

专利文献通报

有机化学

ZHUANLI WENXIAN TONGBAO 1985 1

专利文献出版社

《专利文献通报》分册类目表（按IPC）

序号	分 册 名 称	I P C 类别	序号	分 册 名 称	I P C 类别
1	农、林、牧、渔	A 01	25	金属表面处理	C 23、C 25
2	食品与发酵	A 21~A 24, C 12、C 13	26	纺织	D 01~D 07
3	生活日用	A 41~A 47	27	土木工程、采矿	E 01、E 02、E 21
4	医疗卫生	A 61	28	建筑、给排水	E 03~E 06
5	救护、消防	A 62	29	发动机和泵	F 01~F 04、F 15
6	运动、娱乐	A 63	30	工程部件	F 16、F 17
7	分离与混合、晶体生长	B 01~B 09; C 30	31	燃烧、照明、炉灶、采暖、通风	F 21~F 24
8	压力加工、铸造	B 21、B 22	32	冷藏、干燥、热交换	F 25~F 28
9	机床、焊接与熔割	B 23	33	武器、弹药	F 41、F 42; C 06
10	金属加工及机具	B 24~B 26	34	一般测试	G 01B、C、D、F、G、H、J、K、L、M、P
11	非金属加工	B 27~B 30	35	材料化学及物理特性测试	G 01N
12	造纸、印刷、装帧	B 31、B 32、B 41~B 44; D 21	36	电磁、核辐射、气象测量及勘探	G 01R、S、T、V、W
13	陆路运输	B 60~B 62	37	光学与照相	G 02、G 03
14	水陆运输	B 63	38	计时、控制、信号	G 04、G 05、G 07、G 08、G 12
15	空路运输	B 64	39	计算机	G 06
16	包装、输送、贮存	B 65~B 68	40	信息存贮	G 11
17	无机化学、肥料	C 01、C 05	41	教育、广告、乐器、音响	G 09、G 10
18	水、污水及废水处理	C 02	42	原子能	G 21
19	无机材料	C 03、C 04	43	电子技术	H 01、H 03
20	有机化学	C 07	44	电力	H 02
21	高分子化学	C 08	45	通信	H 04、H 05
22	石油、煤气、焦炭、油、脂等	C 10、C 11、C 14			
23	染料、涂料	C 09			
24	冶金	C 21、C 22			

说 明

《专利文献通报》以文摘和题录混编形式报道美国(US)、英国(GB)、日本(JP)、联邦德国(DE)、法国(FR)、苏联(SU)、捷克斯洛伐克(CS)、瑞士(CH)、奥地利(AT)等国及欧洲专利组织(EP)和国际专利组织(WO)的专利文献。

本《专利文献通报》所报道的专利文献,中国专利局均有原文收藏。读者如有需要,可直接来人借阅或函托专利文献服务室复制或代译。

本刊各条目的著录格式:

⑤① I P C 号	①⑨ 国别(组织)代码	①① 文件号	报导序号
⑤④ 发明名称——副标题			
⑤⑦ 文摘.....			
.....。(页数)			
⑦① 申请者(或⑦② 发明者)			②② 申请日期

注: 1. ⑤① ①⑨ ①① ⑤④ ⑤⑦ ⑦① ⑦② ②②均为 I N I D 代码;

2. 本刊序号前两位数字代表出版年代,后五位数字代表出版序号。

《专利文献通报》编辑部

目 录

一、有机化学的一般方法和仪器 (C07B)	(1)
二、无环和碳环化合物 (C07C)	(3)
三、杂环化合物(C07D)	(86)
四、含除碳、氢、卤素、氧、氮、硫、硒或碲以外的其它元素 的无环、碳环或杂环化合物 (C07F)	(128)
五、未知结构的化合物 (C07G)	(140)
六、糖类；糖类衍生物 (C07H)	(142)
七、甾族化合物 (C07J)	(146)

一、有机化学的一般方法和仪器 (C07B)

C07B1/00 **US4367354** **8500001**
在选择性的乙炔氢化中的温度控制——在烯烃
 气流中, 通过前输入和反馈信号结合 (10页)
 PHILLIPS PETROLEUM CO 1981.6.30

C07B1/00 **WO8300686** **8500002**
在温和条件下催化还原剂的使用——包含被醚
 溶剂中的碱金属硼氢化物催化活化的碱金属氢
 化物 (15页)
 GORDON R G 1979.5.14

C07B3/00 **JP58-013525** **8500003**
全氟烷基代羰基化合物的制备——烷基-芳基
 碘化合物与烯化合物反应 (9页)
 SAGAMI CHEM RES CENTRE 1981.7.20

C07B3/00 **SU910561** **8500004**
芳香双萜衍生物类型物质混合物——用铬混合
 物处理, 其后在存在氯化锂情况下用氢硼化物
 处理, 用于香料 (4页)
 SYHTHNAT PERFUMES 1980.8.19

C07B9/00 **EP67342** **8500005**
2-氯-1, 3-二甲氧基苯的制备

2-氯-1, 3-二甲氧基苯 (I) 的制备如
 下: 先转化1, 3-二甲氧基苯 (II) 为其2-锂
 衍生物 (III)。将III与氯化剂接触。(II) 是
 易于转化为 (III), 即在合适的溶剂中如:
 醚, 应用17-丁基锂就使其转化。然后将(III)
 转化为 (I) 而不需离析, 即利用氯气, N-
 氯代琥珀酸亚胺, N-氯化酞酰亚胺, 1-6 碳多
 氯烷或3-6碳多氯烷酮。最好的氯化剂是六氯
 乙烷。(I) 是7-氯-1, 2-苯并呋喃唑氧醋酸
 和衍生物的起始物质, 这些物质具有利尿, 促尿
 酸尿的, 抗高血压的性质, 如 EP2666 (52915B)
 中所述。与以前制备 (I) 的方法相比 (见
 Bull. Chem. Soc. Belges. 73. 35 (1964) 化学文摘

60.7945h (1964) 或有机化学杂志 31. 2459
 (1966), 现在的方法时间短, 技术简单, 较有
 效而费用低。(13页)
 HOECHST-ROUSSELPH A 1981.6.4

C07B9/00 **EP72514** **8500006**
改进了选择性的液相卤化, 特别是氯化作用
 ——通过引入气体卤化剂特别是氯气作为连续
 流, 而不形成单个的气泡 (20页)
 BAYER AG 1981.8.19

C07B17/00 **EP73569** **8500007**
经格利雅反应连续生产醇

经格利雅反应连续生产醇的过程为: (a)
 连续地供应部分有机卤化物 (I) 和金属镁与
 惰性溶剂到第一反应区以形成格利雅试剂
 (II); (b) 将 (II) 和未反应的镁的反应混
 合物连续通到第二反应区, 与剩余 (I) 和有
 机羰基化合物 (III) (最好加惰性溶剂) 结
 合形成格利雅反应产物 (IV); (c) 水解 (IV)。
 特选的 (I) 是 R'-X, 式中 R' 是芳甲基或烯基
 或炔基。X 是卤素, (III) 的分子式为 R₂R₃CO,
 (II) 与 (III) 反应产生分子式 R₁R₂R₃C-
 OMgX 的 (IV), 式中如 R₁ 是 H, 烷基, 烯基, 苯
 基, 萘基等, R₃, R₂ 则不是 H。所用的溶剂
 是带有其它惰性溶剂的 (非) 环醚。供应给第
 一反应区的 (I) 量最好为 2—10% (重)。
 (22页)

SUMITOMO CHEMICAL KK 1981.7.27

C07B19/00 **EP68290** **8500008**
甲基丙烯酸芳香酯和它们的共聚物

所要求获得的专利范围包括具有分子通式
 为 CH₂=C(CH₃)-COOCR₁R₂R₃ (I) 的甲基丙
 烯酸酯以及包含有从 (I) 衍生出单位的有机
 聚合物。其 (I) 中, R₁, R₂, R₃ 是 C₆H₍₅₋₁₎
 X₁, 在苯环中被 Ym 适当取代的萘基, 或者被
 Zn 适当取代 (在 2, 3 或 4 位) 的吡啶 (X, Y, Z 是

