

冶金建設先进經驗丛书

薄 壳 結 构

冶金工业部基本建設司編

內部資料·注意保存

中国工业出版社

冶金建設先進經驗丛书

薄 壳 結 構

冶金工业部基本建設司編

內部資料·注意保存

中國工業出版社

本书是由十六篇經驗总结的資料汇編而成的。扼要地介紹了“薄壳结构”这项新技术在冶金工业基本建設中推广的情况和經驗。

本书印作内部資料发行，可供基建工程技术人员、干部和工人学习参考。

冶金建設先进經驗丛书

薄壳结构

冶金工业部基本建設司編

*

中国工业出版社出版 (北京信陽園路丙10号)

(北京市審刊出版事業許可證出字第110號)

中国工业出版社第三印刷厂印刷

新华书店科技发行所发行·各地新华书店經售

*

开本787×1092 1/32·印张 2 1/8·字数43,000

1961年12月北京第一版·1961年12月北京第一次印刷

印数0001-1,562·定价 (9—5) 0.24元

统一书号：15165·1076 (冶金-217)

目 录

序

湘潭鋼鐵公司經驗簡介

保証鋼絲網砂漿結構工程質量的幾個關鍵問題	7
28×34米鋼絲網砂漿大薄壳的試驗	12
1.5×6米鋼絲網砂漿輕型壳體屋面板的試驗	20
6×6米鋼絲網砂漿雙曲扁壳	23

湖南省冶金廳經驗簡介

怎樣保証混凝土薄壳的施工質量和節約模板	26
25.5×27米搗制混凝土雙曲扁壳	34
15米跨帶天窗的搗制混凝土筒形短薄壳	38
4.8×1.6米預制混凝土波形拱試制經驗	40
直徑12米的混凝土圓形扁壳試制經驗	42

包頭鋼鐵公司經驗簡介

在民用建築中廣泛採用磚壳和磚拱結構	45
3.8×5.6米預制磚薄壳	52
四分之一磚厚的磚拱屋蓋	55
直徑27.17米的球形磚薄壳	57
15米跨鋼絲網砂漿波形落地拱	61
2×12米預制鋼絲網砂漿波形板的試驗	64
3×24米預制鋼絲網砂漿Ⅱ形薄壳的試驗	66

冶金建設先進經驗丛书

薄 壳 結 構

冶金工业部基本建設司編

內部資料·注意保存

中國工業出版社

本书是由十六篇經驗总结的資料汇編而成的。扼要地介紹了“薄壳结构”这项新技术在冶金工业基本建設中推广的情况和經驗。

本书印作内部資料发行，可供基建工程技术人员、干部和工人学习参考。

冶金建設先进經驗丛书

薄壳结构

冶金工业部基本建設司編

*

中国工业出版社出版 (北京復興門內大街19號)

(北京市審刊出版事業許可證出字第110號)

中国工业出版社第三印刷厂印刷

新华书店科技发行所发行·各地新华书店經售

*

开本787×1092 1/32 · 印张 2 1/8 · 字数43,000

1961年12月北京第一版 · 1961年12月北京第一次印刷

印数0001-1,562 · 定价 (9—5) 0.24元

统一书号：15165 · 1076 (冶金-217)

目 录

序

湘潭鋼鐵公司經驗簡介

保証鋼絲網砂漿結構工程質量的幾個關鍵問題	7
28×34米鋼絲網砂漿大薄壳的試驗	12
1.5×6米鋼絲網砂漿輕型壳體屋面板的試驗	20
6×6米鋼絲網砂漿雙曲扁壳	23

湖南省冶金廳經驗簡介

怎樣保証混凝土薄壳的施工質量和節約模板	26
25.5×27米搗制混凝土雙曲扁壳	34
15米跨帶天窗的搗制混凝土筒形短薄壳	38
4.8×1.6米預制混凝土波形拱試制經驗	40
直徑12米的混凝土圓形扁壳試制經驗	42

包頭鋼鐵公司經驗簡介

在民用建築中廣泛採用磚壳和磚拱結構	45
3.8×5.6米預制磚薄壳	52
四分之一磚厚的磚拱屋蓋	55
直徑27.17米的球形磚薄壳	57
15米跨鋼絲網砂漿波形落地拱	61
2×12米預制鋼絲網砂漿波形板的試驗	64
3×24米預制鋼絲網砂漿Ⅱ形薄壳的試驗	66

