

# 江 苏

# 纺织工业计划工作手册

第五分册 针织复制工业

江苏省纺织工业厅计划处编  
江苏纺织工业技术经济和管理现代化研究会发行

总号	33355
类别	Z61-63纺织工具书
分类号	2004 255

# 江苏纺织工业计划工作手册

第五分册 针织复制工业

(内部资料 不得翻印)

江南大学图书馆



91391136

一九八三年十月

# 前　　言

为了加强计划管理，提高经营管理水平，我们组织了部分在计划工作方面有多年实践经验的同志汇编了《江苏纺织工业计划工作手册》，供各级纺织工业管理部门和纺织工业企业领导，以及科室、车间的计划工作者，生产与经营管理者在工作中参考。

《手册》中各种资料与各项定额，由于企业之间情况不同，水平不一，因此在实际应用时仅供参考，也不要作为对外引用发表的依据。

《手册》系初次汇编，由于水平有限，时间仓促，如有欠妥或差错之处，欢迎批评指正。以便修订。

《手册》承省厅领导及有关处室、各市公司（局）与企业领导的支持和赞助，并由江苏纺织工业技术经济和管理现代化研究会发行。

参加第五分册（针织复制工业）汇编汇审工作的有（以笔划为序）：

主 编： 王志远 沈家鹏 张静明 秦士梵

汇编汇审： 方敏静 马正古 马怀恩 江元录 沈兴焕 吴大林 邱琴芳 陈云飞

顾志延 凌淑安 黄 忠 蒋长沅 蒋邦慧 裘梅卿

在此，一并致谢。

江苏省纺织工业厅计划处

# 目 录

( 8 )	.....	新近手脚骨部(二)
( 8 )	.....	苦工奉嘉林几更长苗市漫于肺(三)
(10)	.....	愚游苦工生心肾等手足骨正
(10)	.....	苦工暗灰厚黑(一)
(11)	.....	苦工集要(二)
<b>第一部分 生产工艺流程</b>		
(12)	.....	愚游达工一虫王者六
(13)	.....	春兰金游大乾(一)
(14)	.....	化纤经编涤纶、涤锦交织外衣面料的织造和染整生产工艺流程(二) (1)
(15)	.....	化纤纬编织物生产工艺流程 (三) (3)
(16)	(一) 纯涤纶素色外衣面料	..... (3)
(17)	(二) 纯涤纶色织外衣面料	..... (3)
(18)	(三) 纯涤纶衬衣印花工艺	..... (3)
(19)	(四) 纯涤纶纬编织物印花工艺	..... (4)
(20)	.....	三、针织绒衫裤生产工艺流程 (5)
(21)	(一) 纯棉绒衫裤	..... (5)
(22)	(二) 脍纶绒衫裤	..... (6)
(23)	.....	四、针织棉毛衫裤生产工艺流程 (7)
(24)	(一) 纯棉棉毛衫裤	..... (7)

(81) ... (二)腈纶棉毛衫裤.....	( 8 )
(81) ... (三)棉毛坯布前处理几种漂染工艺.....	( 8 )
<b>五、针织汗衫背心生产工艺流程.....</b>	<b>( 10 )</b>
(81) ... (一)氯氧双漂工艺.....	( 10 )
(81) ... (二)氯漂工艺.....	( 11 )
<b>六、袜子生产工艺流程.....</b>	<b>( 12 )</b>
(81) ... (一)弹力锦纶丝袜.....	( 12 )
(81) ... (二).锦纶丝袜.....	( 12 )
(81) ... (三).棉纱线花色袜.....	( 13 )
<b>七、床单生产工艺流程.....</b>	<b>( 14 )</b>
(81) ... (一)先煮漂后织造.....	( 14 )
(81) ... (二)先织造后煮漂.....	( 15 )
(81) ... (三)织物连匹后整理.....	( 15 )
<b>八、毛巾生产工艺流程.....</b>	<b>( 16 )</b>
(81) ... (一)印花毛巾.....	( 16 )
(81) ... (二)提花毛巾.....	( 16 )
(81) ... (三)浓缩割绒毛巾.....	( 17 )
<b>九、手帕生产工艺流程.....</b>	<b>( 18 )</b>

(02) ··· (一) 印花手帕	(18)
(03) ··· (二) 准备织造色织手帕	(18)
(04) ··· 十、棉毯生产工艺流程	(19)
(05) ··· 十一、线毯、童绒毯生产工艺流程	(19)
(06) ··· 十二、手套生产工艺流程	(20)
(07) ··· (一) 针织横机(手套)	(20)
(08) ··· (二) 棉布缝制(手套)	(20)
(09) ··· 十三、织带生产工艺流程	(20)
(10) ···	

