



SOLIDWORKS® 公司原版系列培训教程
CSWP 全球专业认证考试培训教程



2015版

TRAINING

SOLIDWORKS® 高级教程简编

[美] DS SOLIDWORKS®公司 著
陈超祥 胡其登 主编
杭州新迪数字工程系统有限公司 编译



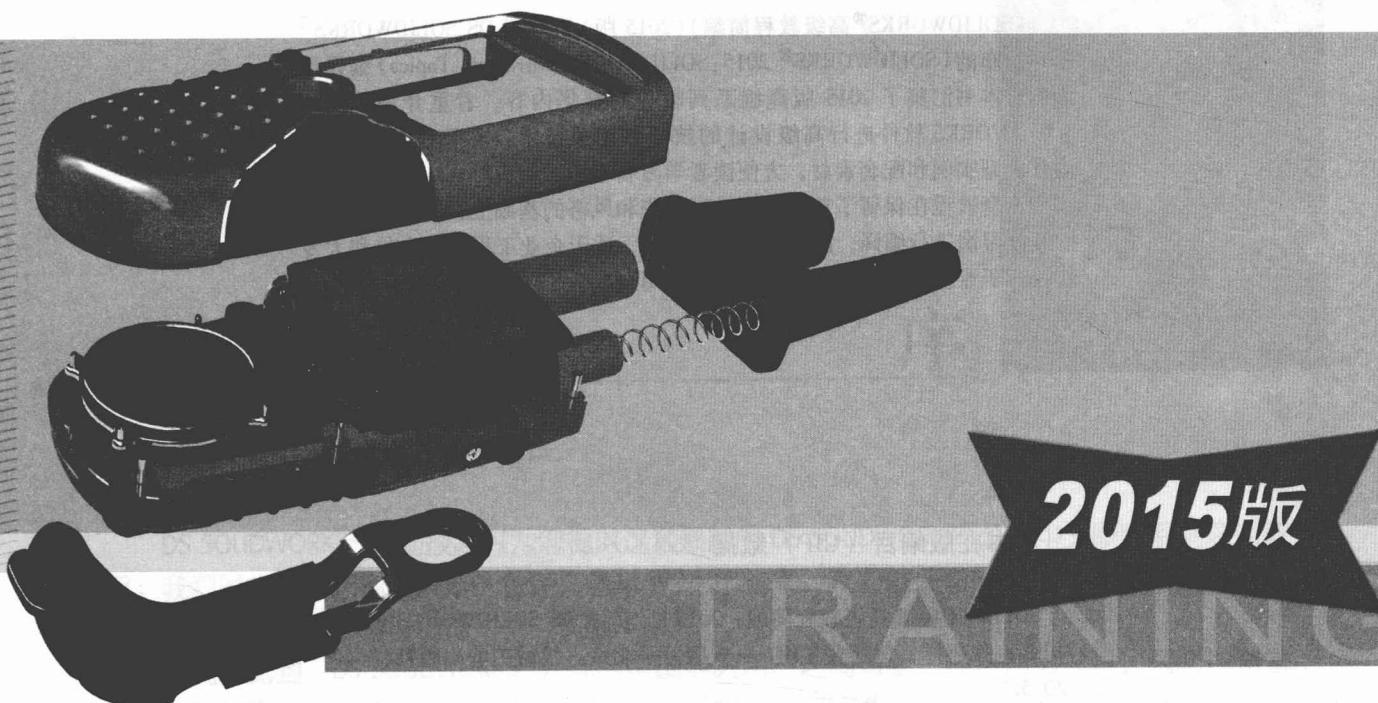
典型实例
练习素材

SOLIDWORKS 公司
独家授权

与新版软件同步推出



SOLIDWORKS® 公司原版系列培训教程
CSWP 全球专业认证考试培训教程



SOLIDWORKS® 高级教程简编



[美] DS SOLIDWORKS®公司 著
陈超祥 胡其登 主编
杭州新迪数字工程系统有限公司 编译

野火燎原系列教材

野火燎原系列教材全集

《SOLIDWORKS®高级教程简编》(2015 版)是根据 DS SOLIDWORKS® 公司发布的《SOLIDWORKS® 2015; SOLIDWORKS Advanced Topics》编译而成的,本书汇集了 2015 版高级系列教程的精华内容,着重介绍了使用 SOLIDWORKS 软件进行高级设计的技巧和相关技术。本教程配有光盘,内含典型实例和配套素材,方便读者学习和培训。

本套教程在保留了英文原版教程精华和风格的基础上,按照中国读者的阅读习惯进行编译,配套教学资料齐全,适于企业工程设计人员和大专院校、职业技术院校相关专业的师生使用。

图书在版编目 (CIP) 数据

SOLIDWORKS 高级教程简编: 2015 版/美国 DS SOLIDWORKS 公司著; 陈超祥, 胡其登主编. —6 版. —北京: 机械工业出版社, 2015. 8

SOLIDWORKS 公司原版系列培训教程 CSWP 全球专业认证考试
培训教程

ISBN 978 - 7 - 111 - 50969 - 1

I. ①S… II. ①美…②陈…③胡… III. ①计算机
辅助设计 - 应用软件 - 技术培训 - 教材 IV. ①TP391. 72

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2015) 第 170855 号

机械工业出版社 (北京市百万庄大街 22 号 邮政编码 100037)

策划编辑: 宋亚东 责任编辑: 宋亚东

封面设计: 路恩中 责任校对: 任秀丽

责任印制: 刘 岚

北京京丰印刷厂印刷

2015 年 8 月第 6 版 · 第 1 次印刷

210mm × 285mm · 26.5 印张 · 793 千字

0 001—5 000 册

标准书号: ISBN 978 - 7 - 111 - 50969 - 1

ISBN 978 - 7 - 89405 - 814 - 0 (光盘)

定价: 69. 80 (含 1CD)

