



中国石油和化学工业联合会
全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会 编
中国标准出版社

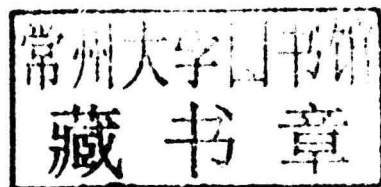
化学工业 标准汇编

橡胶杂品

化学工业标准汇编

橡胶杂品

中国石油和化学工业联合会
全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会 编
中国标准出版社



中国标准出版社

北京

图书在版编目(CIP)数据

化学工业标准汇编. 橡胶杂品/中国石油和化学工业联合会, 全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会, 中国标准出版社编. —北京: 中国标准出版社, 2013. 4

ISBN 978-7-5066-7109-5

I. ①化… II. ①中…②全…③中… III. ①化学工业-标准-汇编-中国②橡胶制品-标准-汇编-中国 IV. ①TQ-65②TQ336-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2013)第 023338 号

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址: www.spc.net.cn

总编室: (010)64275323 发行中心: (010)51780235

读者服务部: (010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 52.5 字数 1 595 千字
2013 年 4 月第一版 2013 年 4 月第一次印刷

*

定价 270.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话: (010)68510107

出版说明

《化学工业标准汇编 橡胶密封制品和其他橡胶制品》在我社分别于1997年、2003年和2009年出版了三版,本次出版将橡胶杂品单列一册,即《化学工业标准汇编 橡胶杂品》,收集截止到2012年12月底发布的有关橡胶杂品的国家标准(45项)和化工行业标准(40项)。

本汇编收集的标准的属性已在目录上标明,年代号用四位数字表示。鉴于部分国家标准或行业标准是在国家标准清理整顿前出版的,现尚未修订,故正文部分仍保留原样;读者在使用这些标准时,其属性以目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意查对)。

本汇编目录中,标准号中括号内的年代号表示在该年度确认了该标准,但没有重新出版。

本汇编中的标准,由于出版年代的不同,其格式、计量单位以及术语存在不尽相同的地方。在本次汇编时,没有对其作出修改,而只对原标准中技术内容上的错误以及其他明显不妥之处作了更正。

由于编者的时间和水平有限,书中不当之处,请读者批评指正。

中国标准出版社

2013年1月

目 录

GB/T 539—2008	耐油石棉橡胶板	1
GB/T 540—2008	耐油石棉橡胶板试验方法	9
GB/T 3985—2008	石棉橡胶板	17
GB/T 5574—2008	工业用橡胶板	25
GB/T 10652—2001	高聚物多孔弹性材料 弹性的测定	33
GB/T 10653—2001	高聚物多孔弹性材料 压缩永久变形的测定	38
GB/T 10654—2001	高聚物多孔弹性材料 拉伸强度和拉断伸长率的测定	42
GB/T 10655—2003	高聚物多孔弹性材料 空气透气率的测定	47
GB/T 12825—2003	高聚物多孔弹性材料 凹入度法硬度测定	53
GB/T 14274—2003	高聚物多孔弹性材料 加速老化试验	58
GB/T 14833—2011	合成材料跑道面层	63
GB/T 17794—2008	柔性泡沫橡塑绝热制品	81
GB 18173.1—2012	高分子防水材料 第1部分:片材	95
GB 18173.2—2000	高分子防水材料 第2部分 止水带	121
GB/T 18173.3—2002	高分子防水材料 第3部分 遇水膨胀橡胶	126
GB 18173.4—2010	高分子防水材料 第4部分:盾构法隧道管片用橡胶密封垫	135
GB 18241.1—2001	橡胶衬里 第1部分 设备防腐衬里	146
GB/T 18241.2—2000	橡胶衬里 第2部分 磨机衬里	154
GB/T 18241.3—2000	橡胶衬里 第3部分 浮选机衬里	160
GB 18241.4—2006	橡胶衬里 第4部分:烟气脱硫衬里	165
GB/T 18941—2003	高聚物多孔弹性材料 定负荷冲击疲劳的测定	173
GB/T 18942.1—2003	高聚物多孔弹性材料 压缩应力应变特性的测定 第1部分:低密度材料	179
GB/T 18942.2—2003	高聚物多孔弹性材料 压缩应力应变特性的测定 第2部分:高密度材料	184
GB/T 18943—2008	多孔橡胶与塑料 动态缓冲性能测定	189
GB/T 18944.1—2003	高聚物多孔弹性材料 海绵与多孔橡胶制品 第1部分:片材	200
GB/T 18945—2003	高聚物多孔弹性材料 恒定压力降时流量的估算方法	215
GB/T 20029—2005	仪器、设备用橡胶隔振垫	221
GB/T 20467—2006	软质泡沫聚合材料 模压和挤出海绵胶制品 成品的压缩性能试验	231
GB/T 20688.1—2007	橡胶支座 第1部分:隔震橡胶支座试验方法	235
GB 20688.2—2006	橡胶支座 第2部分:桥梁隔震橡胶支座	275
GB 20688.3—2006	橡胶支座 第3部分:建筑隔震橡胶支座	305
GB 20688.4—2007	橡胶支座 第4部分:普通橡胶支座	339
GB/T 20739—2006	橡胶制品 贮存指南	365
GB/T 20779.1—2006	电力防护用橡胶材料 第1部分:通则	377
GB/T 20779.2—2007	电力防护用橡胶材料 第2部分:电缆附件用橡胶材料	383

