

机床与工具产品附件及 随机附带备用易损另件

目 录

金属切削机床部分

第 一 輯

第一机械工业部第二局編

1962年9月

机床与工具产品附件及随机附带

备用易損零件目录說明

1. 为了明确机床与工具产品附件及随机附带备用易損件的范围,确保产品出厂的成套性,特編訂本目录。

2. 机床产品附件按其用途不同,一般包括下列几种:

(1) 特殊刀具、刀杆:如仿型銑床和座标鏜床的特殊刀具、刀杆、刀套,六角車床的刀杆、刀架等;

(2) 通用夹具:如普通車床的卡盘、頂針,銑床的虎鉗,自动車床的彈簧卡头等;

(3) 測量装置:如臥式鏜床座标定位用的千分表装置,磨床用的測量装置;

(4) 調整件:如各种机床的交換齒輪,自动車床的凸輪板,齒輪磨床的分度板等;

(5) 扩大使用范围的附件:如銑床的立銑头、万能分度头,普通車床的仿型刀架,座标鏜床的万能回轉工作台、水平回轉工作台等;

(6) 拆卸、安裝、維護用工具与器具:如各种机床用扳手、螺絲起子、起重工具、油枪等;

(7) 技术安全及照明装置:如各种附加的防护罩、照明灯,磨床的吸尘装置等;

(8) 电器及光学系統的照明附件:如光学照明灯泡、特殊线圈及特殊熔断保险器等;

(9) 附件工具箱:如存放交換齒輪、刀具、工具、附件等所需的专用工具箱;

(10) 其他附件:如附加的冷却装置、砂輪修整器及金剛刀、砂輪平衡架等。

3. 机床产品附件依其使用范围分为基本附件与特殊附件。为了发挥机床的基本性能和进行經常維護所必需的附件,列为基本附件;为了适应

用戶某些特殊要求，而不是普遍需要的附件，列為特殊附件。基本附件必須隨產品出廠成套供應；特殊附件則應由用戶與供應單位共同商定，按附加訂貨隨產品供應或單獨訂貨。特殊附件另行計價。

4. 隨機出廠的地腳螺釘、調整墊鐵、壓力表、附件放置板及人身保護裝置等為機床基本件，不作為附件。上述基本件凡不裝在機床上的在出廠時列入裝箱單。

5. 下列短期內容易磨損或損壞的零件（易損件），根據實際情況，應隨機床只少附帶一套出廠：

（1）一般用戶製造比較困難的，如普通車床主傳動中的摩擦离合器的摩擦片；

（2）機床廠外購的，但屬於特殊訂貨的，一般用戶購買比較困難的，如專用無端皮帶，高速磨頭的特殊軸承等。

6. 機床修理用備件圖冊另行編制，隨機附帶備用的及其他易損件的圖紙均應列入。機床廠外購易損件的型號、規格應編入產品使用說明書內。

产 品 名 称	型 号	頁
4 毫米高精度单軸纵切自动車床	CG 1104	1
7 毫米高精度单軸纵切自动車床	CG 1107	4
12 毫米单軸六角自动車床	C 112 K	6
四軸臥式自动車床	C 2150·4	9
六角車床	C 365 L	11
单柱立式車床	C 512	13
双柱立式車床	C 523	15
普通車床	C 616	16
提高精度普通車床	C 616 A	18
普通車床	C 6136 A	20
400 毫米普通車床	C 620	21
桥式普通車床	C 620 G	21
400 毫米普通車床	C 620-1	23
400 毫米馬鞍式普通車床	C 620-1 M	25
普通車床	C 620-3	27
普通車床	C 630	31
馬鞍式普通車床	C 630 M	33
普通車床	C 650	34
普通車床	C 666	35
多刀半自动車床	C 720-1	37
多刀半自动車床	C 730-1	38
鏟齿車床	C 8955	39
立式钻床	Z 525-1	42
四軸立式排占	Z 525·4	42
立式钻床	Z 535	43
立式钻床	Z 550	44
立式钻床	Z 575	44
搖臂钻床	Z 35	45
搖臂钻床	Z 37	47
搖臂钻床	Z 310	48

