

机电产品目录

金 屬 切 削 机 床
鍛 压 設 备
鑄 造 設 备
木 工 机 械
金 屬 材 料 試 驗 机

国家计划委员会
第一机械工业部

机电设备成套总局编印

1965年7月

前 言

本目录系遵照第一机械工业部一九六五年一月頒发的“关于机电产品样本和目录編印出版工作的几項暫行規定”，由各有关生产厂供应稿件，各省(市、自治区)机电設備成套局按地区汇总，最后由我局整理出版。

本目录共十四册：一、风机类；二、泵类；三、伐門、空压机、冷冻机、空分設備类；四、机床、鍛压、鑄造、木工机械、金属材料試驗机类；五、重型机械类；六、直流电机类；七、交流电机类；八、变压器、电炉、工矿电机車类；九、开关板、工业鍋炉、柴油机、蒸汽机类；十、十一、电纜、裸綫类；十二、十三、十四、机电公司經營的机械类、电器类、电工仪表类。

由于編印时间仓促、收集的資料不全，錯漏之处希各有关生产厂和使用部門发现后，及时通知所在省(市、自治区)机电設備成套局，以便在一九六六年再版时更正补充。

机电設備成套总局

目 录

金属切削机床

車床

仪表車床	2
单軸自动車床	4
多軸自动及半自动車床	6
曲軸及凸輪軸車床	8
立式車床	10
落地車床	12
普通車床	12
仿形及多刀車床	30
輪、軸、錠、輥及鏟齿車床	32
其他車床	38

钻床

搖臂钻床	40
台式钻床	42
立式钻床	44

中心孔钻床	48
車輪双孔钻床	48

鏜床

深孔钻鏜床	48
座标鏜床	50
臥式鏜床	52
金剛石鏜床	54
汽車拖拉机修理用鏜床	54
专用鏜床	56

磨床

仪表磨床	58
外圓磨床	60
油泵油嘴自动专用外圓磨床	68
內圓磨床	68
珩磨機及研磨机	72
刀具刃磨床	74

平面及端面磨床	82
曲軸、凸輪軸、花鍵軸及軋輥磨床	84
工具磨床	86
刀具刃磨床	92
球軸承套圈溝磨床	96
滾子軸承套圈滾道磨床	100
軸承套圈超精度加工機	100
滾子及鋼球加工機床	102
活塞及活塞環磨床	104
汽車及拖拉機零件修磨機	106

齒輪加工機床

儀表齒輪加工機床	108
錐齒輪加工機床	108
滾齒機	110
剃齒機及珩齒機	112
插齒機	112
花鍵軸銑床	114
圓柱齒輪磨齒機	114
倒角機及齒輪檢查機	116

螺絲加工機床

攻絲機	118
螺紋銑床	120
螺紋磨床	122
螺絲車床	124

銑床

儀表銑床	126
龍門及雙柱銑床	128
仿形銑床	130
立式銑床	132
圓工作台銑床	134
臥式銑床	134
工具銑床	140
其他銑床	142

鉋床

單臂鉋床	144
龍門鉋床	146
插床	150
牛頭鉋床	152
鉋邊、鉋模機	154

拉床

立式及臥式拉床	156
合金軸瓦拉床	158
超聲波及電加工機床	160
其他機床	
切斷機床	162
其他儀表機床	164
管子加工機床	170
刻錢機	176

鍛壓設備

機械壓力機

手動壓力機	182
單柱偏心壓力機	182
開式雙柱曲軸壓力機	184
閉式曲軸壓力機	190
抗拉伸壓力機	192
摩擦壓力機	194
模鍛精壓、擠壓用壓力機	194

液壓機

手動及沖壓液壓機	198
一般用途液壓機	198

校正壓緊用液壓機	200
壓制用液壓機	202
專門化液壓機	204

自動鍛壓機

自動鍛鍛機	206
自動切邊搓絲機	208
滾柱圓球自動鍛鍛機	210
多工位螺釘螺帽自動鍛鍛機	210
自動制彈彈機	210

錘類

蒸、空氣自由鍛錘	212
空氣錘	212
蒸、空氣模鍛錘	216

輪轉鍛機

剪切機類

板料直線剪切機	220
板料曲線剪切機	222
聯合沖切機	224
型鋼及棒料剪斷機	226
專門化剪切機	228

其他冲剪机	228
弯曲校正机类	
板料弯曲机	230
型材弯曲机	230
校正弯曲机	232
型材校直机	234
板料折压机	234
专门化校正弯曲机	236
成套游丝加工设备	238
鑄造設備	
砂处理設備	
混砂机	242
松砂机及篩砂机	244
联合砂处理机及再生設備	246
电磁分离設備	246
造型及造芯設備	
震压造型机	248
震实式造型、制芯机	248
落砂机	250
清理設備	

