

石油化工设备标准资料

— 1 —

常用标准目录

石油化工设备标准调查组

上海化学工业设计院石油化工设备设计建设组

前 言

根据石化部石油化工规划设计院(75)石化设字第189文,由石化部一公司炼油设计研究院、上海化工研究院、锦西化机厂、石化部炼油设计院、黑龙江省化工设计院、山西省化工设计院、上海化工设计院和石化部第六设计院等参加的“石油化工设备标准化调查组”在有关单位的大力支持下编制了本目录。

目录列入了76年3月底为止的石油化工设备人员在设计、制造、安装、使用和维修工作中常用的专业技术方面的国家标准,一机、石化、冶金等有关部及局的现行标准。考虑到实际工作的需要,目录中也列入了部分尚未正式颁发的标准,并附录了一些常用的设备和零部件的生产厂情况,以供使用时参考。

本目录参照了技术标准出版社1975年编印的“国家标准、部标准目录”及石化部第六设计院1975年编印的“化工设备标准系列目录和主要参考”设计参考资料的分类办法。现说明如下。

1.凡带有括弧的标准号目前均未正式颁发,但这些标准大多数都已在报批中,有的尚在一些部门进行了较长时间的试行。

2.标准名称后的数字代号表示在以下专业常用资料中刊载有该标准全文或较详细摘要。由于常用技术条件、材料与一般标准,设备与零部件、制造与维修几册正在审核中,故内容可能有所变动,数字代号也可能有所变动。

- [1] 材料与零部件(上)—化工设备设计手册<1>
《化工设备设计手册》编写组(1973年8月)
- [2] 材料与零部件(中)—化工设备设计手册<1>
《化工设备设计手册》编写组(1976年)
- [3] 材料与零部件(下)—化工设备设计手册<1>
《化工设备设计手册》编写组(1976年)
- [4] 金属设备—化工设备设计手册<2>
《化工设备设计手册》编写组(1975年)
- [5] 非金属防腐蚀设备—化工设备设计手册<3>
《化工设备设计手册》编写组(1972年4月)
- [6] 高压设备—化工设备设计手册<4>
《化工设备设计手册》编写组(1973年4月)
- [7] 常用技术条件—化工设备设计手册<5>
《化工设备设计手册》编写组(1977年)
- [8] 材料与一般标准—石油化工设备标准资料<2>

《石油化工设备标准化调查组》(1977年4月)

〔9〕 设备与零部件—石油化工设备标准资料〈3〉

《石油化工设备标准化调查组》(1977年12月)

〔10〕 制造与维修—石油化工设备标准资料〈4〉

《石油化工设备标准化调查组》(1977年4月)

例: JB577—64 常压人孔〔1〕461表示该标准在《材料与零部件(上)》中第461页中有详细摘要。

3.个别标准,为便于分类和查找,在目录中重复列出,如GB324—64“焊缝代号”,在I·1中列出,在Ⅷ·1中也重复列出。

4.在紧固件标准号前加“※”者,为一机部机械研究院和技术标准出版社73年5月编制的“国家标准紧固件优选汇编”中的第一部分,加“※※”号者为第二部分。汇编规定选用时第一部分优于第二部分。

5.若已知标准号时,可使用目录正文后的索引,能较快查到该号的全名称及刊载在上述那一本专业常用资料中。

我们在编制过程中曾得到了许多单位的支持和帮助,对于这些单位的热情接待、积极提出建设性意见和提供有价值的标准资料等,顺致谢意。

由于编者水平所限及有关标准资料收集的也很不齐全,汇编中一定有不少遗漏和错误之处,望大家在使用过程中及时给予批评指正。

石油化工设备标准化调查组

1976年4月于北京

标准代号性质对照表

序号	标准代号	标准性质
1	GB	国家工农业产品技术标准
2	GBJ	国家工程建设技术标准
3	JB	一机或一机和石化两部产品技术标准
4	JB/Z · JZ	一机或一机和石化两部指导性技术文件
5	Q/TH · TH · Q/THZ	一机部化工通用机械专业标准或指导性技术文件
6	Q/ZB · ZH	一机部重型机械行业标准
7	Q/D	一机部锅炉机械专业标准
8	NJ	一机部农机产品技术标准
9	HGI~5 · HGB · HG	石化部化工产品技术标准
10	SY · SYB	石化部石油产品技术标准
11	SJ · SYJ	石化部石油机械技术标准
12	炼化建 · H	石化部基本建设技术标准
13	YHS · HSB	石化部炼油化工设计规范
14	YB · YB/Z	冶金部产品技术标准或指导性技术文件
15	JC · JG · 建标	基委产品技术标准
16	QB	轻工部产品技术标准
17	FJ · FJ/Z	原纺织部产品技术标准或指导性技术文件
18	CB	六机部产品技术标准
19	SB	商业部产品技术标准
20	LY	农林部产品技术标准

