

专利文献通报

测量和试验

1983 1

专利文献出版社

说 明

为向国内有关单位报道我局的专利文献馆藏，便于广大科技、工程、外贸等单位的人员和情报人员使用国外专利说明书，我局特编辑出版一套系统的中文专利检索工具书——《专利文献通报》。

《专利文献通报》今年暂以题录形式报道美国（US）、英国（GB）、日本（J5）、西德（DE）、民德（DD）、法国（FR）、苏联（SU）、捷克（CS）、瑞士（CH）、奥地利（AT）、欧洲（EP）和国际公开（WP）1982年以来的专利说明书。

本《专利文献通报》所报道的专利，中国专利局均收藏有说明书原文，读者如有需要，可直接来人阅读或函託专利文献服务室复制或代译。

本刊各条著录项目说明：

- | | | |
|--------------------|---------------------|-------------|
| ① A 47c-01 | ② DE 3046011 | ③ 8300001 |
| ④ 牙科或理发用椅—— | ⑤ 装有可在弧形导槽中以匀速活动的靠背 | |
| ⑥ MORAINÉ PRODUCTS | | ⑦ 1979.12.6 |

- ① 国际专利分类号
- ② 国别代码和文献号
- ③ 本刊序号
- ④ 主标题
- ⑤ 副标题
- ⑥ 申请者
- ⑦ 申请日期

《专利文献通报》编辑部

目 录

一、线性尺寸、角度、面积、方位的测量	(1)
机械、电磁方式的计量	(1)
光学、流体、波或粒子计量	(12)
距离、水准、方位的测量	(25)
二、测量的显示和记录方法、多变量测量仪表	(32)
显示和记录方法及装置	(32)
显示和记录组件及其它	(40)
三、液体体积、流量、称量等测量	(45)
液体体积、流量等测量	(45)
称量	(59)
四、振动、光学、温度的测量	(67)
机械振动的测量	(67)
光强、光谱测定、比色法等	(70)
温度、热量测量	(79)
五、力、功率和静、动平衡测量	(87)
力、功、功率等测量	(87)
结构的性能和静、动平衡试验	(99)
六、材料的物理和化学性质的测试	(113)
取样及样品准备	(113)
一般物理、化学方法	(120)
光学方法	(133)
波、粒子辐射及热学方法	(146)
电、电化学、磁学方法	(153)
声学或超声振动方法	(168)
化学方法测试材料的设备	(175)
用特殊方法测试	(180)
七、速度、加速度和冲击的测定	(194)
八、电、磁变量等测量	(204)
电计量仪表	(204)
电压、电功率、频率、电抗等测量	(208)
其它电、磁变量计量	(224)
九、无线电定向, 导航、测距及测速等	(238)
导向、雷达模拟系统	(238)
其它系统	(245)
十、核辐射、地球物理、大气等测量	(250)
核辐射及X射线测量	(250)
地球物理、探矿、气象学等测量	(255)

一、线性尺寸、角度、面积、方位的测量

机械, 电磁方式的计量

G01b-01 **DD151498 8300001**
电炉中确定电极长度——在管式垫片上加上底板
CHEW WERK BVNA VEB 1980.6.18

G01b-01 **J57-19607 8300002**
导电体膜厚度测量装置——将在反射面部件上生成
的导电体膜的厚度, 用半导体激光元件的端电压
的变化测量
三菱电机(株) 1980.7.10

G01b-02 **J57-29904 8300003**
焊缝坡口断面积的测量方法——用已知接触焊缝
坡口两个壁面的点间距离的测头, 检测测头在坡
口纵深方向的位移, 通过进行演算处理, 实现简
便, 经济, 快速地判断坡口断面积
松下电气(株) 1980.7.30

G01b-03 **CS8004594 8300004**
调节与测量仪器用的线性运动制动器
SAVOVP 1980.6.27

G01b-03 **DE3022888 8300005**
两物体间长距离测量方法——搬运器上有尺子带
斜削接头和传感器
HEIDENHAIN J GMBH 1980.6.19

G01b-03 **DE3024560 8300006**
多种坐标测量仪精度测试标准——有确定测量平
面上各点的不同的几何体
DAIMLER-BENZ AG 1980.6.28

G01b-03 **DE3025686 8300007**
不同比例尺地图的长度测量——利用测量盘式探
头产生脉冲, 以便按比例尺程序控制
WASNER H 1980.7.7

G01b-03 **DE3026906 8300008**
原木直径测量仪——皮带尺附有橡胶或磁带夹及
箱位弹簧
AMSCHLER F 1980.7.6

G01b-03 **EP44823 8300009**
带可见显示的数字测微仪——用包括微处理机的

光电系统计算转动丝杠时发生的脉冲
STA SVILUPPO TECHN 1980.7.22

G01b-03 **FR2483069 8300010**
卷带尺的端头部分——T形滑动器同卷带校准度
起点上的铆钉相联接
STANLEY-MABO 1980.5.20

G01b-03 **FR2483495 8300011**
测量阶梯尺寸的量规——量规由接到装在枢轴横
臂上的伸缩线组成, 构成带滑动附加臂成分的可
变四边形
MAUNY F 1980.5.30

G01b-03 **FR2483599 8300012**
一人操作的直线测量带——装在枢轴上的钩子有
表面平滑的终止环, 以环为锚
STABILA-MESSGERATE 1980.6.3

G01b-03 **FR2483600 8300013**
测量工作孔直径的塞式比较器——有对保险管中
探针臂的分离敏感的磁心与线圈型传感器
FINIKE ITALIANA MARPOSS 1980.6.2

G01b-03 **FR2483659 8300014**
测量邮票穿孔的模具——复制两组不同的穿孔模
型, 分别印为有色和透明的
HERRER J 1980.6.2

G01b-03 **FR2484628 8300015**
波纹板间距测量装置——有两个半圆柱形辊, 一
个沿着带刻度的附板滑动
ETERNIT FINANCTERE 1980.2.20

G01b-03 **FR2484634 8300016**
用于诸如用电子显示的滑动片钳的低功率发生器
——由仪器的滑动部分带动, 给出与刻度相符的
电信号
RIEDER H 1980.6.11

G01b-03 **FR2484914 8300017**
打印测量带的机械装置——本装置带自动校准检
查, 无需停机可连续将带连接到储盒里
GAYR 1980.6.20

G01b-03 **J57-501 8300018**
开式卷尺盒的防磨损金属片的安装方法——将

形金属片从外侧嵌合固定, 这样即可将防磨损金属片安装在卷尺盒上
中田高晴 1980.5.31

G01b-03 J57-1901 8300019
坑沟测量装置——由单坡度尺与游标尺组成, 可简便准确地测定沟径, 沟宽及深沟底部的小坑
(株) 日立制作所 1980.6.4

G01b-03 J57-23801 8300020
建筑上画墨线用的空心棒——在空心棒上装配移动式水平高度指示盘, 由于用于施工现场, 故为两折式, 有毫米为单位的刻度, 棒上装水准仪, 棒下端的抹墨处较薄
庄司 裕 1980.7.18

G01b-03 J57-35701 8300021
木工尺——在L形木工角尺长边的端部垂直安装角度尺, 再装上以其拐角为轴在短边上圆弧槽孔移动的斜尺
加藤七郎 1980.8.13

