

进口设备汇编

纺织工业部

1991年

前 言

为了加速纺织工业的技术进步，有重点地引进设备，交流进口设备的情况，便于组织消化吸收，一九八三年我部首次对我国六十年代以后进口的纺织设备汇编成册，名为《进口设备汇编》。之后，一九八六年、一九八八年又分别整理、编辑、出版了一九八三年以后引进的纺织设备和设备制造技术，资料定名为《引进技术进口设备汇编》。这次将一九八八年以后引进的纺织设备、工艺技术及消化吸收生产线汇编成册，资料名定为《进口设备汇编》，内容包括：化学纤维、棉纺织、毛纺织、麻纺织、丝绸、针织、染整、服装、仪器仪表计算机及控制装置、纺织机械器材专用制造设备、空气调节除尘供汽及通风设备十一个部分。

由于工作量大，虽然对各省上报的材料进行了反复的调查研究，但仍不够完整和统一，遗漏和错误之处在所难免，谨供内部参考，注意保存。

纺织工业部科技情报研究所整理、编辑

1992年、7月

货币名称与缩写符号对照

货 币 名 称	缩 写 与 符 号
(美 国) 元	US\$
(香 港) 元	HK\$
日 元	J¥
(英 国) 镑	£
(原联邦德国) 马克	DM
(法 国) 法郎	FF
(比 利 时) 法郎	BF
(瑞 士) 法郎	SF

目 录

1.化学纤维·····	1
2.棉纺织·····	22
3.毛纺织·····	106
4.麻纺织·····	133
5.丝绸·····	140
6.针织·····	151
7.染整·····	196
8.服装·····	263
9.仪器、仪表、计算机及控制装置·····	360
10.纺织机械、纺织器材专用制造设建·····	375
11.空气调节、除尘、供汽及通风·····	381

化 学 纤 维 部 分

目 录

1. 辽宁本溪市合成纤维厂.....	3	17. 上海市丙纶厂.....	6
2. 辽宁抚顺长兴化纤制品有限公司.....	3	18. 浙江省湖州化纤总厂.....	6
3. 辽宁省鞍山市合成纤维厂.....	3	19. 浙江海宁化纤厂.....	6
4. 辽宁省盘锦轻纺工业局.....	3	20. 浙江舟山化纤厂.....	7
5. 吉林开山屯化纤浆厂.....	4	21. 南京化学纤维厂.....	7
6. 吉林省四平市化纤厂.....	4	22. 江苏南通市合纤厂.....	7
7. 吉林省汪清工业涤纶长丝厂.....	5	23. 江苏丹阳合成纤维厂.....	7
8. 河北省石家庄化工化纤厂.....	5	24. 江苏常熟丙纶厂.....	7
9. 山西化纤所.....	5	25. 无锡市合成纤维总厂.....	7
10. 山西维尼纶厂.....	5	26. 江苏张家港市涤纶长丝厂.....	8
11. 山西涤纶厂.....	5	27. 江苏常熟市第二涤纶厂.....	8
12. 上海化纤九厂.....	6	28. 江苏吴江工业滤布涤纶厂.....	8
13. 上海市缆绳厂.....	6	29. 安徽合肥化纤厂.....	8
14. 上海市第十四化纤厂.....	6	30. 安徽铜陵化纤厂.....	9
15. 上海市制线五厂.....	6	31. 山东菏泽市涤纶厂.....	9
16. 上海市合纤所.....	6	32. 山东德州地区丙纶厂.....	10

33. 山东济宁化纤厂	10
34. 山东济南合成纤维厂	10
35. 山东淄博合成纤维中试厂	11
36. 山东青岛化学纤维厂	11
37. 江苏张家港市港中港纺织集团公司	11
38. 山东青岛麻纺织厂	11
39. 山东安乐县涤纶帘帆布厂	11
40. 山东高密合成纤维厂	11
41. 山东烟台华润锦纶有限公司	12
42. 山东莱芜丙纶厂	12
43. 山东威海市化纤厂	12
44. 山东菏泽市涤纶厂	12
45. 山东临沂化学纤维厂	13
46. 江西九江化纤厂	13
47. 江西涤纶厂	13
48. 福建厦门华纶化学纤维有限公司	13
49. 福建永安市福建化纤化工厂涤纶分厂	14
50. 湖南省常德锦纶厂	14