目 录

前言

标准代号性质对照表

I 基础	(1)
I · 1 统一规定	(1)
I · 2 结构要素	(2)
II 金属材料	(4)
II · 1 分类和一般技术条件	(4)
II · 2 型材	(5)
II · 3 板材和带	(6)
II · 4 管材	(7)
II · 5 丝和网	(7)
II · 6 试验、验收、包装和标志	(8)
III 非金属材料	(11)
III · 1 塑料	(11)
III · 2 橡胶制品	(12)
III · 3 橡胶石棉制品	(14)
III · 4 玻璃和玻璃纤维制品	(15)
III · 5 耐火和保温材料	(15)
III · 6 润滑油和其他石油制品	(16)
III · 7 涂料	(17)
III · 8 其他	(18)
IV 通用机械零部件	(19)
IV · 1 螺纹	(19)
IV · 2 螺栓	(19)
IV · 3 螺母	(20)
IV · 4 螺钉	(22)
IV · 5 铆钉	(24)

附录

常用石油化工设备和零部件的生产厂情况..... (73)

1. 塔类

2. 滤油器、分离器

3. 釜锅类

4. 金属换热器类

5. 非金属换热器类

6. 搪瓷类

7. 玻璃制品

8. 陶瓷制品

9. 液面计类

10. 减速机

11. 机械密封

12. 联轴节及传动件

13. 槽车及钢瓶

14. 油罐配件

15. 其他

I 基 础

标 准 号	名 称	代 替
-------	-----	-----

I · 1 统 一 规 定

GB 1 —73	出版、印刷技术标准的规定	GB1—70
JB/Z69—64	编写标准的一般规定	
GB789—65	数学符号	
GB786—65	液压系统图形符号	
GB324—64	焊缝代号〔1〕 669、〔8〕	
GB126—74	机械制图 一般规定〔8〕	GB126—70
GB128—74	机械制图 图样画法〔8〕	GB128—70
GB129—74	机械制图 尺寸注法〔8〕	GB129—70
GB130—74	机械制图 尺寸公差의注法〔8〕	GB130—70 第一部分
GB131—74	机械制图 表面光洁度状况、镀涂和热处理代（符）号及标注〔8〕	GB131—70
GB1182—74	机械制图 表面形状和位置公差代号及其注法〔8〕	GB130—70 第一部分
GB133—74	机械制图 螺纹、齿轮、花键、弹簧的画法〔8〕	GB133—70
GB138—74 （石化部）	机械制图 机动示意图的规定符号 石油化工设备专业施工图设计文件编制统一规定（论讨稿）〔8〕	GB138—70
（一机、石化部）	钢制石油化工压力容器设计规定（报批稿）	
GB146—59	标准轨距铁路 机车车辆限界和建筑接近限界 分类及基本尺寸〔7〕	
GB190—73	危险货物包装标志	GB190—63
GB191—73	运输包装指示标志	GB191—63
Q/ZB78—73	包装通用技术要求〔7〕	ZB128—62

