

看圖學鉤針編織

CROCHETING WITH ILLUSTRATION



陳意玲編著・萬里書店出版

織 編 針 鉤 學 圖 看

陳 意 玲 編 著

香 港 萬 里 書 店 出 版

看圖學鉤針編織

陳意玲編著

出版者：萬里書店有限公司

香港北角英皇道486號三樓

電話：5-632411 & 5-632412

承印者：嶺南印刷公司

香港德輔道西西安里13號

定價：港幣八元六角

版權所有 * 不准翻印

(一九八〇年十一月印刷)

目次

鉤針編織基礎知識.....	1
鉤織線.....	1
鉤針.....	1
針數和行數的計算.....	3
尺寸量度法.....	4
編織針法.....	6
基本編織法及符號.....	6
起針法.....	12
加針法.....	14
減針法.....	25
毛線配色.....	37
縫合法.....	38
挑線法.....	46
鈕孔織法.....	48
帶子編織.....	52
卷線法.....	53
接線法.....	54
鉤針編織圖樣.....	55
衫款編織示範.....	91
富青春氣息的網花罩衫.....	91
幼童衣褲套裝.....	94
水手領兒童夏裝.....	97
間條男裝外套.....	100
男裝V領毛衫.....	103
可禦寒的女裝外套.....	106

鈎針編織基礎知識

鈎織線

用作鈎織衣物的線比用作棒針編織的線更是多種多樣，除了一般常用的羊毛、兔毛、棉紗、麻線、尼龍線均可用以鈎織外，還有人造絲、絹線等（圖1）。長期以來，鈎針多用以編織小型的裝飾物，如椅墊、枱墊、衣物的邊緣裝飾等等。可是在近十多年來，用鈎針編織成的衣物却是漸漸普遍起來。用鈎針編織成衣物穿着也有其好處和壞處，由於鈎針織物多是以網狀花紋織成，故其保暖作用較棒針衣物遜色得多，但鈎織花樣變化的層出不窮，使其在外觀上卻又較棒針織物來得漂亮美觀。無論如何，在選擇鈎織線之前，得先要決定鈎織物的用途，例如用作防寒時，可選用羊毛、兔毛或混合毛編織，花樣也宜選擇較緊密的，必要時可加上一層裡布；棉紗、麻線、尼龍線等除了可編織裝飾品外，還可編織成在冷氣間穿著的短外套；人造絲和絹線也可用作編織裝飾品，但如用以編織成外套和披肩，則會顯得更為華麗，它可用作赴宴時穿用。

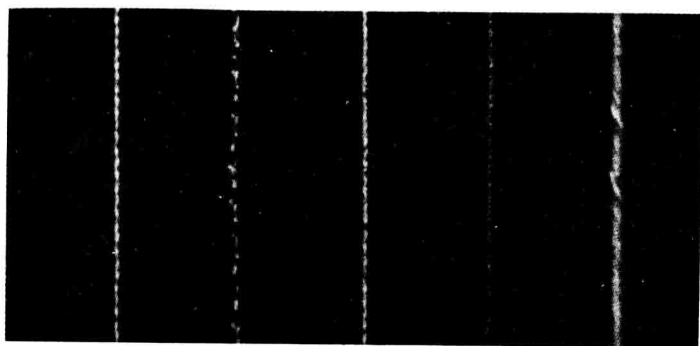


圖 1

鈎 針

鈎針的外形較棒針短，它的一端成鈎形，另一端則是圓的。鈎針有用竹製、骨

製及輕金屬製的幾種，竹製和骨製的鈎針，其針身及鈎的部份較大，宜於鈎織各種中幼粗度以上的毛線，用輕金屬製的鈎針其鈎部份的大小較齊全，可用作鈎織棉、麻、人造絲及絹線等線類。總而言之，鈎織時，鈎針和線的粗幼要作相應的配合（見圖2）。