G01b-03 J57-35702 8300022
自立型纤维加强合成树脂卷尺及其制造方法——在无机或合成纤维的芯材内浸泡热固性树脂, 使宽度方向弯曲, 圆弧的长度为圆弧曲率半径圆周的1/3到3/4
积水树脂(株) 1980.8.14

G01b-03 US815455 8300023
带底座, 工作部分和胶的定型模具——为精密起见, 以优质金属带作为工作部分
ISTYAGIN VM 1979.6.25

G01b-03 SU815456 8300024
用于外螺纹平均直径控制的测头——有半环螺纹扣, 部分按螺旋线切削到比螺纹深的深度
LATYPOV IG 1979.6.28

G01b-03 US4305206 8300025
带尺测量环铰链——有环接到铰链折板边, 穿过使用的铰链
ROE INT INC 1980.1.25

G01b-03 US4306455 8300026
测量微几何参数的装置
FINIKE ITALIANA MARROSS 1980.1.25

G01b-03 US4306652 8300027
测量仪用的互转同轴圆柱体
MITUTOYO SEISAKUSHO 1979.4.28

G01b-03 US4308665 8300028
滚轮距离测量装置——轮子旋转时各磁铁穿过舌

簧接点并被激励使数字计数器产生脉动
LOSCH ER 1980.2.19

G01b-03 US4309824 8300029
航海工作支架
FUCHS A 1978.2.24

G01b-03 US4312363 8300030
肌肉组织厚度的外科测量
SENCO PRODUCTS INC 1980.2.26

G01b-05 AT7907477 8300031
封装的相对位置测量尺和传感器
HEIDENHAIN J GMBH 1978.12.13

G01b-05 CS8002386 8300032
带指示器度盘的毫米规——测两孔间轴向距离
ZIKMUND J 1980.4.8

G01b-05 CS8003031 8300033
对角线半径及偏差的测量——用于测量滚珠轴承座圈槽对角线形状
VACLAVIK L 1980.4.30

G01b-05 CS8006472 8300034
构件测量尺寸的鉴定系统
BRANY J 1980.9.25

G01b-05 CS8007857 8300035
直线性与平坦性测量仪
SEDLACEK J 1980.11.19

G01b-05 DE3025950 8300036
异形工件孔的位置测量——用带滚筒测头及定位比例尺的架子测量
WILD H 1980.7.9

G01b-05 DE3026906 8300037
圆木直径测量仪——皮带尺附有橡胶或磁带夹和箱位弹簧
AMSCHLER F 1980.7.16

G01b-05 DE3120440 8300038
动力线拉紧测量——记录下力对于运动着的线的作用
BASF AG 1980.5.27

G01b-05 EP42916 8300039
带动精密仪的轴与标尺的刚性接头——包括一补偿热膨胀差异用的分裂环
CONTRAVES AG 1980.7.1

G01b-05 EP45160 8300040
车前轮调整器——利用滚轮转动时得到的轮子动

态外倾及外倾角并结合滚轮静止时的角度进行调直
MERRILL ENG LAB INC 1980.7.28

G01b-05 FR2484628 8300041
波纹板的间距测量——有两个半圆柱形辊, 其中之一沿着刻度的附板滑动
ETERNIT FINANCIERE 1980.2.20

G01b-05 GB2079460 8300042
有一对间隔探针组成的测径规——在弯曲的加长部分装有探针支撑的应变仪, 应变仪接到惠司登电桥上
BRITISH STEEL CORP 1980.6.4

G01b-05 GB2079942 8300043
照相机架的定位——用导轨支持的数字标记与相应的刻痕钉, 槽板进行粗调
LOGERONICS INC 1980.7.10

G01b-05 GB2079943 8300044
位移测量仪——检查齿轮齿或螺旋线的形状并有沿着带导轨机构的主尺移动托架
MTTUTOYO MFG COLTD 1980.7.21

G01b-05 GB2080954 8300045
三维坐标测量机——利用环形隔板把测量台固定在不振动和应力的底座架上
VEB CARL ZEISS JENA 1980.7.31

G01b-05 J57-502 8300046
三维坐标测量仪——在挠曲补偿杆下端和基台之间装有调整螺旋, 旋转该螺旋, 即可简便而准确地修正支柱的挠曲
藤岡精工(株) 1980.6.2

G01b-05 J57-1902 8300047
用于薄片研磨机的薄片厚度测定方法及装置——薄片的一部分从研具固定盘上突出, 不必升降上部研具固定盘, 即可直接测定研磨夹具内的薄片厚度
(株) 日立制作所 1980.6.6

G01b-05 J57-10401 8300048
非圆齿轮的齿形检查仪——将齿轮、齿条的齿形测头的啮合运动与和齿轮装在同一轴上的样板在直尺上无滑动的转动运动相比较, 检查非圆形齿轮
近久满雄 1980.6.20

G01b-05 J57-12301 8300049
烧结块厚度检测装置——检测吊在烧结块传送空间的摆架转角, 监视和调节烧结块层高
ミブコック日立(株) 1980.6.25

G01b-05 J57-13301 8300050
微小位移板装置——对接压位移部的位移, 可在位移板上获得正确的位移量
べんてる(株) 1980.6.30

G01b-05 J57-19601 8300051
用垫板的传感器——将筐体安在推土机等刮板上, 在行走部分的滚轮之间插入垫板, 并使垫板卡进滚轮的槽内, 滚轮通过弹簧的力量挟压垫板, 并调整配重位置, 减少臂端的重量, 传感器本身不使垫板挠曲
(株) 小松制作所 1980.7.9

G01b-05 J57-23802 8300052
旋转体尺寸自动测定装置——在被测物的旋转式放置台上装一对回转仪转轴, 使轴距易于调整, 信号指示器测头的位置在被测物的测量圆直径位置或测厚度的位置, 由传动设备和测头来测旋转体尺寸
饭岛精密工业(株) 1980.7.18

G01b-05 J57-23803 8300053
铁路线路平面故障检测记录装置——将检测轮连在两个车体的中心, 在车体外侧各装一轮, 可沿轨道移动, 构成检测车, 配合其他设备, 可记录下测量结果
吉池极; 吉池腾 1980.7.21

G01b-05 J57-23804 8300054
板状物体尺寸的自动测量装置——在回转仪的被测物放置平面上, 放置沿半径方向有四个圆棒的带台阶的环形板等被测物, 配合旋转驱动装置, 显示器等
饭岛精密工业(株) 1980.7.18

G01b-05 J57-24801 8300055
图象测定装置——在显象管前面装一个刻有刻度尺的框架, 两刻度尺上又装两活动尺, 用它测图象
三菱电机(株) 1980.7.21

G01b-05 J57-28201 8300056
凹球面曲率半径测定方法——尺寸差几个微米的几个高精度球体内切削一个圆筒状的部分, 其直径相差仅数十微米以内, 作为测量工具, 放入待测的凹球面内与之接触, 而测出其直径
エステーエヌ东洋ベアリング(株) 1980.7.25

G01b-05 J57-29901 8300057
检测车的检测轮升降装置——利用一个装在滑动板上的凸轮, 使检测轮自动升降, 操作简便, 检测工作合理化
吉池极; 吉池腾 1981.4.16

G01b-05 J57-30901 8300058
地图测距仪——在地图上,使转轮在任意的两点间滚动行走,读出转轮的转数和刻度,即可测出它的距离
猪瀨 三雄 1980.8.1

