



西子湖畔英雄多

杭州人民出版社

序 言

我們的祖國正处在伟大的变更时期。六亿五千万 勤 劳 勇 敢 的 人 民，在党的社会主义建設总路綫的光輝照耀下，精神振奋，斗志昂揚，意气风发，他們用自己的双手和智慧，創造出巨大的物质财富，推动了工农业生产 and 各項建設事业一日千里地向前发展。

在祖國的各条社会主义建設战綫上，不断地涌現着成千上万的社会主义建設积极分子。他們忠于祖國，忠于社会主义；具有冲天的革命干劲，高尚的共产主义风格，不計报酬、不講条件，舍己为人；富有創造精神，不惧艰难，敢想、敢做；誠懇謙遜，善于向群众学习；热爱自己的工作，在平凡劳动中，創造出不平凡的事迹。他們这种崇高的共产主义精神，正是我們社会主义事业所以能够无往不胜，所向披靡的根本原因。

我們出版这本书的目的是要把杭州市1958年各条战綫上的先进人物（集体）介紹給大家，让大家学习他們的先进思想和模范行为，更加鼓足干劲，奋勇前进，把祖國伟大的社会主义建設，推向更大、更好、更全面的跃进。

关于杭州市青年社会主义建設积极分子的材料，已另有专輯，这里不再編入。

編 者

1959年2月

目 录

- 厂——就是我的家……………楊阿忠(1)
- 一心为了多产鉄……………李长兴(5)
- 为了鋼我还要更好的劳动……………陈 鯨(8)
- 搞革新 破关键 跃进再跃进……………张庆松(12)
- 大搞技术革新 冲破生产关键……………陈大介(17)
- 把宝宝抚育得又活泼又健壮……………陆梦华(20)
- 大搞尖端产品 赶上国际水平……………馬祖根(23)
- 我是怎样大搞综合利用和試制新产品的……………連云标(27)
- 我們战胜了保守派……………萧水清(30)
- 解放思想 破除迷信 造出本省第一只汽車輪胎……………周泉根(33)
- 一心为了多产水泥……………蔡茂福(37)
- 多装 快跑 又安全……………許宝华(41)
- 救死扶伤 热爱人民的健康事业……………朱济平(45)
- 一年完成了六年多的生产任务……………
- ……………杭州制氧机厂鍛热車間鍛工二組代表 刘洪福(49)
- 猛攻尖端技术——电渣焊……………半山机械厂綜合車間电焊小組(54)
- 既做指揮員 又做战斗員……………陈有生(57)
- 跃进再跃进 革新再革新……………
- ……………浙江麻紡厂北分厂細紗技术革新研究小組(62)
- 节约用煤 支援鋼帥……………六一織造厂鍋炉小組(66)
- 学习 传授建炉技术 支援鋼鉄升帳……………
- ……………杭州建筑工程公司三工地先遣泥工突击組代表 叶森元(70)
- 为四通八达的邮电网而奋斗……………
- ……………杭州市邮电局长話科載波室代表 楊敬中(75)
- 事事为顧客着想 处处为顧客便利……………
- ……………杭州解放街百貨商店花布小組代表 楊仲达(79)
- 高举“一切为了人民健康”的紅旗前进…杭州市紅十字会医院(82)

厂——就是我的家

半山鋼鐵厂机修車間鉗工 楊阿忠

我是半山鋼鐵厂机修車間的鉗工，这一行我已經干了26年。現在担任生产小組長。

去年是大跃进的一年，党中央提出全年完成1070万吨鋼的号召，这是一件了不起的事情。为了完成这个光荣而艰巨的任务，我們半山鋼鐵厂的工人和全国鋼鐵战线上工人一样，干劲很大，我也不例外。我的年紀虽有52岁了，但是也和厂里其他同志一起鼓足干劲地干。有一次，我們在安裝8立方公尺小高炉的水箱、烟囪等任务时，晚上下着雨，气候又很冷。当时，我的脚因受了伤很肿，做工作时又踏了一脚痛得很，領導上动員我去休息。我想：“这是一只示范性的小高炉，早一天安裝好，就能早在全省开花，就是脚痛一点，也不能去休息的。”所以，我还是坚持着干。