51. 湖北省化纤厂	14
52. 湖北省宜昌化纤厂	14
53. 湖北省沙市合纤厂	14
54. 广西柳州市化学纤维厂	15
55. 广西柳州市针织总厂	15
56. 四川南充嘉陵府绸集团	15
57. 四川广汉涤纶总厂	15
58. 四川遂宁化纤厂	15
59. 四川成都涤纶厂	16
60. 四川成都涤纶厂化纤制品分厂	16
61. 四川重庆合成纤维厂	17
62. 新疆涤纶纤维厂	17
63. 陕西西北第九棉纺织厂	18
64. 贵州省凯里涤纶厂	19
65. 甘肃兰州维尼纶厂	20
66. 大连金州纺织厂	21
67. 北京化学纤维研究所	21

设备名称	设备型号	国别(地区)、 公司、制造厂商	制造年月/ 进口年月	引进单位	数量 (台、套)	主要工艺参数技术特征	进口单价		备注
							万美元/台	含人民币 万元/台	
高速牵伸变 形机	FBKM-900	德国	1990.12/	辽宁省本溪市合成纤维厂	1	每台216锭;最高牵伸速度900米/分;带PLC卷绕处理	12.000	386.000	
切片输送装 置	1122A-21-D	美国BOULIG- NY	1990.1/1990.7	辽宁省抚顺长兴化纤制品有限公司	1	脉冲式上料,气压为6KG/平方厘米,料管直径50mm,每小时上1吨料	7.000	36.400	
固相聚合反 应器	900-159-9	美国BOULIG- NY	1989.10/1990.6	辽宁省抚顺长兴化纤制品有限公司	2	每台容积14立方米,工作容积9立方米,工作温度240°C,真空度760mmHG	37.000	192.400	
螺杆挤压机	DH22D-811	美国BOULIG- NY	1989.10/1990.6	辽宁省抚顺长兴化纤制品有限公司	2	φ100mm,长径比24:1,速加热,工作温度350°C,压力250kg/立方米	10.850	56.420	
纺丝箱体	278-E-45	美国BOULIG- NY	1989.6/1990.6	辽宁省抚顺长兴化纤制品有限公司	2	每台4个纺丝位,每位2束丝2×192孔,计量泵150 0×2(每位)	36.400	189.280	
牵伸卷绕机	LL/2/FC/90/5	美国BOULIG- NY	1989.10/1990.6	辽宁省抚顺长兴化纤制品有限公司	2	每位4对牵伸罗拉,工作温度220-°C,工作转速2800米/分	79.950	415.740	
涤纶长丝前 纺设备		德国DE	1986/	辽宁省鞍山市合成纤维厂	2	高速纺丝技术,紧凑立式布置	280.000		
涤纶牵伸变 形机	FK6M700	德国	1986/	辽宁省鞍山市合成纤维厂	2	速度600米/分,DR=1.705、D/Y=2.0,温度T ₁ =20°C,T ₂ =210°C卷绕角290°C,空压5.0kg/c-m		199.800	
涤纶空气变 形机	FK6T-80	德国	1986/	辽宁省鞍山市合成纤维厂	1	速度600米/分,DR=1.600,温度T=115°C,T ₂ =200°C;卷绕角29°C超喂率26.3%		306.800	
涤纶牵伸变 形机	FTF-800	法国ICBT	1988/	辽宁省鞍山市合成纤维厂	1			324.700	
仿真丝设备	EM-908	日本TEIJIN	1990/	辽宁省鞍山市合成纤维厂	1	联苯温度293°C,机头熔体压力<15MPa,速数GR,速度GR1700m/分,GR24600m/分;卷绕头速度453,卷头速度4535米/分	210.000		
干燥设备		德国 布勒	1990/	辽宁省鞍山市合成纤维厂	1	风温170°C,风温露点温度-40°C	DM88.000 万		
丙纶短纤维 短程纺生产线	NUOVA SF 6-180/ 32	意大利		辽宁省盘锦轻纺织工业局	1	生产聚丙烯短纤维1.717d,年产4680吨	200.000		