标 准 号	名 称	代 替
-------	-----	-----

I · 2 结 构 要 素

GB321—64	优先数和优先数系	JB109—60
JB176—60	标准直径〔2〕	GC59—60
JB177—60	标准长度〔2〕	
GB157—59	标准锥度〔2〕	GC66—60
Q/ZB132—73	标准角度	
JB1—59	锥度公差〔2〕	
JB7—59	自由角度公差〔2〕	
GB145—59	中心孔〔2〕〔8〕	GC81—60
Q/ZB133—73	75°、90°中心孔〔8〕	
JB2—59	滚花〔2〕	
JB3—59	砂轮越程槽〔2〕	
Q/ZB134—73	插齿、滚齿退刀槽	ZB16—62
GB158—59	T型槽〔2〕〔8〕	GC74—60
Q/ZB135—73	燕尾槽〔8〕	
Q/ZB136—73	迷宫式密封槽〔8〕	ZB13—62
JB4—59	润滑槽型式与尺寸〔2〕〔8〕	
Q/ZB137—73	轴端润滑油孔〔8〕	
GB3—58	螺纹收尾、螺尾、退刀槽、倒角尺寸〔2〕	
JB5—59	零件倒角及倒圆半径〔2〕	
Q/ZB138—73	倒退和园形零件自由表面过渡园角半径〔8〕	
JB6—59	球面半径〔2〕	
Q/ZB139—73	普通螺纹的内、外螺纹余留长度，钻孔余留深度、螺栓突出螺母的末端长度〔8〕	
GB2—58	螺栓、螺钉及双头螺栓末端尺寸〔2〕	
GB152—59	连接零件的沉头座及通孔尺寸〔2〕	GC73—60
Q/ZB142—73	螺钉、螺栓和螺母的锁紧装置〔8〕	
Q/ZB143—73	螺栓的配置〔8〕	
Q/ZB144—73	地脚螺栓孔和凸缘〔8〕	
Q/ZB145—73	孔沿园周的配置〔8〕	
Q/ZB146—73	轴上固定螺钉用孔〔8〕	ZB17—62
Q/ZB147—73	轴套的连接〔8〕	ZB88—62

标 准 号	名 称	代 替
Q/ZB148—73	搬手空间〔8〕	
Q/ZB149—73	搬手口、搬手孔和放搬手处的尺寸〔8〕	
Q/ZB150—73	滚动轴承外壳孔侧面刮平〔8〕	ZB103—62
Q/ZB151—73	按装滚动轴承的轴与机体的园角半径和台阶高度〔8〕	
Q/ZB152—73	起重孔〔9〕	
Q/ZB159—73	钢丝绳用滑轮槽形断面尺寸〔9〕	
Q/ZB160—73	钢丝绳卷筒槽形的横断面尺寸	
Q/ZB161—73	轴承合金浇注用槽〔8〕	ZB87—62
Q/ZB162—73	拉杆头部和叉形接头	
Q/ZB164—74	角钢上的螺钉孔和铆钉孔〔8〕	
Q/ZB165—73	槽钢、工字钢上的螺钉孔和铆钉孔〔8〕	
Q/ZB108—73	园柱、园锥形轴孔及键槽尺寸及公差〔8〕	ZB108—62
GB1104—72	渐开线花键联结	
GB1144—74	矩形花键联结	JB290—60 JB291—60一部分
GB1145—74	三角花键联结	

Ⅱ 金属材料

标 准 号	名 称	代 替
-------	-----	-----

Ⅱ · 1 分类和一般技术条件

GB221—63	钢铁产品牌号表示方法〔1〕319	
GB700—65	普通炭素钢钢号和一般技术条件〔1〕33~40	YB151—63
YB13—69	普通低合金结构钢钢号和一般技术条件〔1〕41	YB13—63
GB699—65	优质炭素结构钢钢号和一般技术条件〔1〕33~40	YB4—63
YB6—71	合金结构钢技术条件〔1〕42~45	YB6—59
GB1220—75	不锈钢耐酸钢技术条件〔7〕	YB10—59
YB/Z7—75	不锈钢耐酸钢推荐钢号技术条件〔7〕	
YB687—75	镍基耐蚀合金技术条件（试行）〔7〕	
GB1221—75	耐热钢技术条件〔7〕	YB11—59
YB/Z8—75	耐热钢推荐钢号技术条件〔7〕	
YB537—65	一般用途普通炭素钢、普通低合金薄钢板技术条件	
GB912—66	普通炭素钢、低合金结构钢薄钢板技术条件〔1〕100	YB177—65
YB175—63	普通炭素钢和低合金钢热轧厚钢板〔1〕113~115	重87—55
GB713—72	制造锅炉用炭素钢、普通低合金钢、钢板技术条件〔1〕116~118	YB182—69
YB536—69	压力容器用炭素钢、普通低合金钢热轧厚钢板技术条件〔1〕105~113	GB713—65
YB363—69	多层式高压容器用炭素钢及普通低合金钢板技术条件〔1〕115	YB536—65
GB710—65	优质炭素结构钢薄钢板技术条件〔1〕100	YB363—64
GB711—65	优质炭素结构钢热轧厚钢板技术条件〔1〕113~115	YB203—63
YB204—63	合金结构钢薄钢板技术条件	YB202—63
		重96—55

