

# 棉纺织厂化学检验手册

(增訂本)

上海市纺织工业局生产技术处 编

上海市  
长书室

图书专用章

中国财政经济出版社

03472

# 棉紡織厂化學檢驗手冊

(增訂本)

1961-65參照工具集列  
上海市紡織工業局生產技術處

無錫市紡織工業七二一大學	總號	3741
1961-65參照工具集列	編	115
		282

江南大學圖書館



91453389



無錫市紡織工業七二一大學

圖書館

藏

書

中國財政經濟出版社

1964年·北京

## 內容提要

本書是在1961年初版本的基础上修改补充而成的。

書中着重叙述了棉紡織廠化驗工作中所用各種標準用液的制備与标定；水、煤、潤滑油、漿料的分析檢驗方法等。由于在棉紡織廠中对于化學纖維的使用愈來愈多，這次修訂時增加了化學纖維定性定量分析的資料。

本書供棉紡織廠技術人員、化驗人員查考，也可供有关研究人員参考。

### 棉紡織廠化驗手冊

(增訂本)

上海市紡織工業局生產技術處 編

\*

中國財政經濟出版社出版

(北京永安路18號)

北京市書刊出版業營業許可証出字第111號

中國財政經濟出版社印刷廠印刷

新华書店北京發行所發行

各地新华書店經售

\*

850×1168毫米<sup>1/32</sup>•<sup>826/32</sup>印張•2插頁•221千字

1964年12月第1版

1964年12月第2版北京第1次印刷

印数：1,601~5,300 定价：(科六)1.50元

統一書號：15166·060

## 目 录

<b>第一章 化学分析注意事项及器皿的使用方法</b> .....	( 11 )
第一节 化学分析注意事项.....	( 11 )
第二节 器皿使用方法.....	( 15 )
<b>第二章 标准溶液与试剂</b> .....	( 21 )
第一节 标准溶液的制备与标定.....	( 21 )
1. 1N盐酸溶液 .....	( 21 )
2. N/2盐酸溶液 .....	( 21 )
3. N/10盐酸溶液 .....	( 22 )
4. N/50盐酸溶液 .....	( 22 )
5. N/10硫酸溶液 .....	( 23 )
6. N/50硫酸溶液 .....	( 23 )
7. N/10硝酸溶液 .....	( 23 )
8. 1N氢氧化鈉溶液.....	( 23 )
9. N/10氢氧化鈉溶液 .....	( 24 )
10. N/50氢氧化鈉溶液 .....	( 24 )
11. N/2氢氧化鉀溶液 .....	( 25 )
溶液.....	( 25 )
13. N/20氢氧化鉀乙醇 溶液.....	( 25 )
14. N/10棕櫚酸鉀溶液 .....	( 26 )
15. N/100氯化鉀溶液 .....	( 26 )
16. N/10硝酸銀溶液 .....	( 27 )
17. N/10氯化鈉溶液 .....	( 27 )
18. N/10高錳酸鉀溶液 .....	( 27 )
19. N/10硫氰酸銨溶液 .....	( 28 )
20. N/10草酸溶液 .....	( 28 )
21. N/10重鉻酸鉀 溶液 .....	( 28 )
22. N/10硫代硫酸鈉 溶液 .....	( 29 )
23. 氯化鈣标准溶液 .....	( 29 )
24. 肥皂标准溶液 .....	( 30 )
25. 鐵質标准溶液 .....	( 31 )
26. 氯化鈉标准溶液 .....	( 31 )
27. 硝酸銀标准溶液 .....	( 31 )
28. 鉛質标准溶液 .....	( 32 )
29. N/10碘溶液 .....	( 32 )
30. 氯化氫——氢氧化氫 緩冲溶液 .....	( 33 )
31. 鉻黑指示剂溶液 .....	( 33 )
32. N/10氯化鈣溶液 .....	( 33 )
33. N/10硫酸鎂溶液 .....	( 33 )

