

中华人民共和国铁道部

铁路货车运用维修规程

(附件18~附件21)

中国铁道出版社

CHINA RAILWAY PUBLISHING HOUSE

中华人民共和国铁道部

铁路货车运用维修规程

(附件 18 ~ 附件 21)



中国铁道出版社

2014年·北京

中华人民共和国铁道部
铁路货车运用维修规程
(附件 18 ~ 附件 21)

*

中国铁道出版社出版发行
(100054,北京市西城区右安门西街 8 号)
出版社网址:<http://www.tdpress.com>

北京铭成印刷有限公司印

开本:880 mm × 1 230 mm 1/32 印张:4.25 字数:123 千字

2010 年 11 月第 1 版 2014 年 10 月第 2 次印刷

书 号:15113 · 3337 定价:45.00 元(共 2 册)

版权所有 侵权必究

凡购买铁道版的图书,如有缺页、倒页、脱页者,请与本社发行部调换
发行部电话:路(021)73170,市(010)51873172

目 录

附件 18	《铁路局货车运用工作管理细则》主要内容	1
附件 19	列检“一班、一列、一辆”工作标准	6
附件 20	臂章规格	21
附件 21	色票、手册、单据及台账表报格式	23
1	色票	
1.1	铁路车辆送往修理专用线(车统—16)	23
1.2	铁路车辆往车辆段检修车间(车统—17)	24
1.3	铁路车辆送往修理工厂(车统—18)	25
1.4	倒装(车统—19)	26
2	手册	
2.1	检车员工作记录手册(车统—15A)封面	27
2.2	检车员工作记录手册(车统—15A)首页	28
2.3	检车员工作记录手册(车统—15A)内页左	29
2.4	检车员工作记录手册(车统—15A)内页右	30
3	单据	
3.1	车辆检修通知单(车统—23)	31
3.2	检修车回送单(车统—26)正面	32
3.3	检修车回送单(车统—26)背面	33
3.4	车辆破损技术记录(车统—25)	34
3.5	检修车竣竣工验收移交记录(车统—33 并车统—36)	35
3.6	制动效能证明书(车统—45)正面	36
3.7	制动效能证明书(车统—45)背面	37
3.8	铁路货车安全防范系统拦停甩车通知卡 (辆货统—001)	38
3.9	超偏载铁路货车通知卡(辆货统—002)	39
3.10	TADS 甩车粘贴标志(辆货统—025)	40

3.11	企业自备铁路货车过轨技术检查合格证 (辆货统—026)	41
3.12	自轮运转特种设备过轨技术检查合格证 (辆货统—027)	42
3.13	外转行车设备故障通知书(辆货统—028)	43
3.14	车辆故障记录单(车统—113)	44
4	台账	
4.1	列车技术检查记录簿(车统—14A)封面	45
4.2	列车技术检查记录簿(车统—14A)内页左	46
4.3	列车技术检查记录簿(车统—14A)内页右	47
4.4	列车技术检查记录簿(车统—14B)封面	48
4.5	列车技术检查记录簿(车统—14B)内页左	49
4.6	列车技术检查记录簿(车统—14B)内页右	50
4.7	运用作业场检修车统计簿(车统—31A)封面	51
4.8	运用作业场检修车统计簿(车统—31A)内页	52
4.9	发现处理铁路货车故障记录簿(车统—81A)封面	53
4.10	发现处理铁路货车故障记录簿(车统—81A)内页左	54
4.11	发现处理铁路货车故障记录簿(车统—81A)内页右	55
4.12	典型故障明细记录簿(辆货统—029)封面	56
4.13	典型故障明细记录簿(辆货统—029)内页左	57
4.14	典型故障明细记录簿(辆货统—029)内页右	58
4.15	备用铁路货车登记簿(辆货统—003)封面	59
4.16	备用铁路货车登记簿(辆货统—003)内页	60
4.17	检查铁路货车标签读出情况记录簿(辆货统—004) 封面	61
4.18	检查铁路货车标签读出情况记录簿(辆货统—004) 内页	62
4.19	场际列车技术质量信息反馈登记簿(辆货统—005) 封面	63
4.20	场际列车技术质量信息反馈登记簿(辆货统—005) 内页	64