鈎針編織用具除了必要使用的鈎針和線之外，用作固定活結的扣針和用作縫合的縫針、軟尺、剪刀等也是需要準備的。以上的幾種用具可和棒針編織的共用。

鈎針（原大）

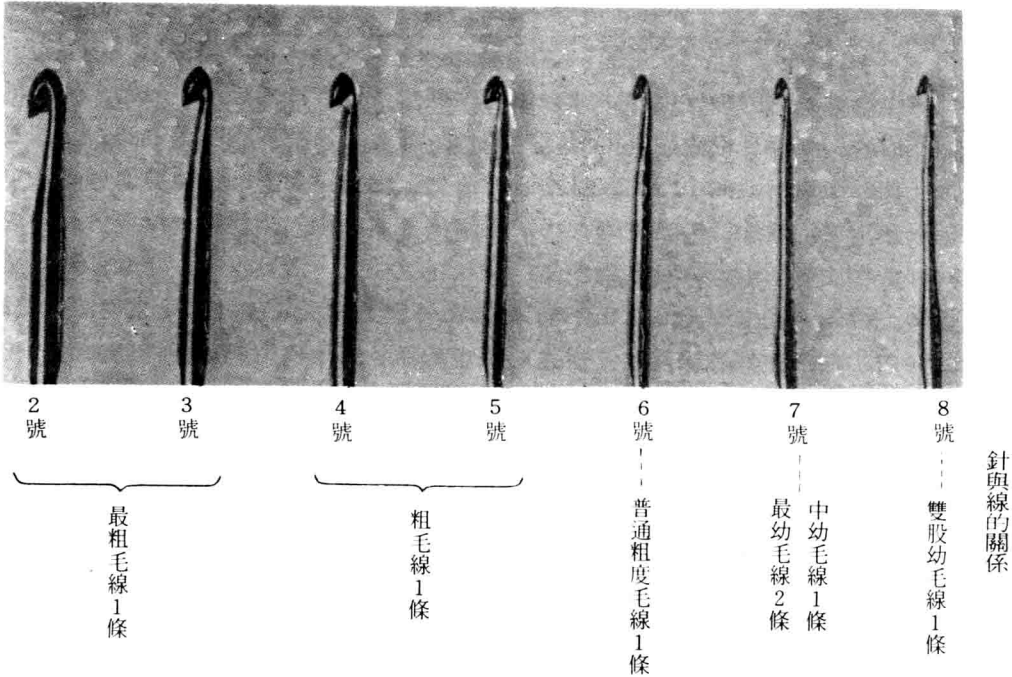


圖 2

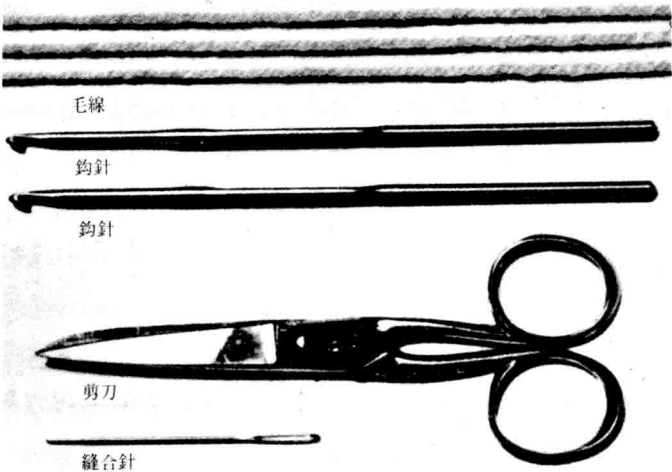


圖 3

針數和行數的計算

爲了使織物符合尺寸標準，在開始作鉤織前，先以所選用的鉤針和線編織一塊 15cm 橫闊的織物（編織花樣爲所選花樣），要是選用了兩種以上的花樣，則要每一種花樣各編織一塊，然後參照圖 4 所示般，把軟尺放置在此一織物上，量出其 10cm 位置內，橫的針數和直的行數，算出後便可和實際的編織尺寸相結合。下表所示，爲使用各種不同粗幼的毛線鉤織長、短針花樣時，其 10cm 長、闊度內所編織的針數和行數。由於編織時，拉線的鬆緊、長短也有影響，故它只能供作參考之用。

線的粗幼	10 cm 的 針 數		10 cm 的 行 數	
	短針編織	長針編織	短針編織	長針編織
最幼毛線 2 條	26~27針	27~28針	34~36行	13~14行
中 幼 毛 線	26~27針	26~27針	28~30行	11~12行
粗 毛 線	18~19針	19~20針	20~21行	8~8.7行
最 粗 毛 線	13~14針	14~15針	15~17 行	6 ~ 7 行

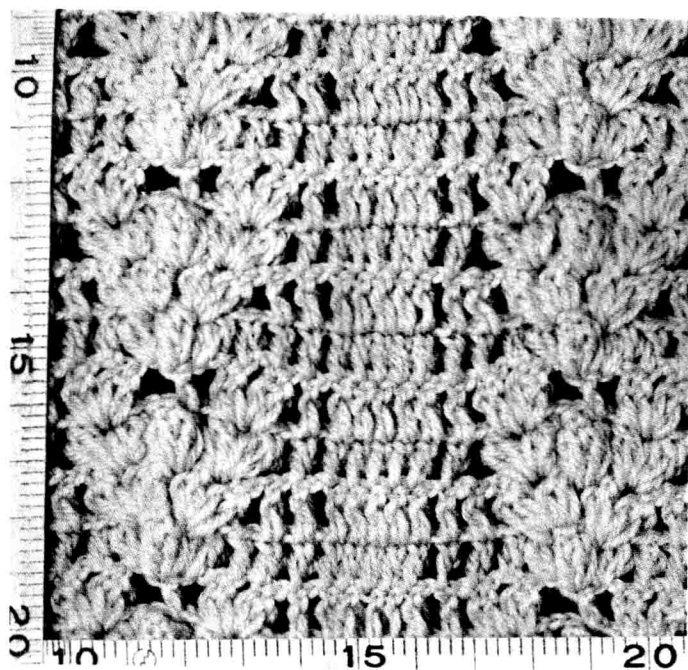


圖 4

尺寸量度法

量取正確的尺寸，可方便編織工作的順利進行。量度時，對方全身自然地站立，兩腿併攏。同時量度者要根據對方的身型特徵，如肩較傾斜、厚背、腰長、大腹等而加以區別。在量度處於發育時期的兒童時，可將其身長、衫寬等放大少許。下述是需要量度尺寸的正確位置：

