

电子工业标准 目录总汇

中国标准出版社 编



 中国标准出版社

电子工业标准目录总汇

中国标准出版社 编

中国标准出版社
北京

图书在版编目(CIP)数据

电子工业标准目录总汇/中国标准出版社编. —北京:中国
标准出版社, 2007

ISBN 978-7-5066-4487-7

I. 电… II. 中… III. 电子工业-国家标准-中国-
目录 IV. Z88:TN-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2007)第 085124 号

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码:100045

网址 www.bzchs.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 20.75 字数 884 千字

2007 年 7 月第一版 2007 年 7 月第一次印刷

*

定价 50.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

出版说明

为了方便广大企业和读者及时了解电子行业相关标准的信息,我们曾经出版了收集截止 1997 年 10 月 1 日以前发布的电子工业标准信息的《电子工业国家标准及行业标准目录》。随着电子工业的高速发展,近年来国家及电子行业主管部门制修订了许多新的电子技术标准,为了满足广大读者查找现行电子工业技术标准的需要,我社根据国家标准清理整顿结果现整理编制出《电子工业标准目录总汇》。

本目录在编排上具有以下特点:

1. 本目录共分国家标准及电子行业标准分类目录、国家军用标准及电子行业军用标准分类目录和目录索引三大部分,汇集了截止 2007 年 4 月前出版的电子工业技术标准信息。包括:国家标准(GB)1499 项;国家军用标准(GJB)1849 项;电子行业标准(SJ)4030 项;电子行业军用标准(SJ)1734 项。

2. 本目录采用两种分类法进行编排:国家标准及电子行业标准分类按《中国标准文献分类法》编排;国家军用标准及电子行业军用标准分类按《军用标准文献分类法》编排,由于《军用标准文献分类法》在 2005 年做了修订;分类方式变化大,为此我们按新版《军用标准文献分类法》对国家军用标准和电子行业军用标准给出了补充分类,便于读者参考。

3. 本目录收录的国家标准及电子行业标准、国家军用标准及电子行业军用标准均按二级分类进行排序;二级分类以下内容则按先国标、再行标的方式,依标准号进行排列。

编者

2007 年 5 月

目 录

一、国家标准及电子行业标准分类目录

| | | |
|-------|-----------------------|-----|
| 00/09 | 电子元器件与信息技术综合 | 3 |
| 10/34 | 电子元件 | 22 |
| 35/39 | 电真空器件 | 58 |
| 40/49 | 半导体分立器件 | 70 |
| 50/54 | 光电器件 | 84 |
| 55/59 | 微电路 | 89 |
| 60/69 | 计算机 | 97 |
| 70/84 | 信息处理技术 | 105 |
| 85/89 | 电子测量与仪器 | 124 |
| 90/94 | 电子设备专用材料、零件、结构件 | 128 |
| 95/99 | 电子工业生产设备 | 146 |

二、国家军用标准及电子行业军用标准分类目录

| | | |
|----|-----------------------------|-----|
| 01 | 综合 | 165 |
| 23 | 车辆 | 185 |
| 42 | 消防、救生和安全设备 | 186 |
| 58 | 通信、探测和相干辐射设备 | 186 |
| 59 | 电气和电子用设备元器件 | 210 |
| 60 | 纤维光学材料、元件、组件和附件 | 272 |
| 66 | 仪器仪表和实验室设备 | 273 |
| 70 | 通用自动数据处理设备、软件、辅助设备和用品 | 276 |

三、索 引

| | | |
|----|----------------------|-----|
| 1. | 国家标准索引(GB) | 279 |
| 2. | 电子行业标准索引(SJ) | 287 |
| 3. | 国家军用标准索引(GJB) | 307 |
| 4. | 电子行业军用标准索引(SJ) | 317 |