链烷、烷氧基或芳香基; $l=0-3$, $m=1-3$, $n=1-3$), 但这三个基团都不是 C_6H_5 基。和 (I) 生成的有机共聚物, 具有最好旋光活性。(I) 的共聚物用作外消旋物光学拆分或溶剂分馏的分离剂, 易于用来拆分 α -取代苯甲醇, α -苯基乙胺或 Troger 氏碱。通过加入反应系统, (I) 可用作不对称合成点。(25页)
DAICEL CHEM IND KK 1981.6.19

C07B19/00 EP69013 8500009
血管舒张药 naftidrofuryl 的分离

naftidrofuryl (N-二乙胺2-乙基的萘基-1-3-四氢呋喃基-2-丙酸盐) (I) 的非对映立体异构体和对映体都是新产品。(I) 已知是外周性血管舒张药。对工业试样分析表明它们是各种比例的非对映异构体 d1A 和 d1B 形式的混合物, 比例范围为28:72至42:58。这种方法可制备符合要求的产品。(15页)
SANOFI SA 1981.6.30

C07B19/00 EP73052 8500010
外消旋的S-羧甲基半胱氨酸的光学离解

S-羧甲基-(RS)-胱氨酸 (I) 的光学离解可用2-氨基-1-苯基-1-丙烷的光学异构物 (II) 的处理来完成。S-羧甲基-(R)-胱氨酸 (Ia) 和 (1R, 2S)-2-氨基-1-苯基-1-丙烷 (II a) 的盐和 S-羧甲基-(S)-胱氨酸 (Ib) 和 (1S, 2R)-2-氨基-1-苯基-1-丙烷 (II b) 的盐都是新化合物。将 (RS)-胱氨酸与氯醋酸反应制取 (I)。将1克分子 (I) 与0.5—5.0 (最好为1.0) 克分子的 (II a) 或 (II b) 在乙醇或乙醚溶剂中反应, 就可进行光学离解。非对映体盐可用分级结晶的办法分离之, 并用强酸处理这些盐。(Ia) 是一种氨基糖剂。本流程产率很高, 并可获得光学纯度和化学纯度都很高的产物。(16页)
DEGUSSA AG 1981.8.28

C07B19/00 EP73053 8500011
外消旋的S-羧甲基半胱氨酸的光学离解

S-羧甲基-(RS)-胱氨酸 (I) 的光学离解可通过1-胺基苯乙酯的化学异构物 (II) 的处理来实现。S-羧甲基-(R)-胱氨酸 (Ia) 与 (R)-1-胺基苯乙酯 (II b) 的盐都是新化合物。将 (Rs)-胱氨酸与氯醋酸反应来制取 (I)。将1克分子 (I) 与0.5—5.0 (最好为1.0) 克分子的 (II a) 或 (II b) 在乙醇或乙醚溶剂中反应就可进行光学离解。非对映体盐可用分级结晶分离之,

并用强酸处理这些盐。(Ia) 是一种氨基糖剂。此流程产率高, 所得产品光学纯度和化学纯度均高。(11页)
DEGUSSA AG 1981.8.28

C07B21/00 SU914548 8500012
蛋氨酸溶液的色谱提纯

借助于用离子交换树脂作吸收剂的液相色谱, 从溶液的无机盐中分离出蛋氨酸。按如下的条件, 可以使该方法简化和产生的排放液较少: 使蛋氨酸溶液的温度为15—40°C, pH为5—13, 并使它通过有亚胺二醋酸基团和带有二价铜离子的 ANKB-50 或者 Dowax A-1 离子交换树脂层。用水洗涤该树脂并且用1—10当量的氢氧化铵在15—50°C下洗脱出蛋氨酸。蒸发该溶液和结晶出蛋氨酸。(4页)
HETEROORG CPDS AS USSR 1980.6.11

C07B23/00 CS8201162 8500013
9,10-D3H-麦角毒制备
SMOLIKS 1982.2.19

C07B23/00 EP69648 8500014
标记有放射线碘脂肪酸制备

用放射性碘标记脂肪酸的制作方法包括, 使已溴化或碘化 (最好在W位置) 的脂肪酸和在干燥状态或者溶液中的放射性碘反应, 反应要在存在有碘化物载体下进行, 以便使脂肪酸分子上的碘或溴交换成放射性碘。用放射性碘标记可被注入的脂肪酸, 是为了用闪烁扫描术研究心脏代谢障碍。长链脂肪酸是心脏肌肉的主要能源来源, 用碘123和碘131标记过的脂肪酸的行为与没有作过标记的脂肪酸相类似。(38页)
COMMISS ENERGIE ATOMIQUE 1981.7.2

C07B27/00 JP57-212124 8500015
全氟烷基代不饱和化合物——由全氟烷基-芳基碘化合物与不饱和化合物反应制备(7页)
SAGAMI CHEM RES CENTRE 1981.6.25

C07B29/00 JP57-206626 8500016
异构体的分离法——蒸馏稀释剂, 并在吸附-分离段使用这种部分稀释剂作脱附剂(6页)
TORAY IND INC 1981.6.12

二、无环和碳环化合物 (C07C)

C07C **EP71671** **8500017**
乙炔气反应器——在贮罐和淤渣收集器之间放置喷射碳化钙的筛网篮 (18页)
 PRIESEMUTH W 1981.8.11

C07C **US4374022** **8500018**
正构烷烃的等压吸附分离法——循环逆流解吸流出物以进行顺流清洗 (7页)
 UNION CARBIDE CORP 1980.9.30

C07C1/00 **GB2101151** **8500019**
特别可适用于乙炔生产的煤的气化

煤的气化包括: (a) 分隔地加热氢、氧到1400K以上, (b) 燃烧氢、氧以形成超过2000K的燃烧产物, (c) 用该高温产物把煤转变成挥发物和炭, (d) 在1400K以上的条件下使挥发物与过量氢反应。还宣布了一种煤的气化方法, 在该方法中, 在 (部分) 受热段中, 通过燃料 (特别是氢或金属) 在高温下与氧化剂的反应来使挥发物与氢反应。该方法特别适用于由煤生产乙炔。系统很好地利用反应热和废物的热能, 来补充所使用的电弧能。 (8页)
 AVCO CORP 1981.7.6

C07C1/04 **DE3227327** **8500020**
由一氧化碳和氢生产甲烷的方法

用一氧化碳和氢在水液及催化剂存在下合成甲烷。催化剂为淀积于碳 (其比表面积为200—1500米²/克) 或氧化铝 (其中含SiO₂—50% (重)) 的钨。水有助于除去大量放出的热, 催化剂与大部分甲烷化催化剂不同, 它的载体对水稳定, 因此不会被水减活。碳载体通过热解植物获得, 当用煤作来源时, 必须首先净化除硫。碳可以用硝酸或其它酸洗涤活化。它的粒径可以是10微米至5毫米。如果需要, 可以载荷钨后捣碎。如果用氧化铝作载体, 二氧化硅稳定剂的含量最好为4—20% (重量), 比表面积是30—400米²/克。氧化铝可以压成粒状, 二氧化硅可以在前或后加入。粒子然后用水液或100—300°C蒸汽处理, 最后在惰性或氧化气氛中于400—900°C加热, 最后的氧

化铝/氧化硅的粒径可以为10微米至10毫米。 (22页)
 INST FRANCAIS DU PETROLE 1982.3.25

C07C1/04 **GB2102022** **8500021**
从合成气生产沸腾汽油系列烃——使用含有结晶氧化硅泡沸石和金属组分的催化剂 (6页)
 SHELL INT RES MIJ BV 1981.7.17

C07C1/04 **US4371628** **8500022**
晶状硅酸铁材料——用作芳香烃 (S) 生产的催化剂 (6页)
 SHELL OIL CO 1979.8.2

