

专利文献通报

有 机 化 学

ZHUANLI WENXIAN TONGBAO 1985 2

专利文献出版社

《专利文献通报》分册类目表（按IPC）

序号	分 册 名 称	I P C类别	序号	分 册 名 称	I P C类别
1	农、林、牧、渔	A 01	25	金属表面处理	C 23、C 25
2	食品与发酵	A 21~A 24, C 12、C 13	26	纺织	D 01~D 07
3	生活日用	A 41~A 47	27	土木工程、采矿	E 01、E 02、E 21
4	医疗卫生	A 61	28	建筑、给排水	E 03~E 06
5	救护、消防	A 62	29	发动机和泵	F 01~F 04、F 15
6	运动、娱乐	A 63	30	工程部件	F 16、F 17
7	分离与混合、晶体生长	B 01~B 09, C 30	31	燃烧、照明、炉灶、采暖、通风	F 21~F 24
8	压力加工、铸造	B 21、B 22	32	冷藏、干燥、热交换	F 25~F 28
9	机床、焊接与熔割	B 23	33	武器、弹药	F 41、F 42, C 06
10	金属加工及机具	B 24~B 26	34	一般测试	G 01B、C、D、F、G、H、J、K、L、M、P
11	非金属加工	B 27~B 30	35	材料化学及物理特性测试	G 01N
12	造纸、印刷、装帧	B 31、B 32、B 41~B 44, D 21	36	电磁、核辐射、气象测量及勘探	G 01R、S、T、V、W
13	陆路运输	B 60~B 62	37	光学与照相	G 02、G 03
14	水陆运输	B 63	38	计时、控制、信号	G 04、G 05、G 07、G 08、G 12
15	空运运输	B 64	39	计算机	G 06
16	包装、输送、贮存	B 65~B 68	40	信息存贮	G 11
17	无机化学、肥料	C 01、C 05	41	教育、广告、乐器、音响	G 09、G 10
18	水、污水及废水处理	C 02	42	原子能	G 21
19	无机材料	C 03、C 04	43	电子技术	H 01、H 03
20	有机化学	C 07	44	电力	H 02
21	高分子化学	C 08	45	通信	H 04、H 05
22	石油、煤气、焦炭、油、脂等	C 10、C 11、C 14			
23	染料、涂料	C 09			
24	冶金	C 21、C 22			

说 明

《专利文献通报》以文摘和题录混编形式报道美国(US)、英国(GB)、日本(JP)、联邦德国(DE)、法国(FR)、苏联(SU)、捷克斯洛伐克(CS)、瑞士(CH)、奥地利(AT)等国及欧洲专利组织(EP)和国际专利组织(WO)的专利文献。

本《专利文献通报》所报道的专利文献,中国专利局均有原文收藏。读者如有需要,可直接来人借阅或函托专利文献服务室复制或代译。

本刊各条目的着录格式:

⑤1 I P C 号	①9 国别(组织)代码	①1 文件号	报道序号
⑤4 发明名称——副标题			
⑤7 文摘	。(页数)		
⑦1 申请者(或⑦2 发明者)	②2 申请日期		

注: 1. ⑤1①9①1⑤4⑤7⑦1⑦2②2均为 I N I D 代码;

2. 报道序号前两位数字代表出版年代, 后五位数字代表出版序号。

《专利文献通报》编辑部

目 录

一、有机化学的一般方法和仪器 (C07B)	(1)
二、无环和碳环化合物 (C07C)	(3)
三、杂环化合物 (C07D)	(72)
四、含除碳、氢、卤素、氧、氮、硫、硒或碲以外的其它元素的 无环、碳环或杂环化合物 (C07F)	(126)
五、未知结构的化合物 (C07G)	(133)
六、糖类；糖类衍生物 (C07H)	(135)
七、甾族化合物 (C07J)	(140)

一、有机化学的一般方法和仪器 (C07B)

C07B1/00 EP81149 8501327

3-取代-5 α -胆甾烷衍生物

(A)3-取代-5 α -胆甾烷衍生物是新产品。(CX是 $\alpha(\text{ph}_2)(\beta-\text{H})$ 或分子式为 (II) 的基因。(B) 是含有 (I) 和金属络合物的新催化系统。化合物 (I) 和金属络合物 (特别是一价的Rh中性或阳离子络合物、Pt络合物和Pd络合物) 一起形成催化系统, 可用于具有高度部位选择性和高度立体定向性的原手征性化合物的不对称氢化、醛化和烷氧化作用。(I) 的生产成本低, 且产率高。(47页)

CONSIGLIO NAT RICERCHE 1981.12.4

C07B1/00 SU956003 8501328

有机物加氢的薄膜催化剂——包括有金属和多有机基硅氧烷衬底和聚合的活性钨络合物, 以增加表面区域 (3页)

TOPCHIEV PETROCHEM SYNTH

1977.1.22

C07B3/00 JP58-092623 8501329

酯的生产

过程包括, 在存在三有机基代甲硅烷基-氟代链烷磺酸 (I) 催化剂情况下, 使酮与双-三有机基代甲硅烷过氧化物反应。最好(I) 是三甲基代甲硅烷基三氟甲烷磺酸。最好过氧化物是双-三甲基代甲硅烷基过氧化物。反应温度最好为 $-78-20^{\circ}\text{C}$, 特别是 $-40-0^{\circ}\text{C}$ 。相对于1克分子过氧化物催化剂最好用量是0.5—0.01克分子。反应可以适用于各种脂族酮, 特别是环脂酮。当把这种氧化反应应用于在其分子中具有羰基和 $\text{C}=\text{C}$ 双键的化合物时, 羰基可受到选择性氧化。(3页)

SHINETSU CHEM IND KK 1981.11.26

C07B3/00 SU929213 8501330

环己烷氧化用催化剂

环己烷氧化在含环烷酸铬 (62—77% (重)) 和环烷酸钴 (23—38% (重)) 的结晶催化剂存在下进行, 最终产物的产率是79—

80%。己二酸和 ϵ -己内酯的形成量减小。例: 环己烷在 1×10 至 $10^4\%$ (重) 催化剂存在下于 157°C 、2MPa 压力及每小时供气50升的速度下氧化, 该催化剂中含环烷酸铬62% (重), 环烷酸钴38% (重)。一小时后, 转化度是5.20%, 氧化产品的产率是80%。氧化物中含环己醇 (1.88% (重)), 环己酮 (1.98% (重)), 醇/酮比例是0.95, 环己基过氧化氢 (0.30% (重)), 己二酸 (0.25% (重)) 和 ϵ -己内酯 (0.006% (重))。(4页)

GRODNO AZOT 1980.4.22

C07B3/00 US4376732 8501331

乙醇胺脱水产生乙撑亚胺的方法

使用载于载体的氧化钼和氧化铌加碱土金属氧化物促进剂的催化剂, 使气相乙醇胺脱水成乙撑亚胺。特选的催化剂含0.5—5% (重) 铌或钼氧化物 (相对于催化剂总重量) 及载体。特选的促进剂是氧化钡, 用量为0.1—0.5% (重) (相对于铌或钼氧化物)。铌或钼氧化物加碱土金属氧化物催化剂是美国专利4337175要求保护的权项。脱水过程为: 用2—10体积 (尤指5—8体积) 氨冲淡的乙醇胺在 $350-450^{\circ}\text{C}$ (尤指 $390-400^{\circ}\text{C}$) 通过催化剂。催化剂使乙醇胺有很好的转化率, 并高度选择地生产乙撑亚胺。(3页)

DOW CHEMICAL CO 1981.7.9

C07B9/00 JP58-015925 8501332

有机硼化合物的放射性卤化过程——在有缓合的氧化剂存在下用放射性卤素化合物与有机硼化合物进行反应 (23页)

BESEARCH CORP 1981.6.15

C07B19/00 EP82049 8501333

缩合的四氢呋喃-2-醇酯——用于溶解包含醇和半缩醛的光学异构体 (其中包括脆性的氰醇) (45页)