凡购本书, 如有缺页、倒页、脱页, 由本社发行部调换

电话服务

网络服务

服务咨询热线: 010-88361066

机工官网: www. cmpbook. com

读者购书热线: 010-68326294

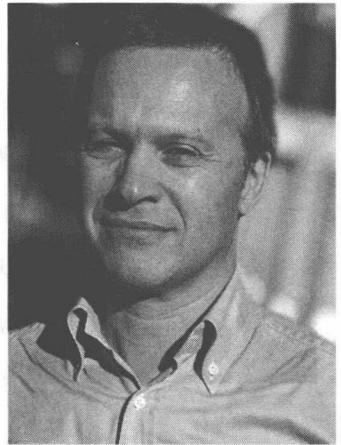
机工官博: weibo. com/cmp1952

010-88379203

金书网: www. golden-book. com

封面无防伪标均为盗版

教育服务网: www. cmpedu. com



序

尊敬的中国地区 SOLIDWORKS 用户：

DS SOLIDWORKS® 公司很高兴为您提供这套最新的 DS SOLIDWORKS® 公司中文原版系列培训教程。我们对中国市场有着长期的承诺，自从 1996 年以来，我们就一直保持与北美地区同步发布 SOLIDWORKS 3D 设计软件的每一个中文版本。

我们感觉到，DS SOLIDWORKS® 公司与中国地区用户之间有着一种特殊的关系，因此也有着一份特殊的责任。这种关系是基于我们共同的价值观——创造性、创新性、卓越的技术，以及世界级的竞争能力。这些价值观一部分是由公司的共同创始人之一李向荣(Tommy Li)所建立的。李向荣是一位华裔工程师，他在定义并实施我们公司的关键性突破技术以及在指导我们的组织开发方面起到了很大的作用。

作为一家软件公司，DS SOLIDWORKS® 致力于带给用户世界一流水平的 3D 解决方案(包括设计、分析、产品数据管理、文档出版与发布)，以帮助设计师和工程师开发出更好的产品。我们很荣幸地看到中国用户的数量在不断增长，大量杰出的工程师每天使用我们的软件来开发高质量、有竞争力的产品。

目前，中国正在经历一个迅猛发展的时期，从制造服务型经济转向创新驱动型经济。为了继续取得成功，中国需要最佳的软件工具。

SOLIDWORKS 2015 是我们最新版本的软件，它在产品设计过程自动化及改进产品质量方面又提高了一步，该版本提供了许多新的功能和更多提高生产率的工具，可帮助机械设计师和工程师开发出更好的产品。

现在，我们提供了这套中文原版系列培训教程，体现出我们对中国用户长期持续的承诺。这些教程可以有效地帮助您把 SOLIDWORKS 2015 软件在驱动设计创新和工程技术应用方面的强大威力全部释放出来。

我们为 SOLIDWORKS 能够帮助提升中国的产品设计和开发水平而感到自豪。现在您拥有了最好的软件工具以及配套教程，我们期待看到您用这些工具开发出创新的产品。

此致

敬礼！

Gian Paolo Bassi

DS SOLIDWORKS® 公司首席执行官

2015 年 1 月



SOLIDWORKS 陈超祥 先生 现任 DS SOLIDWORKS® 公司亚太地区技术总监

陈超祥先生早年毕业于香港理工学院机械工程系，后获英国华威克大学制造信息工程硕士及香港理工大学工业及系统工程博士学位。多年来，陈超祥先生致力于机械设计和 CAD 技术应用的研究，曾发表技术文章二十余篇，拥有多个国际专业组织的专业资格，是中国机械工程学会机械设计分会委员。陈超祥先生曾参与欧洲航天局“猎犬 2 号”火星探险项目，是取样器 4 位发明者之一，拥有美国发明专利（US Patent 6, 837, 312）。

前言

DS SOLIDWORKS® 公司是一家专业从事三维机械设计、工程分析、产品数据管理软件研发和销售的国际性公司。SOLIDWORKS 软件以其优异的性能、易用性和创新性，极大地提高了机械设计工程师的设计效率和质量，目前已成为主流 3D CAD 软件市场的标准，在全球拥有超过 100 万的用户。DS SOLIDWORKS® 公司的宗旨是：To help customers design better products and be more successful——让您的设计更精彩。

“DS SOLIDWORKS® 公司原版系列培训教程”是根据 DS SOLIDWORKS® 公司最新发布的 SOLIDWORKS 2015 软件的配套英文版培训教程编译而成的，也是 CSWP 全球专业认证考试培训教程。本套教程是 DS SOLIDWORKS® 公司唯一正式授权在中国大陆出版的原版培训教程，也是迄今为止出版的最为完整的 SOLIDWORKS® 公司原版系列培训教程。

本套教程详细介绍了 SOLIDWORKS 2015 软件和 Simulation 软件的功能，以及使用该软件进行三维产品设计、工程分析的方法、思路、技巧和步骤。值得一提的是，SOLIDWORKS 2015 不仅在功能上进行了多项改进，更加突出的是它在技术上的巨大进步与创新，从而可以更好地满足工程师的设计需求，带给新、老用户更大的实惠！

《SOLIDWORKS® 高级教程简编》（2015 版）是根据 DS SOLIDWORKS® 公司发布的《SOLIDWORKS® 2015: SOLIDWORKS Advanced Topics》编译而成的，本书汇集了 2015 版高级系列教程的精华内容，着重介绍了使用 SOLIDWORKS 软件进行高级设计的技巧和相关设计。



SOLIDWORKS 胡其登先生 现任 DS SOLIDWORKS®公司大中国地区技术总监

胡其登先生毕业于北京航空航天大学飞机制造工程系，获“计算机辅助设计与制造（CAD/CAM）”专业工学硕士学位。长期从事 CAD/CAM 技术的产品开发与应用、技术培训与支持等工作，以及 PDM/PLM 技术的实施指导与企业咨询服务。具有二十多年的行业经历，经验丰富，先后发表技术文章十余篇。

本套教程在保留了原版教程精华和风格的基础上，按照中国读者的阅读习惯进行编译，使其变得直观、通俗，让初学者易上手，让高手的设计效率和质量更上一层楼！

本套教程由 DS SOLIDWORKS®公司亚太地区技术总监陈超祥先生和大中国地区技术总监胡其登先生共同担任主编，由杭州新迪数字工程系统有限公司总经理彭维、技术经理邱小平负责审校。承担编译、校对和录入工作的有满小云、杜象浩、童志强等杭州新迪数字工程系统有限公司的技术人员。杭州新迪数字工程系统有限公司是 DS SOLIDWORKS®公司的密切合作伙伴，拥有一支完整的软件研发队伍和技术支持队伍，长期承担着 SOLIDWORKS 核心软件研发、客户技术支持、培训教程编译等方面的工作。在此，对参与本书编译工作人员的辛勤工作表示诚挚的感谢。