4.21	场际列车技术质量信息接收登记簿(辆货统—006)	
	封面	65
4.22	场际列车技术质量信息接收登记簿(辆货统—006)	
	内页	66
4.23	列车技术质量抽查及检查指导记录簿(辆货统—007)	
	封面	67
4.24	列车技术质量抽查及检查指导记录簿(辆货统—007)	
	内页	68
4.25	列检作业场班组交接班记录簿(辆货统—008)	
	封面	69
4.26	列检作业场班组交接班记录簿(辆货统—008)	
	内页左	70
4.27	列检作业场班组交接班记录簿(辆货统—008)	
	内页右	71
4.28	TPDS 发现踏面损伤故障记录簿(辆货统—009)	
	封面	72
4.29	TPDS 发现踏面损伤故障记录簿(辆货统—009)	
	内页	73
4.30	超偏载一级铁路货车预报及处理情况统计簿 (辆货统—010)封面	74
4.31	超偏载一级铁路货车预报及处理情况统计簿 (辆货统—010)内页	75
4.32	TADS 滚动轴承预报跟踪反馈记录簿(辆货统—011)	
	封面	76
4.33	TADS 滚动轴承预报跟踪反馈记录簿(辆货统—011)	
	内页	77
4.34	THDS 铁路货车热轴故障信息记录簿(辆货统—012)	
	封面	78
4.35	THDS 铁路货车热轴故障信息记录簿(辆货统—012)	
	内页	79

4.36	企业自备铁路货车过轨技术检查登记簿(辆货统—013)	
	封面	80
4.37	企业自备铁路货车过轨技术检查登记簿(辆货统—013)	
	内页	81
4.38	自轮运转特种设备过轨技术检查登记簿(辆货统—014)	
	封面	82
4.39	自轮运转特种设备过轨技术检查登记簿(辆货统—014)	
	内页	83
4.40	翻车机和解冻库履历登记簿(辆货统—015)封面	84
4.41	翻车机和解冻库履历登记簿(辆货统—015)内页左	85
4.42	翻车机和解冻库履历登记簿(辆货统—015)内页右	86
4.43	翻车机和解冻库管理情况统计簿(辆货统—016)封面	87
4.44	翻车机和解冻库管理情况统计簿(辆货统—016)内页	88
4.45	车辆行车设备故障登记簿(辆货统—017)封面	89
4.46	车辆行车设备故障登记簿(辆货统—017)内页	90
4.47	车辆行车设备故障分析记录簿(辆货统—018)封面	91
4.48	车辆行车设备故障分析记录簿(辆货统—018)内页	92

5 表报

5.1	列车技术质量监控评价明细表(辆货统—019)	93
5.2	列车技术质量监控评价统计表(辆货统—020)	94
5.3	列车技术质量监控评价分析表(辆货统—021)	95
5.4	铁路货车安全防范系统“五率”统计表(辆货统—101)	96
5.5	超偏载集中监控统计报表(辆货统—102)	97
5.6	TFDS 防止铁路货车故障统计分析表(辆货统—103)	98
5.7	翻车机和解冻库损坏铁路货车情况分析表 (辆货统—104)	99
5.8	路内外损坏铁路货车报告(辆货统—105)	100
5.9	路内外损坏铁路货车赔偿费收取情况报告(一) (辆货统—106—1)	101
5.10	路内外损坏铁路货车赔偿费收取情况报告(二) (辆货统—106—2)	102

5.11	自轮运转特种设备技术检查登记表(辆货统—022)	103
5.12	车辆行车设备故障概况表(辆货统—023)	104
5.13	铁路行车设备故障处理报告表(辆货统—024)	105
5.14	铁路货车行车设备故障统计表(辆货统—107)	106
5.15	铁路货车运用工作报告(辆货统—111)	
5.15.1	综合分析表(辆货统—111 表 1)	107
5.15.2	列检工作量统计表(辆货统—111 表 2)	
5.15.2.1	列检作业场技术作业工作量统计表 (辆货统—111 表 2—1)	108
5.15.2.2	其他货车运用作业场技术作业工作量统计表 (辆货统—111 表 2—2)	109
5.15.2.3	列车车辆制动机试验工作量统计表 (辆货统—111 表 2—3)	110
5.15.2.4	THDS 动态检查工作量统计表 (辆货统—111 表 2—4)	111
5.15.2.5	TFDS 动态检查工作量统计表 (辆货统—111 表 2—5)	112
5.15.2.6	TPDS 动态检查工作量统计表 (辆货统—111 表 2—6)	113
5.15.2.7	TPDS 动态检查工作量统计表 (辆货统—111 表 2—7)	114
5.15.3	发现和处理铁路货车故障统计表 (辆货统—111 表 3)	
5.15.3.1	发现和处理典型故障统计表 (辆货统—111 表 3—1)	115
5.15.3.2	发现和处理大件修故障统计表 (辆货统—111 表 3—2)	116,117
5.15.3.3	发现和处理小件修故障统计表 (辆货统—111 表 3—3)	118,119
5.15.3.4	临时整修和摘车临修统计表 (辆货统—111 表 3—4)	120