ROUSSEL UCLAF 1981.12.9

C07B19/00 EP83335 8501334
旋光性的双环正庚烷乳醇化合物——用作保护
试剂或用来生产旋光性化合物 (40页)
 NOE C 1981.12.18

C07B19/00 JP58-024539 8501335
扁桃酸的部分旋光异构体的分离
 从扁桃酸的部分旋光异构体分离旋光异构体和外消旋异构体, 包括加入碱金属化合物来选择性分离扁桃酸的外消旋异构体如碱金属盐与扁桃酸的络合物。扁桃酸的旋光异构体用作药物材料和作为一种旋光剂。生产过程成本低。(3页)
 NOHIRA H 1981.8.7

C07B19/00 JP58-024545 8501336
(1-)-1-(1-萘基)乙胺的旋光离析
 (+/-)-1-(1-萘基)乙胺(I)的离析包括用旋光顺式-2-苯酰胺基-环己烷-羧酸来处理。旋光(I)作用为旋光离析剂以及碱性天然旋光离析剂例如, 麻黄碱, 醌等, 例如(+/-)-(I)和(+)-顺式-2-苯酰胺基环己烷羧酸(+)-(II)与50%甲醇混合, 混合物加热到溶解, 该混合物冷却到室温经过约24小时到晶体沉淀析出, 并且过滤晶体得到(-)-(I), (+)-(II)盐。这种盐从50%甲醇中重结晶得到(-)-(I)和(+)-(II)盐。(-)-(I)的产额是70.4%。加1N NaOH水溶液到混合物中, 用苯萃取混合物, 在减压下蒸馏有机层得到(-)-(I)。(3页)
 NOHIRA H 1981.8.7

C07B19/00 JP58-029753 8501337
(正或负)BNA的旋光离析——即3-桥接苯
酰胺-5-降冰片烯2-桥接羧酸, 使用旋光性氨基-甲醇衍生物 (5页)
 NOHIRA H 1981.8.14

C07B19/00 JP58-041836 8501338
旋光4-羟基-环戊烯酮衍生物
 结构式(I)的旋光4-羟基环戊烯酮衍生物是新的。在(I)中R是(II)或(III); X是一个不对称的碳原子。(I)的制备最好通过对结构式(IV)的4-羟基环戊烯酮的结构式(V)或(VI)的内酯(R₁是H或低烷基)在有酸存在的条件下处理或者通过脱水作用产生乙缩醛衍生物,

分离乙缩醛衍生物的立体异构体, 如果愿意, 断开乙缩醛键。(6页)
 TEIJIN KK 1981.9.8

C07B19/00 JP58-041847 8501339
旋光3-甲氧基- α -甲基苄胺
 结构式(I)的旋光性3-甲氧基- α -甲基苄胺, 特别要求专利的是一种有旋光活性的3-甲基-2-甲基苄胺的制备, 它包括用L-或D-苹果酸与结构式(I)的dL-3-甲氧基- α -甲基苄胺进行反应。dL-4-甲氧基- α -甲基苄胺的拆分不能用酒石酸完成, 但是dL-3-甲氧基- α -甲基苄胺的拆分可用苹果酸完成。(3页)
 SUMITOMO CHEMICAL KK 1981.9.7

C07B19/00 JP58-077844 8501340
光活性羧酸的离析——即2-羟基-5, 12-二甲
氧基6, 11-二氧化代-1, 2, 3, 4, 6, 11-六氢
化萘-2-羧酸 (6页)
 SUMITOMO CHEMICAL KK 1981.10.30

C07B23/00 EP82793 8501341
糖醛酸衍生物——用作甾类中间产物或半抗原
(85页)
 CHOAY SA 1981.12.23

C07B27/00 EP74837 8501342
4-(1-烷撑亚胺)-吡啶(类)——用作酰化
和烷基化反应的液体催化剂 (16页)
 REILLY TAR & CHEM CORP 1982.4.22

C07B27/00 EP75336 8501343
由醛制各链烯的方法——使用磷试剂和碱在有
机溶剂中反应 (17页)
 AGRIFURANE SA 1981.9.18

C07B27/00 EP75494 8501344
芳香甲基的氧化偶合过程——废过氧二硫酸盐
连续通过电解再生以得到高转化和好的选择性
(42页)
 EXXON RES & ENG CO 1981.11.7

C07B29/00 JP58-024525 8501345

固化难以固化的物质例如拟除虫菊酯化合物

难以固化物质(I)通过冷却难以固化物质和与油质液体相溶混的一种或多种有机溶剂的混合物而加热,并彼此结晶和固化,如果必要进行粉化和干燥处理。按3—50%重量加入溶剂,(I)在常温下溶解,或随带加热并在不离析有机溶剂下冷却。(I)的结晶—固化是借助于加入晶种实现的。(I)主要指拟除虫菊酯,

例如,拟虫菊、苧呋菊酯或难以固化的对-烷基氨基二苯胺。(3页)

SUMITOMO CHEMICAL KK 1981.8.6

C07B29/04 CS8103426 8501346

烷基苯脱烷基化催化剂

RABINOVIC G 1981.5.8

二、无环和碳环化合物(C07C)

C07C DE3247292 8501347

回收在有机腈溶液中的三芳基甲硼烷

在有机腈溶液中回收三芳基甲硼烷的步骤包括,(a)在存在腈条件下使甲硼烷和氰化物(I)以及由ⅠA,ⅠB,ⅡB,ⅢB和Ⅳ族金属生成的盐接触;(b)从腈中分离含硼反应产物。最好在甲硼烷上的芳基取代基是6-12C适合取代的芳基,有机腈是2-8C单或双腈,或者是它们的混合物。金属盐是由Mg、Mn、Fe、Co、Ni、Cu、Zn或Cd衍生而得的,特别是由无机Bronsted酸生成的盐。(I)的来源是HCN,碱金属氰化物或它们的混合物,申请的专利范围还包括通过把HCN添加到非共轭不饱和腈中生产双腈的方法,该过程要在含有有机磷配位基并用芳基代甲硼烷助剂加以活化的零价镍催化剂存在下进行;与液体加成产物接触。(15页)

DU PONT DE NEMOURS CO 1981.12.21

C07C1/00 JP58-092624 8501348

取代烯烃的制备——通过使链烯基铝化合物和有机钛化合物反应,其后和羰基化合物反应和水接触(3页)

TOA GOSSEI CHEM IND LTD 1981.11.26

C07C1/04 DE3236093 8501349

由合成气制备富芳香烃的方法

在催化制备富芳香烃的烃混合物中,一氧化碳和氢的合成气体混合物与混合催化剂接触。催化剂由(1)和(2)的物理混合物组成,(1)为载于固体催化剂载体上的含钨催化剂粒子;(2)为沸石催化剂粒子,它能将甲醇转化为无氧化合物的液体苯烃混合物。利用本

法能选择性制备高比例的10—12C高级芳族烃。含氧化合物的生成受到抑制。催化剂活性长时不变,甚至在钨催化剂/沸石的重量比改变时活性也不变。(20页)

TOYO ENGINEERING CORP 1981.9.29

C07C1/04 EP82692 8501350

铜基多元氧化物催化剂

具有(A)和(B)通式的催化剂是新的,(A)是(M)a(A)bRu(Cu)c(N)z(O)x;(B)是(A')a'(Ru)b'(Cu)c(M')d(N)z(O)x。其中A至少是一种碱(碱土)金属;M是Ce、Cr、Fe、Mn、Mo、Th和/或Zn;a是0—0.5(0.1—0.5);b是0.002—2(0.02—1);c是0.05—3(1);Z是0—1%重量,X要满足其它元素的价。A'是一种碱金属,Z'是0.02—0.5(0.02—0.4);b'是0.5—3(a);M'至少是Rh、Ir、Pd和Pt中的一种;d是0.05—0.5(0.1—0.5)。催化剂被用于合成气转化;(A)对烯烃和羧酸有选择性,(B)对链烷和醇有选择性。由这些转化生成的(含氧)烃类产物被加氢以产生用作燃料的烃类,醇和酯的混合物。(34页)