新建厂和老厂不同，設備、人手配备都不很齐全。所以，只要我会做的，不論是什么事情我都做，不会的也学着做。我到厂时，厂里还是一片草地和稻田，許多厂房還沒建立起来，只有一号高炉在日夜不停地进行安裝。为了使高炉早日流出鉄水，領導上分配我去安裝一号高炉，那时正下着大雪，西北风在耳边嗚嗚地叫，天确实冷得难受。但我心想：“我們是来支援鋼鐵厂的，天冷了一些我們就能退却嗎？”所以我仍馬上爬到炉子上去干。

安裝高炉的另件，不是鉄就是鋼，每件都很笨重，有时起重組接应不上，但为了使安裝进度更快一些，五、六百斤重的另件，我也要 and 同志們一起动手自己来搬。可是，有个别的同志却說：“这些事情應該叫起重工或者普通工来做，老楊真是賤骨头。”我不願他們怎样

諷刺我，还是耐心的向他們解釋：“要高爐早日出鐵，安裝工作越快越好，要起重工普通工又得找領導，跑來跑去費時間，這樣完成任務不是推遲了嗎？我們能做的就要自己做，何必擺老師傅的架子呢？”同志們一聽我說的話也有些道理，就都自覺地干起來了。

生產當中，要改工具囉，另件要彎囉，這種情況很多，可是打鐵爐沒有，我就向領導提議自己做。那是二月里，天還蠻冷，水坑里結成了冰，做爐子就要挖爛泥，踏爛泥。我想生產需要，什麼都該做，就鞋襪一脫跳下水坑去挖爛泥。在火爐邊烤火的幾個青年同志，看到我在干，也就來了。結果，只化了兩天工夫把打鐵爐做好了。有一次要做鐵管子，因為沒有鉗工，有人提議到外面去加工，我拒絕了這個意見，拿起錘頭就叮叮、叮叮把它敲好，既省時間，又少化錢。

我們鉗工工作，除了做鼓風機、碎煤機等一些設備外，常常要完成一些搶修任務。在搶修時，總要遇到一些困難和危險的事情，那時我總是這樣想：“安全生產固然是很重要的，但我們工人階級也不應該害怕困難，而在困難面前應該和黃繼光一樣勇敢。”四月份有一個早晨，我剛走進車間，劉工長匆匆地走進來對我說：“楊師傅，一號高爐熱風爐煤氣支管的燃燒反板壞了，要緊急搶修。”我接到這個任務後，馬上帶領四、五個工人奔到現場一看，原來是反板轉軸斷了。如果搶修中要安全一些，就必須停止送風，可是高爐那能停止一分半秒呢？如果不立即搶修，問題就會更加嚴重。我皺着眉頭想了一想，就和小組同志商量說：“為了保證高爐生產不受影響，我看要不停風進行搶修。”當時有不少同志贊成，但也 有人 怕煤氣中毒，猶豫不決，後來我們還是干起來了，我們在煤氣管前，緊張地工作了2小時左右，當任務快要完成的時候，只聽到吓嚇一聲響，一股猛烈的煤氣從煤氣管里直噴出來。我躲避也來不及，被中毒昏倒了，當我蘇醒後一看，人已經困在醫務室里，黨委書記、工會里的同志，還有車間里許許多多同志都站在周圍看着我。當時我什麼都沒想到，只有搶修事情

还在脑子里。所以，我一开口就问：“换轴工作完成得怎样了？”听到换轴工作已经完成了，我才放心。

另外一次，一号高炉“结瘤”，用炸药炸开后，炉内炸了许多洞，需要补好。炉子虽然停下来了，但里面温度还相当高。车间领导同志很关心我，对我说：“老杨，你年纪这么大了，不要进去。”我说：“不进去怎么行呢？我年纪大了，骨头还是硬的，没关系。”他看我态度很坚决，也就同意了。跳进炉子里人好象在蒸笼里，的确不好受。工作也很困难，手同炉墙碰也不能碰，转身也不容易。我同其他同志一起，经过二、三小时工作以后，终于完成了任务。