设备名称	设备型号	国别(地区)、 公司、制造厂商	制造年月/ 进口年月	引进单位	数量 (台、套)	主要工艺参数技术特征	进口单价		备注
							万美元/台	合人民币 万元/台	
丙纶长丝生 产线	NUOVA CF 4H/8W 4Y	意大利	/1990.5.	辽宁省盘锦轻纺 织工业局	1	生产聚丙烯复丝180d~800d,年产 1300吨	225.000		其中外商 实投资18 万美元
丙纶PP丝及 织带制品		台湾 新风机械 厂	/1991.7.	辽宁省盘锦轻纺 织工业局	1	年生产能力为500吨PP丝,其中 织 带制品100吨;产量PP丝900D~1000 D, 织带2mm~100mm~150mm; 丙纶PP丝各种颜色;织带制品各种 颜色及花样	60.000		
超滤工场		丹麦DDS	1986/1987	吉林省开山屯化 纤浆厂	1	超滤膜面积780平方米,产量77.04 立方米/日	1296.500		折合人民币 由组 民币 两项 成外 加人 民 币
精滤工场		丹麦DDS	1985/1987	吉林省开山屯化 纤浆厂	1	全固物201g/t, 木素盐93.5%	343.000		
实验室超滤 设备	超滤(VF36) -35型设备	丹麦DDS	1986.5/	吉林省开山屯化 纤浆厂	1	精滤膜面积190平方米,进料532.8 立方米/日	27.690		
实验室精滤 设备	精滤(RO)30 19型设备	丹麦DDS	1986.5/	吉林省开山屯化 纤浆厂	1	全固物43g/t, 精滤的废液300立 方米/日	58.616		
紫外线光谱 仪		日本 岛津	1987/1988	吉林省开山屯化 纤浆厂	1		15.155		
切片干燥装 置	OKTD600K g/n	德国DM	1987/1988	吉林省四平市化 纤厂	1	工艺参数:热空气湿度180°C,风 量22NNB/NNUN, 特征:全部自 动控制	47.300	268.380	
高速纺丝机	SP23/312E /21D 9E4/24D	德国BARMAG	1987/1989	吉林省四平市化 纤厂	2	螺杆转版, 12E4, 40转/分左右; 9E4, 50转/分左右; 由滤后压力控 制螺杆头部具有混炼装置	128.200	1436.110	
牵伸假捻机	FKM/V- 700	德国BARMAG	1987/1988	吉林省四平市化 纤厂	4	牵伸倍数1.527, 车速580米/分, 各种速度由电位置控制两个加热箱 温度自动控制	101.900	897.950	
空气变形机	FK6T-80	德国BARMAG	1987/1988	吉林省四平市化 纤厂	1	车速400米/分; 电脑控制	69.100	433.920	
动平衡仪	HS3B/PEX	德国BARMAG	1987/1988	吉林省四平市化 纤厂	1	双投影屏幕是动态测试, 重量(平 量g) 力矩不平量 (mmg), 双 探针 转数 (n)	7.250	84.090	
注色器	2WF2/20	瑞士	1987/1988	吉林省四平市化 纤厂	1	每分钟重量读数, 电脑控制	4.820	29.040	

设备名称	设备型号	国别(地区)、 公司、制造厂商	制造年月/ 进口年月	引进单位	数量 (台、套)	主要工艺参数技术特征	进口单价		备注
							万美元/台	合人民币 万元/台	
固相缩聚装置	SSPC-10型	德国	1980.0/1989.12	吉林省汪清工业涤纶长丝厂	1	固相缩聚装置, 体积10立方米, 温度 $\leq 238^{\circ}\text{C}$, 最大压力: 真空1.5巴, 夹套2.5巴, 旋转速度1.5~3.0转/分	164.652	987.746	
挤压纺丝机	10E/24D	德国	1989.9/1989.12	吉林省汪清工业涤纶长丝厂	1	挤压纺丝机, $\phi 105\text{mm}/24\text{D}$; 纺丝箱控制1200mm, FDY一步纺丝工艺, 微机控制全自动			
纺丝-牵伸-卷绕机	J3/10	瑞士	1989.9/1989.12	吉林省汪清工业涤纶长丝厂	1	位数4位, 每位2头, 间距1200mm, 每位牵伸辊数4组, 牵伸距离390/390/440mm, 最终丝速最大4000mm/分; 成品代数最大840-1260D, 空气压力10bar	150.682		
单色六位聚丙烯BCF纺丝生产线		德国NEUMAG 纽马格	1987.10 /1988.1	河北省承德市黄麻化纤纺织总厂	1	1500D~3000D; 350米/分	1 203.000	755.000	
切片干燥装置		德国KF	1989/1989.11	河北省石家庄化工化纤厂	1套	产量400kg/h; 充填式干燥器切片含水份 $\leq 30\text{PPM}$	42.150	157.200	均按89年牌价折算
螺杆挤压机	9E4/24D	德国Barmag	1989/1989.10	河北省石家庄化工化纤厂	2	螺杆 $\phi 90\text{mm}$; 带LTM混合头; 挤出能力300kg/h	275.930	1092.200	均按89年牌价折算
纺丝装置		德国Barmag	1989/1989.10	河北省石家庄化工化纤厂	2套	6位 $\times 8$ 头位, 位距900mm; 8位 $\times 8$ 头/位, 位距900mm; 卷绕头SW4-1S-600/4; 卷速400m/min			
牵伸加捻机	DT-200	日本Teijin	1989/1989.9	河北省石家庄化工化纤厂	5	144锭, 锭距170mm; 牵伸速度1200m/min; 锭速13000r.p.m	194.130	724.100	均按89年牌价折算
注色机	K-TROH S200	瑞士Sandoz	1989/1989.4	河北省石家庄化工化纤厂	1	最大喂料量20kg/h; 控制范围0.1~70kg/h	4.660	17.400	均按89年牌价折算
锦纶高速纺丝机	90D	德国BARMAG	/1991.4	山西化纤所	1	6位8头, 2500~6000米/分	DM245.950万		
压滤机	D75-FGT-8	日本	/1988.4	山西维尼纶厂	2		24.500		
粉碎机		日本朝阳工机	/1988.4	山西维尼纶厂	7		7.800		
16S牵伸机	ST-1202E	日本ISHIKAWA	/1989.1	山西涤纶厂	3	156锭, 1200米/分	40.000		
花式机	33H	日本MURATA	/1991.7	山西涤纶厂	3	216锭, 1200米/分	52.00		

