

保全與運轉工的 社會主義競賽



A.B. 庫利羅夫 M.A. 亞歷山大羅夫著

沈 廣 工 業 部 編 譯 科 譯

紡織工業出版社

保全工與運轉工的社會主義競賽

A.B. 庫契羅娃 M.A. 亞歷山大羅夫著

紡織工業部翻譯科譯

紡織工業出版社

СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ
СОРЕВНОВАНИЕ
РЕМОНТНИКОВ
И ТЕХНОЛОГОВ

А.В. КУЧЕРОВА

М.А. АЛЕКСАНДРОВ

ОБЛГИЗ—ИВАНОВО

1952

[總¹⁷⁴
企 39]

保全工與運轉工的社會主義競賽

著 者 А.В.庫契羅娃 М.А.亞歷山大羅夫
譯 者 紡 織 工 業 部 翻 譯 科
北京市書刊出版業營業許可證出字第16號
出 版 紡 織 工 業 出 版 社
北京東長安街紡織工業部內
印 刷 華 東 紡 織 管 理 局 印 刷 所
發 行 新 華 書 店

開本：787×1092 $\frac{1}{32}$

印張：1 $\frac{6}{32}$

字數：21,000

印數：0001—1030

1955年10月初版第1次印刷

定價：(9)二角七分

本書中說明蘇聯伊萬諾沃混色聯合工廠精紡間副工長
安娜·瓦西里葉芙娜·庫契羅娃和保全組長米哈伊爾·安
德列耶維奇·亞歷山大羅夫如何創造性地協作，來改進機
器的技術狀況，為精紡工創造獲得高度生產率的工作條
件。說明他們通過實際工作如何得出結論：運轉工與保全
工必須經常密切聯系，並相互簽訂創造性協作的合同。

本書可作為精紡工、保全工、紡織保全人員與運轉人
員及工會工作者們參考。

序 言

蘇維埃人民在布爾什維克黨的領導之下，在斯大林同志領導之下，正不倦地爲實現偉大的共產主義建設計劃，爲全世界的持久和平而鬥爭。

前進，已成爲目前每個蘇維埃人工作的主要原則。這就是，爲什麼先進的人們——社會主義工業的革新者——一直在不斷地尋求提高產品產量，改進產品品質和降低成本的新方法。這一切都是爲着一個崇高的光榮的目標——高速地爲建設共產主義而服務。

我國巨大的紡織企業之一——伊萬諾沃混色聯合工廠——該廠的斯達漢諾夫工作者常常滿懷熱望地支持着一切新的、先進的和設法獲得提高自己工作的技術經濟指標的其它可能。

在我國的企業中發起和展開了一次爲充分運用技術而鬥爭的新運動，在克魯普斯卡婭工廠中，這個運動引起了斯達漢諾夫綜合性計劃的思想。

在混色聯合工廠中同時展開了以最大限度地運用技術的社會主義競賽。這次競賽使該廠的紡織工人大大地提高了細紗和織物的產量，大大地提高了機器生產率。

競賽中最嚴重的缺點之一，是僅限於直接看管各種機

器和織物的工人爲達到最高的設備生產率而鬥爭。其他如保全工、機械師、給濕工以及附屬工都僅能做到完成自己的工作指標。

混色聯合工廠精紡間的副工長安娜、瓦西里葉芙娜、庫契羅娃和保全組長米哈伊爾、安德列耶維奇、亞歷山大羅夫不止一次地考慮，如何改進機器的技術狀況，而爲精紡工創造具有高度生產率的工作條件。

最後，他們得出結論，運轉工與保全工必須經常密切聯系，並相互簽訂創造性協作的合同。

很短期內混色聯合工廠工人革新者的倡議在無數紡織企業中有了成千上萬的繼起者，這一事實說明了庫契羅娃和亞歷山大羅夫同志的倡議的寶貴。

副工長庫契羅娃和保全組長亞歷山大羅夫在這本小冊子中說明了他們如何得出必須創造性協作的結論。生產革新者都表示必須貫徹這種協作來完成擺在蘇聯紡織工人面前的總任務——爲蘇聯人民生產更漂亮和更結實的織物。

目 錄

序 言..... (3)

保全工與運轉工創造性的協作.....庫契羅娃 (5)

爲運轉工創造具有高度生產率工作的一切條件.....