产 品 名 称	型 号	頁
无心外元磨床	M 1075	50
万能外元磨床	M.114 W	52
万能外元磨床	M 131 W	53
无心内元磨床	M 2017	56
单轴立式鐘磨机床	M 4216	58
万能工具磨床	M 6025	59
万能工具磨床	M 612 K	61
拉刀磨床	M 6110-1	63
金属圆锯片磨床	M 66150	64
半自动钻头磨床	M 6380	65
滚刀磨床	M 6420-B	65
铣刀盘磨床	M 6570	67
弧齿伞齿轮刀盘磨床	M 6745	67
臥軸矩台平面磨床	M 7120 A	68
臥軸矩台平面磨床	M 7130	69
光学曲线磨床	M 9050	71
弧齿锥齿轮铣齿机	Y 225	72
锥齿輪鉋齿机	Y 236	75
滚齿机	Y 38	77
滚齿机	Y 31125	79
滚齿机	Y 3180 A	81
插齿机	Y 54	82
螺紋銑床	J 620	84
花鍵銑床	Y 361 K	86
半自动螺紋銑床	Y 68	87
立式銑床	X 52 K	90
立式銑床	X 53 K	92
250 毫米臥式升降台銑床	X 61	94
250 毫米万能臥式升降台銑床	X 61 W	96
臥式銑床	X 62	97

产 品 名 称	型 号	頁
万能台銑	X 62 W	100
臥式銑床	X 63	103
万能銑床	X 63 W	106
单柱刨床	B 110	109
单柱刨床	B 115	110
龙门刨床	B 2010 A	110
龙门刨床	B 2012 A	111
龙门刨床	B 2016 A	112
輕型龙门刨床	B 220 A	112
龙门刨床	B 220	113
插床	B 5050	114
插条	B 5125 B 5102	115
牛头刨床	B 650	115
牛头刨床	B 665	116
牛头刨床	B 690	117
臥式拉床	L 610-1	118
臥式拉床	L 6120	119
元鋸床	G 605	89
元鋸床	G 607	120
元鋸床	G 6010	122
弓形鋸床	G 72	123
仪表車床	C 904	124
台式車床	C 609	125
125 毫米立式升降台銑床	X 5012	126
100 毫米台式万能銑床	X 0710	128
125 毫米台式万能銑床	X 0712	129
行星研究磨機	ZF 261	130
12 毫米分度銑齒機	Y 0312	131
50 毫米自动分度銑齒機	YZ 0350	131

产品名称: 4 毫米高精度单轴纵切自动车床

型号: CG1104

规格: 最大棒料直径 4 毫米

基 本 附 件

编号	附件名称	规格	件 号	件数	备 註
1	交换齿轮	$Z=30$	07 1026	1	
2	交换齿轮	$Z=32$	07 1027	1	
3	交换齿轮	$Z=35$	07 1028	1	
4	交换齿轮	$Z=38$	07 1029	1	
5	交换齿轮	$Z=80$	07 1030	1	
6	交换齿轮	$Z=83$	07 1031	1	
7	交换齿轮	$Z=86$	07 1032	1	
8	交换齿轮	$Z=88$	07 1033	1	
9	交换皮带轮	$D=90$	07 1013	1	
10	交换皮带轮	$D=125$	07 1016	2	
11	交换皮带轮	$D=140$	07 1017	1	
12	交换皮带轮	$D=156$	07 1018	1	
13	交换皮带轮	$D=176$	07 1019	1	
14	夹紧弹簧夹头	$\phi 4$	04 1025	1	
15	中心架夹套	$\phi 4$	04 1031	1	
16	N3 斜刀架			1 套	
17	N6 斜刀架			1 套	
18	松夹料机构及计数器		04 1301, 04 1302	1 套	
19	主轴箱凸輪空行程曲线样板		04 1039	1	
20	1 号刀架凸輪空行程曲线样板		04 1033	1	
21	2 号刀架凸輪空行程曲线样板		04 1038A	1	
22	立刀架凸輪空行程曲线样板		04 1032	1	

編號	附件名称	規 格	件 号	件数	备 註
23	扳手	36	04 1036	1	
24	双头扳手	5×6	И 91-1	1	
25	双头扳手	11×14	И 91-1	1	
26	双头扳手	32×36	CG1107-1044A	1	
27	圓螺帽扳手	45×52	44-6	1	
28	調整杆		04 1037	1	
29	凸輪垫圈	孔径 28	04 1034	2	
30	凸輪垫圈	孔径 22	04 1035	6	
31	黄油枪	外径 40		1	
32	工具箱		04 0002	1	
33	附件箱		04 0003	1	
特 殊 附 件					
編號	附件名称	規 格	件 号	件数	备 註
1	夹紧弹簧夹头	φ0.5	特 04 1020	1	
2	夹紧弹簧夹头	φ1	特 04 1021	1	必須同时配备 04 1015
3	夹紧弹簧夹头	φ1.5	特 04 1022	1	必須同时配备 04 1016
4	夹紧弹簧夹头	φ2	特 04 1023	1	
5	夹紧弹簧夹头	φ3	特 04 1024	1	
6	中心架夹套	φ0.5	特 04 1026	1	
7	中心架夹套	φ1	特 04 1027	1	
8	中心架夹套	φ1.5	特 04 1028	1	
9	中心架夹套	φ2	特 04 1029	1	
10	中心架夹套	φ3	特 04 1030	1	
11	支承套	φ1	04 1015	2	随 04 1021 供 应
12	支承套	φ1.5	04 1016	1	随 04 1022 供 应
13	支套	φ1.2	04 1017	1	切削小棒料用

