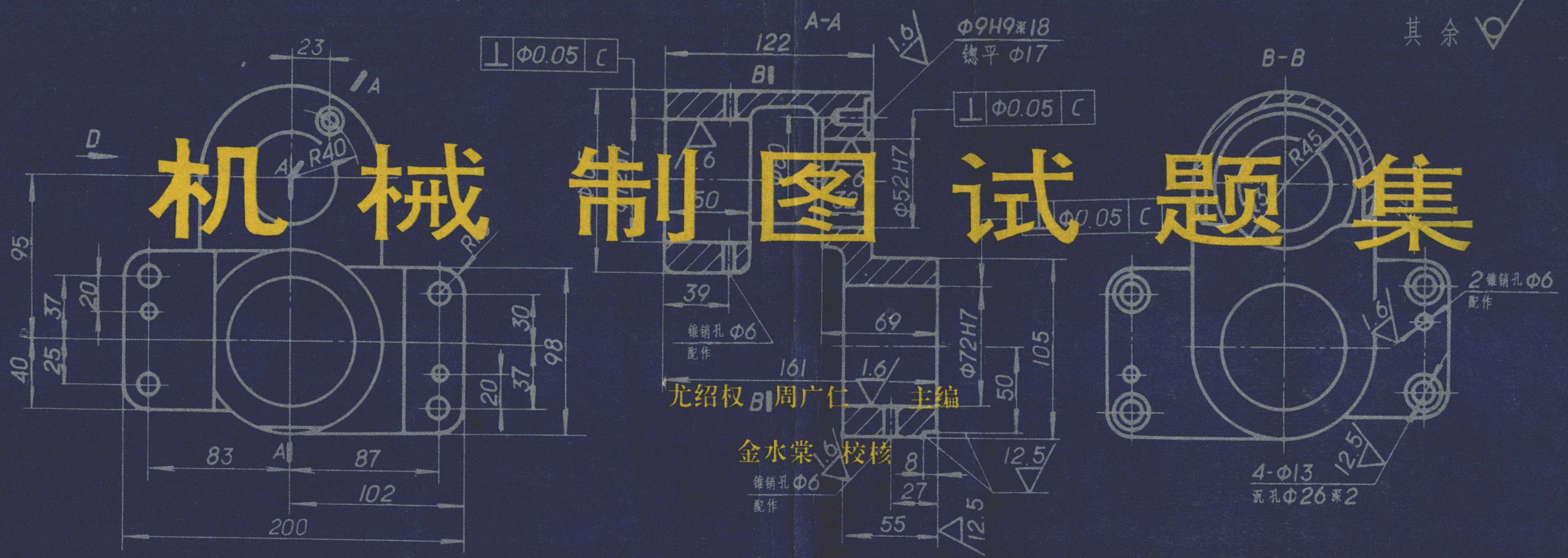


机械制图试题集



主编 尤绍权 周广仁
校核 金水棠
锥销孔 $\phi 6$ 配合

技术要求

1. 未注圆角 $R3-5$ 。
2. 铸件不得有砂眼、裂纹等缺陷。

前

言

机械制图试题集

号01字登录(图)

要数容内

尤绍权 周广仁 主编

金水棠 校核

本试题集主要收集各院校使用多年的专业使用的试题,选取了在教学上具有实际意义和典型性的例题,供广大师生在教学过程中参考。试题内容覆盖机械制图课程的主要知识点,包括:制图的基本知识、投影法、视图、剖视图、轴测图、零件图、装配图、公差配合、互换性等。试题形式多样,有选择题、填空题、判断题、简答题、作图题等。试题难度适中,既可作为平时练习,也可作为期中、期末考试题。此外,本试题集还可作为教师备课的参考资料,也可作为学生复习的参考资料。试题内容全面,能适用于各类工科院校、各种专业学生制图课程使用。

本试题集编号为:图01字登录(图)。第一位表示试卷类型:1-加试卷,2-预测试卷,3-正式试卷。第二位表示专业类别:4-机械类(含机械设计与制造、机械零件、机械原理、机械制图等);5-材料类(含材料力学、材料科学、材料工程等);6-能源动力类(含热能工程、动力工程、能源工程等);7-土木建筑类(含土木工程、建筑学、城市规划等);8-其他类(含其他专业)。第三位表示适用专业:9-通用理科类(50~70学时)专业;0-通用工科类(70~100学时)专业;1-通用机械类(100~120学时)专业;2-通用机械类(120~150学时)专业。最后三位表示试卷编号。

本试题集中,除装配图的标题栏、明细栏、金属材料牌号、螺纹代号等,均按国家标准,这部分内容还可以作为有关技术人员的参考。

本试题集由尤绍权、周广仁主编,参加编写的有许奇伟、金水棠等。

由于各种条件限制,不妥之处恳请读者批评指正。

编者
1991年3月

浙江大学出版社

元09.8:价宝

平于828 双平 25.72 张甲 8\1 3811x32

图印方一第且8年1891 图一第良8年

印数10001-3000

BN 5-368-00294-1

(浙)新登字 10 号

内容提要

本试题集内容有加视图;画剖视图;标注尺寸、尺寸公差、表面粗糙度;常用零件与螺纹紧固件画法;读零件图;读装配图六个部分,两百多个题目组成。

本试题集除用作期中、期末试题外,可用作期末复习题、课外补充题,也可作为教师及有关技术人员的参考资料。本书适用于高等工科院校和电视大学、夜大学、函授学院的机械类(120~150 学时)、非机械类(80~110 学时),理科类(50~70 学时)专业,可供学生与教师使用。

机械制图试题集

尤绍权 周广仁 主编

责任编辑 龚建勋

* * *

浙江大学出版社出版

浙江省煤田地质勘探公司制图印刷厂印刷

浙江省新华书店发行

* * *

开本 850×1168 1/8 印张 27.75 字数 658 千字

1991 年 8 月第一版 1991 年 8 月第一次印刷

印数:0001—3000

ISBN 7—308—00594—1/TH·019

定价:8.60 元

前言

本试题集主要收集我校历年来各专业使用的试题,选取了在生产上具有实际意义而符合试题要求的图例,并参考兄弟院校的有关资料汇编而成。试题内容有加视图 42 题,画剖视图 40 题,标注尺寸、尺寸公差、形位公差与表面粗糙度代号 30 题,常用零件与螺纹紧固件画法 25 题,读零件图 29 题,读装配图 42 题。

试题集除用作期中、期末试题外,可用作期末复习题、课外补充题,也可以作为教师上课的参考资料,题目难易俱全,能适用各类理工科院校,各种专业学生学习机械制图课程使用。

试题集中试题编号如“5A-08”,第一位表示试题类型;1-加视图;2-画剖视图;3-标注尺寸等;4-常用零件与螺纹紧固件画法;5-读零件图;6-读装配图。第二位字母表示适用专业,A-适用理科类(50~70 学时)专业;B-适用非机械类(80~110 学时)专业;C-适用机械类(120~150 学时)专业,最后二位数字表示分题数。