标 准 号	名 称	代 替
YB541—70	不锈钢耐酸及不起皮钢薄钢板技术条件 ^{〔1〕} 119~128	YB541—65
YB542—70	不锈钢耐酸及不起皮钢厚钢板技术条件 ^{〔1〕} 119~128	YB542—65
YB180—63	镀锌薄钢板技术条件 ^{〔1〕} 101	
YB178—65	酸洗薄钢板技术条件	YB178—63
YB543—65	弹簧钢薄钢板技术条件	
GB1222—75	热轧扁形及螺旋弹簧钢技术条件	YB8—59
GB715—65	普通炭素钢铆螺用热轧圆钢技术条件	YB169—63
Q/ZB60—73	优质炭素钢 ^{〔8〕} （锻件用钢）	ZB20—62
Q/ZB61—73	合金结构钢 ^{〔8〕} （锻件用钢）	ZB21—62
GB340—64	有色金属及合金产品牌号表示方法	
GB466—64	铜分类 ^{〔8〕}	YB75—60
GB469—64	铅分类及技术条件 ^{〔8〕}	YB82—60
GB1196—75	铝锭	YB812—55
YB127—72	镍分类及技术条件	YB127—65
YB145—71	纯铜加工产品化学成份	YB145—65
YB146—71	黄铜加工产品化学成份	YB146—65
YB147—71	青铜加工产品化学成份	YB147—65
GB1174—74	铸造轴承合金	
GB1173—74	铸造铝合金	
GB1175—74	铸造锌合金	
GB1176—74	铸造铜合金	
GB1177—74	铸造镁合金	

Ⅱ · 2 型 材

GB702—72	热轧圆钢和方钢品种 ^{〔1〕} 164	GB702~703—65 GB909~910—66 热轧部分
GB905—66	冷拉圆钢品种	YB195—63
GB906—66	冷拉方钢品种	YB196—63
		GB908—66
GB908—72	锻制圆钢和方钢品种 ^{〔1〕} 178	GB909~910—66 锻造部分

标 准 号	名 称	代 替
GB704—65	热轧扁钢品种 ₍₁₎₁₆₆	YB185—63
YB201—63	结构钢锻制扁钢品种	
YB166—65	热轧等边角钢品种 ₍₁₎₁₆₇	YB166—63
YB167—65	热轧不等边角钢品种 ₍₁₎₁₇₁	YB167—63
YB164—63	热轧轻型槽钢品种	
GB707—65	热轧普通槽钢品种 ₍₁₎₁₇₆	YB162—63
YB163—63	热轧轻型工字钢品种	
GB706—65	热轧普通工字钢品种 ₍₁₎₁₇₄	YB161—63
GB1101—72	键用精拔钢型式尺寸	JB122—60
YB456—71	铜棒	YB456—64
YB457—71	黄铜棒 ₍₁₎₂₀₅	YB457—64
YB613—66	铝及铝合金挤压棒 ₍₁₎₂₂₃	

Ⅱ · 3 板 材 和 带

GB708—65	轧制薄钢板品种 ₍₁₎₉₄	YB176—63
GB709—65	热轧厚钢板品种 ₍₁₎₉₇	YB174—63
YB215—64	深冲压用冷轧薄钢板	
YB181—65	镀锌用厚钢板和酸洗薄钢板品种	YB181—63
YB184—65	花纹钢板 ₍₁₎₁₀₄	YB184—63
YB216—64	镀铅薄钢板	
YB459—64	铜板和条 ₍₁₎₂₀₁	
YB460—71	黄铜板和带 ₍₁₎₂₀₉	YB460—64 YB465—64
YB461—71	锡青铜板和带	YB461—64 YB463—64
YB555—65	特殊用黄铜板和条 ₍₁₎₂₀₁	
YB557—70	硅青铜板和带	YB557—65
YB558—70	白铜板	YB558—65
YB562—65	水箱汽却管专用铜带、黄铜带	
YB489—64	铅板	
YB699—70	铝—钢双金属板	
YB605—66	铝及铝合金板材品种	
YB606—66	不可热处理强化的铝及铝合金板 ₍₁₎₂₁₆	