G01b-05 SU813489 8300059
触觉形状传感器——在弹性基片上有两对正交平行线,可探测三维物体的形状
RYAZAN WIRELESS END 1978.11.24

G01b-05 SU815457 8300060
扭曲线元件的扭曲试验——将外层一个缠绕的构件展开并在其处拼接到一个不动线上进行测量
VOLG STEEL CABLE WK 1979.4.6

G01b-05 SU815458 8300061
传送机引线卸载确定——涂胶的板压住载运物,附上印迹使其具有明显看出的表面
KRAMA NOVOK RAMA MAS 1979.4.10

G01b-05 SU815459 8300062
构件端面孔径测试仪——有柱形杆装在锥形规与标度仪之间的通道上
BORMOSOVVD 1979.6.1

G01b-05 SU815460 8300063
楔形厚薄尺——有带把夹子和槽,并用凹凸块把测量活塞附在金属块上
KVASKOV VI 1979.3.30

G01b-05 SU815461 8300064
钻探控制仪——把凸缘注入器插入部分钻眼并移动弹簧负载断路,依次操纵电灯开关
MINSK AVTOMLINES 1979.6.18

G01b-05 SU815462 8300065
齿轮制造质量控制装置——把螺母拧在球形部分的主轴上以便集中弹性波
RIGA POLY 1978.5.4

G01b-05 SU815463 8300066
齿轮接触面测量装置——把带齿的互相隔开的圆盘叠加起来作为测量轮
TERNYUKNE 1978.9.7

G01b-05 SU815464 8300067
齿轮单剖面控制的复合齿轮测量元件——齿下部沉割,齿在端部削成锥形
NEZHURINID 1979.3.15

G01b-05 SU815465 8300068
复合单面齿轮测试法——在互相隔开的齿轮的齿上有带形部件
NEZHYRINID 1979.6.28

G01b-05 SU815466 8300069
涡轮叶片自动安装角度检测器——有中心旋转臂操纵的开关,用两个标杆供给数字表输入,其低端芯棒也供数字表输入
NEKLYUDOU YU A 1979.6.4

G01b-05 SU815467 8300070
刀具边缘角度位置的测量——在可按要求移动模型的装置中固定透明的刀具模型
BEARING IND RES 1979.6.15

G01b-05 SU815468 8300071
小半径切割边测量——用涂薄塑料的石英基板,切出两条成锐角相交的线
BALYASNIKOV NM 1979.6.15

G01b-05 SU815469 8300072
构件变形计——有调节凸轮的环形体和减振压板,可读出初始应力和工作应力
KALININ POLY 1979.3.5

G01b-05 SU815470 8300073
固体变形应变仪——三个锥形弹簧支撑应变仪杆,在变形体端头下,刀形边是弯曲的
DVOEGLAZOVGA 1979.6.28

G01b-05 SU815471 8300074
固体变形应变仪——当试件损坏时,用导螺杆定传感器的位置并以球接合棒分离传感器
TOCHPRIBOR MASS MEA 1979.6.25

G01b-05 SU815472 8300075
小位移测力计——通过调节标准与电极头的频率一致,从而得到与电压成正比的位移
APPLIED PHYS PROB 1979.4.23

G01b-05 SU815473 8300076
变压器型的位移传感器——可移动的屏分成八部分连接成二组,与可变阻抗连接
IZHEV MECH INST 1979.6.19

G01b-05 SU815474 8300077
非导体涂层厚度测量仪——有二个同轴涡流感感器,改变安培匝直到反向涡流是零为止
LVOV POLY 1979.3.23

G01b-05 SU815475 8300078
线性位移传感器——有带激励线圈的圆环铁心,短路线匝感应两个更远铁心的通量
GOLUBEVVA 1979.6.11

G01b-05 SU815476 8300079
测平坦度的容性传感器——有数个装在被测表面的电极,并测电极电容

PENZAVTUZ WKS POLY 1979.6.26

G01b-05 SU815477 8300080
线性位移与模拟信号转换器——受控开关阻塞有
效数字最小接点的供电源, 作为接点之间的磁铁
KOVALENCHIKDI 1978.12.11

G01b-05 SU815478 8300081
应变仪计数器——用计算器与记录仪之间的重合
闸门电路使畸变电平同方波脉冲相关
GORKI TECH INST 1975.11.10

G01b-05 SU815479 8300082
金属垫箔应变仪的制造——垫上先有一层玻璃,
应变仪熔于上面, 顶上是玻璃层
MASS MEASURING INST 1979.3.16

G01b-05 SU815480 8300083
用于机械应力的磁致弹簧传感器——通过检波器
与滤波器提供负反馈, 以减小空气隙的影响
KUIB AVIAT INST 1979.3.6

G01b-05 SU815481 8300084
齿轮运动误差测量装置的调和组件——有用两个
齿轮的转数计数器, 其信号要加到重合电路上
STEPNYAKOV VP 1979.6.14

G01b-05 SU815482 8300085
角位移变换器——有一四壁磁桥和带深辐射状槽
的径向连接物, 在物体旋转时, 可平衡磁阻
LENGD EREV POLY 1977.5.12

G01b-05 SU819559 8300086
测转换器的机械杆的传动装置——由框架组成附
加支架, 二个滚筒相接组成圆柱体表面, 以接收
轴向测量力
OBUKHOV VV 1978.10.17

G01b-05 SU819560 8300087
孔径仪——有两个偏心盘作测头, 测量钻孔的直
径
DANILIN B G 1976.4.28

G01b-05 SU819561 8300088
测内外尺寸的量规——有两根杆, 一根带收缩弹
簧, 一根带独立刻度的伸展弹簧, 与物体形状相
适
LENGO RI SPOLKOM GLAV 1977.4.28

G01b-05 SU819562 8300089
减速齿轮轴承补偿器原度的测定——利用负荷分
别加于隔离圈和轴承点上时所得的两个读数的代
数和
MOSC AUTO MECH INST 1978.5.30

G01b-05 SU819563 8300090
螺旋钻头间距角度计——具有由开口套管和夹紧
的轴制动器组成的定位装置
CHERNI CHKIN SA 1977.6.3

G01b-05 SU819564 8300091
物体表面垂直度测量夹具——用五个相互连接的
移动量规以提高精度
KUIBYSHEV POLY 1978.9.12

G01b-05 SU819565 8300092
坚硬物体变形张力计——有三个橡胶-金属支点
以补偿变换器记录的变形
KOROBKIN YU N 1978.12.8

G01b-05 SU819567 8300093
复合形物品的测量头——有凸缘与盘定位装置成
啮合齿轮缘的形式, 用传感器作压电转换器
VILN ENIMS METAL CU 1978.10.9

G01b-05 SU819612 8300094
从煤层取样中取出煤样模——加入丙酮胶棉溶
液, 然后加明胶水溶液, 以便用机械方法分离样
模复制品
AS UKR GEDTECH MECH 1978.6.26

G01b-05 SU823817 8300095
夹住并旋转柱体的量规——有一升降机械装置,
做成游尺与内杆连接形式, 并用销钉钉住
VASILCHENKO IN 1979.7.4

G01b-05 SU823818 8300096
台肩监控器的空心柱体部件——有两个同轴锥体
的定心装置, 锥体与导轨上有纵向槽
KIEVTRAKTO RO DETAL 1979.7.4

