工件分类系统

H. 奥匹兹 著

工 件 分 类 系 统

H. 奥 匹 兹 著

“工件分类系统”小组 编译

江苏工业学院图书馆
藏 书 章

一 机 部 第 一 设 计 院

编 译 的 话

本书系译自德意志联邦共和国H.奥匹兹（H.Opitz）教授所编《WERKSTÜCKBESCHREIBENDES KLASSIFIZIERUNGSSYSTEM》的英译本《A CLASSIFICATION SYSTEM TO DESCRIBE WORKPIECES》（英译者：R. A. ACTON TAYLOR 1970年英文第一版）编译的。

本书分三部分。第一部分、第二部分为原书译文。为了使读者进一步了解该分类系统的发展过程、结构原理、应用范围和使用方法，由苏知俭工程师（原一机部第一设计院总工程师）写了“译后说明”，编入本书的第三部分。

本书系工作手册形式，目的在于供编码人员在工作中查阅和对照；对于从事成组工艺、工厂设计、企业管理等工作和研究的同志，具有重要的参考价值。

本书由周室屏、柳惠庆、徐家栋同志翻译，吴全、钱家驹工程师校订，苏知俭工程师总校。

本书具有指导文件的性质，为了使译文尽可能不失原意，我们主要使用直译方式。

由于本书内容涉及新的技术领域，专业性强，翻译中的不当之处希读者指正。

1979年8月

目　　录

第一部分　工件分类系统

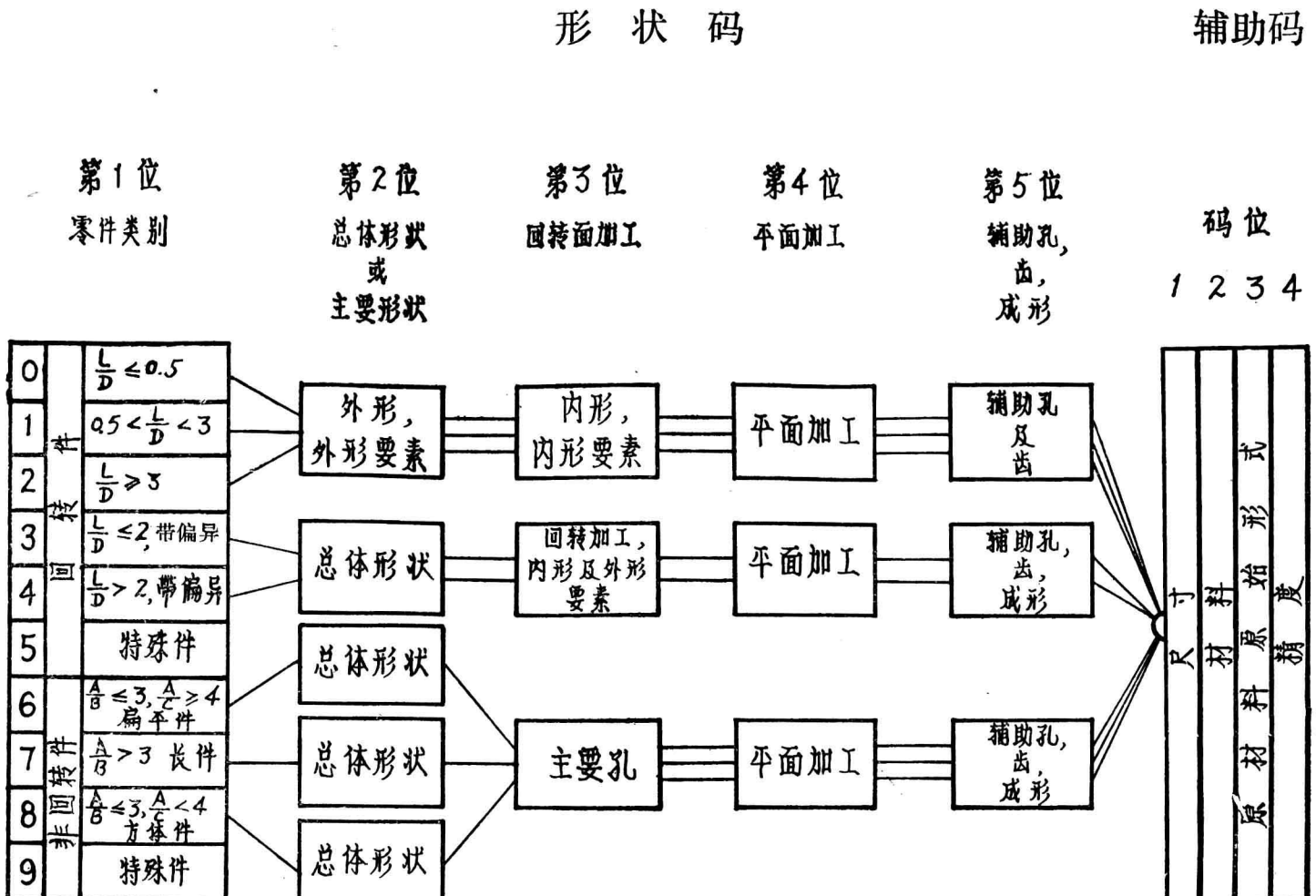
第二部分　定义说明

第三部分　译后说明

第一部分

工 件 分 类 系 统

此为试读,需要完整PDF请访问: www.ertongbook.com


形 状 码
辅助码
第1位
零件类别
第2位
总体形状
或
主要形状
第3位
回转面加工
第4位
平面加工
第5位
辅助孔，
齿，
成形
码位
1 2 3 4
0
1
2
3
4
5
6
7
8
9
回转件
非回转件
L/D ≤0.5
0.5 < L/D < 3
L/D ≥3
L/D ≤2，带偏异
L/D > 2，带偏异
特殊件
A/B ≤3，A/C ≥4
扁平件
A/B > 3 长件
A/B ≤3，A/C < 4
方体件
特殊件