5.15.4 列检作业情况综合分析统计表

(辆货统—111 表 4)

5.15.4.1	大、小件修故障处理情况分析统计表 (辆货统—111 表 4—1)	121
5.15.4.2	定检过期车情况分析统计表 (辆货统—111 表 4—2)	122
5.15.4.3	制动故障关门车情况分析统计表 (辆货统—111 表 4—3)	123
5.15.4.4	轮对擦伤故障情况分析统计表 (辆货统—111 表 4—4)	124

附件 18 《铁路局货车运用工作 管理细则》主要内容

《铁路局货车运用工作管理细则》是铁路局货车运用工作贯彻落实本规程的管理办法,主要内容包括:

1. 货车运用概况:车辆段设置及所属货车运用车间、货车运用作业场名称、所在车站或车场名称、列检作业场等级、编码;铁路局间和局管内车辆段间交接口列检作业场设置情况;货车运用作业场的作业线路及列检作业场相关的铁路货车安全防范系统设置等情况;铁路局铁路货车安全防范系统的设置明细(轨边设备设置地点、公里标、距前方车站中心公里数,TFDS 距前方第一个列检作业场所在车站或车场中心公里数)。

2. 管辖范围及安全保证区段:铁路局的管辖范围、事故调查处理区段、交接口列检作业场安全保证区段;铁路局管内各车辆段的管辖范围、事故调查处理区段;铁路局管内车辆段间交接口列检作业场安全保证区段;铁路局和车辆段管辖范围示意图、铁路货车安全防范系统设置示意图、货车运用车间及货车运用作业场设置示意图。

3. 技术作业标准:根据铁路局列检布局、机车交路、作业性质、装卸车情况、线路情况、局交接口、铁路货车安全防范系统等实际制定技术作业标准,并在列车运行图文件中公布。

(1)根据列检作业场所在站区的装卸作业、调车作业、治安环境和枢纽小运转列车的开行等情况,在确保始发列车及处在 500 km 左右列检安全保证区段内的一级列检作业场有调中转作业加挂铁路铁路货车达到“全面检全面修”质量标准的前提下,制定始发作业重点检查范围。

(2)根据各货车运用作业场劳动组织、作业性质、作业方式、检查范围和质量标准、列车制动机试验标准、列车技术检查时间标准等,分别制定货车运用作业场的列检技术作业过程。

(3)按照人机分工检查、动态检查、人工检查不同作业方式的要求,制定列车技术作业的预报通知、作业准备、进入检查(到达及中转作业)、

插设防护信号、连接制动软管(始发作业)、列车制动机试验准备、轴温检查(到达及中转作业)、列车制动机试验、铁路货车检查、铁路货车故障修理、撤除防护信号、简略试验(始发及中转作业)、送车(始发及中转作业)、列队归所等内容的到达、始发、中转、通过作业的“一列”技术作业程序。

(4)按照人机分工检查、动态检查、人工检查不同作业方式及规定的检查范围和质量标准,制定列车技术作业中的铁路货车检查界限划分、责任分工、检查部位、步伐姿势、检查顺序及质量标准等内容的到达、始发、中转、通过作业列车的“一辆”技术作业过程。

(5)长期不经列检作业场停车技术作业的固定编组循环车组、单机挂车和路用列车技术作业要求;枢纽地区的小运转列车作业要求;无列检作业场的车站编组始发列车第一个列车技术作业地点及作业要求等。