GB/T 20786—2006	橡胶履带	387
GB/T 21282—2007	乘用车用橡塑密封条	397
GB/T 21527—2008	轨道交通扣件系统弹性垫板	415
GB/T 21537—2008	锥型橡胶护舷	429
GB/T 21538—2008	金属薄板用涂覆胶辊	439
GB/T 21539—2008	混凝土泵用聚氨酯活塞	447
GB/T 21897—2008	承载防水卷材	452
GB/T 23659—2009	复印机胶辊	475
GB/T 23660—2009	建筑结构裂缝止裂带	489
GB/T 26518—2011	高分子增强复合防水片材	501
HG/T 2010—2009	橡胶球胆	517
HG/T 2011—2009	橡胶热水袋	523
HG/T 2013—2001(2009)	胶辊 第三部分:织物预缩橡胶毯	530
HG/T 2015—2003(2010)	橡胶海绵地毯衬垫	535
HG/T 2287—2008	印刷胶辊	541
HG/T 2289—2001(2009)	可曲挠橡胶接头	552
HG/T 2290—2009	橡胶篮球、排球、足球	563
HG/T 2294—2007	彩色电视机用橡胶高压帽	573
HG/T 2296—2007	彩色显像管用橡胶楔子	581
HG/T 2329—2011	拖拉机挠性万向节橡胶衬套	589
HG/T 2413.1—1992(2011)	胶辊表观硬度的测定 赵氏(P.J)硬度计法	595
HG/T 2413.2—1992(2011)	胶辊表观硬度的测定 邵尔硬度计法	598
HG/T 2445—2005	胶辊 第6部分 电子打字(印)机胶辊	601
HG/T 2446—2005	胶辊 第5部分 造纸胶辊	609
HG/T 2447—2003(2010)	胶辊 第4部分:印染胶辊	619
HG/T 2448—2009	橡胶丝	629
HG/T 2450—1999(2009)	胶辊表观硬度的测定 橡胶国际硬度计法	636
HG/T 2697—2001(2009)	胶辊 第二部分:聚氨酯胶辊	641
HG 2793—1996(2009)	工业用导电和抗静电橡胶板	649
HG/T 2794—1996(2010)	电视机屏橡胶研磨盘	653
HG/T 2795—1996(2010)	电视机屏橡胶研磨滚筒	657
HG 2864—1997(2009)	车辆用橡胶缓撞器	661
HG/T 2866—2003(2010)	橡胶护舷	667
HG 2949—1999(2009)	电绝缘橡胶板	681
HG/T 3076—1988(1997)	橡胶制品 杂品术语	687
HG/T 3077—1999(2009)	橡胶、塑料辊硬度要求	705
HG/T 3078—2001(2009)	橡胶、塑料辊表面特性	710
HG/T 3079—1999(2009)	橡胶、塑料辊尺寸公差	717
HG/T 3080—2009	防震橡胶制品用橡胶材料	727
HG/T 3328—2006	铁路混凝土枕轨下用橡胶垫板	739
HG/T 3747.1—2011	橡塑铺地材料 第1部分 橡胶地板	749
HG/T 3747.2—2004(2010)	橡塑铺地材料 第2部分 橡胶地砖	765
HG/T 3747.3—2006	橡塑铺地材料 第3部分 阻燃聚氯乙烯地板	771