編號	附件名称	規 格	件 号	件数	备 註
14	三軸鉗孔鉸螺紋 附属装置, 其 中包括:		CG1104-F1	1 套	必須同时配备 CG1107-F7
	①板牙夹套	φ20	07F 1054/1	1	
	②絲錐套	φ3	07F 1054/2	1	
	③絲錐套	φ4	07F 1054/3	1	
	④絲錐套	φ5	07F 1054/4	1	
	⑤彈簧夹头	φ2	07F 1102A/1	1	
	⑥彈簧夹头	φ3	07F 1102A/2	1	
	⑦彈簧夹头	φ4	07F 1102A/3	1	
	⑧彈簧夹头	φ5	07F 1102A/4	1	
15	保險器附属装置		CG 1107-F7	1 套	
16	木箱		CG 1107- F001A	1	裝 CG1104-F1 CG1107-F7 用

随机附帶备用易損另件

編號	附件名称	規 格	件 号	件数	备 註
1	尤氏熔断器芯子	3 安		1	
2	熔断器芯子	10 安		3	
3	指示灯泡	电工牌 6V, 15W		1	料架信号灯用
4	照明灯泡	36V, 40W		1	

南京机床厂

产品名称: 7 毫米高精度单轴纵切自动车床

型号: CG1107

规格: 最大棒料直径 7 毫米

基 本 附 件

编号	附件名称	规格	件 号	件数	备 註
1	交换齿轮	$Z=30$	07 1026	1	
2	交换齿轮	$Z=32$	07 1027	1	
3	交换齿轮	$Z=35$	07 1028	1	
4	交换齿轮	$Z=38$	07 1029	1	
5	交换齿轮	$Z=80$	07 1030	1	
6	交换齿轮	$Z=83$	07 1031	1	
7	交换齿轮	$Z=86$	07 1032	1	
8	交换齿轮	$Z=88$	07 1033	1	
9	交换皮带轮	$D=90$	07 1013	1	
10	交换皮带轮	$D=125$	07 1016	2	
11	交换皮带轮	$D=140$	07 1017	1	
12	交换皮带轮	$D=156$	07 1018	1	
13	交换皮带轮	$D=176$	07 1019	1	
14	夹紧弹簧夹头	$\phi 7$	07 1020B/ $\phi 7$	1	
15	中心架夹套	$\phi 7$	07 1023B/ $\phi 7$	1	
16	主轴箱凸轮空行程曲线样板		CG1107-1022A	1	
17	天平刀架凸轮空行程曲线样板		CG1107-1023	1	
18	立刀架凸轮空行程曲线样板		CG1107-1024	1	
19	双头扳手	5×6	M91-1	1	
20	双头扳手	11×14	M91-1	1	
21	双头扳手	32×36	CG1107-1044A	1	
22	叉形扳手	22	07 1035	1	

編號	附件名称	規 格	件 号	件数	备 註
23	叉形扳手	46	CG1107-1020	1	
24	調整杆		CG1107-1025	1	
25	装拆杆		CG1107-1025	1	
26	黄油枪	外径 40		1	
27	工具箱		CG1107-0002	1	
28	备品箱		展 12A0002	1	