序

在1960年轰轰烈烈的技术革新和技术革命运动中，薄壳结构开始在冶金工业基本建設工程中迅速推广起来。三月間，湘鋼試驗在冶金厂房中采用鋼絲网砂浆薄壳。五月，冶金部在湘鋼召开新技术現場會議，接着在各地掀起了一个推广薄壳结构的热潮。到年底，就有 248000米^2 用了薄壳结构。一年以前，我們对它还感到很生疏，現在它已經为广大群众所掌握了。这是冶金工业基本建設結構革命中的一个重要的成就。

薄壳结构是一种先进的建筑结构。由于它的良好的結構形式，使用建筑材料能在結構中合理地充分地發揮效用，因此有很大的节约效果。一般地說，用鋼筋混凝土薄壳代替鋼筋混凝土梁板，可以节约鋼材30%，混凝土50%；用薄壳代替木屋盖，可以节约大量木材。同时，它还有如下三大特点：第一、材料来源广、混凝土的、鋼絲网砂浆的、砖的都可以做，因此各个地方都可以就地取材，大量推广；第二、它的形式多种多样，跨度可大可小，适用的范围很广；第三、它和一般結構比較，主要是結構形式的改变，不需要特殊的施工設備，既可預制也可搗制。这些特点說明薄壳结构是符合多快好省原則的結構，完全适合于当前我国冶金工业基本建設的具体条件。所以當我們認識和掌握了它，就必然使它迅速发展起来。

經过去年的实践，証明薄壳结构是能够在冶金工业基本建設中大量应用的。去年推广的薄壳，有42%用于工业建筑。各类中小型冶金厂房，包括轉炉炼鋼厂、軋鋼厂、有色金属冶炼厂、各种机修車間和輔助車間等，都有采用薄壳屋盖的实例，质量基本上是良好的。几个大型冶金厂房，也已經作了比較系統的結構試驗，很多技术問題已經肯定下来，确定了采用薄壳结构的設計方案。可以看出，薄壳结构将发展成为冶金厂房屋盖結構的主导形式。去年的实践为冶金工厂屋盖結構实现薄壳化打下了初步基础，今年應該在这个胜利基础上繼續前进，巩固已有的成就，并且更加提高一步。

为了更好地更广泛地推广薄壳结构，我們收集了十几篇短文，汇編成这本小册子。这本小册子的材料，仅仅取自湘鋼、包鋼和湖南省冶金厅三个单位，这是因为这三个单位去年薄壳结构推广得比較多（共199000米²，占总数的80%），同时我們也沒有来得及广泛地收集每个单位的材料。从这些单位的材料中，我們选择了各种不同的結構形式，簡略地介紹了它的构造和施工方法，并且說明它的特点和优越性。我們认为这三个单位有如下一些經驗值得大家在今年进一步推广薄壳结构中很好地考虑：

第一、薄壳结构推广得这样快，这是职工們在技术革新和技术革命运动中充分发揚敢想敢干和科学分析精神的結果。湘鋼的經驗表現得很突出。湘鋼开始做鋼絲网砂浆薄壳的时候，既无技术資料可作参考，又无实际經驗可供学习，很多人不相信能搞得成功。但是在党委领导下，他們坚持一定要干，沒有經驗沒有理論，从实践中去找經驗找理論，就干起来了。他們先做試件，进行試驗，逐步修改，再做出設計來，終於闖过了难关，掌握了技术。經過实践，結合學習外部經驗，理論也逐步建立起来，最后还試驗成功跨度34米的大薄壳。沒有敢想敢干的精神，是不会拿主要厂房屋盖來作首先試驗的；沒有反复的认真的試驗研究，也是搞不成的。这个精神永远需要。現在我們已积累了一定的經驗，繼續发揚敢想敢干和科学分析精神，敢于攀登高峰而又实事求是，我們就一定能更快地前进。

第二、這項新結構去年才运用到我国冶金工业基本建設中來，历史很短，严格保証工程质量确是十分需要注意的問題。去年推广的薄壳，质量基本上是好的。为什么能够保証质量？根本一条是绝大多数单位竞竞业业，謹慎从事，貫彻

了“一切經過試驗”的方針。湘鋼對大厂房的大薄壳做了一系列試驗，並且組織了設計審查，反覆修改，才最後定案。包鋼和湖南省冶金廳也是項項新結構都做試驗，環環扣緊，步步設防，並且從實際中總結出保證質量關鍵措施，做到保證質量。另一方面，這些材料中也反映出一些質量事故，那主要是粗心大意所造成的。