HG/T 3953—2007	木工机械用胶辊	779
HG/T 3954—2007	冶金胶辊	787
HG/T 3955—2007	洗衣机滑动皮碗	797
HG/T 4070—2008	硅橡胶板	803
HG/T 4142—2010	塑胶排水盖板	809
HG/T 4236—2011	阻尼间隔棒橡胶件	817
HG/T 4237—2011	制卡层压机用硅胶缓冲垫	823



中华人民共和国国家标准

GB/T 539—2008
代替 GB/T 539—1995

耐油石棉橡胶板

Oil-resisting compressed asbestos fibre jointing

2008-08-20 发布

2009-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 539—1995《耐油石棉橡胶板》。

本标准与 GB/T 539—1995 相比,主要变化如下:

- 在第 3 章“分类和标记”中增加了“按 GB/T 20671.1 规定的方法进行标记”的内容;
- 增加了“NY510”、“NY300”两个等级牌号及其质量要求;
- 将“浸渍 20 号航空润滑油”修改为“浸渍 IRM903 油”,其中 NY400、NY250、NY150、HNY300 的浸油后横向拉伸强度指标分别由“ ≥ 26.0 MPa、 ≥ 9.0 MPa、 ≥ 8.0 MPa、 ≥ 10.8 MPa”修改为“ ≥ 12.0 MPa、 ≥ 7.0 MPa、 ≥ 5.0 MPa、 ≥ 9.0 MPa”,浸油后增重率指标分别由“ $\leq 9\%$ 、 $\leq 23\%$ 、 $\leq 23\%$ 、 $\leq 23\%$ ”统一修改为“ $\leq 30\%$ ”,取消了浸油后增厚率质量指标要求;
- 将“浸渍 75 号航空汽油或 3 号喷气燃料”修改为“浸渍 ASTM 燃油 B”,NY400、NY250、HNY300 的增厚率指标分别由“ $\leq 20\%$ 、 $\leq 25\%$ 、 $\leq 25\%$ ”统一修改为“ $0\sim 20\%$ ”,取消了浸渍燃油后横向拉伸强度和增厚率质量指标要求;
- 增加了 NY400 室温横向拉伸强度指标 ≥ 15 MPa;
- 将 NY400 的油密封性的内压力从 12 MPa 修改为 16 MPa;
- 增加了“氮气泄漏率”质量要求和试验方法;
- 取消了厚度大于或等于 2.5 mm 不做柔软性试验的规定;
- 取消了产品厚度规定,厚度偏差要求作了修改;
- 用“蠕变松弛率”名称代替“应力松弛率”,具体内容未变;
- 修改了“厚度测量方法”;
- 横向拉伸强度试验用 GB/T 20671.7 代替 GB/T 541;
- 压缩率回弹率试验用 GB/T 20671.2 代替已作废的 GB 3988 及后来的 GB/T 541,压头直径由 $\phi 25$ mm 改为 $\phi 6.4$ mm;
- 密度试验用 GB/T 22308 代替已作废的 GB 544 及后来的 GB/T 541;
- 浸油增重率、增厚率试验用 GB/T 20671.3 代替已作废的 GB 543、GB 3912 及后来的 GB/T 540;
- 柔软性试验用 GB/T 20671.8 代替 GB/T 3985;
- 腐蚀性试验用 GB/T 540 代替已作废的 GB 3913;
- 蠕变松弛率试验用 GB/T 20671.5 代替 GB/T 3985;
- 将性能试验用样品每批抽样数量由“一张”修改为“三张”;
- 增加了附录 A“本标准所列的产品等级牌号对应 GB/T 20671.1 的编码”。

