



# 土法制造的化工产品

南昌市胜利区科学工作委员会编写

江西人民出版社

# 土法制造的化工产品

南昌市胜利区科学工作委员会编写

工业学院图书馆  
藏书章

江西人民出版社

## 前 言

几年来，南昌市胜利区所属各工厂，在党的社会主义建設总路線的光輝照耀下，由于各級党组织的正确領導，坚决地貫徹了党中央提出的“两条腿走路”的方針，以土代洋，土洋結合的方法，展开了轰轰烈烈的多品种生产斗争。特别是在大跃进的鼓舞下，各工厂的工人同志們，鼓足了干勁，破除迷信，解放思想，發揮了敢想、敢說、敢做的共产主义风格，就地取材，采用土法生产，創造了許多新的产品。这些产品，大部分已投入生产，产品质量有的已达到國內水平，有的产品还达到了国际水平。其中有很多一部分，經過試驗成功，由于某些条件的限制，尚未投入生产。

采用土法生产化工产品还是一个新的工作，有些生产方法的經驗比較成熟，产品质量也很好，但有些还是試驗性的生产，要待进一步研究提高。为了推广和交流这些經驗，在区委和区人委的直接领导下，成立区編委会，并在各厂成立编写小組，将有关土法生产化工产品的具体操作介紹出来，以供各地参考。由于編輯時間匆促，遺漏和錯誤，在所难免，欢迎广大讀者提出批評，共同提高。

南昌市胜利区科学工作委员会

一九六〇年二月

# 目 录

## 前 言

### 无机化工产品

一、电解食盐制烧碱.....	( 5 )
二、硫酸盐酸联合生产.....	( 13 )
三、氯化鋇.....	( 19 )
四、碳酸鋇.....	( 24 )
五、氢氧化鋇.....	( 28 )
六、硫酸鋁.....	( 31 )
七、硫酸銅.....	( 35 )
八、硫酸亞鐵.....	( 39 )
九、氧化鐵.....	( 42 )
十、鐵蔚蓋.....	( 44 )
十一、氟硅酸鈉.....	( 48 )
十二、高錳酸鉀.....	( 54 )
十三、硝酸鉀.....	( 57 )
十四、硝酸銀.....	( 61 )
十五、鎘酸鈉.....	( 65 )
十六、氧化鎘.....	( 69 )
十七、三鉀盐.....	( 73 )

## 有机化工产品

一、一氯乙酸.....	(77)
二、二氯苯酚.....	(82)
三、羧甲基纤维素.....	(84)
四、2,4—D .....	(88)
五、α—荼乙酸.....	(92)
六、味精.....	(97)
七、番茄醋.....	(101)
八、浸出法制酱油.....	(105)
九、螺甸纽扣.....	(109)
十、木屑刨花板.....	(113)
十一、棉胶瓶口套.....	(116)
十二、竹壳光油.....	(118)
十三、两用自干鎚紋漆.....	(120)
十四、有机色淀顏料.....	(122)

# 土法制造的化工产品

南昌市胜利区科学工作委员会编写

江西人民出版社

## 前　　言

几年来，南昌市胜利区所属各工厂，在党的社会主义建設总路線的光輝照耀下，由于各級党组织的正确領導，坚决地貫徹了党中央提出的“两条腿走路”的方針，以土代洋，土洋結合的方法，展开了轰轰烈烈的多品种生产斗争。特别是在大跃进的鼓舞下，各工厂的工人同志們，鼓足了干勁，破除迷信，解放思想，發揮了敢想、敢說、敢做的共产主义风格，就地取材，采用土法生产，創造了許多新的产品。这些产品，大部分已投入生产，产品质量有的已达到國內水平，有的产品还达到了国际水平。其中有很多一部分，經過試驗成功，由于某些条件的限制，尚未投入生产。

采用土法生产化工产品还是一个新的工作，有些生产方法的經驗比較成熟，产品质量也很好，但有些还是試驗性的生产，要待进一步研究提高。为了推广和交流这些經驗，在区委和区人委的直接领导下，成立区編委会，并在各厂成立编写小組，将有关土法生产化工产品的具体操作介紹出来，以供各地参考。由于編輯時間匆促，遺漏和錯誤，在所难免，欢迎广大讀者提出批評，共同提高。