由于时间仓促，书中难免存在着疏漏和不足，恳请读者和专家批评指正。

陈超祥 胡其登

2015 年 1 月

陈超祥 胡其登

丛书使用说明

关于本丛书

本丛书的目的是让读者学习如何使用 SOLIDWORKS 软件的多种高级功能，着重介绍了使用 SOLIDWORKS 软件进行高级设计的技巧和相关技术。

SOLIDWORKS 2015 是一个功能强大的机械设计软件，而书中章节有限，不可能覆盖软件的每一个细节和各个方面。所以只重点给读者讲解应用 SOLIDWORKS 2015 进行工作所必需的基本技能和主要概念。本丛书作为在线帮助系统的一个有益的补充，不可能完全替代软件自带的在线帮助系统。在读者对 SOLIDWORKS 2015 软件的基本使用技能有了较好的了解之后，就能够参考在线帮助系统获得其他常用命令的信息，进而提高应用水平。

前提条件

读者在学习本书前，应该具备如下经验：

- 机械设计经验。
- 已经学习了《SOLIDWORKS®零件与装配体教程》（2015 版）。
- 使用 Windows 操作系统的经验。

编写原则

本丛书是基于过程或任务的方法而设计的培训教程，并不是专注于介绍单项特征和软件功能。本丛书强调的是完成一项特定任务所应遵循的过程和步骤。通过对每一个应用实例的学习来演示这些过程和步骤，读者将学会为了完成一项特定的设计任务应采取的方法，以及所需要的命令、选项和菜单。

知识卡片

除了每章的研究实例和练习外，书中还提供了可供读者参考的“知识卡片”。这些知识卡片提供了软件使用工具的简单介绍和操作方法，可供读者随时查阅。

使用方法

本丛书的目的是希望读者在有 SOLIDWORKS 使用经验的教师指导下，在培训课中进行学习。希望通过教师现场演示本书所提供的实例，学生跟着练习的这种交互式的学习方法，使读者掌握软件的功能。

读者可以使用练习题来应用和练习书中讲解的或教师演示的内容。本丛书设计的练习题代表了典型的设计和建模情况，读者完全能够在课堂上完成。应该注意到，学生的学习速度是不同的，因此，书中所列出的练习题比一般读者能在课堂上完成的要多，这确保了学习能力强的读者也有练习可做。

标准及名词术语

SOLIDWORKS 软件支持多种标准，如中国国家标准（GB）、美国国家标准（ANSI）、国际标准（ISO）、德国国家标准（DIN）和日本国家标准（JIS）。本丛书中的例子和练习基本上采用了中国国家标准（除个别为体现软件多样性的选项外）。为与软件保持一致，本丛书中一些名词术语未与国家标准对应，如“形位公差”指“几何公差”，“剖面视图”指“剖视图”等，请读者使用时注意。

配套光盘

本丛书的配套光盘中收录了课程中所需要的各种文件，包括课堂实例和练习题。课堂实例和练习题文件按照章节进行编排。每章的文件放在相应章节的子文件夹下，例如，第6章的文件位于光盘的“Lesson06”文件夹中。每章中的“Case Study”子文件夹包含了教师在课堂上演示的实例，“Exercises”子文件夹包含了做练习题所需要的参考文件。

读者也可以从SOLIDWORKS官方网站下载本教程的整套练习文件，网址是www.solidworks.com，进入后单击Support，然后单击Training，在TRAINING FILES下单击SOLIDWORKS，这时将会看到一个专门用于下载练习文件的链接，这些练习文件都是有标记并且可以自解压的文件包。

模板的使用

如果光盘中包含一个名为“Training Templates”（模板及图框）的文件夹，则表明该文件夹收录了读者在以后的练习中将会使用到的模板或者样块文件，请读者事先对这些文件进行如下操作：

- 将文件扩展名为“prt0t”的模板文件复制到：“系统安装目录\ProgramData\SOLIDWORKS\SOLIDWORKS 2015\templates”文件夹下。
- 将文件扩展名为“slddrt”的标准图框文件复制到：“系统安装目录\ProgramData\SOLIDWORKS\SOLIDWORKS 2015\lang\chinese-simplified\sheetformat”文件夹下。
- 将字体文件“simfang1.ttf”复制到Windows系统的“Fonts”文件夹下。

Windows® 7

本丛书所用的截屏图片是SOLIDWORKS 2015运行在Windows® 7时制作的。

格式约定

本丛书使用以下的格式约定：

| 约定 | 含义 |
|---|---|
| 【插入】/【凸台】 | 表示SOLIDWORKS软件命令和选项。例如【插入】/【凸台】表示从下拉菜单【插入】中选择【凸台】命令 |
|  | 要点提示 |
|  | 软件使用技巧 |
|  | 软件使用时应注意的问题 |
| 操作步骤 步骤1 步骤2 步骤3 | 表示课程中实例设计过程的各个步骤 |

色彩问题

SOLIDWORKS® 2015英文原版教程是采用彩色印刷的，而我们出版的中文教程则采用黑白印刷，所以本丛书对英文原版教程中出现的颜色信息作了一定的调整，尽可能地方便读者理解书中的内容。



目 录

序

前言

丛书使用说明

| | |
|-----------------------------|----|
| 第1章 自顶向下的装配体建模 | 1 |
| 1.1 概述 | 1 |
| 1.1.1 处理流程 | 1 |
| 1.1.2 重要提示 | 2 |
| 1.1.3 重建模型尺寸 | 2 |
| 1.2 实例：编辑和建立关联的零件 | 2 |
| 1.2.1 编辑零部件 | 3 |
| 1.2.2 编辑零部件时的装配体显示 | 3 |
| 1.2.3 透明度对几何体的影响 | 4 |
| 1.2.4 在装配体中插入新零件 | 5 |
| 1.2.5 插入新零件的结果 | 6 |
| 1.2.6 虚拟零部件 | 6 |
| 1.3 编辑关联特征 | 7 |
| 1.3.1 常用工具 | 7 |
| 1.3.2 在装配体外部建模 | 9 |
| 1.4 传递设计修改 | 10 |
| 1.5 保存虚拟零件为外部文件 | 11 |
| 1.6 关联特征 | 12 |
| 1.7 外部参考 | 12 |
| 1.7.1 非关联参考 | 12 |
| 1.7.2 恢复关联 | 13 |
| 1.8 断开外部参考 | 13 |
| 1.8.1 列举外部参考 | 13 |
| 1.8.2 外部参考报告 | 14 |
| 1.8.3 Machine_Vise 设计意图 | 15 |
| 1.9 在位配合 | 15 |
| 1.9.1 替换在位配合关系 | 15 |
| 1.9.2 删除在位配合 | 15 |
| 1.10 删除外部参考 | 17 |
| 1.10.1 删除外部参考的原因 | 17 |
| 1.10.2 编辑特征并移除引用 | 18 |
| 练习 1-1 自顶向下的装配体建模 | 20 |
| 练习 1-2 建立关联特征 | 21 |
| 第2章 装配体特征、智能扣件和智能零部件 | 23 |
| 2.1 概述 | 23 |

