

中華人民共和國

機電產品目錄手冊

——電工產品部分——

第六冊

(下)

中國機電設備公司編

1964年

中华人民共和国
机电产品目录手册

电工产品部分

第六册

(下)

前 言

大跃进以来，我国机械工业和其它机械制造部門产品的制造都有了飞快的发展，产品制造的范围也日趋于健全和完整。经过近两年来全面的整顿，全国机械制造部門的各项产品，无论在范围、系列上，品种、规格上，质量标准上，都有了新的改进和提高，并出现了成批的新产品，这些重要情况的变化，都須系统的整理和介绍。

为了配合各方面工作、业务的需要，我們把全国常用的通用产品和某些专用设备，按照机械制造部門产品整顿后的新情况，整編一套产品目录手册，专供有关物资管理、计划設計、供销等部門作为申請供应、設計选型、供销經營統一的参考手册。

全套目录手册是按使用分类編排的，其分类是：重型、工程机械；通用机械；金属切削机床、鍛压設備、铸造設備；电工产品；农业机械；中国机电設備公司經營产品（二类产品）；专用设备等七部分分类分册編印的，在查閱使用时，比較方便。

这套目录手册介绍的产品规范和技术数据，均經有关生产管理部門的考訂和統一，今后各設備使用单位、各供销单位，均可按此作为統一的依据。

由于我們缺乏經驗，編选排印中可能有很多缺陷或錯誤，敬希有关方面提出改进意見，以便今后增訂时改进。

中 国 机 电 設 备 公 司

一九六四年一月一日

簡 介

一、本电工产品目录手册所列入的产品，均属国家统一分配电工产品。由于电工产品型号规格比较复杂，技术数据浩繁，在編輯中对不常用的和某些特殊要求的规格和数据酌情简列和不列，使用部門遇有特殊要求时可随时向各地机电公司詢問。本手册共編七分册。各册內容如下：

第一册：大型交流电动机、中小型交流电动机。

第二册：直流电机(直流电动机、直流发电机)、一般交流发电机、自动装置用微电机(控制电机)、中频电机、工业用汽輪机、蒸汽机。

第三册：变压器、35 KV及以上高压互感器、水泥电抗器、感应电压調整器及移相器、35 KV及以上高压断路器、35 KV及以上隔离开关、35 KV及以上閘型避雷器、电力电容器、鉄壳水銀整流器，电弧炉、中频电炉、真空电炉，80吨及以上工矿电机車、小型工矿电机車和工业鍋炉。

第四册：高压开关板、低压开关板、磁力站、高压防爆配电装置和高压綜合启动器。

第五册：裸銅綫、裸鋁綫、鋼芯鋁絞綫、鋼鋁电車綫、銅排、扁綫、电刷綫、鋁排、电磁綫和爆破綫。

第六册：电力电纜、控制电纜及信号电纜。

第七册：高压电瓷、火花塞、絕緣材料和电碳制品。

二、本册列入的电力电纜、控制电纜及信号电纜，按現行的計劃和分配目录順序排列。

在电力电纜中，我們把鋁包鋁芯紙絕緣电纜这个新品种选入，建議各需要单位采用，以节约銅、鉛。

各品种均有中、苏型号对照栏，以供参考。

为便于各需要单位考虑运输、存放等，本册后附有包装木盘容量、外形尺寸及重量表，供参考。

三、本册所列的价格、生产週期和材料消耗参考定額仅供綜合概算参考，不作核算依据。

四、本册編輯印刷中可能存在錯誤和不当之处，讀者如有发现，請随时指正，以便今后改正。

五、本册編輯工作承蒙第一机械工业部和該部各有关研究所(院)，生产厂提供大量最新資料，并逐項进行考定核對，对比項巨大的人力物力帮助，謹在此表示感謝。

中 国 机 电 設 备 公 司

一九六四年一月一日

目 录

二、矿山地质及其他工业用橡套电缆

电缆中苏型号对照说明	302~304
订货须知	305
(1) 橡套电缆	306
重型橡套电缆	309~314
矿用橡套电缆和矿用非燃性橡套电缆	315~317
采掘机用橡套电缆	318~319
泥炭工业用橡套电缆	320~323
探照灯用橡套电缆	324~326
单焦点管X光机用橡皮绝缘腊光纱编织高压电缆	327~328
双焦点管X光机用橡皮绝缘腊光纱编织高压电缆	329
(2) 石油及地质勘探工业用电缆	330
地球物理工作用三芯橡皮绝缘蒺线编织涂腊电缆	335~336
地球物理工作用三芯橡皮绝缘橡套电缆	337~338
地球物理工作用单芯橡皮绝缘耐油橡套双层细钢丝铠装电缆	339
地球物理工作用六芯橡皮绝缘黄腊绸绕包棉纱编织涂腊克双层细钢丝铠装电缆	340
轻便井下电测用三芯橡皮绝缘耐油橡套电缆	341