南昌市胜利区科学工作委员会

一九六〇年二月

# 目 录

## 前 言

### 无机化工产品

一、电解食盐制烧碱.....	( 5 )
二、硫酸盐酸联合生产.....	( 13 )
三、氯化鋇.....	( 19 )
四、碳酸鋇.....	( 24 )
五、氢氧化鋇.....	( 28 )
六、硫酸鋁.....	( 31 )
七、硫酸銅.....	( 35 )
八、硫酸亞鐵.....	( 39 )
九、氧化鐵.....	( 42 )
十、鐵蔚蓋.....	( 44 )
十一、氟硅酸鈉.....	( 48 )
十二、高錳酸鉀.....	( 54 )
十三、硝酸鉀.....	( 57 )
十四、硝酸銀.....	( 61 )
十五、鎘酸鈉.....	( 65 )
十六、氧化鎘.....	( 69 )
十七、三鉀盐.....	( 73 )

## 有机化工产品

一、一氯乙酸.....	(77)
二、二氯苯酚.....	(82)
三、羧甲基纤维素.....	(84)
四、2,4—D .....	(88)
五、α—荼乙酸.....	(92)
六、味精.....	(97)
七、番茄醋.....	(101)
八、浸出法制酱油.....	(105)
九、螺甸纽扣.....	(109)
十、木屑刨花板.....	(113)
十一、棉胶瓶口套.....	(116)
十二、竹壳光油.....	(118)
十三、两用自干鎚紋漆.....	(120)
十四、有机色淀顏料.....	(122)

# 无机化工产品

## 一、电解食盐制燒碱

### (一) 产品简介：

燒碱又名苛性鈉，学名氢氧化鈉，分子式是 $\text{NaOH}$ ，分子量40，比重2.13，熔点 $322 \pm 2^\circ\text{C}$ 。它是一种呈白色透明的羽状結晶体，如含有夹杂物，则微呈灰綠色，具有强烈的腐蚀性，极易溶于水，并产生热量，水溶液的碱性甚强，露放在空間即吸收空气中的水分而潮解并溶化成为液体。同时从空气中吸收二氧化碳气体轉变为碳酸鈉，故应在密閉的容器中保存，以免变質。它的用途非常广泛，如肥皂、石油、造纸、染料、纤维、树胶、人造絲、植物油、化学药品等各类工业都是不可缺少的原料。目前都是从电解食盐制取的，也有一部分是从苛化碳酸鈉中制取。但前者更为重要，因为在电解食盐过程中，可以产生氯气和氢气两种副产品，而这两种气体又是綜合多种有机化合物的重要資源。南昌市胜利化工厂利用土办法，土设备，进行电解食盐制燒碱成功，現日产液体燒碱达千余斤，质量合乎工业的要求。由于制造方法简单，很适合用碱量不大的小型工厂生产。

## (二) 原 料:

主要是食盐，此外輔助原料还有一般工业用的碳酸鈉、盐酸、氯化鋇、硫酸鋇、水泥、水玻璃、土瀝青和粘合剂等。

## (三) 設 备:

直流发电机：1只，規格5.6瓩。

馬 达：1只，規格10馬力。

电 流 表：1只，規格0—200安。

电 壓 表：1只，規格0—100伏。

銅 导 線：用紫銅片或鋁片剪成2厘米，長約一米的銅條。然后对向折攏，作联結炭精板之用，如果有現成的銅導線或銅電极更好。

阴极鐵板：用旧汽油桶盖打光磨平，在板面上凿有无数小孔；孔与孔之間的距离約1厘米。圓板的大小，按照瓦缸的大小来决定，一般直徑为32—34厘米，但也可以用鉛絲編焊成为一块具有多數直條形的圓板，条与条之間的距离为2—3毫米。

