

2013  
**机电产品报价手册**  
**机床分册 / 上**

机械工业信息研究院 编

# 2013 机电产品报价手册

机床分册

(上)

机械工业信息研究院 编



机械工业出版社  
China Machine Press

《2013 机电产品报价手册》(共 9 分册)是机电产品价格信息数据库 2013 年版(配套光盘)的纸质出版物,书中收录的 20 多万条数据是从近 40 万条产品数据库中精心挑选的,涵盖了 4000 多家大中型企业的主要产品。其产品价格信息由各单位自报,并参照国家标准 GB/T 7635.1—2002《全国主要产品分类与代码》分类编辑,其内容包括:产品名称、型号规格、主要技术参数、参考价格、生产厂家、地址、邮政编码和电话等。

该书是了解机电产品价格信息的重要参考工具书。其主要读者对象包括:资产评估公司、会计师事务所、招投标机构、咨询机构、价格认证中心及银行、海关、企业(事业)单位的相关人员。

#### 图书在版编目(CIP)数据

2013 机电产品报价手册·机床分册 / 机械工业信息  
研究院编. —北京:机械工业出版社, 2013. 1

ISBN 978 - 7 - 111 - 40707 - 2

I . ①2… II . ①机… III . ①机电设备—价格—中国  
—2013—手册②机床—价格—中国—2013—手册 IV .  
①F724. 744 - 62

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2012)第 293329 号

机械工业出版社(北京市百万庄大街 22 号 邮政编码 100037)

责任编辑:陈苑 封面设计:吴熙 责任印制:王书来

法律顾问:北京市法大律师事务所 刘进军

保定市中画美凯印刷有限公司印刷

2013 年 1 月第 1 版 · 第 1 次印刷

184mm × 260mm · 77 印张 · 2277 千字

本分册定价:330.00 元(上、下册)

全套定价:2600.00 元(共 9 分册,含光盘)

封面无机械工业出版社专用防伪标均为盗版

# 《机电产品报价手册》编辑委员会

(按姓氏笔画排序)

- 王文斌 机械工业信息研究院院长、机械工业出版社社长  
王建军 机械工业信息研究院常务副院长、机械工业出版社常务副社长  
王黎明 中国机床工具工业协会执行副理事长兼秘书长  
王德茂 中国印刷及设备器材工业协会特别顾问  
石治平 国务院国有资产监督管理委员会信息中心主任  
冯晓升 中国文化办公设备制造行业协会秘书长  
祁俊 中国工程机械工业协会会长  
李镜 中国重型机械工业协会常务副理事长  
杨启明 中国电器工业协会执行副会长  
杨学桐 中国机械工业联合会执行副会长  
张雨豹 中国通用机械工业协会副会长兼秘书长  
张静章 中国塑料机械工业协会会长  
林钢 中国石油和石油化工设备工业协会常务副理事长  
洪暹国 中国农业机械工业协会执行副会长兼秘书长  
顾翔华 中国汽车工业协会副秘书长  
郭锐 机械工业信息研究院副院长、机械工业出版社副社长  
陶德雄 湖北省资产评估协会会长  
曹邑平 山西省资产评估协会秘书长  
楚玉峰 中国食品和包装机械工业协会秘书长  
臧公玉 中国仪器仪表行业协会名誉副理事长

# **《机电产品报价手册》编辑出版工作人员**

**总 编 辑 郭 锐**

**主 编 李卫玲**

**副 主 编 刘世博 肖新军**

**编辑部主任 曹 军**

**编 辑 王 良 王 蠡 孙立新 陈 苑**

**录入排版 刘超琼**

**发行部主任 王海臣**

**客户服务 汪成垒 秦日升 蒋 斌**

**电 话 (010)68326643 68326017 88379824**

**传 真 (010)68326643 88379825**

**地 址 北京市西城区百万庄大街 22 号**

**邮 编 100037**

**网 址 www. cmiy. com**

**www. mepprice. com**

**电子邮箱 jjjprice@263. net**

**开 户 行 工商行北京百万庄支行**

**账 户 机械工业信息研究院**

**账 号 0200001409014473834**

# 编 辑 说 明

《机电产品报价手册》是由机械工业信息研究院编辑、机械工业出版社出版的大型工具书。依靠机械工业信息研究院全方位的信息采集渠道和完善的信息处理能力、机械工业出版社专业的编辑和出版能力,自1994年以来,共出版了19版《机电产品报价手册》(主要收录国内产品价格信息)和3版《国外机电产品报价手册》,这些图书自出版之日起就受到广大读者的青睐和好评。《2013机电产品报价手册》(共9分册15本)是该手册的第17次正式出版,编委会由中国机械工业联合会、机械工业各行业协会及资产评估协会等有关领导、专家组成。