(6)TFDS通过作业重点故障预报范围、预报办法和预报标准。

(7)载重280 t及以上固定配属管理的和载重90 t及以上、280 t以下的长大货物车的检查范围和质量标准及“一辆”技术作业程序。

(8)对制动检修等有特殊要求的列检作业场,根据具体情况制定作业方式、检查范围和质量标准。

(9)根据技术交接、装卸检修作业场的设置实际,制定装卸检修、翻车机翻前翻后及解冻库解冻后铁路货车检查范围和质量标准,并制定车列(车组)及铁路货车技术作业程序和过程。

(10)确定持续一定时间全部试验的列检作业场及作业要求,并制定组合列车的制动机试验办法。

(11)明确装卸检修作业场、技术交接作业场、国境站技术交接作业场的技检时间。

(12)制定自轮运转特种设备、发电列车等列检作业场与企业(含路内单位)押运人员的联系、确认、记录、签字办法。

(13)列车队大件修、小件修及临时整修等铁路货车故障修理技术作业程序。

(14)超载、偏载、偏重及集重铁路货车的具体预报处置程序等。

4. 铁路货车故障处理:

(1)制定铁路货车故障处理后的相关信息预报范围及具体管理

办法。

(2) 制定其他货车运用作业场处理故障种类和范围及处理、统计和分析办法。

(3) 制定沿途铁路货车故障应急抢修预案;明确沿途抢修或边修线整修后回送站修作业场的相关信息通知及管理办法。

(4) 制定检修车回送挂运、跟踪、扣修的具体办法及回送检修车整修具体措施。

(5) 建立相应的关键故障统计、分析、预报、处理和考核管理办法。

5. 制定列车技术质量自我评价和监控评价的管理办法,明确质量责任的具体考核范围及考核办法、运行状态的限度范围值及具体管理办法。

6. 制定货车运用工作量统计方法,明确不同作业性质、不同作业方式、不同检查范围和质量标准的作业量与工作量换算标准。

7. 技术管理:

(1) 铁路局车辆处制定相应的货车运用基本工作制度。

(2) 明确《作业指导书》的编制原则。

(3) 制定列检标准化活动的日常管理、验收评价、考核命名等管理办法及“万安赛”活动的日常管理及激励表彰等办法。

(4) 明确货车运用人员培训管理考核要求,制定“首席检车员”、“故障专修师”的培养、选拔、考评办法,专业管理干部、技术人员、检车员的技能素质考评办法,技术比武及岗位练兵活动管理考核办法。明确《上岗合格证》考核周期。

(5) 制定货车运用行车规章的管理办法,明确车辆段、货车运用车间、货车运用作业场需配备的行车规章。

(6) 明确技术文电、列检作业量、典型故障等基础数据的管理要求。

(7) 制定列检工作人员上岗前酒精测试标准及相关检查制度,恶劣天气下的作业安全、其他作业安全的具体办法及劳动安全综合规定。

(8) 制定包括列车技术作业,沿途车站和区间处理铁路货车故障,救援作业,国境站技术交接作业场及其他货车运用作业场不固定的作业线路、无列检作业场的车站检查和修理铁路货车故障时的安全防护管理办法,并制定恶劣天气、曲线线路等特殊情况辅助手段及传递方法。

(9) 明确列检作业线路施工前的通知及施工后路料的清理、恢复等

要求。

(10) 制定高原铁路货车运用作业场人员的选拔要求。

8. 制定包括国际联运工作有关的劳动组织、技术交接范围和质量标准、技术交接作业程序、外方国境站始发作业标准、安全防护规定、相关台账记录格式、填写标准及相关记录传递等内容的《国际联运铁路货车技术交接管理细则》。

根据外方铁路货车的技术结构,结合《国际联运货车使用规则》中“国际联运铁路货车的技术要求”及本规程规定的要求,制定外方铁路货车入境运行技术作业的检查范围和质量标准,按列检作业场技术作业安全保证距离的要求,明确列车技术作业的列检作业场。

9. 制定进入高原铁路货车安全质量信息通报制度,明确备用铁路货车的备用地点,制定地方、合资、专用铁路货车安全与运用工作监管的相关规定。

10. 铁路货车安全防范系统的运用管理:铁路局监测站、车辆段工作站的岗位设置及责任划分,铁路货车安全防范系统预报(报警)标准、处置程序,“一班、一列”技术作业程序,系统停机故障分析考核办法等。