G01b-05 SU823819 8300097
金属机加工卡钳——腿上有几个接点由圆空白的
直径给出六角形或矩形的尺寸
SKIBINGKII MO 1979.7.27

G01b-05 SU823820 8300098
螺纹规螺纹监控器——有轴向碰撞回转机构, 包
括带凸轮啮合半离合器及同心轴的锤
ZAVOD IM SERGO ORDZ 1979.3.5

G01b-05 SU823821 8300099
固体应变仪——有沿着凹槽留下印迹移动的样品
位移变形记录仪, 测样品形变
BRYAN VEHICLE CONS 1979.7.5

G01b-05 SU823822 8300100
固体应变仪——有用应变梁把安装架接到窄带上的
导轨

AS UKRLOW TEMP 1979.7.19

G01b-05 SU827966 8300101
螺旋杆螺纹深度的测量——在指示器与带指示器的杆之间固定一块板以指示螺纹深度
REDVCTION GEAR CONS 1978.10.9

G01b-05 SU827967 8300102
滚珠轴承非对称性测量装置——用测头接触滚珠座圈并由指示器指示不规则性的最大最小读数
BEARING IND CONS 1979.6.4

G01b-05 SU827968 8300103
轴型部件尺寸监控器——用带有探针接触器的探测头表示出与规定尺寸相比较的实测尺寸
NOVOS ORGSTANKINPRO 1979.6.1

G01b-05 SU827969 8300104
弹簧性质测量计——有一负载滑板,用楔子使滑板下降增加加在弹簧上的力,从而使内损耗最小
REDKO GP 1976.2.18

G01b-05 US4305207 8300105
三轴座标检验调整机——探针在支撑于支架上的垂直轴上滑动,与两条正交水平导轨无关
LANTZDA 1979.10.1

G01b-05 US4306448 8300106
测定容器的完全密封性——通过测压迫容器上的元件引起的反弹厚度变化测定其密封性并与预调标准比较
WEST CO 1979.12.10

G01b-05 US4306659 8300107
装配好的拉链自动选择器
YOSHIDA KOGYO KK 1978.12.26

G01b-05 US4306690 8300108
录音与录象机磁带盒
MATSLSHITA ELEC IND KK 1978.9.22

G01b-05 US4307515 8300109
车轮的内倾与外倾测量
REPCO LTD 1978.11.16

G01b-05 US4311987 8300110
监控供给信号的正确性
MCB 1977.6.14

G01b-05 US4313172 8300111
木材粗糙度测量仪
CENT RECH INP QVEBE 1979.6.4

G01b-05 US4313263 8300112
三维座标测量机

ROLLS ROYCE LTD 1977.2.7

G01b-05 US 4314203 8300113
金属板面非破坏试验仪
INST FORSTER F PRVF 1978.4.8

G01b-05 DD151499 8300114
涂有硬塑料的加热管厚度的自动测量——驱动载有与轴线成倾角的尾部传感器的物体
NAGEL A 1980.5.5

G01b-07 DE3003370 8300115
精细距离测量传感器——结构经济,并用灵活的弹簧带动敏感元件与应变仪
ELAIV-SCHALIELEM 1980.1.31

G01b-07 DE3018161 8300116
物体瞬时位置或运动测量装置——利用溶液中电极间的电参数变化测量
KOLLER 1980.5.12

G01b-07 DE3020624 8300117
钯银电阻合金——可以浇铸、辗压,也可拉成在广范温度区内具有很低电阻温度系数的丝
RES INST ECEC MAGNE 1980.5.30

G01b-07 DE3024331 8300118
测量内燃机汽缸变形——利用带应变仪的弹簧板和引起轴向位移的探针
PIET ZSCH L 1980.6.27

G01b-07 DE3025334 8300119
测量浮动磁铁与标准物体之间的距离——利用带嵌入铁心的线圈的提升磁通测量
MESSERSCHMITT-BOLKOW-BLO 1980.7.4

G01b-07 DE3025686 8300120
不同比例尺地图的长度测量——利用测盘探测器产生脉冲以便按比例尺程序控制
WASIVER H 1980.7.7

G01b-07 DE3101575 8300121
混凝土结构膨胀测量——利用有与E模有关的面积的空心钢载体上应变的变化
FVLP S 1980.2.27

G01b-07 DE3117878 8300122
将机械位移转换成直流信号的电路——电容器随恒定电流提供的位移而变化
FVJI ELECTRIC LTD 1980.4.30

G01b-07 EP44885 8300123
铁轨轨头几何形状鉴定过程——采用装有轨头轮廓的无接触电子传感器的测量架

SPENO INT SA 1980.7.24

G01b-07 EP45160 8300124
车前轮调整器——利用滚轮旋转时轮子动态外倾及外倾角并结合静态滚轮静止时的角度调直
MERRILL ENG LAB INC 1980.7.28

G01b-07 EP45486 8300125
密封或埋在地下的导体检测器——包括根据在不同距离接收的强弱不同信号计算距离的装置
METROTECH CORD 1980.7.31

G01b-07 FR2483601 8300126
用以清除通路的工件孔径比较器——无需必要的拆卸,在收歛管端头有通路口,可打入清洗液
FINIKE ITALJANA MARPOSS 1980.6.2

G01b-07 FR2484629 8300127
非磁铁表面的厚度测量装置——用钢球在与另一面的磁铁和线圈相接的上表面上移动
KAHN C 1980.6.16

G01b-07 FR2484644 8300128
用于热分析测量的电磁探针组件——有一线圈装置用于位置测量,并给探针旋力,没有摩擦
METTCER & CO AG 1980.6.13

G01-07 FR2486232 8300129
容量位移测量传感器——双向恒定电流电路接于放大器的输入与反相输出之间
HOKUSHIN ELEC WORKS KK 1980.7.1

G01b-07 GB2078970 8300130
卷带机真空室内磁带的定位——有固定介电层,同电极联接形成探测器电路中的电容
CIE INT INFORMATIQV 1980.6.19

G01-07 GB2079467 8300131
测定转轴轴向位置的传感器——有一凸缘轴套,带磁记录介质,磁极部分及线圈以检测磁通变化
LUCAS INDUSTRIES LTD 1980.7.5

G01b-07 GB2079471 8300132
机床轴的电角度位置指示器——提供与角度位置相称的直流输出,接到比较器上,同电位器设定的预测角信号相比较
LAMBF JOS CO 1980.7.2

G01b-07 GB2079948 8300133
测量螺旋式钢丝绳运动的仪器——利用靠近的传感器直接确定运动的长度与方向
EXPLORATION LOGGING 1980.7.11

G01b-07 GB2079954 8300134
比率陀螺仪感应拾检装置——有反相关系伺服线圈,双函数并有信道和加法放大器
SPERRY CORP 1979.6.18

G01b-07 GB2080542 8300135
电轴角位移测量仪——用一横梁,其上装设电阻随角位移变化的应变仪和校准的电桥电路
SHORT BROS LTD 1980.7.16

G01b-07 GB2080632 8300136
用于诸如位移测振计的差接变压器——在带滑动铁心与双重次级线圈上有高频从动初级线圈
TAKEDA HO 1980.7.10

G01b-07 J57-503 8300137
照相凹版保护膜的检查装置——通过检查液,使被检部分接触保护膜电极,简便而精确地检查保护膜情况
大日本印刷(株) 1980.1.24