大跃进以来，我也在想：光靠老办法工作是不行的，必须开动脑筋、找窍门，搞革新。二月份一号高炉安装中，有一项烟道閘的研模工作很笨重，累得汗珠直流，七天也研模不好一只，但又等着要开炉，心里焦急也没得用。我干脆坐下来，在地上拾起一只毛竹筒，当它是烟道閘反来复去地想，想了好久，终于想出了一个把烟道閘反身研的办法。马上找林文洲商量，在他的帮助下，进行了试验，结果，不仅少费力气，效率也提高了。两天就可完成一只。

同志们做高炉用的铁圈，用榔头一只一只的敲打，效率非常低，我一看，这怎么行呢？马上找来一根洋园作铁圈的中心，把铁条象弹簧似的盘上去，然后割断就成为许多只铁圈，使工作效率提高了近十倍。

四月份，我参加了杭州市先进生产者代表会议后，受到了很大的鼓励和启发，会上也提出过革新技术的保证。一回到厂，看到一些笨重的工具，我想：“我当学徒时就用过这种工具，现在仍旧用这样的工具，太落后了。不动脑筋，怎能行呢？只有改进，改进再改进，共产主义才来得快。”因此，技术革新的劲头更大了，几个月时间我利用废料制成自动上料机、压力机、卷渣机等好多模型，有的虽然没有成功，但我并没泄气，还是继续搞，如车间里做螺丝的任务很多，一

批就是好几千只。当时，用鋼板做螺絲，搞得黃汗直流，一人一天也只能做几十只。我好几夜沒有睡好覺，終於想出了办法，划出了螺絲机的圖紙，和大家一起研究，同志們幫助我提出了不少改进意見，終於制成了新的工具，生产效率提高了七、八倍。

鉗工工作都是同鋼鐵打交道的，我和同志們一样总是想法把材料省用一些。当加工圖紙拿来时，总要仔仔細細的看一遍，用料前算一算，作到量材使用。可利用小料的尽可能用小料；能利用废料的就利用废料。平时抽空隙時間把废料拾到一堆，放在車間，要用就可随便拿。有人开玩笑讲：“这是老楊的小倉庫”。有些大手大脚的人會對我說：“我們是鋼鐵厂，有的是鋼鐵，废料拿来回炉，可以回收，找废料，多費時間。老楊算了吧！何必自找麻煩。”我总要向他們解釋：

“鋼鐵到我們手里好不容易，废料不利用去回炉，又得經過炼鉄、炼鋼、軋鋼，不知要化費多少時間、人工和燃料。况且現在有錢也买不到鋼材，應該克服困難。”有一天，一个工人把新鋼板割成一小条一小条的，我看見好象在割我身上的肉一样，急忙跑过去阻止，并找了一些废料給那个工人用。

我做的就是这些另另碎碎的事情，沒啥大成績。但党給我很大的榮譽，把我評上了社会主义建設积极分子，去年12月20日我还光荣地加入了中国共产党。我在領導小組工作上計劃性比較差，自己个性也很急躁。但是在党的领导下我要繼續努力，虛心向周圍同志学习，为党为人民做出更大贡献。

一心为了多产铁

半山钢铁厂炼铁车间高炉工长 李长兴

我原来是在北京石景山钢铁厂工作的。大跃进一开始，我就想：光靠老厂是不够的，一定要造新厂。果然，领导上决定调我到浙江来支援新建的半山钢铁厂。我一听，心里可真乐，暗暗下了决心，一定要在半山钢铁厂把生产搞好。就这样，我连家属都没带就和其他同志一起到了半山。

去年二月二十六日，半山钢铁厂第一座82立方公尺的高炉投入了生产。大家渴望了很久，一旦看见铁水流出来都很高兴。可是过了不久，因冷风闷坏了，炉子下料的速度渐渐的慢下来，而且越来越严重，最后料也不能下去了，虽然经过多方设法，还是不行。车间梁副主任和一个姓张的技师爬到高炉顶上一看，在炉喉下面结了一个瘤，把料都给挡住了。高炉不得不停下来。