(1) 制定铁路货车安全防范系统故障处理快速反应机制和应急处理预案。

(2) 铁路局和 THDS 生产单位共同确定特殊条件下的热判标准。

(3) 制定铁路货车安全防范系统停机故障分析、考核办法。

(4) 制定区间激热拦停、TFDS 拦停处置应急处理预案。

(5) 制定 THDS 预报热轴经检查后放行的跟踪办法及要求。

(6) 制定 TFDS 故障信息向前方列检作业场进行跟踪预报故障范围。

(7) 制定 TFDS 因故障无法正常进行动态检查的应急处置办法和管理考核机制。

(8) 制定三级超载、偏载、偏重报警铁路货车的预报及处理办法、三级车轮踏面损伤报警铁路货车的预报及处理办法及直通列车 TADS 预报及处置办法。

11. 设施、设备管理:制定货车运用主要设施、设备的使用及管理办法;工具、材料及配件管理办法;列检作业人员工具配备和着装标准;各作业场所的操作台、工作台、资料柜、桌椅的规格、样式、配备标准等。

(1)明确机车停车位置标的设置标准、地面硬化的管理办法及水泥预制板的规格、作业线路照明设施使用情况的管理办法。

(2)制定钟表的配置、校对、检查及时钟校准办法,明确动态检车工位、检车组长工作台规格、样式的统一标准,值班室操作台规格、样式的统一标准。

(3)制定铁路货车故障修理人员及其他间接生产人员的工具携带要求、着装要求标准。

12. 爱车工作:制定爱车组织机构、爱车宣传制度、联系协调制度、装卸设备监管制度和统计分析制度等爱车管理制度,铁路货车技术交接协议及爱车协议的制订要求,损坏铁路货车赔偿管理办法等。

13. 专用铁路货车有关运用要求。

14. 行车安全管理:明确铁路交通事故和铁路货车行车设备故障的调查、处理、报告、分析、考核及应急预案等有关管理要求。

15. 信息系统运用管理:制定 HMIS 运用子系统、列检手持机系统等信息系统的日常维护、数据分析、考核通报等管理办法。

16. 其他工作:

(1)明确货车运用的检修车管理、班及阶段作业计划的下达、列车作业信息传递、机车停车位置标设置等要求。

(2)明确到达列车途中运行情况的信息联控及与机车有关的列车制动机试验要求。

(3)明确有关信息网络通道的日常管理、维护维修等要求。

附件 19 列检“一班、一列、一辆”工作标准

一、一班工作标准

1. 接班会

车间主任(值班干部)主持,工长、列检值班员等人员参加,学习有关文件、电报、指示、命令,听取车间工作要求,并提出本班注意事项,传达和分配当班工作任务。

2. 班前点名

工长组织点名,传达上级有关文件、电报、命令、指示和车间的要求。根据车流计划、重点事项、安全薄弱环节等进行安全预想,进行作业分工及安排本班重点工作,提出注意事项,进行班前技术安全提问,进行酒精含量测试,检查职工着装及精神状态。

3. 接班

检查设备、工具、材料、用品,检查工作场所卫生状况。列检值班员向车辆段调度报到,接受本班工作,听取有关要求,确认前一班未完成需本班继续进行的工作和存在的问题。

4. 列车作业

按照规定,对货物列车进行的技术作业等。

5. 交班

整理设备、工具、材料(箱),材料配件按定量补齐,清扫负责的卫生区和工作场所,并逐项当面交接清楚。

6. 完工分析

工长组织,对各项工作完成、故障处理等情况进行统计。分析安全正点,表扬防止事故和发现故障情况,分析违章违纪、漏检漏修问题,按照“四不放过”的原则,提出整改措施,做好记录,按照相关办法逐人按辆计奖和考核,进行公布。

7. 交班总结

车间主任(值班干部)主持,工长、列检值班员参加,汇报生产任务、

故障处理、典型事例、存在问题等情况。车间主任(值班干部)对当班工作进行评价,总结经验,吸取教训,针对问题研究对策,采取措施,限期整改。对发生的行车、人身问题须及时组织班组人员召开分析会。

