

全国煤炭工业展览会技术资料彙編

矿山机电



煤炭工业出版社

目 錄

前 言

大力推广小型机械化	3
全矿井小型机械设备自动化	15
蜻蜓式竖井箕斗装载设备	27
简化矸石山设备	28
250 马力无极绳绞车自动化	30
怎样把单滚筒绞车改为双绳提升	34
光电管控制自动化风门	37
防止水砂充填管路堵塞的自动阀	41
带拉线钢筋混凝土杆回转木横担35千伏输电线路杆塔	46
煤车下坡脱钩自动落道器	51
煤车复轨器	52
革新一号装煤机	53
矿用电纜探伤器	54
矿用感应白熾灯	61
矿山救护队通用信号器	65
钢铸件生产中的快速干型	68
用球墨铸铁制造泥浆泵缸套曲轴	71
采用封闭式无飞边锻造	83
利用刨床加工轴箱导框“S”型油沟	89
车削三角盖子端面梅花状油沟的靠模夹具	91
将12呎皮带车床改装成简易人字齿轮铣床	94
六轴攻丝机	98
湿式自动喷砂机	102
铸铁热生长含油轴承	108
铁石墨含油轴承	111
内孔零件的堆式电镀法	116
水煤气火焊切割	118
钢材的节约	121

前　　言

1959年全国煤炭工业展览会是我国解放以来煤炭工业系统所举办规模最大的一次全国性的展览会。这个展览会，集中地反映了我国煤炭工业1958年在党的领导下，在整风运动胜利的基础上，认真地贯彻了党的社会主义建设总路线和一套“两条腿走路”的方针；全面地总结了我国煤炭工业大跃进以来在生产建设上大搞群众运动、大搞技术革命所取得的重大成就和重要经验。为了便于全国煤矿职工学习和推广这些重大经验和新技术成就，从而确保完成和超额完成1959年煤炭生产的光荣任务，促进煤炭工业更大更好更全面的跃进，大会着重地搜集了1959年全国煤炭工业干部会议所决定重点推广的先进经验，以及在展览会上展出的其他行之有效的经验，汇编成册，以供参考。

本汇编将根据专业性质和不同读者对象，分册出版，计：地质勘探；土建工程；井巷开凿；设备安装；矿区开采；矿山机电；选煤等。

本汇编是在大会展出期间由大会组织各省有关工程技术人员共同整理的。因时间仓卒，经验缺乏，不当之处，在所难免，希望读者多加指正。

目 錄

前 言

大力推广小型机械化	3
全矿井小型机械设备自动化	15
蜻蜓式豎井箕斗裝載設備	27
簡化矸石山設備	28
250 馬力无极繩絞車自动化	30
怎样把单滚筒絞車改为双繩提升	34
光电管控制自动化风門	37
防止水砂充填管路堵塞的自動閥	41
帶拉線鋼筋混凝土杆迴轉木橫担35千伏輸電線路杆塔	46
煤車下坡脫鉤自動落道器	51
煤車复軌器	52
革新一号装煤机	53
矿用电纜探伤器	54
矿用感应白熾灯	61
矿山救护队通用信号器	65
鋼鑄件生产中的快速干型	68
用球墨鑄鐵制造泥漿泵缸套曲軸	71
采用封閉式无飞边鍛造	83
利用鉋床加工軸箱导框“S”型油沟	89
車削三角蓋子端面梅花状油沟的靠模夹具	91
将12呎皮帶車床改装成簡易人字齒輪銑床	94
六軸攻絲机	98
湿式自动噴砂机	102
鑄鐵热生长含油軸承	108
鐵石墨含油軸承	111
內孔零件的堆式电鍍法	116
水煤气火焊切割	118
鋼材的节约	121

大力推广小型机械化

京西矿务局

京西矿务局在1958年11、12月份，深入地开展了以机械化为中心的技术革命运动，重点消灭“推、抬、攉、攉、扛、抱、挖、掄、砸、端”十大项煤矿中的笨重体力劳动。运动中贯彻了“土洋结合”两条腿走路的方针，因而在不到两个月的时间内，创制出小的、土的、半土半洋的机械达三百余件，以下介绍几种小型机械。