34. N/100鈣盐及鎂盐的 混合溶液	( 33 )	43. 5 %盐酸溶液	.....( 35 )
35. N/20乙烯二胺四醋酸 二鉀标准溶液	( 33 )	44. 60%硝酸溶液	.....( 35 )
36. 不含醛乙醇的制备	... ( 34 )	45. 10%硝酸溶液	.....( 35 )
37. 50%硫酸溶液	.....( 34 )	46. 85%蚁酸溶液	.....( 35 )
38. 59%硫酸溶液	.....( 34 )	47. 8 %蚁酸溶液	.....( 35 )
39. 75%硫酸溶液	.....( 34 )	48. 10%醋酸溶液	.....( 35 )
40. 5 %硫酸溶液	.....( 34 )	49. 0.5%醋酸溶液	.....( 35 )
41. 2 %氨水	.....( 34 )	50. 50%硫氰化鉀溶液	.....( 35 )
42. 20%盐酸溶液	.....( 34 )	51. 5 %硫氰化鉀溶液	.....( 35 )
<b>第二节 指示剂</b>	.....( 36 )	52. 1N次氯酸鈉溶液	.....( 35 )
1. 甲基橙	.....( 36 )	5. 硫酸鐵錳指示液	.....( 36 )
2. 酚酞	.....( 36 )	6. 淀粉指示液	.....( 37 )
3. 溴化麝香草酚藍	.....( 36 )	7. 碱性藍6B指示液	.....( 37 )
4. 甲基紅	.....( 36 )	8. 广泛指示剂	.....( 37 )
<b>第三节 试液</b>	.....( 38 )		
1. 3N盐酸	.....( 38 )	10. 氢氧化銨試液	.....( 39 )
2. 6N盐酸	.....( 38 )	11. 10%碳酸鈉溶液	.....( 39 )
3. 3N硝酸	.....( 38 )	12. 硫酸亞鐵飽和溶液	.....( 39 )
4. 6N硫酸	.....( 38 )	13. 硝酸銀試液	.....( 39 )
5. 18N硫酸	.....( 38 )	14. 氯化鉀試液	.....( 39 )
6. 2N稀醋酸	.....( 38 )	15. 硫化氫試液	.....( 39 )
7. 稀盐酸試液	.....( 38 )	16. 三氯化鐵試液	.....( 39 )
8. 稀硫酸試液	.....( 38 )	17. 8 %硫氰酸銨試液	.....( 39 )
9. 稀醋酸試液	.....( 38 )	18. 10%鉻酸鉀試液	.....( 39 )
<b>第三章 水的检验法</b>	.....( 40 )		
<b>第一节 取样方法</b>	.....( 40 )		
<b>第二节 分析项目及方法</b>	.....( 40 )		

一、总固体的測定	( 41 )
二、总碱度的測定	( 42 )
三、总硬度的測定	( 42 )
四、游离碳酸氢鈉的測定	( 44 )
五、氯化物的測定	( 44 )
六、硫酸盐的測定	( 45 )
七、总鉄量的測定	( 45 )
八、棕櫚酸鉀法測定水的硬度及硫酸盐	( 46 )
九、乙烯二胺四醋酸二鈉法測定水的硬度	( 48 )
十、溶解氧的測定	( 50 )
<b>第三节 药品分析</b>	( 52 )
1. 酸三鈉	( 52 )
2. 柯胶	( 53 )
3. 纯碱	( 55 )
4. 明矾	( 55 )
<b>第四节 锅炉水的分析法及其控制试验</b>	( 56 )
一、鍋爐进水的分析	( 56 )
二、鍋爐水的分析及規格	( 56 )
三、控制試驗	( 57 )
四、水的硬度单位表示法	( 58 )
<b>第五节 锅炉用水处理法</b>	( 59 )
一、磷酸三鈉爐內處理法	( 59 )
二、礦化煤爐外處理法	( 68 )
<b>第四章 煤的检验法</b>	( 80 )
<b>第一节 取样方法</b>	( 80 )
一、总試样	( 80 )
二、檢驗用試样	( 80 )
<b>第二节 检验项目及方法</b>	( 82 )
一、水分的測定	( 82 )

