

酒精手册

# 目 录

I、 I-1 工业用酒精各年度生产统计表	1
I-2 工业用酒精各年度销售统计表	2
I-3 工业用酒精各种用途消费统计表	3
I-4 酒类用酒精的生产及消费统计表	4
I-5 其他国家酒精产销情况	5
I. 酒精制造原料	12
I-1 各都道府县甘薯、马铃薯、玉米产量	12
I-2 世界糖及糖蜜产量	14
I-3 糖蜜、玉米的进口量	15
I-4 甘薯的各种用途消费量	16
I-5 糖蜜的各种用途消费量	17
I-6 代表性甘薯品种的成分	18
I-7 糖蜜的成分	19
I-8 糖蜜的粘度	21
I-9 亚硫酸纸浆废液的一般成分	22
I-10 粮食、薯类、其他主要原料的成分	23
I-11 米糠、麦糠及其他非主要原料的成分	24
I-12 原料容量表	25
I-13 燃料的发热量	26
I-14 燃料分析及试验方法	28
I-15 重油的规格	29
I-16 脱水剂规格	30
I. 乙醇试验方法	31
I-1 乙醇的物理性质和化学性质（附药理性质）	31
1—(1) 名称、化学式及分子量	31
1—(2) 物理性质	31
1—(3) 化学性质	31
1—(4) 药理性质	32
I-2 乙醇规格	33
2—(1) 专卖酒精的规格	33
2—(2) 乙醇日本工业标准	34
2—(3) 乙醇的日本工业标准（试剂）	34
2—(4) (Federal Spec) (美国)	36
2—(5) 美国化学学会 (A. C. S) 试剂规格	36

2—(6)	西德的专卖酒精规格	37
2—(7)	乙醇的日本药典规格	38
2—(8)	乙醇的美国药局规格	39
2—(9)	美国药局的乙醇规格	40
III—3	酒精工业有关化合物一览表	41
III—4	微生物	51
4—(1)	酵母	51
4—(2)	霉菌	55
4—(3)	细菌	61
III—5	微生物培养基	64
5—(1)	酵母培养基	64
5—(2)	霉菌(线状菌)培养基	65
5—(3)	细菌培养基	66
III—6	微生物的保藏	67
6—(1)	酵母的保藏	69
6—(2)	霉菌(丝状菌)的保藏	70
6—(3)	细菌的保藏	71
III—7	原料的分析法	71
7—(1)	试样的采取	71
7—(2)	甘薯、马铃薯、玉米的分析	72
7—(3)	糖蜜的分析法	76
7—(4)	纸浆废液的分析法	80
7—(5)	兰—爱浓糖类定量法	84
7—(6)	贝尔德兰还原糖定量法	86
7—(7)	素莫给变法	87
7—(8)	兰—爱浓法糖类定量表	89
7—(9)	贝尔德兰法糖类定量表	94
7—(10)	垂度温度校正表	97
III—8	有关霉及其培养的试验方法	98
8—(1)	试样采取方法与霉液的调制	98
8—(2)	淀粉霉的测定法	99
8—(3)	麦芽糖霉测定法	100
8—(4)	残余糊精值(R. D. V)测定法	101
8—(5)	氮的定量	102
8—(6)	溶解氧(DO)的测定法	103
8—(7)	吸氧速度常数测定法	103
8—(8)	氧移动容量系数的测定法	105
8—(9)	比增值速度系数的测定法	106

III—9 醇液的分析法	108
9—(1) 试样的采取方法	108
9—(2) 醇液的分析法	108
III—10 专卖酒精的分析方法	111
III—11 酒类用酒精的分析法	119
III—12 水的分析法	120
12—(1) 试样的采取	120
12—(2) 外观	121
12—(3) 臭气及臭气的稀释倍数值	121
12—(4) 浊度	122
12—(5) PH	122
12—(6) 导电率	123
12—(7) 酸消费量(碱度)	123
12—(8) 碱消费量(酸度)	124
12—(9) 硬度	125
12—(10) 固形物及蒸馏残留物	127
12—(11) 耗氧量	129
12—(12) 溶解氧	131
12—(13) 氯离子	133
12—(14) 亚硝酸离子	134
12—(15) 硝酸离子	134
12—(16) 硫酸离子	135
12—(17) 磷酸离子	135
12—(18) 铵离子	136
12—(19) 铁离子	137
III—13 废水的分析法	138
13—(1) 试样的采取	138
13—(2) 透明度	138
13—(3) PH	138
13—(4) 电导率	138
13—(5) 固形物及蒸发残留物	139
13—(6) 化学需氧量(COD)	139
13—(7) 生化需氧量(BOD)	139
13—(8) 氨	141
13—(9) 硫化物	144
13—(10) 磷酸离子	145
13—(11) 硫酸离子	146
III—14 使用仪器的分析法	146