在小型机械使用当中，主要是动力问题，因没有很多的小型电动机，所以在下面的几种小型机械中很多的动力是利用电鑽。

皮带刮板装载机

这种小型装煤机现在用于水平煤巷掘进中，煤经人工攉到机尾装入矿车。

一、结构

装载机由溜槽、皮带刮板、首尾滚轮、皮带轮减速装置、支架和电鑽组成（如图1）。

溜槽是用旧的“改进式”的溜槽做成。

传动皮带用2.5"宽的皮带和厚为 $1/8$ "的铁板铆合而成。

为了增大传动摩擦力，主滚轮是用木制的。为了延长使用寿命，在其上包有一层皮带。

尾轮用旧的3.5"管子做的。

为了防止跑偏，在主滚轮上两条皮带的内侧加皮带挡圈，

在尾滚輪上加焊鐵挡圈。

三角皮帶輪的尺寸是根据速度和現有皮帶确定的。

支承架全是用旧的扁鉄和角鉄焊接而成(材料尺寸不限)。

因沒有多余电鑽，裝煤时用打眼电鑽。

在尾部有用螺杆和螺母組成的拉紧装置。

电鑽軸装有滚动轴承，其他軸均为滑动轴承，用油盅注油。

三角皮帶根据情况任意选用。

如有轨道时可把整个裝載机放于平車上，挪移更为方便。

二、技术規格

1.电鑽：功率0.9瓩，轉数750轉/分。

2.传动輪直径：小輪直径80毫米，大輪直径 400 毫米，速比 5。

3.主皮帶輪轉數：150轉/分。

4.皮帶速度：52米/分。

5.裝載能力：150吨/时。

三、优 缺 点

1.优点：(1)大部分是用废料制成，制造简单，成本低；
(2)全重不超过80公斤，因此挪移方便(两人即可輕快地搬移)；(3)裝載能力較大，每小时可裝煤150吨。

2.缺点：(1)不能自动攉煤，仍需人工把煤攉到机尾上；
(2)由于用电鑽带动，功率小，需空载起动。

四、改 进 意 见

为了裝車方便，可在尾部加个漏斗，悬挂起来使用，腿可做成活的。如在倾斜巷道中使用，可調整剖板的角度。

电鑽运料机

电鑽运料机构造极其简单，适用于掘进上山和較低的平巷或回采工作面向上运料以及回收坑木时运料等。

使用方法参看图2。在起点将坑木套好挂在鉤子上，然后操縱电鑽，坑木沿架空綫运至終点（繩速0.75米/秒），关闭电鑽，摘鉤卸掉坑木；最后起点人員再牵引尾繩将滑輪鉤子拉回原处。

存在問題是巷道过低、拐弯过多时不适用。

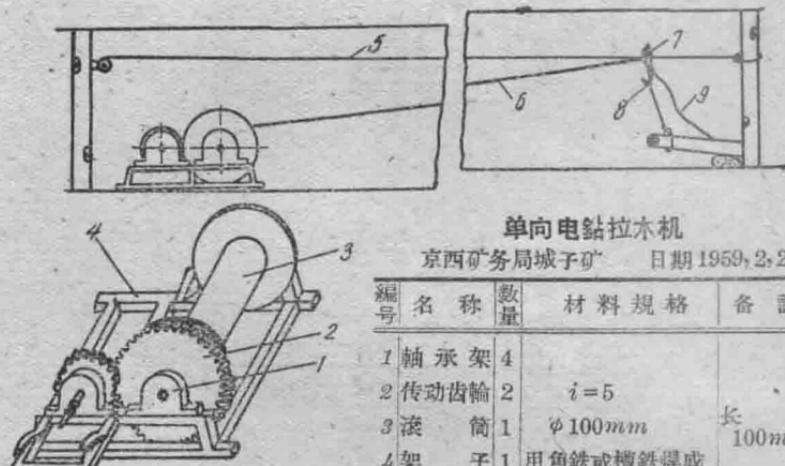


图2 电鑽运料机布置示意图

单向电鑽拉木机
京西矿务局城子矿 日期 1959.2.26

編號	名 称	數量	材 料 規 格	備 註
1	軸承架	4		
2	传动齒輪	2	$i = 5$	
3	滾 筒	1	$\phi 100mm$	長 100mm
4	架 子	1	用角鐵或槽鐵焊成	
5	高 線	1	$\frac{2}{8}$ - $\frac{3}{8}$ 鋼繩或8號鉛絲	
6	拉 繩	1	三分麻繩	
7	滑 輪	1		
8	鉤 子	1		
9	人拉尾繩	1	3/6"麻繩	

