

忙总

管理笔记

WXMANG GUANLI BIJI

小企业管理案例

文小芒 / 著

013065879

F276.3

223

管理笔记



小企业管理案例

文小芒 / 著

F276.3

223

 海南出版社
HAINAN PUBLISHING HOUSE



北航

C1674177

版权所有 不得翻印

图书在版编目(CIP)数据

小企业管理案例 / 文小芒著. -- 海口 : 海南出版社, 2013.7

(忙总管理笔记)

ISBN 978-7-5443-5155-3

I . ①小… II . ①文… III . ①中小企业 - 企业管理 - 案例 IV . ① F276.3

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2013) 第 169283 号

淘宝专卖：五味书社

<http://shop105077158.taobao.com>

联系电话：(0574)88280044

忙总管理笔记 · 小企业管理案例

作者：文小芒

图书策划：张立佩 黄宪萍

责任编辑：陈波 孙芳

特约编辑：韩壁 丁锐

装帧设计：黎花莉

责任印制：杨程

印刷装订：三河市祥达印装厂

读者服务：李会恩

海南出版社 出版发行

地址：海口市金盘开发区建设三横路 2 号

邮编：570216

电话：0898-66812776

E-mail：hnbook@263.net

经销：全国新华书店经销

出版日期：2013 年 7 月第 1 版 2013 年 7 月第 1 次印刷

开本：880mm×1230mm 1/32

印张：18.625

字数：356 千

书号：ISBN 978-7-5443-5155-3

定价：90.00 元（全三册）

版权所有 请勿翻印、转载，违者必究

如有缺页、破损、倒装等印装质量问题，请寄回本社更换

目录

小企业管理案例 ◆ 3

- 一、引子 ◇ 3
- 二、干什么及其执行结果：目标 ◇ 7
- 三、干什么及其执行结果：生产部任务展开清单 ◇ 19
- 四、干什么及其执行结果：销售部任务展开清单 ◇ 27
- 五、干什么及其执行结果：协同要点 ◇ 31
- 六、干什么及其执行结果：季度工作重点 ◇ 35
- 七、怎么干和执行过程：组织工作 ◇ 39
- 八、怎么干和执行过程：好的制度应该是简单易行的 ◇ 49
- 九、怎么干和执行过程：生产部的准备工作 ◇ 61
- 十、怎么干和执行过程：生产管理心得体会 ◇ 71
- 十一、怎么干和执行过程：质量管理心得体会 ◇ 83
- 十二、怎么干和执行过程：生产成本控制心得体会 ◇ 89
- 十三、怎么干和执行过程：销售准备工作和财务准备工作 ◇ 99
- 十四、小结 ◇ 109

实施全面预算的几点体会 ◆ 113

我给SCM软件开发商提的需求清单 ◆ 139

牛鞭效应如何干掉一个企业 ◆ 159

目录

小企业管理案例 ◆ 3

- 一、引子 ◇ 3
- 二、干什么及其执行结果：目标 ◇ 7
- 三、干什么及其执行结果：生产部任务展开清单 ◇ 19
- 四、干什么及其执行结果：销售部任务展开清单 ◇ 27
- 五、干什么及其执行结果：协同要点 ◇ 31
- 六、干什么及其执行结果：季度工作重点 ◇ 35
- 七、怎么干和执行过程：组织工作 ◇ 39
- 八、怎么干和执行过程：好的制度应该是简单易行的 ◇ 49
- 九、怎么干和执行过程：生产部的准备工作 ◇ 61
- 十、怎么干和执行过程：生产管理心得体会 ◇ 71
- 十一、怎么干和执行过程：质量管理心得体会 ◇ 83
- 十二、怎么干和执行过程：生产成本控制心得体会 ◇ 89
- 十三、怎么干和执行过程：销售准备工作和财务准备工作 ◇ 99
- 十四、小结 ◇ 109