| | |
|-------------------|----|
| 2.2 装配体特征 | 23 |
| 2.2.1 孔系列 | 23 |
| 2.2.2 孔系列向导 | 24 |
| 2.3 实例：装配体特征 | 24 |
| 2.3.1 时间相关特征 | 27 |
| 2.3.2 使用现有孔的孔系列 | 27 |
| 2.4 智能扣件 | 28 |
| 2.4.1 扣件默认设置 | 28 |
| 2.4.2 智能扣件配置 | 29 |
| 2.4.3 孔系列零部件 | 30 |
| 2.4.4 修改现有扣件 | 30 |
| 2.5 智能零部件 | 32 |
| 2.6 实例：智能零部件 | 32 |
| 2.6.1 制作智能零部件 | 33 |
| 2.6.2 插入智能零部件 | 34 |
| 2.6.3 插入智能特征 | 34 |
| 2.6.4 修改智能特征 | 36 |
| 2.6.5 使用多重特征 | 36 |
| 2.6.6 使用自动尺寸 | 37 |
| 2.6.7 配置器表 | 39 |
| 2.6.8 智能零部件的特征 | 39 |
| 练习 2-1 异形孔向导和智能扣件 | 40 |
| 练习 2-2 水平尺装配体 | 42 |
| 练习 2-3 创建智能零部件 1 | 44 |
| 练习 2-4 创建智能零部件 2 | 45 |
| 第3章 编辑装配体 | 47 |
| 3.1 概述 | 47 |
| 3.2 编辑任务 | 47 |
| 3.2.1 设计更改 | 48 |
| 3.2.2 查找和修复问题 | 48 |
| 3.2.3 装配体中的信息 | 48 |
| 3.3 实例：编辑装配体 | 48 |
| 3.4 转换零件和装配体 | 51 |
| 3.5 修改和替换零部件 | 52 |
| 3.5.1 在多用户环境下工作 | 52 |
| 3.5.2 替换单个实例 | 53 |
| 3.6 修复装配体错误 | 54 |

| | | | |
|----------------------------------|-----------|------------------------------|------------|
| 3.6.1 配合错误 | 54 | 5.3.1 复制参考文件 | 96 |
| 3.6.2 配合的实体 | 55 | 5.3.2 使用另存为命令复制参考文件 | 98 |
| 3.6.3 过定义配合和零部件 | 55 | 5.4 改变参考文件 | 99 |
| 3.6.4 MateXpert | 56 | 5.5 实例分析：关联特征 | 100 |
| 3.7 使用另存为替换零部件 | 58 | 5.6 断开和锁定参考引用 | 102 |
| 3.8 镜像零部件 | 59 | 5.7 SOLIDWORKS Explorer | 103 |
| 3.8.1 镜像或复制零部件 | 60 | 5.7.1 窗体布局 | 103 |
| 3.8.2 重装零部件 | 62 | 5.7.2 操作 | 104 |
| 3.9 零部件阵列 | 63 | 5.7.3 文件管理选项 | 104 |
| 练习 3-1 装配体错误功能练习 | 65 | 5.7.4 使用 SOLIDWORKS Explorer | 104 |
| 练习 3-2 镜像零部件 | 66 | 5.8 实例：SOLIDWORKS Explorer | 105 |
| 第 4 章 大型装配体 | 67 | 5.8.1 视图选项 | 107 |
| 4.1 概述 | 67 | 5.8.2 替换零部件 | 107 |
| 4.2 轻化零部件 | 67 | 5.8.3 重命名文件 | 109 |
| 4.2.1 建立轻化的零部件 | 68 | 练习 5-1 更改文件名 | 110 |
| 4.2.2 打开装配体后的零件处理 | 68 | 练习 5-2 SOLIDWORKS Explorer | 112 |
| 4.2.3 轻化状态标志 | 68 | 第 6 章 多实体 | 115 |
| 4.2.4 最佳打开方法 | 68 | 6.1 概述 | 115 |
| 4.2.5 零部件状态的比较 | 69 | 6.1.1 创建多实体的方法 | 116 |
| 4.3 大型装配体模式 | 69 | 6.1.2 合并结果 | 116 |
| 4.4 实例：大型装配体选项 | 69 | 6.2 多实体技术 | 116 |
| 4.4.1 卸装隐藏的零部件 | 73 | 6.3 特征范围 | 121 |
| 4.4.2 滚动显示所选项目 | 73 | 6.4 镜像/阵列实体 | 122 |
| 4.5 使用 SpeedPak | 74 | 6.5 工具实体 | 123 |
| 4.5.1 在 ConfigurationManager 中使用 | 74 | 6.5.1 插入零件 | 123 |
| SpeedPak | 74 | 6.5.2 外部参考 | 123 |
| 4.5.2 在顶层装配中使用 SpeedPak | 74 | 6.5.3 实体转移 | 123 |
| 4.6 在大型装配体中使用配置 | 75 | 6.5.4 移动/复制实体 | 124 |
| 4.6.1 压缩零部件 | 75 | 6.6 组合实体 | 127 |
| 4.6.2 简化的配置 | 75 | 6.6.1 组合工具 | 127 |
| 4.6.3 高级打开 | 76 | 6.6.2 组合实体示例 | 127 |
| 4.7 大型设计审阅 | 76 | 6.7 共同实体 | 129 |
| 4.8 创建快速装配体的技巧 | 78 | 6.8 实体相交 | 132 |
| 4.8.1 配合方面的考虑 | 80 | 6.8.1 相交 | 132 |
| 4.8.2 绘制工程图方面的考虑 | 80 | 6.8.2 局部操作 | 133 |
| 练习 4-1 有显示状态和 SpeedPak 的大型装配体 | 81 | 6.8.3 利用局部操作解决圆角问题 | 134 |
| 练习 4-2 简化配置 | 83 | 6.8.4 压凹特征 | 136 |
| 第 5 章 参考引用文件 | 87 | 6.9 删除实体 | 137 |
| 5.1 外部参考引用的搜索顺序 | 87 | 练习 6-1 复制实体 | 138 |
| 5.2 实例分析：搜索参考引用文件 | 87 | 练习 6-2 负空间建模 | 140 |
| 5.2.1 内部 ID | 88 | 练习 6-3 组合多实体零件 | 142 |
| 5.2.2 搜索引用文件路径 | 89 | 练习 6-4 压凹 | 143 |
| 5.2.3 定位更名文件 | 92 | 第 7 章 样条曲线 | 146 |
| 5.3 递归搜索 | 95 | 7.1 草图中的曲线 | 146 |
| | | 7.2 样条曲线概述 | 147 |