二、灰分的測定	( 83 )
三、揮发物的測定	( 84 )
四、固定碳的計算	( 85 )
五、发热量的計算	( 85 )
六、煤灰或煤渣的分析	( 87 )
<b>第三节 煤的近似分析记录与燃煤的关系</b>	( 88 )
一、水分	( 88 )
二、揮发物	( 88 )
三、固定碳	( 88 )
四、灰分	( 89 )
<b>第四节 煤的近似分析、化学元素分析</b>	( 89 )
<b>第五节 各种煤的成分参考表</b>	( 90 )
<b>第五章 鍋爐烟道气的檢驗法</b>	( 98 )
第一节 烟道气的取样	( 98 )
第二节 分析项目及方法	( 99 )
第三节 烟道气测定记录与燃烧的关系	( 101 )
第四节 烟道气中燃烧热量损失的估计	( 101 )
<b>第六章 潤滑油的檢驗法</b>	( 104 )
第一节 取样方法	( 104 )
第二节 分析项目及方法	( 105 )
一、粘度的測定	( 105 )
二、閃点及燃点的測定	( 112 )
三、矿物潤滑油酸值的測定	( 115 )
四、腐蝕試驗	( 116 )
五、凝固点試驗	( 117 )
六、抗乳化度的測定	( 117 )
七、灰分的測定	( 118 )
八、蒸發試驗	( 119 )
九、水溶性酸碱的測定	( 120 )

第三节 潤滑油的規格.....	(120)
第四节 潤滑油的混合.....	(123)
第五节 油酸的測定.....	(124)
第六节 粗紗錠子潤滑用乳化油製造法.....	(125)
<b>第七章 漿料檢驗.....</b>	<b>(128)</b>
一、二苯酚 .....	(128)
二、氫氧化鈉及碳酸鈉 .....	(130)
三、水玻璃 .....	(132)
四、漿紗油脂 .....	(137)
五、滑石粉 .....	(141)
六、面粉 .....	(145)
七、米粉 .....	(152)
八、膨潤土 .....	(154)
九、氯化鋅 .....	(156)
十、漂白粉 .....	(160)
十一、氯胺T.....	(161)
十二、硫酸 .....	(162)
十三、石灰 .....	(162)
十四、氯化鈣 .....	(162)
十五、氯化鎂 .....	(163)
十六、硬脂酸 .....	(163)
十七、水楊酸 .....	(163)
十八、石碳酸 .....	(164)
十九、肥皂 .....	(165)
二十、土耳其紅油 .....	(167)
二十一、甘油 .....	(169)
二十二、羧甲基纖維素(C.M.C.) .....	(171)
<b>第八章 漿液檢驗.....</b>	<b>(175)</b>
第一节 漿液濃度及溫度檢查.....	(175)

第二节	浆液的酸碱度检查.....	(182)
第三节	浆液总固体检查.....	(187)
第四节	浆液粘滞度检查.....	(188)
第五节	浆液分解度检查.....	(190)
第六节	浆纱坯布游离酸碱度的检查.....	(190)
第七节	浆液中可溶性淀粉的检查.....	(191)
第八节	剩浆中还原性糖类的检查.....	(193)
第九节	浆纱酸碱强度检查.....	(195)
第十节	棉布含浆率的试验.....	(195)
<b>第九章</b>	<b>落浆分析.....</b>	<b>(202)</b>
第一节	分析原理.....	(202)
第二节	分析方法.....	(202)
第三节	成分计算方法.....	(203)
<b>第十章</b>	<b>化学纖維定性分析.....</b>	<b>(206)</b>
第一节	密度梯度管测定法.....	(206)
第二节	火焰试验法.....	(210)
第三节	熔点测定法.....	(210)
第四节	哈氏切片法.....	(210)
第五节	纖维双折射率测定法.....	(215)
第六节	染色鉴别法.....	(222)
第七节	溶解度鉴定法.....	(223)
<b>第十一章</b>	<b>化学纖維混紡定量分析.....</b>	<b>(225)</b>
第一节	分析操作注意事项.....	(225)
第二节	几种试剂的分析及标定.....	(226)
1.	次氯酸鈉 .....	(226)
2.	醋酸 .....	(226)
3.	盐酸 .....	(227)
4.	硝酸 .....	(227)
5.	蚁酸 .....	(227)