G01b-07 J57-1903 8300138
卷径探测装置——废除金属薄片卷出装置的预备径设定器,通过微型电子计算机进行拼接时间的检测,从而对新卷轴的空转时间作最佳控制
三菱电机(株) 1980.6.4

G01b-07 J57-3001 8300139
卷径检测装置——使用电子计算机的卷径检测装置,测定薄条的厚度及行走速度,作自动运算
三菱电机(株) 1980.6.6

G01b-07 J57-4501 8300140
监测装置——在与膜温度略同的监测基板上安装感温元件,直接测定膜温度、可正确测量膜厚
日本电子(株) 1980.6.12

G01b-07 J57-6301 8300141
电刷磨损度检测装置——接点发生接触后,整流电路的输出使光电变换元件偶合器动作,关闭继电器电路,不断报告电刷磨损限度
神钢电机(株) 1980.6.13

G01b-07 J57-7502 8300142
多点应变电桥的供电方式——在通过编码电路依次在规定时间内对几个应变电桥接通预热电源的同时,通过延时电路依次按规定时间供给测量电源,减少预热电源和预热时间
(株)横河电机制作所 1980.6.17

G01b-07 J57-10402 8300143
检测车轮位置的指示装置——用比较器比较安装在车辆进出口处的载荷转换器的输出,检测载荷

- 板上的车辆位置
(株)共和电业 1980.6.23
- G01b-07 J57-12302 8300144
发动机中的角度检测装置——用两个轴承支承发动的阀动凸轮轴,传感器设在两轴承间,少占用安装空间
本田技研工业(株) 1980.6.27
- G01b-07 J57-13303 8300145
位置检测装置——利用与供给差动变压器上原线圈的交流电源同步地从副线圈中取出输出,并径正或负检波,使检测装置小型化,防止温度变化降低检测精度
(株)日立制作所 1980.6.30
- G01b-07 J57-13304 8300146
车种判别装置——车辆通过时立即检测出传感器的动作信号,由车种判别处理,除去轮胎传感器里的异常成分,不会误判
松下电器产业(株) 1980.6.27
- G01b-07 J57-13305 8300147
应变仪——用一段管连接一对相对的法兰盘,管内装有线阻应变仪,检测出线阻应变仪上由于应变产生的电阻变化,可提高检测灵敏度
日本セメント(株) 1980.6.30
- G01b-07 J57-14701 8300148
测量熔融金属电镀流程中的电镀钢板与气喷嘴间隙的方法——设置接触型位移和非接触型位移计,利用加法器演算其输出值
新日本制铁(株) 1980.7.1
- G01b-07 J57-14702 8300149
受压式滚珠的选别、计数方法及其装置——利用海绵球的收缩性,在球通过狭窄通路时使其产生面压,借助调测其受压力
(株)日立制作所 1980.6.30
- G01b-07 J57-16302 8300150
引出端承座传动装置——设置可沿互相垂直的两个轴移动的端构件和在适宜校正位置上能移动的校正材料,仿照校正测量程序进行测量,以消除架台磨损给测量结果带来影响
新日本制铁(株) 1980.7.4
- G01b-07 J57-16303 8300151
检查用滑块——在滑块背面开个凹型槽,装入导线后,利用静电电容检查高速旋转中的磁纪录介质
富士通(株) 1980.7.4
- G01b-07 J57-19603 8300152
内角检测装置——设置两个检测方向不同的传感器,而其中一个传感器有驱动另外一个传感器的驱动装置
(株)日立制作所 1980.7.9
- G01b-07 J57-19604 8300153
测长仪——用陶瓷做成主尺与付尺的主体,热膨胀小,耐磨损
工业技术院长;日本陶器(株) 1980.7.9
- G01b-07 J57-19605 8300154
测量移动物体的长度的装置——在移动物体的移动方向的一侧,按给定距离装两个传感器,控制它们的输出进行测长演算
冲电气工业(株) 1980.7.9
- G01b-07 J57-19606 8300155
内燃机的进气节流阀开度检测装置——用非接触型距离传感器检测节流阀开度,利用其输出特性,进行准确控制
日产自动车(株) 1980.7.11
- G01b-07 J57-20601 8300156
反应堆控制棒传动机构——给磁管中的电线接通脉冲电流,通过与放在磁管外的磁铁之间的相互作用产生出转矩波,利用转矩波检测控制棒的位置
(株)日立制作所 1980.7.14
- G01b-07 J57-20602 8300157
应变仪用交流电桥电源电路——利用可变电阻自动控制放大电路的增益
(株)共和电业 1980.7.12
- G01b-07 J57-22504 8300158
间隙检测装置——将检测线圈电感变化的回路构成振荡器,不同间隙得到的振荡频率不同,其振荡条件为 $(L_s/R_1) \leq (L_D/R_2)$
东京芝浦电气(株) 1980.7.16
- G01b-07 J57-22505 8300159
位置检测方式——采用非接触型开关和数字处理技术相结合检测位置,可测出在导轨上行走物体所处位置,有警报装置
川崎制铁(株) 1980.7.15
- G01b-07 J57-23807 8300160
具有检测建筑板长度功能的装载装置——以前端检测器为准,由后端检测器的移动及定时器的作用,可自动测建筑板的长度,当板的中心与移送板装置中心重合时停止
大同钢板(株) 1980.7.18