STANDARD OIL CO 1981.12.21

C07C1/04 GB2106415 8501351

支撑的催化剂的制备——共水解含催化剂和陶瓷氧化物母体的溶液,所产生的分散体与基质接触(6页)

UK ATOMIC ENERGY AUTH 1981.10.1

C07C1/04 US4377643 8501352

合成气转化为链烷和醇的方法

在至少250°C及至少500磅/英寸²压力下

加催化剂使合成气有效地转化为链烷和醇。催化剂的分子式为(A)a(Ru)b(Cu)c(M)d(N)z(O)x, 式中A是碱金属; M是铈、铟、钡和/或铂; a是0.02—0.5; b是0.5—3; c是0.5—3; d是0.05—0.5; z相应于0.1%(重)N含量; x是满足其它元素价键所需要的氧值。特选的催化剂中A是钠, 钾或铷, a是0.02—0.4, b是1, c是1, d是0.1—0.5。催化剂可以部分地还原和/或支撑于惰性载体如氧化铝, 氧化硅, 氧化铝-氧化硅, 粘土或碳化硅上。用本法可以高选择性获得链烷(如23—87%)和醇(如10—60%)。(6页)

STANDARD OIL CO

1981.12.21

C07C1/04 US4390639 8501353
烯烃和含氧烃的制造

把合成气(CO+H₂)转变成烯烃和含氧烃(特别是醇和羧酸)的过程按如下进行: 在具有分子通式为RuO_x/Au_a的催化剂上和不少于250(特别是250—400)°C和不少于500(特别是500—5000)磅/平方英寸的气相中进行反应。通式中a为0.5—1.5, x是满足其它元素所需价的含氧百分数。在另一实施方案中, 通过在具有分子通式Ru_bX_cY_dZ_eO_f的催化剂上方和在不低于200°C和500—5000磅/平方英寸下的氢化作用, 使上述反应产物进一步加工, 获得作燃料用的烃, 醇和酯。通式中X是钴和/或镍; Y是铁、钴、铈、钡、钨、铈和/或铂; Z是铈和/或镉; b是0.01—3; c是0.01—3; d是0—1; e是0—1; f是为满足其它元素所需价的氧数。以高选择性(对烯烃和含氧烃)获得化学原料和燃料(特别是汽油混合物)。(6页)

STANDARD OIL CO

1981.12.21

C07C1/20 EP74075 8501354

从甲醇或二甲醚制备烯烃——在300—550°C温度下经过沸石催化剂反应由两步进行(10页)

BASF AG

1981.9.9

C07C1/20 EP75203 8501355
由甲醇和/或二甲醚制备低级烯烃

烯烃的制备为: 在硼硅酸盐沸石催化剂存在下, 另加相对于原始物料1—300ppm的电子给予体, 加热甲醇和/或二甲醚。反应可能在400—550°C, 直到90巴压力下进行。原料如

甲醇可能含直到90%(重)的水。电子给予体可能是取代烃; 有机酸和胺; 取代硅烷; 其它的硅化合物, 例如硅氧烷, 二硅氧烷, 三硅氧烷, 硅基胺类, 如三甲基硅基胺, 硅基磷, 如三甲基硅基磷, 硅酸及其酯; 取代的硫化物, 硫酸及其酯; 取代的磷, 砷和锑化合物, 及其酸和酯, 及其烷基, 芳基和烷氧化合物。电子给予体的添加增加2—4C烯烃生产的选择性, 抑制5C烯烃的产生, 不需稀释剂。(13页)

BASF AG

1981.9.17

C07C1/20 EP82701 8501356

从化石燃料生产苯、甲苯和二甲苯

生产富集苯、甲苯和二甲苯烃类混合物的过程是按如下进行的: (a)把化石燃料(如煤、页岩油和/或石油残留物)转变成合成气; (b)把反成气转变成含氧烃; (c)使含氧物与ZSM-5型沸石接触以生成烃类蒸汽; (d)使烃类蒸汽与含金属助催化剂的沸石催化剂(制约指数1—12, SiO₂/Al₂O₃比例不小于12)相接触以产生富含苯、甲苯、二甲苯和其它芳香化合物的流出物; (e)从流出物中除去苯、甲苯、二甲苯。最好, 步骤(a)和(b)以通常的方式(如在US4076761中说明的方式)进行, 以产生至少含20%重量含氧产物(特别是甲醇和/或二甲醚)。步骤(d)能产生含50%以上重量苯、甲苯、二甲苯的流出物。(23页)

MOBIL OIL CORP

1981.12.23

C07C1/20 EP82702 8501357

从化石燃料生产苯、甲苯、二甲苯

生产富含苯、甲苯和二甲苯的烃类混合物的过程是按如下步骤进行的: (a)把化石燃料(如煤)转变成合成气; (b)把合成气通过Fischer—Tropach反应转变成含氧和烃类产品; (c)使该产物和含金属助催化剂沸石的催化剂(限制指数1—12, Si₂O₂/Al₂O₃比不小于12)相接触, 以产生富含苯、甲苯、二甲苯的流出物; (d)从该流出物中除去苯、甲苯、二甲苯。步骤(a)和(b)可以以习常方法进行, 例如通过气化、部分燃烧以调节H₂/CO比例和使用含铁催化剂的Fischer—Tropach转换进行。步骤(d)能产生含不低于40%重量苯、甲苯、二甲苯和不低于50%重量总芳香

化合物量的流出物。(17页)

MOBIL OIL CORP

1981.12.23

C07C1/20

EP83160

8501358

把甲醇和/或二甲基醚转变成烯烃的泡沸石

催化剂组分由(a)和(b)组成。(a)是铝硅酸盐结晶泡沸石(I);(b)是用作调节剂(II)的少量MgO、MnO或MgO/PtO₂。(I)是一种带有由含氧杂原子八元环形成筛孔的结晶结构。择优选用的(I)是ZSM-34(US4116813和4086186),可以含有0.5—15%最好1—10%重量(II)(尤其是含有2—8%重量Mg或Mn,或者0.5—8%Mg+Pt)。甲醇和/或二甲基醚的转换条件是:温度260—540°C;最好300—450°C;压力0.6—2100,最好30—350千巴;时空间速度0.1—30,最好1—10;并且要求每克分子有机试剂中含至少0.25最好0.5克分子水。催化剂用来把甲醇和/或二甲基醚转变成富含乙烯和丙烯的含烯烃类产物。此外,该催化剂有长的寿命和高的轻烯烃选择性。(20页)

MOBIL OIL CORP

1981.12.30

C07C1/20

JP58-088119

8501359

合成结晶铝硅酸盐

按氧化物克分子比铝硅酸盐的化学组成是:0.8—1.6M₂/nOAl₂O₃和10—50SiO₂/ZH₂O,其中M至少是一种金属阳离子,n是它的价,Z是0—50。X-线衍射结晶提供了特定晶平面间距。M可以是诸如:Na、Li或Ca的碱或碱土金属离子。在制备期间,在水相中调节组分,以1.2°C/分以上速度加热到其结晶温度,其后保持在该温度直到结晶生成。在自动压力下,最好将该水质反应组分保持在120—200°C下10—20小时。铝硅酸盐用作分子筛或催化剂。由于特别的结晶结构,对选择性分解链烃具有良好的活性。所得合成产物不需热处理。(14页)

TOA NENRYO KOGYO KK

1981.11.19

C07C1/24

DE3145453

8501360

(R)-2,4,8-三甲基-2-壬烯

(R)-2,4,8-三甲基-2-壬烯(I)是新产品。此新化合物系用作光活性的(3R,7R)-1-(溴代-或氯代)-3,7,11-三甲基-十二烷的中间体(反之,该物又是天然的光活性的维生素E(Wr,4'R—8'R)-α-生育酚