胸圍 繞胸部最高位置水平地量一次。

腰圍 繞腰部最細部位水平地量一次。

臀圍 量度臀部最大位置一周。

裙長 由後領窩中心垂直向下至所需長度。短裙由腰向下量。

背長 由後領窩中心垂直至腰的長度。

袖長 手部自然地伸直，由肩量至手腕的位置。

背肩闊 從背部量度兩肩之間的距離。

胸闊 左至右手腋前的水平位置長度。

背闊 左右手腋下背部的水平位置長度。

腕圍 五指併攏，量度手掌最大位置一周。

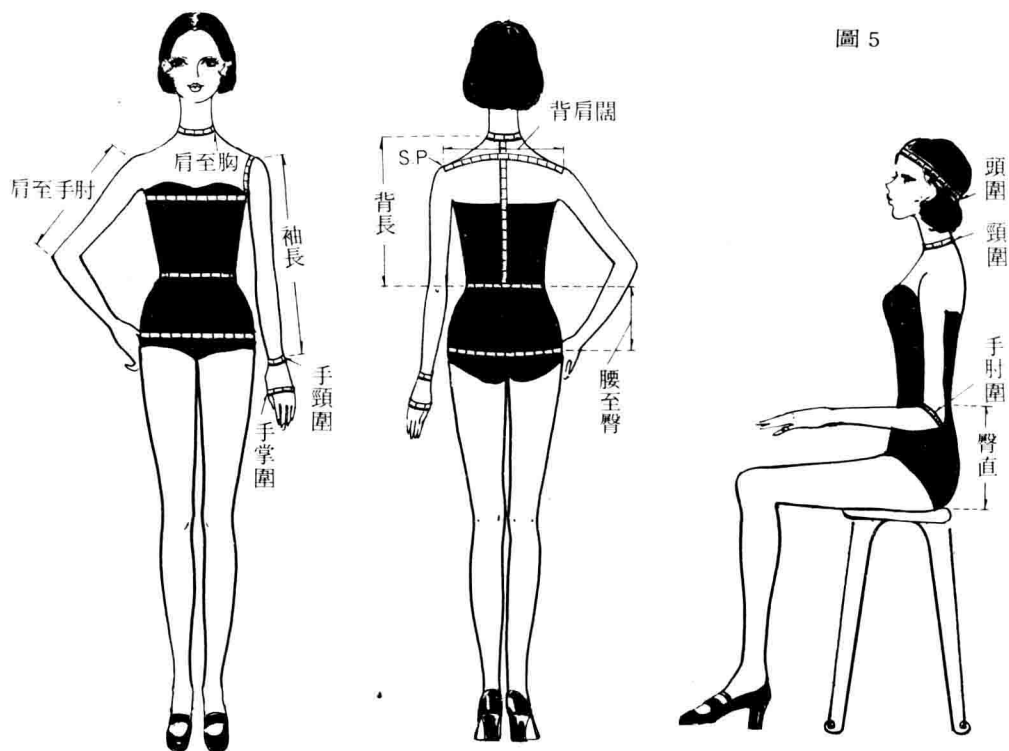


圖 5

肩至胸 由前面頸側垂直至胸最高位置的長度。

臀直 腰圍至臀圍距離的長度。

頸圍 量度頸部一周。

手頸圍 度量手腕與手掌間最幼部位一周。

頭圍 量度頭部最大位置一周。

手肘圍 將手部屈曲成直角形，量度手肘處一周。

大腿圍 量度大腿最闊的位置一周。

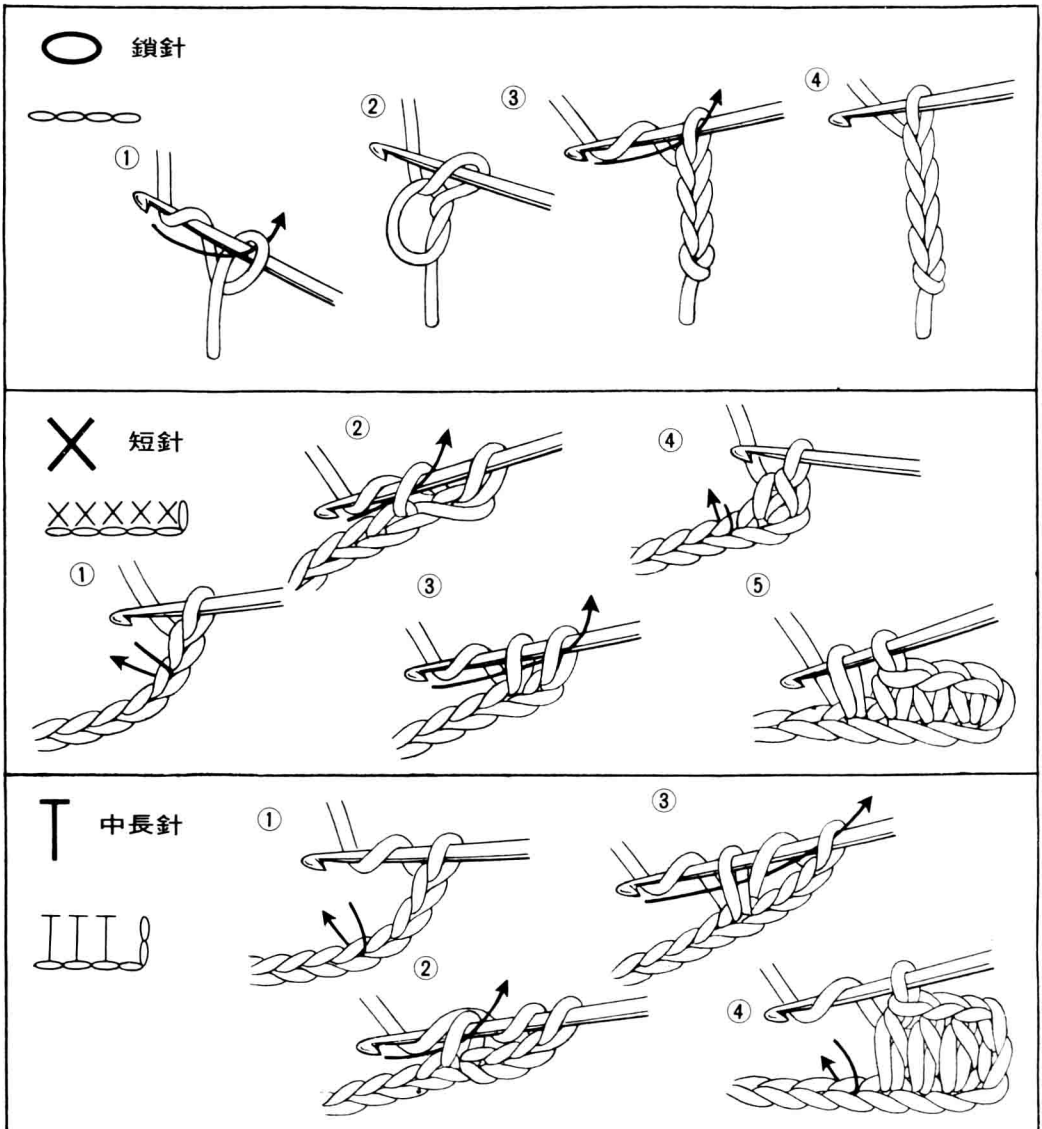
下表是一般的身裁尺寸表，可供作編織時參考之用。

(單位cm)

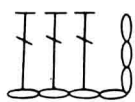
量度位置 \ 年齡	0 }	1 }	3 }	5 }	7 }	9 }	11 }	13 }	女 子			男 子		
	1	2	4	6	8	10	12	14	小碼	中碼	大碼	小碼	中碼	大碼
胸 圍	48	52	56	60	64	68	72	男女 76 80	80	84	90	88	92	96
腰 圍	48	52	56	58	60	61	62	63	60	64	70	72	76	80
臀 圍	48	52	56	60	64	68	74	男女 80 84	88	92	96	86	90	94
腰 至 臀 長	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	19	20	20
背 肩 闊	21	22	24	25	27	29	31	33	34	36	38	39	41	43
肩 斜	1.5	1.5	2	2	2	2.5	2.5	3	4	4	4	3	3	3
背 長	18	21	23	25	27	29	31	34	36	37	38	42	44	46
頸 圍	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	37	39	41
後 領 低	1	1	1	1	1	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
肩 至 胸									23	24	25			
胸 距									17	18	19			
手 臂 圍	19	20	21	22	23	24	25	26	26	28	30	29	31	33
袖 長	21	25	30	35	40	45	49	50	50	52	54	54	56	58
袖 山 高	5	5.5	6	7	8	9	10	11	11	12	12	12	12	12
肩 至 手 肘	12.5	15	18	21	24	27	29.5	30	30	31	32.5	32.5	33.5	35
手 肘 圍	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	30
手 頸 圍	11	12	12	13	13	14	14	15	15	16	17	17	18	19
手 掌 圍	13	14	15	16	17	18	18	19	19	20	21	21	22	23