三、船用橡皮绝缘电缆

电缆中苏型号对照说明	344~345
订货须知	346

(1)船用橡皮絕緣電力電纜·····	347
船用橡皮絕緣裸鉛包電力電纜·····	352~358
船用橡皮絕緣非燃性耐油橡套電力電纜·····	359~365
船用橡皮絕緣非燃性耐油橡套鍍鋅鋼絲編織電力電纜·····	366~372
船用橡皮絕緣非燃性耐油橡套銅絲編織電力電纜·····	373~379
船用橡皮絕緣橡套軟電纜·····	380~386
船用橡皮絕緣非燃性耐油橡套軟電纜·····	387~393
(2)船用橡皮絕緣電話電纜·····	394
船用橡皮絕緣裸鉛包電話電纜·····	398~399
船用橡皮絕緣屏蔽裸鉛包電話電纜·····	400~401
船用橡皮絕緣非燃性耐油橡套電話電纜·····	402~403
船用橡皮絕緣屏蔽非燃性耐油橡套電話電纜·····	404~405
船用橡皮絕緣非燃性耐油橡套鍍鋅鋼絲編織電話電纜·····	406~407
船用橡皮絕緣屏蔽非燃性耐油橡套鍍鋅鋼絲編織電話電纜·····	408~409
船用橡皮絕緣非燃性耐油橡套銅絲編織電話電纜·····	410~411
船用橡皮絕緣屏蔽非燃性耐油橡套銅絲編織電話電纜·····	412~413
四、控制電纜及信號電纜	
電纜中蘇型號對照說明·····	416~418
訂貨須知·····	419
(1)油浸紙絕緣鉛包控制電纜·····	420

銅芯紙絕緣裸鉛包控制電纜	423~428
銅芯紙絕緣鉛包麻被控制電纜	429~434
銅芯紙絕緣鉛包鋼帶鎧裝控制電纜	435~440
銅芯紙絕緣鉛包裸鋼帶鎧裝控制電纜	441~446
銅芯紙絕緣鉛包粗鋼絲鎧裝控制電纜	447~451
(2) 橡皮絕緣鉛包或非燃性橡套控制電纜	452
銅芯橡皮絕緣裸鉛包控制電纜	456~462
銅芯橡皮絕緣鉛包麻被控制電纜	463~468
銅芯橡皮絕緣鉛包鋼帶鎧裝控制電纜	469~474
銅芯橡皮絕緣鉛包裸鋼帶鎧裝控制電纜	475~480
銅芯橡皮絕緣鉛包細鋼絲鎧裝控制電纜	481~485
銅芯橡皮絕緣鉛包裸細鋼絲鎧裝控制電纜	486~489
銅芯橡皮絕緣鉛包粗鋼絲鎧裝控制電纜	490~493
銅芯橡皮絕緣非燃性橡套控制電纜	494~498
銅芯橡皮絕緣非燃性橡套鋼帶鎧裝控制電纜	499~503
銅芯橡皮絕緣非燃性橡套裸鋼帶鎧裝控制電纜	504~509
銅芯橡皮絕緣非燃性橡套裸細鋼絲鎧裝控制電纜	510~513
(3) 橡皮絕緣聚氯乙烯护套控制電纜	514
銅芯橡皮絕緣聚氯乙烯护套控制電纜	518~522
銅芯橡皮絕緣聚氯乙烯护套鋼帶鎧裝控制電纜	523~528

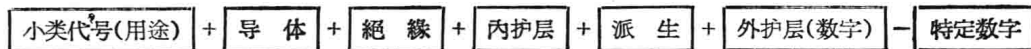
銅芯橡皮絕緣聚氯乙烯护套裸鋼帶鎧裝控制電纜	529~533
銅芯橡皮絕緣聚氯乙烯护套裸細鋼絲鎧裝控制電纜	534~538
(4)油浸紙絕緣鉛包信號電纜	539
銅芯紙絕緣裸鉛包信號電纜	543~544
銅芯紙絕緣鉛包麻被信號電纜	545~546
銅芯紙絕緣鉛包鋼帶鎧裝信號電纜	547~548
銅芯紙絕緣鉛包裸鋼帶鎧裝信號電纜	549~550
銅芯紙絕緣鉛包粗鋼絲鎧裝信號電纜	551
(5)聚氯乙烯絕緣及护套信號電纜	552~556
附：電纜產品的包裝	557~570