高炉停了，大家心里可真急。领导上开会研究决定用炸药炸瘤。炸了以后，上面的瘤是炸下来了，可是下面的就不能再炸，再炸就怕炸坏了炉缸。领导上就决定用人工进炉去捅。要人进炉一定要等炉子凉了才可以。当时就计划十天，争取八天把高炉处理好。那时我想：党交给我的任务是要保证把半山钢铁厂的铁炼好，现在高炉出了事故，不及时处理，怎么交待得过去呢？我又想：高炉停一天，要少出铁八、九十吨，现在建设大跃进，离了钢铁怎能成？如果能提早几天处理好，不就可以多出几百吨铁。这样一想，胆就大了。这时副工长刘银海和共产党员赵忠科都在炉门口。刘银海说：“谁敢进去？”赵忠科说：“我去！”我一想，赵忠科能进去，我为什么不能进去，就马上跟着一起进入高炉。

我們兩人到爐子裏面一看，爐子四周還是通紅，熱度高得真難受。皮鞋底的橡膠被燙得嗤嗤發響，熱汗直流，臉上象針刺一樣痛，呼吸十分困難。但是為了鋼鐵，我們咬緊牙齒堅持下去，用力拿着鐵棒攪。這樣大概過了十分鐘，在爐外的梁副主任見我們實在支持不住了，就叫我們出來。

我們兩人出來後，群眾紛紛要求進去。領導上就把大家組織起來，每十分鐘輪流一次，日夜不停地干。結果只化了五天時間就把凝結的焦鐵全部取出來了。提前五天完成任務，為國家多生產鐵400多噸。

在平時我就喜歡跟工人一起干活，有的工人說：“你當工長管爐內操作還勞動個啥。”我卻不是這樣想，覺得這樣做挺合心眼。特別是碰到出鐵口打不開，等凝結了難操作時，我一定領頭去打。有時高爐發生爐冷等毛病，好象冷在自己的心裡一樣，不處理好就不肯下爐台。黨支部書記很關心我們，叫我休息一下再干，我說，辛苦點怕啥，不這樣干，怎麼能大躍進呢。

我過去種過田，受過苦，也在工廠裏做過工，知道物資來之不易，看到浪費就很心痛。到了半山鋼鐵廠以後，看到出鐵時通爐門的都是用買來的熟鐵棍，覺得很可惜。就同張伯順、楊斌根、趙忠科等幾個同志研究，決定用鐵水自己鑄，由於鑄鐵棍比熟鐵棍不易熔化，效果反而好，又可以節省熟鐵棍。後來我們又用同樣的辦法做成了取樣用的瓢，可以節約很多錢。以後我們又研究了渣水連出法和將避渣器上的耐火砬改用鐵板。這些改進都是經過幾個人集體研究才成功的。

去年黨中央發布了要把鋼產量在1957年的基礎上翻一番的偉大號召以後，我們廠里的同志都高興得跳起來。大家的干劲也更足了，日產量由80多噸增加到100多噸，以後，又增加到110噸、120噸、130噸。這時廠黨委也號召我們放高產“衛星”。當時，有些同志認為

165吨的高产指标是没法达到的，可是大多数同志都说：“行！”。

到放卫星那天，我一直很小心地守在炉旁，恐怕高炉出一点毛病，把风量、风温、风压都提得很高。每班工人也个个提前上班。果然在十月二十八日那天，我们放出了一颗高产大“卫星”——日产生铁171吨。创造了建厂以来最高的新纪录。大家都高兴地说：“这下可真过瘾”。

我们高炉里的奇迹很多。这都是在党的领导下，大家努力的结果。今后我下决心一定要在党的领导下紧密地团结群众，发挥更大的干劲，为社会主义建设多贡献力量。

为了鋼我还要更好的劳动

半山鋼鐵厂煉鋼工程師 陈 鯨

我今年已有67岁了。1912年，我就在汉阳鋼鐵厂参加煉鋼工作，到现在已有46年了。在这40多年中，我在很多鋼鐵厂工作过，可是从没见过象半山鋼鐵厂这样快的建設速度。我本来是在上海鋼鐵公司工作，按照劳保条例我早应当退休了，但当我看到了祖国重工业建設的重要性后，所以，繼續留在鋼鐵战綫上工作，略尽微劳。