- G01b-07 J57-23808 8300161**
滚动接触部分油膜厚度测定方法——向旋转的轴通电, 测量轨道轮与转动体间滚动接触中的电压或电压的变化来算出油膜厚度
日本精工(株) 1980.7.18
- G01b-07 J57-24803 8300162**
粉末成形压制机产品尺寸测定装置——在压制机产品的上下, 装配涡电流位置检测器的探头, 由探头内部线圈产生的磁力线在产品表面产生涡电流, 电流强度大小随探头距产品的距离而变。检测信号由电子回路处理
(株) ヨシヅカ精机 1980.7.22
- G01b-07 J57-24804 8300163**
龟裂深度检测装置——在高频电流输入端和龟裂的中间位置连接锁定放大器, 检测高频电流与同一频率的信号间电位差, 电位差的大小可表示裂纹深度的大小
(株) 三丰制作所 1980.7.23
- G01b-07 J57-26701 8300164**
滚筒磨损检测装置——将自由转动的主滚筒与副滚筒的磨损量分别检出, 当磨损量之差达到给定值时由比较器判断而发警报, 并通过电子回路调节轴间距离
井关农机(株) 1980.7.25
- G01b-07 J57-29902 8300165**
转子的自动偏转测量装置——本装置可将转子的偏转测试值自动记录在极座标记录纸上, 实现简便、准确、迅速地检测转子的偏转量
东京芝浦电气(株) 1980.7.30
- G01b-07 J57-30902 8300166**
电容式表面光洁度测量电极——在电极基体的底部安装金属薄片, 该薄片由向电极基体上安装的部分、弹性支脚部分, 和测量面部分组成
(株) 山崎精机研究所 1980.8.2
- G01b-07 J57-33301 8300167**
座标测量仪用仿形探测器——在探测器的轴上, 安装应变片, 检测其挠度, 从而可自动进行仿形测量
(株) 三丰制作所 1980.8.8
- G01b-07 SU576512 8300168**
多通道应变仪转换器——有加法操作放大器并用计时器控制开关, 通过电阻性应变仪改变电源极性
RYAZAN WIRELESS ENG 1974.4.4
- G01b-07 SU778440 8300169**
轴角运动传感器——在被监控轴上有由磁铁操纵的4个簧片接点, 并采用四个符合电路和四个变换器
ZHOLOBOV VK 1978.6.21
- G01b-07 SU817597 8300170**
振子接触间隙测量仪——用于充电与放电比率计数器的两个二极管和储存电容器
KUIB AVIATION INST 1979.5.3
- G01b-07 SU819567 8300171**
复合形物品的测头——有凸缘及盘定位装置, 成啮合齿轮缘形, 用传感器作压电转换器
VILN ENIMS METAL CO 1978.10.9
- G01b-07 SU819568 8300172**
机械量测量装置——有接到两个放大器上的输入振动周期-测量信号传感器
MOSC ELTRN MACH CON 1978.12.11
- G01b-07 SU819569 8300173**
微型轮廓监控器——有接触测试物体表面的探针, 移动探针描绘测试物体表面
UGLICH WATCH IND RE 1979.3.7
- G01b-07 SU819570 8300174**
振动接点测量仪——测口内有敏感元件并利用相位比较仪控制中心电磁
VGLICH WATCH IND RE 1979.6.25
- G01b-07 SU819571 8300175**
电传导与涡流大小测量——有带辅助电压脉冲形成电路的补偿器以产生与截面积成比例的电压
LAZUTKIN ON 1976.1.9
- G01b-07 SU819572 8300176**
多层构件层厚度测量——有放在固定高度的感应变换器, 利用变换器读数差来计算厚度
LVOV FORES TRY INST 1978.6.19
- G01b-07 SU819573 8300177**
传动装置运动误差监控——有分频器把运动传感器的脉冲分开, 以复位装置调节分频器的操作
KRAMA MACH COIVS DES 1975.10.6
- G01b-07 SU819574 8300178**
角位移计——计算单元计算旋转的正弦与余弦开关, 使控制器接到加法器上
BORISOVEI 1978.12.29
- G01b-07 SU819576 8300179**
平面表面积计——有带稳定的偏转机构的压力滚筒, 由螺旋管来放开
SIBE VASKHNIL DES 1978.1.4

- G01b-07 SU819582 8300180**
直线尺寸测量计(例如鱼的直线尺寸)——移动测试物体干扰光束,用控制器和计数器以测定接收光
FARE POLY 1979.6.4
- G01b-07 SU819586 8300181**
层厚度监测器——有作为光源的量子发生器,用反射发射的最大强度确定层厚度
ASBELO UITEBSK PHY 1979.6.25
- G01b-07 SU821911 8300182**
构件直线测量尺——有方波脉冲标准发生器和电抗组件单元,组成带检拾电感的滤波器
UGLINO WATCH IND 1978.7.5
- G01b-07 SU821967 8300183**
机械式冷阴极射线管转换器——有一受力的控制杆,伸到真空瓶片并用弹性膜使空气不渗透进去
BERLIN GS 1979.6.22
- G01b-07 SU822770 8300184**
带数量读数的内燃机曲柄轴润滑监控器
FIAT SPA 1976.12.2
- G01b-07 SU823823 8300185**
线性运动控制器——有附加的测量线圈,并用热补偿电路抵消线圈内所有电热引起的偏差
UEA AVIAHION INST 1979.7.17
- G01b-07 SU823824 8300186**
振动位移超声相位——试验物体反射的超声振荡传到相位鉴别器并与控制转换器位置的标准比较
GORKI MECH STANDARD 1979.4.3
- G01b-07 SU823825 8300187**
线性位移变换器——一根杆上是奇数齿,用偶数齿传送精测线圈,奇数齿有激励线圈
TAGAIUROG WIRELESS ENG 1979.7.11
- G01b-07 SU823826 8300188**
角位移感应器——有定子绕组,并联到电压源上,消除输出绕组非正弦性产生的误差
VIN METAL CUT TOOL 1979.7.2
- G01b-07 SU823827 8300189**
位移电位计传感器——有缠绕线圈的外围导电环里面还有介质环在线圈上移动
PENZA POLY 1979.7.17
- G01b-07 SU823828 8300190**
位移测量容性变压器电桥——用补偿臂补偿稳定性并用次级变压器线圈指示位移
ASUKR ELEC TRODY NAM 1979.7.17
- G01b-07 SU823829 8300191**
直线与角位移感应传感器——有一平截四面体棱镜形的不对称铁心以确定运动方向
URALMASH PROD TRUST 1979.7.26
- G01b-07 SU823830 8300192**
直线运动传感器——有可移的铁磁杆,接到测试物体与仪器上,以便自动补偿温度变化
UFA AVIATION INST 1979.7.30
- G01b-07 SU823831 8300193**
电接触液态金属跨接长度计——用微动螺丝控制接点上的电压并用计数器计算与跨接长度一致的脉冲
KUZBASSRADIO WKS 1979.7.24
- G01b-07 SU823832 8300194**
运动带宽度计——有通过窄带的被照明的两条光电元件线,而没有照明的给出宽度的元件数
OMSK NEFTEKHIMAUTOM 1979.7.9
- G01b-07 SU823833 8300195**
大金属物体厚度测量法——以相减、积分和储存信号以及发生器的计算脉冲作为厚度测量
LVOV FORESTRY INST 1979.4.5
- G01b-07 SU823834 8300196**
导体尺寸的非接触测量——试验元件放在容性转换器内,施加适当的电势
BARNAUL AUTOM BUR 1979.3.7
- G01b-07 SU823835 8300197**
测机器旋转部件扭曲的仪器——有测扭曲的应变电桥并用磁阻器补偿温度引起的电阻变化
IRKUT POLY 1979.7.2
- G01b-07 SU823836 8300198**
应变电阻器不稳定的确定——测电源极性及应变电阻器输出端的非线性失真电压的极性
TESTING EQUIP DES 1979.3.23
- G01b-07 SU823837 8300199**
结构累积损伤测量仪用的变形放大器——有在导轨上移动的附加板,用铰链连接的杆以及复位弹簧
RIGA CIVIL AVIATION 1979.7.17
- G01b-07 SU823838 8300200**
变形测量的容性传感器——用一块附加固定板消除横向变形的影响
MUZYCHENKO VP 1979.7.27
- G01b-07 SU823839 8300201**
铁磁金属结构应力计——用柱形心将两个交叉磁