.....亞歷山大羅夫 (26)

保全工與運轉工的社會主義競賽

A.B. 庫契羅娃 M.A. 亞歷山大羅夫著

紡織工業部翻譯科譯

紡織工業出版社

目 錄

序 言..... (3)

保全工與運轉工創造性的協作.....庫契羅娃 (5)

爲運轉工創造具有高度生產率工作的一切條件.....

.....亞歷山大羅夫 (26)

序 言

蘇維埃人民在布爾什維克黨的領導之下，在斯大林同志領導之下，正不倦地爲實現偉大的共產主義建設計劃，爲全世界的持久和平而鬥爭。

前進，已成爲目前每個蘇維埃人工作的主要原則。這就是，爲什麼先進的人們——社會主義工業的革新者——一直在不斷地尋求提高產品產量，改進產品品質和降低成本的新方法。這一切都是爲着一個崇高的光榮的目標——高速地爲建設共產主義而服務。

我國巨大的紡織企業之一——伊萬諾沃混色聯合工廠——該廠的斯達漢諾夫工作者常常滿懷熱望地支持着一切新的、先進的和設法獲得提高自己工作的技術經濟指標的其它可能。

在我國的企業中發起和展開了一次爲充分運用技術而鬥爭的新運動，在克魯普斯卡婭工廠中，這個運動引起了斯達漢諾夫綜合性計劃的思想。

在混色聯合工廠中同時展開了以最大限度地運用技術的社會主義競賽。這次競賽使該廠的紡織工人大大地提高了細紗和織物的產量，大大地提高了機器生產率。

競賽中最嚴重的缺點之一，是僅限於直接看管各種機

器和織物的工人爲達到最高的設備生產率而鬥爭。其他如保全工、機械師、給濕工以及附屬工都僅能做到完成自己的工作指標。

混色聯合工廠精紡間的副工長安娜、瓦西里葉芙娜、庫契羅娃和保全組長米哈伊爾、安德列耶維奇、亞歷山大羅夫不止一次地考慮，如何改進機器的技術狀況，而爲精紡工創造具有高度生產率的工作條件。

最後，他們得出結論，運轉工與保全工必須經常密切聯系，並相互簽訂創造性協作的合同。

很短期內混色聯合工廠工人革新者的倡議在無數紡織企業中有了成千上萬的繼起者，這一事實說明了庫契羅娃和亞歷山大羅夫同志的倡議的寶貴。

副工長庫契羅娃和保全組長亞歷山大羅夫在這本小冊子中說明了他們如何得出必須創造性協作的結論。生產革新者都表示必須貫徹這種協作來完成擺在蘇聯紡織工人面前的總任務——爲蘇聯人民生產更漂亮和更結實的織物。

A. B. 庫契羅娃

伊萬諾沃混色聯合工廠精紡間副工長

保全工與運轉工創造性的協作

以更多的細紗獻給可愛的祖國！

伊萬諾沃混色聯合工廠是蘇聯的一個最大的紡織企業。在其成立二十二年以來，混色聯合工廠的全體職工為自己取得了應有的光榮。它不止一次地在伊萬諾沃省以及全蘇聯紡織工作者的社會主義勞動競賽中取得了第一名。

一九五一年混色聯合工廠全體職工勝利地完成了自己的任務。光榮地實現了他們對斯大林同志的保證。在十二月二十二日已經提前完成了整個生產的年度計劃。並為祖國超計劃地生產了17,063噸支優質棉紗，1869.5萬米坯布和2052.7萬米的成布^①。一等品的棉布和細紗的產量比1950年所達到的水平又增加了3.6%。勞動生產率和設備生產率也大大地提高了。