一、国家标准及电子行业标准
分类目录



| 分类号 | 标准编号 | 标准名称 | 采用标准 | 代替标准 |
|---------------------------|--------------------|--|------|------|
| 00/09 电子元器件与信息技术综合 | | | | |
| L00 | SJ 1.1—1987 | 电子工业技术标准制修订工作有关规定和要求 工业标准年度计划编制工作的主要程序和要求 | | |
| L00 | SJ 1.2—1987 | 电子工业技术标准制修订工作有关规定和要求 标准编制计划的原则和程序 | | |
| L00 | SJ 1.3—1987 | 电子工业技术标准制修订工作有关规定和要求 电子工业技术标准主办单位责任制 | | |
| L00 | SJ 1.4—1987 | 电子工业技术标准制修订工作有关规定和要求 电子工业技术标准编制计划实施阶段划分及要求 | | |
| L00 | SJ 1.5—1987 | 电子工业技术标准制修订工作有关规定和要求 标准草案(送审稿)函审程序 | | |
| L00 | SJ 1.6—1987 | 电子工业技术标准制修订工作有关规定和要求 电子工业技术标准报批程序和规定 | | |
| L00 | SJ 1.7—1987 | 电子工业技术标准制修订工作有关规定和要求 标准草案(报批稿)报批时资料齐套性要求 | | |
| L00 | SJ 1.8—1987 | 电子工业技术标准制修订工作有关规定和要求 标准草案编写时应遵循的要求 | | |
| L00 | SJ 1.9—1987 | 电子工业技术标准制修订工作有关规定和要求 标准草案(报批稿)报批审查时退稿的原则和程序 | | |
| L00 | SJ 1.10—1987 | 电子工业技术标准制修订工作有关规定和要求 标准草案(送审稿)审定会会议纪要(或审定结论)的主要内容 | | |
| L00 | SJ 1.11—1987 | 电子工业技术标准制修订工作有关规定和要求 标准草案(报批稿)报批报告的内容 | | |
| L00 | SJ 1.12—1987 | 电子工业技术标准制修订工作有关规定和要求 对专业标准化技术委员会审查标准草案(报批稿)的要求 | | |
| L00 | SJ/T 10220—1991 | 显像管制造质量控制要点(用于黑白显像管) | | |
| L00 | SJ/T 10221—1991 | 通用电子元器件制造质量控制指南 | | |
| L00 | SJ/T 10466.10—1993 | 生产过程质量控制指南 | | |
| L00 | SJ/T 10466.11—1993 | 产品验证控制指南 | | |
| L00 | SJ/T 10466.12—1993 | 搬运、贮存、包装、交付质量控制指南 | | |
| L00 | SJ/T 10466.13—1993 | 售后服务质量指南 | | |
| L00 | SJ/T 10466.14—1994 | 设计质量控制指南 | | |
| L00 | SJ/T 10466.15—1994 | 不合格的控制指南 | | |
| L00 | SJ/T 10466.16—1994 | 纠正措施指南 | | |
| L00 | SJ/T 10466.17—1994 | 工艺设计评审指南 | | |
| L00 | SJ/T 10466.18—1995 | 产品质量信息管理指南 | | |
| L00 | SJ/T 10466.1—1993 | 质量体系建立导则(适用于合同环境) | | |
| L00 | SJ/T 10466.2—1993 | 质量手册编制指南 | | |
| L00 | SJ/T 10466.3—1993 | 质量体系审核(内部)指南 | | |
| L00 | SJ/T 10466.4—1993 | 质量成本管理指南 | | |
| L00 | SJ/T 10466.5—1993 | 营销质量指南 | | |
| L00 | SJ/T 10466.6—1993 | 合同评审指南 | | |
| L00 | SJ/T 10466.7—1993 | 设计评审指南 | | |
| L00 | SJ/T 10466.8—1993 | 采购质量控制指南 | | |
| L00 | SJ/T 10466.9—1993 | 生产(工艺准备)质量指南 | | |