试题集中零件图,装配图的标题栏、明细栏、金属材料牌号、螺纹紧固件标记等都采用最新颁布的国家标准,这部分图样还可以作为有关技术人员的参考图例。

本试题集由浙江大学尤绍权、周广仁主编,参加编写的有许杏根、徐毓琴、金水棠,全书由金水棠校核。

由于各种条件限制,不妥之处恳请读者批评指正。

编者

1991 年 3 月

2B-05, 2D-05	21
1A-05, 2B-05	22
2C-05, 2D-05	23
2D-11, 2B-12	24
1A-03, 1B-03	25
1A-03, 1B-03	26
1A-03, 1B-03	27
2B-05, 2D-05	28
2C-07, 2D-07	29
2C-09, 2D-09	30
2C-11, 2D-11	31
3. 标注尺寸、尺寸公差、形位公差、表面粗糙度	
1A-03, 1B-03	32
1A-03, 1B-03	33
1A-03, 1B-03	34
1A-03, 1B-03	35
1A-03, 1B-03	36
1A-03, 1B-03	37
1A-03, 1B-03	38
1A-03, 1B-03	39
1A-03, 1B-03	40
1A-03, 1B-03	41
4. 常用零件、紧固件画法	
1A-03, 1B-03	42
1A-03, 1B-03	43
1A-03, 1B-03	44
1A-03, 1B-03	45
1A-03, 1B-03	46
1A-03, 1B-03	47
1A-03, 1B-03	48
1A-03, 1B-03	49
1A-03, 1B-03	50
1A-03, 1B-03	51
1A-03, 1B-03	52
1A-03, 1B-03	53
1A-03, 1B-03	54
1A-03, 1B-03	55
1A-03, 1B-03	56
5. 读零件图	
1A-03, 1B-03	57
1A-03, 1B-03	58
1A-03, 1B-03	59
1A-03, 1B-03	60
1A-03, 1B-03	61
1A-03, 1B-03	62
1A-03, 1B-03	63
1A-03, 1B-03	64
1A-03, 1B-03	65
1A-03, 1B-03	66
1A-03, 1B-03	67
1A-03, 1B-03	68
1A-03, 1B-03	69
1A-03, 1B-03	70
1A-03, 1B-03	71
1A-03, 1B-03	72
1A-03, 1B-03	73
1A-03, 1B-03	74
1A-03, 1B-03	75
1A-03, 1B-03	76
1A-03, 1B-03	77
1A-03, 1B-03	78
1A-03, 1B-03	79
1A-03, 1B-03	80
1A-03, 1B-03	81
1A-03, 1B-03	82
1A-03, 1B-03	83
1A-03, 1B-03	84
1A-03, 1B-03	85
1A-03, 1B-03	86
1A-03, 1B-03	87
1A-03, 1B-03	88
1A-03, 1B-03	89
1A-03, 1B-03	90
1A-03, 1B-03	91
1A-03, 1B-03	92
1A-03, 1B-03	93
1A-03, 1B-03	94
1A-03, 1B-03	95
1A-03, 1B-03	96
1A-03, 1B-03	97
1A-03, 1B-03	98
1A-03, 1B-03	99
1A-03, 1B-03	100

目 录

1. 加视图

1A-01, 1A-02	1
1A-03, 1A-04	2
1A-05, 1A-06	3
1A-07, 1A-08	4
1A-09, 1A-10	5
1A-11, 1A-12	6
1A-13, 1A-14	7
1B-01, 1B-02	8
1B-03, 1B-04	9
1B-05, 1B-06	10
1B-07, 1B-08	11
1B-09, 1B-10	12
1B-11, 1B-12	13
1B-13, 1B-14	14
1C-01, 1C-02	15
1C-03, 1C-04	16
1C-05, 1C-06	17
1C-07, 1C-08	18
1C-09, 1C-10	19
1C-11, 1C-12	20
1C-13, 1C-14	21

2. 画剖视图、剖面图

2A-01, 2A-02	22
2A-03, 2A-04	23
2A-05, 2A-06	24
2A-07, 2A-08	25
2A-09, 2A-10	26
2A-11, 2A-12	27
2A-13, 2A-14	28
2B-01, 2B-02	29
2B-03, 2B-04	30

2B-05, 2B-06	31
2B-07, 2B-08	32
2B-09, 2B-10	33
2B-11, 2B-12	34
2B-13, 2B-14	35
2C-01, 2C-02	36
2C-03, 2C-04	37
2C-05, 2C-06	38
2C-07, 2C-08	39
2C-09, 2C-10	40
2C-11, 2C-12	41

3. 标注尺寸、尺寸公差、形位公差、表面粗糙度

3A-01, 3A-02	42
3A-03, 3A-04	43
3A-05, 3A-06	44
3A-07, 3A-08	45
3A-09, 3A-10	46
3B-01, 3B-02	47
3B-03, 3B-04	48
3B-05, 3B-06	49
3B-07, 3B-08	50
3B-09, 3B-10	51
3C-01, 3C-02	52
3C-03, 3C-04	53
3C-05, 3C-06	54
3C-07, 3C-08	55
3C-09, 3C-10	56

4. 常用件、紧固件画法

4A-01, 4A-02	57
4A-03, 4A-04	58
4A-05, 4A-06	59
4A-07, 4B-01	60
4B-02, 4B-03	61
4B-04, 4B-05	62
4B-06, 4B-07	63
4B-08, 4B-09	64
4B-10, 4C-01	65

4C-02, 4C-03	66
4C-04	67
4C-05, 4C-06	68
4C-07, 4C-08	69

5. 看零件图

5A-01 套筒	71
5A-02 轴套	73
5A-03 主动齿轮轴	75
5A-04 轴承盖	77
5A-05 支架	79
5A-06 支架	81
5A-07 拨叉	83
5A-08 底座	85
5B-01 联结轴	87
5B-02 空心齿轮轴	89
5B-03 离合器	91
5B-04 回转架	93
5B-05 摇杆	95
5B-06 拨叉	97
5B-07 托架	99
5B-08 托脚	101
5B-09 轴承盖	103
5B-10 壳体	105
5B-11 壳体	107
5C-01 端盖	109
5C-02 套筒	111
5C-03 阀盖	113
5C-04 拖板	115
5C-05 砂轮头架	117
5C-06 轴座	119
5C-07 蜗轮壳	121
5C-08 壳体	123
5C-09 阀体	125
5C-10 调速器后壳	127

6. 读装配图拆画零件图

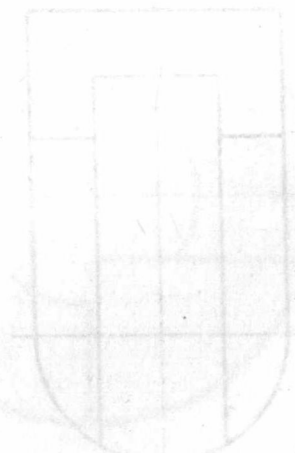
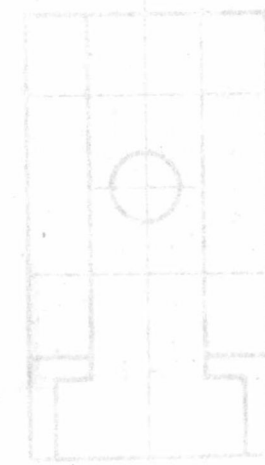
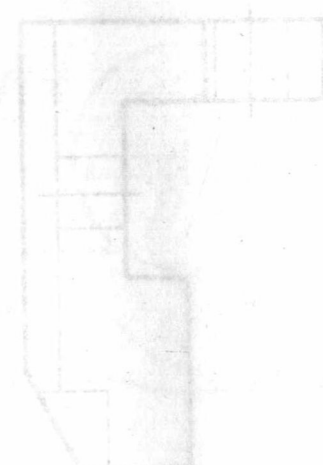
6A01-00 定位器	129
6A02-00 拨料器	131