| | | | |
|---------------------------------------|------------|------------------------|-----|
| 7.2.1 样条曲线的操作 | 147 | 9.6.1 库特征 | 196 |
| 7.2.2 创建样条曲线 | 147 | 9.6.2 文件探索器 | 197 |
| 7.2.3 样条曲线解析 | 148 | 9.6.3 解散库特征 | 198 |
| 7.2.4 控制样条曲线 | 148 | 练习 9-1 多平面 3D 草图 | 199 |
| 7.2.5 曲率 | 149 | 练习 9-2 手电筒弹簧 | 204 |
| 7.2.6 样条曲线评估工具 | 150 | 练习 9-3 瓶子标签轮廓 | 204 |
| 7.2.7 评估曲率梳形图 | 151 | 练习 9-4 水壶架 | 209 |
| 7.2.8 控制多边形 | 152 | | |
| 7.2.9 微调样条曲线 | 153 | | |
| 7.3 样条曲线的参数 | 154 | | |
| 7.3.1 其他样条曲线修改工具 | 154 | | |
| 7.3.2 两点样条曲线 | 155 | | |
| 7.4 实体几何分析 | 156 | | |
| 7.5 曲面曲率梳形图 | 157 | | |
| 7.6 草图图片 | 158 | | |
| 7.7 样式曲线 | 162 | | |
| 7.7.1 实例：喷壶处理 | 163 | | |
| 7.7.2 样式曲线工具 | 164 | | |
| 练习 7-1 可乐瓶 | 165 | | |
| 练习 7-2 样条曲线练习 1 | 167 | | |
| 练习 7-3 样条曲线练习 2 | 168 | | |
| 第 8 章 扫描 | 170 | | |
| 8.1 概述 | 170 | | |
| 8.2 实例：创建高实木门板 | 171 | | |
| 8.3 使用引导线进行扫描 | 173 | | |
| 8.4 实例：创建塑料瓶 | 173 | | |
| 8.5 引导线扫描 | 176 | | |
| 8.6 SelectionManager | 177 | | |
| 8.6.1 SelectionManager 概述 | 177 | | |
| 8.6.2 实例：悬架 | 178 | | |
| 练习：创建椭圆形抽屉把手 | 179 | | |
| 第 9 章 曲线 | 183 | | |
| 9.1 曲线特征 | 183 | | |
| 9.2 实例：创建一个弹簧 | 183 | | |
| 9.3 沿 3D 路径扫描 | 184 | | |
| 9.4 绘制 3D 草图 | 184 | | |
| 9.4.1 使用标准基准面 | 184 | | |
| 9.4.2 空间控标 | 184 | | |
| 9.4.3 草图实体和几何关系 | 184 | | |
| 9.4.4 从正交视图创建 3D 曲线 | 190 | | |
| 9.4.5 过渡 | 192 | | |
| 9.5 增加特征到“Bottle” | 194 | | |
| 9.5.1 多厚度抽壳 | 195 | | |
| 9.5.2 创建螺纹特征 | 196 | | |
| 9.6 轮廓线 | 196 | | |
| 第 10 章 放样和边界 | 211 | | |
| 10.1 复杂特征对比 | 211 | | |
| 10.2 放样和边界的工作原理 | 212 | | |
| 10.3 放样与边界的比较 | 213 | | |
| 10.3.1 放样特征 | 213 | | |
| 10.3.2 准备轮廓 | 214 | | |
| 10.3.3 合并切面 | 215 | | |
| 10.3.4 起始和结束约束 | 216 | | |
| 10.4 边界特征 | 217 | | |
| 10.5 放样和边界特征中的 SelectionManager | 219 | | |
| 练习 10-1 创建漏斗 | 220 | | |
| 练习 10-2 创建薄壁覆盖件 | 225 | | |
| 第 11 章 理解曲面 | 228 | | |
| 11.1 实体与曲面 | 228 | | |
| 11.1.1 实体 | 229 | | |
| 11.1.2 边线 | 229 | | |
| 11.1.3 SOLIDWORKS 的后台操作 | 229 | | |
| 11.2 使用曲面工作 | 232 | | |
| 11.2.1 检查曲面是否闭合 | 234 | | |
| 11.2.2 实体分解成曲面 | 235 | | |
| 11.2.3 参数化 | 236 | | |
| 11.2.4 曲面类型 | 236 | | |
| 练习 11-1 剪裁曲面 | 238 | | |
| 练习 11-2 剪裁与缝合曲面 | 240 | | |
| 第 12 章 曲面入门 | 241 | | |
| 12.1 实体建模与曲面建模的相似处 | 241 | | |
| 12.2 基本曲面建模 | 241 | | |
| 12.2.1 曲面圆角 | 245 | | |
| 12.2.2 切除底面 | 246 | | |
| 练习 12-1 基础曲面建模 | 248 | | |
| 练习 12-2 导向机构 | 251 | | |
| 第 13 章 实体-曲面混合建模 | 256 | | |
| 13.1 混合建模 | 256 | | |
| 13.2 使用曲面编辑实体 | 256 | | |
| 13.3 实体与曲面间的相互转换 | 259 | | |
| 13.4 性能比较 | 260 | | |