| 分类号 | 标准编号 | 标准名称 | 采用标准 | 代替标准 |
|-----|--------------------|--|-----------------|---|
| L00 | SJ/T 10466.19—1995 | 质量改进指南 | | |
| L00 | SJ/T 10466.20—1995 | 质量计划指南 | | |
| L00 | SJ/T 10466.21—1995 | 人员培训和资格评定指南 | | |
| L00 | SJ/T 10468—1993 | 大型电子系统设备质量工程控制指南 | | |
| L00 | SJ/T 10666—1995 | 表面组装组件的焊点质量评定 | | |
| L00 | SJ/Z 2740—1986 | 电子工业企业质量保证体系指南 | | |
| L01 | GB/T 16679—1996 | 信号与连接线的代号 | IEC 61175:1993 | |
| L01 | GB/T 19668.1—2005 | 信息化工程监理规范 第1部分:总则 | | |
| L01 | SJ/T 207.1—1999 | 设计文件的管理制度 第一部分 设计文件的分类和组成 | | SJ 207.1—1982; SJ/Z 2583—1985; SJ/T 10629.1—1995 |
| L01 | SJ/T 207.2—1999 | 设计文件的管理制度 第二部分 设计文件的格式 | | SJ 207.2~.3—1982; SJ/T 10629.2—1995 |
| L01 | SJ/T 207.3—1999 | 设计文件的管理制度 第三部分 文字内容和表格形式设计文件的编制方法 | | SJ 207.4—1982; SJ/Z 2583—1985; SJ/T 10629.3—1995 |
| L01 | SJ/T 207.4—1999 | 设计文件的管理制度 第四部分 设计文件的编号 | | SJ 1580—1980 |
| L01 | SJ/T 207.5—1999 | 设计文件的管理制度 第五部分 设计文件的更改 | | SJ/T 2543—1985; SJ/T 2654—1985; SJ/T 10629.6—1995 |
| L01 | SJ/T 207.6—2001 | 设计文件管理制度 第6部分:项目代号 | | |
| L01 | SJ/T 207.7—2001 | 设计文件管理制度 第7部分:电气简图的编制 | | SJ/T 10148.1~ .8—1991 |
| L01 | SJ/T 207.8—2001 | 设计文件管理制度 第8部分:图样编制 | | SJ/T 2735—1986 |
| L01 | SJ/T 211.1—1996 | 电子工业专用设备设计文件 第1部分:设计文件的完整性 | | SJ 211—1966 |
| L01 | SJ/T 211.2—1996 | 电子工业专用设备设计文件 第2部分:图样的标题栏、附加栏和明细栏 | | SJ 211—1966 |
| L01 | SJ/T 211.3—1996 | 电子工业专用设备设计文件 第3部分:设计文件的格式 | | SJ 211—1966 |
| L01 | SJ/T 211.4—1996 | 电子工业专用设备设计文件 第4部分:设计文件的编制 | | SJ 211—1966 |
| L01 | SJ/T 211.5—1997 | 电子工业专用设备设计文件 第5部分:编号方法 | | SJ 210—1966; SJ 211—1966 |
| L01 | SJ 2902—1988 | 设计文件的登记、流转和保管 | ГОСТ2.501,2.502 | NE 0.000.007 |
| L01 | SJ 2904—1988 | 电子元器件详细规范 厚膜混合集成电路 CHM6232、CHM6236 帧输出电路 | | |
| L01 | SJ/T 9501—1991 | 电子产品质量分等标准编制导则 | | |
| L01 | SJ/T 10320—1992 | 工艺文件格式 | | |
| L01 | SJ/T 10323—1992 | 电池产品设计文件的分类编号 | | SJ 296—1972; SJ 296—1980 |
| L01 | SJ/T 10324—1992 | 工艺文件的成套性 | | |
| L01 | SJ/T 10375—1993 | 工艺文件格式的填写 | | |
| L01 | SJ/T 10376—1993 | 工艺文件用基本术语 | | |
| L01 | SJ/T 10377—1993 | 工艺文件的标准化审查 | | |
| L01 | SJ/T 10526—1994 | 电视广播接收机设计文件的计算机编制规范 | | |
| L01 | SJ/T 10531—1994 | 工艺文件的更改 | | |
| L01 | SJ/T 10532.1—1994 | 工艺管理 基本要求 | | |
| L01 | SJ/T 10532.2—1994 | 工艺管理 工艺工作程序 | | |