- 路在共同中心连接起来
EMEL YA NOV MD 1979.3.11
- G01b-07** **SU823840** 8300202
机构运动误差测试仪——有接到发送信号的机构上的传感器, 接受信号的相位计有表示不精确度的相位差
ASBILO MACH RELIAB 1979.7.24
- G01b-07** **SU823841** 8300203
轧制钢管圆度测量装置——有两对电容器, 相互间成45度并连接在桥路里
UFA MINING EQUIP 1979.7.25
- G01b-07** **SU823842** 8300204
轴转动测量系统——用传感器形成与轴角位移成比例的锯齿波电压
SHAFIR I G 1979.7.9
- G01b-07** **SU824016** 8300205
导电涂层的电磁检查——带有用于测定厚度及导电率的幅度检测器及函数发生器
MOSC POWER INST 1979.7.27
- G01b-07** **SU824018** 8300206
流量检测器气体附件——将转换器加到测试表面上的喷管头上有气垫和润滑剂
NOVOS AVIATION WKS 1973.8.24
- G01b-07** **SU825729** 8300207
工业缝纫机针的位置监视器——当绕线接头撞击提起的针时, 将针运动传感器调到存储器
POPOLSK MECH WORKS 1979.9.26
- G01b-07** **SU827970** 8300208
振动接触发生器传感器——振动器将周期电磁力加到电枢及测不规则度的电压上
URALS ABRASIVES 1979.5.28
- G01b-07** **USRE30841** 8300209
拖网捕捞量测量仪
SIMRAD AS 1975.10.8
- G01b-07** **US4305283** 8300210
浮体位置确定仪
WHESOE LTD 1979.8.29
- G01b-07** **US4306455** 8300211
计算微几何参数的装置
FINIKE ITALIANA MARPOSS 1978.12.21
- G01b-07** **US4307337** 8300212
电视萤光屏颜色响应调节装置
US PHILI PS CORP 1978.12.18
- G01b-07** **US4307366** 8300213
测机械偏转与升高的位置传感器
TDK ELECTRONICS KK 1978.8.5
- G01b-07** **US4307371** 8300214
带防水盖的拉伸应力计
HOTTI NGER BALDWINM 1977.6.27
- G01b-07** **US4307514** 8300215
可变孔径测量仪——有三个腿与连接臂和推拉杆相连接并带轴向运动信号转换器和指示器
WESTINGHOUSE ELEC CORP 1979.11.1
- G01b-07** **US4308586** 8300216
光致抗蚀剂曝光时间测定法——用计算器计算薄膜厚度, 给出反射率百分比与波长的关系线圈
NANOMETRICS INC 1980.5.2
- G01b-07** **US4308666** 8300217
短的全长度千分尺
LEITZE WETZLAR GNBH 1978.7.21
- G01b-07** **US4309610** 8300218
混凝土中钢筋的配置
HOCHTIEF AG 1979.5.3
- G01b-07** **US4309702** 8300219
机床数字位移检测装置
SONY CORP 1978.2.24
- G01b-07** **US4309902** 8300220
有缺陷平面陡度的连续测量
NIPPON KOKAN KK 1979.1.29
- G01b-07** **US4309907** 8300221
带选择连接传感器的负载监控器——有多点开关可把传感器有选择地接到引线上以监视各支架上的负载
PRODUCTRONIX INC 1980.2.14
- G01b-07** **US4310790** 8300222
数字定位控制装置
KOLLMORGEN TECHN CO 1978.10.5
- G01b-07** **US4310798** 8300223
用于薄膜的磁致伸缩常数探测器
IBM CORP 1978.11.30
- G01b-07** **US4310806** 8300224
线性移动型位移检测器
OGASAWARA H 1978.10.20
- G01b-07** **US4310823** 8300225
包括测量栅极的线应变仪
HERAEUS WC GMBH 1979.1.20

G01b-07 **US4311725** 8300226
控制汽相薄膜淀积
NATIONAL RES DEV CORP 1978.8.18

G01b-07 **US4311888** 8300227
带金属接触球的定位传感器
WASCHULEWSKI H 1978.2.13

G01b-07 **US4311959** 8300228
导电材料电容接近度检测器
RIESSLAND E 1978.6.20

G01b-07 **US4311980** 8300229
压力测量装置
FAB ITAL MAGNETI MARELLI
1978.10.12

G01b-07 **US4313171** 8300230
罐头内压检验装置
TOYO SEIKAN KAISHA 1978.7.8

G01b-07 **US4313263** 8300231
三维坐标测量机
ROLLS ROYCE LTD 1977.2.7

G01b-07 **US4314202** 8300232
带磁场发生器的可挠振动传感器——用导电线圈
测连接表面上的变化
OKUBOS 1978.11.24

G01b-07 **WP8200054** 8300233
补偿式应变仪测量单元——在应变仪板与支撑加
热器与热敏电阻的补偿器板之间有分隔器
KLOKOVA NP 1980.6.26

光学、流体、波或粒子计量

G01b-09 **DE3025343** 8300234
轴承孔调直试验用的目标标记的配置——有可调
高度指点标支架并带滑规
MASCHFAB WEINGARTEN AG 1980.7.4

G01b-09 **EP45321** 8300235
薄片定位快速距离测量仪——测量影印用偏振光
绕射射束的相移
IBM CORP 1980.7.31

G01b-09 **FR2486226** 8300236
基片生产用掩模宽度测量仪——用两频率的超声
波产生带窄狭缝和布喇格单元的干涉条纹
EFCIS ETUDFAB CIRC 1980.7.4

G01b-09 **GB2078978** 8300237
测表面结构的光学检查法——用诺曼斯基差分干
涉对比系统检查表面有单试验槽的圆盘
RCA CORP 1980.6.30

G01b-09 **GB2079000** 8300238
两级干涉仪——有光束分裂器，产生对称排列的
两条光束，以进行平行测量并给出利用激光的参
考束
VEB CARL ZEISS JENA 1980.6.30

G01b-09 **GB2080520** 8300239
飞机瞄准线控制用方向测定系统——利用不同方
向发射的偏振光束与固定传感器测量入射光束角
度方向
PHILIPS GLOEILAMPEN NV 1980.7.18

G01b-09 **GB2080522** 8300240
远距离中心符合装置——当未检测值存在时加上
已知位移，并计算传递矩阵
STARK DRAPER LAB 1979.9.19

G01b-09 **GB2080523** 8300241
远距离中心符合装置操作法——计算由所加位移
决定的传递矩阵与相应的探测器输出信号
STARK DRAPER LAB 1979.9.19

G01b-09 **SU780629** 8300242
傅里叶光学干涉仪——用反射镜和束分裂器组成
干涉光束，在接收多束反射光束的镜孔后有光探
测器
ASSIBE NOVOS SEMIC 1977.10.24

G01b-09 **SU815483** 8300243
测量空间时间相干性的雷利干涉仪——有两个光
导的光束分离器和一个普通校正器及两个全息图
SJMF UNIV 1979.6.28

G01b-09 **SU815490** 8300244
角度位移计——有两个相同光学元件，带非线性
度补偿，形成随物体旋转移动的干涉矩阵
ASSIBE SCI INSTR 1979.6.8

G01b-09 **SU818503** 8300245
使用二个全息照相板的全息照相装置
ABRAMSON N 1977.2.3

G01b-09 **SU823843** 8300246
非接触型微型物体截面监视仪——在滤光片上组
成三维图象，以惯性检流计测光通量
CONTROL PROBL INST 1979.7.3