14—(1)	色谱分离法	146
14—(2)	纸色谱分离法	146
14—(3)	薄层色谱法	156
14—(4)	液相色谱法	158
14—(5)	气相色谱法	168
14—(6)	光电光度计比色定量法	167
14—(7)	原子吸收分光分析	168
III—15	显微镜使用要领	176
15—(1)	光学显微镜	176
15—(2)	相差显微镜	178
15—(3)	电子显微镜	179
<b>N、酒精制造</b>		<b>183</b>
<b>N—1 制造方法</b>		<b>183</b>
1—(1)	以甘薯为原料的酒精制造流程	183
1—(2)	以甘薯为原料生产酒精的流程 (2)	184
1—(3)	以甘薯为原料生产酒精的流程 (3)	185
1—(4)	以甘薯为原料生产酒精的流程	186
1—(5)	以糖蜜为原料生产酒精的流程	187
1—(6)	以亚硫酸纸浆废液生产酒精的流程	188
1—(7)	以乙烯为原料生产酒精的流程	189
<b>N—2 原料配比及蒸煮醪变化情况</b>		<b>190</b>
2—(1)	酒母麸曲混合法的投料比及蒸 煮醪变化情况表	190
2—(2)	根霉酒母液体曲混合法 (第二型式) 投料配比及蒸煮醪变化表	190
2—(3)	液体曲酒母法 (第二型式) 投料 配比及醪液变化表	192
2—(4)	酶糖化法的投料配比及醪 液变化表	193
2—(5)	以糖蜜为原料时的投料配比	
2—(6)	亚硫酸废液为原料时的投料配比	195
<b>N—3 酒精蒸馏</b>		
3—(1)	酒精·水混合体各种性质表	195
3—(2)	酒精和乙醇混合液的沸点及冷凝点	199
3—(3)	二种有机溶剂成份共沸混合液 的沸点及其组成	199
3—(4)	三种有机溶剂成份共沸混合液 的沸点及其组成	200

IV—4 蒸馏机	202
4—(1) 提馏塔蒸馏装置系统图	202
4—(2) 减压蒸馏装置系统图	202
4—(3) 提馏塔蒸馏装置主要部分系数表	202
4—(4) 使用McCabe—Thiele法时酒精·水混合系连续精馏塔的塔板数计算法	204
4—(5) 使用McCabe—Thiele法时酒精·水混合系连续精馏塔的塔板数计算法	207
4—(6) 蒸馏机能力和塔大小之间的标准表	208
IV—5 酒精换算表	209
5—(1) 酒精度与温度校正表	209
5—(2) 酒精的容量%和比重及重量%和水分的关系	217
5—(3) 无水酒精在各种温度下的容量换算表	219
5—(4) 酒精加水表	220
5—(5) 酒精稀释表1	224
5—(6) 酒精稀释表2	242
5—(7) 美国酒精度数与其他酒精单位对比表	245
IV—6 酒精得率	248
6—(1) 酒精理论生产量	248
6—(2) 酒精生产过程中各种得率计算式	248
6—(3) 每吨淀粉质原料产酒精(100%)一览表	249
6—(4) 每吨糖质原料产酒精(100%)一览表	252
6—(5) 每千升酒精(100%)需要淀粉质原料量	254
6—(6) 每千升酒精(100%)需要糖质原料量	259
IV—7 酒精蒸馏废液	261
7—(1) 蒸馏废液的成分	261
7—(2) 废液处理方法	271
7—(3) 蒸馏废液的饲料化	283
7—(4) 蒸馏废液的肥料化	290
V、酒精厂设备用的材料	294
V—1 主要金属材料	294
1—(1) 铜板的尺寸和重量	294
1—(2) 铜管的尺寸和重量	295
1—(3) 钢板重量表	295
1—(4) 配管用碳素钢钢管的尺寸和重量	298
1—(5) 不锈钢板的尺寸和重量	299
1—(6) 配管用不锈钢钢管的尺寸和重量	300