第三、推廣薄殼結構和推廣一切新技術一樣，都要因地制宜，不能強求一律。這方面去年也有許多經驗。湖南省冶金廳系統去年曾大力推廣薄殼結構，其中很重要的一條經驗是他們抓住了材料來源廣闊的混凝土薄殼和磚薄殼。他們本來也想大量推廣鋼絲網砂漿薄殼，但是條件不具備，就沒有等待，而另找了出路。去年也有一些單位一定非搞鋼絲網砂漿薄殼不可，但是鋼絲網來源無着，結果還是用了舊結構，推廣薄殼的計劃落了空。薄殼結構本來就有材料來源廣，結構形式多的特點，因此更應該因地制宜，充分利用這些優點，加速它的发展。

第四、推廣薄殼中還需注意綜合經濟效果，特別是要注意節約模板。由於初次推廣薄殼，有的單位模板用料消耗得多，節約了鋼材水泥，却多用了木材。這個問題是推廣薄殼的一大障礙。但是根據去年的經驗，並不是推廣薄殼結構一定得多用木材不可的。包鋼很注意節約木材，主要是推廣預制薄殼，連磚薄殼也是預制，用土胎模成型，木材用得很省。湖南省冶金廳在搗制薄殼中大量推廣使用定型模板，木材用量比搗制梁板結構還要省得多。這些都是很好的經驗。

由於編寫匆忙，這些經驗还是很不系統的，只能提供讀者參考。我們相信，在今年進一步推廣中，將會總結出更多更好的經驗，把薄殼結構的水平更加提高一步。

湘潭鋼鐵公司經驗簡介

保証鋼絲网砂漿結構工程質量的 几个关键問題

湘鋼工程技術處

1960年我公司推广了12480米²鋼絲网砂漿薄壳和一批鋼絲网鋼筋混合配筋結構。这种新型結構我們过去不熟悉，怎样保証它的质量是个新問題。我們在党的领导下，竞竞业业，首先在思想上重視质量，同时采取一定的技术措施来保証质量。从已經施工的工程来看，质量都是良好的。在实践中，对怎样保証这种新结构的质量初步摸到一些經驗。

鋼絲网砂漿結構是鋼筋混凝土結構的一種，它和普通鋼筋混凝土結構有共同之处，也有不同之处。共同之处，如保証尺寸准确、强度合格、震搗密实、养护良好等，一般都比較容易注意。这里只就它的特殊方面談談我們的体会。

首先，薄壳結構的特点在于它能将外力荷載轉变为沿壳体軸線方向的压力，从而充分利用混凝土的抗压性能，所以它的造型是曲線的，結構断面是很薄的，与普通梁板式結構不同。而它之所以具有优异的承載能力，是由于壳面和边肋的共同作用。壳体的压力传递到边肋，边肋起箍的作用，产生拉应力，压力与拉力平衡，才成为稳定的結構。所以必須保証壳面的力能很好传到边肋上去，并保証边肋牢固。

其次，鋼絲网配筋的特点是 絲細网密， 和混凝土結合好，可将结构中有害的裂縫分散为細密的沒有危险的裂紋。

它在結構中既起抗拉作用，又起抗裂作用，與鋼筋的作用是不完全相同的。

从這些特點出發，設計、施工、材料都要特別注意由此而引起的問題，才能保證質量。

設計方面

一、當壳體曲率正確，有足夠的厚度可以保證穩定時，壳體結構的主要關鍵在於正確地處理壳體實際的邊界條件和計算邊緣構件，這樣，壳面才會發揮它最大的承載能力。

為了符合設計的簡支邊界條件，壳體的邊緣構件在水平方向的剛度可以做得弱些，在垂直方向的剛度應該很大。邊緣構件所承受的荷載以壳面傳來的剪力及其自重為主，進行單獨結構的計算。當考慮吊車作用時，應該在最後組合好的拉力中按最不利條件將柱端反力累加進去。

二、應當保證壳面與邊緣構件的牢固連接，使壳面產生的剪力可靠地傳遞給邊緣構件，計算時必須校核由於純剪所引起的主拉應力。

三、構造問題。對薄殼結構進行周密的計算是非常複雜的，因此對於由壳面變位、曲率改變及水平方向位移所產生的干擾彎矩可以做近似估計，並從構造上加以補救，在壳面四周配置適當的構造鋼筋以承受干擾彎矩。在壳面與邊緣構件連接處，鋼筋應該伸入邊緣構件內一定長度，以起一定的錨固作用。除干擾彎矩外，還可能產生干擾拉力，因此四角除配有承受主拉應力的斜筋外，應適當配置承受干擾應力的鋼筋，使既能承受干擾彎矩，又能承受干擾拉力，以及混凝土收縮徐變和溫度應力的影響。