G01b-09 **SU823844** 8300247
物体角运动测量装置——物体上有分光器，底板

上有三块镜子,以使光束组成平行四边形

MOSCOW STEEL ALLOYS INST

1979.7.20

G01b-09 SU823845 8300248

测凹形球面的干涉仪——采用带孔的平镜,在物镜聚焦面上有反射涂层

MOSCOW BAUMAN TECHCOLL 1979.7.4

G01b-09 SU823846 8300249

测线性运动的双光束干涉仪——用四对反射镜组成干涉图象并有提供可见显示的观察系统

ASBELO ELTRN INST 1979.7.2

G01b-09 SU823847 8300250

法布里珀罗扫描干涉仪——利用波纹管吸收无用的力并使同轴弹性元件产生转矩

KOZH EVNIKOV YUG 1979.7.2

G01b-09 SU823848 8300251

全息干涉图表面检查法——利用经过切点的干涉带同理论曲线的偏差确定测试物体的畸形

LITVI NENKO AS 1978.8.7

G01b-09 US4305666 8300252

红外到紫外区的波前外差检测器——利用带激光束,光束分离器的全息光栅组成集合束和检测器阵列

MASSACHUSETTS INST TECH 1979.10.2

G01b-09 US4309108 8300253

相干辐射波长测定装置——为了读出通过法珀里泊罗标准干涉仪的辐射线,使用探测器

PERKIN ELMER CORP 1977.1.17

G01b-09 US4309826 8300254

软焦点透镜组直径测量装置

NEG RONI JL 1979.6.19

G01b-09 US4310245 8300255

迈克尔逊干涉仪校准系统——用白光束确立零光程差的点

PRITCHARD JL 1980.3.19

G01b-09 US4310247 8300256

薄片厚度测量用的偏振技术

IBM CORP 1979.4.21

G01b-09 US4311389 8300257

石版印刷掩模的调直技术

THOMSON-CSF 1978.9.19

G01b-09 US4313185 8300258

声学振动传感器及水听器敏感系统——有一对单

模纤维用长度随振动变化的光通道连起来

GENERAL ELECTRIC CO 1979.12.31

G01b-09 US4314174 8300259

高频振动环形激光回转仪的压电传感器

LITTON SYSTEMS INC 1980.3.25

G01b-11 CS8004156 8300260

连续热膨胀计

HAVIAR M 1980.6.12

G01b-11 DD151218 8300261

二维位置坐标测量与调整系统——有两个数字编码光厚扫描横模式尺,特别用于格雷编码

BUCKLE AG 1980.6.2

G01b-11 DE3021448 8300262

光滑平面的表面空间偏差测量——用光学栅极和视像图象信号分析

SIEMENS AG 1980.6.6

G01-11 DE3022221 8300263

制造与包装程序块的监控系统——包括挠度传感器与故障信号开关的鉴定

STANKOVIC-GANSEN M 1980.6.13

G01b-11 DE3022423 8300264

粒子数和平均粒度测量仪——计算与测量微观视像图象脉冲宽度

HORNER 1980.6.14

G01b-11 DE3024914 8300265

根据反射镜的偏转测量弯曲小的角度——反射镜将来自两个点光源的光反射到轴向探测器上

LANGER HJ 1980.7.1

G01b-11 DE3027775 8300266

快速运动的单一材料光学探损——用小信号线视像摄影机扫描反射光

STRICH E 1980.7.23

G01b-11 EP44245 8300267

机动假体用的带有光学传感器的控制装置——检测与应推紧的物体接触时反射杆的位移

SOURIAU & CIE (SA) 1980.7.4

G01b-11 EP45321 8300268

薄片定位的快速距离测量装置——测量影印用偏振光绕射束的相移

IBM CORP 1980.7.31

G01b-11 FR2483071 8300269

部件尺寸的自动光学控制器——在透明与不透明的屏背后的光电管前,有投射在两个标准屏上的

- 部件轮廓
SOPELEM SOC OPTIQUE 1980.5.23
- G01b-11 FR2484076 8300270**
测量书上粘结剂厚度用的光学系统——将聚焦光束以预定角度入射在粘结层上,用计算器比较被测的值与带有定值的标准信号
VEB POLYGRAPH LEIPZIG 1980.6.9
- G01b-11 FR2484097 8300271**
飞行帽瞄准系统用的航空光学位移传感器——用二面棱镜形成线性光学探测器光源的像,以指示导向头的移动
SFIM SOC FAB INSTR 1980.6.6
- G01b-11 FR2486226 8300272**
基片生产用掩模宽度测量仪——用两频率的超声波产生带窄狭缝和布喇格单元的干涉条纹
EFCIS ETUD FAB CIRC 1980.7.4
- G01b-11 GB2077426 8300273**
薄膜厚度的光学测量——利用漫射红外辐射与光学元件,其配置方式可减少制造容限的影响
FUJI ELECTRIC COLTD 1980.5.30
- G01b-11 GB2078374 8300274**
检验汽车零件碰撞后准直的光束偏转仪——有两面同测量平面垂直的镜并带调平装置
PHAROS AB 1980.2.3
- G01b-11 GB2078937 8300275**
用于选矿的粒子体积测量——粒子通过横断光路提供连续截面的尺寸
GEN MZNING UNION 1980.6.19
- G01b-11 GB2078944 8300276**
表面轮廓的非接触测量——产生与不同的被测波长光强相应的传感器信号,以获取长度的数据
GENERAL ELECTRIC CO 1980.6.11
- G01b-11 GB2078945 8300277**
工业电-光学测量系统——调整零交点的时间以得到光电检测器陈列所产生的光路图各点的位置
DIFFRACTO LTD 1980.6.26
- G01b-11 GB2078947 8300278**
用于光学读出圆盘的聚焦装置——有聚焦误差检测装置不受快速聚焦装置移动影响,以避免偏差
PHILIPS GLOEILAMPEN NV 1980.6.27
- G01b-11 GB2078978 8300279**
确定表面构造的光学检测法——用诺玛斯基差分干涉对比系统检测表面上有单试验槽的圆盘
RCA CORP 1980.6.30
- G01b-11 GB2079935 8300280**
非圆活塞环间隙定位装置——当环支撑在回转台与阻尼圆盘之间时,用传感器扫描环的外缘以发现间隙范围
GOETZE AG 1980.7.10
- G01b-11 GB2079943 8300281**
位移测量仪——校验齿轮齿和螺旋形螺纹的轮廓,且有沿着带行程导向机构的主度盘移动的滑架
MITUTOYO MFG COLTD 1980.7.21
- G01b-11 GB2081437 8300282**
光学三角测量仪——包括把测量光束控制到工件、束分裂器和光电探测器的光源
GENERAL ELECTRIC CO 1980.7.23
- G01b-11 J57-504 8300283**
测长仪——利用反转与方向转换的光学系统,只对被测物的两缘投光,由测定对应基准值的变化,进行测长,对位装置测量简便,操作容易
松下电工(株) 1980.5.31
- G01b-11 J57-505 8300284**
偏心量测定装置——将待测物的两个棱边所遮剩的光的重心,通过位置探测器变成电气信号输出,从而可以测定园及园以外的断面的偏心量
松下电工(株) 1980.5.31
- G01b-11 J57-1904 8300285**
坡口焊接线位置检测传感器——通过左右对称配置的微型透镜,以光学原理对坡口焊线作高精度的简易检测
新明和工业(株) 1980.6.5
- G01b-11 J57-1906 8300286**
物品表里识别装置——将物品的反射光作二个以上不同方向的检测,取其输出信号比,从而提高识别的可靠性
三菱电机(株) 1980.6.4
- G01b-11 J57-3002 8300287**
电路幅度测定装置——将可旋转的光电扫描器与所测基板上的电路面安装一致,利用录像信号,准确测定电路幅度
日本电气(株) 1980.6.9
- G01b-11 J57-3003 8300288**
抛物面测定方法——将平面镜反射面内面搭接到所测抛物面上,使其定点在抛物面的对称面及轴上移动,依次测定平面镜倾角与定点位置
(株) リコー 1980.6.9
- G01b-11 J57-4502 8300289**
薄片物厚度检测装置——排列设置反射面,斜射