

庫文有萬

種百七集二第
編主五雲王

說陶

述琰朱

行發館書印務商

說 陶
述 琉 朱



編主五雲王
庫文有萬
種百七集二第
說 陶

中華民國二十四年三月初版

述者

朱

發行人

王

上海河南路五
雲南路

印刷所

商務印書館

上海河南路五
雲南路

發行所

商務印書館
上海及各埠

* C四七四

章

萬有文庫

種百七集二第

培福堂

王雲五

商務印書館發行

原序

嗜古之士類及鐘鼎尊彝之屬多有記錄董道劉敞洪邁諸君子而外宣龢博古圖致爲大備獨窯器並無專書近世格古要論一編亦寥寥數則觀者莫能饜飫海鹽朱子桐川乃以陶說六卷見示說今說古說器犁然秩然獨致詳焉顧官哥定汝其爲窯也不一其地自有明以來惟饒州之景德鎮獨以窯著在明代以中官莅其事往往例外苛索赴役者多不得直民以爲病我國家則慎簡朝官給緝與市肆等且加厚焉民樂趨之仰給於窯者日數千人窯戶率以此致富以故不斬本不惜費所燒造每變而日上較前代所艷稱與金玉同珍者有其過之無不及也不有所紀載後世其何述焉桐川此書謂之爲陶人之職志可也謂之爲本朝之良史可也後之視今因器以知政固不獨爲博雅君子討論之資矣是爲序新整PDF請訪問建裘曰脩

陶說目錄

卷一

說今

饒州窯

陶冶圖說

卷二

說古

原始

古窯考

卷三

說明

饒州窯

造法

卷四

說器上

唐虞器

周器

漢器

魏器

晉器

南北朝器

隋器

卷五

說器中

唐器

宋器

元器

說器下

明器

陶說
目錄

陶說卷一

海鹽 朱琰述

說今

饒州窯

皇朝順治十一年造龍缸欄板等器未成輒止恐累民也康熙十九年始遣內務府官駐廠監督向有上向工夫派饒州屬邑者悉罷之每開窯鳩工庀材動支內府按時給直與市賈適均運器亦不預地方一切訪不妨吏政事官民稱便所造益精邇年以來古禮器尊罍鼎卣爵之款製文房硯屏墨牀書滴畫軸祕請閣鎮紙司直各適其用而於中山毛穎先爲之管旣爲之洗臥則有牀架則有格立則有筒仿漢人雙鉤礪玉之印章其紐法爲駝爲龜爲龍爲虎爲連環爲瓦印色之池或方或圓或稜可助翰藻養花之室二寸三寸至五六尺圓如壺圓而下垂如膽圓而侈口庳下如尊廉之成角如觚直如笛方如斗而口或弇形或扁截方圓稜之半而平其背可挂壁爲式不一書畫清防之版有枕屏有牀屏爪杖鉢塞黑白子閒適之具百摺分檔鈍耳索耳戟耳六稜四方直脚石榴足橘囊諸款蠟茶鏹金藏經諸色燒香之爐可備燕賞飯匕茶匙齊筋之器蠟斗醋滴澡盤燈錠方圓之枕盆盎鑿鉢杵案可充日用搔頭簪導合歡之璫大小合子香澤粉黛之所儲藏可供閨幃至于鬪茶曹飲饋食之所需壺尊盃楪爲類更繁難以枚舉其

規範則定汝、官、哥、宣、德、成、化、嘉、靖、佛、郎、之好樣。萃於一窯。其彩色則霽紅、礬紅、霽青、粉青、冬青、紫綠、金銀、漆黑、雜彩、隨宜而施。其器品則規之萬之廉之挫之。或崇或卑、或侈或弇、或素或采、或堆或錐。又有瓜瓠花果象生之作。其畫染則山水人物花鳥寫意之筆。青綠渲染之製。四時遠近之景。規撫名家各有元本。于是乎金錢、鏤銀琢石、髹漆、螺甸、竹木、匏蠡諸作。無不以陶爲之。倣倣而肖。近代一技之工。如陸子剛治玉、呂愛山治金、朱碧山治銀、鮑天成治犀、趙良璧治錫、王小溪治瑪瑙、蔣抱雲治銅、濮仲謙雕竹、姜千里螺甸、楊墳倭漆。今皆聚於陶之一工。以之洩造化之祕。以之佐文明之瑞。有陶以來。于茲極盛。此無他人心優裕。人力寬閒。地產物華。應運而起。有必然矣。