6A03-00 刀架	133
6A04-00 夹紧卡爪	135
6A05-00 虎钳	137
6A06-00 球阀	141
6A07-00 球阀	143
6A08-00 旋塞阀	143
6A09-00 柱塞式油泵	145
6A10-00 柱塞泵	147
6A11-00 膨胀阀	149
6A12-00 手摇卷扬机(一)	151
6A12-00 手摇卷扬机(二)	153
6A13-00 蝶阀	155
6A14-00 隔膜阀	157
6A15-00 气动压力活门	159
6A16-00 溢流阀	161
6B01-00 螺旋压紧机构	163
6B02-00 铣床夹具	165
6B03-00 铣圆缺胎具	167
6B04-00 钻模	169
6B04-01 钻模座	171
6B05-00 铣床分度头尾架	173
6B06-00 顶尖架	175
6B07-00 顶尖座	177
6B08-00 回油阀	179
6B09-00 溢流阀	181
6B10-00 分配阀	183
6B11-00 闸阀	185
6B12-00 柱塞泵	187
6B13-00 机油泵	189
6B14-00 齿轮泵	191
6B15-00 微调机构	193
6B16-00 $\Phi 28$ 水平止推轴承	195
6C01-00 蜗轮减速箱	197
6C02-00 齿轮泵	199
6C03-00 齿轮泵	201
6C04-00 双油塞手压泵	203
6C05-00 油压阀	205
6C06-00 钻孔动力头	207

6C07—00	减速器	209
6C08—00	传动机构	211
6C09—00	齿轮箱	213
6C10—00	横梁升降减速箱	215

1A-02

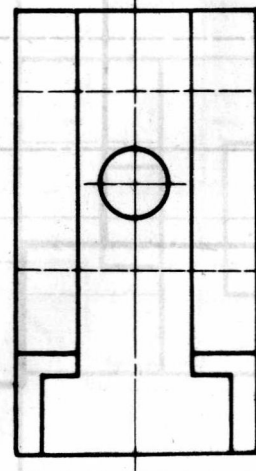
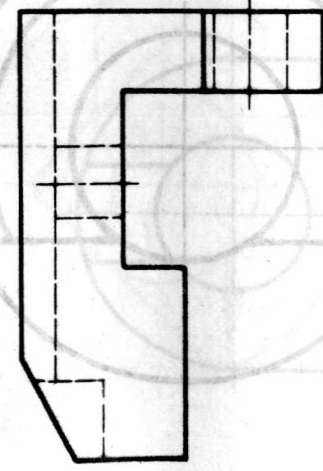
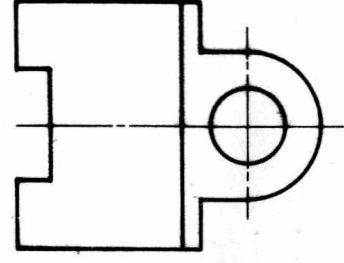
补图 5 视图中所缺的线 (多补或少)



补图 5

补俯、左视图中所缺的线(包括虚线)

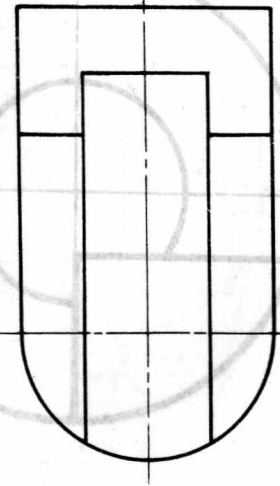
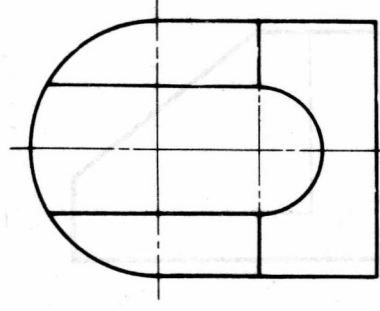
1A-01



1A-01

作主视图

1A-02

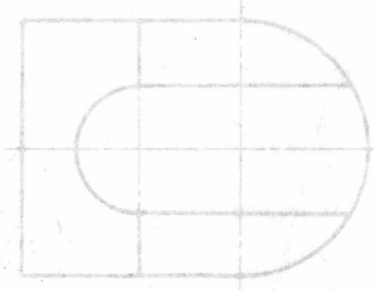
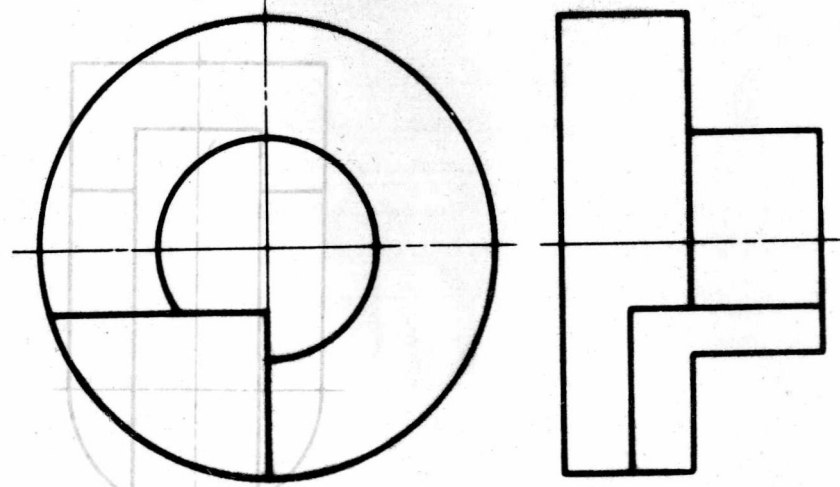


图例

1A-02

作左视图

1A-05

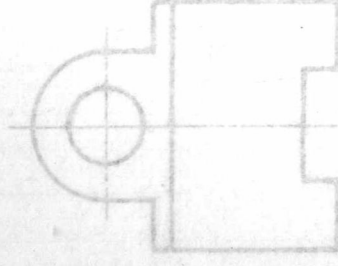
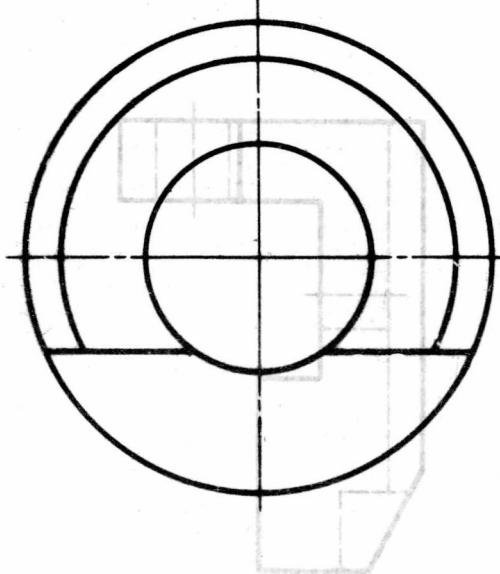
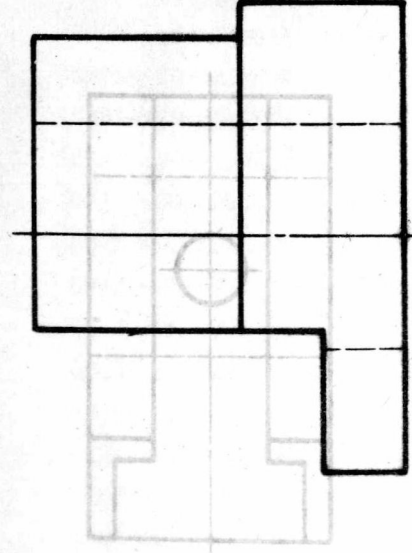