普通清理滾筒	252
噴丸、拋丸清理設備	252
金屬型鑄造設備	254
材料准备設備	256
其他鑄造設備	258
木工机械	
鋸机	
圓鋸机	262
帶鋸及往复鋸	264
鉋床	268
車床	270
銑床及开榫机	272
钻孔、榫槽机	274
磨光机	276
木工刀具修磨設備	
万能磨鋸机	278
鋸条修整机	280
木工联合机械	284
金属材料試驗机	
靜力强度試驗机	288

蠕变試驗机	294
疲劳試驗机	296
硬度試驗机	298
冲击試驗机	298

动平衡試驗机	300
工艺性能試驗机	300
測力仪器	302

金屬切削機床

仪表車床

序号	产 品 名 称	型 号		主 要 技 术				
		新	旧	最大加工直径 (毫米)			最大加工长度 (毫米)	中心距 (毫米)
				棒 料	床身上	刀架上		
1	(仪表) 六角車床	C 0330	瑞士 SV 102	14	200	80	80	300
2	(仪表) 精整車床	C 0513	苏 T 65 瑞士 S 170	6	130	30	70	250
3	"	C 0520	瑞士 SV 102	14	200	120	70	360
4	"	C 0531	民德 DMGP —310×460 C 915	14	310	190		460
5	(仪表) 普通車床	C 0608 A	CY 40	4	80		100	100
6	"	C 0618 A		10	170	90	220	240
7	"	CM 0625	瑞士 SV 102 VM	18	250	135	500	500
8	"	C 0628		18	280	160	530	550

規 格				配 套 电 机		外 形 尺 寸	重	参 考	生 产 厂
車削螺紋范围		主 軸 轉 速		(千瓦)		长×寬×高	量	价 格	
英 制 (牙/吋)	公制 (毫米)	范 围 (轉/分)	級数	总容量	主电动机 容 量	(毫米)	(吨)	(千元)	
	0.5—2	180—2000	8	1.325		1230×600×1340	0.57	4.0	上海仪表机床厂
		450—2400	6	0.25		720×460×1060	0.21	1.63	"
	0.5—2	224—2800	12	1.325		1210×530×1340	0.47	3.47	"
	0.5—4	50—965	8	1.0		1445×965×1380	0.5	4.0	南京机床厂
		1440—3300	3	0.12		370×220×360	0.023		北京仪表机床厂
8—40	0.2—3	125—1400	8	0.25		820×430×1130	0.26	3.0	天津市仪表机床厂
4—60	0.25—7	500—2000	无級	2.325		1535×880×1265		47	上海仪表机床厂
4—96	0.5—7	76—960	4	0.6		1320×672×524	0.27	2.2	上海浦江机床厂

单軸自动車床

序 号	产 品 名 称	型 号		主 要 技 术				
		新	旧	最大棒 料直径 (毫米)	最大棒料 长 度 (毫米)	六角刀架 至 主 軸 端面距离 (毫米)	主 軸 轉	
							范 围 (轉分)	級数
1	单軸纵切自动車床	CG 1104	苏 1104 П C 104 A	4	40		1420—8530	17
2	"	CG 1107	苏 1 A 10 П 民德 652 C 107 A	7	50		1045—6600	17
3	"	CG 1112	苏 112 苏 1 П 12 C 112A	12	80—120		850—6000	18
4	单軸六角自动車床	C 112 K	苏 1 A 112	12	50	65—135	1120—5160 160—4300	88
5	"	C 118 K	苏 1 A118	18	50	65—135	865—4000 132—3550	88
6	"	C 124 K	苏 1 A 124	25	80	64—188	正113—2850 反113—290	38
7	"	C 136 K	苏 1 A 136	36	80	64—188	正100—2000 反100—290	38

規 格		配 套 电 机		外 形 尺 寸	重	参 考	生 产 厂
速	刀架个数	(千瓦)		长×宽×高	量	价 格	
分配軸級数	(个)	总 容 量	主电动机容量	(毫米)	(吨)	(千元)	
32	6	1.7		1250×820×1430	0.55	12	南京机床厂
32	5	1.7		1255×820×1425	0.55	10	"
30	5	2.8		1630×840×1550	1.05	16	"
		2.8		1575×635×1355	0.95	13	"
		2.8		1575×635×1355	0.95	14	"
		16.4		2000×800×1500	2	18	"
		16.4		2000×800×1500	2	19	"

多軸自动半自动車床

序 号	产 品 名 称	型 号		主 要 技 术 規			
		新	旧	最大棒料直径 (毫米)	最大加工长度 (毫米)	刀架行程(毫米)	
						纵 向	橫 向
1	臥式四軸棒料自动車床	C 2140·4	苏 1240—0	40	300	50	
2	"	C 2150·4	代 C25·4	50	100	125	60
3	臥式六軸棒料自动車床	C 2150·6	代 C25·6	50	140	160	70
4	立式六軸半自动車床	C 2632	苏 1 A 283 S 1—013	320		不变总行程: 200	
5	"		苏1284, S1014	400			