本标准附录 A 为资料性附录。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会(SAC/TC 406)归口。

本标准负责起草单位:咸阳非金属矿研究设计院。

本标准参加起草单位:舟山市海山密封材料有限公司、成都俊马密封制品有限公司、河北亨达密封材料有限公司、吉林省海鸿密封制品有限公司。

本标准主要起草人:尚兴春、施中堂、沈小萍、侯立兵、刘绍忠、范国良、李宝瑾。

本标准首次发布于 1965 年,1983 年进行了第一次修订,1995 年进行了第二次修订,本版是第三次修订。

耐油石棉橡胶板

1 范围

本标准规定了耐油石棉橡胶板的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以温石棉为增强纤维、以耐油橡胶为粘合剂,经辊压形成的用于制造耐油密封垫片的各类板材。这种板材制成的密封垫片也可参照采用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 540 耐油石棉橡胶板试验方法

GB 1787 航空汽油

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 20671.1 非金属垫片材料分类体系及试验方法 第1部分:非金属垫片材料分类体系

GB/T 20671.2 非金属垫片材料分类体系及试验方法 第2部分:垫片材料压缩率回弹率试验方法

GB/T 20671.3 非金属垫片材料分类体系及试验方法 第3部分:垫片材料耐液性试验方法

GB/T 20671.4 非金属垫片材料分类体系及试验方法 第4部分:垫片材料密封性试验方法

GB/T 20671.5 非金属垫片材料分类体系及试验方法 第5部分:垫片材料蠕变松弛率试验方法

GB/T 20671.7 非金属垫片材料分类体系及试验方法 第7部分:非金属垫片材料拉伸强度试验方法

GB/T 20671.8 非金属垫片材料分类体系及试验方法 第8部分:非金属垫片材料柔软性试验方法

GB/T 22308 密封垫板材料密度试验方法

3 分类和标记

3.1 分类

耐油石棉橡胶板按用途分为一般工业用耐油石棉橡胶板和航空工业用耐油石棉橡胶板两类。一般工业用耐油石棉橡胶板又分为五个等级牌号。详见表1。

表1 耐油石棉橡胶板等级牌号和推荐使用范围

分类	等级牌号	表面颜色	推荐使用范围
一般工业用 耐油石棉橡胶板	NY510	草绿色	温度 510 ℃ 以下、压力 5 MPa 以下的油类介质
	NY400	灰褐色	温度 400 ℃ 以下、压力 4 MPa 以下的油类介质
	NY300	蓝色	温度 300 ℃ 以下、压力 3 MPa 以下的油类介质
	NY250	绿色	温度 250 ℃ 以下、压力 2.5 MPa 以下的油类介质
	NY150	暗红色	温度 150 ℃ 以下、压力 1.5 MPa 以下的油类介质
航空工业用 耐油石棉橡胶板	HNY300	蓝色	温度 300 ℃ 以下的航空燃油、石油基润滑油及冷气系统的密封垫片

3.2 标记

耐油石棉橡胶板产品可按下述两种标记方法的任一种方法进行标记。

3.2.1 按等级牌号和本标准编号顺序标记。

标记示例：

等级牌号为 NY250 的一般工业用耐油石棉橡胶板，标记为：NY250—GB/T 539。

3.2.2 根据其产品的型号类别和物理机械性能按 GB/T 20671.1 规定的方法进行标记。

标记示例：

等级牌号为 NY250 一般工业用耐油石棉橡胶板，可根据其产品的型号类别和物理机械性能标记为：GB/T 20671—ASTM F104(F119040—A9B7E04M5TZ)。