外形，
外形要素
总体形状
总体形状
总体形状
总体形状
内形，
内形要素
回转加工，
内形及外形
要素
主要孔
平面加工
平面加工
平面加工
辅助孔
及
齿
辅助孔，
齿，
成形
辅助孔，
齿，
成形
尺寸
材料
原材料
始原
形式
精度

形 状 码

第 1 位

项	零件类别	
0	回转件	$\frac{L}{D}\leqslant 0.5$
1	回转件	$0.5<\frac{L}{D}<3$
2	回转件	$\frac{L}{D}\geqslant 3$

注：……符号，使用者可沿此处裁掉。

第 2 位

项	外形，外形要素		
0	光滑，无形状要素		
1	单向台阶	无形状要素	
2	单向台阶	光滑或光滑	带螺纹
3	单向台阶	光滑或光滑	带功能槽
4	双向台阶（多次增大）	无形状要素	
5	双向台阶（多次增大）	带螺纹	
6	双向台阶（多次增大）	带功能槽	
7	功能锥度		
8	传动螺纹		
9	其他（>10个功能直径）		

第 3 位

项	内形，内形要素		
0	无通孔 无盲孔		
1	光滑或单向台阶	无形状要素	
2	光滑或单向台阶	带螺纹	
3	光滑或单向台阶	带功能槽	
4	双向台阶（多次增大）	无形状要素	
5	双向台阶（多次增大）	带螺纹	
6	双向台阶（多次增大）	带功能槽	
7	功能锥度		
8	传动螺纹		
9	其他（>10个功能直径）		

第 4 位

项	平面加工
0	无平面加工
1	外部的：平面和/或单向弯曲的面
2	外部的平面，沿圆周相互成分度关系
3	外部的：槽和/或缝
4	外部的：花键和/或多边形
5	外部的：平面和/或缝和/或槽，花键
6	内部的：平面和/或槽
7	内部的：花键和/或多边形
8	外部及内部的：花键和/或缝和/或槽
9	其他

第 5 位

项	辅助孔及齿	
0	无齿	无辅助孔
1	无齿	轴向孔，无节距关系
2	无齿	轴向孔，有节距关系
3	无齿	径向孔，无节距关系
4	无齿	轴向和/或径向和/或其它方向的孔，无节距关系
5	无齿	轴向和/或径向和/或其它方向的孔，有节距关系
6	有齿	圆柱齿轮的齿
7	有齿	锥齿轮的齿
8	有齿	其他齿
9	有齿	其他