设备名称	设备型号	国别(地区)、 公司、制造厂商	制造年月/ 进口年月	引进单位	数量 (台、套)	主要工艺参数技术特征	进口单价		备注
							万美元/台	含人民币 万元/台	
纺丝机		德国KF	1987/1987.12	上海市化纤九厂	1	适纺“66”长丝、丝部位有渐冷装置。箱体加热均匀	161.390		
倍捻机	DT355	法国ACBF	1987/1987.11	上海市化纤九厂	1	设备强度损耗≤5%	5.640		
牵伸机	16S	日本ISHIKA- WA	1987/1988.11	上海市化纤九厂	2	微机温度控制	38.000		
挤出机	DJT-65, PDLs	日本 市川	1989/1989.3	上海市缆绳厂	2	采用热水和蒸汽二道电热定型单丝强度提高17%	30.290		
高强涤纶工业丝生产线		美国BOULIG- NY	1988/1989.2	上海市第十四化 纤厂	1	连续式干燥、固相缩聚、纺丝-拉伸-卷绕联合机, 电脑控制。用于生产1000—1500D高强度工业用涤纶长丝年产量2000吨	308.000		
ITD'S切丝 卷曲机	W-11 -120,FW- 35	日本 井东	1989.3/1989.5	上海市制线五厂	2	385锭、切割最大宽度125mm, 切割速度0—200m/min, 主要切割(0.01~0.03)×0.254, 金银线	11.500		
喷丝直接成布		意大利NWE	/1988	上海市合纤所	1	切片经螺杆挤压纺出长丝、直接成网热轧而成丙纶布、产品规格16—160克/平方米, 门幅可达3米	240.000		
地毯压模设备线		德国SHAEFF- LER 80年代	/1989.9	上海市丙纶厂	1	预加热设备: 远红外加热坯毯、使之软化; 模压: 通过压机(气动)模具, 使之成形; 燃边切割; 电加热切割打孔, 使之符合装车要求; 高频焊接: 将PVC焊接于前地毯上, 该设备用于桑塔纳轿车地毯	62.000		包括41台
花色变形机	M33-H	日本MURATA	1990.10/1991.7	浙江省湖州化纤 总厂	2	DTY 75—150dtex 600m/m n	51.500	361.500	
纺丝设备	JSE4	德国BARMAG	1990.7/	浙江省湖州化纤 总厂	1	POY 100, 135, 150, 3100m/min	150.000	1140.000	上海二 纺机与 德国巴 马格公 司合作
干燥设备		德国BM 布勒米 亚格	1990.7/	浙江省湖州化纤 总厂	1	600kg/H	59.850	315.000	
三色BCF机		意大利PLANT- EX	1989/	浙江省海宁化纤 厂	1	能生产2000—3000dtex膨体纱	131.000	894.000	整套机 价格未 包括配 件及其 运费