| 分类号 | 标准编号 | 标准名称 | 采用标准 | 代替标准 |
|-----|--------------------|-------------------------|------|----------------|
| L01 | SJ/T 10532.3—1994 | 工艺管理 产品设计工艺性审查 | | |
| L01 | SJ/T 10532.4—1994 | 工艺管理 工艺方案设计 | | |
| L01 | SJ/T 10532.5—1994 | 工艺管理 工艺规程设计 | | |
| L01 | SJ/T 10532.6—1994 | 工艺管理 工艺装备设计与管理 | | |
| L01 | SJ/T 10532.7—1994 | 工艺管理 工艺定额编制 | | |
| L01 | SJ/T 10532.8—1994 | 工艺管理 工艺评审 | | |
| L01 | SJ/T 10532.9—1994 | 工艺管理 生产现场工艺管理 | | |
| L01 | SJ/T 10532.10—1994 | 工艺管理 定置管理 | | |
| L01 | SJ/T 10532.11—1994 | 工艺管理 工序质量控制 | | |
| L01 | SJ/T 10532.12—1994 | 工艺管理 工艺纪律管理 | | |
| L01 | SJ/T 10532.13—1994 | 工艺管理 工艺验证 | | |
| L01 | SJ/T 10532.14—1994 | 工艺管理 工艺标准化 | | |
| L01 | SJ/T 10538—1994 | 冲压生产技术经济指标计算方法 | | |
| L01 | SJ/T 10631—1995 | 工艺文件的编号 | | |
| L01 | SJ/T 10718—1996 | 电子元器件设计文件编制示例 | | |
| L01 | SJ/T 10719—1996 | 电子设备设计文件编制示例 | | SJ/T 1275—1977 |
| L01 | SJ/T 11123—1997 | 专业工艺规程的编号 | | |
| L01 | SJ/T 30002—1994 | 电子工业职业安全卫生设计规定 | | |
| L01 | SJ/T 31001—1994 | 设备完好要求通则 | | |
| L01 | SJ/T 31002—1994 | 设备维护保养通则 | | |
| L01 | SJ/T 31003—1994 | 转塔、自动、半自动车床完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31004—1994 | 普通车床完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31005—1994 | 钻床完好要求与检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31006—1994 | 卧式镗床完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31007—1994 | 升降台铣床、万能工具铣床完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31008—1994 | 刻模铣床完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31009—1994 | 刨床、插床、拉床完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31010—1994 | 磨床完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31011—1994 | 齿轮加工机床完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31012—1994 | 齿轮倒角机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31013—1994 | 锯床完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31014—1994 | 刻线机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31015—1994 | 电火花加工机床完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31016—1994 | 高精度卧式车床完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31017—1994 | 高精度丝杠车床完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31018—1994 | 坐标镗床完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31019—1994 | 高精度外圆磨床完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31020—1994 | 高精度卧轴矩台平面磨床完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31021—1994 | 光学曲线磨床完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31022—1994 | 高精度齿轮磨床完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31023—1994 | 高精度螺纹磨床完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31024—1994 | 数控车床完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31025—1994 | 数控坐标磨床完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31026—1994 | 数控平面磨床完好要求和检查评定方法 | | |