編織針法

基本編織法及符號



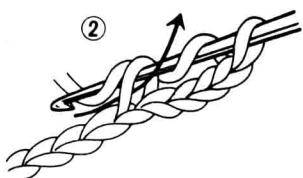
長針



①



②



④



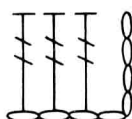
⑤



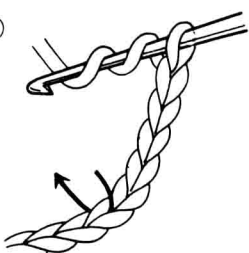
③



長長針



①



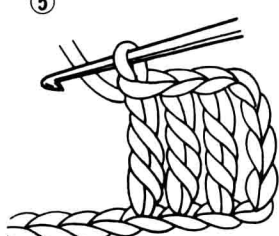
②



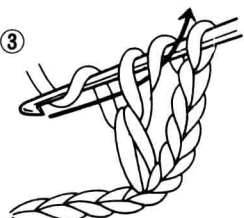
④



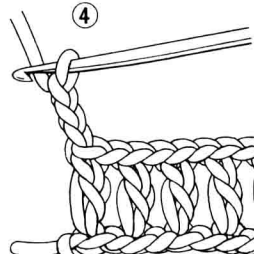
⑤



③

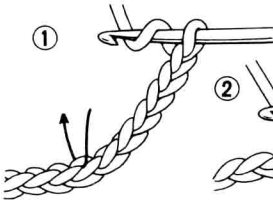


方眼形針

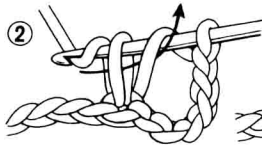


④

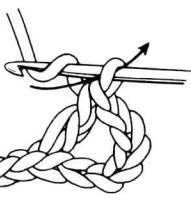
①



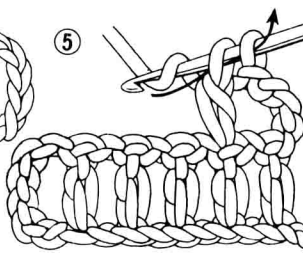
②



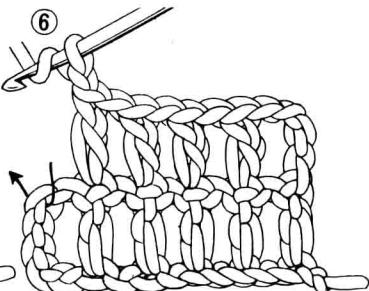
③



⑤

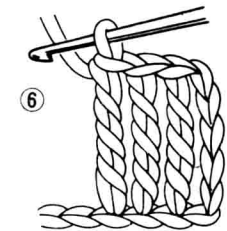
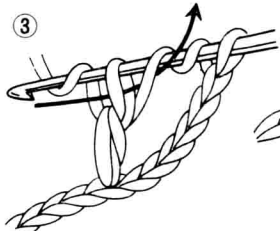
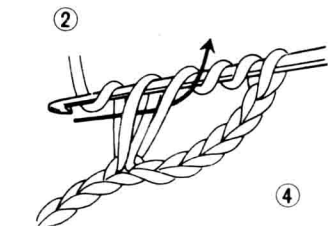
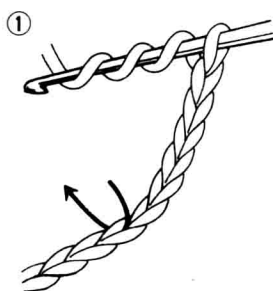
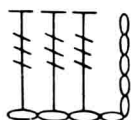


⑥

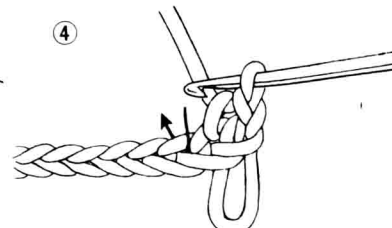
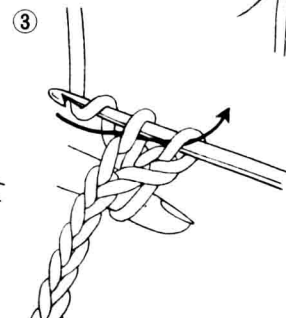
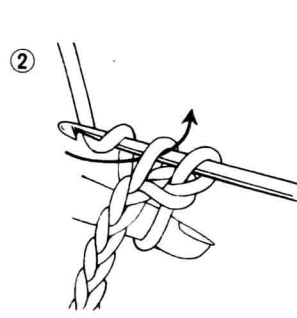
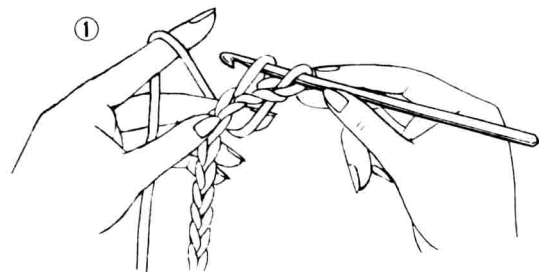