图题主作

1A-03

作左视图

1A-01

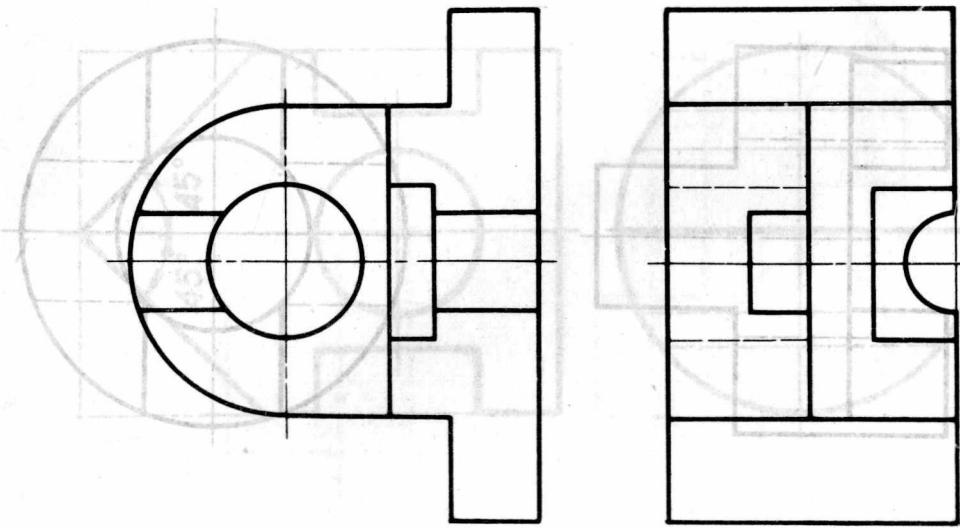


(来源附图) 题图主作

1A-04

作左视图

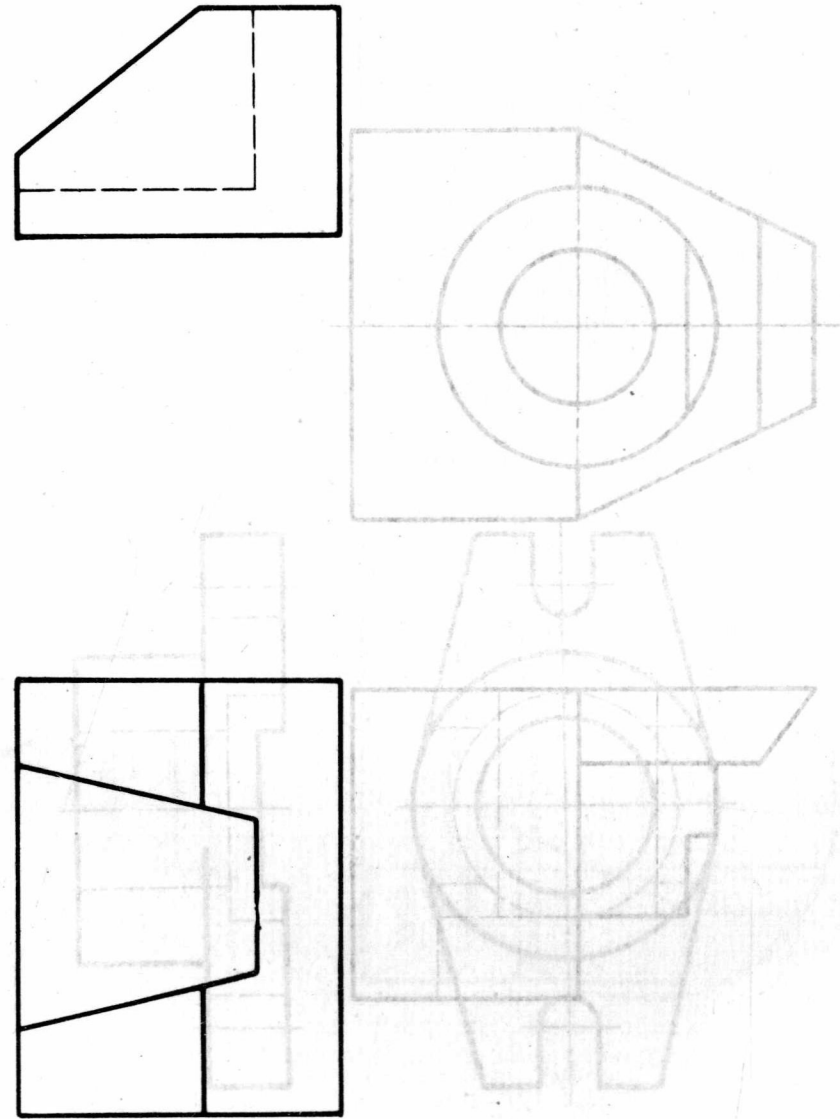
80-A1



1A-05

作俯视图

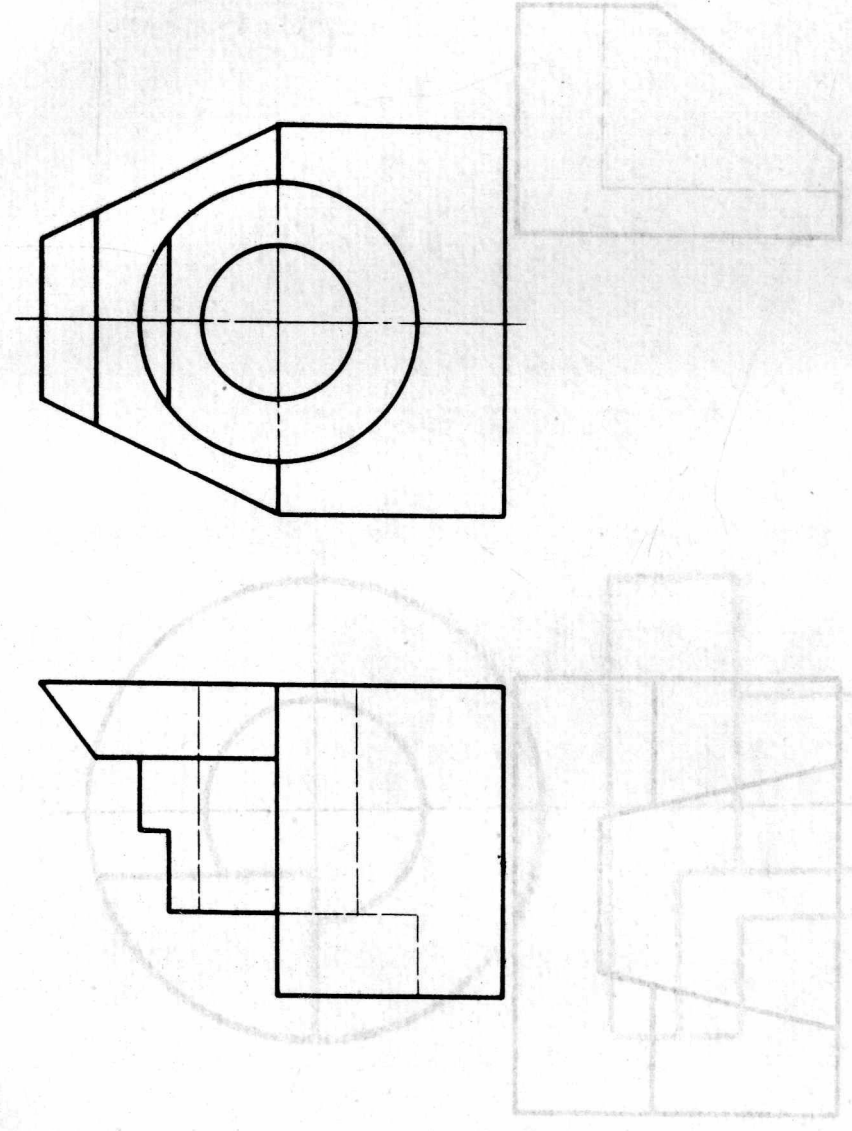
1A-01



作左视图