小型拉斗运煤机

整个机体都是利用废材料制成的，拉斗机体很小、輕便，

1~2人即可抬走，操作方便，节省人力。

一、构造及使用

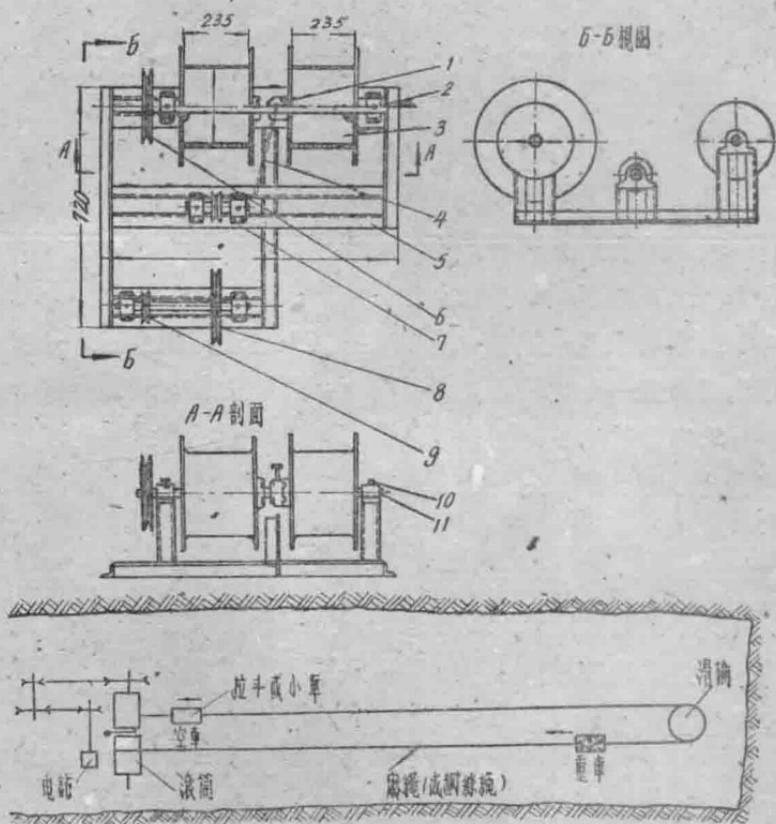
拉斗机的滚筒是利用废铁板和10#铁管头作成的直径340毫米，筒宽235毫米，其轮缘高度根据缠绳长短而定。大小皮带轮用铁板或方铁加工制成，直径为200及60毫米。离合器用坏风锤之六方套作成。轴由圆铁加工或废圆铁焊接而成，直径为30毫米。拉斗机的拉斗用木帮、铁底或用铁板制成，容积为0.2立方米。使用时一人操作离合器，使其中之任一滚筒成为主动滚筒，而另一滚筒在主轴上滑动而松绳，使斗前进后退（图3）。为了进一步节省人力，今后可以改成远方操纵。

二、技术特征

拉斗牵引力（使用0.9瓩电鑽）	663公斤
拉斗速度	0.845米/秒
牵引绳	$\left\{ \begin{array}{l} 1/4'' \text{ 鋼絲繩 } \\ 1/2'' \text{ 廉繩 } \end{array} \right.$
牵引距离	$\left\{ \begin{array}{l} 1/4'' \text{ 鋼絲繩 } 75 \text{ 米} \\ 1/2'' \text{ 廉繩 } 37.5 \text{ 米} \end{array} \right.$
拉斗容积	0.2立方米

三、使用地点

1. 使用于顶板很低、人工攉煤困难的回采工作面，利用拉斗机将煤装到斗内拉至电溜子旁边或装车，解决人力攉煤的问题。
2. 在顶板很低的巷道内人力推车很困难，电机车又不能驶入的情况下，利用拉斗将小煤车拉出，解决人力推车困难的问题。
3. 将拉斗去掉安上锹头可在笨溜子上推煤，解决人力推煤