C07C1/06 **EP67580** **8500023**
结合的催化脱挥发组分和水蒸汽汽化方法——在两阶段中使用羰基-碱金属催化剂并在低温下操作脱挥发组分过程, 以有利于甲烷的放热生产 (28页)
 EXXON RES & ENG CO 1981.6.5

C07C1/10 **SU924025** **8500024**
脂肪族烃馏份的制备

在铁基催化剂和0.5—3.3% (以体积计) 氧气存在下, 脂肪族可通过一氧化碳和水蒸汽反应获得。氧的存在提高了标准型结构的脂肪烃的产率。在非还原条件下的催化剂的组成最好是 (以重量百分比计): FeO 29.30, Fe₂O₃ 54—68, Al₂O₃ 3—4, K₂O 0.7—1.0, CaO 2—3, SiO₂ 最高0.7, MgO 最高0.7。该催化剂在氢气中于450—525°C进行还原, 然后在210°C下用一氧化碳调整。烃的合成最好在50个大气压、210—250°C、空间速度每小时50—100的条件下进行。CO:O₂:H₂ 的比率最好是3:0.02:1—3:0.14:1。 (3页)
 TOMSK POLY 1980.7.30

C07C1/20 **EP68785** **8500025**
甲基特丁基醚的分解——得到相当高纯异丁稀和甲醇 (12页)
 SUMITOMO CHEMICAL KK 1981.6.19

C07C1/20 **US4374295** **8500026**
由甲醇生产轻烯烃——在沸石催化剂上进行转化反应，添加乙醛可改进选择性能（7页）
MOBIL OIL CORP 1982.4.15

C07C1/24 **SU914544** **8500027**
低级烯烃等的生产

应用在聚合物和塑料制造中的2—4C稀烃，是通过从煤加工过程中所得甲醇在升温下与泡沸石接触催化制得的。通过使用成分为 Na_2O (0.004—0.02), $\text{K}_2\text{O} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3$ (0.15—0.21), SiO_2 (6.4—7.3)的非阳离子型泡沸石，保证了较好的产率。该过程在360—460°C下进行，并规定了甲醇蒸汽输入速度。（4页）
AS SIBE BR CATALYS 1980.3.3

C07C1/25 **US4375570** **8500028**
苯乙烯生产脱水残渣的处理——以回收乙苯和其它的烃类（5页）
ATLANTIC RICHFIELD CO 1982.5.5

C07C1/66 **US4368140** **8500029**
高产羧酸酯 α 卤代的催化剂系统

催化剂系统由(a)和(b)组成，(a)是四-氰基-咪唑并-二甲烷或衍生物的氰基酮材料，(b)是辅助物，如三氯化磷，五氯化磷，三溴化磷，硫酰氯，乙酰氯，光气，氯磺酸，氯磺酸或三氟甲烷磺酸。选用的(a):(b)的克分子重量比是1:5—1:5。特定的催化剂系统包含四-氰基咪唑并二甲烷和 ClSO_3H 。催化剂用于羧酸、酰卤和酸酐在 α 碳原子上的卤化。过程可用于工业规模生产润滑油添加剂和作润滑剂及表面活性剂的中间体。（5页）
PROCTER & GAMBLE CO 1977.7.12

C07C2/02 **US4365105** **8500030**
通过和三氟化硼催化剂接触齐聚化 α -烯烃

在-50—150°C下以及存在有三氟化硼和0.0025—1%重量（按烯烃计算）氧的条件下，使3—18C1-烯烃和包含有固体吸收剂颗粒的催化剂接触，可使其齐聚化。固体吸收剂包含有50—100%重量0.3—2.0毫米的颗粒状二氧化硅。三氟化硼所使用的分压为50—500磅/平方英寸（表压）。烯烃是3—12C1-稀烃，例如：1-癸烯，以0.1—50/小时的液体空间流速流过反应器。输入到反应器的氧为1-烯烃重量的

0.005—0.25%重量。从产品气流中回收三氟化硼和氧气，循环到反应器入口。齐聚物是用于润滑剂、水力、传输或变换器流体的功能流体。优先产生的是三聚物和四聚物。三氟化硼可容易地从齐聚物中回收并供重新使用。氧阻止三氟化硼丧失活性并避免生成氟化氢或硼酸盐。（6页）
GULF RESEARCH & DEV CO 1981.12.22

C07C2/02 **US4367361** **8500031**
用支承的铝催化剂使烯烃齐聚化

链稀的齐聚化是通过在0—300（最好50—200）°C下使该链烯和催化剂相接触来实现的。催化剂用下面办法制备：(a)用在无水非羟基有机溶剂中的三氢化铝溶液浸渍脱水的非晶氧化硅胶；(b)干燥以除去溶剂；(c)在300—900（最好是450—750）°C和无氧气氛中煅烧。步骤(a)最好用在四氢呋喃或二乙醚中的三氢化铝（三氢化铝3.11=醚3）溶液进行，在数量上要足以加入0.01—35（最好0.1—25，更为具体化的是1—10）%重量铝。（4页）
SHELL OIL CO 1982.3.5

C07C2/04 **US4375576** **8500032**
异丁烯的液相二聚

从含(I)和其它烃的流出物分离异丁烯(I)的液体法为：(a)在35—160°C用固定床阳离子交换树脂处理（液相）以产生异丁烯二聚物(II)；(b)回收含(II)的流出物，但其中(I)的量低于进料流。抑制高级齐聚物和(I)与其它烯烃的共二聚物的改良法为：使用含(I)和其它烃的进料流，再加少量甲基丁酯(III)。本法比除(I)的冷酸法使用更少的能量，提高二聚物(II)的产量，而同时降低高级齐聚物和聚合物的产率。（5页）
CHEMICAL RES & LIC 1981.7.27

C07C2/56 **US4371731** **8500033**
马达燃料和溶剂烷化物的同时生产

马达燃料烷化物(A)和溶剂烷化物(B)同时生产的组合法包括：(a)异构烷烃(I)和3C和/或4C烯烃(II)加HF催化剂烷化，(b)反应流出物分成(i)含(I)的HF-酸相(III)和(ii)含未反应(I)、轻烃(A)、有机氟化物和HF的烃相(IV)，

(C)在(I)的存在下再生大部分(II)以产生含(I)的再生HF(V), (d)大部分(V)与5C和/或6C烯烃接触在第二烷化区产生(B), (e)(B)与(IV)混合产生含(VI)的外加烷化物和有机氟化物的还原量, (f)分离(VI)为(i)HF酸相和(ii)烃相(VII)和(g)分馏(VII)以回收烷化物, (I), 正构烷烃和HF酸。仅使用一个重新运转的HF柱, 不会影响(A)的质量和数量就可产生无有机氟化物的(A)和(B)。(5页)

PHILLIPS PETROLEUM CO 1981.9.4

C07C2/58 US4371732 8500034

异丁烷流出物与烯烃的氯化氢烷化——将各个分离过程产生的流出物组合使用达到节能的目的(5页)

PHILLIPS PETROLEUM CO 1981.8.28

C07C2/64 US4368342 8500035

使用链烯和长寿命催化剂使苯烷基化——催化剂是脱水无定形硅胶浸渍铝氢化物溶液制造(4页)

SHELL OIL CO 1982.3.5

C07C2/66 SU910562 8500036

异丙基苯中间体的合成

使用 $\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3$ 克分子比为7—8的Y型镀铝泡沸石作为合成异丙基苯的催化剂, 可提高过程的效率。苯(I)和异丙烯(II)反应在150—250°C下进行。使用(II)的体积流速为7—30/小时, 所取(I)用量过量3—7倍。使用上述催化剂使过程温度从275°C降到150—250°C, 使产率从0.7克/小时增加到0.95—2.33克/小时/立方厘米催化剂。(4页)

MOSCOW LOMONOSOV UNIV 1980.4.28

C07C2/66 SU925922 8500037

二乙苯的制备

在含氯化铝和三氯化铋的催化剂存在下, 于高温歧化乙苯制备浓二乙苯。三氯化铋直接加到反应物中, 用量相当于氯化铝重量的3.0—4.2%。产品用于合成具有微孔结构的离子交换树脂。催化剂复合物由乙苯(80%), 氯化铝(20%)和水(相关于氯化铝重的2%)合成。它用于在90°C、3.0—4.2%(重)