的中间体)。在一实例中,从1.08g的Mg与6.20g3-溴代-2-甲基丙烷在60mlTHF中制得的格瑞纳溶液可同时加以处理。(19页)

BASF AG

1981.11.16

C07C1/24

EP82937

8501361

特-丁醇脱水生产异丁烯

高纯异丁烯生产是通过如下过程进行的:(a)使40—90%重量特-丁醇溶液通过包括有温度为80—150°C,压力为5—25巴的强酸性离子交换树脂固定床的反应器;(b)蒸馏均相的反应器液体流出物,以回收异丁烯;(c)蒸馏残留的特-丁醇水溶液,以除去水,其水量相当于在反应中所生成的量加上与新鲜特-丁醇原料一起引入系统的任何水量;(d)把浓缩的特-丁醇水液循环回该反应器,循环回数量要使新进入的和循环回的特-丁醇流混合液含40—90%重量特-丁醇。可以达到高空间一时间产率,对异丁烯实际上具有100%选择性。该产品适用于制造聚异丁烯或丁基橡胶或用于烷基化过程。(25页)

CHEM WERKE HULS AG

1981.12.24

C07C1/24

JP57-102822

8501362

由乙醇制备丁二烯的方法

丁二烯的制备为:乙醇与含海泡石的粘土催化剂在加热下接触。粘土催化剂最好载有锰,或至少还载有一种铜和锌。接触温度通常为200—750°C,选择250—550°C,尤指300—400°C。1克粘土载有的锰量(指二价锰的情况)选择为0.25—10毫克分子。用此法从乙醇制备丁二烯可在比较低的温度下得到明显高的转化率,催化剂的反复使用不产生粘土活性的实质性降低,所以丁二烯能高产高纯地获得。(5页)

TAKEDA CHEMICAL IND KK 1980.12.16

C07C1/24

JP58-035126

8501363

异丁烯二聚体的制备——在固体酸催化剂存在下甲基叔丁基醚反应(4页)

SUMITOMO CHEMICAL KK

1981.8.27

C07C1/24

JP58-036638

8501364

转换甲醇和/或二甲基醚为烃的催化剂——为用酸和/或碱处理的沸石(8页)

CHIYODA CHEM ENG CO

1981.8.28

C07C1/26 JP58-029723 8501365
3, 3, 3-三氯丙基苯衍生物——用于制造聚合物 (10页)
 KUREHA CHEM IND KK 1981.8.14

C07C1/26 US4377471 8501366
从变压器油中除多氯联苯的方法

从含直到1% (重) 多氯联苯和小于60ppm水的变压器油中除去多氯联苯 (PCB) 的过程为: 加0.1—2% (重) 细粉钠, 0.1—1% (重) 油溶性电载体 (I) 和1—10% (重) 对质子惰性的复合溶剂 (II) 到油中, 同时在惰性气氛下搅拌, 再继续搅拌直到PCB含量少于50ppm。(I) 是二苯甲酮, 一种烷基化二苯甲酮, 蒽, 一种烷基蒽, 联苯或烷基联苯。(II) 是THF, 乙二醇二甲醚, 二乙二醇二甲醚, 齐聚的乙二醇二烷基醚, DMF 或六甲基磷酰胺。本过程不需要预形成有机钠试剂, 可以在环境温度下实现, 不需溶剂的回收和循环。(3页)

GENERAL ELECTRIC CO 1980.12.3

C07C1/32 JP58-090520 8501367
烯烃取代物的生产——首先在存在有机铝化合物情况下, 使炔类化合物与有机铝化合物反应 (4页)
 TOA GOSEI CHEM IND LTD 1981.11.24

C07C2/02 US4377720 8501368
线型的 α 烯烃和蜡的制备——使用卤化铝催化剂和二烷基铝烷氧化物或二烷基铝芳氧化物或二代的胺辅催化剂 (6页)
 EXXON RES & ENG CO 1981.12.14

C07C2/10 JP58-088325 8501369
烃类转化

方法包括, 使碳原子数为2—4的气化烃在加热下与由(A)、(B)、(C)组成的结晶硅酸盐相接触, 以把烃类物质转变成液体, 其中(A)是硅石, (B) 是碱 (碱土) 金属氧化物, (C) 是属于ⅢA族, ⅣA族, ⅤA族, ⅡB、ⅣB、ⅤB、ⅥB或Ⅶ的一种或多种元素的氧化物。反应能在相对较低温度下高效进行, 原始气体烃的转化比例很高, 液体烃的产率很高。转化为液体烃产生的燃料, 例如汽油、煤油等, 有很高使用价值。对饱和气体烃的转化, 可方便获得诸如

液化丙烷气燃料。可以使用结晶硅酸盐, 不必用蒸油预处理或用磷处理。(6页)
 IDEMITSU KOSAN KK 1981.11.20

C07C2/12 DE3235507 8501370
气态链烯的齐聚——使用具有中等孔径的含硅酸的结晶分子筛催化剂, 该催化剂无氢转移活性 (39页)
 CHEVRON RESEARCH CO 1981.9.25

C07C2/12 GB2106131 8501371
液体烯烃的齐聚——使用分子筛催化剂 (13页)
 CHEVRON RESEARCH CO 1981.9.25

C07C2/12 GB2106132 8501372
气态烯烃转化为高沸点烃的方法

由两段过程从气态烯烃生产高沸点烃的方法是: (a) 进料与第一催化剂接触以产生通常是液体的齐聚物; (b) 齐聚物再与第二催化剂接触以产生高沸点产物。两种催化剂都是中间孔径的硅质结晶分子筛, 基本上没有氢转移活性, 在这些条件下, 两种催化剂可以相同或不同。在炼制操作中产生的过量气态烯烃用此法转化成有用产品。两段过程比单段过程更有效。(10页)

CHEVRON RESEARCH CO 1981.9.25

C07C2/12 GB2106534 8501373
低级链烯化合物齐聚体的生产——使用中等孔径的硅质分子筛尤指沸石作催化剂, 制造洗涤剂 (8页)
 CHEVRON RESEARCH CO 1981.9.25

C07C2/24 EP83083 8501374
 α -烯烃 (共) 二聚合用催化剂

催化剂组分是一种含有无水有机钾盐 (II) 的模制件 (I) 组成的, 在模制件表面上分散有钠和钾的金属。此外, (I) 还含有0.7—3%重量碳 (按 (II) 计算), 所具有的金属钠和金属钾的克原子比为20—90:80—10。碳择优选用的平均颗粒直径不超过200, 特别是不超过50微米, 最好选用石墨材料, 最佳用量是0.8—2%, 特别是0.9—1.5%重量 (II)。(II) 是硅酸钾, 硫酸钾等, 但最好是碳酸钾。松密度不大于1, 最好0.9—0.5克/毫升; 所具平均颗粒直径150—600., 最好200—600微米; 并且颗粒

大小分布要求颗粒直径低于100微米的占1—15%，最好2—10%重量，超过600微米的占1—20%，最好2—15%重量。该催化剂具有高活性和长的活性寿命期，特别适用于烯烃的二聚或共聚，特别适用于通过丙烯二聚合生产4-甲基-1-戊烯。（25页）

MITSUI PETROCHEM IND KK 1981.12.28

C07C2/58 US4377721 8501375

异构烷烃加烯烃的烷化过程

4—7 C 异构烷烃的烷化过程为：异构烷烃与2—7 C 烯烃在室温至400° F 及使异构烷烃和/或烯烃保持在液相的充分压力下，并在异构烷烃与烯烃的克分子比为3—20:1时，加催化剂接触反应。其催化剂含显示特定X射线粉末衍射图的合成结晶沸石（ZSM—20）。催化剂活性高，能产生高度分枝的用于汽油掺混的烷化物。（6页）