我于去年三月調半山鋼鐵厂后，一直在設計处工作。国庆节后，厂党委在贯彻“土洋”結合的方針中，提出要搞小平炉煉鋼。那时，設計小平炉的图紙很缺乏，除了在报上看到沈阳东北工学院已經建成“东风号”小平炉的消息外，就不知道什么地方有这个資料。怎么办呢？我們就决定自己摸索，我和許多青年同志一块儿討論2吨小平炉設計方案。为了使設計上做到合理，我們經常討論到深夜二点鐘。过了几天，听说上海設計了一只半吨的小土平炉，我就到上海去要来图紙。現在我厂2吨和半吨的二只小平炉就是自己研究和學習外地經驗設計的。

設計工作完成后，就开始建炉，平炉的砌炉要求是比較高的，砖与砖的縫隙不能超过2个米厘，不然就会出問題。参加砌炉的都是青年同志，他們干劲很足，但是經驗还不大够。为了保証砌炉質量，我时常到工地上去看他們怎样砌的，发现不对的地方就共同研究解决，不合格的地方，就拆掉重砌。当时工作很紧张，一連四五天干到深夜，第二天早上八、九点鐘轉炉煉鋼車間又有問題，需要我去研究。厂领导和車間郭主任都很照顧我，对我說：“你年紀大了，晚上早点休息吧！不要搞得太晚了。”我說：“炉子沒有好，我就安不下心，

回去也是睡不着觉。”

炉子是建成了，由于初次摸索，出钢很不容易，搞了一段时间，还是没有正常出钢，特别是一号炉修一次炉只能炼一炉钢，有时连一炉也炼不出来。炉子上操作的都是新同志，为了更好地使他們能迅速掌握操作技术，我就亲自参加操作。平炉炉门一打开火焰就窜出一尺多，同志们看我年龄大了，都劝我下炉台，我坚持不走。因为我感到自己不亲自操作就没办法掌握炉内情况，就无法炼出好钢，好钢炼不出我是不走开。后来同志们怕我跌倒就扶住我，也被我拒绝了。因为我对大家的要求不是照顾，而是要他们仔细的看我是怎样操作的。同时我也鼓励他们，常常对他们讲：“有问题尽量提出来，只要我懂的事情，我一定会讲给你们听，现在学习技术不象我过去的时候，没有人教，只靠自己摸索。”小平炉用镗加料也是不大容易的，我建议大家用空镗子练习加料，空镗练好了，正式操作时就能加得准，加得好。同志们接受了我的意见，就在炉边练习起来。现在投料的技术比以前提高得多了。另外，只要我在炉旁，每次出钢我总要和大家一起总结一下经验教训。为什么这炉钢会出得好，那炉钢出得不好；为什么要加这种原料，什么时候加最好；从什么现象中可以看出应该加什么料，这样详细的讲给大家听。比如：一次二号炉子因出钢口没搞好，连出三炉都没烧好钢。我就告诉同志们怎样堵出钢口，用什么材料。这样连续教了几次以后，青年同志们就基本掌握了操作。经过大家的努力，我们终于炼出了一炉锋钢，接着又炼出了5、6炉一级品钢。

有一天晚上在半夜三点钟光景，车间派来一个同志到我宿舍里来说：“一号炉的钢水表面突然下降，漏钢了。”我起初一听说是漏钢，觉得也没有什么办法可以挽救的，只好停炉修理。但等他走了以后，我一直放心不下，索性穿好衣服到炉子上去看看。正好车间的刘主任也来了，他把炉子的情况和我谈了以后，我就说：“走吧！我们到炉上去看看。”刘主任说：“现在已经是半夜了，我看你还是给我

們講一講應該怎樣處理這個問題，不必跑到那里去了。”我想：光講講不一定講得清楚，還是自己去看看好。走出門口，我看到劉主任的自行車，就對他說：“你帶着我騎，越快越好”。到了爐子上，我把爐子觀察了一下，發現爐子不是漏鋼，而是渣太多，熱量無法傳到下面鋼水中去。鋼水溫度降低了，沸騰現象也跟着減低，看起來好象漏鋼。我馬上就和大家一起扒渣子，加生鐵，提高鋼水中炭的成份。那天從半夜三鐘點一直搞到天亮八點，我直到爐子正常，出完一爐鋼後才放心回去。