设备名称	设备型号	国别(地区)、 公司、制造厂商	制造年月/ 进口年月	引进单位	数量 (台、套)	主要工艺参数技术特征	进口单价		备注
							万美元/台	合人民币 万元/台	
牵伸假捻机	M333-II (II型)	日本MURATA	1991.3/1991.4	浙江省舟山化纤厂	2	加工纤度: 33.4—334dtex, 速度 1200m/min; 能加工: 高弹、低 弹丝、差别化纤维	46.000	247.000	设备价 格为 FOB 价附网 络喷嘴
锦纶POY纺 丝		德国BARMAG	1989.1/1990.5	南京化学纤维厂	1	熔体温度260°C熔体入口处压力 75—85×10 ⁵ PA, 纺丝速度4400— 5000M/S, 组件压力150×10 ⁵ PA, 侧吹风风量41.6立方米/毫米, 帕, 风速0.5M/S, 卷绕筒子重52 KG	217.020	807.670	
DTY拉伸变 形	FKGL -12	德国BARMAG	1989.12/ 1990.3	南京化学纤维厂	2	锭数216, 生产速度27.8—75dtex— 750M/MIN, 机械速度最大1200M /MIN, 加热器长度2M, 车间温度 22±2°C, 温度65±5%	78.810	293.300	
注射机	LWF	瑞士	/1988.2	南通市合纤厂	1		4.600		正常
牵引机	ST-1202	日本	/1988.2	南通合纤厂	1		36.000		正常
丙纶短程纺 生产线	FE1-4Z	德国BARMAG	/1987.11	丹阳合成纤维厂	1	大螺杆熔融, 双螺杆进料, 动态 混合低速多孔纺丝, 一级牵伸, 生 产及控制稳定, 高产高质量	DM300.000万	823.313	1988年 10月投 入生产 以设备 运转正 常
丙纶BCF三 色纺丝机	4/80/3C	意大利PLANT- EX	1989/1988.3	常熟丙纶厂	1	螺杆φ65×3, 卷绕机TS3, 最高 3000M/MIN, 电486KW, 产量 1800D 135KG/H, 2500D 185- KG/H	130.000	910.000	良好
脉冲输送装 置	PVE20 /125	德国K-F	1985/1986.10	无锡市合成纤总 厂	2	输送量1吨/小时			运转正 常
充填干燥装 置	MC-5000	德国K-F	1985/1986.10	无锡合成纤维总 厂	1	干燥量1T/H			运转正 常
螺杆挤压机	15E4	德国BARMAG 巴马格	1985/1986.10	无锡合成纤维总 厂	2	螺杆直径φ150MM	46.680	221.00	运转正 常
联苯加热器		德国BARMAG 巴马格	1985/1986.10	无锡合成纤维总 厂	1				
熔体过滤器	NSFT	德国BARMAG 巴马格	1985/1986.10	无锡合成纤维总 厂	2				

设备名称	设备型号	国别(地区)、 公司、制造厂、商	制造年月/ 进口年月	引进单位	数量 (台、套)	主要工艺参数技术特征	进口单价		备注
							万美元/台	含人民币 万元/台	
脉冲输送装置	PVE20	瑞士MAG	1989/1989.10	无锡合成纤维总厂	1	输送量1T/H			运转正常
转鼓反应器		德国K—F	1989/1989.10	无锡合成纤维总厂	1	容积约16立方米,工作温度 $\leq 230^{\circ}\text{C}$ (最大 240°C), 转速1.5/3转/分, 最大工作压力1.5毫巴/15巴, 夹套2.5巴	334.460	1583.280	运转正常
纺丝挤压机	10E4	德国BARMAG 巴马格	/	无锡合成纤维总厂	1	螺杆直径105MM, L/D=24			运转正常
牵引卷绕机	S3/10	瑞士RIETER	1989/1989.10	无锡合成纤维总厂	1	纺丝箱体位距1200MM, 四部位每部位二个头, 位距1200MM			运转正常
四头POY生产线		日本TEIJIN 帝人	1980/1990.2	张家港市涤纶长丝厂	1	生产FDY牵引丝, POY仿真丝			良好
6头FDY生产线		日本TEIJIN 帝人	1980/1990.2	张家港市涤纶长丝厂	1		332.00		
加弹机		英国	1980/1990.2	张家港市涤纶长丝厂	2	生产涤纶加弹丝			良好
高速假捻机	FUF8E-3	法国 法华	1991.5/1991.6	常熟市第二涤纶厂	1	生产POY, UDY加弹丝 (30~3000D), 经过 $0^{\circ}\text{C}\sim 30^{\circ}\text{C}$ 最高850-M/MIN的DTY产品, 全机224锭, 年产量1000吨	65.000	350.000	良好
拉伸变形机	SDS700	英国SCLAVOS	1987.3/1988.3	吴江工业滤布涤纶厂	1	(55~300D) 低弹丝, 车速250~700M/MIN, 总功率133KW			租赁期
拉伸变形机	SDS600	英国SCLAVOS	1985.2/1986	吴江工业滤布涤纶厂	1	(55~300D) 低弹丝及网络丝, 车速300~600M/MIN, 总功率120KW	53.080	198.000	
POY纺丝机		德国KARL FISCHER	1992/1992.12	合肥化纤厂	1套	300kg/d (按54D计算)	344.000	1850.000	包括主机, 技术文件, 备件, 消耗材料, 技术服务, 检测仪器
挤压机	9E8	德国BARMAG	1992/1992.12	合肥化纤厂		直径90 L/D ± 24			