| 分类号 | 标准编号 | 标准名称 | 采用标准 | 代替标准 |
|-----|-----------------|----------------------------|------|------|
| L01 | SJ/T 31027—1994 | 数控铣床、数控加工中心完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31028—1994 | 数控电火花线成形机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31029—1994 | 数控电火花线切割机床完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31030—1994 | 开式压力机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31031—1994 | 闭式压力机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31032—1994 | 液压机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31033—1994 | 塑料注射成型机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31034—1994 | 剪板机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31035—1994 | 弯曲校正机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31036—1994 | 自动(冷锻、切边、搓丝)机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31037—1994 | 混砂机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31038—1994 | 松砂机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31039—1994 | 筛砂机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31040—1994 | 抛砂机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31041—1994 | 震压式造型机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31042—1994 | 射芯机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31043—1994 | 喷砂、喷丸设备完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31044—1994 | 压铸机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31045—1994 | 木工设备完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31046—1994 | 桥式起重机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31047—1994 | 电梯完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31048—1994 | 皮带运输机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31049—1994 | 电瓶车完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31050—1994 | 电镀生产线完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31051—1994 | 溶液过滤设备完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31052—1994 | 电镀通用槽完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31053—1994 | 滚镀设备完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31054—1994 | 清理滚筒完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31055—1994 | 抛光机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31056—1994 | 刷镀电源完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31057—1994 | 表面喷漆生产线完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31058—1994 | 静电喷塑生产线完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31059—1994 | LB350T 半自动台式包装机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31060—1994 | 捆扎机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31061—1994 | 砂轮机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31062—1994 | RD4500 型离心干燥机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31063—1994 | TCM-B 三氯乙烯清洗机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31064—1994 | 3800 型抛光机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31065—1994 | 24 型晶片数控抛光机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31066—1994 | 3180 型溅射台完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31067—1994 | S 枪磁控溅射台完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31068—1994 | 离子注入机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31069—1994 | PRS-801 型等离子去胶机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31070—1994 | 1482 型键合机完好要求和检查评定方法 | | |

| 分类号 | 标准编号 | 标准名称 | 采用标准 | 代替标准 |
|-----|-----------------|-------------------------------|------|------|
| L01 | SJ/T 31071—1994 | 超声热压键合机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31072—1994 | FS-30 联动机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31073—1994 | 印记打印机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31074—1994 | MK-5000 型印记打印机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31075—1994 | ED-401 型装片机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31076—1994 | 小功率晶体管封帽机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31077—1994 | 封帽机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31078—1994 | 塑封压机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31079—1994 | 正、负胶显示影机、匀胶机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31080—1994 | 图形发生器完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31081—1994 | PG3100 型图形发生器完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31082—1994 | 真空镀膜设备完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31083—1994 | DM-450A 真空镀膜设备完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31084—1994 | 电子束蒸发台完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31085—1994 | TS-16-23 型自动浸锡机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31086—1994 | 自动局部镀银装置完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31087—1994 | ZXD-60 镀锡机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31088—1994 | 镀银机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31089—1994 | KH4682-5 切筋冲床完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31090—1994 | 6-CTVH-B 切割机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31091—1994 | 晶片内圆切片完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31092—1994 | 晶片数控切割(划片)机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31093—1994 | 陶瓷劈刀外圆磨床完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31094—1994 | GLP-30 陶瓷劈刀研磨机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31095—1994 | 劈刀研磨装置完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31096—1994 | 精密硅片磨床完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31097—1994 | TDH-4C4TO 型去飞边机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31098—1994 | LH 型液体去飞边机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31099—1994 | 倒角机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31100—1994 | 离子束蚀刻机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31101—1994 | 贴片机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31102—1994 | 142 型翻版机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31103—1994 | 786-HT 型分选机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31104—1994 | 分选机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31105—1994 | DRS-11840 型激光机修版机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31106—1994 | PPT-10 型膜片成型机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31107—1994 | ZDS-1 型电泳机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31108—1994 | CG3100 型单晶炉完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31109—1994 | 高压单晶炉完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31110—1994 | AMV-1284 型硅外延炉完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31111—1994 | AMC-7811/21 型桶式外延炉完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31112—1994 | WGK 型微控扩散系统完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31113—1994 | DB-3 型电子束曝光机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31114—1994 | TY 系列辊道推板窑完好要求和检查评定方法 | | |