| | | | |
|---------------------------------|------------|----------------------------------|------------|
| 13.5 将曲面作为构造几何体..... | 260 | 15.14 法兰特征总结 | 308 |
| 13.6 替代剪裁、缝合与加厚..... | 264 | 练习 15-1 钣金托架 | 310 |
| 13.7 面的复制..... | 267 | 练习 15-2 钣金盒子 | 310 |
| 练习 13-1 创建相机实体模型 | 269 | 练习 15-3 各种框架挂件 | 313 |
| 练习 13-2 创建尖顶饰包覆体 | 271 | | |
| 第 14 章 修补与编辑输入的几何体 | 275 | 第 16 章 钣金转换方法 | 315 |
| 14.1 输入数据..... | 275 | 16.1 钣金转换技术 | 315 |
| 14.1.1 输入数据的类型..... | 275 | 16.2 插入折弯方法 | 315 |
| 14.1.2 输入数据出错的原因 | 276 | 16.3 输入几何体到钣金 | 315 |
| 14.1.3 数据出错引发的问题 | 276 | 16.4 添加切口 | 317 |
| 14.1.4 修补模型 | 276 | 16.5 插入折弯 | 318 |
| 14.1.5 操作流程 | 276 | 16.5.1 新特征 | 319 |
| 14.1.6 处理流程 | 277 | 16.5.2 状态切换 | 320 |
| 14.1.7 FeatureWorks | 277 | 16.6 修改零件 | 320 |
| 14.2 修补与编辑 | 277 | 16.7 焊接的边角 | 322 |
| 14.2.1 删除面的选项 | 279 | 16.7.1 转换到钣金命令 | 323 |
| 14.2.2 修补缺口 | 279 | 16.7.2 转换到钣金设置 | 325 |
| 14.2.3 一致性通知 | 280 | 16.7.3 使用切口草图 | 328 |
| 14.2.4 编辑输入的零件 | 283 | 练习 16-1 输入和转换 | 329 |
| 练习 14-1 使用输入的曲面与替换面 | 285 | 练习 16-2 转换到钣金 | 330 |
| 练习 14-2 使用曲面创建实体 | 288 | 练习 16-3 带切口的转换 | 331 |
| 第 15 章 基体法兰特征 | 289 | 练习 16-4 钣金料斗 | 333 |
| 15.1 钣金零件的概念 | 289 | 第 17 章 焊件 | 335 |
| 15.2 创建钣金零件的方法 | 289 | 17.1 焊件概述 | 335 |
| 15.3 特有的钣金项目 | 291 | 17.1.1 焊件命令 | 335 |
| 15.4 基体法兰/薄片 | 291 | 17.1.2 焊件特征 | 336 |
| 15.5 钣金参数 | 293 | 17.1.3 焊件配置选项 | 336 |
| 15.5.1 折弯系数 | 293 | 17.2 结构构件 | 337 |
| 15.5.2 使用表格 | 294 | 17.2.1 默认轮廓 | 337 |
| 15.6 编辑钣金参数 | 298 | 17.2.2 从 SOLIDWORKS 内容中下载的 | 338 |
| 15.7 钣金折弯特征 | 299 | 焊件轮廓 | 338 |
| 15.8 平板型式特征 | 299 | 17.2.3 结构构件轮廓 | 340 |
| 15.8.1 展开和退出展开 | 299 | 17.2.4 焊件轮廓文件夹结构 | 342 |
| 15.8.2 切换平坦显示 | 300 | 17.2.5 配置轮廓 | 342 |
| 15.9 其他法兰特征 | 301 | 17.3 组 | 343 |
| 15.10 边线法兰 | 301 | 17.3.1 边角处理选项 | 344 |
| 15.10.1 法兰参数 | 302 | 17.3.2 个别边角处理 | 344 |
| 15.10.2 角度 | 302 | 17.3.3 轮廓位置设定 | 345 |
| 15.10.3 法兰长度 | 303 | 17.4 组和结构构件的比较 | 347 |
| 15.10.4 法兰位置 | 303 | 17.4.1 剪裁/延伸选项 | 348 |
| 15.10.5 剪裁侧边折弯 | 303 | 17.4.2 构建草图时需考虑的因素 | 349 |
| 15.10.6 自定义折弯系数和释放槽类型 | 304 | 17.4.3 剪裁阶序 | 350 |
| 15.11 编辑法兰轮廓 | 305 | 17.5 添加板和孔 | 351 |
| 15.12 在曲线上的边线法兰 | 306 | 17.6 角撑板和顶端盖 | 352 |
| 15.13 斜接法兰 | 307 | 17.6.1 角撑板的轮廓和厚度 | 352 |
| | | 17.6.2 定位角撑板 | 352 |

| | |
|----------------------|------------|
| 17.6.3 顶端盖参数 | 354 |
| 17.7 使用对称 | 355 |
| 17.8 多实体零件的优点 | 356 |
| 17.9 多实体零件的限制 | 357 |
| 练习 17-1 展示架 | 357 |
| 练习 17-2 焊接桌 | 360 |
| 第 18 章 使用焊件 | 365 |
| 18.1 管理切割清单 | 365 |
| 18.1.1 切割清单项目名称 | 366 |
| 18.1.2 进入属性 | 367 |
| 18.1.3 切割清单属性对话框 | 367 |
| 18.2 结构件属性 | 368 |
| 18.3 添加切割清单属性 | 368 |
| 18.4 焊件中的边界框 | 369 |
| 18.5 生成切割清单项目 | 370 |
| 18.5.1 手动管理切割清单项目 | 371 |
| 18.5.2 创建子焊件 | 371 |
| 18.5.3 链接切割清单属性 | 371 |
| 18.6 使用选择过滤器 | 372 |
| 18.7 自定义结构构件轮廓 | 372 |
| 18.7.1 修改轮廓 | 372 |
| 18.7.2 自定义轮廓 | 373 |
| 18.8 定义材料 | 375 |
| 18.9 创建自定义轮廓 | 375 |
| 18.10 标准轮廓或配置轮廓 | 376 |
| 18.11 插入现有零件 | 379 |
| 18.12 使用装配体的条件 | 381 |
| 练习 18-1 焊接桌切割清单 | 382 |
| 练习 18-2 插入零件 | 384 |
| 第 19 章 型芯和型腔 | 386 |
| 19.1 型芯和型腔的模具设计 | 386 |
| 19.2 实例：两板模设计 | 386 |
| 19.3 SOLIDWORKS 模具工具 | 387 |
| 19.4 模具分析工具 | 390 |
| 19.5 对模型进行拔模分析 | 390 |
| 19.5.1 检查塑料制品的塑造能力 | 390 |
| 19.5.2 确定拔模方向 | 390 |
| 19.6 拔模分析中的颜色设定 | 391 |
| 19.6.1 正拔模 | 392 |
| 19.6.2 负拔模 | 392 |
| 19.6.3 需要拔模 | 392 |
| 19.6.4 跨立面 | 393 |
| 19.6.5 正陡面 | 393 |
| 19.6.6 负陡面 | 393 |
| 19.7 使用允许的收缩率缩放制品 | 394 |
| 19.8 确定分型线 | 394 |
| 19.9 手工选择分型线 | 396 |
| 19.9.1 选择分型线反馈 | 397 |
| 19.9.2 塑料制品中的关闭孔和开口 | 397 |
| 19.9.3 关闭曲面的修补类型 | 397 |
| 19.10 自动 | 399 |
| 19.11 创建分型面 | 399 |
| 19.12 平滑分型面 | 399 |
| 19.13 曲面实体 | 401 |
| 19.14 连锁模具工具 | 401 |
| 19.15 创建模具 | 401 |
| 19.15.1 自动分割模具 | 401 |
| 19.15.2 切削分割结果 | 403 |
| 19.15.3 创建装配体 | 403 |
| 19.15.4 完成模具设计 | 404 |
| 练习 19-1 相机盖实体 | 404 |
| 练习 19-2 铸件 | 407 |