V—2	保温保冷材料性能 .....	301
VI、	酒精工厂设备的器具机械 .....	304
VI—1	槽罐类 .....	304
1—(1)	方形槽容量表 .....	304
1—(2)	圆形槽容量表 .....	304
1—(3)	不同容量贮槽的主要结构尺寸 .....	305
1—(4)	不同直径和高度的贮槽侧板厚度 .....	306
VI—2	管 .....	307
2—(1)	配管用钢管中流水的流量表 .....	307
2—(2)	水的流量、流速与压力损失 .....	308
VI—3	锅炉部分 .....	309
3—(1)	饱和蒸气表 .....	309
3—(2)	过热蒸气表 .....	311
VI—4	电气部分 .....	312
4—(1)	电流和KW、KVA、HP等的关系 .....	312
4—(2)	室内照明标准 .....	312
VI—5	计测和控制 .....	314
5—(1)	计测 .....	314
5—(2)	工业用计测器的用途及其特性 .....	314
5—(3)	控制 .....	317

I-1 工业用酒精各年度生产统计表

(单位 k)

年 度	日本(内地)	朝 鲜	库页岛	台湾省	南 洋	计
昭和5	808	22		26,075	1,099	28,014
6	430	1		25,187	1,046	26,664
7	512	29		28,398	1,195	30,134
8	955			26,098	1,575	28,628
9	2,707			26,098	1,760	31,393
10	1,119			26,926	1,826	36,831
11	6,100			33,886	1,294	30,194
12	7,000			22,800	1,288	32,681
13	24,000		218	24,393	883	46,512
14	44,000		576	11,411	1,606	73,553
15	63,000		659	27,371	1,845	97,152
16	67,400		800	31,648	2,200	103,290
17	68,100		800	32,800	2,700	123,000
18	60,800		1,000	51,400	1,300	111,000
19	135,000		1,000	48,200		156,900
20	93,586			30,900		93,586
21	14,437					14,437
22	22,352					22,352
23	28,444					28,444
24	25,579					25,579
25	24,207					24,207
26	28,721					28,721
27	21,579					21,579
28	27,382					27,382
29	25,339					25,339
30	26,830					26,830
31	28,160					28,160
32	27,373					27,373
33	26,357					26,357
34	29,938					29,938
35	35,059					35,059
36	44,031					44,031
37	49,425					49,425
38	50,655					50,655
39	59,215					59,215
40	62,315					62,315
41	65,793					65,793
42	69,164					69,164
43	79,313					79,313
44	90,864					90,648
45	101,474					101,474

注：年度换算昭和十25年。

I-2 工业用酒精各年度销售统计表

(单位 kl)

年度\用途	化学工业	饮食工业	卫生用品工业	其它工业	合 计
昭和12	22,153	不明	不明	23,525	45,678
13	9,417	"	"	29,039	73,000
14	21,691	"	"	23,070	82,600
15	16,373	"	"	32,669	105,200
16	59,834	"	"	99,166	159,000
17	45,900	"	"	79,200	125,100
18	26,000	"	"	84,500	110,500
19	12,600	"	"	154,900	167,500
20	8,300	"	"	92,630	100,930
21	8,330	3,482	2,576	2,177	16,565
22	9,724	6,545	2,486	2,884	21,639
23	9,354	8,714	2,526	3,249	23,843
24	12,500	8,116	2,513	2,249	25,378
25	15,009	4,118	2,159	3,951	25,237
26	14,183	4,986	2,089	4,813	26,071
27	14,600	5,294	2,145	1,206	23,245
28	15,831	5,260	2,478	2,911	26,480
29	16,526	4,948	2,893	1,882	26,249
30	15,890	5,352	3,475	1,599	26,316
31	17,395	5,025	3,722	1,597	27,739
32	16,081	5,332	3,612	1,692	26,717
33	16,757	5,090	3,168	1,768	26,783
34	18,482	6,083	3,430	2,092	30,087
35	20,216	7,248	3,891	2,525	33,880
36	27,709	6,427	4,650	2,974	41,760
37	31,181	8,809	4,561	3,699	48,250
38	37,633	6,181	5,585	4,145	53,544
39	39,201	8,117	6,147	4,380	57,845
40	39,657	7,175	7,140	4,688	58,660
41	44,194	7,344	6,812	4,945	63,295
42	48,628	7,462	7,350	5,663	69,103
43	56,478	9,090	8,067	6,135	79,770
44	61,347	10,953	9,487	7,031	88,818
45	64,200	14,312	11,002	7,713	97,227

