

李书常 柳恩堂 主编

实用

五金

速查手册

SHIYONG
WUJIN
SUCHA
SHOUCE



化学工业出版社

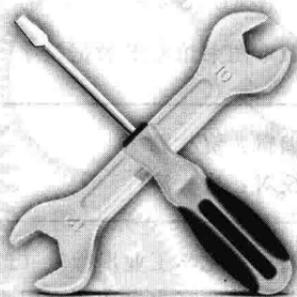
● 李书常 柳恩堂 主编

实用

五金

速查手册

SHIYONG
WUJIN
SUCHA
SHOUCE



化学工业出版社

· 北京 ·

图书在版编目 (CIP) 数据

实用五金速查手册/李书常, 柳恩堂主编. —北京:
化学工业出版社, 2015. 3
ISBN 978-7-122-23069-0

I. ①实… II. ①李…②柳… III. ①五金制品-技
术手册 IV. ①TS914-62

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2015) 第 034591 号

责任编辑: 贾 娜
责任校对: 边 涛

装帧设计: 史利平

出版发行: 化学工业出版社 (北京市东城区青年湖南街 13 号 邮政编码 100011)
印 刷: 北京永鑫印刷有限责任公司
装 订: 三河市宇新装订厂
850mm×1168mm 1/32 印张 13½ 字数 386 千字
2015 年 7 月北京第 1 版第 1 次印刷

购书咨询: 010-64518888 (传真: 010-64519686) 售后服务: 010-64518899
网 址: <http://www.cip.com.cn>
凡购买本书, 如有缺损质量问题, 本社销售中心负责调换。

定 价: 49.00 元

版权所有 违者必究

前言



Preface

五金产品量大面广，新产品层出不穷，使用日趋广泛。本手册从当前社会的实际需要出发，以现行五金产品的国家标准和行业标准为主要编写依据，以面广、实用、精炼、方便查阅为原则，尽量反映当代五金产品领域最新科学技术成果。

本手册共分19章，其中第1~9章主要为五金工具部分，包括手工工具、钳工工具、切削工具、管工工具、起重及液压工具、电动工具、气动工具、电工工具和测量工具；第10~14章为通用配件部分，包括连接紧固件、传动带、链条、轴承、焊接器材；第15~19章为建筑五金部分，包括金属管件、门窗五金、阀门和水嘴、卫生洁具配件、电器五金件等。

本手册具有以下特点。

(1) 实用性强。本手册科学系统地介绍了常用五金工具的品种、规格、性能及用途，具有极强的实用性，非常适合从事五金工具产品设计、生产、管理、营销、采购的人员及五金材料、工具、配件等用户使用。

(2) 查阅快捷。本手册以机械图或实物图、表格形式为主，层次结构合理、直观明了，内容划分简单，易于速查。

(3) 资料新颖。在编写过程中，在采用最新国家标准和行业标准资料的同时，还注重编入最新的电器五金件、建筑装修装饰方面的内容。

(4) 重点突出。在众多五金、工具和材料，以及众多行业内容领域内，剔除了金属材料、通用配件、五金工具、建筑五金中不常用的标准和资料。在追求知识面广、实用性强、重点突出等方面做了有益的探索。

本手册由李书常、柳恩堂主编，冯仲副主编，参与编写的人员还

有仲虎、潘哲、郑佩、李媛、薛宏奎、宋志信、李恩平、张志谦。本书编写过程中，得到了领导和同事的大力帮助，在此表示衷心的感谢！

由于笔者水平所限，书中不足之处在所难免，敬请广大专家与读者批评指正。

编 者



第1章 ▶ 常用手工工具

1.1 钳类工具	1
1.1.1 钢丝钳	1
1.1.2 鲤鱼钳	1
1.1.3 尖嘴钳	1
1.1.4 弯嘴钳	2
1.1.5 扁嘴钳	2
1.1.6 圆嘴钳	2
1.1.7 鸭嘴钳	2
1.1.8 斜嘴钳	3
1.1.9 断线钳	3
1.1.10 鹰嘴断线钳	3
1.1.11 挡圈钳	3
1.1.12 大力钳	4
1.1.13 胡桃钳	4
1.1.14 铅印钳	4
1.1.15 多用钳	4
1.1.16 钟表钳	4
1.2 扳手类工具	5
1.2.1 单头扳手	5
1.2.2 双头扳手	5
1.2.3 单头梅花扳手	6
1.2.4 双头梅花扳手	6
1.2.5 两用扳手	7
1.2.6 套筒扳手	7