第1章 自顶向下的装配体建模

学习目标



- 在装配体环境下编辑一个零件
- 使用自顶向下的装配体建模技术在装配体的关联环境中建立虚拟零部件
- 通过参考配合零件的几何体在装配体关联环境中建立特征
- 在复制的关联零件中删除外部参考

1.1 概述

SOLIDWORKS 可以使用自底向上和自顶向下两种方式建立装配体。在《SOLIDWORKS®零件与装配体教程》(2015 版)中，装配体使用的是自底向上的技术，该技术意味“独立”零件之间的配合关系是分别创建的。所谓“独立”是指所有元素之间的相互关系和尺寸都位于同一个零件中，换句话说，它们都是内部关系。

而在自顶向下的技术中，某些关系和尺寸是和同一个装配体中的其他零部件实体相关联的。这些外部关系是由装配体中被称为“更新夹”的特征来控制的，这些零件被称为“关联”。通过建立外部关系，一个自顶向下建立的装配体可以同时更新多个零件和特征。

1.1.1 处理流程

在自顶向下建模过程中，设计任务从装配体开始。本书将在装配体中通过引用现有组件的几何形状来创建新零件文档。自顶向下的装配体建模主要包括以下处理流程：

1. 在装配体中添加新零件 插入一个新零件将会在装配体中产生一个新的零件模型。默认情况下，新插入的零件在组件中作为一个虚拟的部件存在，直到它被保存到外部。

2. 定位新零件 在装配体中定位新零件有两种方式：

1) 单击图形区域的空白区域将零件固定在装配体原点。正如图 1-1 的光标反馈，这跟插入现有组件时，选择绿色的勾是相同的效果。

2) 在装配体中选择一个现有的平面或面，生成新零件的前视基准面，关联到选择的【在位】贴合。这个操作也将自动激活编辑零件模式，并打开新零件的前视基准面的活动草图。

3. 建立关联特征 如果建立的特征需要参考其他零件中的几何体，这个特征就是所谓的关联特征。关联特征只有在装配体打开时才能正常更新，但允许修改一个部件以更新其他部件。



用户可以通过设置来避免创建外部参考。可以在【工具】/【选项】/【外部参考】中设置【不生成模型的外部参考】，或在编辑组件时在 CommandManager 中勾选【无外部参考】复选框，这样新的特征或零件中就不会存在任何的外部参考了。在这种情况下，转换的几何体只是简单地复制，没有任何的约束条件。不会增加与其他零部件或者装配体之间的尺寸或者关联关系。

1.1.2 重要提示

在装配体关联环境中对零件进行建模，首先应该仔细考虑好零件将用在什么地方以及零件如何使用。关联特征和零件最好是“一对一”的，也就是说，在装配体中建模的零件最好仅用在该装配体中。应用在多个装配体中的零件不适合使用关联特征来建模，其原因在于关联特征会建立外部参考。

如果一个虚拟零部件要被用到其他装配体中，最好预先将此零件复制并删除所有的外部参考。本书将在随后的章节中介绍删除外部参考的方法。另外，可以通过引用几何体但是不创建外部参考的方式建立零件。

1.1.3 重建模型尺寸

在任何零件中改变尺寸数值，在不编辑或打开零件就可以实现。通过双击模型，或者在 FeatureManager 设计树下双击模型特征显示尺寸，修改尺寸后需要重建模型。



最好重建装配体来改变所有的尺寸。

1.2 实例：编辑和建立关联的零件

本章将编辑一个关联在装配体中增加的一个新零件。接下来，从一个名为“Machine_Vise”的装配体(见图 1-1)开始，在装配体环境中创建新零件“Jaw_Plate”的关联零部件。

图 1-2 所示零件的设计意图如下：

- 1) 该零件的尺寸与“Base1”的装配架法兰面一致。
- 2) 该零件不能移动。

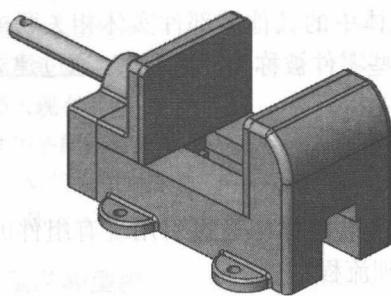


图 1-1 “Machine_Vise” 装配体

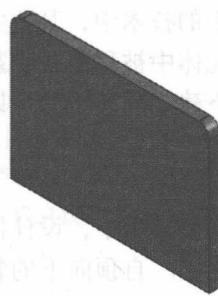


图 1-2 “Jaw_Plate” 零件

操作步骤

步骤 1 打开装配体 打开“Lesson01\Case Study”文件夹下的“Machine_Vise”装配体，该文件包含了 Base1 和 Base2 两个部件，这两个部件组成了“Vise”的基座，如图 1-3 所示。