标 准 号	名 称	代 替
-------	-----	-----

YB608—66

铝及铝合金热轧板₍₁₎₂₁₆

Ⅱ . 4 管 材

YB427—64

连续铸铁直管

YB428—64

铸铁直管及管件₍₁₎₁₆₀

YB234—63

水、煤气输送钢管₍₁₎₁₅₈

冶23—57

YB242—63

直径5~152毫米电焊钢管

SYB10004—63

螺旋焊缝电焊钢管(试行)₍₁₎₁₅₉

陕冶1—60

YB231—70

无缝钢管₍₁₎₁₃₂

YB231—64

YB232—70

锅炉用无缝钢管₍₁₎₁₄₆

YB232—63

YB529—70

锅炉用高压无缝钢管₍₁₎₁₄₇

YB529—65

YB800—70

化肥用高压无缝钢管₍₁₎₁₃₅

YB804—70

不锈钢耐酸钢无缝钢管₍₁₎₁₅₄

YB237—70

石油裂化用钢管₍₁₎₁₃₇

YB237—63

YB240—64

高压油管

YB/Z9—75

异形钢管图册

YB447—70

铜管₍₁₎₂₀₃

YB447—64

YB448—71

黄铜管₍₁₎₂₀₃

YB448—64

YB795—71

黄铜薄壁管

YB449—71

挤制铝青铜管

YB449—64

YB716—70

热交换器用铝黄铜管

YB717—70

锌白铜管

YB450—64

铝及铝合金管

YB611—66

铝及铝合金薄壁管材

YB612—66

铝及铝合金挤压厚壁管

YB610—66

铝及铝合金管品种

Ⅱ . 5 丝 和 网

GB341—64

钢丝分类

重107—55

GB342—64

冷拉圆金属丝品种

GB343—64

一般用途低碳钢丝

重哲15—55

标 准 号	名 称	代 替
YB546—65	重要用途低碳钢丝〔8〕	
GB344—64	低碳结构钢丝	重110—55
GB345—64	中炭结构钢丝	重112—55
YB252—64	不锈钢耐酸钢丝	
YB199—63	焊条用钢丝	
YB248—64	炭素弹簧钢丝〔1〕161	重113—55
YB249—64	合金弹簧钢丝〔1〕162	
YB550—65	重要用途的弹簧钢丝	
YB544—65	一般用途电镀锌低碳钢丝〔8〕	
GB1178—74	制绳用钢丝	GB1102—72钢丝 绳的一部分
YB551—65	窗纱	
YB616—66	铝及铝合金焊条用线材	
YB568—65	锡铅焊料	
QB326—62	造纸铜网 单织网	
QB327—62	造纸铜网 捻织网	
QB328—62	造纸铜网 三织网	

Ⅱ · 6 试验、验收、包装和标志

GB223—63	钢铁化学分析标准方法	重65—55
YB35—64	钢铁化学分析法	重65—55
GB222—63	钢的化学分析用试样采取法	YB16—59
YB15—64	钢的机械及工艺试验取样（样坯）法〔8〕	YB15—59
GB228—63	金属拉力试验法〔7〕	YB18—59
YB36—64	金属扭转试验法〔8〕	重钢9—55
GB232—63	金属冷热弯曲试验法〔8〕	YB23—59
GB235—63	金属反复弯曲试验法〔7〕	重钢12—55
GB236—63	不淬硬性弯曲试验法〔8〕	重钢14—55
GB234—63	型材展平弯曲试验法〔8〕	重钢10—55
GB240—63	薄板双层咬合弯曲试验法	冶4—57
YB40—64	金属弯曲疲劳试验法〔7〕	
GB233—63	金属冷、热顶锻试验法〔8〕	YB22—59
GB237—63	金属锻平试验法〔8〕	重钢13—55

