 条染设备配置	(21)
四、粗纺呢绒 (纺织染)	(22)
五、长毛絨	(25)
(一) 纺纱配置	(25)
(二) 织造配置	(26)
(三) 染整配置	(27)
六、驼絨	(28)

(一) 素色驼绒·····	(28)
(二) 彩条驼绒·····	(29)
七、毛毯·····	(30)
(一) 纺织设备配置·····	(30)
(二) 染整设备配置·····	(31)
八、羊毛衫·····	(32)
(一) 机织·····	(32)
(二) 缝合·····	(32)
(三) 整理·····	(33)
九、麻纺织设备配置·····	(34)
(一) 26台织机生产6635中粒袋-2 (四分之一套) 年产202万条·····	(34)
(二) 52台织机生产6635中粒袋-I (二分之一套) 年产404万条·····	(36)
(三) 104台织机生产6635中粒袋-I (全套) 年产808万条·····	(38)
(四) 附一: 麻纺主要工序工艺配置 (以3.2支及1.48支为例) ·····	(40)
附二: 工艺设计 (107×74×66×35×927克中粒袋-I) ·····	(42)

第三部分 生产定额

一、毛条·····	(45)
(一) 主机生产定额·····	(45)

(二) 洗毛	(46)
1. 洗净毛公定重量	(46)
2. 和毛机理论产量的计算	(46)
3. 梳毛机的理论产量计算	(47)
4. 针梳、复洗机产量计算	(48)
5. 精梳机理论产量计算	(49)
6. 毛条公定重量计算	(50)
二、毛线	(51)
(一) 各种型号细纱机台时产量计算	(51)
(二) 纺纱部分主机定额	(52)
(三) 染整部分主机定额	(53)
三、精纺呢绒纺织主机生产定额	(54)
四、粗纺呢绒纺织染主机生产定额	(56)
五、长毛绒生产定额	(61)
六、驼绒生产定额	(62)
七、毛毯	(63)
(一) 纺部生产定额	(63)
(二) 织部生产定额	(64)

八、羊毛衫生产定额	(65)
九、麻纺织	(66)
(一) 纺织主机生产定额	(66)
(二) 麻纺主机的车速、效率、运转率	(68)
(三) 黄麻纱理论产量计算公式	(69)
(四) 黄麻纬纱理论产量计算公式	(70)
(五) J—211—90型麻袋织机生产能力计算	(71)

第四部分 消耗定额

一、毛条	(73)
(一) 消耗定额	(73)
(二) 一般洗净率	(74)
(三) 一般用毛量	(74)
(四) 国产羊毛特点	(75)
(五) 外毛特点	(76)
(六) 化学纤维特点	(76)
二、毛线	(77)
(一) 一般使用原料情况	(77)
(二) 主要原材料消耗	(79)

三、精纺呢绒主要原材料消耗	(80)
四、粗纺呢绒主要原材料消耗	(81)
五、长毛绒主要原材料消耗	(82)
六、驼绒主要原料消耗	(83)
七、毛毯主要原料消耗	(84)
八、羊毛衫主要原材料消耗	(85)
九、麻纺织	(86)
(一) 单位用麻量动力煤耗与部指标对比	(86)
(二) 原麻及乳化液材料消耗对照表	(87)
(三) 用麻系数及麻量计算	(88)
1. 配用原料	(88)
2. 原料耗用量	(89)
3. 入库下脚	(89)
4. 半制品折合标准量	(90)
5. 半制品折合原料量	(92)
(四) 单位产品耗用原料	(93)
(五) 生麻、熟麻、麻袋、麻布换算表	(94)

第五部分 产品质量

一、江苏毛麻工业主要产品质量水平	(95)
二、毛条	(96)
(一) 国产细羊毛及改良毛质量标准	(96)
(二) 质量水平	(100)
三、毛线质量水平	(101)
四、精纺呢绒质量水平	(102)
五、粗纺呢绒质量水平	(104)
六、长毛绒质量水平	(106)
七、驼绒质量水平	(107)
八、毛毯质量水平	(107)
九、羊毛衫质量水平	(108)
十、麻纺织	(108)
(一) 质量水平	(108)
(二) 黄麻麻袋GB731—73国家标准	(110)
(三) 黄麻麻袋GB731—81代替GB713—73国家标准	(112)
(四) 麻袋、麻布的包装和标志GB734—81代替GB731—73 GB736—73国家标准	(114)
(五) 黄麻麻布GB736—81代替GB736—73国家标准	(116)