〔资料〕通商产业省酒精事业部

I—3 工业用酒精各种用途消费统计表

(单位kl)

用 途	年度(昭和)						
		40	41	42	43	44	45
化 学 工 业	丙烯酸乙酯	1,897	3,341	3,391	5,054	5,020	5,107
	其它酯类	3,287	4,113	4,737	4,733	5,316	5,751
	醚类	1,744	1,893	1,911	2,983	3,408	2,697
	链式有机化合物	1,125	1,574	1,511	1,707	1,819	1,982
	环式有机化合物	3,189	2,825	3,306	3,784	3,961	4,084
	液体洗涤剂	8,703	9,278	9,536	10,951	10,971	11,527
	涂料及涂装助剂	1,759	1,812	1,848	2,000	2,266	2,280
	硝化纤维素及制品	1,403	1,255	1,288	1,349	1,575	1,592
	化妆品	7,370	8,741	10,464	11,918	13,350	14,776
	气溶胶发腊	5,308	4,899	5,379	5,709	6,027	6,210
	香料	1,871	2,106	2,524	2,558	2,881	3,203
	肥皂	854	944	1,006	1,139	1,503	1,445
其 他	混合溶剂		347	622	785	1,109	1,227
	其他	1,147	1,066	1,105	1,808	2,141	2,320
	小计	39,657	44,194	48,628	56,473	61,347	64,200
饮 食 工 业	酒类	3,467	3,361	2,750	3,259	2,160	3,376
	醋	2,860	3,058	3,621	4,846	7,562	9,226
	食品添加剂	356	525	586	780	972	1,433
	其它	492	400	505	205	259	276
	小计	7,175	7,344	7,462	9,090	10,953	14,312
卫 生 用 品 业	医药品	4,816	4,277	4,537	4,903	5,804	6,969
	酒精	2,298	2,496	2,777	3,124	3,630	3,992
	其它	26	39	36	40	53	40
	小计	7,140	6,812	7,350	8,067	9,487	11,002
其 它 工 业	专卖烟草香料	1,979	2,107	2,182	2,184	2,303	2,345
	试剂酒精	498	606	754	844	1,047	1,180
	燃料用	30	35	30	29	26	25
	牛乳检查用	92	97	94	100	110	120
	脱湿	42	35	51			
	试验研究用	376	335	410	360	413	427
	出口	148	81	105	116	93	115
	二立升罐瓶装	17	6	6	8	8	6
	零售用	993	1,026	1,332	1,861	1,950	2,257
	其它	513	617	699	813	1,081	1,228
	小计	4,688	4,945	5,663	6,135	7,031	7,713
	合计	58,660	63,295	69,103	79,770	88,818	97,227

〔资料〕通商产业省酒精事业部

I - 4 酒类用酒精的生产及消费统计表

(换算成100%纯酒精 单位k1)

产酒年度(昭和)	40	41	42	43	44	45
产 量	188,735	214,094	231,934	209,660	206,659	216,159
消 费 量	187,741	200,185	217,490	203,795	206,830	214,360
产酒年度	46	47	48	49	50	51
产 量	229,829	234,149	243,159	232,762	240,781	244,446
消 费 量	218,344	231,221	235,580	211,837	225,689	210,662