实施全面预算的几点体会 ◆ 113

我给SCM软件开发商提的需求清单 ◆ 139

牛鞭效应如何干掉一个企业 ◆ 159



小企业管理案例

一、引子

我没有管理过小企业（我的小企业定义是少于300员工，年销售收入少于3亿人民币），但是接触过很多为我们提供原材料的小企业，看到失败的例子很多，也许从旁观者来看，更客观一点。

小企业一般由于投资问题，都是离散型的组装加工或服务提供企业，很少有流程型的。大多数都是由三种人创业产生的。一种是大企业里的销售骨干，在积累一定的人脉和客户关系后，自立门户，这种比例最大；第二种是拥有一些关键技术或者挖来一个技术骨干团队，想过过老板瘾的技术人员；第三种就是前政府官员，掌握相当的政经资源，不满于平庸或升级无望，下海投机的。

小企业与大企业有根本区别。大企业就像一艘10万吨的集装箱大船，不但专业分工明确，例如船长、大副、二副、水手长、轮机长等齐全，职责清楚，分工详细，而且有一个完善的后方保障，包括运营信息提供、客户维护、销售网络、后勤保障、

设备维护、安全保障等。小企业就像一个舢舨，总经理既是船长，也是水手长，既要维护销售网络，也要保障后勤维修等。小企业总经理必须是十项全能专家，否则很难操作。

那么小企业总经理在忙什么呢？无非是跑业务，管财务，忙事务。

跑业务的核心其实就是控制企业物流和信息流（在小企业中，物流往往就是信息流的载体，无法剥离）。小企业最大的问题就是产不出，卖不掉。

产不出是指不能在合理的成本下，生产出合格的产品，或者虽然合格，但是产能太低，无利可图。这往往由于产品或服务生产所需要的能力、设备或工艺有严重短板或瓶颈，整个系统不配套（具体后面我有一个例子说明）。

卖不掉是指虽然产品出来了，但是没有合适的销售渠道，或者虽然有客户，但是价格太低，或者付款条件苛刻，或者售后保障条件超过自身能力（这种情况在由工程师创业的企业特别常见。因为他们缺乏市场的经验，以为东西好就一定有人要）。

管财务，对小企业来讲就是5个瓶盖盖10个瓶子的事，辗转腾挪，因为小企业最缺的就是钱，不能一分钱掰成两半花，是不可能发展壮大的。

忙事务，实际就是凝聚人心。小企业人心是极为不稳的，一夜之间可能就找不到人了。

下面我以一个实际企业的例子来说明上述问题。

这个企业是以前我工作的单位的上游企业，主要生产工业用节能产品（具体的不便说），是几个世界级企业在中国的销售代表出来创业的。

一天，这伙人来找我，说实在坚持不下去了，有的人把房子都卖了，投入进去，而成功的影子都还没看到，家里已经鸡飞狗跳，想打退堂鼓。由于他们以前一直找我咨询一些管理问题，所以也比较熟悉这些人。我的意见是：一不做，二不休，千万不要因为有困难就放弃，那会后悔一辈子的。

所以我们共同花了一段时间来整理问题，提出解决办法。制订了一些新的工作计划，确定一些任务清单，并改变执行的流程和方法，后来这个企业慢慢走上正轨。这个过程，对在创业或准备创业的弟兄来说，可能有点借鉴价值。

例一：小明家有只狗，它在门口转来转去，小明数了数，发现它

转了八圈了。

问题：如果这只狗每转一圈，它走的步数是相同的，那么它

一共走了多少步？（提示：先求出每圈走的步数，再乘以圈数）

答：每圈走的步数是：

8×10=80（步），所以一共走了80×8=640（步）。

问题：如果每只狗每圈走的步数是不同的，而且每只狗每圈走的步数比上一只多2步，第一只狗每圈走10步，第二只狗每圈走12步，第三只狗每圈走14步，第四只狗每圈走16步，第五只狗每圈走18步，第六只狗每圈走20步，第七只狗每圈走22步，第八只狗每圈走24步，那么它们一共走了多少步？