设备名称	设备型号	国别(地区)、 公司、制造厂商	制造年月/ 进口年月	引进单位	数量 (台、套)	主要工艺参数技术特征	进口单价		备注
							万美元/台	合人民币 万元/台	
卷绕机	SW SDE900	德国BARMAG	1992/1992.12	合肥化纤厂		卷绕速度: 4800m/min			
涤纶FFY纺 丝机			/1992.5	铜陵化纤厂	2套				
切片筛选气 动输送系统		瑞士	/1992.5	铜陵化纤厂	1套	3000kg/h	338.200		总价
切片结晶与 干燥系统		瑞士BARMAG	/1992.5	铜陵化纤厂	1	600kg/h			
螺杆挤压机	9E8/24D	德国BARMAG	/1992.5	铜陵化纤厂	1	φ90L/D24			
电子称重仪 III型		瑞士	/1992.5	铜陵化纤厂	1				
螺杆挤压机	10E8/24 D	德国BARMAG	/1992.5	铜陵化纤厂	1	φ108L/D24			
纺丝机	SP46/12	德国BARMAG	/1992.5	铜陵化纤厂	12	24位			
热辊拉伸系 统		德国BARMAG	/1992.5	铜陵化纤厂	24对				
卷绕机	SW6-2R- 920/6	德国BARMAG	/1992.5	铜陵化纤厂	24	最大速度: 6000m/min			
骤冷空调设 备连冷冻机		德国KRANTZ 克兰茨	/1992.5	铜陵化纤厂	1				
过滤器	RL3× EX-E, S	德国HERAEA-	/1992.5	铜陵化纤厂	3套				
泵板处理装 置	LWD66/ 100/86等								
物理测试设 备	USTER- III型	瑞士USTER	/1992.5	铜陵化纤厂	9套				
化学测试设 备		美国DUPONT	/1992.5	铜陵化纤厂	7套				
工艺控制测 试设备		德国	/1992.5	铜陵化纤厂	7套				
干燥系统		德国BUHLER- MING	/1989.9	荷泽市涤纶厂	1		DM96.000万		

设备名称	设备型号	国别(地区)、 公司、制造厂商	制造年月/ 进口年月	引进单位	数量 (台、套)	主要工艺参数技术特征	进口单价		备注
							万美元/台	合人民币 万元/台	
电子张力仪	T-20 MODET- N-FIN ETEX/4 /150/33	瑞士	/1989.9	菏泽市涤纶厂	1	生产能力: 280kg/h (1.5D), 560kg/H (15D)	SF0.475万	164.300	24台
减量注色器		瑞士SANDOZ	/1989.9	菏泽市涤纶厂	1		DM7.175万		
聚丙烯短纶 纤维		意大利	/1988.11	德州地区丙纶厂	1套				
生产设备									
梳理铺网设 备		德国	/1988.11	德州地区丙纶厂	1套	网重18—120g/m ² , 铺网速度70 m/min, 布速0.15m/min	DM128.890万	DM281.590万	8台
针刺设备		德国DILO	/1988.11 /	德州地区丙纶厂	1套				16台
螺杆挤压机	MES/140/ 30	意大利	/1988.11	济宁化纤厂	1	φ140, 560kg/h	157.000		
连续过滤器	MFC/140	意大利	/1988.11	济宁化纤厂	1		2.583		
纺丝器	MST/4	意大利	/1988.11	济宁化纤厂	1		32.500		
牵伸和上油 装置	MTR/2	意大利	/1988.11	济宁化纤厂	1		5.200		
慢牵装置	MSL/600	意大利	/1988.11	济宁化纤厂	1		8.714		
牵伸箱	MFS/600	意大利	/1988.11	济宁化纤厂	1		3.223		
物料输送机		德国 斯宾堡	/1988.11	济宁化纤厂	1		DM1.259万		
快牵装置	MSV/600	意大利 莫顿	/1988.12	济宁化纤厂	1	幅宽600MM	8.092		
上油装置	MEN/600	意大利 莫顿	/1988.12	济宁化纤厂	1	幅宽600MM	1.540		
收幅装置	NCN/600	意大利 莫顿	/1988.12	济宁化纤厂	1	幅宽600MM	0.748		
卷曲机	MCR/150	意大利 莫顿	/1988.12	济宁化纤厂	1	幅宽600MM	9.630		
定型机	MFS/3	意大利 莫顿	/1988.12	济宁化纤厂	1	600KG/H	25.700		
切断机	MVC/600	意大利 莫顿	/1988.12	济宁化纤厂	1	600KG/H	5.900		
主控台		意大利 莫顿	/1988.12	济宁化纤厂	1		21.530		
喷丝板拆卸 装置		意大利 莫顿	/1988.12	济宁化纤厂	1		1.612		
附件		德国	/1988.11	济宁化纤厂	1		DM21.040万		
切片干燥机		美国 塞拉尼斯	/1989.5	济南合成纤维厂	1	4000T/Y, 干燥后切片水份小于 50PPM	5.000		