小型拉斗运煤机 門頭沟煤矿 1959.3

編號	名 称	件數	材 料	備 註
1	離合器	1		
2	軸 承	6		
3*	滾 筒	2		
4	離合器手把	1		
5	機 座	1		
6	皮 带 輪	1		
7	々	1		
8	々	1		
9	々	1		
10	油 盖	6		
11	軸	1		

图 3 小型拉斗运煤机绞车安装示意图

的問題。

4. 将拉斗机装至上山或上风巷运木料，解决人力揹木的問題。

四、今后改进

現用的拉斗运煤机，电鑽功率小，底板不平时，拉斗所受阻力較大，拉不动。改进办法：

1. 在底板鋪一鐵板，煤斗在鐵板上运动，減少阻力，或在煤斗底部安一个雪橇（两条鐵棍），以增加載重量。
2. 电鑽功率小，如果条件許可用比电鑽功率大的电动机更好，这样可使牵引力增加。

电 鑽 锯

井下使用电鑽打眼的回采和掘进工作面都可应用电鑽锯锯坑木，尤其是使用坑木較多的回采工作面更为适当。构造如图4。

使用方法：提起锯盘，将坑木放至夹用三角架上，再放下锯盘，开动电鑽，1人扶住提锯手把，即可工作。

效果：輕便灵活，搬运方便，比人工锯坑木效率提高3~10倍。

电鑽柱窝机

电鑽柱窝机适用于不留底煤支柱較多的回采工作面。

构造特征：利用旧探水鑽头和电鑽头制成（見图5），构造简单，使用方便。

使用效果：5~7秒即可打一个柱窝，比人力快4倍左右，节省体力劳动。

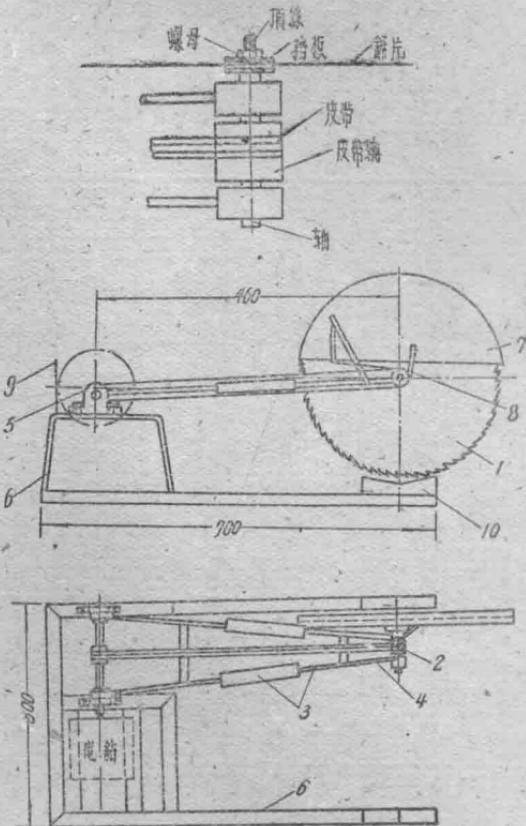


图 4 电鑽鋸构造图

1—鋸片；2—三角度盤；3—電鑽搖臂（包括絲杠松緊器）；
 4—拉鋸手把；5—軸承架；6—支撐鐵架；7—鋸齒罩；
 8—皮帶輪擋板；9—搖臂支撐鐵棍；10—夾木三角架。