## 第二部分 设 备 配 置

(11) ··· (一) 化纤经编织物生产设备配置	(21)
(12) ··· (二) 化纤纬编织物生产设备配置	(22)
(13) ··· (三) 针织绒衫裤生产设备配置	(23)
(14) ··· 四、针织棉毛衫裤生产设备配置	(25)
(15) ··· (一) 年产21支32支棉毛衫裤53万件配备	(25)
(16) ··· (二) 年产32支腈纶运动衫裤64万件配备	(27)
(17) ··· (三) 棉毛衫裤生产能力计算参考(分品种分针筒)	(28)

(81)五、汗衫背心生产设备配置.....	( 30 )
(81) (一)综合产品(台车10台,年产200万件配备).....	( 30 )
(81) (二)42支汗衫背心(台车10台,年产210、310、320、540万件配备).....	( 32 )
(81) (三)60/2精梳线汗衫背心(台车10台,年产240、340、360、610万件配备).....	( 34 )
(82) (四)32支T K纱汗衫背心(台车10台,年产240、350、600万件配备).....	( 36 )
(82) (五)32支纱汗衫背心(台车10台,年产340、270、700、570万件配备).....	( 38 )
(82) (六)21支纱汗衫背心(台车10台,年产320、290、490万件配备).....	( 40 )
(83)六、袜子生产设备配置.....	( 42 )
袜机100台年产400万双弹力锦纶丝袜设备配置.....	( 42 )
七、床单生产设备配置.....	( 43 )
织机200台年产180万条设备配置.....	( 43 )
(84)八、毛巾生产设备配置.....	( 45 )
(85)织机150台年产1200万条设备配置.....	( 45 )
(86)九、手帕生产设备配置.....	( 47 )
(86) (一)印花手帕织机200台 年产2200万方设备配置.....	( 47 )
(86) (二)色织手帕织机200台 年产2000万方设备配置.....	( 48 )
(87)十、棉织毯生产设备配置.....	( 49 )
(88)织毯机10台年产28万条设备配置.....	( 49 )

(1) 十一、线毯、童毯织机14台年产25万条设备配置	(二)	(51)
(2) 十二、手套生产设备配置		(52)
(3) (一) 棉布手套缝纫设备60台年产34万打配置		(52)
(4) (二) 针织手套分品种每10台年生产能力		(53)
(5)		

### 第三部分 生产定额

(6) (一) 涤纶经编织物	(55)
(7) (一) 经编机生产定额	(55)
(8) (二) 经编染色机生产定额	(56)
(9) (三) 经编定型机生产定额	(57)
(10) (二) 涤纶纬编织物	(58)
(11) (一) 纬编机生产定额	(58)
(12) (二) 染整生产定额	(59)
(13) (三) 定型机生产定额	(60)
(14) (三) 针织绒衫裤生产定额	(61)
(15) (四) 针织棉毛坯布生产定额	(62)
(16) (一) 纯棉棉毛布生产定额	(62)

( 1 )	(二) 腈纶棉毛布生产定额.....	( 64 )
( 2 )	五、针织内衣汗布生产定额.....	( 66 )
( 3 )	六、化纤袜生产定额.....	( 70 )
( 4 )	七、床单生产定额.....	( 71 )
( 5 )	八、毛巾生产定额.....	( 72 )
( 6 )	九、手帕生产定额.....	( 74 )
( 7 )	十、棉毯生产定额.....	( 75 )
( 8 )	十一、线毯、童毯生产定额.....	( 76 )
( 9 )	十二、手套生产定额.....	( 77 )
( 10 )	(一) 针织纱线手套生产定额.....	( 77 )
( 11 )	(二) 棉布手套生产定额.....	( 78 )
( 12 )	十三、织带生产定额.....	( 79 )

## 第四部分 主要原料(材料)消耗定额

( 1 )	一、涤纶经编织物.....	( 81 )
( 2 )	二、涤纶纬编织物.....	( 82 )
( 3 )	涤纶纬编产品原料、产量、设备换算.....	( 83 )