三氯化铋存在下歧化乙苯。过程进行20分钟, 在本段氯化铝的含量为乙苯的5%(重), 分离的催化物用10%氢氧化钠液中和, 再用氯化钙干燥, 减压蒸馏得到苯, 未反应的乙苯, 二乙苯(纯度超过99.0%)和锅里的残渣。(3页)

N-W CORRESPOND POLY 1979.9.18

C07C2/66 SU925923 8500038

乙苯的制备——苯加乙烯催化烷基化, 产品进行分馏并循环催化剂复合物(7页)

SMIRNOV V S 1980.6.3

C07C2/66 US4368343 8500039

高真空油的制备

高真空油(I)的生产包括: (非)缩合的芳烃(II)用碘值不大于1的第二8—12C烷基氯化物(III)烷基化。(II)与(III)的克分子比是2.5—5:1, 烷化进行的温度是20—100°C, 并在2—15克分子%氯化铝(与(III)相关)存在下, 在氯化氢释放终止后烷化完成, 然后从烷化产物中分离催化剂, 再真空蒸馏。收集所要的馏分(在0.3毫米汞柱下其沸点为220—250°C), 剩余的馏分循环到烷化段。特选的(II)是萘或联苯。原料的范围增加, (I)的产率和纯度提高。(6页)

KOTLYAREVSKY I L 1980.9.18

C07C2/68 US4365104 8500040

从芳香化合物选择性的生产对一双烷基苯——使用由硫化氢和二氧化硫处理的泡沸石催化剂(11页)

MOBIL OIL CORP 1981.6.26

C07C2/68 US4370508 8500041

使用沸石催化剂生产对-二烷基苯

芳香化合物转化为富含对二烷基苯混合物使用沸石催化剂进行, 沸石中 $\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3$ 之比至少为12, 收缩指数为1—12, 该沸石已用提高对位选择性的氧化物材料(I)和 NO_2 或 NH_3 处理。沸石可以是ZSM-5, -11, -12, -23, -35, -38或-48型, 氧化物材料最好为氧化镁和/或五氧化二磷。催化剂中最好含(I)0.25—25%(重), 催化剂与含25—100(尤指100)% VNO_2 或 NH_3 的气体在10—100毫升/克·分的速度下, 在50—500°C接触0.25—2小时就达到催化剂的有效处理。本过

程通过烷基化, 烷基转移或歧化法尤用于生产对二甲苯或乙基甲苯。用 NO_2 或 NH_3 处理进一步增加对位选择性, 例如可高达98.8%的对位量。(11页)

MOBIL OIL CORP 1981.6.26

C07C2/68 US4374294 8500042

芳烃的沸石催化转化——采用稀土金属改进的ZSM型沸石(13页)

MOBIL OIL CORP 1981.9.17

C07C2/68 US4375573 8500043

甲苯选择性歧化为二甲苯的方法

在350—750°C、1—100大气压、重量时空速度0.25—20的条件下, 甲苯用ZSM-48型沸石催化剂处理歧化为苯和二甲苯(I), 其对二甲苯的量超过正常的平衡浓度。该催化剂选择裂化1, 4-二代芳香物为1, 2-和/或1, 3-异构体, 芳香物选择烷基化成对二取代的化合物都是有效的。催化剂可在催化烃转化范围内使用, 尤其有效地用于对位二代的芳香物的选择生产, 或脂族烃转移为芳烃。这些都得到商业性的产率。(8页)

MOBIL OIL CORP 1982.1.27

C07C2/70 SU910563 8500044

用汽油添加物的烷基化物的制造

在烷基化异丁烷和丁稀时, 与 H_2SO_4 (II)催化剂一起使用的共催化剂是 CH_3COOH (I), 使该过程得到了简化。把(I)以0.3—1%重量添加到(II)中, 该产品可用作汽车和航空汽油的高辛烷添加剂。试验证明用(I)作共催化剂可使(II)从烷层中分离时间降低300倍以上, 把用来中和烷基化物所用碱的耗量至少降低2倍。(3页)

UFA PETROLEUM INST 1980.6.26

C07C2/74 US4367352 8500045

齐聚化的高级烯烃

高质量合成润滑剂的生产步骤包括, 把乙稀转变成 α -烯烃的混合物和从中分离出14—20C α -烯烃。用固体过氟磺酸树脂催化剂, 对14—20C α -烯烃进行齐分子量聚合。在14—20C范围以外的其它烯烃被结合并受到异构化—歧化处理, 提供一种烯烃混合物; 14—20C烯烃被分离和按上述方法实现齐分子量聚合, 同时在14—20C范围以外的烯烃被结合,

受到异构化—歧化处理以及受到下一阶段的处理。齐聚合物被氢化用作IC引擎的曲柄箱的润滑剂。方法避免了清除催化剂的水解或洗涤。出现了高的二聚物向三聚物转变的选择性, 有高的转换, 而在生成可觉察高分子量物质以前, 反应将中止。(4页)

TEXACO INC 1980.12.22

C07C4/02 DE3218666 8500046

从煤的氢化产品生产乙烯和芳香族化合物

从煤的氢化产品按下述方法生产乙烯和芳香族化合物:(i)把 C_1 — C_4 烃分离成三个馏分, 或者是分离成 C_1 、 C_2 和 C_3/C_4 , 把后两个组分送入裂解炉裂解; 或者是分离成 C_1 、 C_2/C_3 和 C_4 , 把后两个组分送入裂解炉裂解, C_4 最好与轻汽油混合;(ii)对粗汽油馏分进行临氢精炼, 把轻汽油产品送入裂解炉裂解(最好和 C_4), 并且其余部分被重整和分离成其后要进行裂解的非芳香族和芳香族;(iii)中级油被加氢氢化, 气体产品和汽油按上述方法送入裂解炉裂解, 中级油产品送入另一裂解炉裂解。每一裂解阶段产生乙烯和其它产品。从煤氢化和裂解炉产生的 C_1 组分可被转变成一氧化碳和氢, 氢被用于煤的氢化。裂解产生的芳香油可用作煤的游浆油。被氢化中级油馏分可按另一选择途径被用作合格柴油。在氢化中级油以前, 可以萃取以除去苯酚, 甲酚和二甲酚。以最佳方法获得乙烯和芳香化合物。(9页)

UNION RHEIN BRAUNKOHLN

1981.6.16

C07C4/02 JP57-188528 8500047

从含烃的环戊烷生产烯烃

使用含有3—60%重量环戊烷的烃类化合物生产烯烃的步骤, 包括在存在水蒸汽和高温下热解或分解至少有两个碳原子的烃类化合物。择优选用的烃类原料是石脑油和环戊烷的混合物。分馏石脑油热解或催化分解产物所获得的5C烃类化合物组分, 加以氢化以制取环戊烷。热解进行的条件是: 750—850°C(最好780—830°C), 在0.5公斤/厘米²表(最好是0—1.5公斤/厘米²表), 时空速度为0.1—1.0/小时(最好0.5—7/小时), 所供应水蒸汽对原材料的重量比为0.1—7(最好0.3—2)。催化分解进行条件是: 600—850°C(最好700—830°C), 正常或者使用压力(50公斤/厘米²表或低于此值), 时空速度0.1—10/小时(最

好0.5—7/小时), 存在水蒸汽并用铝、钛、锆、锰、镁、铈氧化物作催化剂。提高了烯烃产率。(4页)
MITU 1981.5.18

C07C5/00 FR2509289 8500052
从烯烃馏分生产高纯丁烯-1——通过选择性聚合, 转换异丁烯成油并进行分馏(4页)
INST FRANCAIS DU PETROLE 1981.5.6