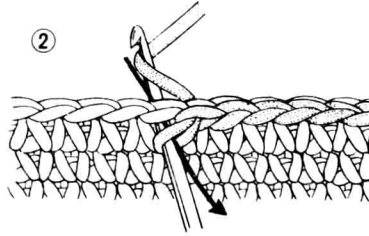
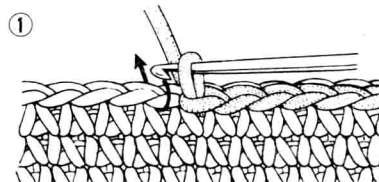
最長針



環針

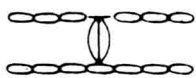


退針 (疊針)

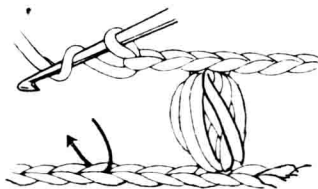




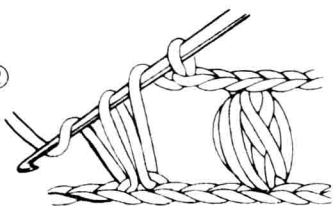
橢形針



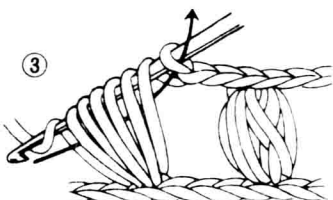
①



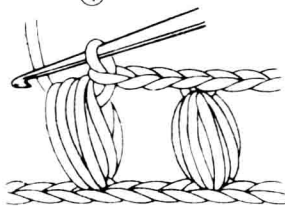
②



③



④



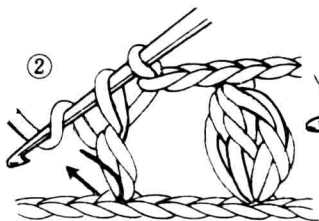
三長針合併橢形針



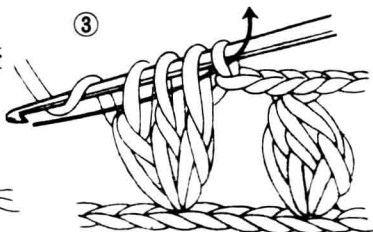
①



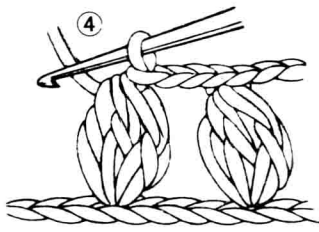
②



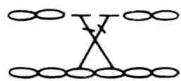
③



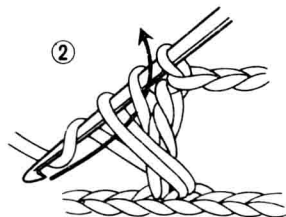
④



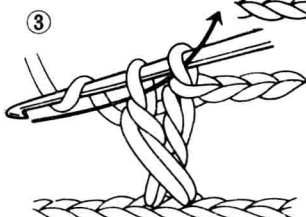
交差長針



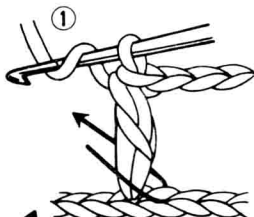
②



③



①

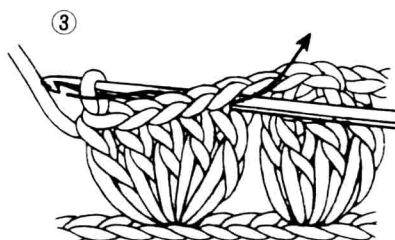
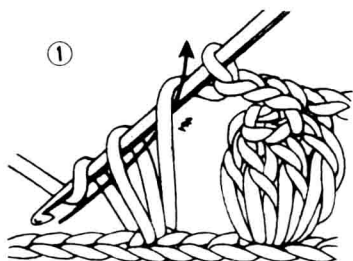
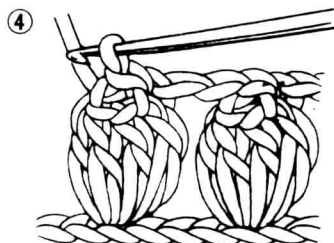
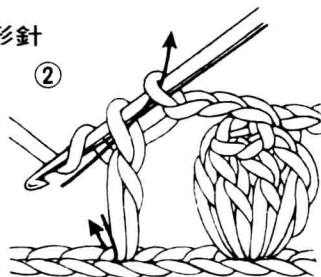
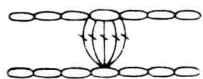