1.2.7	手动套筒扳手	9
1.2.8	活扳手	11
1.2.9	调节扳手	12
1.2.10	自行车扳手	12
1.2.11	内六角扳手	12
1.2.12	内六角花形扳手	13
1.2.13	钩形扳手	13
1.2.14	双向棘轮扭力扳手	13
1.2.15	增力扳手	14
1.2.16	管活两用扳手	14
1.3	旋具	15
1.3.1	一字槽螺钉旋具	15
1.3.2	十字形螺钉旋具	15
1.3.3	螺旋棘轮螺钉旋具	16
1.3.4	多用螺钉旋具	16
1.3.5	快速多用途螺钉旋具	16
1.3.6	钟表螺钉旋具	17
1.4	包装工具	17
1.4.1	钢丝打包机	17
1.4.2	钢带打包机	17
1.4.3	纸塑带打包机	18

第2章 ▶ 钳工工具

19

2.1	台钳	19
2.1.1	普通台虎钳	19
2.1.2	多用台虎钳	19
2.1.3	桌虎钳	20
2.1.4	手虎钳	20
2.2	锯	21
2.2.1	钢锯架	21
2.2.2	手用钢锯条	21
2.2.3	机用钢锯条	22

2.3	锉	22
2.3.1	钳工锉	22
2.3.2	整型锉	23
2.3.3	异型锉	24
2.3.4	电镀超硬磨料什锦锉	25
2.4	手锤	25
2.5	冲子	28
2.6	錾子	29
2.7	手摇钻	29
2.8	手扳钻	30
2.9	划线工具	30
2.9.1	划线规	30
2.9.2	划规	30
2.9.3	长划规	31
2.9.4	划线盘	31
2.9.5	划针盘	32
2.10	刮刀	32
2.11	弓形夹	33
2.12	拉马	33
2.13	螺纹加工工具	34
2.13.1	机用和手用丝锥	34
2.13.2	长柄机用丝锥	35
2.13.3	短柄机用和手用丝锥	36
2.13.4	长柄螺母丝锥	38
2.13.5	统一螺纹丝锥	38
2.13.6	圆板牙	39
2.13.7	管螺纹圆板牙	40
2.13.8	滚丝轮	41
2.13.9	搓丝板	42
2.13.10	滚花刀	43
2.13.11	丝锥扳手	43
2.13.12	圆板牙架	44

3.1 钻头	45
3.1.1 锥柄麻花钻	45
3.1.2 直柄麻花钻	46
3.1.3 硬质合金冲击钻	46
3.1.4 阶梯麻花钻	47
3.1.5 硬质合金锥柄钻头	48
3.1.6 中心钻	49
3.1.7 锥面铤钻	50
3.1.8 扩孔钻	51
3.1.9 电锤钻头	51
3.1.10 冲击钻头	52
3.2 铣刀	52
3.2.1 立铣刀	52
3.2.2 键槽铣刀	55
3.2.3 锯片铣刀	56
3.3 螺纹加工工具	57
3.3.1 圆板牙和板牙架	57
3.3.2 机用和手用丝锥	63
3.3.3 细长柄机用丝锥	64
3.3.4 螺旋槽丝锥	65
3.3.5 螺母丝锥	66
3.3.6 滚丝轮	68
3.3.7 搓丝板	73
3.4 车刀	75
3.4.1 高速钢车条刀	75
3.4.2 硬质合金焊接车刀片	76
3.4.3 硬质合金焊接刀片	77
3.4.4 硬质合金焊接车刀	78
3.5 铰刀	79
3.5.1 手用铰刀	79

3.5.2	可调节手用铰刀	79
3.5.3	机用铰刀	80
3.5.4	直柄、锥柄莫氏圆锥和米制圆锥铰刀	80
3.6	齿轮加工刀具	81
3.6.1	盘形齿轮铣刀	81
3.6.2	齿轮滚刀	81
3.7	磨具	82
3.7.1	砂轮	82
3.7.2	磨头	85
3.7.3	砂瓦	86
3.7.4	磨石	87
3.7.5	砂布、砂纸	89
3.7.6	手摇砂轮架	89
3.7.7	砂轮整形刀	89
3.7.8	金刚石砂轮整形刀	89