标 准 号	名 称	代 替
YB41—64	金属蠕变试验法〔7〕	
YB38—64	金属杯突试验法	重钢26—55
GB229—63	金属常温冲击韧性试验法〔7〕	YB19—59
YB19—64	金属低温冲击韧性试验法〔7〕	YB19—59
GB230—63	金属洛氏硬度试验法〔8〕	YB21—59
GB231—63	金属布氏硬度试验法〔8〕	YB20—59
YB53—64	金属维氏硬度试验法〔8〕	
GB225—63	结构钢末端淬透性试验法	YB29—59
YB30—64	钢的应变时效敏感性试验法〔8〕	YB30—59
YB46—64	钢材断口检验法〔7〕	重钢24—55
YB47—64	塔形车削发纹检验法〔7〕	重钢25—55
YB48—64	钢的抗氧化性能试验法〔7〕	
GB226—63	钢的热酸试验法〔7〕	重钢16—55
GB1223—75	不锈钢耐酸钢晶间腐蚀倾向试验方法〔7〕	YB44—64
YB27—64	钢的晶粒度测定法〔7〕	YB27—59
JB1150—73	压力容器用钢板超声波探伤〔7〕	
YB45—64	奥氏体钢中 α —相测定法	重钢21—55
YB49—64	结构钢低倍组织缺陷评级图〔7〕	
YB28—59	金属显微组织检验法〔7〕	重钢17—55
YB31—64	钢的显微组织（游离渗碳体带状组织及魏氏组织）评定法〔7〕	YB31—59
GB224—63	钢的脱炭层厚度显微测定法	YB24—59
YB25—59	钢中非金属夹杂物显微测定法	重61—55
YB39—64	线材拉力试验法〔8〕	
GB239—63	线材扭转试验法	重钢7—55
GB238—63	线材反复弯曲试验法	重钢8—55
YB37—65	线材缠绕、松懈试验法	YB37—64
YB42—73	直径6.5毫米以下钢丝绳疲劳试验法	YB42—64
GB241—63	金属管液压试验法〔8〕	冶5—57
GB242—63	金属管扩口试验法〔8〕	冶7—57
GB243—63	金属管缩口试验法〔8〕	冶8—57
GB244—63	金属管弯曲试验法〔8〕	冶6—57
GB245—63	金属管卷边试验法〔8〕	冶9—57
GB246—63	金属管压扁试验法〔8〕	冶10—57

标 准 号	名 称	代 替
JB1151—73	高压无缝钢管超声波探伤〔7〕	
YB472—64	钢管的包装、标志及填附证明书的一般规定	
GB247—76	钢材验收,包装,标志和证明书的一般规定	GB247—63
YB57—64	有色金属及合金拉力试验法〔7〕	
YB796—71	有色金属及其合金薄板、带拉力试验法	
YB732—71	铜、镍及其合金管材和棒材断口检验法	
GB471—64	铜 化学分析标准方法	YB78—60
GB472—64	铅 化学分析标准方法	重1032—55
GB1198—75	铝化学分析方法	YB816—55
YB788—75	铝合金化学分析方法	

Ⅲ 非金属材料

标 准 号	名 称	代 替
-------	-----	-----

Ⅲ · 1 塑 料

HG2—62—65	硬聚氯乙烯板材 ^{〔5〕266}	HGB2113—61
HG2—63—65	硬聚氯乙烯管材 ^{〔5〕267}	HGB2112—61
HGB2161—62	硬聚氯乙烯焊条（试行） ^{〔5〕268}	
HGB2162—62	硬聚氯乙烯薄片（试行）	
HG2—64—65	软聚氯乙烯塑料管带	HGB2116—61
HG2—66—65	软聚氯乙烯延压薄膜	HGB2115—61
HG2—534—67	聚四氟乙烯板 ^{〔1〕244}	
HG2—536—67	聚四氟乙烯管 ^{〔1〕244}	
HG2—535—67	聚四氟乙烯棒 ^{〔1〕244}	
HG2—538—67	聚四氟乙烯板、棒填料制品 ^{〔1〕245}	
HG2—539—67	聚四氟乙烯零件的尺寸范围及用途 ^{〔1〕245}	
HG2—343—66	工业有机玻璃 ^{〔1〕247}	
HG2—212—65	酚醛层压板 ^{〔8〕}	
JB885—66	酚醛层压纸板	ODG·503·033
		ODG·503·034
JB886—66	酚醛层压布板	QDG·503·035
GB1033—70	塑料比重试验方法	HG2—144—65
GB1034—70	塑料吸水性试验方法	HG2—145—65
GB1035—70	塑料耐热性（马丁）试验方法 ^{〔8〕}	HG2—154—65
GB1036—70	塑料线膨胀系数试验方法	HG2—147—65
GB1037—70	塑料透湿性试验方法	HG2—159—65
GB1038—70	塑料薄膜透气性试验方法	HG2—160—65
GB1039—70	塑料机械性能试验方法总的要求	
GB1040—70	塑料拉伸试验方法	HG2—148~149-65
GB1041—70	塑料压缩试验方法	HG2—150—65
GB1042—70	塑料弯曲试验方法	HG2—164—65
GB1043—70	塑料冲击试验方法	HG2—153—65