| 分类号 | 标准编号 | 标准名称 | 采用标准 | 代替标准 |
|-----|-----------------|-------------------------------|------|------|
| L01 | SJ/T 31115—1994 | 精缩机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31116—1994 | PLA-501F 型光刻机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31117—1994 | 15B 型磨片机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31118—1994 | RS-H80H 型外研磨机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31119—1994 | 掩膜对准曝光机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31120—1994 | KSMS-MJB3 型掩膜对准曝光机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31121—1994 | JB-V II 型掩膜对准曝光机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31122—1994 | 四探针测试仪完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31123—1994 | 自动多探针测试台完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31124—1994 | AEC-2200 型常压 CVD 完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31125—1994 | PET-5500 型常压 CVD 完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31126—1994 | YL-1 型 MOCVD 设备完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31127—1994 | MP010 型多功能可焊性测试设备完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31128—1994 | 近红外厚膜烧结炉完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31129—1994 | 高低温测试设备完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31130—1994 | D051-22 型高温氢气炉完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31131—1994 | 4314 型扩散炉完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31132—1994 | ASM 型微机扩散炉完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31133—1994 | 中速自动玻管拉管机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31134—1994 | 焊接机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31135—1994 | 涂复机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31136—1994 | 磨粉机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31137—1994 | (钼)合金熔炼炉完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31138—1994 | 荧光灯封口车完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31139—1994 | 荧光灯绷丝机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31140—1994 | 荧光灯烘管车完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31141—1994 | 荧光灯老炼车完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31142—1994 | 荧光灯排气车完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31143—1994 | 高频焊接台完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31144—1994 | 框架绕栅机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31145—1994 | J2024 型火焰割玻管机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31146—1994 | 手动式平板芯柱机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31147—1994 | 激光打标机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31148—1994 | BY-11 型自动印记打印机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31149—1994 | 真空去气炉完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31150—1994 | 真空钨丝炉完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31151—1994 | 氢气辐射炉完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31152—1994 | 立式烧氢炉完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31153—1994 | 超高真空无油排气台完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31154—1994 | 自动排气设备完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31155—1994 | P436 型六位排气台完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31156—1994 | 磁控管排气台完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31157—1994 | FLB 型复合真空泵完好要求和检查评定方法 | | |

| 分类号 | 标准编号 | 标准名称 | 采用标准 | 代替标准 |
|-----|-----------------|-----------------------------|------|------|
| L01 | SJ/T 31158—1994 | 汽车灯打底隧道窑完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31159—1994 | 汽车灯排气机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31160—1994 | 汽车灯镀铝机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31161—1994 | 汽车灯封口机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31162—1994 | 连续波磁控管电性能测试电源完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31163—1994 | 电压调谐磁控管电性能测试电源完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31164—1994 | 功率调速管电性能测试电源完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31165—1994 | 功率行波管电性能测试电源完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31166—1994 | 脉冲磁控管测试电源完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31167—1994 | 充气微波开关管动态电性能测试电源完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31168—1994 | 发射管电性能测试电源完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31169—1994 | 氩闸流管动态电性能测试电源完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31170—1994 | 玻屏涂敷机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31171—1994 | 排气炉完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31172—1994 | 封口机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31173—1994 | 发射老炼设备完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31174—1994 | 高压老炼装置完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31175—1994 | 光栅老炼设备完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31176—1994 | 静态特性试验机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31177—1994 | 线圈装配机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31178—1994 | 电子枪阴极盘带激光焊接机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31179—1994 | 中束阴极支架焊接机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31180—1994 | 半自动烧枪机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31181—1994 | 第一组件焊接机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31182—1994 | 电子导丝与带子激光焊接机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31183—1994 | 抑制环激光焊接机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31184—1994 | 芯柱焊接机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31185—1994 | 氢气退火炉完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31186—1994 | 荫罩黑化炉完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31187—1994 | 低熔点玻璃烧结炉完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31188—1994 | 稳定处理炉完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31189—1994 | 显像管玻壳屏、锥压机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31190—1994 | 显像管玻壳屏、锥液压供料机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31191—1994 | JZ0281 型玻璃切割机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31192—1994 | 电封接机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31193—1994 | 双轴屏面研磨机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31194—1994 | 650 型混料机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31195—1994 | 管颈封接机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31196—1994 | 工业机器人完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31197—1994 | 十工位阳极帽封接机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31198—1994 | 玻壳退火炉完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31199—1994 | L78450 型焙烧炉完好要求和检查评定方法 | | |