④

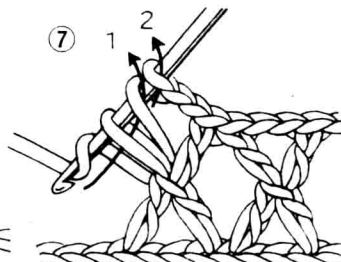
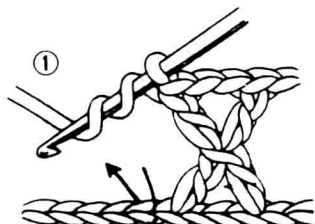
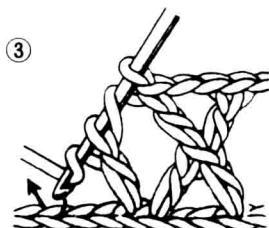
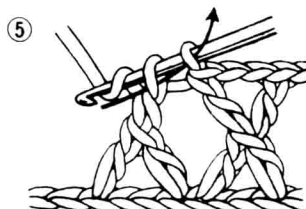
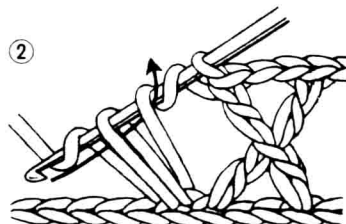




五長針合併藥形針

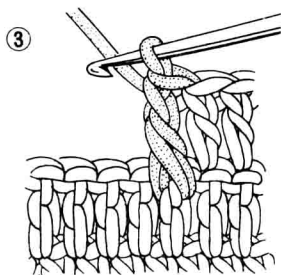
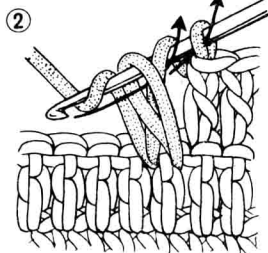
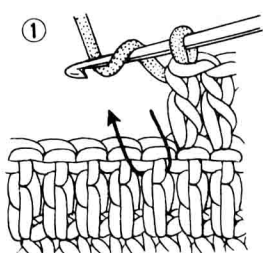


四長針交差針

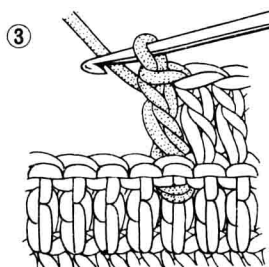
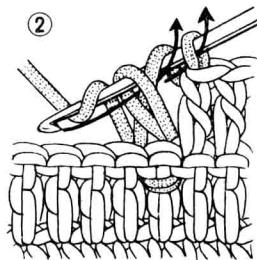
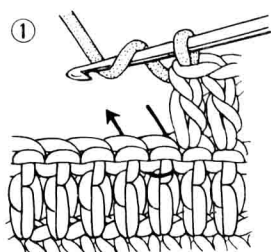
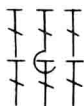




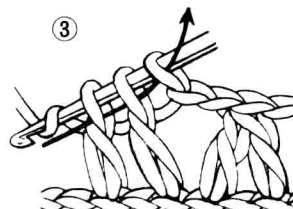
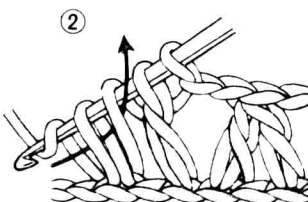
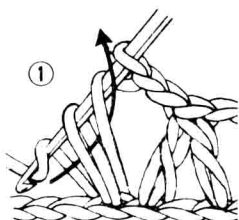
外鉤變形長針



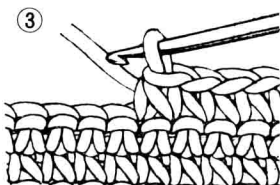
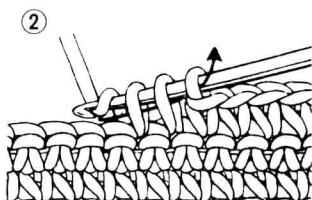
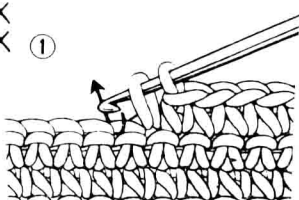
內鉤變形長針