设备名称	设备型号	国别(地区)、 公司、制造厂商	制造年月/ 进口年月	引进单位	数量 (台、套)	主要工艺参数技术特征	进口单价		备注
							万美元/台	合人民币 万元/台	
高速纺丝卷绕机		美国 塞拉尼斯	/1989.5	济南合成纤维厂	1	2000T/Y, 纺速3000M/MIN	31.500		
牵伸假捻机	TK6-600	美国 塞拉尼斯	/1990	淄博合成纤维中试厂	5		8.160		
高速纺丝生产线		美国	/1988	淄博合成纤维中试厂	2		47.000		
多功能空气变形机	AM4	德国BARMAG	/1990.3	济南合成纤维厂	2	速度800M/MIN, 纤度范围50~1000D	DM35.250万		
牵伸整经生产线	DSST65/32HVK50-GW-1200	德国KARL M-AYER	/1990.3	济南合成纤维厂	1	1500T/Y, 牵伸速度500M/MIN	DM162.000万		
注射机	LWF2/20	德国CDORON-IC	1987.11/ 1988.5	山东青岛化学纤维厂	1	工作温度160°C以上	DM2.630万		
16位长丝卷绕机	WM-9111A	日本TEIJIN	1980/1990.10	张家港市中港纺织集团公司	1	生产150~50D POY仿真丝	230.000		良好
加弹机		英国	1980/1989	张家港市中港纺织集团公司	1	生产涤纶加弹丝	48.000		良好 价格同该厂空调机合计
计量泵		日本TEIJIN	/1990.10	张家港市中港纺织集团公司					
熔体过滤器		美国	1980/1990.10	张家港市中港纺织集团公司	1				良好
丙纶膨体长丝生产联合机	4/3-75	意大利FICTEC O	1986.3/1987.2	山东青岛麻纺织厂	1	3台挤出机, 4个纺丝锭, 纤度800d~3000d	122.000	577.100	
涤纶帘帆布浸胶机	DS2514	美国LITYLER利子勒	/1989.5	安丘县涤纶帘帆布厂	1	生产线速度40m/min, 48头	336.200		
高速纺丝机		德国NEUMAG纽马格	/1990	高密合成纤维厂	1	48锭, 200m/min	DM430.000万		
空气变形机	AT-HS3	德国ELTEX 埃尔特克斯	/1989	高密合成纤维厂	1		DM106.900万		
加弹机	FTF8E3	法国ICBT	/1989	高密合成纤维厂	2	216锭, 800m/min	FF33.800万		
牵伸机	517/2	德国 辛泽	/1990	高密合成纤维厂	2	156锭, 1600m/min	DM95.000万		