C07C4/02 US4367358 8500048
通过催化脱氢从环烯烃生产乙基苯

通过对(a)、(b)两类化合物催化脱氢生产乙基苯步骤包括, 把160—400°C(最好300—400°C)的苯乙烯气流通过碱金属复合催化剂。上述(a)类化合物是有8C和两个双键的环烯烃, (b)类化合物是有6C环和不少于一个双键的环烯烃, 它们存在在苯乙烯气流中。更为细节的说明是, 反应过程包括在160—400°C和不低于0.9大气压力下, 使含有乙烯基环己烯的苯乙烯气流流经碱金属复合催化剂上方。乙烯基环己烯被选择性地转变成乙基苯, 苯乙烯不会发生可觉察的聚合作用。(4页)
GOOD YEAR TIRE & RUBBER 1981.12.14

C07C5/00 JP57-197230 8500053
热能的生产

使用在工作温度范围内具有不同平衡分解压力的几种类型金属氢化物(n 最小值为3), 氢从第一类金属氢化物吸热解吸出来。第二类金属氢化物放热吸附该氢。其后, 氢从第二类金属吸热解吸出来, 第三类金属氢化物放热吸附氢。类似地, 氢从第 n 类金属氢化物吸热解吸出来, 并第一类金属氢化物放热吸附该氢。以高效率获得热能。(11页)
SEKISUI CHEMI IND KK 1981.5.29

C07C4/04 DE3224099 8500049
甲烷、乙烷和苯的生产——通过氢化、临氢热解、热裂解多核芳香烃(16页)
INST FRANCAIS DU PETROLE 1981.7.3

C07C4/04 JP58-018143 8500050
石脑油裂化炉气中轻气体的取气器——在冷却时管内不出现碳沉积(3页)
HITACHI KK 1981.7.24

C07C4/06 SU924026 8500051
利用烃的热解制取丙烯和丁烯

在催化剂存在下, 通过烃的热解可同时获得丙烯和丁烯, 该催化剂由一混合物组成(以重量百分比计): 合成钠丝光沸石78—80, 其余为 $r\text{-Al}_2\text{O}_3$ 。钠丝光沸石呈 NiCO^+ , NiM_n^+ 或 CoM_n^+ 双阳离子形式, 其离子所具有的钠离子交换度(等效值%)为 $\text{Co}^{\#34-37}$, $\text{Ni}^{\#33-35}$ 和 $\text{M}_n^{\#36-40}$ 。使用该催化剂可提高产率。催化剂的制法是: 挤压钠丝光沸石和 $r\text{-Al}_2\text{O}_3$ 的混合物, 干燥并煅烧, 然后在70—80°C下用镍、钴和(或)锰的氯化物或硝酸盐的水溶液进行处理, 直到总钠离子交换度为70—75等效%为止。最好以每小时1—3的空间速度(以液体为准)在600—650°C下进行热解。(2页)
AS AZERB INORGANIC 1980.6.24

C07C5/02 US4367355 8500054
不饱和烃类的氢化

方法包括在存在氢的条件下使包含不饱和和有机物质的原料和含有零价金属的催化剂相接触, 该种零价金属以高度分散的状态固定在用作支承体的胺化过的多糖体上。最好支承体是甲壳质和壳糖。金属是钨、铈、钼、铂、钴或镍。多糖支承体支承高度分散状态金属, 使催化剂容易起作用。这种催化剂可以用于间歇式或连续式的氢化操作, 特别是用于包含有碳-碳双键和碳-碳三键化合物的氢化处理, 用于 α -烯烃或分子内烯键的氢化。本专利把催化剂组分列为要求获得专利的范围。(4页)
UOP INC 1981.2.23

C07C5/03 US4365095 8500055
用氧化镍催化剂氢化不饱和化合物

在含镍3—60%(最好是5—25%)催化剂的无定形支承体上, 使2—20°C不饱和脂肪族化合物和氢接触, 可实现2—20°C不饱和脂肪族化合物的氢化。上述无定形支承体由(1)与合适量镁、钙、锡和/或钨化合物一起的锌和/或锡化合物; (2)氧化铝; (3)磷酸铝组成的。每一支承体的平均孔直径为10—300埃(最好50—200埃), 表面积80—350平方米/克(最好125—250平方米/克), 孔隙度为0.3—1.5毫升/克(最好0.5—1.2毫升/克)。(II)族化合物组成支承体的2—35%克分子, 氧化铝为15—60%克分子, 磷酸铝为2.5—80%克分子。不饱和化合物在催化剂上通过的液

体空间时速为0.1—20, 温度为30—350°C, 氢分压可以达1500磅/平方英寸(表压)。利用镍比一般支承体更高。过程特别适用于还原不饱和醛, 例如: 2-乙基-2-己醛。(5页)
GULF RESEARCH & DEV CO 1981.3.3

C07C5/03 US4375571 8500056
4-乙烯基环己烯脱氢生产乙苯

乙苯的制备为: 4-乙烯基-环己烯在100—450°C下与催化剂接触脱氢。催化剂的制备为: 多孔氧化铝载体浸渍氧化物或在焙烧时可分解成氧化物的化合物, 这些氧化物的元素为钠, 钾, 铷, 铯, 钙, 锶, 钡。焙烧温度为450—750(500—700)°C。乙烯基环己烯能由丁二烯制造, 乙苯能转化为苯乙烯, 其转化方法如由丁二烯转化为苯乙烯(不使用苯)的过程提供的方法。催化剂比过去使用的便宜, 且活性高, 在较低的温度下具有转化为乙苯的选择性。(4页)

SHELL OIL CO 1981.8.24

C07C5/05 CS8100032 8500057
由丁烯馏分制备丁烯-1
VYBILHAL J 1981.1.4

C07C5/09 US4375572 8500058
α-甲基-甲基-苯乙烯的制备——萘烯加载有碱金属氢氧化物的催化剂处理(8页)
GOOD YEAR TIRE & RUBBER 1982.4.5

C07C5/13 JP57-200318 8500059
芳香烃转换

方法包括使含二甲苯的乙基苯和含催化剂的氨基硅酸盐结晶相接触。催化剂是使由氧化硅源、氧化铝源、碱源以及脂肪酸或它衍生物组成的混合水溶液在氢气氛下反应而制得的。克分子比例关系为: $\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3$ 5—500; $\text{H}_2\text{O}/\text{SiO}_2$ 5—100; OH/SiO_2 0.01—1.0; $\text{A}/\text{Al}_2\text{O}_3$ 0.1—200, 其中A是脂肪族羧酸(衍生物)。二氧化硅源最好是二氧化硅溶液, 二氧化硅胶体, 二氧化硅气溶胶, 二氧化硅水胶液等。氧化铝源最好是铝酸钠、硫酸铝、硝酸铝等。碱源最好是氢氧化钠、氢氧化钾等。脂肪族羧酸(衍生物)最好是乙醇酸、乳酸、苹果酸、酒石酸、甲酸、乙酸、草酸、丙二酸、马来酸等。过程在气相中使二甲苯异构化, 并在同一

温度下, 使乙基苯转变成其它烃。(10页)
TORAY IND INC 1981.6.3

C07C5/13 JP58-021625 8500060
含乙苯的二甲苯的转化方法

方法包含: 二甲苯在氢的存在下与混合的催化剂接触, 混合催化剂由粒子催化剂A和粒子催化剂B混合制备。催化剂A的制备为: 氧化硅源, 氧化铝源, 碱源和脂肪族羧酸(衍生物)形成含水的反应混合物。而组分中的分子比为: $\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3$ 5—500; $\text{H}_2\text{O}/\text{SiO}_2$ 5—100; OH/SiO_2 0.01—1.0 和 $\text{A}/\text{Al}_2\text{O}_3$ 0.1—200(在此, A是脂肪族羧酸或衍生物), 反应混合物反应, 颗粒化, 获得结晶硅酸铝沸石, 再用含酸和/或铵盐化合物的溶液处理以引入氢离子和/或铵离子到沸石中, 再焙烧。而颗粒催化剂B的制备为: 粒化丝光沸石, 再按催化剂A的制备过程处理。本法使含乙苯的二甲苯异构化并同时转化乙苯。(12页)