特 殊 附 件

編號	附件名称	規 格	件 号	件数	备 註
1	夹紧弹簧夹头	$\phi 2$	特07 1020B/ $\phi 2$	1	
2	夹紧弹簧夹头	$\phi 3$	特07 1020B/ $\phi 3$	1	
3	夹紧弹簧夹头	$\phi 4$	特07 1020B/ $\phi 4$	1	
4	夹紧弹簧夹头	$\phi 5$	特07 1020B/ $\phi 5$	1	
5	夹紧弹簧夹头	$\phi 6$	特07 1020B/ $\phi 6$	1	
6	中心架夹套	$\phi 2$	特07 1023B/ $\phi 2$	1	
7	中心架夹套	$\phi 3$	特07 1023B/ $\phi 3$	1	
8	中心架夹套	$\phi 4$	特07 1023B/ $\phi 4$	1	
9	中心架夹套	$\phi 5$	特07 1023B/ $\phi 5$	1	
10	中心架夹套	$\phi 6$	特07 1023B/ $\phi 6$	1	
11	三軸鉋孔鉋螺紋 附属装置, 其 中包括:		CG1107-F1	1 套	必須同时配 备 CG1107-F7
	① 板牙夹套	$\phi 20$	07F1054/1	1	
	② 絲錐套	$\phi 3$	07F1054/2	1	
	③ 絲錐套	$\phi 4$	07F1054/3	1	
	④ 絲錐套	$\phi 5$	07F1054/4	1	
	⑤ 弹簧夹头	$\phi 2$	07F1102A/1	1	
	⑥ 弹簧夹头	$\phi 3$	07F1102A/2	1	
	⑦ 弹簧夹头	$\phi 4$	07F1102A/3	1	
	⑧ 弹簧夹头	$\phi 5$	07F1102A/4	1	

編號	附件名称	規 格	件 号	件数	备 註
12	保险器附属装置		CG1107-F7	1 套	
13	木箱		CG1107-F001A	1 装	CG1107-F1 CG1107-F1 用
随机附带备用易損另件					
編號	附件名称	規 格	件 号	件数	备 註
1	指示灯泡	电工牌 6 V, 15 W		1	料架信号灯 用
2	照明灯泡	36 V, 40 W		1	
3	尤氏熔断器芯子	3 安		1	
4	熔断器芯子	10 安		3	

南京机床厂

产品名称: 12 毫米单軸六角自动車床					
规格: 最大棒料直径 12 毫米					
基 本 附 件					
編號	附件名称	規 格	件 号	件数	备 註
1	交換齒輪	Z=24, 26, 27, 30, 35, 39, 43, 47, 52, 55, 56, 58.	312 2060~ 2071	12	变速箱用
2	交換齒輪	Z=24, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 100.	312 4064~ 4076 312 4203~ 4204	15	分配軸用
3	彈簧夾頭	D=12, 11, 10, 9, 8, 7, 6, 5, 4.	312 1621	9	

編號	附件名称	規 格	件 号	件数	备 註
4	送料夹头	$D=12, 11, 10, 9, 8, 7, 6, 5, 4.$	312 1622	9	
5	交换圈	$D=12.5, 11.5, 10.5, 9.5, 8.5, 7.5, 6.5, 5.5, 4.5.$	312 1623	9	
6	升降曲线样板		312 1681	1	
7	調整杆		312 1678	1	
8	高速钻孔附属装置		312 2201	1 套	
9	彈簧夹头	$D=4, 3, 2, 1.1.$	312 1677	4	高速钻孔用
10	高速钻孔夹头		312 1612A	1 套	
11	夹紧套	$D=4, 5, 6, 7$	312 1679	4	
12	夹紧盖	$D=4, 5, 6, 7$	312 1680	4	
13	螺絲鉸板夹头	M 8	312 1611A	1 套	
14	切断刀杆		Ⅳ/47-45	1 套	И67108-001K
15	棱柱形刀杆		Ⅳ/47-44	1 套	И67100-001K
16	钻孔刀杆		Ⅳ-15/47-31	1 套	И64200-001
17	組合刀杆		Ⅳ-15/47-39	1 套	И65562-001K
18	径向刀杆		Ⅳ-15/47-35	1 套	И65040-022K
19	后横刀架用支座		Ⅳ/47-42	1 套	И66713-001K
20	前横刀架用支座		Ⅳ/47-43	1 套	И67091-001K
21	定位柱		Ⅳ/47-30	1 套	И67071-031
22	径向刀架		Ⅳ60/47-33	1 套	И65554-001K
23	內六角扳手	8	И92-1	1	
24	双头扳手	$8 \times 9, 10 \times 12, 11 \times 14, 17 \times 19$	И91-1	4	
25	方套头扳手	8	44-1	1	
26	叉形扳手	4	44-2	1	

編號	附件名称	規 格	件 号	件数	备 註
27	圓螺帽扳手	28×32, 45×52, 55×62, 68×72	44-6	4	
28	滾子		312 5075	1	迴轉刀盘双 换位用
29	工具箱			1	
30	油枪			2	机油、黄油 各一只

特 殊 附 件

編號	附件名称	規 格	件 号	件数	备 註
1	彈簧夹头	$D=1.6$	特 312 1677- $\phi 1.6$	1	高速钻孔用
2	彈簧夹头	$D=2.15$	特 312 1677- $\phi 2.15$	1	高速钻孔用
3	彈簧夹头	$D=2.5$	特 312 1677- $\phi 2.5$	1	高速钻孔用
4	彈簧夹头	$D=2.9$	特 312 1677- $\phi 2.9$	1	高速钻孔用
5	彈簧夹头	$D=3.3$	特 312 1677- $\phi 3.3$	1	高速钻孔用
6	彈簧夹头	$D=3.5$	特 312 1677- $\phi 3.5$	1	高速钻孔用