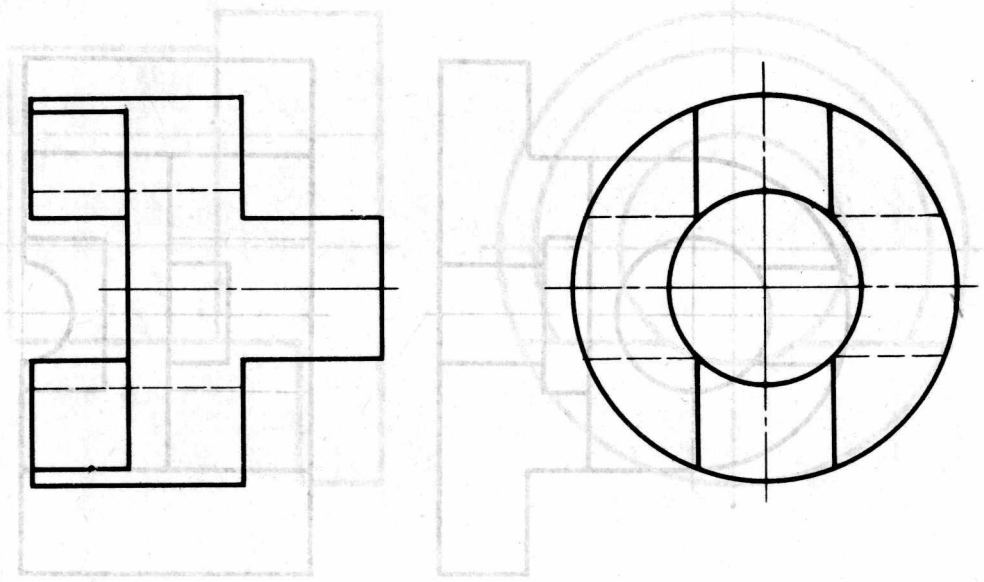
1A-06

作俯视图



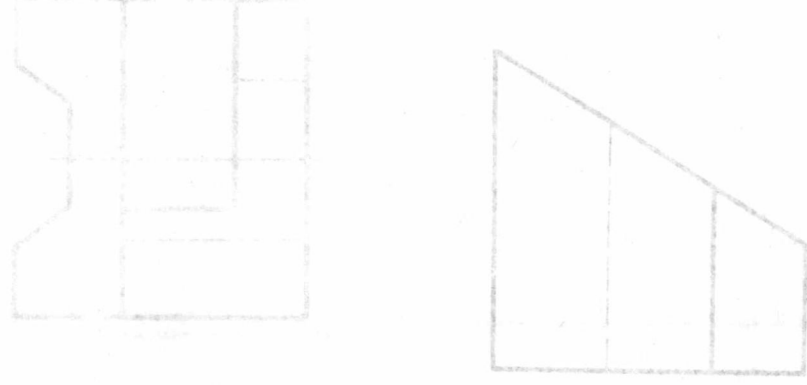
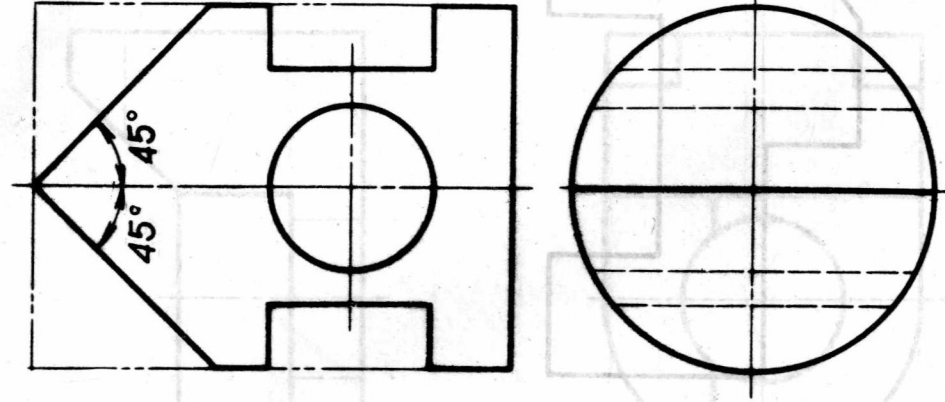
作左视图

作左视图



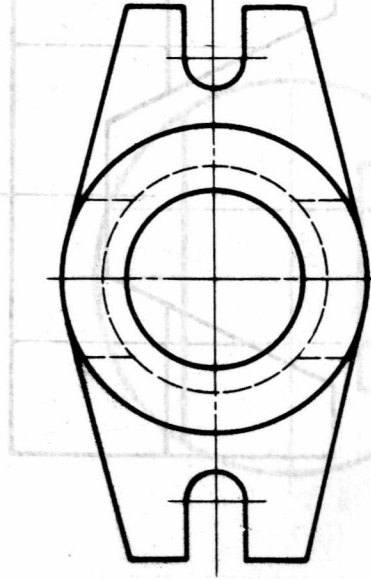
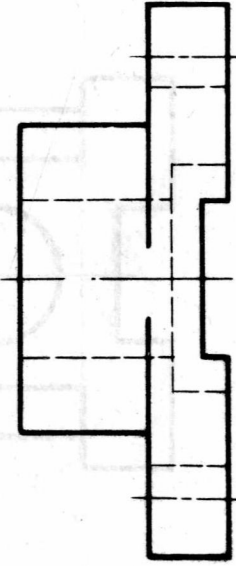
作左视图