MOBIL OIL CORP 1981.6.22

C07C2/66 JP58-035130 8501376

甲苯甲基化制造对二甲苯的过程

在氢，被钨系金属（氧化物）和铂改良的结晶硅酸铝沸石催化剂存在下，气相甲苯加甲基化试剂甲基化制造时对二甲苯。用本过程能制得至少含80%（重）对二甲苯含量的二甲苯混合物。与当沸石催化剂仅用（a）改良相比，本催化剂可抑制变质。因为可使用比较高的时空速，制造对二甲苯装置内使用的催化剂量少，微小的反应装置可以使用。特指的钨系金属是钨，钨，铌或钽。该沸石催化剂含1—200%（重）钨系金属或氧化物和0.01—10%（重）铂。甲基化试剂是甲醇或二甲醚。甲基化在重量时空速0.1—2000和300—700° C 的条件下进行。（6页）

TEIJIN YUKA KK 1981.8.26

C07C2/66 JP58-098145 8501377

废氯化铝（转位）烷基化催化剂的再生

方法包括，在存在氯化铝型络合物成分的催化剂的条件下，使带有2—4 C 烯烃适当取代的芳香烃烷基化或转位，并使该用过的催化剂和被1—4 C 烷基适当取代的苯相接触，以使催化剂再生。该烯烃是乙烯、丙烯，1-丁烯或异丁烯。该芳香烃是苯，甲苯，二甲苯，二异丙基苯，乙基苯或乙基甲苯。在一例子中，30毫升成分为氯化铝型络合物的用过的催化剂，在

室温下与200毫升苯搅拌一小时。让该混合溶液任其静置，以从油相中分离出催化剂液相，以回收该再生的催化剂。（6页）

MITSUI PETROCHEM IND KK 1981.12.4

C07C2/68 US437359 8501378

具有高对位选择性的芳香族二甲基化催化剂

用含有结晶泡沸石的催化剂二烷基化芳香族化合物具有高的对位异构体选择性，上述结晶泡沸石中， $\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3$ 不小于12和有限制指数，该结晶泡沸石要用二氧化碳预处理过，最好在50—500° C 下与二氧化碳接触0.1—25小时，接着在300—600° C 下煅烧，最好该催化剂添加有0.25—25%重量镁和/或磷氧化物，以调节其性质，特定的催化剂是ZSM—5，ZSM—11，ZSM—12，ZSM—23，ZSM—35，ZSM—38和ZSM—48。应用于芳香族的烷基化，以生成：烷基化剂是1—16 C 烯烃，烷基，卤化物或脂族醇的二烷基苯，芳香族烷基化和不对称烷基苯。可获得高对位异构体选择性，例如，对甲苯烷基化可达到97%重量或高于此值。

MOBIL OIL CORP 1981.6.26

C07C2/74 US4376222 8501379

具有高反应率的己烯-1的齐聚和氢化

饱和的己烯-1齐聚物是通过在有弗瑞德—克来福特催化剂和助催化剂存在下齐聚己烯-1制备的，蒸馏出单体和二聚物，并氢化残余的产物。己烯-1溶解在氢化的包含10—75，最佳25—50%的反应混合物的残余产物中，齐聚作用在氢化的残余产物中进行。采用 BF_3 作为催化剂，选择水作为助催化剂，获得高反应速度和高产额的产物。它尤其作为化妆品配方中的软化剂。（3页）

ETHYL CORP 1980.12.19

C07C2/76 JP58-029722 8501380

二苯基链烷的制备

标题化合物的生产包括：石油烃热解的副产品 C_6 — C_8 或 C_8 馏分在无水氟化氢存在下滴入苯或 C_1 — C_4 烷基苯中。总烃和无水氟化氢的重量比调节到1/2—1/200，滴入物的速度为每分每升130—0.5克，反应在0—100° C 下进行。沸点为70—165° C 的 C_6 — C_8 馏分包含苯，甲苯，乙苯，二甲苯，苯乙烯， C_3 烷基苯和不饱和及饱和脂肪烃； C_8 馏分包括上述化合物

(苯除外)。最好, C_6 — C_8 馏分或 C_8 馏分滴入苯或 C_1 — C_4 烷基苯和无水氟化氢中, 并保持在 15 — 60°C , 再加以搅拌。反应系统中的反应产物维持在总烃量的 50% (重) 以下, 反应系统的水量维持在无水氟化氢的 2% 以下。(5页)

MITSUBISHI PETROCH KK 1981.8.17

C07C2/84 DE3248432 8501381
甲苯二聚合用催化剂

甲苯氧化二聚合用催化剂具有通式(I)。(I)的通式是 $Tl(M)_a(M')_b(O)_c$, 其中M是Be, Mg, Ca, Sr和/或Ba; M'是Li, Na, K, Rb, Cs, Sc, Y, La, Ce, Pr, Nd, Sm, Eu, Gd, Tb, Dy, Ho, Er, Tm, Yb, Lu, Ti, Zr, Hf, Nb, Ta, Zn, Al, Ga, In和/或Sb; $a = 0.05 - 15$, $b = 0.05 - 15$, C的数字取决于Tl, M和M'的价; 但必须使碱金属原子数不能多于除氧以外原子总数的 20% 。通过使用(I)型催化剂的氧化二聚合生产1,2-二苯基乙烷(IIa)和1,2-二苯基乙烯(IIb), 也列为申请专利范围。(IIa)和(IIb)用作树脂和染料的中间体。该催化剂有高转化率, 对(IIa)和(IIb)有高的选择性。(25页)

KUREHA KAGAKU KOGYO 1981.12.29

C07C2/86 JP58-035127 8501382
由甲苯生产对二甲苯的方法

本过程包括使用经改良的结晶硅酸铝沸石催化剂, 用甲基化试剂加氢对气相甲苯甲基化。催化剂改良物: (a) 镁(氧化物), (b) 钼(氧化物)或铈(氧化物)。沸石催化剂最好含 1 — 100% (重)(a) 镁(氧化物)和 0.01 — 10% (重)(b) 钼或铈(氧化物)。甲基化试剂最好是甲醇或二甲醚。甲基化在重量时空速 0.1 — 2000 及 30 — 700°C 条件下进行。利用本法可以制造至少含 80% 对二甲苯的二甲苯混合物。与当仅使用(a)改良的催化剂相比, 可防止催化剂变质。催化活性可用通常的催化剂再生法再生。因为可使用比较高的时空速, 所以, 制造对二甲苯的催化剂用量少, 同时也可使用小型的反应装置。(6页)

TEIJIN YUKA KK 1981.8.25

C07C2/86 JP58-035128 8501383
由甲苯生产对二甲苯的方法——甲苯、氢和甲基化试剂与固定床催化剂接触产生高转化率(23页)

TEIJIN YUKA KK 1981.8.27

C07C3/24 US4383904 8501384
用液相光化学法从链烯制取环氧化物——两个不同的1, 2-二酮作化学增感剂(5页)
CELANESE CORP 1981.9.21

C07C4/06 SU929618 8501385
低级烯烃馏分的制备——在去阳离子化毛沸石催化剂存在下裂化辛烷(3页)
AS SIBE CATALYST 1980.3.3

C07C4/16 DE3300426 8501386
从含芳香族化合物和硫的馏分生产苯

从含带硫和烯烃的甲苯和/或二甲苯的烃类馏分制取苯的步骤包括: (a) 添加被循环使用馏分, 并对该混合物加氢脱硫; (b) 对该粗产品的加氢脱烃化; (c) 对(b)的粗产品催化加氢, 并破坏其噻吩; (d) 把该产品混合物分馏成 C_5 和低于 C_5 (包括 H_2S), 苯以及含甲苯和/或二甲苯供(a)中循环用的馏分。方法被用来处理 6 — 9°C 的各种馏分, 特别是在选择性加氢除去乙炔及二烯烃后, 从蒸气裂解中得到的馏分。为防止在(b)步生成污染苯产品的噻吩而在(a)和(b)之间除去 H_2S 的昂贵步骤得以避免。(15页)

INST FRANCAIS DU PETROLE 1982.1.7

C07C5/00 JP58-035129 8501387
有机卤化物的还原——在活性钛催化剂存在下, 使用锂铝氢化物(3页)
SUMITOMO CHEMICAL KK 1981.8.26