形 状 码

第 1 位

项		零件类别
	回转件	
	回转件	
	回转件	
3	回转件	$\frac{L}{D} \leqslant 2$ 带偏异
4	回转件	$\frac{L}{D} > 2$ 带偏异

第 2 位

项		总体形状
0	绕一个轴线，无扇形体	六角棒料
1	绕一个轴线，无扇形体	正方形或正多边形截面
2	绕一个轴线，无扇形体	不引起不平衡的对称截面
3	绕一个轴线，无扇形体	项 0 ～ 2 以外的其它截面
4		回转加工后成为扇形体
5		回转加工前已是扇形体
6	绕多个轴线	具有弯曲轴线的回转件
7	绕多个轴线	具有两个或两个以上平行轴线的回转件
8	绕多个轴线	具有相交轴线的回转件
9		其　他

第 3 位

项		回转加工
0		无回转加工
1	外形	加　工
2	外形	带螺纹
3	内形	光　滑
4	内形	单向或双向台阶（多次增大）
5	内形	带螺纹
6	外形及内形	加　工
7	外形及内形	带螺纹
8		外形要素
9		其他形状要素

第 4 位

项		平面加工
0		无平面加工
1		外部的：平面和/或单向弯曲的面
2		外部的平面，沿圆周相互成分度关系
3		外部的：槽和/或缝
4		外部的：花键和/或多边形
5		外部的：平面和/或缝和/或槽，花键
6		内部的：平面和/或槽
7		内部的：花键和/或多边形
8		外部及内部的：花键和/或缝和/或槽
9		其　他

第 5 位

项		辅助孔，齿，成形
0		无辅助孔、齿及成形
1	无成形，无齿	轴向孔，无节距关系
2	无成形，无齿	轴向和/或径向和/或其他方向的孔，无节距关系
3	无成形，有节距关系	轴向孔
4	无成形，有节距关系	轴向和/或径向和/或其他方向孔
5	成形，无齿	成形，无辅助孔
6	成形，无齿	成形，有辅助孔
7		齿，无辅助孔
8		齿，有辅助孔
9		其　他

此为试读，需要完整PDF请访问：www.ertongbook.com

形 状 码

第 1 位	第 2 位	第 3 位	第 4 位	第 5 位
项 零件类别		留给工厂自己分类用		
回转件				
回转件				
回转件				
回转件				
回转件				
5 特殊回转件				

形状码

第 1 位

项	零件类别
6	非回转件 扁平件 $\frac{A}{B}\leqslant 3$，$\frac{A}{C}\geqslant 4$

第 2 位

项	总体形状	
0	平面	矩　形
1	平面	矩形，带一处偏异（缺直角或三角形）
2	平面	矩形，带一个以上的偏异
3	平面	矩形，有圆弧形偏异
4	平面	项 0 ～ 3 以外的其他扁平形状
5	扁平件，矩形或直角形，而带有由铸造、焊接或成形时造成的小偏异	
6	扁平件，圆的或除项 5 外的任何形状	
7	扁平件，规则拱形或碟形	
8	扁平件，不规则拱形或碟形	
9	其　他	

（第 3 、 4 、 5 位的内容同零件类别 8 的第 3 、 4 、 5 位的内容。）*

形状码

第 1 位

项	零件类别
7 非回转件	长件 $\frac{A}{B}>3$

第 2 位

项	总体形状		
0	形状轴线为直线	不变横截面	矩形
1			矩形，带一处偏异（缺直角或三角形）
2			项 0 ～ 1 以外的任何截面
3		变横截面	矩形
4			矩形，带一处偏异（缺直角或三角形）
5			项 3 ～ 4 以外的任何截面
6	形状轴线为曲线（弯曲）		矩形，角形及其他截面
7			成形
8			成形，主轴线上带有偏异
9			其他

（第 3， 4， 5 位的内容同零件类别 8 的第 3， 4， 5 位的内容。）*

此为试读，需要完整PDF请访问：www.ertongbook.com