石棉布：剪成圓形，与阴极板一样大小，采用石棉紙也有同样效果。

阳极碳精板棒：利用旧碳精板拼接而成，将碳精板与碳精棒連接成为倒T形，一般每只小瓦缸用碳精板一块，为了增加阳极面积，在碳精板两侧，再用小块碳精板或碳精棒平行放置，也用碳精棒联結成为倒T形，这样阳极面积就可以加大。然后按照瓦缸的大小，将碳精板边缘磨成与小瓦缸内部缸壁适合放置为度，但不与缸壁接触。

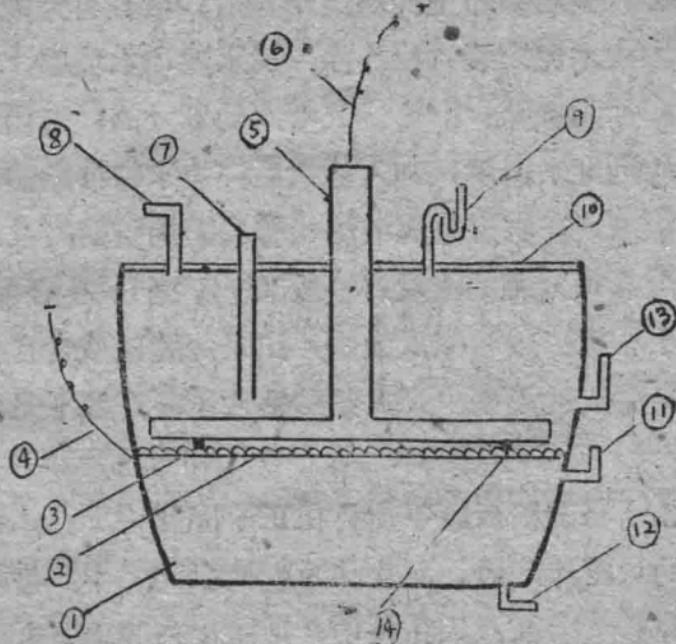
瓦缸：采用淺形的小瓦缸，或一般使用的水缸，我們用

的是上口直徑為36厘米，底部直徑為32厘米，高28厘米的小瓦缸。內外均涂有陶釉，選擇瓦缸時，以不洩漏為原則。缸蓋則用松木板制成，上面凿有需要的孔眼。

#### (四) 制造方法：

分成兩個主要部分，即裝置設備，及電解操作，現分別說明如下：

1. 裝置設備：土法電解設備的主要構造是採用小瓦缸作為電解槽的主體。裝置的方法是按照下面的簡圖來進行的。



(1) 圖中①為小瓦缸，②為一块圓形的陰極鐵板，放在瓦缸裏面約五分之二的地方，利用瓦缸內側壁的斜度承受着鐵板，并將銅導線④穿過缸側的小孔，再縛住在陰極板上。將石棉用布潤濕，鋪放在陰極鐵板上，用手壓平整，使石棉布均勻平整地與鐵板相合如③。然后用水泥將陰極板四

周与瓦缸接触的缝隙涂布一层，但不可涂敷过多，糊封不漏即可。等到水泥将干燥时，再用水玻璃掺水一倍稀释的溶液，在水泥表面上刷一层，使水泥与水玻璃化合，形成一层不溶于水的硅酸钙，借以防止盐水腐蚀水泥。晾干后，用硫酸铜100克左右，加水5倍调稀，边搅边倒在石棉布上使成为薄层，如果石棉布的质地稀松，此时可用石棉绒适量与硫酸铜调匀倒入，以能摊开成为一层极薄的过滤层为度。然后在室温下干燥，必要时可用小炭火烘干。

(2) 当石棉布上的滤层干燥后，检查有无漏洩的孔隙，如发现水泥发裂，应补涂一层水泥和水玻璃。待干燥后再检查，如无孔隙，即可加入盐水约5寸高，可由水位表⑬玻璃管的刻度来表示，加入盐水后，盐水即自然渗透石棉层流向阴极室。在缸底电解液流出管⑫需用量筒接取流出来的盐水，计算每分钟的流量，一般30—35毫升为合格。过快过慢均不相宜，因为流量太快，出来的烧碱液含食盐多；流量太慢，生成的烧碱少，次氯酸钠含量多，都不是我们需要的。