在爐子上操作的同志，有時對一些有關安全的問題不大注意。我經常提醒他們，或者想一些辦法來避免事故。如有的同志把剛剛用過的通紅鐵條就放在爐前，一不小心就會燙壞人。我看到後就要大家把它拿開；爐門打開時竄出來的火焰也很危險；就建議車間做了一個屏風，火竄出來可以擋一擋；原來在清理出鋼口時，把清理出來的垃圾掃到一邊，要掃過一段路，很不方便，我建議車間做一只土渣盤放在出鋼口下面，清理出來的垃圾就直接掃到土渣盤里，搬掉它很方便。看來這些小事情，但對生產，對保證安全都是有好處的。平時，我只要碰到對生產不利的事情，那怕是最小的事情，我也要堅決反對，並把它糾正過來。廠里有個右派分子，他原是北京鋼鐵研究所煉鋼工程師。有一次我要他畫張圖紙，他却在香煙紙上隨便畫了一下。當時，我就嚴肅地批評他說：“你這樣畫怎么能叫別人看得懂，尺寸也沒有，應該畫得清清楚楚，注上尺寸，要象個圖紙的樣子。”有一次小平爐出鋼口出毛病，在技術討論會上，這個右派分子說：“這個問題是很複雜，就是蘇聯專家也沒有辦法解決的，靠我們自己就更不行了。”我一聽，這是泄氣話，會影響大家積極性，就馬上批評他：“你搞過十幾年平爐煉鋼的，可是坐在爐邊動也不動，看到操作不對也不說，這是什麼態度。”對這種人應該嚴格的監督，一點不能馬虎。只有這樣生產才能搞好，社會主義建設才能加快。

1959年是更大进跃的一年，鋼的产量要达到一千八百万吨，在完成这个艰巨而光荣的任务中，作为一个炼鋼工作者，我感到責任更加重大，但也感到十分光荣，虽然已年近七旬，但在祖国大跃进的伟大胜利的鼓舞下，我感到我还很年輕，我还要为我們伟大祖国的鋼鉄事业再干上十年二十年，在党的领导下，一定要貢獻出我的全部智慧和力量。

搞革新 破关键 跃进再跃进

杭州机床厂钳工 張庆松

我叫张庆松，是杭州机床厂的钳工。在总路线的光辉照耀下，在党的亲切教导下，和同志们热情的帮助下，我在去年一年中，先后創造了滾度机、拖板擋鉄、八脚牙齿打孔夹具等技术革新和土设备 17 件，生产效率提高 1 倍到 30 倍也解决了生产上的一些关键問題，并且按时或提前超額完成了行政交给我的生产任务。

去年四月分，我出席市的先进生产者會議，會議上我曾向党提出保証，要以一年的時間完成四年的生产任务。回到厂里后，正在轰轰烈烈的开展双反双比运动，当时，我虽然也在郑家泉同志的帮助下，苦战了三天，創造了一个括 C622 車床道軌的工具，和精刨代刮的操作方法，提高工作效率 15 倍。但是，創造和改进总不多，心想自己的保証总不能落空的。所以，从那时起我就在生产上努力的干，生产计划虽然完成得还好，身体却渐渐有些支持不住了，到七月分就生了病，胃出血，休息了一个多月。在这里也說明了，干劲是重要的，但苦干还要加巧干，才能不断的提高生产效率。

在生病期間，我受到了厂领导和小組同志們的无微不至的关怀，这种关怀使得我的心里又是感激又是着急。我躺在床上常常摸着脚上的一块伤疤，回忆旧社会的痛苦生活。曾記得在 17 岁的时候，我学翻砂工刚滿师，就要抬五百磅重的鉄水包子。有一次，砂箱炸开了，鉄水进了我的鞋子里，脚上肉烧去一大块。资本家不但不給我治，反連吃口飯都要遭到冷言冷語。可是，現在呢？自己生了病，国家給我医治，还发給工資，一想到这里，我就恨不得馬上从床上爬起来到厂里去参加生产。后来，毛病有些好了，我就常常跑到厂里去看看，看

到同志們緊張的勞動，我越加呆不住了，就向車間主任要求復工，主任說：“你的病剛好，那里好馬上來做工呢，再休養幾天吧！”我說：“我不會做，就是讓我到工場里來看看，給學徒們指點指點，對國家總也有些好處！”領導上見我態度很堅決，也就同意了。話雖然這樣說，但是，一個做慣了的人，那里肯在車間里蕩來蕩去不干活呢，我回廠后就和大家一樣干起來了。