步骤 2 更改尺寸 双击每一个圆角特征，将数值改为“2mm”，如图 1-4 所示，单击【重建模型】。

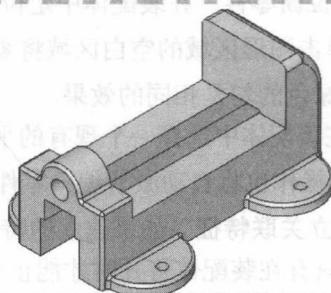


图 1-3 “Machine_Vise” 装配体



如果弹出警告或错误的方程式文件夹，右键单击【管理方程式】并单击【确定】。

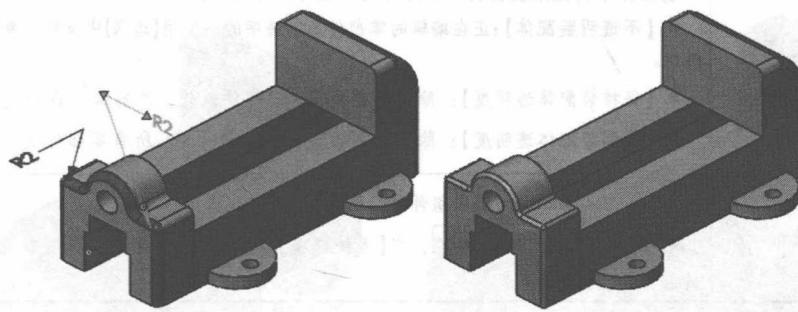


图 1-4 更改尺寸

1.2.1 编辑零部件

在装配体中，用户可以在编辑装配体和编辑零部件两种模式下进行切换。在编辑装配体模式下，用户可以进行添加配合关系、插入零部件等操作；在装配体关联环境下编辑零部件时，用户可以利用其他零部件的几何和尺寸信息创建配合关系或关联特征，使用外部零件的几何体将生成“外部参考”和“关联特征”。

使用【编辑零部件】和【编辑装配体】可以在编辑装配体中的某个零部件和编辑装配体本身之间进行切换。当处于编辑零件模式时，用户可以使用 SOLIDWORKS 零件建模部分的所有命令及功能，也可以利用装配体中的其他几何体。

| | |
|-----------------------------------|---|
| 知识卡片 编辑零部件/编辑装配体 | <p>当进入编辑零件模式时会看到：</p> <ul style="list-style-type: none"> CommandManager 中【编辑零部件】按钮为按下状态。 CommandManager 选项卡将更新为零件建模工具栏，而左边区域将一直显示装配体环境的命令。 FeatureManager 设计树将根据【选项】中的定义，将正在编辑的零部件以不同的颜色显示。 确认角显示退出编辑零部件模式的图标。 状态栏显示“在编辑零件”。 窗口条显示：零件名-in-装配体名。 |
| 操作步骤 | <ul style="list-style-type: none"> CommandManager：选中要编辑的零件，单击【装配体】/【编辑零部件】。 快捷菜单：【编辑】或【编辑装配体】。 |



在一个装配体中，零件和子装配体都被认为是零部件。当选择某子装配体时，在鼠标右键菜单中显示的将是【编辑装配体】而不是【编辑零部件】，在这里两者将被交替使用。

1.2.2 编辑零部件时的装配体显示

当在装配体中以关联状态编辑零部件时，被编辑零件的颜色取决于用户的设置。用户可以在【工具】/【选项】/【系统选项】/【颜色】中定制自己的颜色。假如选择了【当在装配体中编辑零件时使用指定的颜色】，正处于编辑状态零件的颜色可以在【颜色方案设置】的【装配体，编辑零件】中进行设置（默认颜色为品蓝）。其他零部件的显示取决于装配体的透明度设置。

| | |
|------|--|
| 知识卡片 | <p>装配体透明度</p> <p>装配体中其他未被编辑的零部件透明度有3种设置：</p> <ul style="list-style-type: none">【不透明装配体】：正在编辑的零部件是不透明的，使用【选项】中设置的颜色或组件的外观颜色。【保持装配体透明度】：除了正在编辑的零部件以外，所有部件保持它们现有的透明度。【强制装配体透明度】：除了正在编辑的零部件以外，所有零部件变成透明。 <p>操作方法</p> <ul style="list-style-type: none">CommandManager：编辑组件时，单击【装配体透明度】菜单：单击【选项】，在【系统选项】选项卡的【显示/选择】中，选择“关联中编辑的装配体透明度”。 |
|------|--|



装配体透明度的默认值可以在【选项】中设置，但在编辑零部件时也可以在CommandManager中更改。使用滑杆可以调整【强制装配体透明度】的透明度等级，将滑杆向右移动时，零部件越来越透明。

1.2.3 透明度对几何体的影响

一般来说，光标会选择任何位于前面的几何体。然而，如果装配体中有透明的零部件，则光标将穿过透明的面，选择不透明组件上的几何体。



对于光标选取而言，透明是指透明度超过10%。少于10%透明度的零部件被认为是不透明的。

可以应用如下技术来控制几何体的选择：

- 单击【更改装配体透明度】，设定装配体为【不透明】。这样所有的几何体将被同等对待，光标选择的总是前面的面。
 - 如果一个透明零件的后面有不透明的零件，按住Shift键可以选择透明零件后的几何体。
 - 如果当前编辑零件前有一个不透明的零件，按住Tab键可以隐藏这个不透明的零件（按Shift+Tab组合键可以让其再次显示）选择被编辑零件的几何体。
 - 使用【选择其他】命令选择被其他面遮挡住的面。

步骤3 改变设置 单击【选项】【系统选项】/【颜色】，并勾选【当在装配体中编辑零件时使用指定的颜色】复选框。

在左边空格中单击【显示/选择】，将【关联中编辑的装配体透明度】改为【不透明装配体】。单击【确定】按钮退出选项卡。

步骤4 编辑零件 单击Base1组件，然后单击【编辑零部件】，如图1-5所示。

步骤5 倒圆角 单击【圆角】，设置半径为2mm。选择一个圆形边缘和4个如图1-6所示的相似特征，单击【确定】。

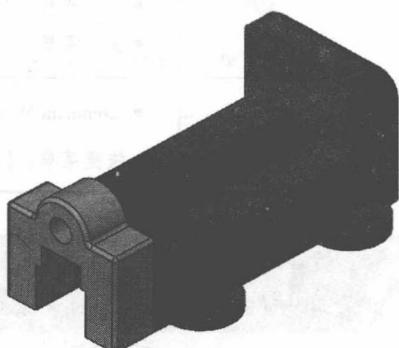


图1-5 编辑零件



列出的新特征是FeatureManager设计树（Base1）底部高亮显示的部分，如图1-7所示。

步骤6 退出 单击右上角的【退出编辑零部件】图标，模型如图1-8所示。