二、一列作业标准

1. 到达作业、中转作业现场一列作业标准

(1)预报通知:列检值班员接到车站通知后核对计划,将车次、辆数、进入股道、通知时间及有关事项认真记载,提前将到达列车车次、编组辆数、接入股道及铁路货车安全防范系统预报内容重复三次通知作业组,并将有关内容准确输入 HMIS 运用子系统《列车技术检查记录簿》内。

(2)作业准备:现场检车员接到列检值班员通知后,及时将有关内容填记在《检车员工作记录手册》内,整理着装、携带工具,在待检室门前排队,工长(组长)检查作业人员着装、工具和安全防护用品,提出作业注意事项,整队出发,提前 3~5 min 到达指定线路,按照规定位置面向来车方向,避开钢轨接缝处站立,准备接车。

(3)进入检查:机车越过本位置后,与列车成 45°半蹲式接车。进入检查应做到听、看、闻、联,发现问题应及时预报。

听——听车轮是否有打击钢轨的声音,轴承是否有异常声响。

看——目视铁路货车技术状态是否有异状,转向架各配件有无脱落及其他异常情况。

闻——鼻闻有无燃烧异味。

联——列车停稳后,首部现场检车员与司机联系,了解列车途中运行情况,将有关情况向列检值班员汇报。尾部现场检车员应使用对讲机向首部现场检车员汇报接车有无发现异状。

尾部现场检车员待最后一辆车越过脱轨器后,确认安全防护距离是否符合规定,防护距离不足时,尾部现场检车员须向列检值班员报告。列车停稳后,首、尾部现场检车员向值班室汇报首、尾车号,列检值班员将相关预报内容通过列检手持机系统或对讲机等通信设备发布给现场检车员,并须做好记录。

(4)插设信号:

首部现场检车员摘解机车,待机车越过脱轨器后按规定插设带有脱轨器的安全防护信号。联系信号由对信号侧人员参加,信号不准越传、漏

传、错传,必要时可用对讲机辅助,严禁臆测判断。指定专人插设带有脱轨器的安全防护信号,由专人负责监督,执行互控制度(使用集控联锁安全防护脱轨器装置的由列检值班员负责)。插设好防护信号后,现场检车员须向列检值班员报告,列检值班员复诵。

使用移动式脱轨器进行防护时,须指定专人同时进行插设,如遇线路有弯道、天气不良等情况,须加强信号的联系和确认,防止误、错插设。

(5)试风准备:首部现场检车员连接长风管前,应排除风源的油、水、尘,接好风管路通风,尾部现场检车员负责安装无线风压监测仪。

(6)轴温检查:列车停稳后,须及时到达点温位置使用便携式红外线测温仪进行轴温检测,将相关数据记录在《检车员工作记录手册》中,向列检值班员汇报。

(7)列车制动机试验:列车主管压缩空气达到规定压力后,按规定作业程序和标准进行列车制动机到达、始发全部试验(发出列车经过长大下坡道区间时进行持续一定时间全部试验),试验结束后,摘下长风管和无线风压监测仪。

(8)铁路货车检查:按规定的技术检查范围和质量标准进行技术检查,现场检车员须平行作业,呼唤应答,作业中相差不得超过1个转向架。

(9)故障修理:在规定的技检时间内,按检查范围和质量标准进行故障处理。小件修范围故障实行现场检车员自检自修,自检自验,同段作业人员实行互控检查。当发现大件修范围故障时,应及时通知工长和故障修理人员,由故障修理人员进行处理,当班工长须到场指导,并负责修理故障后质量的检查确认。故障铁路货车需施行摘车临修时,现场检车员应及时通知列检值班员,列检值班员在作业时间内将扣车信息通知车站。

(10)撤除防护信号:由专人撤除防护信号,指定专人监督,执行互控制度(使用集控联锁安全防护脱轨器装置的由列检值班员负责)。在撤除防护信号后,现场检车员须用对讲机向列检值班员报告,列检值班员复诵。使用移动式脱轨器进行防护时,指定专人同时进行撤除。移动脱轨器应固定存放,加锁管理。

(11)简略试验(到达列车除外):列车连挂机车进行简略试验前,须排除机车制动软管污垢,接好制动软管,先开机车折角塞门,后开车辆折角塞门;无列尾装置的列车,尾部现场检车员安装无线风压监测仪,按规定进行列车制动机简略试验,试验结束后,尾部现场检车员关闭折角塞门