二、 矿山地質及其他工业用橡套电纜

電纜中苏型号对照說明

一、型号的組成：

電纜的型号由漢語拼音字母和阿拉伯數字組成。漢語拼音字母排列在前，阿拉伯數字排列在後，阿拉伯數字僅代表電纜的外護層或特定數字。型号中各代號的排列次序如下：



二、型号中各漢語拼音字母和阿拉伯數字代表的意義：

小類代號(用途)	導體代號	絕緣代號	內護層代號	派生代號	外護層代號 (數字)	特定數字
U(礦用電纜) UN(泥炭工業用電纜) UC(礦山采掘機用電纜) Y(移動式橡套電纜) YD(探照燈用電纜) X-D(單焦點管X光機用電纜) X-E(雙焦點管X光機用電纜) WT(探測用電纜)	T(銅, 省略) J(加強型的銅結構纜芯)	X(橡皮絕緣, 省略) C(黃腊綢絕緣)	H(橡套) HF(非燃性橡套) HY(耐油橡套) L(編織塗腊克) B(編織塗腊)	P(屏蔽) C(重型)	4(雙層細鋼絲鎧裝)	特定數字在探測電纜中代表電纜能承受的拉力(噸)

三、電纜中苏型号对照表:

产 品 名 称	中 国 型 号	标 准 号	相当于苏联型号及标准号
重型橡套電纜	YHC	电(D)66—62	КРПТ
矿用橡套電纜	UH	电(D)67—62	ГРШС
矿用非燃性橡套電纜	UHF	”	ГРШСН
采掘机用橡套電纜	UCH	—	КШЭ(ВТУ МЭП 277—48)
泥炭工业用橡套電纜	UNH	—	ГТШ (ГОСТ 4604—56)
探照灯用橡套電纜	YDH	—	ППШ (ГОСТ 6106—52)
单焦点管X光机用橡皮絕緣腊光紗編織高压電纜	X—D	—	КВР (ВТУ МЭП ОАА 505 011—52)
双焦点管X光机用橡皮絕緣腊光紗編織高压電纜	X—E	—	З—КВР—55 (ТУК 135—50)
地球物理工作用三芯橡皮絕緣麻綫編織涂腊電纜 (額定拉力为1吨)	WJB—1	—	КТО—1 (ГОСТ 6020—52)
地球物理工作用三芯橡皮絕緣麻綫編織涂腊電纜 (額定拉力为2吨)	WJB—2	—	КТО—2 (ГОСТ 6020—52)
地球物理工作用三芯橡皮絕緣麻綫編織涂腊電纜 (額定拉力为4吨)	WJB—4	—	КТО—4 (ГОСТ 6020—52)
地球物理工作用三芯橡皮絕緣橡套電纜 (額定拉力为0.3吨)	WJH—0.3	—	КТШ—0.3 (ГОСТ 6020—52)
地球物理工作用三芯橡皮絕緣橡套電纜 (額定拉力为0.6吨)	WJH—0.6	—	КТШ—0.6 (ГОСТ 6020—52)
地球物理工作用三芯橡皮絕緣橡套電纜 (額定拉力为1吨)	WJH—1	—	КТШ—1 (ГОСТ 6020—52)

續上表

产 品 名 称	中 国 型 号	标 准 号	相当于苏联型号及标准号
地球物理工作用三芯橡皮絕緣橡套電纜 (額定拉力为 2 吨)	WJH—2	—	КТШ—2 (ГОСТ 6020—52)
地球物理工作用三芯橡皮絕緣橡套電纜 (額定拉力为 4 吨)	WJH—4	—	КТШ—4 (ГОСТ 6020—52)
地球物理工作用单芯橡皮絕緣耐油橡套双层細鋼 絲鍍裝電纜(額定拉力为 4 吨)	WJHY4—4	—	КОБД—4 (ГОСТ 6020—52)
地球物理工作用六芯橡皮絕緣黃腊綢繞包棉紗編 織涂腊双层細鋼絲鍍裝電纜	WJCL4	技023—59 (上纜厂厂标号)	—
輕便井下电測用三芯橡皮絕緣耐油橡套電纜	WTJHY	技022—59 (上纜厂厂标号)	—