第4章 > 管工工具

90

4.1	管子台虎钳	90
4.2	C形管子台虎钳	90
4.3	水泵钳	91
4.4	管子钳	91
4.5	快速管子扳手	92
4.6	链条管子扳手	92
4.7	管子割刀	92
4.8	弯管机	93
4.9	胀管器	93
4.10	管螺纹丝锥	94
4.10.1	55°圆锥管螺纹丝锥	94
4.10.2	55°和60°圆锥管螺纹丝锥	95
4.11	管螺纹板牙	96
4.12	管螺纹铰板	96

第5章 ▶ 起重及液压工具

98

5.1 千斤顶	98
5.1.1 千斤顶	98
5.1.2 活头千斤顶	99
5.1.3 螺旋千斤顶	99
5.1.4 油压千斤顶	100
5.1.5 车库用油压千斤顶	101
5.1.6 齿条千斤顶	102
5.2 起重葫芦	102
5.2.1 手动葫芦	102
5.2.2 环链手扳葫芦	103
5.3 滑车	104
5.3.1 吊滑车	104
5.3.2 通用起重滑车	104
5.4 液压工具	105
5.4.1 液压钳	105
5.4.2 液压扭矩扳手	106
5.4.3 液压钢丝切断器	109
5.4.4 分离式液压拉模器	109
5.4.5 液压弯管机	109

第6章 ▶ 电动工具

111

6.1 电动工具型号编制方法	111
6.1.1 电动工具产品型号编制方法	111
6.1.2 电动工具组件型号编制方法	114
6.2 砂轮机和砂光机	115
6.2.1 摆动式平板砂光机	115
6.2.2 除尘砂轮机	116
6.2.3 落地式砂轮机	116
6.2.4 带式砂光机	117
6.2.5 盘式砂光机	117
6.2.6 软轴砂轮机	118

6.2.7	手持式直向砂轮机	118
6.2.8	台式砂轮机	119
6.3	磨光机和抛光机	120
6.3.1	地板磨光机	120
6.3.2	电动角向磨光机	120
6.3.3	电动抛光机	121
6.3.4	电动湿式磨光机	122
6.3.5	高频振荡磨光机	122
6.3.6	模具电磨	123
6.4	电钻和电动旋具	123
6.4.1	冲击电钻	123
6.4.2	磁座钻	124
6.4.3	电钻	124
6.4.4	电钻锤	125
6.4.5	角向电钻	125
6.4.6	煤电钻	126
6.4.7	万能电钻	126
6.4.8	电动扳手	126
6.4.9	充电式电钻旋具	127
6.4.10	电动螺钉旋具	128
6.4.11	电钻螺钉旋具	128
6.5	电锯	129
6.5.1	电动曲线锯	129
6.5.2	电链锯	129
6.5.3	电圆锯	129
6.6	电动刀剪	130
6.6.1	电冲剪	130
6.6.2	手持式电剪刀	130
6.6.3	双刃电剪刀	131
6.6.4	电动刀锯	131
6.7	电动切割机	132
6.7.1	电动石材切割机	132

6.7.2	电动套丝切管机	132
6.7.3	电动胀管机	133
6.7.4	斜切割机	133
6.7.5	型材切割机	134
6.8	土石电动工具	134
6.8.1	电锤	134
6.8.2	电镐	135
6.8.3	混凝土钻孔机	135
6.8.4	墙壁开槽机	136
6.8.5	水磨石机	137
6.9	林木电动工具	137
6.9.1	草坪修剪机	137
6.9.2	电动雕刻机	138
6.9.3	电动木工开槽机	138
6.9.4	电动木工修边机	139
6.9.5	电动木工凿眼机	139
6.9.6	电刨	140
6.9.7	木工斜断机	140
6.9.8	台式木工多用机床	141
6.10	其他电动工具	141
6.10.1	电钉枪	141
6.10.2	电动拉铆枪	142
6.10.3	电喷枪	142
6.10.4	热风枪	143
6.10.5	热熔胶枪	143
6.10.6	打蜡机	144
6.10.7	电动管道清理机	144
6.10.8	电动坡口机	145