C07C5/05 GB2106129 8501388
酮和单烯烃的共同生产

酮和单烯烃的共同生产过程为: 仲醇和共轭二烯的混合物与含杂铜的催化剂系统接触。催化剂最好载于载体上, 并可能含有氧化铬或氧化锌, 特选催化剂中含 1 — 35% (重), 尤指 2 — 15% (重) 的铜, 共轭二烯与仲醇的比例特选为 $1:30$ 至 $2:1$, 尤指 $1:20$ 至 $1:10$ 。反应温度最好是 90 — 130°C 。用此法生产的单烯烃可以水解成仲醇, 仲醇则作为原料。1, 3-丁二烯是特定的二烯烃, 仲醇是异丙醇和/或异丁醇。酮和单烯烃可在非常温和条件下使用廉价催化剂共同生产。(4页)

SHELL INT RES MIJ BV 1981.9.21

C07C5/05 **JP58-024527** **8501389**

烃混合物的选择性氢化

该过程在催化剂存在下接触含有不饱和和低碳氢化合物的烃类混合物经过选择性地氢化成高度不饱和碳氢化合物。该过程受氢气和反应器出口烃混合物摩尔比的控制,这个比是0.01或更低一些。原料是通过裂化石脑油得到的C₄馏分,从C₄馏分中通过除去丁二烯得到余下的BB馏分,从余下的BB馏分或由C₄碳氢化合物如象异戊间二烯组成的烃混合物中除去异丁烯得到C₄烃混合物。选择钨作催化剂。高度不饱和的碳氢化合物例如丙二烯、甲基乙炔、1, 2-丁二烯、1, 3-丁二烯、乙基乙炔、乙烯基乙炔和戊二烯选择性地被氢化没有引起烯烃的异构化。(4页)

SUMITOMO CHEMICAL KK 1981.8.4

C07C5/24 **US4386223** **8501390**

对称-八氢-菲的异构化——对称-八氢-菲(I)在有卤化铝作催化剂和二芳基酮作助催化剂条件下异构化成对称-八氢-蒽(II) (5页)

KOPPERS CO INC 1982.4.26

C07C5/24 **US4376224** **8501391**

对称-八氢-菲的异构化

已知对称-八氢-菲(I)异构化成对称-八氢-蒽(II)的反应是在室温下进行,以氯化铝和溴化铝作催化剂,用过氧化酰基RC-O-O-O-Z-(III)作催化剂的促进剂(其中Z是R或COR,每个R是芳基,芳烷基或烷基;每个烷基最好是带支链1—18C的烷基)。促进剂不仅能增加异构化的速度(因为该反应可以在室温下进行),而且还能提高异构体(II)的产率,(III)不破坏或熔解催化剂,(III)是蒽的一种中间体。(6页)

KOPPERS CO INC 1982.4.26

C07C5/27 **JP58-024350** **8501392**

制备支链烯烃的异构化催化剂——包括高纯活化铝,它是通过煅烧氢氧化铝得到 (9页)

NIPPON OIL KK 1981.8.4

C07C5/29 **JP58-026826** **8501393**

蒾烯异构化制茨烯的过程——使用支承于钛酸

的硫酸铵或硫酸并焙烧获得的二氧化钛催化剂 (5页)

YASUHARA YUSHI KOGY 1981.8.10

C07C5/33 **JP58-089945** **8501394**

对氢的选择性氧化催化剂

在乙苯脱氢化产品中氢的选择氧化催化剂(I)包含有氧化锡催化剂。通过乙基苯脱氢制备苯乙烯时,在存在(I)条件下,把含氧气体添加到500—700°C的脱氢产品中。最好(I)含有5%重量或多于50%重量,特别是70%重量或多于70%重量氧化锡。Ti, Zr, Si, Al, Mg, Ca等的氧化物或者它们的混合物可被用作载体。在脱氢产品中,(I)选择性氧化氢,经济地生产苯乙烯。通过对相应烷基芳香化合物的脱氢生产苯乙烯取代化合物过程,(I)也是有用的。通过对丁烷,丁烯,异丙烷,异丙烯等的脱氢生产烯烃或二烯烃的过程,(I)是有用的。(7页)

MITSUBISHI PETROCH KK 1981.11.26

C07C5/33 **US4376225** **8501395**

由2—8C链烷烃的氢化制备烯烃——采用间接热交换和直接燃烧加热的办法 (9页)

UOP INC 1981.8.5

C07C6/00 **US4377719** **8501396**

1, 7-辛二烯的制备——在含与叔磷复合的钼乙酸酯的溶剂中二聚丁二烯 (8页)

PITTMAN C U 1978.12.13

C07C7/00 **US4390742** **8501397**

环戊二烯在5碳烷烃流中还原——在含异戊间二烯的烷烃流中,使用碱金属氢氧化物还原,消除了对其后蒸馏的需要 (4页)

GOODYEAR TIRE & RUBBER 1982.2.22

C07C7/00 **US4392004** **8501398**

含异戊间二烯的烃类气流中环戊二烯的还原——使用在活性炭上的碱金属盐 (6页)

GOODYEAR TIRE & RUBBER 1982.2.22

C07C7/04 **SU956442** **8501399**

高温有机热载体的生产

该工艺简化了从苯热解的底部残留物分离

高温有机热载体（供化学，石油化工，稀土金属工业中应用，也可在原子能加工中应用），并通过用三阶段真空精馏方法，充分利用了该底部残留物。第一阶段在290—300°C和100—105毫米汞柱压力下进行，产生出底部残留物（含间位-和对位-三联苯和较高的聚酚），从中可分离出（通过在380—400°C和大气压下蒸馏）技术级对位-三联苯和高级聚联苯。从第一阶段分离得蒸馏液第二阶段精炼，以除去三联苯混合物蒸馏液（含联二苯和邻位一，间位-和对位-三联苯），留下底部残留物（含二联苯和邻位-和对位-三联苯）从此物用第三阶段精馏产生技术级邻位-三联苯蒸馏液和技术级间位-三联苯的底部残留物。（3页）
TEKKENERGOKHIMPROM 1978.12.21

C07C7/04 US4390741 8501400
从脱氢混合物提纯二-异丙烯基苯

从二-异丙烯基苯脱氢化过程中所形成的杂质中分离二-异丙烯基（I）按如下方法达到：用铈催化剂和在 1×10^5 — 1×10^6 ，最好为 4.5 — 5.8×10^5 巴压力的氢，选择性氢化该脱氢混合物，使之异丙烯基-苯乙烯（II）含量不大于5（最好为3.4）%重量；其后，分馏该被氢化的脱氢化混合物。该催化剂载体可以是诸如氧化铝，硫酸钡，碳酸钙，碳酸锶或者特别的木炭类材料。氢化要继续到每克分子（II）吸收2，最好是3克分子氢为止。对间位-（I）氢化在0—120最好为20—24°C下进行，对对位-（I）氢化在50—100，最好55—60°C下进行。通过把（II）含量降到3.7%重量以下，在分馏过程中不会出现聚合和胶凝。（4页）
GOODYEAR TIRE & RUBBER 1982.9.3

C07C7/05 US4376678 8501401
真空蒸馏时抑制乙烯芳族化合物聚合的方法——在蒸馏原料中加进2, 2-双（3,5-二硝基-4-羟苯基）丙烷（6页）
AMER HOECHST CORP 1982.7.29

C07C7/08 SU929620 8501402
从二甲苯异构体混合物中离析乙苯的方法——使用乙二醇酰胺或二甲酰衍生物作选择性溶剂提取精馏（5页）
PETROCHEM PROC AUTOMN 1980.11.18

C07C7/09 EP75218 8501403
从异丁醛中分离丙烯和合成气的方法

通过催化分裂异丁醛获得的含醛混合物中分离丙烯和合成气的过程包括：（a）将混合物从1—10巴压缩成5—15巴的压力；（b）接着再压到27—75巴。将加压装置中的压缩物分成气体组分和液体组分；从2个压力装置分出的液体产物在处于进料混合物压力下的收集器内组合，未转化的异丁醛由于气体组分循环到进料中而定量地从收集器中取出。通过循环在收集器内形成的丙烯而分离出所有丙烯。（12页）