答：每只狗每圈走的步数是：

10+12+14+16+18+20+22+24=144（步），所以一共走了144×8=1152（步）。

问题：如果每只狗每圈走的步数是不同的，而且每只狗每圈走的步数比上一只多2步，第一只狗每圈走10步，第二只狗每圈走12步，第三只狗每圈走14步，第四只狗每圈走16步，第五只狗每圈走18步，第六只狗每圈走20步，第七只狗每圈走22步，第八只狗每圈走24步，第九只狗每圈走26步，第十只狗每圈走28步，那么它们一共走了多少步？

答：每只狗每圈走的步数是：

10+12+14+16+18+20+22+24+26+28=190（步），所以一共走了190×10=1900（步）。

二、干什么及其执行结果：

目标

这一部分我想先把整个过程及其结果描述一下，给大家一个鸟瞰，以后再来慢慢描述执行中的问题和过程。

他们在创业的大半年时间里，完成了原型机的生产组装调试，并在A公司（是央企G公司的下属公司）一个装置上开始试运行。产品的技术水平据他们告诉我在国内是绝对领先的，主要经济技术指标也不次于进口产品，而价格只有进口产品的40%（他们自己计算就算这个价格仍然有40%左右的毛利）。

这大半年他们也写出很多工艺文件，也做了很多测试工作。基本完成了生产主要设备采购订货，并支付了部分货款。也在全国到处推销，接触了几乎所有可能的潜在客户。

可结果是一套装置都没有卖出去。而流动资金已经枯竭，只有不到30万，只够两个月的人吃马喂。危在旦夕。

产品卖不出去的原因实际很简单，首先就是产不出，问题包括：一是不能满足客户需求，也即按照客户标准的产品生产定

型测试和一致性测试没有完成；二是批量生产能力不能达到客户要求；三是质量管理和工艺管理客户认为不合格（主要是没有自己的生产设备、检测设备和检验实验室，原型机是通过对外委托加工零配件，然后手工焊接，组装调试出来的，典型的螺丝刀、焊枪和万用表的小作坊，无法证明可以批量生产合格产品）。

其次是没有一个完善的售后服务体系，对客户培训、维护支持的能力无法满足测试需求。

上述问题产生实际有三个原因：一是严重缺乏流动资金，而且早期模仿跨国企业派头，浪费严重，且一开始摊子太大，四处出击，在没有生产能力时就到处推销，而且销售人员的特点难免夸大其词，以致让部分潜在客户产生抵触情绪或怀疑；二是缺乏生产管理经验，工作步骤和流程混乱，随心所欲，协调极差，各自为政，且自我感觉良好；三是不理解市场需求，以我为主，经常要求客户配合（这是从跨国企业带来的毛病）。

根据上述情况，我们首先确定了一个现实的目标：也即先拿到产品准生证，可以进入用户采购名录；其次是完成批量生产准备工作；三是获得一批订单；四是解决枯竭的流动资金。

前期他们稀里糊涂已经花掉3000来万，主要是生产了10台样机，委托其他单位做性能测试，到处推销送礼（采用的仍然是他们在跨国企业的推销模式），以及主要生产设备和测试检验

设备采购的部分定金，还有在开发区租用生产厂房的租金、水电气安装以及简单装修等。后面生产用户试用样机需要的流动资金和设备提货的资金已经没有，这属于典型的不会预算控制导致的后果。

为简便起见，我按年龄把他们5个人分成为老大、老二等。其中老大是跨国公司销售出身，老二是M公司（一家大国企）前总工程师，老三老四都是跨国公司销售出身，老五是原市财政局某处长，财务出身。

下面是当时的基本工作计划（执行情况）：

1. 基本目标：

(1) 从1991年7月1日开始，至1992年6月30日止，必须完成根据国家质检总局生产鉴定（或用户采购认证）要求的全部技术准备工作，包括技术文件清单和鉴定试验清单所列工作。同时完成G公司（这是一家能源央企）列入设备采购清单所需的全部测试、论证、鉴定所需要的技术文件清单所列工作和形成鉴定文档（G公司鉴定或认证需求清单需要销售部门与生产部门共同争取拿到。在这以前，他们已经跟G公司设备采购部门、财务部门吃过N次饭，送过M回礼）。