第三节 分析方法.....	(229)
一、用1N次氯酸鈉分析羊毛与其他纖維混紡織物纖維含量 .....	(229)
二、用59%硫酸分析棉/粘胶纖維混紡織物纖維含量 .....	(230)
三、用75%硫酸分析聚酯纖維混紡織物纖維含量 .....	(231)
四、用75%硫酸分析棉/聚酯纖維混紡織物纖維含量 .....	(232)
五、用85%蚁酸分析聚酰胺纖維混紡織物 .....	(233)
六、用20%盐酸分析棉/聚酰胺、麻/聚酰胺、粘胶/聚酰胺 纖維混紡織物纖維含量 .....	(234)
七、用85%蚁酸分析維尼纶混紡織物纖維含量 .....	(235)
八、用50%硫酸分析棉/維尼纶、麻/維尼纶、粘胶/維尼纶 纖維混紡織物纖維含量 .....	(236)
九、用冰醋酸分析二醋酸纖維、三醋酸纖維与棉、麻纖維的 混紡織物纖維含量 .....	(237)
十、用60%硝酸分析棉/聚丙烯腈、麻/聚丙烯腈纖維混紡 織物纖維含量 .....	(238)
十一、用50%硫氰化鉀分析聚丙烯腈/粘胶纖維混紡 織物纖維含量 .....	(238)
十二、用二甲基甲酰胺 (D.M.F.) 分析粘胶/聚丙烯腈 纖維混紡織物纖維含量 .....	(239)
十三、油脂測定方法 .....	(240)
十四、K值求法.....	(241)

## 附 录

一、有毒气体及蒸汽的最高允許浓度.....	(243)
二、某些液体溶的加热溫度限度 (°C) .....	(244)
三、干燥物質 .....	(244)
四、某些无机化合物的物理常数 .....	(245)
五、某些物質在标准大气压力下的閃点 .....	(254)
六、換算系数表.....	(255)

七、酸类水溶液的比重	(257)
八、碱类水溶液的比重	(265)
九、浓酸和氨水的比重与克分子浓度、克分子当量浓度的关系	(270)
十、一般指示剂的制备及变色情况	(271)
十一、一般試紙的制备及用途	(272)
十二、波美、吐氏比重对照表	(273)
十三、纖維截面图	(277)
十四、常用元素原子量表	(282)

(333).....	
(334).....	
(335).....	
(336).....	
(337).....	
(338).....	
(339).....	
(340).....	

## 卷二

(612).....	第六章 水溶液的电离平衡与盐类水解
(613).....	第七章 酸碱指示剂与缓冲液
(614).....	第八章 纤维素与高分子化合物
(615).....	第九章 有机酸与有机碱
(616).....	第十章 有机溶剂与萃取
(617).....	第十一章 色谱法

# 第一章 化学分析注意事项及器皿的使用方法

在化学分析工作中，要尽力避免物质的损失及外物混入，因此化验台及所有仪器，无论何时均应保持干净及整齐。玻璃器皿在每次使用前均应洗净。滤过物及溶液均应盖好，以免灰尘混入，因为一滴溶液或一粒沉淀，都会影响到分析结果的正确性。

任何分析，至少应作两次试验，并应得到符合的结果。在用容量分析法测定一种物质中各组份含量的比例及校准溶液时，两次试验结果的差异应在千分之二以内。

试药瓶塞不应任意放置桌上，瓶口及瓶颈务须保持清洁，瓶塞彼此不应错乱。在量取一种液体试药时，如倾出过多，最好不要将此剩余量倒回原瓶内。

## 第一节 化学分析注意事项

### 一、取 样

如果待分析的物料很多而无法混合，则可自整个物料中取出能代表全部平均成分的一部分。为此，可先自整个物料中按一定程序取出数小分，而每小分中粗粒与细粒须有适当含量。物料中的大块应先研碎，并混合均匀。破碎时应避免混入其他物质，以免影响分析结果。然后再用“四分一”采样法将已均匀混合的物料堆成一圆堆形，并将其四分之，将对角之两分弃去，取其另外两分，再如前法继续处理。处理时如用带盖的大口瓶强烈摇动，