TORAY IND INC 1981.7.30

C07C5/13 US4374296 8500061
在沸石催化剂上进行石蜡加氢异构化——用水加热以增强酸的活性(9页)
MOBIL OIL CORP 1981.3.31

C07C5/22 US4367360 8500062
对称八氢蒎的回收

用三氯化铝和/或三溴化铝作催化剂, 使对称八氢菲(I)转变成对称八氢蒎(II)。生成产物中大部分是(II), 少量是(I)和(I)-(II)-催化剂复合物。用沸点30—160°C的饱和(环)脂肪族液烃处理该产物, 使游离的(I)和(II)被溶解在该溶剂中。用4—50%重量, 最好是5—15%重量的催化剂, 通过混合进行异构化, 异构化的温度条件最好是25°C, 时间是约两小时, 然后, 在室温下静置2—4小时(获得转换率不小于70%)。溶剂对反应物质体积比为1—4:1, 分离最好在25°C左右进行。溶剂最好具有的沸点为30—100°C, 最好是正一己烷。分离步骤保证了从(I)制取(II)的过程有较高总产率。产物的纯度(含一些(I)的(II))足以直接氢化成蒎。此外, 所回收的催化剂可以循环使用。(7页)

KOPPERS CO INC 1981.9.18

C07C5/27 EP71198 8500063

直链烯烃异构成分枝烯烃

4—6 C 直链烯烃的异构化作用是通过它们在 350—550°C 下与钨催化剂接触约 0.1—1 秒钟而实现的。该催化剂是用含氯化物 (I) 活化过的, 催化剂颗粒平均尺寸 5—1600 微米, 催化剂至少有 10% 的孔体积, 其孔洞的半径是 100—1000 Å。(I) 选自氯气、HCl 和 1—4 C 烷基或烷撑氯化物。这个过程是为化学合成聚合物原料的生产, 例如, 为丁烯橡胶厂生产异丁烯产品设计的。催化剂具有很好的选择性并且比以前人工制造的同类催化剂得到更高的产率。(18 页)

POLYSAR INT SA 1981.7.24

C07C5/27 EP71199 8500064

直链烯(烃)对分枝链烯(烃)的异构化作用——用规定孔径体积和规定的颗粒尺寸的氧化铝催化剂, 并且催化剂是用氯化物活化过的 (18 页)

POLYSAR INT SA 1981.7.24

C07C5/32 US4368346 8500065

烷烃氧化脱氢生产烯烃的方法——使用含钴、磷和助催化金属的催化剂 (7 页)

PHILLIPS PETROLEUM CO 1981.5.1

C07C5/33 CS8106144 8500066

甲基环戊烯的制备

MATAS P 1981.8.17

C07C5/33 GB2104094 8500067

链烷的催化脱氢生产链烯, 尤其是制取异丁烯——和水蒸汽混合并通过已加热的管式反应器 (6 页)

MCKEE DAVY AG 1981.8.18

C07C5/33 US4371730 8500068

有机化合物 (尤指烷烃类或烯烃类) 的脱氢——使用能用含氧气体再生的硅酸锌催化剂 (4 页)
PHILLIPS PETROLEUM CO 1981.6.5

C07C5/36 US4368344 8500069

烃 (类) 氧化成烯烃 (类) 和二烯烃 (类) 的制备——使用氧化锌和氧化钛一起焙烧获得的

钛酸锌作催化剂 (4 页)

PHILLIPS PETROLEUM CO 1981.5.26

C07C6/00 US4368345 8500070

正烯烃的歧化

正烯烃的歧化过程为: 烯烃原料与催化剂组分接触, 催化剂为载于氧化硅的二氧化钼或二氧化钨。其催化剂的制法为: 氧化硅浸渍于或是钼或是钨的卤化物溶液中, 蒸发除去溶剂, 浸渍的载体在高温热处理以使 (a) 转为金属为相应的氧化物和/或含氧盐, 和 (b) 使卤含量减少到少于总组分的 0.1% (重)。本催化剂可获得较大的选择性, 使线性产物形成, 尤其是碳原子数高于烯烃原料的那些产物形成。(4 页)

BP CHEMICALS LTD 1981.1.7

C07C6/04 EP73532 8500071

二烯 (类) 和 / 或三烯 (类) 的制备——聚烯烃不饱和化合物与特定分子式的烯烃加催化剂反应 (16 页)

SHELL INT RES MIJ BV 1981.8.24

C07C7/00 EP68981 8500072

蒸汽裂解丁烯馏分升级到丁烯-1, 汽油——通过在酸催化下起始的聚合歧化得到优质喷气燃料 (54 页)

INST FRANCAIS DU PETROLE 1981.12.8

C07C7/00 US4374297 8500073

对甲基苯乙烯或乙基甲苯的选择氧化——在含有沸石的金属上, 获得富集有位变异构体产物 (7 页)

MOBIL OIL CORP 1981.12.30

C07C7/02 SU914040 8500074

血清中脯氨酸羟基酶活性的测定——通过在诊断试验用的碳苯氧基甘氨酸脯氨酸-脯氨酸被酶作用物来培育酶 (4 页)

ASTADZ NATRESOURC 1980.4.8

C07C7/04 SU910564 8500075

从页岩石油产品混合物中提取苯和甲苯

从页岩石油和液体热裂解物的混合物中用如下的方法提取高质量的苯和甲苯: 通过把该

混合物加热到730—750°C 持续5—7秒, 冷却生成的蒸气混合物, 从焦油中分离出轻质油, 用分馏法从轻质油提取苯和甲苯, 用硫酸净化提取物。这种方法更为简单。制得的苯含有0.04—0.15%饱和烃类。试验表明, 该方法使热处理温度从690°C 提高到730—750°C, 使接触时间从15—20秒降低到5—7秒, 使饱和烃杂质在产品中含量从0.6—0.7%降低到0.04—0.15%, 从焦炭生成物从2%降低到0.35%。

(4页)

SHALE RES INST

1980.1.18

C07C7/08 SU910565 8500076
从石油烃类组分提取二甲苯

从8C芳香烃混合物(诸如:催化重整和热裂解所生成的产品)通过分馏分离提取二甲苯时, 使用混合溶剂型混合物, 可以提高分离过程的效率和降低溶剂的损耗。该混合物中含有(以%重量计)5—15聚癸二酸乙二醇酯, 其余成分是二甲基乙酰胺。溶剂对起始烃类混合物比例是1.2—2.5:1。试验表明添加5—15%癸二酸可以使二甲苯产率从79—83.5%提高到99.3—99.75%。使单位重量分馏混合物的溶剂损耗减少3.2—6.7倍。(4页)

PETROCHEM PROC INST

1980.7.4

C07C7/09 DE3229883 8500077
纯乙烯的制备——冷却富2C烃馏分, 相分离,

再于低压塔和高压塔内分馏(26页)

TECHNIC CIE FRAN ET

1982.1.22

C07C7/10 CS8102316 8500078
由丁烷-丁烯馏分制备丁烯-1

VYBIHAL J

1981.3.30

C07C7/10 DE3227491 8500079
从煤焦油馏出物制备溶剂纯甲基萘

未经进一步蒸馏的煤焦油蒸馏分(Ⅱ)用碱萃取制备溶剂纯的甲基萘产品。从喹啉和异喹啉组分得到的含有(Ⅰ), 联苯, 吲哚和其它焦油碱馏分可以采用如下三个萃取阶段来完成制备甲基萘。(a)(Ⅱ)用70—85(75—80)重量%的H₂SO₄水溶液萃取, 得到的第一次水溶液萃取物和从其它焦油碱游离出来的第一次有机残液(Ⅲ)。(b)(Ⅲ)用浓度为90—100(95—98)重量%的H₂SO₄萃取, 得到第二次

水溶液萃取物和第二次从吲哚和其它焦油碱游离出来的无色有机残液(Ⅳ)。(c)(Ⅳ)用碱萃取得到第三次水溶液萃取物和第三次有机残液(Ⅴ), (Ⅴ)含有(Ⅰ), 联苯, 和游离出来的有色、有气味的杂质。(Ⅰ)可以从萘产品回收, 并且不需要新设备或不消耗能量。(17页)