## 一、本书特点

(1)出版格式规范。包括:产品名称、型号规格、参考价格、生产厂家、电话、主要参数及备注。

(2)数据新。收集的报价数据均为2012年1~11月份的价格,参考价格(除特殊说明外)均指出厂价和含税价格,不包含包装费和运输费。

(3)权威性强。价格信息直接来源于企业当年的产品市场报价。

(4)实用性强。参照国家标准GB/T 7635.1—2002《全国主要产品分类与代码》编辑出版。

(5)代表性强。本套书所含20多万条数据是从近40万条产品数据库中精心挑选的,涵盖了4000多家大中型企业的主要产品。

## 二、本书内容

(1)机床分册:包括金属切削机床、锻压机械、拉拔设备、石材加工机床、木材加工机床、气动工具、电动工具、金属切割和焊接设备、热处理设备和机床附件。

(2)升降搬运设备分册:包括轻小起重设备、起重机、水利闸门启闭机、叉车及搬运车辆、升降机、输送机械、给料机械、装卸机械和其他升降搬运设备。

(3)工业专用设备分册:包括农林牧渔机械、非金属矿物制品工业专用设备、陶瓷机械设备、粮油及饮料加工设备、食品加工设备、纺织机械、缝纫服饰及制革机械、日用化工机械设备、电工专用设备、木材处理设备、造纸及纸加工设备、印刷工业专用设备、橡胶工业专用设备、塑料工业专用设备、社会公共安全设备及器材、机械维修专用设备、文化办公设备、矿山采掘设备、建筑工程机械、钻探机械、铸造设备和其他工业专用设备以及娱乐设备。

(4)仪器仪表与医疗器械分册:包括自动化仪表及系统、电工仪器仪表、气体/液体或电力用的计量仪表、光学仪器、分析仪器、试验机、实验仪器及装置、电子和通信测量仪器、钟表及定时仪器、专用仪器仪表、仪器仪表元器件及器材、长度测量仪器/量具、机械量仪表、速度测量仪表/加速度计/计数器/计步器/频闪仪、量仪和医疗器械。

(5)交通运输设备分册:包括牵引车、客车、货车、专用汽车、专用载人汽车、专用作业车、专用货车、越野车、商务车、轿车、MPV、SUV、皮卡、电动车和船艇。

(6)通用设备分册:包括锅炉、原动机、通用真空应用设备、气体压缩机、烘箱、热交换设备、制冷空调设备、液体或气体净化设备、通用包装机械、衡器、通用消防设备、风机、分离机械、其他通用设备和通用零部件。

(7) 泵阀分册:包括离心泵、轴流泵、混流泵、旋涡泵和其他泵;闸阀、截止阀、节流阀、球阀、蝶阀、隔膜阀、旋塞阀、专用阀门、液压阀、控制阀、调节阀、柱塞阀、浆液阀、排污阀、电磁阀、切断阀和其他阀门。

(8) 电气设备及器材分册:包括电动机、发电机、潜水电泵、变压器、互感器、电抗器、调压器、电力电容器、低压电器、高压电器设备、电线电缆、蓄电池、防盗(火灾)报警设备及类似装置、广播电视设备、变频器和可编程序控制器。

(9) 制药及炼油化工设备分册:包括原料药设备、制剂机械、药用粉碎机械、饮片机械、制药用水设备、药品包装设备、混合设备、干燥设备、过滤设备、萃取设备、搅拌设备、传质设备及反应设备。

### 三、书中非法定计量单位及其换算

非法定计量单位	单位换算	非法定计量单位	单位换算
ft	1ft = 0.3048m	in	1in = 0.0254m
Å	1Å = 10 <sup>-10</sup> m	lb	1lb = 0.45359237kg
den	1den = 0.111111 × 10 <sup>-6</sup> kg/m	lbf · in	1lbf · in = 0.112985N · m
kgf · m	1kgf · m = 9.80665N · m	hp	1hp = 745.7W
马力	1马力 = 735.5W	mmH <sub>2</sub> O	1mmH <sub>2</sub> O = 9.80665Pa
mmHg	1mmHg = 133.322Pa	bar	1bar = 10 <sup>5</sup> Pa
psi	1psi = 6894.76Pa	kcal	1kcal = 4.1868 kJ
fc	1fc = 10.764lx	Gs	1Gs = 10 <sup>-4</sup> T
kcal/h	1kcal/h = 0.001163kW	cP	1cP = 0.001Pa · s
亩	1 亩 ≈ 666.7m <sup>2</sup>	°F	1°F = $\frac{5}{9}$ K (注)