(3) 将碳精板磨平整，在正中间凿一小孔，孔眼大小与所用的碳精棒一般，深度约为碳精板的一半。将碳精棒顶端磨平，插入碳精板的孔眼中，用凿出来的碳精末加水泥调匀成糊，放入孔隙中，使碳精棒与碳精板密切焊住联结成为倒T形如图中⑤。一般一块碳精板，插一支碳精棒，作为导电之用。我们为了增加它的导电作用，每块碳精板装插了三根碳精棒，在碳精棒的另一顶端，再用钢锯锯开一条斜形的小槽，将铜导线⑥嵌入作为联结直流发电机阴极导线之用。

然后将做好的倒T形碳精板放入瓦缸中，碳精板与石棉层的距离约为1毫米，并用瓷瓦片⑩将碳精板垫放平稳，使碳精板不与石棉层接触。

(4) 将木板制成的缸盖⑪凿好需要的孔眼，大小以能适合碳精板穿过为度，另外凿三个小孔，装置玻璃管三支，如图中⑦为盐水流入孔，⑧为氯气出口孔，⑨为一根弯形的玻璃管，内贮有色溶液如硫酸铜等，作为检查阴极室内产生气体压力之用。木盖内外均涂敷一层沥青或生漆，以防止氯气腐蚀木板盖，然后将缸盖盖好，缸口与缸盖接触的缝隙，均用耐酸水泥，或水泥调和熔融的沥青做接合剂，严密封住不让氯气泄漏。

(5) 在阴极室内，靠近阴极铁板的下面约1—2厘米处，装置一根弯曲玻璃管⑫，作为氯气导出口。在瓦缸底部装置一根玻璃管⑬，作为电解液出口之用。所有接头的缝隙，均应严密的封住不使泄漏，装置完毕，并检查各部分达到要求后，将瓦缸的阴阳极分别串联起来，用橡皮管或竹管将氯气及氢气的出口导管分别联结导至应用之处，即可开始送电进行电解操作。

2. 电解操作：电解的步骤是先精制食盐，然后导入电解槽内电解，将烧碱液及氯气，分别取出即为半制品，通过加工利用即得成品，操作的步骤如下：

(1) 先将普通食盐加水溶解成为饱和溶液，一般每100斤食盐，加水约300斤。用木棒搅动促使溶解，利用波美比重计检查浓度，调制成为波美23—24度的浓厚食盐溶液，待澄清后缸底留有少量未溶解的食盐，即证明盐水已达

饱和程度。然后取出上部澄清液，放在另一个大缸中，加入氢氧化鈉及碳酸鈉的碱性溶液，使食盐中的鈣、镁等杂质反应生成沉淀，然后取出上部澄清液使用，以免在电解槽中产生沉淀使石棉隔膜堵塞。加入碱性溶液的数量，要根据食盐中所含的杂质多少而定，以加入碱液时不再出现沉淀为止。待澄清液取出后，再加入氯化钡溶液除去食盐中的硫酸根。最后用盐酸中和用試紙檢驗至呈微酸性后，将澄清液流入电解槽作电解液之用。

(2) 将各个瓦缸电解槽上的阴阳极分别串联起来，串联的方法是将第一缸阳极碳精棒上的导线，与直流发电机上的阳极导线联接，阴极铁板上的导线，接到第二个瓦缸上的阳极导线上，第二个瓦缸阴极又与第三个瓦缸的阳极联結。以下的瓦缸都用这种方法联結，最后一个瓦缸的阴极，即与直流发电机的阳极联結。电流表与电压表也分别联結在最后一缸的导线上。检查各部分的联結都正常无錯誤时，开始流入盐水，至水位表的刻度为止。然后打开电源閘門，使馬达轉动直流发电机进行电解。盐水流入的速度，一般应与电解液流出的速度相等，使电解槽中的食盐溶液，始終保持定量。