本标准所列的产品等级牌号对应 GB/T 20671.1 规定的编码在附录 A 给出。

4 要求

4.1 外观质量

4.1.1 耐油石棉橡胶板的表面颜色应符合表 1 规定。如果用户对表面颜色有特殊要求时，按用户要求执行。

4.1.2 耐油石棉橡胶板的表面应平滑，不允许有裂纹、气泡、分层、外来杂质和其他对使用有影响的缺陷。

4.2 尺寸偏差

4.2.1 耐油石棉橡胶板的长度和宽度尺寸偏差不得大于±5%。如果用户有特殊要求时，按用户要求执行。

4.2.2 耐油石棉橡胶板的厚度偏差应符合表 2 规定。如果用户对厚度偏差有特殊要求时，按用户要求执行。

4.3 物理机械性能

耐油石棉橡胶板的物理机械性能应符合表 3 规定。

5 试验方法

5.1 试样调节

耐油石棉橡胶板所有物理机械性能测试用样品都应放在 100℃±2℃的烘箱内调节 1 h，然后移至装有 无水氯化钙的干燥器中冷却至 21℃~30℃，再开始进行测试。

表 2 耐油石棉橡胶板的厚度允许偏差

公称厚度/mm	允许偏差/mm	同一张板厚度差/mm
≤0.41	+0.13 -0.05	≤0.08
0.41~1.57(含)	±0.13	≤0.10
1.57~3.00(含)	±0.20	≤0.20
>3.00	±0.25	≤0.25

表 3 耐油石棉橡胶板的物理机械性能

项 目	NY510	NY400	NY300	NY250	NY150	HNY300
横向拉伸强度/MPa ≥	18.0	15.0	12.7	11.0	9.0	12.7
压缩率/%	7~17					
回弹率/% ≥	50			45	35	50

表 3 (续)

项 目		NY510	NY400	NY300	NY250	NY150	HNY300
蠕变松弛率/% ≤		45				—	45
密度/(g/cm ³)		1.6~2.0					
常温柔软性		在直径为试样公称厚度 12 倍的圆棒上弯曲 180°, 试样不得出现裂纹等破坏迹象					
浸渍 IRM903 油 后性能 149 ℃, 5 h	横向拉伸强度/ MPa ≥	15.0	12.0	9.0	7.0	5.0	9.0
	增重率/% ≤	30					
	外观变化	—					无起泡
浸渍 ASTM 燃料 油 B 后性能 21 ℃~30 ℃, 5 h	增厚率/%	0~20				—	0~20
	浸油后柔软性	—					同常温柔软性要求
对金属材料的腐蚀性		—					无腐蚀
常温油密封性	介质压力/MPa	18	16	15	10	8	15
	密封要求	保持 30 min, 无渗漏					
氮气泄漏率/[mL/(h·mm)] ≤		300					
注: 厚度大于 3 mm 的耐油石棉橡胶板, 不做拉伸强度试验。							

5.2 外观质量检查

外观质量采用目测方法检查。

5.3 尺寸测量

5.3.1 长度和宽度用分度值为 1 mm 的直尺或卷尺测量。在板材的两边分别测量, 取其算术平均值作为报告值。

5.3.2 厚度测量按 GB/T 20671.1 的 1 型材料的规定执行。分别在板材的长度和宽度方向距边缘 10 mm~20 mm 的范围内各测量三点, 相邻测点间的距离为 500 mm±10 mm (若长度或宽度不足 1 000 mm 时, 相邻测点间的距离为 250 mm±5 mm)。以六个测点的算术平均值作为厚度报告值。分别计算相距 500 mm 的两个测点的厚度差值, 取其最大值作为同一张板厚度差的报告值。