陶冶圖說

乾隆八年五月。內務府員外郎、管理九江關務唐英遵旨由內廷交出陶冶圖二十張。次第編明。爲作圖說。進呈御覽。謹就所編錄其大略。附以管見。用誌一時陶器之所由盛云。

其一曰石采製泥。

石產江南徽州祁門縣坪里谷口二山。距窯廠二百里。開窖采取剖之。中有黑花如鹿角菜者。土人藉溪流踏輪作碓。春細淘淨。製如土磚。名曰白不。敦上聲。凡造瓷泥土皆從此名。蓋景德土音也。色純質細。用製脫胎填白、青花、圓琢等器。別有高嶺玉紅箭灘數種。皆出饒州府屬境內。采製法同白不。止可參和製造。於麤器爲宜。

按饒窯陶土初采於浮梁新正都麻倉山萬歷時麻倉土竭復采於縣境內吳門托至祁門而三易其地矣考工記言五材之飭曰凝土以爲器凝訓堅堅其土而後可爲器故治土曰擣埴之工黏土爲埴擣之言拍則夫白不之製是擣埴之始

其二曰、淘鍊泥土

淘鍊之法以水缸浸泥木耙翻攬漂起渣滓過以馬尾細籠再入雙層絹袋始分注過泥匣鉢俾水滲漿稠用無底木匣下鋪新磚數層覆以細布大單將稠漿傾入緊包磚壓吸水水去成泥移置大石片上用鐵鍤翻撲令實以便成器凡各種胚胎不外乎此惟分類按方加配材料以別其用

按陶字从阜从匱匱卽窯字淘亦从匱窯之初事始乎淘土得水而柔也宋瓷修內司所造澄泥爲範極其精緻淘所以澄之也故格古要論於定器曰土脈細白滋潤於汝器曰土脈滋潤蓉槎蠡說言陶器土骨紫白爲料法在水法火法畫法之上淘鍊之功重矣

其三曰、鍊灰配釉

釉無灰不成釉灰出樂平縣在景德鎮南百四十里以青白石與鳳尾草製鍊用水淘細而成配以白不細泥調和成漿按器種類以爲加減盛之缸內用曲木橫貫鐵鍋之耳以爲滲注之具其名曰益泥十益灰一益爲上釉泥七八灰二三爲中釉若平對或灰多爲下

按昔稱陶器曰油色瑩澈油水純粹無油水曰骨油卽今之釉也油讀去聲通用後之製字者主於分別俗書刊誤曰瓷漆光曰糙或作釉字初起不脫油字加光爲異嫌其筆墨之繁省从由偏旁从采采卽光義六書之例合矣正字通又出泐字曰窯器色光滑者俗曰泐泐本岷崐澤名亦假借爲用志書作砌古無此字想亦俗之所改一字而轉輾變易迄無所定從古則油爲是通俗則釉爲近釉之利用在於光油含光義采言光采泐砌皆失此旨糙字累重今从圖說作釉後卷引書有从泐从砌者悉改从釉以歸畫一

其四曰、製造匣鉢。

瓷坯宜淨一沾泥滓卽成斑駁且窯風火氣衝突傷坏此所以必用匣鉢也匣鉢之泥出景德鎮東北里淳村有黑白紅三種又寶石山有黑黃沙一種配合成泥入火燒鍊造法用輪車與拉坯之車相似不必過細微乾略加鏟削入窯空燒一次方可應用名曰鍛匣而造匣鉢之匠亦嘗用此泥造砂盃爲本地鄉村坯房人匠家常使用

按舊制窯有六匣窯居一作有二十三匣作居一火烈土柔匣所以護坏者故必專事而後可應用鑄銅者先用蠟作模加以款識再入桶中桶外以澄泥和水日澆之旋乾旋澆令厚足以遮護於是去桶板留竈以入銅汁其具不同其理則一土未入火則柔非護不受冶銅初出火則流非

謹不受鑄曲成萬物造化之心也。

其五曰、圓器修模。

圓器之造每一款式動經千百不有模範斷難畫一其模子必須與原樣相似但尺寸不能計算生坏泥鬆性浮經火則鬆者緊浮者實一尺之坏止七八寸伸縮之理然也欲求立坏之準必先模子故模匠不曰造而曰定一器非修數次尺寸款式出器時定不能脗合必熟諳火候泥性方能計算加減以定模範此匠一鎮推名手者不過三兩人。