作左视图



1A-09

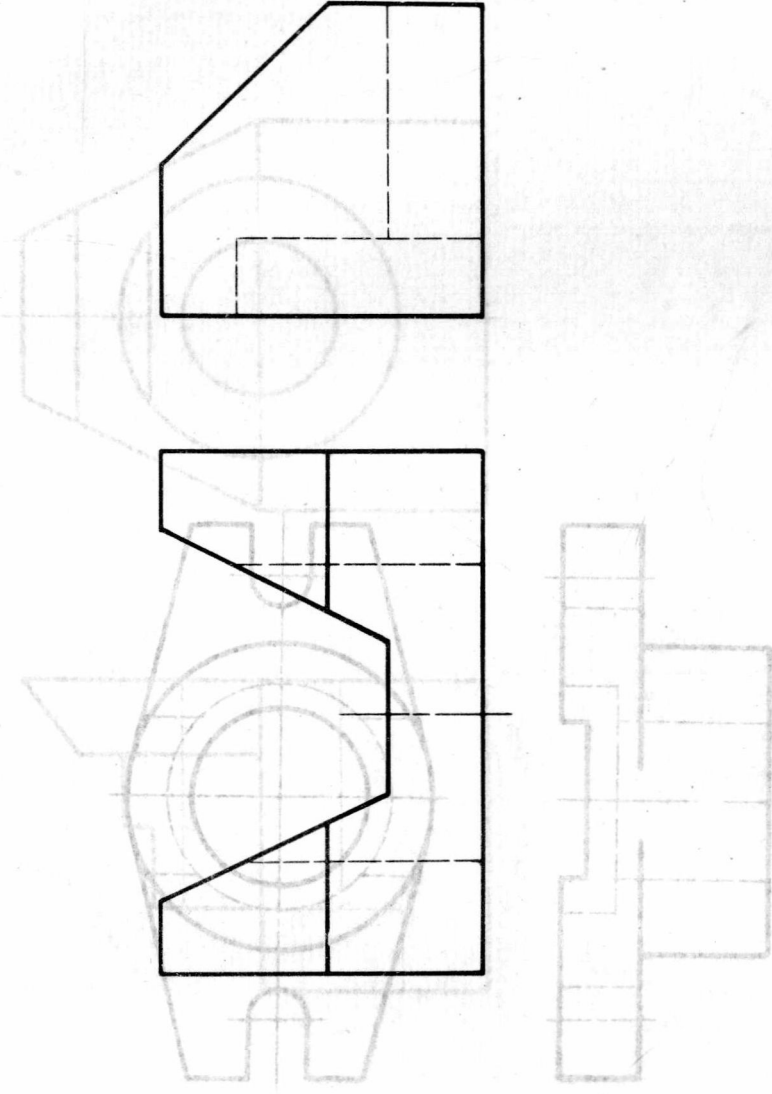
作左视图



1A-10

1A-10

作俯视图

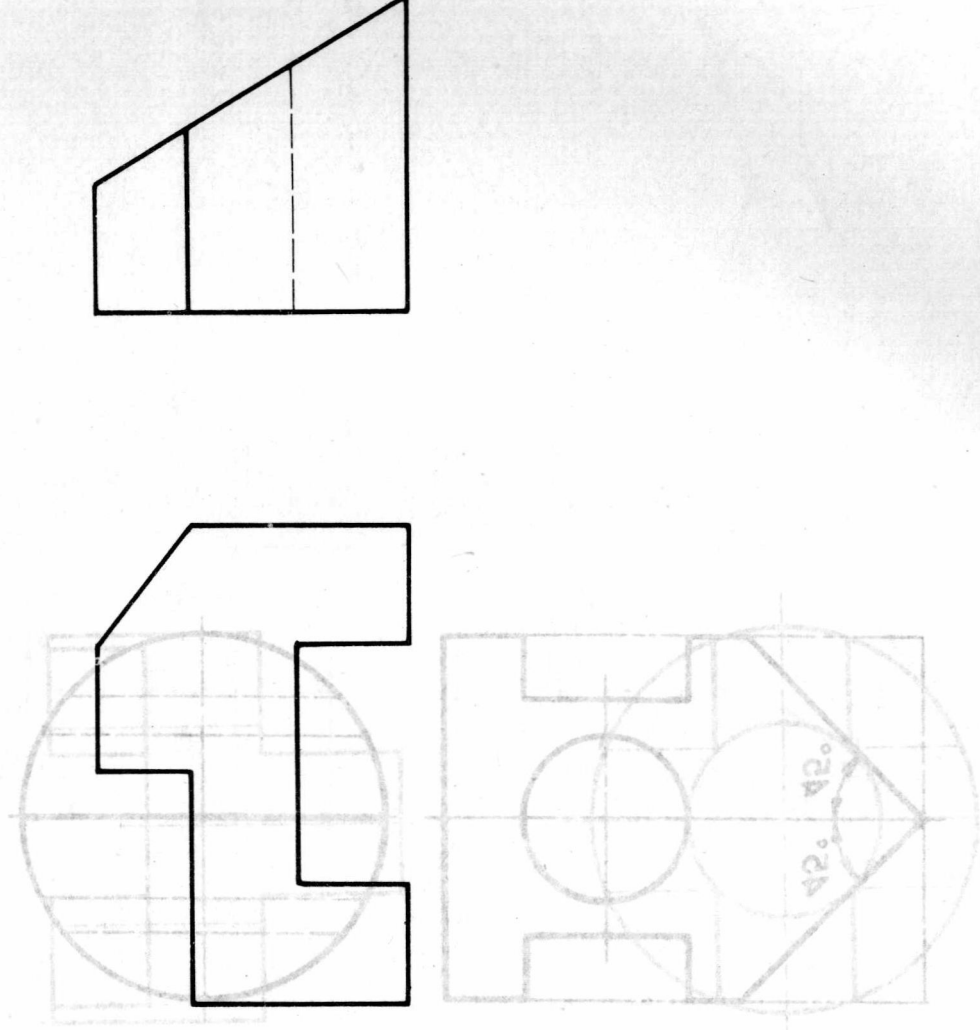


作俯视图

1A-11

1A-08

作俯视图

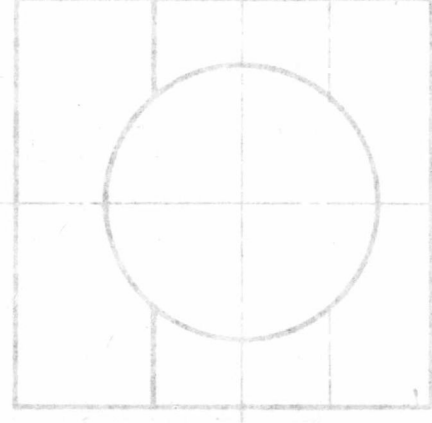
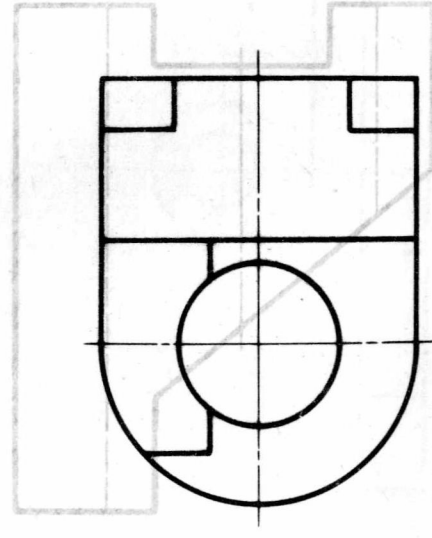
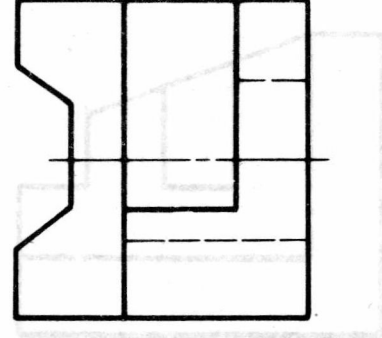
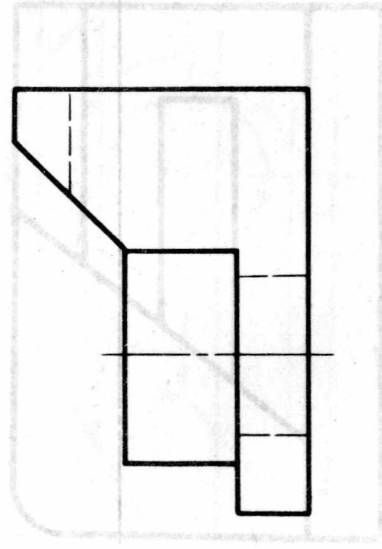


作俯视图

1A-12

补三视图中所缺的线(包括虚线)

1B-05

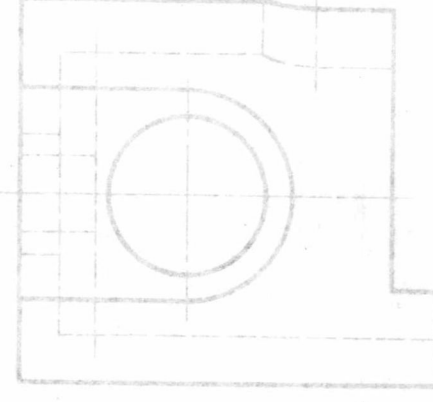
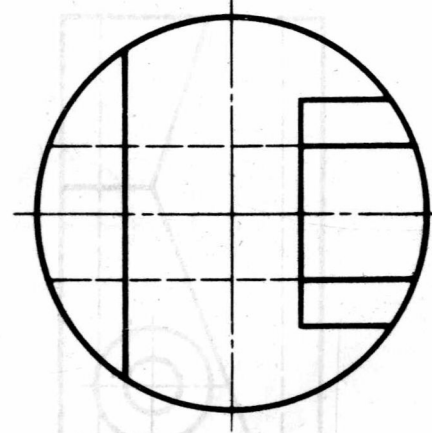
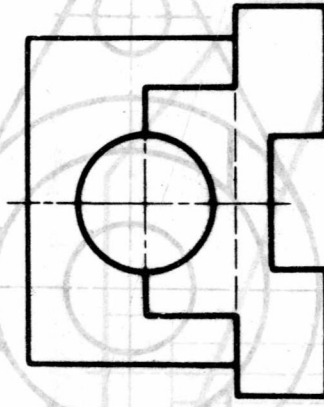