六角車床

序 号	产 品 名 称	型 号		主 要 技 术					
		新	旧	最大加工直径 (毫米)			最大加工长度 (毫米)	最大工件长度 (毫米)	主軸轉速范
				棒料	床身 上	刀架 上			正 轉
1	迴輪式六角車床	C 325	苏 1325	25	300	250			高速 150—2000 " 150—2000
2	"	C 336-1	苏 1336M	36	420				
3	"	C 336 K-1	苏 1336 P	36	420				
4	轉塔式六角車床	C 3910	民德 B0 LEG	10			65		" 1300—3060 44—1000 29—800
5	"	C 365L	苏 1 K 36	65	440	350	65		
6	"	C 385L	苏 1 K 37	85	550	450	65		

格			配 套 电 机		外 形 尺 寸 长×寬×高 (毫米)	重 量 (吨)	参 考 价 格 (千元)	生 产 厂
刀架数 (个)	主軸轉速		总 容 量 (千瓦)	主电动机容 量 (千瓦)				
	范 围 (轉/分)	級数						
4	198—1423	20	22	10	6000×1370×1943	4.6	50	沈阳第三机床厂
4	110—1668			14	5340×1430×1765	6.3	60	"
6	121—1450			20	5965×1510×1975	9	75	"
6	36—233	23		2895×2720×3694	13.3	180	沈阳第一机床厂	
								"

規 格			配 套 电 机 (千瓦)		外 形 尺 寸	重量	参考	生 产 厂
围(轉/分)	主軸轉速級数		总容量	主电动机容量	长×寬×高 (毫米)	(吨)	价格 (千元)	
反 轉	正 轉	反 轉						
低速 140—1380	低速組: 6		2.325	2.2	1920× 820×1450	0.82	5	南京机床厂
" 75—1000	高速、低速組: 6		4.625	4.5	4540×1135×1290	1.67	8	"
" 75—1000	高速、低速組: 6		4.625	4.5	4540×1135×1440	1.72	8.7	"
" 135—325	12		1.0		1100× 900×1300	0.5	4.6	"
48—1094	12	12	10.125	10.0	3096×1726×1776	2.9	15	沈阳第三机床厂
32—872	12	12	14.125	10.0	3336×1876×1781	3.7	135	"

曲軸及凸輪軸車床

序 号	产 品 名 称	型 号		主 要 技 术				中心高 中心距	
		新	旧	最大加工尺寸 (毫米)				(毫米)	
				内孔 直径	主軸頸	直径	长度		
1	旋风切削曲軸車床	C 8210	苏 MK138	1000	300				
2	曲軸(主軸頸)車床	S 1-036	苏 1 A 84 C 8235			290	1100	350	1200
3	曲軸(連杆軸頸)車床	S 1-035	苏 1 A 875 C 8247			425	1200	470	1300
4	凸輪軸(凸輪)車床	S 1-009	苏 1893 C 8327			70	800	250	1139
5	凸輪軸車床	C 477				170			250

規 格		配 套 电 机 (千瓦)		外 形 尺 寸	重 量	参 考 价 格	生 产 厂
主軸轉速 范 围 (轉/分)	主軸轉 速級数	总容量	主 电 动 机 容 量	长×寬×高 (毫米)	(吨)	(千元)	
3—30	8	46		6430×5800×3305	29.8	158	武汉重型机床厂
22—56	5		28	3435×2115×1680	10.21	85	沈阳第一机床厂
8.2—91	16		14	4480×2220×1515	12.85	90	"
80—153	4	12.35		3440×1905×1300	8	55	"
			13	3364×1513×1370	5.07		"

立式車床

序 号	产 品 名 称	型 号		主 要 技 术 規			
		新	旧	最大加工尺寸 (毫米)		进給量范围 (毫米/轉)	最大加工重量 (公斤)
				直径	高度		
1	(单柱)立式車床	C 512 A	苏 153 代 C 512	1250	1000 900	0.23—8.4	2000
2	" "	C 512—1 A	苏 1531	1250	1000	3.15—180毫米/分	2500
3	" "	C 516 A	苏 1541	1600	1000	0.045—16	5000
4	(双柱) "	C 523	苏 1553	2300	1550	0.08—28	6300
5	" "	C 534 J ₁	苏 1532	3400	2000	0.6—96毫米/分	30000
6	" "	C 551 J		5000	2000	0.57—92毫米/分	35000
7	" "	C 5263	苏 1563	6300	3200	0.0323—275毫米/分	80000

注：序号 6 型号 C 551 J 是在 C 534 J₁ 的基础上加寬。高度指地平上高度，重量包括电气設備。