ALLIED CORP

1981.7.29

C07C7/10 SU910566 8500080
提纯制造维生素A用的己烷

通过使用3—6%氢氧化钠作选择性溶剂可从己烷中简单和有效地除去甲酸酯不纯物, 所使用己烷对溶剂比为4—6:1。过程在单个阶段中完成, 在提取前把该混合物预热到40—50°C。产品的纯度足以用于维生素A的制造。试验表明使用上述方法可将阶段数从4降低到1, 使产品纯度从99.88%提高到99.91%。(5页)

KHARKOV POLY

1980.4.22

C07C7/12 SU910567 8500081
石油环烷烃和链环烃的分馏净化

用作选择性吸收剂的硅胶(Ⅰ)在用98.5—99%硫酸(Ⅱ)加以预处理条件下, 可提高从石油加工产品中提取链烷和环烷烃的效率。所使用(Ⅰ)与(Ⅱ)的重量比是1—1.5:1。使起始材料溶解在正一链烷中, 并通过填充有吸附剂的柱, 其后通过解吸迅速有效地产生纯净的产品。产品用作溶剂和石油化学合成的起始材料。(4页)

VARFOLOMEEV DF

1979.7.23

C07C7/12 SU910568 8500082
从链烷分离较高级烯烃

在用含20—50%体积正一辛烯的正一辛烷(Ⅰ)或它的混合物进行洗涤和解吸条件下, 通过在NaX型沸石上的液相吸附, 可从它们与链烷的混合物中, 更有效的提取出12C烯烃。在25—250°C和0.3—3.0/小时体积速率的条件下, 完成吸附阶段。在一典型的例子中, 含13%正十二碳烯-1和87%正一十二烷的混合液在100°C下与沸石相接触, 用(Ⅰ)解吸。其后的色谱表明解吸物含有91%正一十二碳烯-1和9%正一十二烷。(3页)

BEREZUTSKII V M

1979.10.29

C07C7/12 SU924027 8500083
从液体石蜡馏份中除去芳烃化合物——通过含有铜的硅胶,组成的吸附剂层(3页)
 BEREZUTSKII V M 1980.9.18

C07C7/12 US4367364 8500084
从烃类混合物分离N-石蜡——通过在硅石上的吸附(7页)
 UOP INC 1981.7.30

C07C7/12 US4368347 8500085
邻一,间一和对二甲苯和乙苯的分离——在气相使用完全用钾交换的沸石Y(13页)
 SISAS SPA 1980.8.7

C07C7/14 EP68194 8500086
从烃类混合物制备纯叔烯烃
 从至少有一个特烷基的含烯混合烃制备纯特烷基烯烃的方法如下:用醇醚化成(烷基)(特烷基)醚;从(烷基)(特烷基)醚中分离残留的特烷基烯烃;再离解(烷基)(特烷基)醚成特烷基烯烃和醇;从醇分离出纯特烷基烯烃。新方法包括:在(烷基)(特烷基)醚重新离解以后,从特烷基烯烃用蒸馏分离得60—99%重量的醇。其后,在用作吸附树脂的具有阳-或阴离子交换基团的合成离子交换树脂或混合物上,从烯烃组分吸附分离残余的醇。通过用至少有一个特烷基的含烯烃类混合物,从吸附树脂解吸的醇,至少可以获得部分醚化成(烷基)(特烷基)醚所需的醇。特烷基烯烃是制备聚合物原材料和有机中间体(例如:特己酮、新羧酸和二烯烃)的前体。制得高纯特烷基烯烃,所用于醚化的全部醇量得到回收和重新利用。(26页)
 BAYER AG 1981.6.19

C07C7/14 EP68218 8500087
纯烷基特烷基醚的制备
 纯的(烷基)(特烷基)醚(I)和烃类残液,是从特烷基烯烃和醇中分离出的,它是由下面过程制得的:在酸性阳离子交换树脂上,使醇和至少含一个特烷基的含烯混合物反应。新方法包括在用作吸附树脂的含阳、阴离子交换基团的合成离子交换树脂上,或者在这些离子交换树脂的混合物上,通过吸附作用,从离开反应段的产品混合物中或者在过程中所获得的部分蒸气中,分离过量的、未反应

的醇。通过用至少含一个特烷基含烯烃类混合物进行解吸,从载醇吸附树脂上至少部分的除去被引入到反应段中的醇。(I)被用作提高辛烷值的燃料气化添加物,用作不生成过氧化物的溶剂和萃取剂。(I)经历醚的分解,生成纯净的特烷基烯烃。节省了能耗。制得了纯(I)和特别的残留气体。(42页)
 BAYER AG (ERDO) 1981.6.19

C07C7/14 SU910569 8500088
链烷烃的提纯
 混合物在50—70°C下用NO和NO₂的混合物处理情况下,可以链烷烃更有效地除去不饱
 和芳香烃杂质,可获得质量更高的产品。其后,通过蒸馏分离出硝化杂质,或者通过碱性水解和在水中的溶解。在上述温度下,链烷不会受硝化。在典型的例子中,在60°C下用NO和NO₂混合物处理含0.8%芳香烃的脱石蜡10—17°C液体链烷烃60分钟,用20%NaOH和水洗涤,产生的产品完全无芳香烃杂质。(4页)
 ZAITSEV B N 1980.2.4

C07C7/20 SU923363 8500089
芳族乙烯基化合物蒸馏用的聚合抑制剂
 用2,6-二硝基-对-甲酚作为在精馏诸如(取代的)苯乙烯、二乙烯苯等这样的乙烯基芳烃时的热聚合抑制剂。该抑制剂比以前的工艺抑制剂具有良好的稳定性和低毒性。在典型方法中,抑制剂被用于苯乙烯和二乙烯苯的精馏,以重量计,其用量分别为100—60ppm和200—1000ppm,典型的精馏条件为65—121°C和2—4小时。例如,50克无特丁基儿茶酸的苯乙烯用400ppm 2,6-二硝基-对-甲酚处理,然后在115°C下精馏。在5小时以上没有发生聚合作用。(6页)
 COSDEN TECHN ZNC 1977.11.23

C07C11/02 SU915797 8500090
从4C烃产物中离析异丁烯的方法——与甲醇和硫酸在液相反应形成甲基叔丁基醚(8页)
 MAGYAR ASVANYLOLAIFOLDG 1975.10.29

C07C11/12 SU910570 8500091
芳基-烷二烯单体的合成
 用下述方法可以获得高产率的通式为RCH=C(R')-C(R)=CHAr(其中R, R'是

氢或甲基, Ar 是苯基或对甲苯基) 的1-芳基-1,3-烷二烯: 在存在三氯化铁或乙酰乙酸铁的情况下, 用 ArMgBr (Ar 与前相同) 芳基化通式为 $\text{RCH}=\text{C}(\text{R}')-\text{C}(\text{R})=\text{CH}_2$ (其中 R, R' 如前) 的1,3-二烯, 反应介质是四氢呋喃或二乙基醚。该化合物用作调节合成橡胶和聚合物的共聚用单体。试验表明使用 ArMgBr 作芳基化试剂, 以及用规定名称的铁盐和溶剂, 使该产品产率从低于10%提高到20.8—58.9%。(3页)
 LENINGRAD LENSIVET TECH
 1980.7.23

C07C12/64 US4374293 8500092
 由烯丙基苯(衍生物)制取吡啶(衍生物)