则效果更好。

金属（如钢、铁或合金等）常取其鑽屑或锯屑作为试样。样品如为液体，应先摇动，再行采样。

## 二、干燥

试样经研细后，须先在100~110°C下干燥，以除去其表面水分。干燥后的物质须仔细保存于密闭容器中，备分析时取用。

## 三、样品的溶解

定量分析时，常用的溶剂为水与三酸。样品难以溶解时，可置于烧杯或烧瓶内，置水浴中或电热板上加热。如用烧杯，须用表面玻璃盖好，以免不必要的蒸发。

## 四、液体的蒸发

进行定量分析时，溶液不能用煮沸法蒸发，应将盛溶液的烧杯置水浴中或电热板上进行，使溶液溫度达95°C。为避免灰尘进入溶液中，可用玻璃棒做成三角（不能用金属做），置于烧杯上，再用表面玻璃复盖，则蒸汽可由其下逸出。如必须煮沸，则须注意避免溶液飞溅。溶液內如有沉淀或其他悬浮物时，须要注意，因固体存在极易引起撞碰。煮时须将溶液转动，以缓和撞碰。此外，放置沸石数粒或与溶液不起作用之多孔物质于溶液中，亦可起同样效果。

## 五、液体的移置

将液体移入另一容器，或过滤时，须用搅棒逼近容器边口进行。搅棒不应提得过高，否则会使溶液流集于容器边口之下部。

每次分析中，液体由一容器移至另一容器之次数愈少愈好，以免损失。由一容器倾出后，务须将容器冲洗干净，以使溶液內任何物质都能移置干净。每次最好用少量（5~10毫升）之水冲

洗。

所用搅棒两端，均须用火焰烧软，使成圆头，否则会将烧杯内壁划坏。

小部分溶液可用一适当容量之干净移液管吸取，至液体弯月面下边与移液管刻度相齐为止。然后将移液管垂直移于空接受器（烧杯或烧瓶）上，使溶液流出，移液管滤滴30秒钟后，再将管尖微触接受器内液面以上的容器壁，不可将管端遗留的液体用口吹出。

## 六、过滤

过滤为进行化学分析时的一项重要手续。过滤所用的漏斗，交角为 $60 \pm 1^\circ$ 。 $60^\circ$ 交角者与象限交折滤纸相适合。如漏斗交角不是 $60^\circ$ ，则滤纸折法亦要改变。滤纸自漏斗管颈中流下时，应成连续之液柱，不能夹有气泡。为此，管颈的直径须在3~5毫米之间，管颈长约6吋。

滤纸的折法有多种，如图1—1所示。滤纸的大小应与漏斗适合，滤纸上边缘应低于漏斗之上边缘0.5~1.5厘米。沉淀在漏斗中的溶积不能超过漏斗计高度的1/3，而其形状应如图1—1。

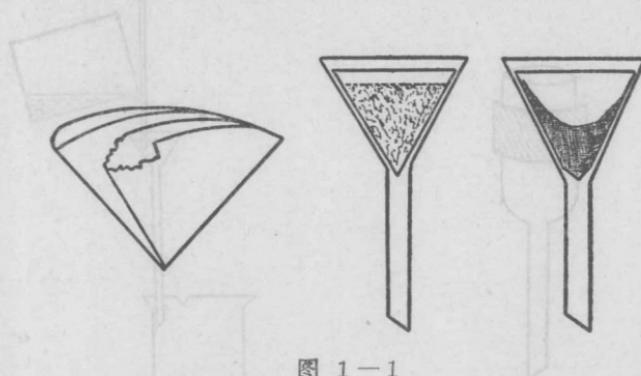


图 1—1

过滤一般多用古氏坩埚。古氏坩埚系瓷质，具有多孔的底。用石棉过滤。坩埚置于古氏漏斗中，漏斗上端与坩埚间衬以古氏

橡皮管，形成一密不透气之软垫（图 1—2）。漏斗插入一滤瓶塞中，再将滤瓶接于吸气唧筒。

古氏坩埚滤器所用石棉为0.5厘米长之切断石棉纖维。取少量纖维加水混匀后，加以振蕩即成稀薄悬浮物，装入瓶內备用。

准备过滤时，将上述稀薄悬浮物倾入，制成厚不过 $\frac{1}{32}$ 之平石棉层，然后将坩埚取下，在亮光下照之，以不见坩埚底之小孔为度。但石棉层亦不应太厚，否则滤过太慢。然后用热水将坩埚内部充分洗涤，微加抽吸，即放置于干燥烘箱内，在105°C下烘干，至其重量不变为止，坩埚即可应用。