设备名称	设备型号	国别(地区)、 公司、制造厂商	制造年月/ 进口年月	引进单位	数量 (台、套)	主要工艺参数技术特征	进口单价		备注
							万美元/台	合人民币 万元/台	
离心式冷冻机	19DR	美国CARRIE R	/1990.6	烟台华润锦纶有限公司	3	制冷量. 133万大卡/小时	12.020		包括五 台设 (聚 塔. 萃 塔. 干燥 取塔. 熔 干塔. 纺 融塔. 丝 机)
加弹机	FK6-12	德国BARMAG	/1990.6	烟台华润锦纶有限公司	12	最高纺丝速度1500m/min 纤度15—70D	49.470		
牵伸加捻机	14S	德国ZINSER	/1990.11	烟台华润锦纶有限公司	6	聚己内酰胺—6切片, 1500kg/日 纺丝1600~5400kg/日	6.300		
聚纺设备		意大利 莱茵	/1990.6	"		牵伸能力220~1200米/分. 纤度 最大300旦	1150.700		
丙纶短程纺 生产线		意大利MODER- NE	/1988.9	莱茵丙纶厂		适纺范围1—17d, 原液染色短纤 维长度40—50mm, 能力560kg/h	164.300		
挤压机	STP100/ 30D	意大利STP	/1989.2	威海市化纤厂	1	直径100mm. L/30D	114.400		
挤压机	STP30/ 28D	意大利STP	/1989.2	威海市化纤厂	3	内径30mm. 套管长30D	3.300		
变形机	646571	德国NEUMAG	/1989.2	威海市化纤厂	4	内变形位间距1000mm	DM19.425万		
条干均匀度 仪	C/DP1型	瑞士USTER	/1988.4	菏泽市涤纶厂	1	检测范围0—10% 纤度 范围10~ 1670d	SF8.172万		
三甘醇洗装 置	2030SR	德国	/1988.4	菏泽市涤纶厂	1	温度范围200—300°C	DM14.400万		
喷丝板检验 装置	PROM- IK500	德国	/1988.4	菏泽市涤纶厂	1	孔径φ0.1—0.5	DM3.350万		
空气处理装 置	57QEW/ 40101	德国	/1988.4	菏泽市涤纶厂	1	电气控制, 调节范围: 温度5—50- °C 湿度5—100%	DM30.400万		
喷丝板检验 装置	PROMI- K500	德国	/1988.4	菏泽市涤纶厂	1	孔径φ0.1—0.5	DM3.350万		
减量注色器	T-20	瑞士SANDOZ 山德士	/1989.9	菏泽市涤纶厂	1		DM7.174万		

设备名称	设备型号	国别(地区)、 公司、制造厂商	制造年月/ 进口年月	引进单位	数量 (台、套)	主要工艺参数技术特征	进口单价		备注
							万美元/台	含人民币 万元/台	
纺丝机	TG20	意大利ALTOF	/1988.12	临沂化学纤维厂	1	最大卷绕速度4000m/min	239.600		正在 建设中 (总价)
干燥设备		意大利ALTOF	/1988.12	临沂化学纤维厂	1	干燥能力2500吨/年	59.900		
加弹机		意大利GIUDICI	/1988.12	临沂化学纤维厂	1	最大速度900m/min	92.708		
粘胶短纤维 生产线		瑞士MAURER	1989/1989.10	九江化纤厂	331	纤维60T/D, 元明粉40T/D	SF6314.100万	19309.150	
空气变形机	TPE600	德国ELTEX	/1988.20	江西涤纶厂	2	ATHS3×24SP×AT×125P	25.000	93.040	二手设 备 包括以 下两项 总价
纺丝, 干燥 设备		美国塞拉尼斯	1972.11 /1990.10	江西涤纶厂	1套	POY100T/Y	82.400	389.750	
预结晶/干 燥设备		德国KARL.F- LSCHER	1989/1990	福建省厦门华纶 化学纤维有限公司	1套	轴式预结晶/干燥设备; 干切片 含水率30ppm以下, 最大干燥能力 600kg/h	DM1460.900万		
纺丝设备		德国BARMAG	1989/1990	福建省厦门华纶 化学纤维有限公司	2套	每条线十二纺位, 每部位八块喷 丝头部位距1200mm, 侧吹风高度 1200mm			
卷绕设备	SW46SS- D/4	德国BARMAG	1989/1990	福建省厦门华纶 化学纤维有限公司	2套	适合于生产纤度33~111dtex产 品; 两辊拉伸定型, 热辊为VAPO- THER设计, 长200mm, 直径180 mm, 卷绕头采用喷油润滑系统, 最高转速6000m/min			挤压机 9E8, 10E8, 连续过 滤器 VS F- 3, 纺 丝箱体 SP42
空调设备		德国LUWA	1989/1990	福建省厦门华纶 化学纤维有限公司	2套	一套空调设备的能力为21.5万立 方米/小时, 另一套为9000立方米 /小时	DM73.000万		
干燥机	KF	德国KALE-F- USRE	1989/1990	福建省厦门华纶 化学纤维有限公司	1	干燥塔分为二段, 上部为预结晶 区, 下部为干燥区, 设备结构简单 价格较便宜			
纺丝卷绕机	SW46S	德国BARMAG	1989/1990	福建省厦门华纶 化学纤维有限公司	2	纺丝拉伸一步完成, 有两个热拉 伸辊, 最大纺丝速度达6000m/m- in, 可生产30D—100D各种规格涤 纶细旦丝	DM1533.900万		24部位 192纺 丝头