混色聯合工廠全體職工友誼的斯達漢諾夫式的勞動獲得很高的評價。由於他們的工作優良，在一九五一年八月曾獲得聯共（布）黨伊萬諾沃省委會的流動優勝紅旗。第三

^① 即經過整理的織物——譯註。

季度，聯合工廠在全蘇聯各輕工業企業全體職工的社會主義競賽中取得第三名，在第四季度又取得第二名。

爲了社會主義國家的利益，混色聯合工廠的全體職工並不滿足於已得的成就。我們在新的經濟年度中又接受了更高的任務。

我們成千累萬的全體職工頑強地爲完成這個任務而鬥爭。我們聯合工廠由織布工倡議展開了迎接五月的社會主義競賽，在這些日子裏，企業的細紗和織物的產量增加了不少，它們的品質亦有所改善。聯合工廠的工人、工程師、技術員、職員的生產積極性日益提高，這就是他們勝利地完成布爾什維克黨交給他們的一切任務的可靠保證。

我所領導了十年的工作組的勞動是混色聯合工廠全體職工總的成就中的一部分，這是值得驕傲的。

我們工作組看管24台紡製54支原色經紗和48支彩色經紗的精紡機。組內有12個精紡工、6個落紗工、一個落紗長、一個細紗運輸工、一個加油工和一個粗紗運輸工。我們組裏的女工差不多都是不久剛從工廠藝徒學校畢業的青年。

組內優秀的精紡工：瓦里·馬爾加利托娃、留夏·別洛娃、瓦里·米熱拉布斯、伊拉·薩普雷金娜、卓婭·索羅金娜，她們每月都能將自己的產量定額完成128~135%，由於年青的斯達漢諾夫工作者十分正確地執行了各種操作法，並應用了在工廠藝徒學校學得的深刻的理論知識和她們在車間能很快地學會先進精紡工的實際經驗，才達

到這樣高的指標。

姑娘們完全掌握了紡紗快速操作法。下列數字充分說明了她們的成績。女共青團員瓦里•馬爾加利托娃、留夏•別洛娃和瓦里•米熱拉布斯接簡單斷頭只須3.5秒（定額為4秒）；接複雜斷頭幾乎比定額快一秒鐘。她們換空筒管只需9秒（規定10秒），而換斷頭粗紗管祇12.2秒（定額為13秒）。

驟然看來，各個工作上所節省的時間並不多。要知道每輪班一個精紡工接簡單斷頭在920次以上，接複雜斷頭120次以上，換粗紗230次以上，換斷頭粗紗管200次以上，這樣，在一個工作日中就能節省3148秒或52分，用這些時間可以看護機器和超計劃地生產細紗。

機器組內共有24台精紡機，由富有工作經驗的落紗長安娜•蓋奧吉葉芙娜•雅庫希娜所領導的工作組看管。該組優秀落紗工李扎•巴尼科娃、李達•瓦羅巴諾娃、留夏•斯捷巴諾娃、妮娜•拉培吉娜也都是剛從藝徒學校畢業。雖然如此，她們還學會了快速落紗，如此落紗停台時間不斷地減少，她們落一次紗只需一分零五秒，計劃中規定為一分十五秒。

我們工作組的全體工人都是友愛和團結的。每個人隨時都準備幫助自己鄰近的女工。各先進的精紡工對其他女工從來都不隱瞞自己的“祕訣”。她們經常輔導本組技藝較差的女工。

落紗組的每組落紗工在落取紗管和紡小紗時互相幫助，每分鐘的空閒時間都用來幫助精紡工。目前，我們落紗工落取一落紗差不多比定額快30~40秒。

我很注意在自己的工作中應配合輪班工長馬約羅夫和生產訓練指導員達維多娃來提高本組工人的技藝和正確地組織他們的勞動。我眼看着我們的優秀精紡工瓦里·馬爾加利托娃和瓦里·米熱拉布斯將自己的經驗教給精紡工卡梅舍娃·安德列葉娃和波茲德妮科娃。姑娘們教會落後的女工正確地分配工作時間，嚴格地執行看護機器的圖表，經常檢查餵入精紡機的粗紗質量，隨時預防產生疵品和斷頭，以及提高設備生產率。