| 分类号 | 标准编号 | 标准名称 | 采用标准 | 替代标准 |
|-----|-----------------|--------------------------------------|------|------|
| L01 | SJ/T 31200—1994 | P44150 型排气机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31201—1994 | P417 型 21 工位封口机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31202—1994 | H44015-2 型 8 位自动蒸铝机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31203—1994 | 双列 32 工位有机膜涂敷机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31204—1994 | L3080-1/YN 型 34 工位烘干机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31205—1994 | TDK-8511 型双排 32 位玻壳荧光粉沉淀机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31206—1994 | H63240-1 型十二工位玻壳清洗机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31207—1994 | 导丝制造机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31208—1994 | 芯柱成型机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31209—1994 | 芯柱切断整形机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31210—1994 | 阴极圆片焊接机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31211—1994 | 阴极支持架焊接机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31212—1994 | 阴极外套管与瓷片铆接机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31213—1994 | 阴极尾带焊接机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31214—1994 | 阴极内、外套管组件焊接机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31215—1994 | 阴极喷涂机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31216—1994 | 灯丝一次绕线机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31217—1994 | 灯丝二次绕线机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31218—1994 | 灯丝喷涂机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31219—1994 | 烧玻杆机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31220—1994 | TY 型、PC 型点焊机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31221—1994 | 钉子焊接机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31222—1994 | 灯丝退火炉、灯丝烧结炉完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31223—1994 | 连续式氢气炉完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31224—1994 | 氧化炉完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31225—1994 | 屏面细研磨机、屏面抛光机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31226—1994 | 液压剪刀机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31227—1994 | 玻璃液料搅拌机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31228—1994 | S7-14LS 颚式(玻璃)破碎机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31229—1994 | TD75 型固定式皮带机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31230—1994 | H58 型真空浸渍设备完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31231—1994 | 电容器大型真空浸渍设备完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31232—1994 | PSP-53CS 型印刷机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31233—1994 | 电位器厚膜印刷联动机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31234—1994 | WPBK615 型工作台可升降厚膜印刷机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31235—1994 | DCK-1202 型台式厚膜印刷机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31236—1994 | 真空炼泥机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31237—1994 | 0.1 立方米真空搅拌机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31238—1994 | 60MDV-RR 型真空搅拌机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31239—1994 | 离心喷雾造粒机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31240—1994 | SD15E 型喷雾干燥机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31241—1994 | 陶瓷内衬球磨机完好要求和检查评定方法 | | |