〔资料〕日本蒸馏酒酒造组合中央会

〔注〕酒类用酒精的酿酒年度从10月1日到第二年的9月30日。

产量及消费量为清酒添加用酒精。

I - 5 其他国家酒精产销情况

国别制度	产 量	生 产 能 力	消 费 量	其 他
英 税	1、生产变化 (100%, k1) 1966/67 521,500 合成酒精的生产能力 1967/68 468,900 BP、Chemicals 1968/69 487,000 (UK)(Grangemouth) 2、各种原料的酒精厂 84,000t 与其产量(1968年) a、仅以麦芽为原料 105个工厂 124,706k1 British cellanese (麦芽威士忌工厂) (Sporden 40,000t) b、麦芽与粮食并用 16个工厂 192,572k1 (粮谷威士忌工厂) c 糖蜜 2 } 149,645 d 合成 2 } 合计 123 466,923		各用途销售数量 (1968/69)(100%, k1) 国内酒类用 34,771 国内医药用, 987 研究用 出口(变性酒 精不包括在内) 168,137 出口(药品) 537 船舶用 933 葡萄酒添加用 762 工业用 80,420 变性酒精用 67,078 欠 减 18,463 合 计 372,086 (欠减为威士忌陈化 中损耗)	
爱 尔 兰 税	生产量 (1969年) 工业用及无水酒精 3,299k1 其 他 5,219 合 计 8,518 大部分原料为大麦, 一部分为麦芽与糖蜜	工厂数 工业用 2个工厂 其 它 7 合 计 9		

续表

国别	制度	产 量	生 产 能 力	消 费 量	其 它
法 国	专卖	各种原料生产数量 (1968/69)(100%kl) 1、专业酒精工厂 甜菜糖 138,289 糖 蜜 67,674 粮 食 810 纸浆废液 2,365 合 成 61,243 白兰地酒 * 26,338 阿尔马克涅 白兰地 * 1,136 葡萄酒系 29,803 梨、苹果系 12,177 其 它 899 计 340,739  I、个人酿造者 * 40,965 合 计 381,704 (* 印的酒精没有向专卖局缴纳的义务)	I 专业酒精工厂 约1,000个厂 个人酿造者(10升/y以下免税 约200万人 II 合成酒精工厂 SODES(port Jerome) 100,000kl/y	酒精销售数量 (1965/66)(100%, kl) A、课 税品 酒类用 47,400 香料 20,500 医药用 7,100 B、无 税品 食醋用 5,600 出口 27,300 C、工 业用 反应 用,溶 115,600 剂用 家庭用 28,400 燃料用 6,300 合 计 258,200	
比 利 时	税	生产数量 (1961~65年 间每年平均) (100%, kl) 马铃薯, 粮食 1,360 其它淀粉质 糖蜜, 甜菜 13,720 合 计 15,080		销售数量 k1 火 酒 1,000 精馏酒精 4,000 工业用, 其它 10,000 合 计 15,000	
荷 兰	税	生产数量 (1961~65 年期间每年平均) (100%, kl) 马铃薯, 粮食 其它淀 粉质 2,110 糖蜜甜菜 31,200 合 计 33,310		销售数量 k1 火 酒 2,000 精馏酒精 18,000 工业用, 其 13,000 合 计 33,000	
卢 森 堡	税	生产数量 (1961~65 年期间每年平均) (100%, kl) 马铃薯、粮食、 其它淀粉质 60 糖 蜜 90 葡萄酒其它果实类 原料 220 合 计 370		销售数量 k1 火 酒 190 精馏酒精 60 工业用, 其它 120 合 计 370	

续表

国别制度	产 量	生 产 能 力	消 费 量	其 它
西班牙	各类原料生产数量(1963年) k1 1、葡萄酒类 (60°~97°) 71,247 2、非葡萄酒类 30,746 来自砂糖的粗酒精(75°) 2,600 来自粮食(75°) 415 来自砂糖的酒精(96~97°) 1,641 来自粮食的 95°酒精 146 来自糖蜜的精留酒精(96~97°) 25,561 无水酒精 383 合 计 101,993			
意大利	生产数量 (1962/63) (100%, k1) 糖 蜜 44,306 其 它 1,388 葡 萄 系 40,102 其它果实类 75,908 合 计 167,409		国内消费 k1 酒 精 45,078 变性酒精 43,513 蒸馏酒类 27,771 合 计 116,362	出口 (k1) 酒 精 2,049 蒸 馏 920 酒 类 合计 2,969
希 腊 税	1、生产数量 1966年 k1 良质酒精 9,460 2级酒精 3,720 不纯酒精 2,630 合 计 15,810 2、原料 葡萄、干葡萄、无花果等水果类。	工厂数 12个	销售数量 总量 约15,000 k1 其中 65% 良质酒精 (课税制酒、 医药品、 香水用) 变性酒精 35% (工业用)	
澳 地 利 专卖	生产数量 (1965年) (100%, k1) 糖蜜酒精 4,748 马铃薯其它农 品酒精 4,310 产品的酒精 9,371 纸浆废液酒精 合 计 18,429	工厂数 糖蜜酒精 6 马铃薯其它农 品酒精 42 纸浆废液酒精 6 合 计 54	销售数量 (1965年) (100%, k1) 酒类, 香精用 10,695 食醋用 1,067 化药品用 810 医药品用 987 工业用 5,124 出 口 59 合 计 18,742	