RUHRCHEMIE AG 1981.9.19

C07C7/10 EP73945 8501404
纯芳香烃的回收

从含有大部分非芳香烃混合物中回收纯净的芳香化合物，其中包括液—液萃取和/或提取蒸馏，用N-对位吗啉作为选择性溶剂，在提取阶段配合了预先或后蒸馏阶段。这个蒸馏过程是在高压（直到20巴）和直到300°C下完成的。因此这个阶段比提取阶段温度更高一些。蒸汽产生过程中含的热量用于加热低温提取阶段。对于预蒸馏，在塔加热过程中蒸汽都被冷凝，并且冷凝液用于送给提取阶段。在后蒸馏过程中，各馏分的蒸汽各自被冷凝和回收。该流程有效地降低了能源消耗。进料例如是焦炉苯废液。（25页）

KRUPP-KOPPERS GMBH 1981.9.5

C07C7/12 DE3150137 8501405
从含氧气流中选择性回收烃

在一系列循环操作的吸附器中通过使用压力变化吸附方法，从含各类烃类以及少量氧的气流中回收烃类（I）的方法。在升压下的吸附段中，发生要回收烃的选择性吸附；在吸附段和吸附段以后至少一平衡段中，气流从吸附器的出口端吸出，吸尽所要回收的烃；离吸附器的入口端的至少一个连接的逆流减压段中，富集有所要回收烃的解吸流被流出；并在解吸之后，吸附器经历一压力产生阶段，期间随着气流中氧的降低而恢复到吸附压力。方法允许从含氧气流中选择性回收烃，在系统中不会超过氧/烃的爆炸极限，特别可用于从主要组成甲烷和乙烯气流中回收乙烯。（14页）

LINDE AG 1981.12.18

C07C7/12 **US4376226** **8501406**
碳氢化合物的原芳族异构体的分离——通过
 CSZ-1结晶硅酸铝选择性吸附 (5页)
 EXXON RES & ENG CO 1982.2.5

C07C7/13 **EP83202** **8501407**
烃类混合物的液相分离

通过下述方法从液体输入流中选择性地分离烃类组分: (a) 使该液体流过大小小于40网目(美国网筛)可被磁化的选择性吸附剂颗粒, 该液体的流速是5—3000毫米/分, 足以使该颗粒流态化, 同时把50—1000奥斯特的磁场施加到该床以避免回流和保持分级; (b) 使液体解吸剂流过该床, 使被选择性吸附的组分解吸。该方法可用于从C₈芳香族流体中分离诸如乙基苯和/或对二甲苯的异构体, 从C₉芳香族流体中分离1, 2, 4三甲苯, 从苯乙烯和乙基苯混合物中分离苯乙烯, 从石油石脑油和蒸馏物中分离线性链烷, 从和线性链烷混合物中分离线性烯烃, 或者从线性链烷混合物中分离芳香化合物。磁化的稳定化流化床的吸附效力与固定床一样高, 而且避免产生高压降。(30页)

EXXON RES & ENG CO 1981.12.28

C07C7/13 **SU956547** **8501408**
从油料生产链烷化合物——使用分子筛, 在湿气存在下吹入氯化烃组分并用加压八面沸石层净化 (9页)
 FRID M N 1980.7.28

C07C7/14 **EP82513** **8501409**
从天然气和/或油除去硫化氢

从油井流体(天然气和/或含水油)除去硫化氢是通过在加压反应器中使该流体和过氧化氢水液混合来进行的。进行处理的条件是, 表压不小于90(最好500—2000)千帕, 温度0—60°C, 每克硫化氢至少使用20毫升过氧化氢。过氧化氢溶液浓度为20—50%。可以使用管状反应器, 混合程度和逗留时间通过改变在管中的流速来实现。该过程既不需有机添加剂, 也不需催化剂(参阅EP29472)。(11页)

PEROXID-CHEMIE GMBH 1981.12.23

C07C7/14 **JP58-099426** **8501410**
苯乙烯浓缩方法

苯乙烯浓缩方法包括, 把苯乙烯和其它烷烃类混合物输入到含偏二氯乙烯共聚物的薄膜的一侧, 以让苯乙烯渗透到该薄膜的另一侧。最好该共聚物是由偏二氯乙烯和诸如氯乙烯或丙烯腈类含乙烯键的不饱和化合物制得的, 它与合适的多孔薄膜一起用作渗透薄膜, 该多孔薄膜选自聚烯烃, 聚酰胺, 聚酯, 氟树脂, 纤维素和它衍生物, 或者也可选自SBR, 丁基橡胶, 异戊间二烯橡胶, EPR, 氯丁二烯橡胶, 氨基甲酸酯橡胶和硅酮橡胶的微孔薄膜。高浓苯乙烯是从沸点近于苯乙烯的其它烃类(乙基苯, 甲苯, 苯, 二甲苯, 乙基甲基, 三甲苯, 甲基苯乙烯, 甲基辛烷, 壬烷或蒎烯)分离出的。(5页)

ASAHI DOW KK 1981.12.9

C07C7/17 **DE3223067** **8501411**
从热解挥发油中回收二环戊二烯浓缩物

在回收热解液体或气体6C挥发油馏分产生的二环戊二烯浓缩物时, 二聚的环戊二烯接着通过蒸馏去除低沸点烃(尤指苯), 蒸馏是在标准压力下加甲苯和/或8C芳烃进行的。获得的二环戊二烯浓缩物可以直接使用, 由于反复转化为单体和二聚, 不用进一步净化。二环戊二烯浓缩物用作生产醇酸树脂的原料。使用简单的技术, 不用真空或冷却装置。甲苯的添加可以改善塔分离效力及阻止二环戊二烯单聚。8C芳烃也阻止单聚。二环戊二烯浓度可增加10%(重), 树脂特性至少与采用纯度为95%(重)的二环戊二烯制的树脂相当。(16页)

VER OTTO GROTEWOHL 1981.9.22

C07C7/20 **US4389285** **8501412**
二硝基水杨酸聚合抑制剂

在合于制备可被容易聚合的含烯不饱和芳香化合物(I)的方法中, 改进之点是把3,5-二硝基水杨酸(II)用作过程(聚合)抑制剂, 使用的最佳浓度为50—3000ppm, 特别是250—2000ppm。(I)择优选用的是(α-甲基)苯乙烯, 乙烯基甲苯或萘, 二乙烯基苯或这些化合物的混合物, 特别是苯乙烯。把250—2000ppm(最好500—1000ppm)浓度的(II)添加到苯乙烯制备时的被蒸出物中, 也被独立地申请为专利范围。在制备苯乙烯时,

包括有一在升温和/或减压下的蒸馏步骤。
(Ⅱ)与目前使用的4,6-二硝基-邻-甲酚相比
毒性小,并且一般说来更有效。(3页)
EASTMAN KODAK CO 1982.6.21

C07C13/28 DE3246440 8501413
多环芳香族,脂环和杂环炔属烃化合物——作
光电装置的有用的液晶材料(79页)
HOFFMANN-LA ROCHE AG 1982.9.23

C07C13/28 JP58-038221 8501414
4-(反式-4'-(反式-4'-烷基环己基)环己基)
联苯——用作稳定的低粘液晶材料(3页)
CHISSO CORP 1981.8.31

C07C13/32 DE3226684 8501415
13-甲酰-双环-十五碳烯化合物——用作大环
酮芳香化合物中间体(10页)
FIRMENICH SA 1981.7.17

C07C13/60 GB2112387 8501416
7-烷基-过-氢-菲——用作液晶电解质的组分
(10页)
MERCK PATENT GMBH 1981.12.8