注:表示温度数值时:  $\frac{t}{C} = \frac{5}{9}(\frac{\theta}{°F} - 32)$

### 四、特别声明

(1) 在未特别注明的情况下,本书所收录的产品报价均为厂家申报的参考出厂价格。鉴于市场瞬息万变,影响产品价格的因素众多,本书产品价格仅为订货提供参考,不作为订货的依据。

(2) 由于机电产品门类繁杂,有些产品在国家标准 GB/T 7635.1—2002 上尚未编入,有些产品难以对号入座,所以在分类上难免有诸多不妥之处,敬请广大企业、用户及各行业专家予以指正。

(3) 未经本编辑部的许可,本书中的数据不得以任何形式转载、复印。

(4) 针对目前市场上出现的多种与本书名称相近或直接盗用本书书名的伪劣图书(内容采用前几年出版的《机电产品报价手册》的数据,其数据的真实性和时效性难以保证),编辑部提醒广大读者直接与我们联系(010-68326643、68326017、88379824)或到当地的新华书店购书,以免上当,详情请见本书封三“严正声明”。

本书在编撰过程中,得到了有关协会领导以及广大企业的大力支持和帮助,在此深表感谢!

机械工业信息研究院 机电产品报价手册 编辑部  
机械工业出版社

2013年1月

# 上册 目录

国产数控机床现状及发展趋势 .....	(1)
<b>第1章 金属切削车床 .....</b>	<b>(3)</b>
1.1 仪表车床 .....	(3)
1.2 自动人床 .....	(9)
1.3 立式车床 .....	(9)
1.4 仿形车床 .....	(31)
1.5 卧式车床 .....	(32)
1.6 马鞍车床 .....	(129)
1.7 其他车床 .....	(161)
1.8 数控车床 .....	(162)
1.8.1 数控仪表车床 .....	(162)
1.8.2 数控自动人床 .....	(173)
1.8.3 数控立式车床 .....	(173)
1.8.4 数控卧式车床 .....	(177)
1.8.5 其他数控车床 .....	(557)
<b>第2章 金属切削钻床 .....</b>	<b>(560)</b>
2.1 深孔钻床 .....	(560)
2.2 摆臂钻床 .....	(560)
2.3 台式钻床 .....	(568)
2.4 立式钻床 .....	(584)
2.5 卧式钻床 .....	(596)
2.6 铣钻床 .....	(596)

2.7	多轴钻床	(603)
2.8	数控钻床	(607)

## 下册 目录

<b>第3章 金属切削镗床</b> .....		(609)
3.1	深孔镗床	(609)
3.2	卧式镗床	(609)
3.3	精镗床	(610)
3.4	气缸镗床	(611)
3.5	数控镗床	(611)
<b>第4章 金属切削铣床</b> .....		(614)
4.1	滑枕铣床	(614)
4.2	龙门铣床	(615)
4.3	平面铣床	(618)
4.4	仿形铣床	(620)
4.5	圆工作台铣床	(621)
4.6	升降台铣床	(622)
4.7	回转头铣床	(625)
4.8	悬臂、摇臂铣床	(626)
4.9	床身铣床	(627)
4.10	其他铣床	(628)
4.11	数控铣床	(633)
4.11.1	数控龙门铣床	(633)

4.11.3 数控升降台铣床	(674)
4.11.4 数控床身铣床	(675)
4.11.5 数控工具铣床	(678)
4.11.6 其他数控铣床	(678)
<b>第5章 金属切削磨床</b>	<b>(679)</b>
5.1 外圆磨床	(679)
5.2 内圆磨床	(681)
5.3 平面磨床	(682)
5.4 端面磨床	(687)
5.5 工具磨床	(689)
5.6 刀具刃磨床	(691)
5.7 研磨机	(693)
5.8 抛光机	(694)
5.9 曲轴磨床	(701)
5.10 花键轴磨床	(701)
5.11 轧辊磨床	(702)
5.12 导轨磨床	(703)
5.13 轴承加工用磨床	(704)
5.14 数控磨床	(707)
5.14.1 数控外圆磨床	(707)
5.14.2 数控内圆磨床	(708)
5.14.3 数控平面磨床	(709)
5.14.4 数控刀具刃磨床	(710)
5.14.5 数控坐标磨床	(711)
5.14.6 数控端面磨床	(711)