按考工記搏埴之工器中𦵃豆中縣鄭氏注云𦵃讀如車輶之輶既拊泥而轉其均封𦵃其側以擬度端其器縣繩正豆之柄今之模子其亦中𦵃中縣之遺意與記之篇首云國有六職百工居其一焉而審曲面勢以飭五材敍於王公坐論士大夫作行之下鄭司農云審察五材曲直方面形勢之宜以治之此工良不易矣。

其六曰、圓器拉坏。

器之制不一方瓣稜角者則有鑲雕印削之作圓器就輪車拉坏盤盌鍤楪等器大小分二作大者主一尺至二三尺小者主一尺以下車如木盤下設機軸俾旋轉無滯則所拉之坏無厚薄偏側之患故用木作隨時整治又有泥作搏泥融結置車盤拉坏者坐車架用一竹杖潑車走輪雙手按泥隨其手

法之屈伸收放以定圓器款式。

按通雅云古于宋于四羅六羅景德鎮盃模式也。卽此以推器不一式而式之同者必貴畫一。有模子以定其規制。有輪車以使之整齊條理之始精密如此。王充論衡云陶者用土爲範。廉器形已成不可小大。夫欲其小大之不可所以營度於未成之時者當何如。盃廉者漢時成士器之具也。凡器之成各有依準。通俗文云以土曰型。以金曰鎔。以木曰模。以竹曰範。

其七曰琢器做坏。

餅疊尊彝皆名琢器。其圓者如造圓器之法。用輪車拉坏。候乾仍就輪車刀鏹定樣。後以大羊毫筆蘸水洗磨。俾極光潔。然後吹袖入窯。卽成白器。如畫料罩袖。卽爲青花。其鑲方稜角之坏。用布包泥。以平板壓之成片。以刀裁之成段。用原泥調和黏合。又有印坏一種。從模中印出。製法與鑲方同。鑲印二種。洗補磨擦與圓琢器同。凡有應錐拱雕鏤者。候乾定付樣。與專門工匠爲之。

按事物紺珠云。窯器方爲難。方何以難也。出火後多傾欹坼裂之患。無疵者尠。造坏之始。當角者廉之。當折者挫之。當合者彌縫之。隱曲之處。慮其不和。上下前後左右。慮其不均。故曰方爲難。若圓器渾成。固由手法之準。而車已當人力之大半。不如方稜之全資乎人巧也。印坏有模。唐盃脫見高宗時民謠爲造盃之模。土室爲甌脫。謂土室如甌之脫。甌脫亦造甌之模也。其外有堆器。有

錐器堆者用白泥堆坯上以筆堆成花樣錐者坯上用錐錐成花樣印作錐作各有專工其八曰、采取青料

瓷器青花籌青大釉悉藉青料出浙江紹興金華二府所屬諸山采者入山得料於溪流漂去浮土其色黑黃大而圓者爲上青名頂圓子攜至鎮埋窯地三日取出重淘洗之始出售其江西廣東諸山產者色薄不耐火止可畫瓶器

按晉曰、縹瓷唐曰、千峯翠色柴周曰、雨過天青吳越曰、祕色其後宋瓷雖具諸色而汝器宋燒者淡青色官窯以粉青爲上哥窯龍泉窯色皆青陶器青爲貴也白地青花亦資青料明宣德用蘇泥勃青嘉靖用回青青非不佳然產地太遠可得而不可繼工匠之弊又不勝防也

其九曰、揀選青料

青料揀選有料戶專司其事黑綠潤澤光色全者爲上選仿古籌青青花細器用之雖黑綠而欠潤澤祇供巍瓷至光色全無者一切選棄用青之法畫坯上罩以釉水入窯燒成俱變青翠若不罩釉其色仍黑火候稍過所畫青花亦多散漫青中有韭菜邊一種獨爲清楚入火不散細器必用之

按明用回青法先敲青用槌碎之揀有硃砂斑者爲上有銀星者爲次約可得十分之二其奇零瑣碎碾之入水澄定約可得二十分之一所得亦甚少選料不精出器減色故必屬之料戶專司