最佳取代的吡啶的制法是: 使分子式(I)的反应物和 O_2 与催化剂接触, 该催化剂由钨(W)的氧化物或氧化物络合物组成, 在该络合物(I), 式中 X 为 H、F、Br、I、Cl、1—14C 烷基、6—14C 芳基和(或) OR_5 , R_5 是 H 或 1—4C 烷基, R_1-R_4 每个都是 F、Cl、Br、I、 OR_6 、 CO_2R_6 、CHO、CN 或 NO_2 , R_6 是 H、1—14C 烷基或 6—14C 芳基、硝基苯(NB)。在脱色中, R_1-R_4 也可是 H、1—14C 烷基或 6—14C 烷基, 但 X 仅为 F、Br、I、Cl 和(或) OR_5 中, 以金属原子为基础, 该氧化物络合物至少含有30原子%的钨(W)。该法特别用于由烯丙基苯制取吡啶。产率良好, 选择性一般很高。不产生副产物。满。(4页)

STANDARD OIL CO (OHIO) 1981.8.14

C07C13/12 SU910571 8500093
 3-甲基-环戊烯的合成——在泡沸石催化剂上异构化1-甲基-环戊烯, 用作单体和中间体(4页)

PETROCHEM PROCINST 1979.11.20

C07C13/12 SU910572 8500094
 邻-薄荷-1,4-二烯的合成——在存在异丙醇和异丁醇下, 用钙六氨合物还原邻-甲基异丙基苯, 用作药物和中间体(2页)
 CHUVASH UNIV 1980.5.14

C07C13/18 EP72599 8500095
 环己烷和甲基环戊烷的制备

在加氢裂化催化剂存在下, 将通过蒸馏环己酮和环戊醇的混合物由分离物所得残余物进行加氢, 获得含有环己烷和甲基环戊烷的反应

混合物。最好在300—475°C 和75—150巴的 H_2 的分压下加氢, 所用催化剂为铂-沸石(载体)。该方法也可在下述条件下进行: 温度250—550°C 和压力为5—300巴。用以酸为载体的 Ni、Pt、Pd、Ir 或 Rh 催化剂, 例如 Al-硅酸盐(如沸石)或 Al 或 Si 氧化物, 以及可循环的惰性溶剂。温度越高, 它所形成的甲基环戊烷越多。(6页)

STAMICARBON BV 1981.8.19

C07C13/28 EP72204 8500096
 液晶材料的添加剂——由乙基桥接的化合物组成, 材料的粘性低(43页)
 UK SEC FOR DEFENCE 1982.6.15

C07C13/28 JP58-008022 8500097
 液晶组分

本发明有关分子式(I)的化合物的制备。分子式(I)的化合物和向列液晶化合物的混合物用作动力散射模型电池及场效应模型电池的液晶材料。液晶材料的制法为: 往100毫升二硫化碳中添加16.0克无水氯化铝, 在室温下搅拌混合物, 并逐滴添加20.3克反式-4-正丙基-环己基乙酰胺, 冷却混合物, 再逐滴加30.6克溶于二硫化碳中的反式-4-正戊基-1-联苯环己烷溶液, 混合物进行反应后, 蒸馏除去二硫化碳, 残余物加到冰水中, 并搅拌1小时。冷却后, 加醚提取, 水洗, 干燥, 重结晶得到37.3克分子式(II)的化合物。化合物(II)再加三乙二醇, 肼氢化物及氢氧化钾进行反应, 反应物溶于水后用正己烷提取, 提取物用水洗, 加无水硫酸钠干燥, 蒸馏除溶剂, 残余物用正己烷-乙醇重结晶得到分子式(I)的化合物26.4克。(5页)

DAINIPPON INK CHEM KK 1981.7.9

C07C13/28 JP58-008023 8500098
 1,2-二-(环己基苯基)乙烷衍生物——用作动力散射模型电池和场效应模型电池的液晶成分(11页)
 DAINIPPON INK CHEM KK 1981.7.9

C07C13/56 SU925924 8500099
 芴或菲的烷基和丙烯基衍生物的制备

制备法为: 在高温、高氯化锌存在下, 芴或菲与相应的混有九烷或十烷的脂肪醇反应。

过程进行中伴随恒沸蒸馏除水。产品用作润滑油成分，或作聚合物成分的增塑剂。过程中排出的催化剂的再生包括：将催化剂溶于有机溶剂—水混合物中，把水层蒸干回收催化剂。催化剂寿命增加，它的需要量减少。烷基芳的制备为：在170—180°C下加十烷基基化，产率55.4—91.7%。反复使用7—8次的催化剂，其产率为41—89.2%。同样，菲加异丙醇烷基化产生93%的异丙菲，使用反复8次的催化剂其产率85%。在中试厂，在十烷存在下苈烷基化产率95%，用了9.4小时，使用反复13次的催化剂产率98%。（4页）

URALS KIROV POLY 1980.6.4

C07C15/10 CS8103875 8500100
烷基苯的制备
KONDELİK P 1981.5.26

C07C15/12 US4365103 8500101
高产率双-1-苯基-乙基-芳香化合物生产——通过歧化1, 1-双苯基-乙烷和使该产品脱氢（3页）
DOW CHEMICAL CO 1981.12.4

C07C15/16 SU925925 8500102
二芳基-甲烷中间体的制造——缩合烷基芳烃，再使用硫酸作催化剂加甲醛处理（3页）
YAROSL POLY 1979.4.25

C07C15/16 US4374291 8500103
双（乙炔基苯）化合物的制备——利用产率高和大规模方法，由甲硅烷基化的乙炔和卤代化合物制取（6页）
HUGHES AIRCRAFT CO 1981.11.6

C07C15/20 DE3226780 8500104
用掺路易氏酸的方法制备导电聚芳香剂产品——它用于太阳能电池、电闸、存储器或用于塑料抗静电涂层（8页）
BASF AG 1981.7.22

C07C15/30 DE3125057 8500105
呋喃或非化合物的生产
通过B-, V-不饱和羰基化合物（Ⅱ）在-20至+150°C下和能使烯烃双键环氧化或羟

基化的氧化剂（Ⅲ）反应，进行呋喃（Ⅰ）的生产。菲（Ⅳ）的生产是通过下列步骤进行的：在-20至+150°C下使2-（环乙烯-1）还己酮（Ⅱ_a）和（Ⅲ）反应，制得相应的部分氢化的双苯并呋喃；使这种化合物和亲双烯物反应；使生成加合物脱水 and 其后脱氧。（Ⅰ）用作药物、杀虫剂、杀真菌剂、除草剂的中间体和溶剂。（Ⅳ）是染料、合成树脂、药物（包括甾族化合物）的中间体，其中也有些具杀真菌活性。（49页）

BAYER AG (DEGS) 1981.6.26

C07C15/46 SU924029 8500106
由乙苯生产苯乙烯

苯乙烯（及其烷基衍生物）的制法是，在碳化的氧化铝作为催化剂（该催化剂是在氧化脱氢和用蒸汽活化器处理之间轮换操作过的）存在下，将乙苯（及其烷基衍生物）进行氧化脱氢。在400—550°C下进行蒸汽活化20—60分钟，蒸汽供给速度为每克催化剂每小时0.5—3.0克H₂O。该法比以前的方法简单。（4页）

AZERB AZIZBEKOV PETROCHE 1980.7.14

C07C15/46 SU924030 8500107
从芳烃混合物中分离苯乙烯的方法

用乙基溶纤剂作为分离剂将苯乙烯和8C芳烃混合物分离可简化工艺。该法包括在分离剂存在下进行真空精馏得到釜渣（纯度在99%以上）和除去馏出物（从该馏出物中脱除分离剂）。所建议的该法尤其适用于分离在石油化学合成中形成侧链产物的难于分离的混合物。乙基溶纤剂和二甲苯异构体形成共沸混合物，具有非腐蚀性的轻微毒性，且在工业上可利用。在乙基溶纤剂存在下，用2个蒸馏柱，在苯乙烯聚合抑制剂存在下对芳烃馏份（沸点120—150°C，含有30%苯乙烯和70%二甲苯异构体）进行精馏，精馏温度为50—70°C，压力为30—70毫米Hg。（3页）

ALTAI POLY 1980.4.22

C07C15/46 SU925926 8500108
乙苯脱氢混合物

乙苯脱氢制备的苯乙烯通过简单的方法净化，即使它通过基于苯乙烯和二乙基苯的共聚合物的离子化物吸附剂。在它的制造过程中，