具有多孔底的熔融玻璃坩埚之过滤效果亦很好，唯不应热至500°C以上。

## 七、沉淀的过滤及洗涤

如图 1—3 所示，当用烧杯接取滤液时，须将漏斗与杯壁接触，以免溶液下滴时溅失。

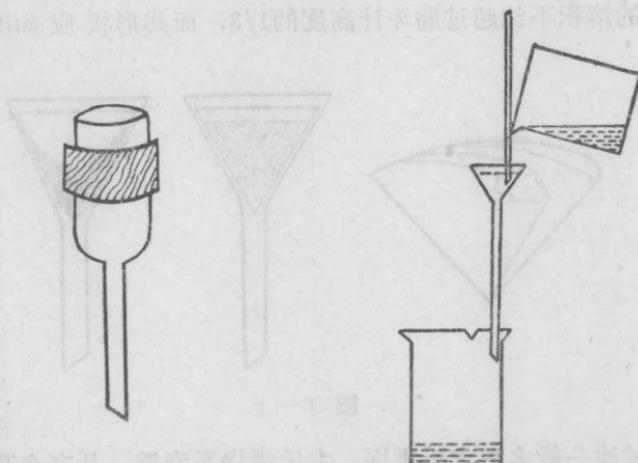


图 1—2

图 1—3

用澄清法洗涤沉淀，可节省很多时间。澄清法即在原溶器中加入多量洗液，待其澄清后，不必搅动沉淀，而将上部的清液倾入滤纸上，然后再加第二次洗液处理。此种方法最适用于易填塞滤纸细孔之胶状沉淀的过滤。

### 1. 容量分析器誤差的限度

江南大学图书馆



91453389

滴管与移液管

表1—1

容    量    (毫升)	誤    差    限    度
5	±0.01
10	0.02
25	0.03
50	0.05
100	0.08

量    瓶

表1—2

容    量    (毫升)	誤    差    限    度
25	±0.03
50	0.05
100	0.08
250	0.11
500	0.15
1000	0.30

## 第二节 器皿使用方法

### 一、干燥器

由于任何物品必须在达到室温以后方可在天秤上称量，同时因为空气里常含有一定量的水蒸汽，所以烧灼过的坩埚和沉淀及

其他烘干的器皿，若放在空气中冷却，会重新吸收相当量的水分，而影响分析结果的正确性。为了避免吸收水分，应该把烘干的器皿等放在干燥器内冷却至室温。干燥器的下部通常放置若干块烘焙过的氯化钙或注入浓硫酸。若使用浓硫酸，应在酸内加放一些短玻璃管，以免硫酸因振荡而上溅。由于氯化钙或浓硫酸吸收水分，使干燥器内部的空气变得干燥，这样可以使放在干燥器内的瓷板上冷却的器皿，在冷却时不会吸收水分。使用时应注意下列几点：

(1) 干燥器盖头的内磨砂边上应均匀地涂上一层薄凡士林或油脂，然后再盖紧，这样可避免外气的进入。

(2) 打开干燥器时应该将它的盖向旁边移动，而不应该向上举起；同样在盖干燥器时应该将它的盖从侧面移过来盖上。

(3) 放入烘焙的器皿不可过热，否则会使瓷板或放入器皿破损，同时亦会使空气受热膨胀，把盖子顶起来，甚至落下打破，而冷却后盖子又常不易打开。

(4) 器皿放入盖紧后，用手抓住盖子，不时向边上推动，让膨胀的空气放出来。过了一个短时间以后，由于空气开始冷却所形成的低压会把盖子吸住，这时移动盖子稍微困难，这样盖子即不会打落，但搬动时最好置于盘中，或用手指按住盖子，以防其落下打碎。

## 二、坩 壶

使用坩埚烧灼沉淀时，必须先知道空坩埚的重量，并保证在以后烧灼时重量不改变。但一般新坩埚在最初几次烧灼时重量时有变动，所以应该预先将坩埚烧灼到固定重量。其方法为将干净的坩埚置于泥三角上，泥三角放在三脚架的铁环上，用煤气灯或酒精喷灯烧灼，先以小火焰缓缓加热，然后逐渐加大火焰，最后以大火焰烧灼，灼烧时要用氧化焰。锥体要比坩埚底低数毫米，烧灼15~20分钟（新坩埚第一次可烧30分钟以上），然后熄去火