图题主补

1A-13

作左视图

1B-01

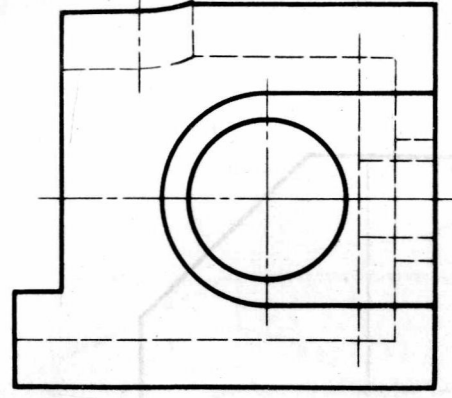
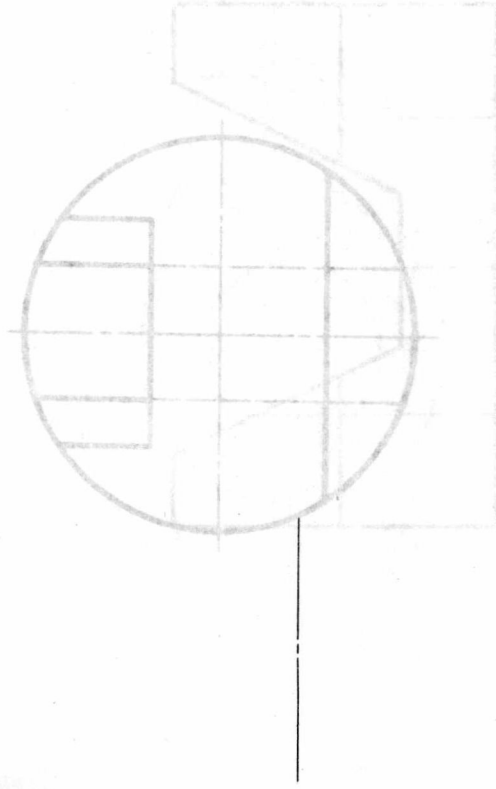


图题主补

1A-14

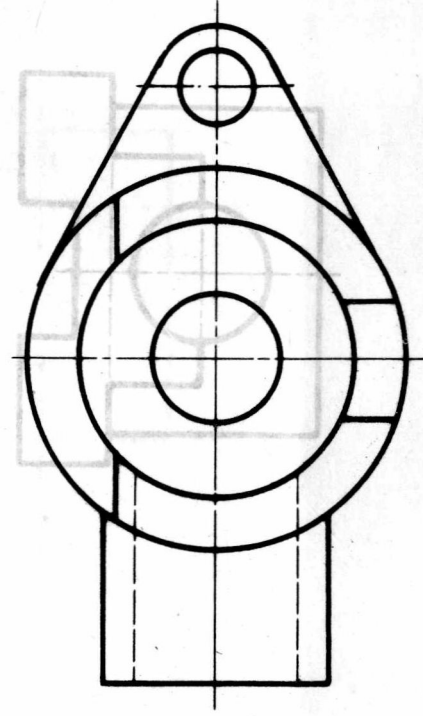
作主视图

1A-1



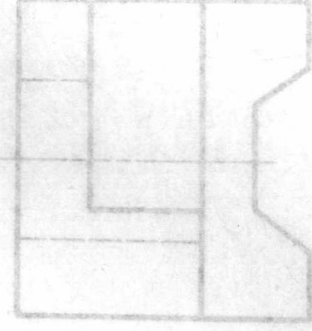
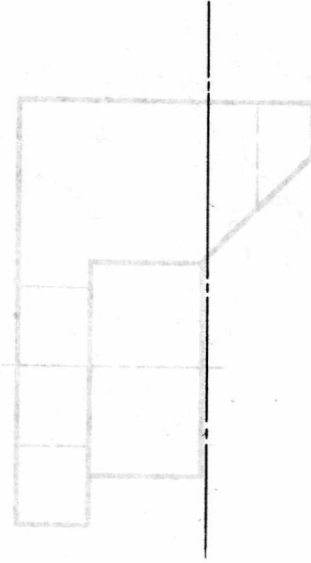
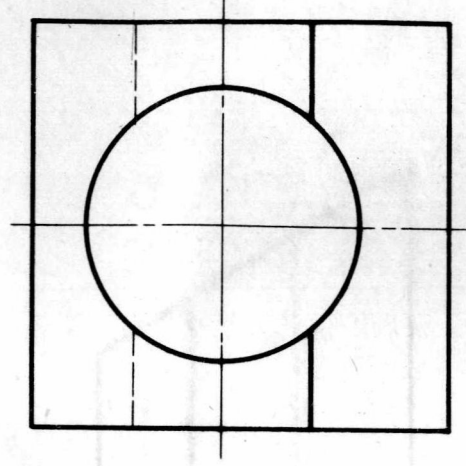
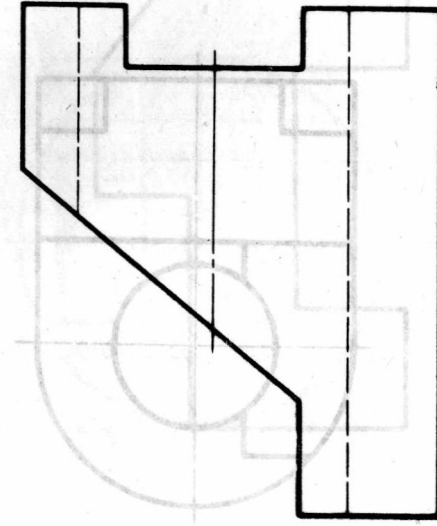
图样本

1B-01



作俯视图

1A-1

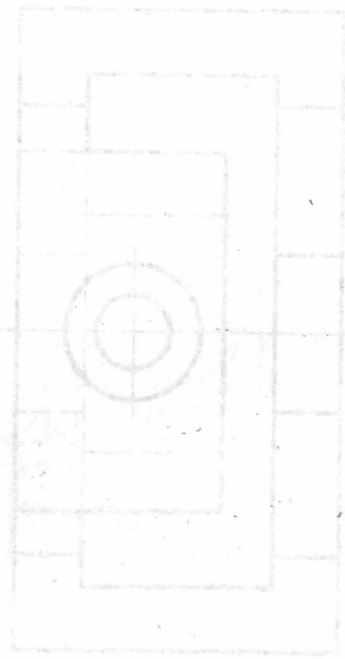
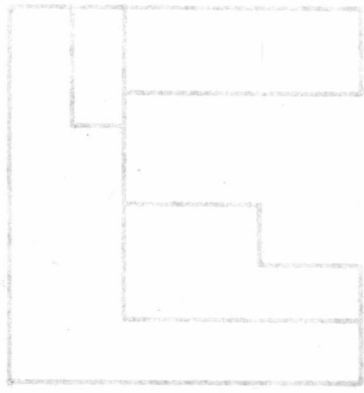
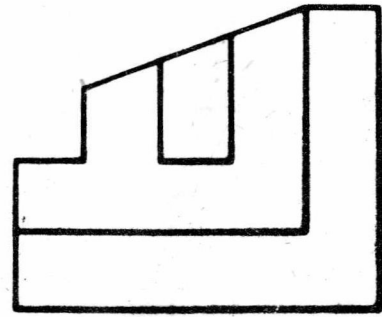
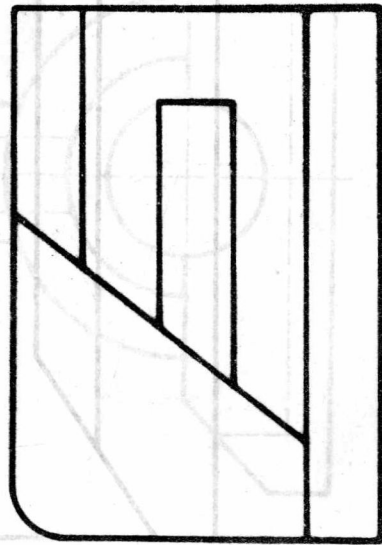