註：鋸齒不宜过大

缺点：底板岩石太硬时电鑽不易操纵，也不够安全。

如鑽头小则出煤粉困难，因此鑽头如作出螺旋錐形其效果会更好。

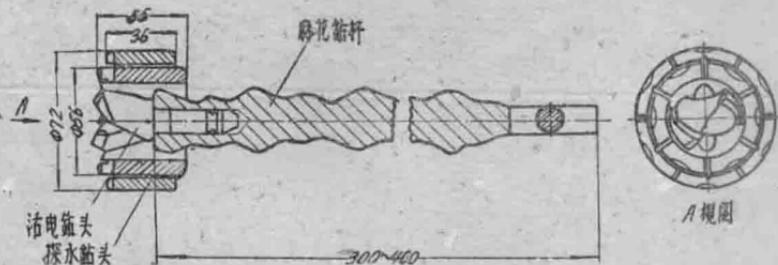


图 5 电鑽柱窝机

电鑽攉煤板

电鑽攉煤板在 10° 左右的上山、下山或水平工作面均可使用，极限运输长度30米（图6）。

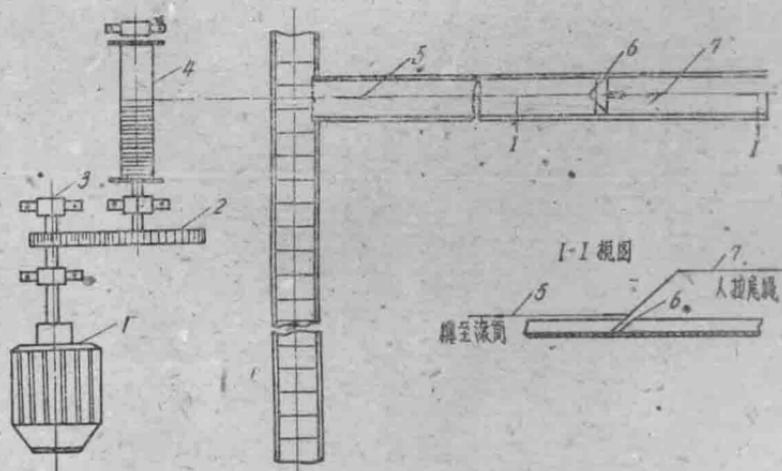


图 6 电鑽攉煤板

1—电鑽； 2—齒輪； 3—軸承； 4—滾筒（直徑70毫米；寬400毫米）
5—牽引繩； 6—攉煤板； 7—尾繩。

使用方法：2人攉煤，1人将攉煤板放在溜槽內牽住尾繩，另1人开动电鑽，即可推煤。煤推至指定地点后用尾繩将推煤板拉回。

效果：減輕笨重体力劳动，每日可节省15人左右，設備簡單。

存在問題：放尾繩用人，煤板速度高（0.86米/秒），应在0.4~0.5米/秒左右。

以上几种小型机械的动力都是利用电鑽带动，因为沒有較多的小型电动机，利用电鑽不打眼的时间，充分發揮作用，进行装煤、拉木、锯木、推煤等工作，使用时利用卡套、螺絲上緊，用后卸掉。

单相交流架線式电机車

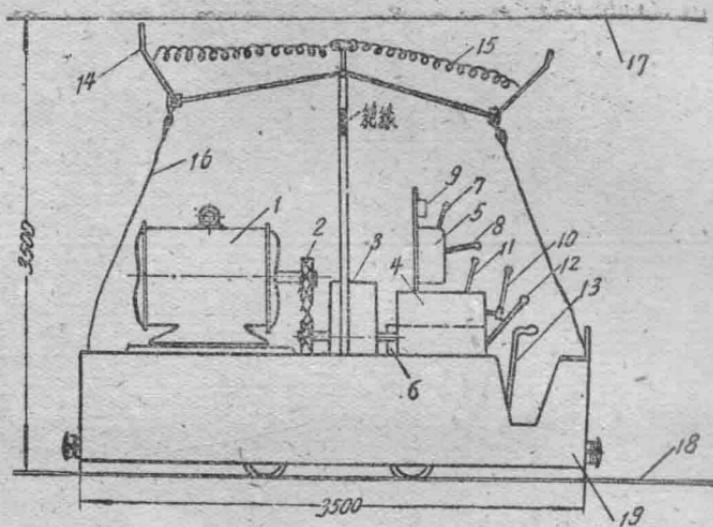
利用破旧柴油机車，拆除汽缸，改装为电动机传动。电动机相当于三相起动单相运转。

利用破旧柴油机車改装为电机車，減少了使用柴油机时的事故，节约了大量柴油，滿足了煤仓到斜井口原煤及其他物料的运输。

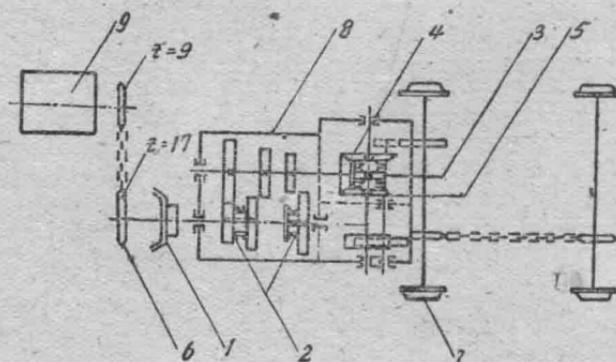
动作原理：A相串联电感繞圈L（阻力絲直径为6毫米，纏繞在直径为70毫米的瓷管上，共115圈）作为启动相，B、C两相串联作为工作相（图7）。