(3) 当电解液开始从瓦缸底部的玻璃导管⑫流出时，用万能酸碱試紙檢驗，即显示藍色呈强碱性反应。如取样用酸碱滴定法檢驗，一般电解液的燒碱含量多在10%左右。設备装置得好，燒碱含量可达到12%左右，每只瓦缸在24小时内可制得这种含有食盐的燒碱液約75市斤。如果扩大瓦缸的容量，增加阴阳极的面积，产量还可相应的增加。

(4) 将电解液倒入铁锅中加热浓缩，使食盐结晶出来。用竹捞子捞出，可再用作原料食盐。锅中剩下的碱液，一般浓缩到26—28波美度，即可供各种工业所需的烧碱之用。如需要做固体烧碱，必须将碱液煮干烧熔，小工厂自用或不需远运的烧碱，可不必制成固体。

(5) 电解一經开始，氯气即由阳极室中从缸盖上附着的玻璃导管流出。可将这种氯气用橡皮管，或玻璃管，竹管等导入到需要的设备中，进行综合利用。我們是用氯气导入冰醋酸内，使它化合轉变为一氯醋酸，用作农药二四地合成的原料。同时副产品工业用合成盐酸，另外，也可以用氯气制造漂白粉、漂白液、合成盐酸以及其他有机氯化物等之用。为了氯气排出順利，在吸收氯气的设备上，最好用吸气泵将氯气吸出，或用自来水抽气吸出，以免阳极室内压力增高，影响电解的效率或造成事故。

(6) 在阴极室析出的氢气，通过竹管让它排出到室外，因为室内氢气浓度增高，可能与洩漏过多的氯气化合，会造成爆炸事故，所以应注意氢气的排出和防止氯气的洩漏，做到安全生产。

采用瓦缸电解槽制成的烧碱液，如进行正常时，一般含碱量可达到10%左右。每只瓦缸出碱液量为50—70市斤，可供各种需碱工业之用。氯气也很纯，用作氯化各种有机物，或作漂白粉的原料都符合要求，但氯气目前无法利用，尚有待改进。

### (五) 注意事项：

1. 做阴极导板用的材料，原先我們是采用旧汽油桶的铁

蓋制成，但容易生銹，使石棉布沾染一层鐵銹而減低电解效率，並且影響电解液的流速，使石棉布容易破損不耐使用，後來我們改用鉛絲，作成陰極導板，可以延長使用周期，減少了檢修，工作效率也提高了很多。

2. 単純使用普通水泥作粘合劑，容易造成隔膜堵塞，出不了碱。因為水泥與氯氣產生化學變化，生成一部分氯化物，遇碱又分解析出沉渣而沉积在石棉布上，使电解液流量減少，电解液中則大部分生成次氯酸鈉，而燒碱很少，遇到隔膜阻塞的情況發生，除拆開清理檢修外，尚無好方法處理。故粘合劑最好采用耐酸水泥，以免造成隔膜堵塞事故。根據資料，最簡單的耐酸水泥調劑法，是用磨得極細的石英粉95份，加入氟硅酸鈉5份充分拌勻，然後用含矽率2.75的水玻璃（比重1.43）35份，充分調和後立即使用，在溫度較高的地方，陰干一天左右即可，我們準備試用這種方法。

3. 根據資料介紹，多數是將鹽水加熱到70°C左右的溫度流入电解槽進行电解，效果可能好些，但因鹽水加熱需要設備，我們沒有這樣做，而是用常溫的鹽水流進电解槽進行电解也照样出碱。效率是否低些？因為沒有做过對照試驗，還不能肯定不加溫就是好方法，可能在冬季氣溫較低時是應該考慮的。

4. 試驗證明，氯氣如不用抽氣泵抽出，出氣很慢。在玻璃壓力計上可以看出陽極室內有微小壓力，因為我們利用氯氣時，是將氯氣由玻璃管導入到醋酸液內，這就等於氯氣導出管口被溶液封住了。故必須用抽氣泵幫助氯氣導出，但須注意不能過猛，否則陽極室內會產生負壓。大家知道，氯氣