5.4 横向拉伸强度的测定

横向拉伸强度的测定按 GB/T 20671.7 的方法 A 进行。

5.5 压缩率、回弹率的测定

压缩率、回弹率的测定按 GB/T 20671.2 的程序 A 进行。

5.6 蠕变松弛率的测定

蠕变松弛率的测定按 GB/T 20671.5 的试验方法 B 进行。

5.7 密度的测定

密度的测定按 GB/T 22308 的规定进行。

5.8 柔软性的测定

柔软性的测定按 GB/T 20671.8 的规定进行。

5.9 浸渍 IRM903 油和 ASTM 燃料油 B 试验

浸渍 IRM903 油和 ASTM 燃料油 B 试验按 GB/T 20671.3 的 1 型材料的规定进行。

5.10 对金属材料的腐蚀性试验

对金属材料的腐蚀性试验按 GB/T 540 的规定进行。

5.11 油密封性试验

油密封性试验按 GB/T 540 的规定进行。介质为符合 GB 1787 规定的 RH-75 航空汽油。各等级牌号的介质压力应符合表 3 规定。

5.12 氮气泄漏率测定

氮气泄漏率的测定按 GB/T 20671.4 的试验方法 B——气体泄漏率测试方法的规定进行。试样为内径 $32.3\text{ mm}\pm0.1\text{ mm}$ 、外径为 $44.3\text{ mm}\pm0.1\text{ mm}$ 的环形,内外直径同圆心。试样厚度为产品实际厚度,计算泄漏率时用实际测试得出的泄漏率除以以毫米为单位的试样厚度。法兰压紧力为 $20\text{ MPa}\pm1\text{ MPa}$,试验介质为纯度 99% 以上的氮气,介质压力为 $0.98\text{ MPa}\pm0.02\text{ MPa}$ 。

6 检验规则

6.1 检验分类

6.1.1 出厂检验

耐油石棉橡胶板的出厂检验项目为:外观、尺寸偏差、横向拉伸强度、压缩率、回弹率、密度、柔软性、浸渍 ASTM 燃料油 B 后性能、对金属材料的腐蚀性、油密封性。

6.1.2 型式检验

耐油石棉橡胶板的型式检验项目为第 4 章规定的所有项目。有下列情况之一时,应进行型式检验:

- a) 产品正式投产或定型时;
- b) 正常生产时,每半年进行一次;
- c) 原材料、工艺等发生较大变化,可能影响产品性能时;
- d) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时;
- e) 产品停产 6 个月以上恢复生产时;
- f) 国家质量监督机构或用户提出型式检验要求时。

6.2 组批原则

以同一批原材料生产的同等级牌号、同厚度规格的耐油石棉橡胶板 2 000 kg 为一批,不足 2 000 kg 仍按一批计。

6.3 抽样方法

耐油石棉橡胶板的外观和尺寸检查采用随机抽样,按 GB/T 2828.1,使用正常检查一次抽样方案,执行检查水平 II,合格质量水平为 6.5。不同批量所需的样本大小和合格批、不合格批的判定数应符合表 4 规定。

表 4 耐油石棉橡胶板的外观尺寸检查抽样表 单位为张

批量	样本大小	合格判定数	不合格判定数
2~8	2	0	1
9~15	3	0	1
16~25	5	1	2
26~50	8	1	2
51~90	13	2	3
91~150	20	3	4
151~280	32	5	6

耐油石棉橡胶板的物理机械性能检验用样品从外观和尺寸检查合格的样品中随机抽取三张(样品长宽尺寸较小、样量不够时可酌情多抽),每张制备各个检验项目用试件一份。每项检验用数值表示的以三个试件的算术平均值为测定结果;用感官(是或否)表示的三个试件均符合要求为合格,否则为不合格。

6.4 判定规则

耐油石棉橡胶板的外观和尺寸偏差按表 4 检查判定。所检验的物理机械性能任何一项不符合第 4 章的要求时,应加倍抽样对该项进行复验,以复验结果为准。

除长宽尺寸外,其他各项质量指标全部符合本标准的要求时,判定该批产品合格,若有任何一项不符合本标准的要求时,判定该批产品不合格。

7 标志、包装、运输、贮存

7.1 标志

7.1.1 每张耐油石棉橡胶板上应印刷制造厂名称和/或注册商标、产品标记。印刷必须清楚。

7.1.2 每个包装单元内应附有产品合格证明。内容包括:产品标记、公称厚度、物理机械性能指标及检验结果、制造日期和/或批号、检验员或检验机构名章、制造厂名称。

7.1.3 每个包装单元的外包装上应印刷制造厂名称、地址、电话、产品标记、公称厚度、净重、制造日期和/或批号等内容。外包装图示标志应符合 GB/T 191 规定。