这项工作进行得非常艰难，认证测试工作花了16个月才基本完成。几乎花光了所有能够借来或搞来的钱，原因还是不同流

派、不同背景的技术人员互相不买账的刁难。

(2) 同时根据各种不同客户需求清单，完善产品的功能设计和满足清单所有需求（这点需要看销售部门市场开拓进度来定。这个通过以前的客户关系，已经有很多基础，但是要想成为采购订单，还有很长的路）。

实际上，这项工作一直就没结束，一直在持续完善。

(3) 在上述工作完成后，在鉴定认证程序执行的同时（这需要销售部门的公关工作到位，这主要是指邀请中央部委来主持鉴定认证工作），在1992年8月31日前，完成批量生产所有的准备工作。

这项工作推迟了整整一年。主要原因就是G公司认证文件迟迟得不到。

(4) 在1992年9月30日前拿到所有鉴定证书，获得准生证，并正式签订批量生产采购合同。

实际上后来虽然没有拿到正式准生证，生产企业已经认可设备，就采取变通办法：试用产品采购，在第二年的10月份（也即1992年10月）获得1000万订单。这基本符合原来计划。

G公司生产部门后来开始少量采购，主要原因还是生产需要，

产品的确性价比高。另外对设计院、研究所等故意刁难也有抱怨的意思。当然利益也是重要原因。

(5) 在1992年10月10日，开始生产第一批正式产品。

实际推迟6个月。

2. 争取目标：

(1) 1991年7月完成在A公司一号装置上设备安装、调试、试运行。

这个目标完成得也并不顺利，主要是A公司一号装置项目的总承包方工作进度大幅延迟6个月，不过试运行后效果极好，采集的试用数据理想。

(2) 1991年8月30日前完成试运行的所有数据跟踪，收集和分析，并向第三方（例如清华、中科院之类的单位）提交，请求认可背书。基本数据应该包括：产品效果、效率和能耗；对生产系统运营的影响，对操作人员影响和环境影响；对其他设备的影响；对周边环境噪声的影响等基础数据和分析计算数据。

这项工作也是在推迟6个月后完成的，结论很有利。

(3) 争取在1991年9月中下旬获得G公司初步试用的认可，在

其下属企业大面积试用（实际上G公司是老大以前的大客户，与很多人员都很熟，当初成立这个公司时，G公司有人是准备入股的）。

这个目标基本在推迟6个月后按时间节点完成。试用一年后，又获得6000万追加订单。

（4）争取在1991年12月根据试用结果，获得G公司生产认证资格，并获得初步订单。

这个目标推迟18个月才完成。主要还是各种文件报批中受到刁难，不断需要买单。

（5）1992年3月以前，在几个公司（这是一个化工央企）下属企业试用，在6月底争取获得S公司下属企业正式订单。

这个目标推迟24个月。原因是都在观望在G公司的试用情况。在G公司的认证资格通过后，获得了S公司3000万试用订单（当然也是公关的结果）。

3. 最理想目标：

（1）在1991年9月份前后，获得向B公司（这是能源央企）、C公司（这是化工央企）等等潜在用户的展示机会。

这是按时完成的，但是效果不好。这些公司倾向于进口（可能是可以获得大额回扣和出国机会）。直到3年后，也没有太大进展。

(2) 通过上述系列展示，在1991年底以前，这些单位接受各种系列产品试用，并同意采集使用数据，一旦数据合乎客户要求，将争取进入采购招标流程。

实现时间比计划推迟18个月，最终只在G公司和S公司实现。

(3) 1992年上半年就获得足够的订单合同，提前进入批量生产流程。

实际最后进入批量生产流程比原计划推迟了6个月，而且使用的是试用产品名称，并无正式型号。

4. 可能的几种机会估计：

(1) A公司三号设备试装（需要与三号承建方和设计方联系）。

这个目标在12个月后实现。

(2) 新疆某项目（需要与新疆联系，这有工作基础，因为他们都在新疆推销过产品）。