四、在採用形式特殊或荷重特殊的壳體時，我們用試驗

来修正設計。在当前还不能从理論上充分掌握壳体計算时，我们认为这是一个有效的可靠办法。

施工方面

一、首先必須树立精密、准确觀念。普通鋼筋混凝土結構一般說比薄壳結構“粗糙”，絕對不能同等对待。普通鋼筋混凝土結構中不要紧的誤差，在薄壳結構中可能造成很大的危险。这一点必須反复強調。必須保証壳体的厚度，尤其是保証曲率的正确。我們曾生产一大批 6×6 米无拉力双曲扁壳、承载力很大，但其中曲率不合要求的，承载力就低得多。

我們在施工中注意了模板必須支撑牢靠，不使发生沉降而产生模板变形。搗制大壳施工中，曲面采用預制的模胎控制，安装前在地面先組立校正。薄壳的边肋是受拉构件，支模时要考慮在浇灌过程中由于薄面传来荷重产生拉力的影响，要用橫拉杆綁牢，以免发生水平变形。

二、浇灌混凝土时最好不留施工縫，不得不留时要注意不能留在剪应力和拉应力很大的部位。根据壳体的受力特点，边肋和壳板交接处剪应力最大，壳面四角拉应力最大，都不能留施工縫。小跨度薄壳可从壳面的中心开始，螺旋状向外进行，使模板受力均匀，以免由于偏重使模板变形。大跨度薄壳先浇灌边肋，然后浇灌壳面。边肋的施工縫可留在整个結構豎杆的中部，或者先施工整个边肋的一半再施工另一半。

砂浆的水灰比以0.35为宜。由于鋼絲网孔眼密，浇灌时要注意拍打压抹密实，保証砂浆漏到网下。模板要严密，不能因漏浆而产生露筋。

鋼絲網和鋼筋混合配筋的构件可采用混凝土。浇灌时先鋪一层砂浆，以保証砂浆附着在鋼絲和鋼筋上，又有足够砂浆包住鋼絲网。混凝土要有較高的砂率，一般以40%为宜，使震搗过程中有足够的砂浆透过鋼絲网形成侧面保护层。

三、在鋼絲网和鋼筋混合配筋的結構中，鋼絲网主要起抗裂作用。为此对保护层有新的要求，在砂浆能包住鋼絲网的条件下，保护层越薄越好，一般以2毫米为宜。因此鋪設鋼絲网时必須平直，要很自然地靠在模板上，轉角不应太大，网要弯折得很規矩，这样不致有过厚的保护层而降低結構的抗裂性。

在鋪設壳面的鋼絲网时，对鋼絲网鼓突不易靠近模板的地方，可用小釘子把它釘在模板上。混合配筋的构件中，只要将鋼絲网包在鋼筋骨架外面即可，不需釘釘，震搗时鋼絲网受石子和砂浆的挤压，能很自然的靠近模板。

由于鋼絲网靠近模板，因此任何鋼絲网砂浆结构的模板都不应涂油，以免粘污鋼絲而降低它和砂浆的粘結力。

四、壳面很薄，砂浆浇灌后极易脱水干裂，必須特別注意复盖养护。拆模时砂浆强度应达到設計强度的90%，此时还不允许承受施工荷載。

拆模时要避免撞击和剧烈的震动，以保护砂浆层。薄壳的模板必須均匀对称地拆除。大跨度薄壳先拆壳面模板，后拆边肋模板，以免壳面模板尚未拆除时边肋突然变位，引起结构沿边肋处开裂。总之，拆模时应力求各点均匀下降。薄壳拆模时应多加检查，以免一时疏忽而影响质量。

建築材料方面

一、鋼絲直径以0.7~1.2毫米为宜，过細則含鋼量減

少，过粗则編織和鋪設不便。如設計要求含鋼量較大时，在保証澆灌方便的条件下，尽量用大直径小网格的鋼絲网，或与焊接鋼筋网混合配筋。

鋼絲网用于双向受力的构件（如薄壳、压力管）时，应用正方形网格，一般为 8×8 、 10×10 、 12×12 毫米。 5×5 毫米以下的网格太小，施工不便。用于单向受力的构件（如梁、拉杆）时，宜用 $1:2$ 、 $1:3$ 的矩形网格，一般为 8×16 、 8×24 、 10×20 、 10×30 、 12×24 毫米，使受力方向鋼絲多而另一方向少，节约鋼材。