5.14.7 其他数控磨床 .....	(712)
<b>第6章 其他金属加工机床 .....</b>	<b>(713)</b>
6.1 螺纹加工机床 .....	(713)
6.1.1 套丝机 .....	(713)
6.1.2 攻丝机 .....	(713)
6.1.3 钻攻两用机 .....	(717)
6.1.4 螺纹磨床 .....	(722)
6.1.5 其他螺纹加工机床 .....	(722)
6.2 刨床 .....	(723)
6.2.1 龙门刨床 .....	(723)
6.2.2 牛头刨床 .....	(723)
6.3 插床 .....	(726)
6.4 拉床 .....	(728)
6.5 齿轮加工机床 .....	(730)
6.5.1 滚齿机 .....	(730)
6.5.2 磨齿机 .....	(732)
6.5.3 插齿机 .....	(732)
6.5.4 齿轮倒角机、齿轮倒棱机 .....	(734)
6.5.5 数控齿轮加工机床 .....	(734)
6.5.5.1 数控滚齿机 .....	(734)
6.5.5.2 数控剃齿机 .....	(738)
6.5.5.3 数控齿轮倒角机 .....	(739)
6.6 锯床 .....	(740)
6.6.1 带锯床 .....	(740)
6.6.1.1 卧式带锯床 .....	(740)
6.6.1.2 立式带锯床 .....	(756)

6.6.3 其他锯床 .....	(759)
6.7 电火花加工机床 .....	(760)
6.7.1 电火花线切割机床 .....	(760)
6.7.2 电火花成形机 .....	(769)
6.7.3 电火花小孔加工机床 .....	(770)
6.8 加工中心 .....	(770)
6.8.1 立式加工中心 .....	(770)
6.8.2 卧式加工中心 .....	(791)
6.8.3 龙门式加工中心 .....	(793)
6.8.4 车削加工中心 .....	(795)
6.8.5 其他加工中心 .....	(797)
6.9 组合机床 .....	(798)
6.10 管子及管接头加工机床 .....	(798)
6.11 其他金属切削机床 .....	(806)
6.11.1 雕刻机 .....	(806)
6.11.2 工具机 .....	(809)
6.11.3 切断机 .....	(810)

## 第7章 锻压机械 .....

7.1 机械压力机 .....	(823)
7.1.1 手动及台式压力机 .....	(823)
7.1.2 单柱压力机 .....	(824)
7.1.3 开式压力机 .....	(829)
7.1.3.1 开式固定台压力机 .....	(829)
7.1.3.2 开式可倾压力机 .....	(853)
7.1.3.3 开式双点压力机 .....	(862)

7.1.4	闭式压力机 .....	(864)
7.1.4.1	闭式单点压力机 .....	(864)
7.1.4.2	闭式双点压力机 .....	(869)
7.1.5	螺旋压力机(摩擦压力机) .....	(870)
7.1.6	精密挤压压力机 .....	(871)
7.1.7	热锻压力机 .....	(872)
7.1.8	液压快速压力机 .....	(873)
7.1.9	其他机械压力机 .....	(876)
7.2	液压机 .....	(879)
7.2.1	冲压拉深液压机 .....	(879)
7.2.1.1	精密冲裁液压机 .....	(879)
7.2.1.2	双动薄板冲压液压机 .....	(881)
7.2.2	一般用途液压机 .....	(887)
7.2.2.1	单柱液压机 .....	(887)
7.2.2.2	双柱液压机 .....	(888)
7.2.2.3	四柱液压机 .....	(890)
7.2.3	矫正压装液压机 .....	(893)
7.2.3.1	单柱校直液压机 .....	(893)
7.2.3.2	单柱矫正压装液压机 .....	(894)
7.2.4	压制液压机 .....	(897)
7.2.5	打包压块液压机 .....	(898)
7.2.6	其他液压机 .....	(898)
7.3	自动锻压机 .....	(900)
7.3.1	滚丝机 .....	(900)
7.3.2	自动制弹簧机 .....	(902)
7.3.3	其他自动锻压机 .....	(906)