(003) 三、针织绒衫裤.....	量... 长... 宽... 厚...	(84)
(004) 四、针织棉毛衫裤.....	量... 长... 宽... 厚...	(85)
(005) 五、针织汗布.....	量... 长... 宽...	(86)
(006) 六、袜子.....	量... 长... 宽...	(87)
(007) 七、床单.....	量... 长... 宽...	(88)
(008) 八、毛巾.....	量... 长... 宽...	(89)
(009) (一)用纱.....	量... 长... 宽...	(89)
(010) (二)用煤.....	量... 长... 宽...	(90)
(011) (三)用电.....	量... 长... 宽...	(91)
(012) 手帕.....	量... 长... 宽...	(92)
(013) 棉毯.....	量... 长... 宽...	(92)
(014) 线毯童毯.....	量... 长... 宽...	(93)
(015) 手套.....	量... 长... 宽...	(94)
(016) (一)针织手套.....	量... 长... 宽...	(94)
(017) (二)布手套.....	量... 长... 宽...	(95)
(018) 线带.....	量... 长... 宽...	(96)
(019) .....	量... 长... 宽...	
(020) .....	量... 长... 宽...	

## 第五部分 产 品 质 量

一、涤纶经编织物(参考指标) .....	( 97 )
二、涤纶纬编织物(参考指标) .....	( 98 )
三、针织绒衫裤.....	( 99 )
四、针织棉毛衫裤.....	( 100 )
五、针织汗衫背心.....	( 101 )
六、化纤袜.....	( 102 )
七、床单.....	( 104 )
八、毛巾.....	( 105 )
(一) 部颁和省定水平.....	( 105 )
(二) 质量参考水平.....	( 106 )
九、手帕.....	( 107 )
十、棉毯、童毯、线毯.....	( 109 )
十一、手套、线带.....	( 110 )

## 第六部分 劳动定员

量 品 气 正 确  
株 资 衣 公 仁  
（元前）全公

(一) 经编.....	( 113 )
(一) 经编车间主要工种平均看台能力.....	( 113 )
(二) 经编车间主要品种用工.....	( 113 )
(三) 染整车间经编产品用工.....	( 114 )
(四) 经编实物劳动生产率.....	( 115 )
(二) 纬编.....	( 116 )
纬编各机定员.....	( 116 )
(三) 针织内衣定员.....	( 117 )
(一) 针织内衣各机挡车水平.....	( 117 )
(二) 针织内衣用工水平.....	( 118 )
(四) 化纤袜定员.....	( 119 )
(五) 床单各机定员.....	( 120 )
(六) 毛巾主要工序定员.....	( 122 )
(七) 手帕主机定员.....	( 128 )
(八) 棉毯主机定员.....	( 129 )

## 九、手套生产定员..... ( 130 )

## 第七部分 经 济 资 料

- ( 五十一 ) ..... 韩登一  
( 五十二 ) 锦纶、涤纶长丝规格品出厂价格..... ( 133 )  
( 五十三 ) 江苏棉针织品出口换汇情况..... ( 134 )  
( 五十四 ) 江苏一九八一年针织品出口单价和换汇成本..... ( 135 )  
( 五十五 ) 涤纶经编织物单位成本、出厂价格、利润、税金..... ( 136 )  
( 五十六 ) 涤纶纬编织物单位成本、出厂价格、利润、税金..... ( 137 )  
( 五十七 ) 针织绒衫裤单位成本、出厂价格、利润、税金..... ( 138 )  
( 五十八 ) 针织棉毛衫裤单位成本、出厂价格、利润、税金..... ( 139 )  
( 五十九 ) 针织汗衫背心单位成本、出厂价格、利润、税金..... ( 141 )  
( 六十 ) 袜单位成本、出厂价格、利润、税金..... ( 142 )  
( 六十一 ) 床单单位成本、出厂价格、利润、税金..... ( 143 )  
( 六十二 ) 毛巾单位成本、出厂价格、利润、税金..... ( 144 )  
( 六十三 ) 手帕单位成本、出厂价格、利润、税金..... ( 145 )  
( 六十四 ) 棉毯、线毯、童毯单位成本、出厂价格、利润、税金..... ( 146 )  
( 六十五 ) 各类手套单位成本、出厂价格、利润、税金..... ( 147 )