随机附带备用易損另件

編號	附件名称	規 格	件 号	件数	备 註
1	內摩擦片		312 2092	2	
2	外摩擦片		312 2093	2	
3	保險銷		312, 5082	1	迴轉刀架用
4	圓銷	4Γ×30	K 44-1	4	輔軸用
5	熔断器芯子	20 安		3	
6	尤氏熔断器芯子	3 安		1	

編號	附件名称	規 格	件 号	件数	备 註
7	信号灯泡	6.3V, 0.28A		1	
8	照明灯泡	36V, 40W		1	

南京机床厂

产品名称: 四軸臥式自动車床 型号: C 2150·4 規格: $\phi 50 \times 4$					
基 本 附 件					
編號	附件名称	規 格	件 号	件数	备 註
1	收集切屑用箱子			1 件	
2	防护板			2 件	
3	接料板			1 付	
4	零件合			1 件	
5	手搖分配軸及手 夹扳手			1 件	
6	扳把			1 件	
7	扳杆			1 件	
8	纵刀架用可換凸 輪板	工作行程 16	T_1 46 T_2 —16 T_3	1 付 13 件	其中一付裝 在机床上
	纵刀架用可換凸 輪板	工作行程 25	T_1 46 T_2 —25 T_1	1 付 13 件	
	纵刀架用可換凸 輪板	工作行程 35	T_1 46 T_2 —35 T_3	1 付 3 件	
9	横刀架用可換凸 輪板	工作行程 5	46 H_{12} —5	1 付	
	横刀架用可換凸 輪板	8	46 H_{12} —12	2 付	
	横刀架用可換凸 輪板	12	46 H_{12} —12	1 付	

編號	附件名称	規 格	件 号	件数	备 註
	横刀架用可換凸輪板	3	46 H _A —3	1 付	其中一付裝在机床上
	横刀架用可換凸輪板	6	46 H _A —6	1 付	
	横刀架用可換凸輪板	8	46 H _A —8	1 付	
	横刀架用可換凸輪板	15	46 H _A —15	1 付	
10	径向纵刀架		D 103	2 套	
11	径向纵切刀架		D 104	2 套	
12	莫氏变径套	莫氏 2 号	D 201	1 套	
13	莫氏变径套	莫氏 3 号	D 201	1 套	
14	横切刀夹座		D 205	2 套	
15	横切刀夹座		D 206	1 套	
16	切断刀架		D 513	1 套	
17	交换齿輪	$M=3 \quad Z=22$ $Z=26; 32; 56$ $Z=36; 42;$ 46; 52		1 件 3 件 各 2 件	
18	照明装置			1 套	
19	冷却装置			1 套	
20	双头扳手	10×12		1 件	
21		14×17		1 件	
22		22×24		1 件	
23	勾子扳手	45×52		1 件	
24		38—42		1 件	
25		55—62		1 件	
26		78—85		1 件	
27	内元六角扳手	5; 6; 8; 10; 12		5 件	

特 殊 附 件					
編號	附件名称	規 格	件 号	件数	备 註
1	浮动夹头		D 202	1 套	
2	滾花刀座		D 510	1 套	
3	棱形刀座		D 511	1 套	
4	棱形刀座		D 512	1 套	
5	工具主軸		D 710	1 套	
6	快速钻孔附具		D 701	1 套	
7	切螺紋附具		D 401	1 套	
8	夹料夹头		54K ₁	1 套	(3 种)
9	送料夹头		54K ₂	1 套	(3 种)
10	导环		54H	1 套	

随机附帶备用易損零件

編號	件 号	名 称	規 格	材料	每台 件数	所属 部件	备 註
1	TD21-32-15	內摩擦片			2		
2	TP21-32-18	外摩擦片			2		
3	C2140.6-7167	保險鍵			5		

沈阳第三机床厂

产品名称: 六角車床		型号: C365L		規格: $\phi 65$	
基 本 附 件					
編號	附件名称	規 格	件 号	件数	备 註
1	三爪卡盘	$\phi 325$	TC 325	1 件	
2	变径套	莫氏 2 号	ПЦ 268	1 件	
3	变径套	莫氏 3 号	ПЦ 268	1 件	
4	变径套	莫氏 4 号	ПЦ 268	1 件	