第7章 ▶ 气动工具

146

7.1	气动工具产品型号编制方法	146
7.2	气枪	150

7.2.1	T形钉射钉枪	150
7.2.2	码钉射钉枪	151
7.2.3	气动充气枪	151
7.2.4	气动吹尘枪	152
7.2.5	气动打钉枪	152
7.2.6	气动拉铆枪	153
7.2.7	气动射砂枪	154
7.2.8	气动洗涤枪	154
7.2.9	气动圆盘射钉枪	155
7.3	气动磨具	155
7.3.1	气砂轮机	155
7.3.2	直柄式气砂轮机	155
7.3.3	立式端面气动砂轮机	156
7.3.4	角式端面气动砂轮机	156
7.3.5	气动抛光机	157
7.3.6	气动磨光机	157
7.3.7	气动水冷抛光机	158
7.4	气动切削工具	158
7.4.1	气冲剪	158
7.4.2	气动攻丝机	159
7.4.3	气动式管子坡口机	160
7.4.4	气动手持式切割机	160
7.4.5	气动往复式切缝机	161
7.4.6	气剪刀	161
7.4.7	气钻	161
7.5	气动工程工具	162
7.5.1	冲击式气扳机	162
7.5.2	定转矩气扳机	163
7.5.3	气铲	163
7.5.4	气动扳手	164
7.5.5	气动捣固机	164
7.5.6	气动混凝土振动器	165

7.5.7	气动棘轮扳手	165
7.5.8	气动破碎机	165
7.5.9	气动手持式凿岩机	166
7.5.10	气镐	166
7.5.11	气锹	167

第 8 章 > 电工工具

168

8.1	电工钳	168
8.1.1	普通电工钳	168
8.1.2	剥线钳	168
8.1.3	紧线钳	169
8.1.4	压线钳	170
8.1.5	冷压接钳	170
8.1.6	冷轧线钳	170
8.2	电缆剪	171
8.3	电工刀	171
8.4	电工锤	172
8.5	电烙铁	172
8.6	测电器	172
8.7	电工木工钻	172

第 9 章 > 测量工具

173

9.1	千分尺	173
9.1.1	外径千分尺	173
9.1.2	公法线千分尺	174
9.1.3	深度千分尺	174
9.1.4	壁厚千分尺	174
9.1.5	三爪内径千分尺	174
9.1.6	两点内径千分尺	175
9.1.7	杠杆千分尺	175
9.1.8	螺纹千分尺	175
9.2	量尺	176

9.2.1	金属直尺	176
9.2.2	钢卷尺	176
9.2.3	纤维卷尺	177

第 10 章 > 连接紧固件

178

10.1	螺栓、螺柱	178
10.1.1	六角头螺栓 (C 级) 与六角头螺栓-全 螺纹 (C 级)	180
10.1.2	六角头螺栓 (A 级、B 级) 和六角头 螺栓-全螺纹 (A 级、B 级)	180
10.1.3	细牙六角头细栓 (A 级、B 级) 和细牙 六角头细栓-全螺纹 (A 级、B 级)	181
10.1.4	T 形槽用螺栓	182
10.1.5	活节螺栓	182
10.1.6	地脚螺栓	183
10.1.7	方头螺栓	183
10.1.8	双头螺栓	184
10.2	螺钉	185
10.2.1	普通螺钉	187
10.2.2	内六角圆柱头螺钉	188
10.2.3	十字槽普通螺钉	189
10.2.4	紧定螺钉	189
10.2.5	大圆柱头螺钉	191
10.2.6	滚花螺钉	191
10.2.7	吊环螺钉	192
10.2.8	自攻螺钉	192
10.2.9	自钻自攻螺钉	193
10.3	螺母	194
10.3.1	六角螺母和六角开槽螺母	195
10.3.2	圆螺母和小圆螺母	196
10.3.3	方螺母	197
10.3.4	蝶形螺母	198

10.3.5	盖形螺母	199
10.3.6	滚花螺母	199
10.4	垫圈与挡圈	200
10.4.1	垫圈	201
10.4.2	开口垫圈	202
10.4.3	弹簧垫圈	203
10.4.4	弹性垫圈	203
10.4.5	圆螺母用止动垫圈	204
10.4.6	止动垫圈	205
10.4.7	弹性挡圈	206
10.4.8	紧固轴端挡圈	208
10.4.9	轴肩挡圈	208
10.4.10	开口挡圈	209
10.4.11	锁紧挡圈	209
10.5	铆钉	210
10.5.1	沉头铆钉	211
10.5.2	圆头铆钉	213
10.5.3	平头铆钉	214
10.5.4	空心铆钉	214
10.5.5	锥头铆钉	214
10.5.6	抽芯铆钉	215
10.5.7	标牌铆钉	217
10.6	销	218
10.6.1	圆柱销	219
10.6.2	弹性圆柱销	220
10.6.3	圆锥销	221
10.6.4	螺尾圆锥销	222
10.6.5	开口销	223
10.6.6	轴销	223
10.7	键	224
10.7.1	普通平键	224
10.7.2	导向平键	225