( 81 )	国家和省优质产品名称及生产单位	五
( 81 )	江苏针织行业技术经济指标分档水平	六
( 81 )	江苏针织行业六好企业技术经济指标	八
( 81 )		九
一、	江苏针织复制行业获国家和省优质产品名称及生产单位	( 149 )
二、	江苏针织行业技术经济指标分档水平	( 152 )
( 81 )	江苏巾被行业技术经济指标分档水平	( 156 )
( 81 )	四、江苏针织复制行业六好企业技术经济指标	( 160 )
( 81 )		三
( 81 )		四
第九部分	国外针织参考资料	五
( 81 )		六
( 81 )	一、各国针织内衣产量	( 165 )
( 81 )	二、各国针织外衣产量	( 167 )
( 81 )	三、各国针织运动衣产量	( 168 )
( 81 )	四、各国针织羊毛衫产量	( 170 )

( 五、) 各国短袜产量.....	( 172 )
( 六、) 各国女式长统袜产量.....	( 174 )
( 七、) 日本针织产品历年产量.....	( 178 )
( 八、) 日本历年针织设备安装台数.....	( 179 )
( 九、) 日本针织用纱量.....	( 180 )

## 第十部分 常用换算及其它资料

( 一、) 纱号(纱支)粗中细的划分.....	( 183 )
( 二、) 棉纱线计量英制与公制的换算.....	( 184 )
( 三、) 常用品种英制“件”与公制“吨”的对照表.....	( 185 )
( 四、) 棉纱线的成包重量.....	( 186 )
( 五、) 纤维和纱线公定回潮率对照表.....	( 187 )
( 六、) 第特(克斯)与旦(尼尔)对照表.....	( 188 )
( 七、) 旦(尼尔)与公支换算.....	( 189 )
( 八、) 特(克斯)旦(尼尔)支数的换算.....	( 191 )
( 九、) 常用英制和公制计量单位的换算.....	( 193 )
( 十、) 英寸与毫米对照表.....	( 194 )

十一、面积换算.....	( 195 )
十二、重量换算.....	( 196 )
十三、容量换算.....	( 197 )
十四、大类产品的原料、产量和设备换算关系.....	( 198 )
十五、针织复制产品每吨原料出成品.....	( 203 )
十六、涤纶经编织物、原料、产量和设备换算关系.....	( 207 )
十七、经编化纤织物台年用料计算参考.....	( 211 )
十八、经编化纤织物规格、克重参考资料.....	( 213 )
十九、经编化纤外衣面料产量计算参考.....	( 216 )
二十、经编化纤衬衣、裙料产量计算参考.....	( 218 )
二十一、经编化纤蚊帐、头巾、装饰布产量计算参考.....	( 220 )
二十二、经编化纤坯布换算(重量与长度).....	( 222 )
二十三、纬编化纤面料换算(重量与长度).....	( 234 )
(一) 纯涤纶外衣料(门幅110厘米).....	( 234 )
(二) 纯涤纶外衣料(门幅152厘米).....	( 234 )
(三) 纯涤纶印花面料(门幅170厘米).....	( 235 )
二十四、针织内衣坯布轧幅工艺.....	( 236 )
二十五、针织汗衫背心部分产品原料、产量和设备换算.....	( 238 )

( 二十六、床单筒纤指标换算.....	冀州砖瓦 (一) 245
( 二十七、床单缝边和成品检验指标换算.....	冀州砖瓦 (二) 246
( 二十八、床单用纱换算.....	冀州砖瓦 (三) 247
( 二十九、线童毯原料、产量、设备换算.....	冀州砖瓦 (四) 249
( 三十、织带原料、产量、设备换算.....	冀州砖瓦 (五) 250
( 三十一、各支纯棉精梳纱、线出厂价格及坯布用纱、线单价.....	冀州砖瓦 (六) 254
( 三十二、	冀州真丝用平合斜织机出厂价表,二十
( 三十三、	冀州真丝重庆,普跌砖瓦出厂价表,八十
( 三十四、	冀州真丝量齐(砖瓦)出厂价表,八十一
( 三十五、	冀州真丝量气(砖瓦),大饼砖出厂价表,十二
( 三十六、	冀州真丝量气(砖瓦),中块砖出厂价表,一十二
( 三十七、	( 真丝已量重)冀州真丝出厂价表,二十二
( 三十八、	( 真丝已量重)冀州砖瓦出厂价表,三十二
( 三十九、	( 米厘110mm) 拼连砖条素砖 (一) 带槽
( 四十、	( 米厘155mm) 拼连砖条素砖 (二)
( 四十一、	( 米厘180mm) 拼连砖条素砖 (三)
( 四十二、	冀工耐压布耐内膨胀,四十二
( 四十三、	冀工耐压布耐量气,拼连品种气袋芯背连砖条,五十二