续表

国别制度		生产量	生产能力	消费量	其他
瑞士	专卖	生产数量 (1968 / 69) 国内生产 k1 纸浆废液 4,000 苹果, 其它 3,600 合 计 7,600		销售数量 k1 饮用 2,418 果实酒精 2,640 医药, 化妆品用 4,447 工业用, 燃料用 14,381 合 计 23,886	进口 (1968 / 69) 16,900k1
联邦德	专卖	生产数量 (1968 / 69) (100%, k1) 民办工厂 173,444 专卖工厂 122,384 合 计 295,828	酒精工厂数 工厂 1、农业酒精 工厂 1,303 作为农业经营副业生产的酒精工厂 509 2、果实酒精 509 3、专业酒精工厂 411 4、专卖酒精工厂 2 a、合成 2 b、纸浆废液 16 合 计 2,241 合成酒精的生产能力 Erdolchemie (Dormagen) 65,000t / y Hiberniachemie 65,000(t / y)	销售数量 (1968 / 69) (100%, k1) 一般定价(酒类用其它物) 特别降价(内用药用物) 降价(外用药, 化妆品用) 物 10,126 食用醋用 9,717 一般降价(工业用物) 127,583 输出定价物 344 合 计 224,594	
丹麦	专卖	生产量 (100% k1) 1966年 24,489 1967年 26,118 1968年 27,849 原料为马铃薯、粮食、糖蜜、乙烯	合成酒精能力 De Danske Spritfabrikker (Amager) 20,000t / y (硫酸法)	消费状况 生产量 { 约 80% 工业用 20% 蒸馏酒用	制造执照只发给一家。 (De Danske Spritfabrikker)
挪威	专卖	生产数量 (1969年 (100%, k1) 纸浆废液酒 23,253 马铃薯酒精 3,596 合 计 26,849	1、工厂数 纸浆废液酒精 3 个厂 马铃薯酒精 8 合 计 11 2、纸浆废液酒精工厂的名称和产量 (1969年) A / S Borregard 13,200k1 A / STofte Cellulose fabrik 5,600 Sangbrugs foreningen 4,500	消费状况 (1969年) Borregard 生产的大部 分为自家消费, 其它向医药、工业行业销售 7,673k1	

续表

国别制度	产 量	生 产 能 力	消 费 量	其 它
瑞典	生产数量(1969年) (100%, k1) 纸浆废液酒精 47,522 马铃薯酒精 14,170 合 计 61,590	纸浆废液工厂 10个	销售量 (1965年) 完全变性酒 精 6,137k1 粗纸浆废液 酒精 12,677 良质纸浆废 液酒精 4,760 其 它 合 计 1,364 24,937	
芬兰	生产数量 1967年 24,930k1 68年 23,250 (其中粮食酒精3,825) 69年 21,520		销售数量(国内) 工业用 11,370k1 其 它 880 合 计 12,250	出口量 (1967年) 1,420k1
苏联	计划生产量 (1965年) 2,356,000k1 其中、 非粮食原料 47.8% (合成) (34.6) 粮食原料 52.2 各粮食原料 马铃薯 165,000 糖 蜜 650,000 粮 食 309,000 甜 菜 106,000 合 计 1,23,000			
美国	1969年生产情况 原料种类 构成比 % 乙烯(硫酸法) 717,728k1 47.7 乙烯(直接水和) 497,317 33.1 粮食 155,668 10.4 再馏品 68,029 4.5 糖 蜜 9,098 0.6 果实类 42,826 2.8 纸浆废液 11,694 0.8 纤维素纸浆 129k1 化学混合物 粗酒精混合物 乳清 847k1 合 计 1,503,336 100.0	主要工厂 乙烯原料 Eastman k1 (Longview, Tex) 95,000 Enjay(Baton Rouge, La) 227,000 National Distillers (Tuscola, Ill.) 216,000 Pubhcker(Philade lphia Ill.) 227,000 Shell(Houston Tex) 170,000 Union Carbide(T exascity, Tex) 719,000 其它原料(发酵) Georgia Pacific } 等 76,000 Publicker 合 计 1,730,000 (O.P.D. 1970年 10月 12日)	特别变性酒精(SDA) 消费量(1968年) (95%, k1) 乙 醛 393,579 其它化学品 279,541 溶剂用 414,363 涂料等 128,364 化妆品 171,760 食品药品 35,208 外用药 22,831 洗涤剂消毒 剂 56,200 润 滑 剂 874 燃 料 2,475 研究用 6,124 合 计 1,096,956	根据国 内岁入 法。