7.4.1 空气锤 .....	(906)
7.4.2 锻锤 .....	(908)
7.4.3 落锤 .....	(910)
7.5 剪切机 .....	(910)
7.5.1 板料直线剪切机 .....	(910)
7.5.1.1 机械剪切机 .....	(910)
7.5.1.2 液压闸式剪切机 .....	(914)
7.5.1.3 液压摆式剪切机 .....	(925)
7.5.2 联合冲剪机(型材剪切机) .....	(948)
7.6 弯曲矫正机 .....	(949)
7.6.1 板料弯曲机 .....	(949)
7.6.2 型材和管材弯曲机 .....	(969)
7.6.3 板料校平机 .....	(971)
7.6.4 型材校直机 .....	(972)
7.6.5 板料折压机 .....	(972)
7.6.6 旋压机 .....	(1004)
7.6.7 板材落料生产线 .....	(1006)
7.6.8 其他弯曲矫正机 .....	(1008)
7.7 锻造操作机 .....	(1008)
7.8 钢筋机械 .....	(1010)

## **第8章 拉拔设备 .....** (1012)

8.1 拉丝机 .....	(1012)
8.2 拉拔辅机 .....	(1017)

## **第9章 石材加工机床 .....** (1019)

9.1 石材切割机床 .....	(1019)
------------------	--------

9.2 石材磨机 .....	(1021)
9.3 石材抛光机 .....	(1022)
9.4 石材定厚机 .....	(1022)
<b>第 10 章 木材加工机床 .....</b>	<b>(1023)</b>
10.1 木工车床 .....	(1023)
10.2 木工刨床 .....	(1025)
10.3 木工铣床 .....	(1027)
10.4 槌槽机 .....	(1029)
10.5 木工锯机(剪切机/裁板锯) .....	(1029)
10.6 木工钻床 .....	(1035)
10.7 木工磨光机 .....	(1038)
10.8 木工接合机 .....	(1040)
10.9 木工刀具修磨机 .....	(1040)
10.10 木工压机 .....	(1041)
10.11 其他木工加工机床 .....	(1044)
10.11.1 拼板机 .....	(1044)
10.11.2 封边机 .....	(1046)
10.11.3 旋切机 .....	(1050)
10.11.4 其他 .....	(1057)
<b>第 11 章 气动工具 .....</b>	<b>(1058)</b>
11.1 钉钉机 .....	(1058)
11.2 气镐 .....	(1059)
11.3 气铲 .....	(1059)
11.4 气动捣固机 .....	(1060)
11.5 气动砂轮机 .....	(1061)
11.6 气钻 .....	(1062)

11.8 气剪刀	(1067)
11.9 气动螺丝刀	(1068)
11.10 气动磨光机	(1068)
11.11 其他气动工具	(1069)
<b>第 12 章 电动工具</b>	<b>(1070)</b>
12.1 电动金属切削工具	(1070)
12.2 其他电动工具	(1072)
<b>第 13 章 金属切割和焊接设备</b>	<b>(1073)</b>
13.1 金属切割设备	(1073)
13.1.1 等离子切割机	(1073)
13.1.2 其他金属切割设备	(1090)
13.2 金属焊接设备	(1092)
13.2.1 埋弧焊机	(1092)
13.2.2 交流弧焊机	(1095)
13.2.3 直流弧焊机	(1102)
13.2.4 TIG 焊机	(1107)
13.2.5 MIG/MAG 焊机(氩弧焊机、气体保护焊机)	(1110)
13.2.6 定位焊机	(1118)
13.2.7 缝焊机	(1121)
13.2.8 对焊机	(1123)
13.2.9 凸焊机	(1124)
13.2.10 摩擦焊机	(1125)
13.2.11 螺柱焊机	(1126)
13.2.12 储能焊机	(1127)
13.2.13 变位机	(1128)

13.2.14 其他焊机 .....	(1129)
<b>第14章 热处理设备 .....</b>	<b>(1131)</b>
14.1 淬火机床 .....	(1131)
14.2 其他热处理设备 .....	(1131)
<b>第15章 机床附件 .....</b>	<b>(1132)</b>
15.1 分度头 .....	(1132)
15.2 工作台 .....	(1133)
15.3 机用台虎钳 .....	(1134)
15.4 卡盘 .....	(1136)
15.5 吸盘 .....	(1138)
15.6 顶尖 .....	(1138)
15.7 夹头 .....	(1139)
15.8 铣头 .....	(1140)
15.9 钻头 .....	(1141)
15.10 组合机床动力部件 .....	(1151)
15.10.1 滑台 .....	(1151)
15.10.2 动力头 .....	(1152)
15.10.3 主轴 .....	(1153)
15.11 刀具 .....	(1158)
15.12 其他机床附件 .....	(1163)
<b>第16章 其他设备 .....</b>	<b>(1166)</b>
16.1 机床电器 .....	(1166)
16.2 机床加工测量仪器 .....	(1169)
<b>企业名录 .....</b>	<b>(1171)</b>