第六部分 劳动定员

一、毛条	(117)
(一) 58型国产普通针梳机定员	(117)
(二) 68型高速针梳机定员	(118)
二、毛线	(119)
三、精纺呢绒	(120)
四、粗纺呢绒	(121)
五、长毛绒	(122)
六、毛毯	(123)
七、羊毛衫	(124)
八、麻纺织	(125)
(一) 麻纺织生产定员	(125)
(二) 麻袋、麻布折标准品可比用工测定资料	(127)
(三) 麻纺织行业八〇年可比用工水平汇集	(128)
(四) 麻纺织行业八〇年全员劳动生产率汇集	(129)

第七部分 经济资料

一、毛条单位成本、出厂价、利润、税金	(131)
二、毛线单位成本、出厂价、利润、税金	(132)

三、精纺呢绒单位成本、出厂价、利润、税金	(134)
四、粗纺呢绒单位成本、出厂价、利润、税金	(136)
五、长毛绒单位成本、出厂价、利润、税金	(138)
六、毛毯单位成本、出厂价、利润、税金	(140)
七、羊毛衫单位成本、出厂价、利润、税金	(142)
八、麻纺织单位成本、出厂价、利润、税金	(144)
九、毛(麻)纺织工业大类产品产值匡算资料	(146)
十、毛(麻)纺织工业大类产品经济效益积累资料	(148)
十一、毛(麻)纺织工业大类产品单机台创经济效益资料	(150)
十二、毛纺织品主要出口产品换汇情况	(152)

第八部分 纺织行业技术经济指标分档水平(试行稿)

江苏纺织行业六好、合格企业技术经济指标(试行稿)

1979—1981江苏毛麻行业荣获国家和省优质产品

一、毛麻行业主要技术经济指标分档水平	(153)
二、毛麻行业六好、合格企业技术经济指标	(159)
三、1979—1981年江苏毛麻行业荣获国家和省优质产品及生产单位	(167)

第九部分 国外毛纺织参考资料

一、世界绵羊头数	(169)
二、世界羊毛产量	(171)
三、世界羊毛产量百分比	(173)
四、原毛市场价格	(174)
五、世界主要国家毛条生产量	(175)
六、世界主要国家化纤毛条产量	(176)
七、世界主要国家毛织物生产量	(178)
八、世界主要国家毛毯生产量	(180)
九、世界主要国家针织羊毛衫产量	(182)
十、世界主要国家毛纺精梳机台	(184)
十一、世界主要国家毛纺锭数	(186)
十二、世界主要国家毛织机台数	(188)
十三、世界羊毛工业的净毛消费量	(190)
十四、世界11个国家毛纺工业纤维消费量	(192)
十五、世界主要国家羊毛工业中羊毛与化纤消费比例	(196)
十六、澳洲的羊毛出口量	(198)
十七、世界主要国家毛织物出口量	(202)
十八、世界主要国家毛毯出口量	(203)

十九、日本各种毛织物产量	(204)
二十、意大利毛制品生产量	(208)
二十一、英国毛制品生产量	(209)
二十二、南朝鲜精纺毛织物生产量	(210)
二十三、南朝鲜粗纺毛制品生产量	(211)
二十四、法国羊毛工业生产量	(212)
二十五、美国毛制品生产量	(213)
二十六、西德毛制品生产量	(214)
二十七、近年世界部分国家的绵羊数、原毛产量、洗净率	(215)

第十部分 其它资料

一、各国公定回潮率	(217)
二、织物密度的公制与英制换算	(218)
三、织物重量的公制与英制换算	(218)
四、各种原料、下脚的公定回潮率和含油脂率	(220)
五、度量衡换算	(221)
(一) 米制和英制长度单位换算关系	(221)
(二) 米制和英制重量单位换算关系	(222)
六、纱号 (纱支) 粗细的划分	(223)

七、棉纱线计量单位英制“件”与公制“吨”的换算·····	(224)
八、常用品种(几种)英制“件”与公制“吨”的对照表·····	(225)
九、棉纱线的成色重量·····	(226)
十、号(支)数换算·····	(226)
十一、纤维和纱线公定回潮率对照表·····	(229)
十二、毛线常用换算办法·····	(231)
十三、关于设备锭(台)时的分类及效率、运转率、利用率计算范围·····	(231)
十四、有关指标的计算·····	(233)
十五、麻纺有关计算公式·····	(235)