| 分类号 | 标准编号 | 标准名称 | 采用标准 | 代替标准 | 类别 |
|-----|-----------------|----------------------------------|------|------|----|
| L01 | SJ/T 31242—1994 | MY-TR-028 型陶瓷基片喷砂机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31243—1994 | FA-17CS 型陶瓷滤波器组装机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31244—1994 | 热敏电阻、电容器分选机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31245—1994 | TCS-810-PIA 型电容器自动分选机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31246—1994 | 168 型独石电容器印刷选片机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31247—1994 | 铝金属化机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31248—1994 | CLS-37 型激光调阻机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31249—1994 | 喷砂调阻机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31250—1994 | 电位器焊片铆接自动机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31251—1994 | 40-81 型卷边机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31252—1994 | STELLA 型电容器自动卷绕机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31253—1994 | 无感式电容器自动卷绕机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31254—1994 | 自动绕片机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31255—1994 | 半自动电容器卷绕机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31256—1994 | NOVA 型电容器自动卷绕机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31257—1994 | AD01 型镀膜机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31258—1994 | EV-07 型喷膜机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31259—1994 | V-90S 型真空挤膜机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31260—1994 | A500B2K 型高真空薄膜镀膜机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31261—1994 | S-YA-500 型脱泡机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31262—1994 | TPS-38 型管压机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31263—1994 | 粉末压机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31264—1994 | WSG-4951 型流延机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31265—1994 | 电阻自动刻槽机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31266—1994 | 电阻压帽机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31267—1994 | 电阻渗碳炉完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31268—1994 | 电阻碰焊机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31269—1994 | 电阻涂漆机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31270—1994 | MTD-2000 型电阻平衡机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31271—1994 | ISM-14 型割片机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31272—1994 | LM-2 型研磨机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31273—1994 | EVP-13480 型磁控溅射机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31274—1994 | 自动被银机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31275—1994 | YRP10-3 型半自动热压机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31276—1994 | HB-10 型电容器自动热压机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31277—1994 | CY 型电容器卡子成型机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31278—1994 | CY-2 型电容器卡子碰焊机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31279—1994 | WLD-T1 型无感式电容器引线自动焊接机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31280—1994 | 隧道式电容器清洗机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31281—1994 | 镀锡铜丝绕线机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31282—1994 | MPW-4PT 型真空酚醛涂敷机完好要求和检查评定方法 | | | |
| L01 | SJ/T 31283—1994 | TS 型塑封机完好要求和检查评定方法 | | | |

| 分类号 | 标准编号 | 标准名称 | 采用标准 | 代替标准 |
|-----|-----------------|-----------------------------------|------|------|
| L01 | SJ/T 31284—1994 | TEC-L-W-1 型电容器成品编带机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31285—1994 | 电容器自动打印机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31286—1994 | 3TDC-1-128F 型电容器薄膜复合机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31287—1994 | 3TVC-128F-TY 型电容器薄膜清洗机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31288—1994 | 电容器喷粉机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31289—1994 | 500A 型自动绕线机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31290—1994 | 空气电容隧道烘干机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31291—1994 | CHJ-S-2 型超声波塑料焊接机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31292—1994 | CQ-1K 型超声波清洗机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31293—1994 | 干簧自动封结机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31294—1994 | MD-12D-C 型磁性材料螺纹磨床完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31295—1994 | DE18 型磁性材料拌和机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31296—1994 | D100 型喷雾干燥塔完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31297—1994 | CF-161 型扬声器装配线完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31298—1994 | LCC 型纸锥自动成型机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31299—1994 | 扬声器纸盆双头捞浆机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31300—1994 | 铝电解电容器自动装配机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31301—1994 | 铝电解电容器自动卷绕机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31302—1994 | 铝电解电容器自动铆接机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31303—1994 | 铝电解电容器铝箔腐蚀设备完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31304—1994 | 铝电解电容器铝壳自动连续拉伸机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31305—1994 | 铝电解电容器自动分选机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31306—1994 | 铝电解电容器自动老化测试分选机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31307—1994 | 铝电解电容器铝箔赋能完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31308—1994 | 铝电解电容器自动引线碰焊机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31309—1994 | 铝电容器电解自动引线压平切边机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31310—1994 | SL63-8 型铝电解电容器真空钨丝电炉完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31311—1994 | 铝电解电容器编带机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31312—1994 | J70500 型铝电解电容器切纸切箔机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31313—1994 | 圆筒干电池生产专用设备完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31314—1994 | 有极板盒电池生产流程设备完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31315—1994 | 针刺冲孔机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31316—1994 | 拉干烧设备完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31317—1994 | 化成线设备完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31318—1994 | 自动切带机完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31319—1994 | 醋酸镉设备完好要求和检查评定方法 | | |
| L01 | SJ/T 31320—1994 | 电沉积镉设备完好要求和检查评定方法 | | |