起动时合上开关P₁、P₂，由于A相串联电感后，电流滞后于B、C相，形成相角差而产生旋转磁场，电机开始旋转，当接近额定轉速时，将启动开关P₁拉开，此时电动机为单相运转（正常工作）。

性能規格：机車总重3.5吨。牵引能力在坡度为10°时拉空車8~10輛（1吨煤車）。动力为三相交流鼠籠型感应电动机，



(一)



(二)

图 7 单相交流架綫电机車

(一) 1-电动机; 2-齒輪; 3-离合器; 4-变速器; 5-开关; 6-感抗箱; 7-工作相刀闸操纵手把; 8-启动相刀闸操纵手把; 9-电流表; 10-离合器操纵手把; 11-变速器牙輪离合器手把; 12-进退控制手把; 13-车閔控制手把; 14-集电弓子; 15-弹簧; 16-拉繩; 17-钢綫; 18-钢軌; 19-车身。

(二) 1-摩擦离合器; 2-变速箱滑键式离合器; 3-正反转离合器; 4-正轉伞齒輪; 5-反轉伞齒輪; 6-齒輪; 7-車輪; 8-变速箱外壳; 9-电动机。

能力为20马力，电压400伏，起动电流200安，工作电流50~55安。

缺点及改进办法：起动力矩小，需空载起动，因工作时为单相运转工作电流大，减少了电动机的出力。

改进办法是：将A相串联的电感改为电容，工作时仍为三相运转，可减小工作电流1倍以上，提高了电动机出力。

上山电溜子运料車

使用方法：利用电溜子的动力在电溜子上放上小車（图8）。

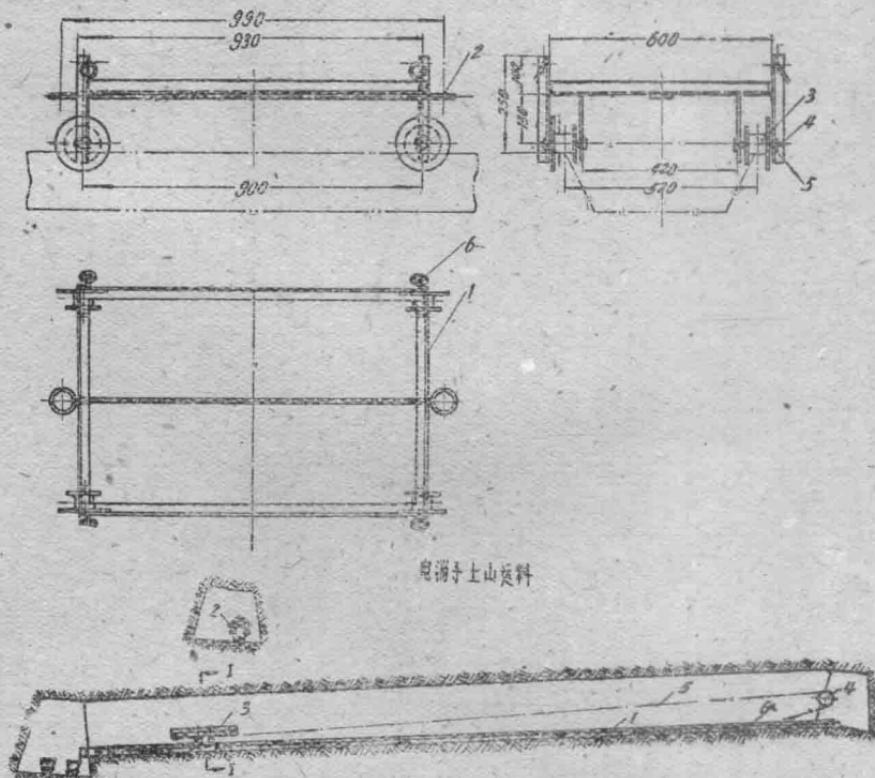


圖 8

1—車架；2—拉条；3—小車輪；4—小輪軸；5—螺絲帽；6—繩繩環。

4个輪子架在溜子槽边上，車內可裝材料，車一端系牽引繩，繩長略大于電溜子總長，在電溜子上方架一滑輪牽引繩繞過滑輪用鉤子挂在電溜子鏈子上，電溜子一開動小車就向上方運動而把材料運上，到上部將牽引繩拆掉，將小車上的一个鉤挂在鏈子上繼續開溜子小車就向下運動，使其到溜子底部。這樣重複，就進行運料工作。

上山或平巷有電溜子就可以應用（溜子鋪的要平、直）。

技術特點：