八月間，鑄工車間的新廠房造好了，要安裝大行車，行政上化了很大的精力，從上海買來了一台舊的十噸行車，可是，跨度不夠，要接長三公尺二，才能安裝。把一台大行車中間鋸斷接長幾公尺，而且既要保證不變形，又要保證安全，從技術上說，是一樁難事，誰也沒有做過，也沒有技術資料好作參考。但是生產任務是很緊迫，根據計劃，9月20日前，三公尺龍門刨床的床身鑄件，就要從這個新車間里生產出來的。黨委指示，一定要基建科想辦法把行車提前裝好。有一天，廠領導上來找我，要我去負責這台行車的安裝任務。當時，我和技術員席與敏同志一起到了鑄工車間，一看這行車長十公尺，闊二公尺，高一公尺，大得象飛機一樣。別說要拆開接長，就是把它翻個身也是困難的。我自己沒有做過這種生活，覺得很困難，怕接受這個任務后，萬一出事故負不了責任。但我又想：如果，這任務不能完成，大型車床怎么能成批生產呢？現在全面大躍進的時候，各方面都等着要機床，我是一個黨員，對有關國家工業化速度的大事，能攔着不管嗎？況且，困難雖大，黨和群眾會支持我的，我怎能在困難面前低頭呢？我暗暗地下決心，一定要完成這樁任務。後來，我看到地上有一堆鋼軌，覺得有辦法了，就提出了用鋼軌先在行車的两頭上下都用电焊焊牢，然後中間鋸斷，等工字鉄接好後再把鋼軌拆掉，這樣就能保證行車不變形，不過要請最好的電焊工來燒電焊，保證電焊質量。我的這個建議，得到了領導的支持，調來了一個七級電焊工來擔任電焊工作。並且，根據我的要求，又調來了工具車間的駱鳳鳴老

师傅和我的两个学徒。因为，駱凤鳴同志的技术较好，工作上的协作精神也很好，他来我就更放心了。改装任务一开始后，我們就不分白天黑夜积极干，那时，我还是病后不久的人，这样艰苦的劳动，身体实在有些支持不下，特别是爬到二三丈的高空去操作，头常常要昏，駱凤鳴同志看到我这种情况，总劝我早点去休息。可是，我常常想起董存瑞的电影，他为了完成党的任务，炸掉碉堡，用自己的身子做了炸药架子，今天党把这件关键任务交给我，我怎么能只顾自己的身体，离开工作岗位呢，绝对不能，除非我死在工厂里，也要坚持完成任务。所以，我向駱师傅说：“党把任务交给我的，我不坚持，怎么能叫别人加油干呢？任务又紧，行车早一天装好，就能早生产出车床，我能坚持就要坚持。”不久，厂领导上根据群众的要求，取消了加班工资，但是，也有个别同志有些意见，他们指着我说：“你是共产党员，应该积极干，我们的身体不好，可不能这样干。”我的两个学徒也抱怨说：“师傅，你总是这样做，要管别人是否吃得消。”我平时的性子是很急躁的，很不耐烦听这些话，后来觉得自己是一个共产党员，党常常教育我，不仅要自己从行动上去影响别人，也要以共产主义精神去说服别人。所以，我一面自己去背三角铁，一面就对他们说：“我们都是走同一条路的人，不苦战，共产主义怎么能实现呢？”厂领导上也很关心我们的生活，给我们增加了点心，还加强了对大家的教育，这样，他们的积极性也渐渐的高起来了。我的两个学徒也说：“师傅是有病的人，都这样干，我们不苦干怎么行呢。”他们也干得很起劲。尤其是技术员席与敏和钳工駱凤鳴同志帮助我解决了不少关键问题，使得工程的进展速度很快，终于经过一个月多点时间按装完毕了。试车结果，行车没有变形，完全符合要求，电焊的质量也很出色，这时我们高兴极了。

去年11月分，厂里成批生产立钻，那时，有一种叫“合镗”的另件，经常要报废的。毛病往往出在最后一道工序，镗床加工后三眼