C07C14/42 US4376221 8501417
二溴苯乙烯的防聚合的稳定化

二溴苯乙烯(Ⅰ)被稳定是通过加入一种
分子式为(Ⅱ)的化合物来阻止聚合。(Ⅱ)
式中的R是相同的或不同的H或1-15C烷基。
化合物要求含20~2000ppm的(Ⅱ)。
(Ⅰ)主要是2,4-和3,4-二溴苯乙烯混合物。
(Ⅰ)是阻燃单体,该单体比苯乙烯本身更倾
向于聚合。通过加入少量的(Ⅱ)它可以有效
地被稳定。(4页)
JACKISCH PF 1980.3.13

C07C15/46 CS8200101 8501418
苯乙烯的生产
KRYSKA J 1982.1.6

C07C15/46 CS8201005 8501419
苯乙烯的生产
PAVLICEK J 1982.2.15

C07C15/52 SU929621 8501420
芳基乙烯衍生物的制备

标题化合物的制备为:相应的甲基芳烃与
苄叉苯胺加特丁氧钾或氢氧化钾在60—95°C
于二甲替甲酰胺中反应。产品用于石油和煤化
学合成。典型例为1,3-二苯乙烯苯的制备:
间二甲苯(0.025克分子)与苄叉苯胺(0.05
克分子)和特丁烯钾在二甲替甲酰胺中于氩气
氛下90°C反应。产品通过加盐酸酸化从冷却
的反应混合物中沉淀,并用硅胶柱加己烷洗提
净化,或用乙酸反复重结晶净化。纯产品的产
率是35.0%。同样方法,可以制备2-苯乙烯
萘,1,5-二苯乙烯萘,1,2-二苯乙烯萘,1-苯
乙烯萘和2,3-二苯乙烯萘。(3页)
AS SIBE PETRO CHEM 1980.2.14

C07C17/00 EP83274 8501421
全氟烷基乙炔衍生物的生产

全氟化乙炔 R_fCCH (Ⅲ)的生产包括,
在醇介质中用氢氧化钾对 $R_fCH=CIC(OH)R_1$
 R_2 (Ⅰ)脱碘化氢化,其后蒸馏在存在固体
氢氧化钠条件下所生成的炔醇(R_f 是带有适
当支链的全氟烷基醚; R_1 和 R_2 是烷基)。最
好(Ⅰ)通过电催化制备,特别是使用亚汞-
汞或三价锰-二价锰对。(Ⅲ)用于把全氟
烷基链引入有机分子中。它们现在可从易得
的现有材料以高产率制得。(9页)
PCUK UGINE KUHLMANN 1981.12.29

C07C17/00 US4377716 8501422
六氟-2,3-双三氟甲基-2-丁烯的制备——全
氟四甲基二硫乙烷气相脱硫(3页)
ALLIED CORP 1981.12.14

C07C17/02 EP75742 8501423
1,2-二氯乙烷自制备和净化——乙烯和氯最
好在含二氯乙烷的液体循环介质中催化反应
(25页)
HOECHST AG 1982.7.9

C07C17/10 WO8300859 8501424
从甲烷制备甲基卤化物——采用强酸性或第8
族金属催化剂(18页)
OLAHGA 1981.9.1

C07C17/12 SU956443 8501425

单氯甲苯中间体的制备

通过使用1.5—75%重量(按甲苯重量计算)碳酸丙二醇脂,或二甲基亚砷,乙腈或苯腈作催化剂(所用甲苯:乙腈或苯腈的体积比为(1—8):(1:3)),可使制备邻位-或对位-氯甲苯异构体(可用于制造染料、杀虫剂和药品)的工艺得以简化。过程涉及在存在催化剂添加物情况下和在 $-10-+125^{\circ}\text{C}$ 的液相中用氯化甲苯。该过程最好在沸腾液中进行。催化剂在再生以后可以重复使用多次。乙腈最好用HCl饱和。该过程最好在存在1.5—10%重量水或0.5—1%重量硫脲(按甲苯重量计算)条件下进行。(5页)

SHLIKEVICH AM 1978.9.22

C07C17/16 JP58-027644 8501426

甲基氯化物的生产

方法包括:在二价或三价金属离子存在下,离子交换天然或合成沸石以获得离子交换沸石。在这种离子交换沸石的存在下,氯化氢与甲醇反应产生甲基氯化物。沸石中 $\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3$ 的分子比为3以上,孔径为3.8埃以上。金属离子是镁(2价),钙(2价),钡(2价),锰(2价)、钴(2价),镍(2价),铜(2价),锌(2价),铬(3价),铁(3价),钼(3价)或3价钨。一个例子为:天然沸石含62.8%氧化硅,12.8%氧化铝,1.6%氧化铁,2.5%氧化钙,1.4%氧化镁,3.0%氧化钾,1.2%氧化钠和0.3%氧化钛,将它分成平均粒径1—2毫米的粒子后就获得催化剂。18克的催化剂封装在直径2.2厘米、长120厘米的反应管中加热到 250°C 。再往反应管中引入19.4克/时的甲醇蒸汽和26.5克/时的盐酸蒸汽从而产生甲基氯化物。甲醇96%转化为甲基氯化物。(7页)

KANKOKN KAGAKU GIJU 1981.8.3

C07C17/24 DE3151364 8501427

烷基苯三氟化物的异构化

烷基取代的苯三氟化物(I)的异构化是通过用HF处理(I)的异构混合体而完成的,处理最好在 $0-200^{\circ}\text{C}$ 温度下和10—150巴压力下进行,每克分子(I)使用2—10克分子HF。低温和低压有利于对位-或不对称异构体的形成,高温和高压促进间位-或对称异构体的形成。单个异构体的获得,不必损失或积累其它异构体。纯的(I)异构体是苯胺的

中间体,后者对制造染料或植物保护剂是有意

义的。(12页)

BAYER AG 1981.12.24

C07C17/26 EP82252 8501428

含氟有机物的生产

含氟有机物(I)的生产步骤包括,在超声波作用下,使分子通式为 RI , RZnI 或 $\text{RSnI}(\text{X})_2$ 的含氟脂肪族碘化物或者通式为 RCOOR_1 的酯和有机化合物反应(R和 R_1 是脂肪族或芳香族烃基。化合物(I)可以容易、安全并以高产率获得。化合物(I)是具有优良化学性质,耐风化性,斥水和斥油性,生理活性等。典型的含氟甲醇产品是溶剂以及防水、防油物、药物、农用化学物、染料及表面活性剂等

的中间体,是生产含氟聚合物单体。(88页)

DAIKIN KOGYO KK 1982.3.8

C07C17/26 JP58-029724 8501429

1, 4-二(3, 3, 3-三氟丙基)苯的制备

分子式(I)的1, 4-二(3, 3, 3-三氟丙基)苯是新型化合物。(I)用作有机合成的中间体,或与有机溶剂混合作绝缘油。化合物的生产为:苯与3, 3, 3-三氟丙烯加酸催化剂反应,催化剂选自 HF , BF_3 和 $\text{HF}-\text{BF}_3$,反应温度为 -20 至 150°C ,反应时间0.5—30小时。一个例子为:苯和3, 3, 3-三氟丙烯倒入20升的压热锅中,加进 BF_3 直到压热锅中的内压在室温下变成50公斤/厘米²(表),再于 50°C 反应20小时。(3页)

KUREHA CHEM IND KK 1981.8.14

C07C17/26 JP58-029725 8501430

1-(3, 3, 3-三氟丙基)-4-(α -甲基苯基)苯的合成——用作绝缘材料或有机合成的中间体(3页)

KUREHA CHEM IND KK 1981.8.14

C07C17/26 JP58-029726 8501431

3, 3, 3-三氟丙基联苯的制备

(3, 3, 3-三氟丙基)联苯(I)是新型的化合物,用作绝缘材料或有机合成的中间体。

(I)的生产过程为:等克分子量的联苯与3, 3, 3-三氟丙烯加酸催化剂反应,催化剂选自 HF , BF_3 和 $\text{HF}-\text{BF}_3$ 。邻-(3, 3, 3-三氟丙