- 1.運料速度與電溜子速度一樣， $0.4\sim0.5$ 米/秒。
- 2.一次運料為2~3根。
- 3.用麻繩牽引，鋼絲繩更好。

存在問題：

- 1.電溜子槽接頭不平整，小車經過會落道。
- 2.麻繩損耗大，有條件可利用鋼絲繩。
- 3.裝料和卸料，電溜子要停，可以考慮自動摘鉤。
- 4.斷繩時小車跑下去不安全，可裝防跑車裝置。

跑道式鑽架

用于長壁回采工作面打切頂眼以支持風鑽推進。構造及使用：

鑽架是用2根長2.2米的角鐵及薄鐵板條焊接而成，其寬度為255毫米，跑道上端焊有鑽針卡套和小滑輪；用以固定鑽針的位置及鋼絲繩導向。在距跑道下端250毫米處焊接有小齒輪、滾筒及把手，用以牽引鋼絲繩帶風鑽推進（圖9）。

在打切頂眼時，將鑽架按眼孔距離和位置在上端用麻繩將架綁紮在2根密集支柱之間，其下端用木板與浮煤墊成規程規定的角度（ $40\sim45^\circ$ ），然後將風鑽去掉，把手放在跑道上，用

細的廢鋼絲繩將風鑽機體拴好，安上鑽鉗並將鉗頭用卡套卡住；即可開始打眼。打眼時搖動手把，推進風鑽非常省力。

使用效果：

1. 減少勞動力及勞動強度。使用跑道鑽架只需1人操作，以前人力打眼需3人。按1個回采工作面計算，每月可省6人。

2. 消滅斷鉗子現象，節省鋼材，保證安全。以前人力打眼3人用力不均，常造成折斷鉗子事故。

3. 保證眼孔質量，避免因打眼歪斜而造成爆破效果不良的現象，同時做到及時斷頂，保證回采工作面安全生產。

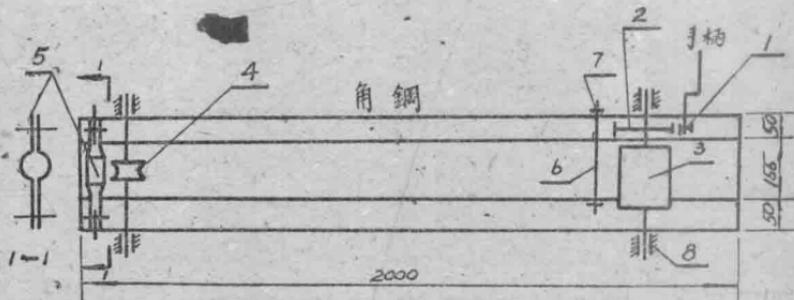


图 9 跑道式鑽架

1—正齒輪（齒數4，直徑35毫米）； 2—正齒輪（齒數34，直徑110毫米）；
3—卷筒（直徑85毫米）； 4—導向滑輪（直徑60毫米）； 5—鉗套； 6—鉗管；
7—螺帽； 8—軸承（直徑8毫米）。

全矿井小型机械设备自动化

焦作矿务局中站矿

一、电溜子集中控制

(一) 利用热力繼電器集中控制：

1. 热电耦延时繼電器的构造：

热力繼電器(图1)是用二块金屬片——銅和銅片鉚合在一