二長針併一針



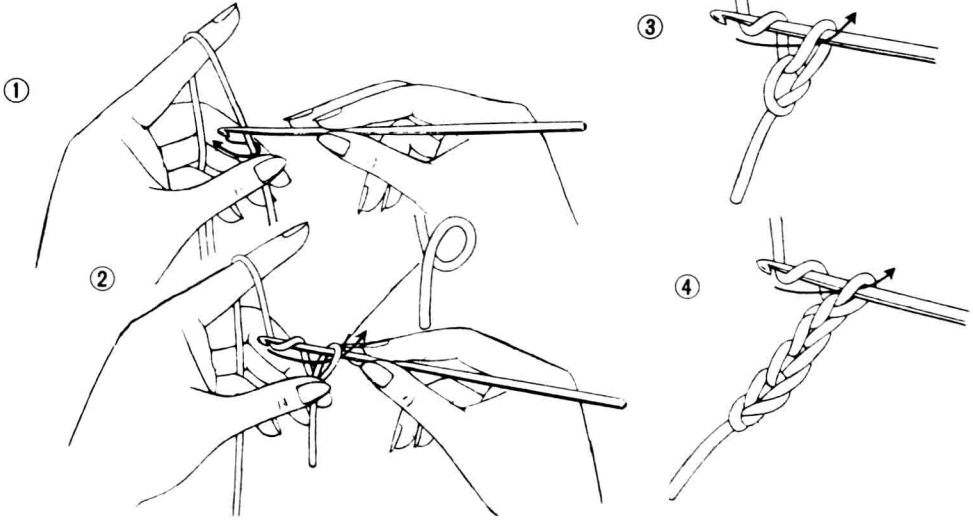
二短針併一針



起針法

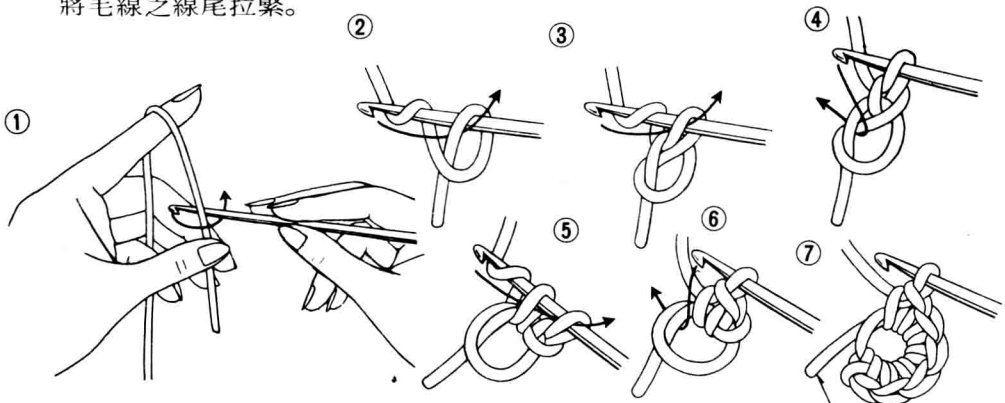
一般的起針方法

- ① 左手持線，右手持針從線中間向前沿箭嘴方向繞圈；
- ② 鉤針再鉤取一圈毛線；
- ③~④ 把該圈毛線沿箭嘴方向引出成鎖針。



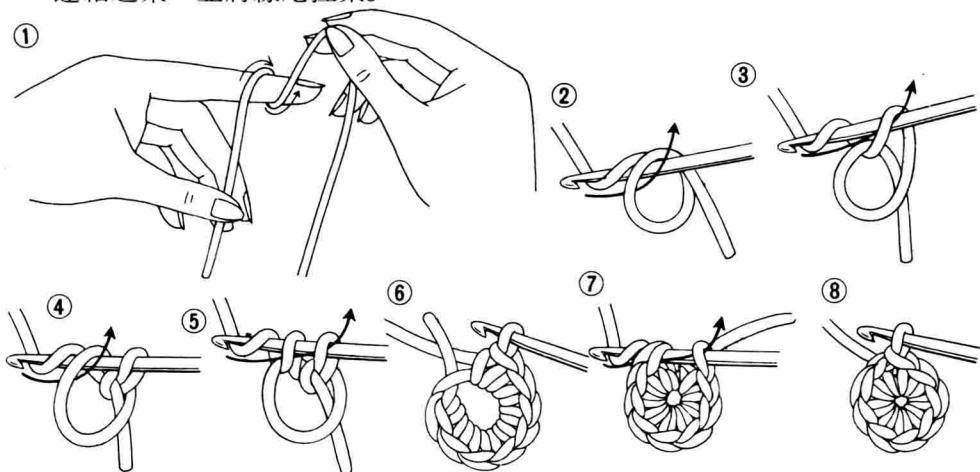
圓形編織物起針法 A

- ① 鉤針鉤取一圈毛線；
- ② 再鉤取一圈毛線，從①所成的線圈引出；
- ③ 重複②的方法；
- ④~⑦ 在①所成的一圈毛線上鉤織所選定之針法，在鉤織至所需的針數後，將毛線之線尾拉緊。



圓形編織物起針法B

- ① 以左手拇指及中指按線尾，右手持線在左手食指上繞一圈毛線；
- ② 鉤針穿入該圈毛線後再鉤取線圈及引出；
- ③ 如編織短針時，可以編織多一鎖針；
- ④~⑧ 鉤取毛線及編織短針至所需針數，最後將起點之一針及最末之一針連結起來，並將線尾拉緊。



圓形編織物起針法C

此法與B基本相同，不同處於①的步驟：右手持線在左手中指上繞2圈毛線（前者繞1圈）。