訂 貨 須 知

- 一、訂貨时应标明产品型号、芯数、截面、額定电压、制造长度及产品标准編号。例如：
带有接地綫芯的双芯矿用橡套电纜，截面为25平方毫米，額定电压为500伏，长度为100米，表示为：
YHC-2×25+1×10-0.5/100，电(D) 67-62。
- 二、訂貨单位簽訂合同时，应在合同上詳細标明所属系統（部、省、市別）及用途（出口、援外、成套、外部配套等）。
- 三、訂貨单位（或代訂貨单位）簽訂合同时，必須将收貨人、付款单位、到达站、开戶銀行及帳号填写清楚。
- 四、訂貨单位在簽訂合同时，請按各单位分訂合同（即凡屬一个收貨人同一个到达站的訂貨，簽訂一分合同），合同簽訂以后不能分割。
- 五、訂貨单位如有特殊要求（如制造长度等）时，应在訂貨时提出，并經双方达成協議后在合同上注明，否則按一般訂貨处理。

橡 套 电 纜

橡套电纜主要用来将各种移动的用电装置连接到电气网络上。

I. 电纜的型号及主要用途

型 号	名 称	主 要 用 途
YHC	重型橡套电纜	供建筑及工业企业方面连接交流 500 伏及以下的移动式受电装置用。电纜能承受較大的机械外力作用。电纜纜芯的长期允許工作温度不超过 +55°C。
UH	矿用橡套电纜	供交流 500 伏及以下或直流 1000 伏及以下的矿井移动式机械及照明装置用。电纜纜芯的长期允許工作温度不超过 +65°C
UHF	矿用非燃性橡套电纜	同 UH 型电纜，用于要求防燃的矿井里。
UCH	采掘机用橡套电纜	供连接工作在石礫場所的挖掘设备与交流 3000 伏及 6000 伏以下的电气网络用。
UNH	泥炭工业用橡套电纜	连接交流 500 伏、3000 伏和 6000 伏及以下的开采泥炭的移动式动力设备用。
YDH	探照灯用橡套电纜	连接交流 500 伏及以下的移动式探照装置用。
X-D	单焦点管 X 光机用橡皮絕緣腊光紗編織高压电纜	引接熾热电流及高压电流至 X 光管中。电纜的額定电压为工頻交流 55 千伏或直流 110 千伏。
X-E	双焦点管 X 光机用橡皮絕緣腊光紗編織高压电纜	引接白熾电流及高压电流至双焦点管 X 光机装置中。电纜的額定电压为工頻交流 55 千伏。

II. 電纜的主要結構

(1) 導電纜芯：導電纜芯是由軟銅纜絞制而成。電纜的主纜芯與接地纜芯或中性纜芯的標稱截面如下表規定：

主纜芯與接地纜芯或中性纜芯標稱截面

主纜芯標稱截面 (平方毫米)	接 地 或 中 性 纜 芯 標 稱 截 面 (平方毫米)			
	YHC	UH及UHF	UCH	UNH*
0.75	—	—	—	—
1.00	—	—	—	—
1.50	—	—	—	—
2.50	1.5	1.5	—	—
4.00	2.5	2.5	—	—
6.00	4.0	4.0	—	4
10.00	6.0	6.0	—	6
16.00	10.0	6.0	—	6
25.00	10.0	6.0	10	10
35.00	10.0	6.0	10	10
50.00	16.0	6.0	16	10
70.00	25.0	6.0	—	10

注：* UNH型電纜採用銅絲編織接地。

(2) 絕緣：导电綫芯的絕緣，一般用耐热无硫橡皮。

(3) 成纜：電纜的絕緣綫芯經絞合成纜。在矿井中、石块上及其它情况下工作时，電纜易受到撞击，为了防止因撞击而使電纜遭受损伤，UH、UHF、UCH和UNH型電纜的絕緣綫芯在成纜时，垫放专用的防震橡皮垫心。

根据工艺要求，絕緣綫芯上包有橡皮带。

(4) 橡皮套：經成纜后的電纜綫芯上，挤包有橡皮护套。

III. 电气性能及試驗

(1) 导电綫芯的直流电阻在温度为 $+20^{\circ}\text{C}$ 、长度为1米、标称截面为1平方毫米时，不大于0.0184欧姆。

(2) 对于500伏級電纜的絕緣綫芯，能以下列交流50赫芝电压，在干試机上进行火花击穿試驗，綫芯通过干試机的速度不大于210米/分。

絕緣厚度为1毫米者——6000伏；

絕緣厚度为1.2毫米者——7000伏；

絕緣厚度为1.4毫米者——8000伏；

絕緣厚度为1.6毫米者——9000伏。

(3) 成品以及单独的絕緣綫芯的电气性能，列于本产品目录手冊各型号产品的說明中。

主要生产厂：沈阳電纜厂、上海電纜厂、昆明電纜厂、湘潭電纜厂和天津電纜厂等。