续表

国别	制度	产 量	生 产 能 力	消 费 量	其 它
加拿大	税	生产数量(100%, k1) 1963年 64 16,000 65 18,700 原料大部分为纸浆废液, 剩下的是糖蜜	纸浆废液酒精工厂能力 Ontario Paper Co. Ltd 8.2k1/D Commercial Alcohol Ltd 20,300 34.0K1/D	约50%为未变性(食醋用等) 50%为变性(多用于生产丙烯酸乙酯)	
墨西哥	税	生产量(1965年) 约 40,000k1 全为糖蜜原料		销售 饮料用 约24,000k1 工业用 16,000 (涂料、醚、食、醋 化妆品)	根据酒 精法所 设立的协 会(会员 70个工 厂)规定 生 产 销 售。
巴西	税	生产数量(1967/68) 无水 379,481k1 含水 315,654 计 695,135 原料为全量糖蜜原 料		销售数量 工业用 130,000k1 粗分合成 60,000 橡胶用 70,000	1、由 受工商省 监督的砂 糖酒精院 管理。 2、酒 精混入汽 油内。
阿根廷	税	生产数量 100,000k1 以上 原料主要为糖蜜		消 费 药用、饮料用(96°) 83,000k1 燃料用(88°) 36,000	
智利		生产数量(1966年) (100%, k1) 葡萄酒精 2,147 糖蜜酒精 3,230 淀粉质酒精 810 计 6,187	基本全由国营酒精厂 生产		
秘鲁		生产数量 33,000k1 (约80%为糖蜜原料)		饮料用 85% 其它为染料, 香料等 工业用	

续表

地区	制度	产 量	生 产 能 力	消 费 量	其 它
南			主要公司与生产能力 (1965年)		
			生产能力 年产量		
			第一酒精工业(株) 9.48kl/d 8.6kl/y		
			丰韩发酵工业(株) 25.2 237		
			中央发酵工业(株) 10.5 90		
			莲农饮料工业(株) 4.0 5		
			三洋产业公司 4.0 -		
			一洋产业(株) 6.8 47	消费量(1967年)	
			扶林产业(株) 4.0 3	饮料用 37,800t	
			大巴酒精工业(株) 12.0 138	工业用 1,670	
			南鲜朝酒精工业(株) 16.5 162	医 药 900	
			兴仁产业(株) 9.4 186	香 烟 360	
			百济化学工业社 9.4 166	化 妆 品 80	
			济州酒精工业(株) 17.6 488	香 料 35	
			大鲜发酵工业(株) 18.6 503	试 药 45	
			三应酒精工业(株) 4.0 7	溶 剂、其 它 250	
			有元产业(株) 12.0 343	合 计 39,470	
			丰国酒精工业(株) 4.0 34		
			合 计 2,479		
中国台湾省	专卖	生产数量(1964年) 28,790kl 原料均为糖蜜	台湾糖业公司所有工厂共7家。所在地分散在屏东、虎尾、南清、德爷、台东、花莲、南投等处。	销售数量(1964年)kl 饮料用 16,790 工业用 8,690 合 计 25,480	烟酒专卖局进行收酒类的制造销售。