(总装图) 机械制图 中国标准

1B-02

作俯视图

1B-02

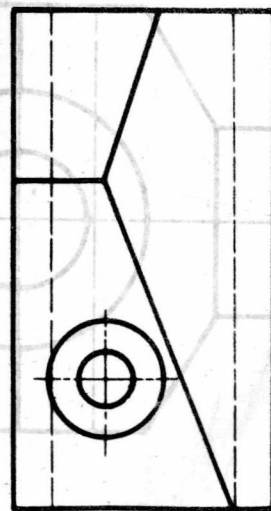
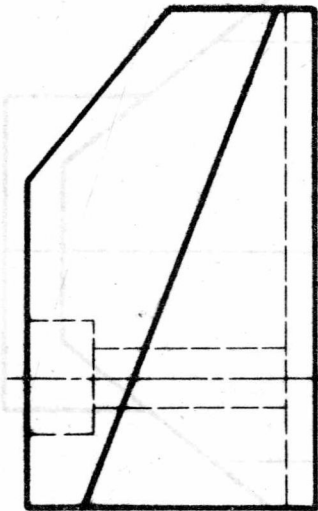


作左视图

1B-03

作左视图

1B-02

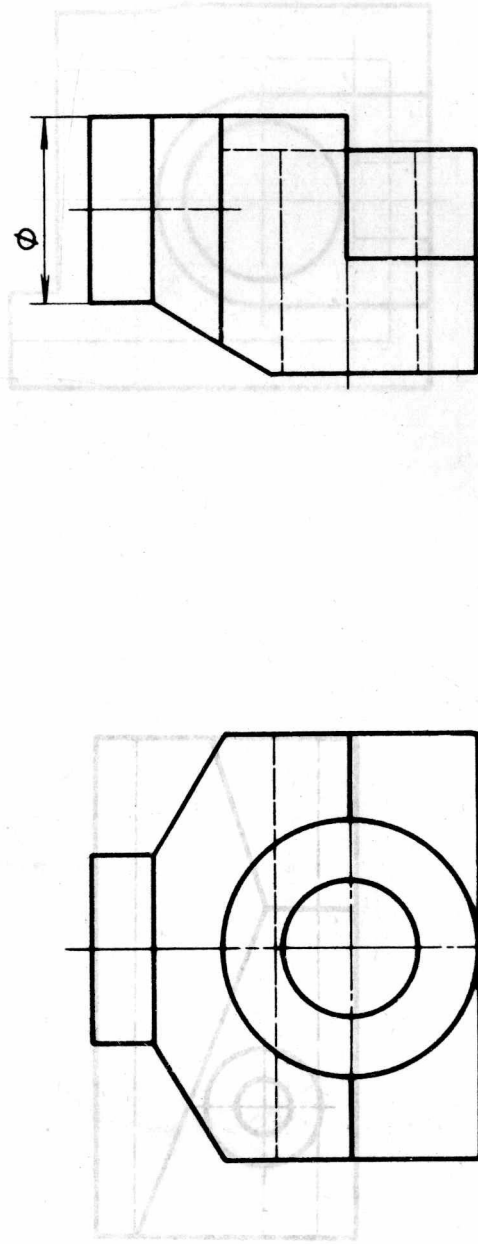


作左视图

1B-04

1B-04

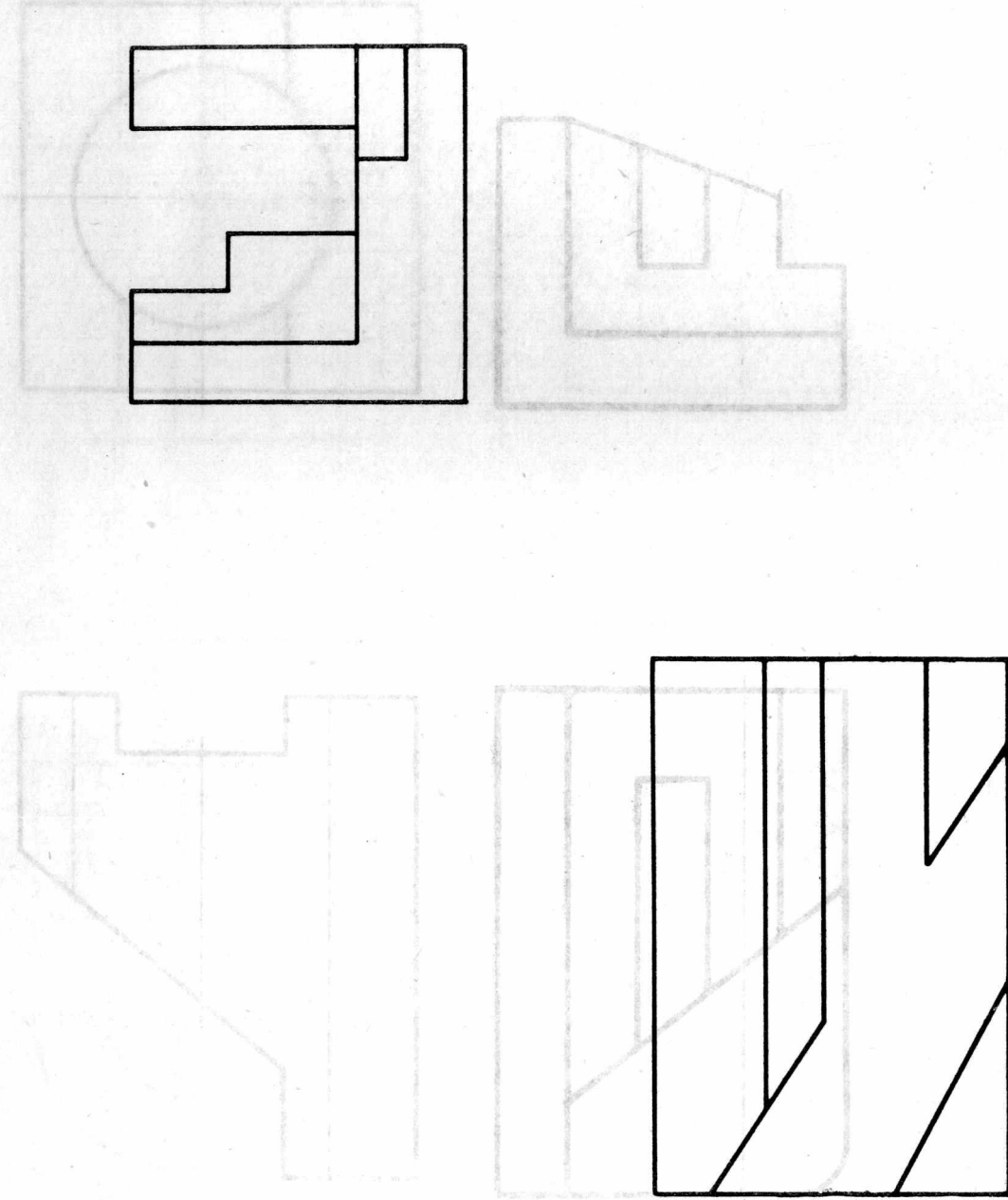
作俯视图



1B-05

作主视图

1B-02



图例

1B-06