鋼絲网不需要一律都是高强度的。对使用阶段不允许裂縫的第一类抗裂性构件，不需高强鋼絲，要求細而密，均匀分布，与砂浆結合良好即可。在混合配筋构件中，鋼筋沒有特殊要求，但用高强度鋼筋比較合适。

二、水泥可用硅酸盐水泥、矿渣水泥、火山灰水泥或混合水泥。用火山灰水泥时，要采取防止干裂的措施。

为了避免細鋼絲的锈蝕，不允许在鋼絲网砂浆結構中掺加氯化鈣、氯化鈉等有侵蝕性的外加剂。

* * *

以上是我們在1960年施工中的几点主要体会，詳細办法可參閱冶金部建築研究院編的“鋼絲网砂浆結構設計及施工暫行規程”。我們对这种新的建筑材料和建筑结构的規律还掌握得很不够，很多問題尚有待进一步研究。

28×34米鋼絲網砂漿大薄壳的試驗

湘鋼工程技術處

(一)

1960年，我們成功地应用了鋼絲網砂漿薄壳以后，进而
在主厂房中采用了 34×28 米的鋼絲網砂漿变曲率双曲扁壳。
这样大的鋼絲網砂漿薄壳是初次試作，在設計和施工中既无
資料可作参考，也无实践經驗可供学习，不能說沒有困难。
为此，我們本着敢想敢干与科学分析相結合的精神做了一系列
壳体結構試驗來驗証这个設計的正确性，从而使这个大胆的
設計建立在可靠的科学試驗基础上。

34×28 米薄壳，一块壳体的面积即达952米。这样大的壳
体要做实物試驗是相当困难的，尤其是我們要想利用这个試
驗壳，要使試驗后不至报废，壳的支柱有18米高，使試驗工
作更为困难。另一方面，又考慮到模型試驗总不能完全反映
結構的真實状况，因此决定既做大壳試驗，又做模型試驗。
大試驗壳与实物一样大，为 34×28 米， $1:3$ 模型試驗壳为
 11.7×9.2 米。通过大壳試驗驗証壳体在均布荷重与集中荷重
下的承載能力；边缘构件强度、刚度与抗裂能力；設計計算
的正确性。通过 $1:3$ 模型壳試驗觀察薄壳对支座不均匀沉降
的抵抗能力与壳体对边缘构件承受水平集中荷載的影响。

薄壳的三个方向設計为空腹边梁，已經滿足通风采光要
求，只要上述試驗結果良好，就能基本証明这种薄壳还能够
适应車間跨度大，吊車重以及可能发生的不均匀沉降的要

求。試驗結果是十分令人滿意的，不仅証明了設計的可靠性，同时通过这次試驗又使我們在掌握鋼絲網薄壳客觀規律的道路上大大前进了一步，明确了好多新問題。

(二)

大試驗壳的設計与車間設計图完全一样（图1）。壳板的厚度为2.5厘米，根据核算，已足够保証壳面的稳定，但考慮壳体跨度較大，車間有較大的动荷載，为了进一步加强壳面的稳定性和刚度，沿壳的对角綫方向布置有楔形小肋，配筋和断面按构造选定，未予計算。試驗时，分三阶段觀察：拆模阶段觀察壳体在自重作用下的工作情况；壳体在計算均匀荷載及集中荷載作用下的受力性能；卸除荷載后，觀察壳体的情况。

采用砂子均匀复布作为均匀荷載。原設計300公斤/米²，試驗时壳体自重174公斤/米²，加砂子重150公斤/米²，共324公斤/米²，稍大于設計荷載。

集中荷載共計8个，每个荷載600公斤，其位置是根据車間中的遮阳板来布置（图2）。設計計算时，集中荷載对于壳面局部的影响是十分巨大的。

由于壳体边缘构件的重要性，以及为了測量变形的精确起見，电阻片、引伸仪裝置在边缘构件的鋼筋上。

1 : 3 模型壳（11.7×9.2米）按均匀荷載300公斤/米²設計。其外形尺寸是实际工程上所用的变曲率双曲扁壳的三分之一，但考慮了施工的实际問題，某些尺寸如壳板及边梁的厚度未能按比例縮小。壳面沿9.2米跨长方向为常曲率，沿11.7米方向是变曲率，两个方向均采用圓弧曲綫。四边的矢高分别为1.0米、1.7米、1米和0.67米，中央矢高为2.168