因而，女工卡梅舍娃、安德列葉娃和波茲德妮科娃完成了產品定額，從118~120%增加到125~130%，並且紡出的細紗都是一等品。

爲了不斷地改進生產過程，我們小組隨時都在竭力支持社會主義工業革新家所提出的各種寶貴的建議。我們在小組會上將每一個建議及時地討論和擬定措施，以便在我們的條件下採取這些建議。

去年我們按照克魯普斯卡婭工廠斯達漢諾夫織布工的範例，擬訂了本機器組的計劃，並且堅決地按照計劃進行工作。制定這個計劃，使我們達到了增加細紗產量和提高細紗品質一致的目的。我們工作組的工人努力地實施所擬定的一切措施。

聯合工廠在展開了莫斯科“海燕”皮鞋工廠斯達漢諾夫工作者所發起的，降低每個生產作業的產品成本的社會主義競賽後，我們機器組的精紡工仔細研究了紡製細紗成本的各種要素，就保證每月節約一仟盧布。現在我們差不多超額完成了這項任務的二倍。

一九五二年初，工長亞歷山大·米哈洛維奇·馬約羅夫和輪班生產訓練指導員馬利亞·伊萬諾夫娜·達維多娃提出了新的寶貴的建議。

經過馬約羅夫和達維多娃同志多次的觀察，確定大多數精紡工都在正確地執行各種基本操作法；例如接頭，將粗紗放到紗架上。馬約羅夫和達維多娃同志也注意到另外一個問題：為什麼在同樣的條件下有些女工大大地超額完成了定額，而其他女工却難以完成呢？為什麼會發生這種差異呢？

馬約羅夫和達維多娃同志根據測時資料的比較和親自觀察的結果，發現優秀的精紡工在工作一開始以及整個輪班期內特別注意看護機器。例如，斯達漢諾夫工作者別洛娃以40%的工作時間看護機器，奧西波娃需38%，而精紡工莎諾娃却僅花了22%的工作時間。

• 別洛娃和奧西波娃靈活地看護機器的工作和執行各種基本操作結合起來，由於這樣來組織勞動，斷頭減少了，並消除了落後紗管和閒錠。這就使精紡工能經常地保持精紡機前羅拉的高速運轉。如果，別洛娃所看管的精紡機，

前羅拉速度經常保持每分鐘147轉，那末不大注意揩拭機器的莎諾娃所看管的精紡機，其前羅拉速度每分鐘祇 110 到137轉。

馬約羅夫和達維多娃集中了所有的這類材料，仔細分析得出結論：必須根據優秀的斯達漢諾夫工作者的經驗來改進細紗工的勞動組織和制定看護精紡機的圖表。

現在制定了新的看護機器圖表，車間的各輪班和各工作組都順利地採用着。新的看護機器圖表中規定着增加看護機器的工作次數和看護機器工作與精紡工基本工作的配合情況，例如，過去規定每輪班用擦板將車面揩拭 8 次，即每小時一次，而現在每輪班將車面揩拭14~15次。紗架底板每輪班原清除3次，現按照新的看護機器圖表則須清除8次。

部分地完成看護機器的各種工作是新圖表的特點，這樣就縮短了在區域中看護的巡迴時間，從而使整個輪班時間內每次巡迴的延續時間大致相等。

精紡工們普遍採用了新的工作法後，證實了革新家建議的重大價值。過去我組精紡工卓婭索·羅金娜曾完成定額的124.5%，採用了新的看護機器圖表，她就能完成定額的130~132%。

機器組的青年女工薩普雷金娜、米熱拉布斯、馬爾加利托娃等精紡工的產量都增加了3~4%。

我們小組的友愛和頑強的工作以及及時地響應各種珍