7.2 包装

7.2.1 耐油石棉橡胶板应以衬有防潮纸或塑料纸的箱装或捆装。净重偏差不得超过 $\pm 2\%$ 。

7.2.2 每箱(捆)耐油石棉橡胶板不允许超过两个取样口,只允许有不小于 500 mm×500 mm 的零散产品一张。

7.3 运输、贮存

7.3.1 耐油石棉橡胶板应采用防雨防晒的交通工具运输。

7.3.2 耐油石棉橡胶板应贮存在温度为 0℃~30℃ 的具有防雨防潮设施的仓库内,不允许日光直接照射,距离热源应在 1.5 m 以上,距离地面、墙壁应在 10 cm 以上。成批堆放时,如果外包装为软质材料,堆垛高度不得超过 10 层。

7.3.3 耐油石棉橡胶板的储存有效期从制造日起为 30 个月。

附 录 A
(资料性附录)

本标准所列的产品等级牌号对应 GB/T 20671.1 的编码

本标准所列的产品等级牌号对应 GB/T 20671.1 的编码见表 A.1。

表 A.1 产品等级牌号对应 GB/T 20671.1 的编码

本标准所列的产品等级牌号	对应 GB/T 20671.1 的编码
NY510	F119040—A9B7E04M6TZ
NY400	F119040—A9B7E04M6TZ
NY300	F119040—A9B7E04M5TZ
NY250	F119040—A9B7E04M5TZ
NY150	F119040—A9M4TZ
HNY300	F119040—A9B7E04M5TZ



中华人民共和国国家标准

GB/T 540—2008

代替 GB/T 540—1999, GB/T 541—1996, GB/T 542—1983, GB/T 15520—1995

耐油石棉橡胶板试验方法

Test methods for oil-resisting compressed asbestos fibre jointing

2008-08-20 发布

2009-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 540—1999《耐油石棉橡胶板试验方法》、GB/T 541—1996《石棉橡胶板试验方法》、GB/T 542—1983《石棉橡胶板柔软性试验方法》、GB/T 15520—1995《石棉橡胶板蒸汽密封性能试验方法》。

本标准与 GB/T 540—1999、GB/T 541—1996、GB/T 542—1983、GB/T 15520—1995 相比,主要变化如下:

- 删除了 GB/T 541—1996 中的拉伸强度试验方法、老化系数试验方法、密度试验方法、压缩率、回弹率试验方法四个试验方法,删除了 GB/T 540—1999 中的浸油拉伸强度试验方法、吸油率试验方法、浸油增厚率试验方法、浸油外观变化试验方法、浸油后柔软性试验方法五个试验方法,删除了 GB/T 542—1983 的柔软性试验方法;
- 将 GB/T 541—1996 中规定的烧失量试验方法、GB/T 540—1999 中规定的腐蚀性试验方法、油密封性试验方法、GB/T 15520—1995 规定的蒸汽密封性能试验方法四个试验方法统一整合在本标准中;
- 本标准保留的四个试验方法与原标准在试验原理、试验设备、结果计算和判定方面基本一致,只是在试验步骤上规定得更加明确、具体;
- 将 GB/T 540—1999 中规定的“腐蚀性试验方法”名称修改为“对金属材料的腐蚀性试验方法”;
- 将 GB/T 15520—1995“石棉橡胶板蒸汽密封性能试验方法”名称修改为“耐热耐压性试验方法”;同时取消了试验条件,将试片承受的压紧力(预紧压力)统一规定为所承受的内压力的 2 倍;另外增加了在规定温度下保持 120 min 的要求;
- 在油密封性试验方法、耐热耐压性试验方法中增加了对法兰盘表面的质量要求和试片的质量要求。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会(SAC/TC 406)归口。

本标准负责起草单位:咸阳非金属矿研究设计院。

本标准参加起草单位:舟山市海山密封材料有限公司、成都俊马密封制品有限公司、河北亨达密封材料有限公司、吉林省海鸿密封制品有限公司。

本标准主要起草人:尚兴春、施中堂、沈小萍、侯立兵、刘绍忠、范国良、李宝瑾。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 540—1965、GB 540—1983、GB/T 540—1999;
- GB 541—1965、GB 541—1983、GB/T 541—1996;
- GB 542—1965、GB/T 542—1983;
- GB/T 15520—1995。